

ONLY ONE HOTAN IN THE WORLD

دۇنيادا بىرلا خوتەن بار

* قول ھۈنەر - سەنئىتى

شىنجاڭ گۈزەل سەنئەت - فوتو سۈرەت نەشرىياتى
شىنجاڭ ئېلېكترون ئۇن - سىن نەشرىياتى

دۇنيادا بىرلا خوتەن بار

16

شىنجاڭ گۈزەل سەنئەت - فوتو سۈرەت نەشرىياتى
شىنجاڭ ئېلېكترون ئۇن - سىن نەشرىياتى

دۇنيادا بىرلا خوتەن بار

ناملىق يۈرۈشلۈك كىتابلار

يىللار ، ئادەملەر ، ۋەقەلەر
 مەدەنىيەت يادىكارلىقلىرى ، بوستانلىق ۋە ئېكولوگىيە
 مەدەنىيەت ، مائارىپ ، تېبابەت
 يىپەكچىلىك ، قاشتېشى ، گىلەمچىلىك
 ئەدەبىيات - سەنئەت
 ھېكايەتلەر
 خەلق قوشاقلىرى (تاللانما)
 ئەپسانە - رىۋايەتلەر ، چۆچەكلەر (تاللانما)
 خەلق داستانلىرى
 يەر ناملىرى
 خوتەن دىيالېكتى
 كىتابلار ئۇچۇرى
 چەت ئەللىكلەر نەزىرىدىكى خوتەن
 كارخانىچىلار
 ئۆرپ - ئادەتلەر
 قول ھۈنەر - سەنئىتى
 ئاۋام تېبابىتى
 نەزىرىمىزدىكى خوتەن
 تېپىلمىلار ، تەزكىرە - رىساللەر (تاللانما)
 ئۆچمەس ئىزلار

ISBN 978-7-5469-1700-9



9 787546 917009 >

定价: 55.00 元



本书由和田师范专科学校 2009 年立项校级课题：

《和田民间手工艺》（批准号码：1076509055）的成果。

和田师范专科学校学术著作出版基金计划项目资助。

دۇنيادا بىراق شۇ يەر بار

ONLY ONE HOTAN IN THE WORLD

* قۇل ھۈنەر سەنئىتى

تۈزگۈچى: ئابدۇللا سۇلايمان

BY

ABDULLA SULAYMAN

مەجمۇئە نامى: دۇنيادا بىرلا خوتەن بار
كىتاب نامى: قول ھۈنەر - سەنئىتى
تۈزگۈچى: ئابدۇللا سۇلايمان
مەسئۇل مۇھەررىرى: ئەنۋەر قۇتلۇق
مەسئۇل كوررېكتورى: نۇرئالىيە ئابدۇكېرىم
تەكلىپلىك كوررېكتورى: قەييۇم تۇرسۇن
مۇقاۋا لايىھەلىگۈچى: ئەكبەر سالھ
نەشرىيات: شىنجاڭ گۈزەل سەنئەت - فوتو سۈرەت نەشرىياتى
شىنجاڭ ئېلېكترون ئۈن - سىن نەشرىياتى
ئادرېسى: ئۈرۈمچى شەھىرى شىخۇڭ يولى 36-نومۇر
پوچتا نومۇرى: 830000
تارقانقۇچى: شىنجاڭ شىنخۇا كىتابخانىسى
زاۋۇت: ئۈرۈمچى كېخىڭ رەڭلىك مەتبەئەچىلىك چەكلىك شىركىتى
فورماتى: 1230 × 880 مىللىمېتىر 1/32
باسما تاۋىقى: 18
نەشرى: 2011 - يىلى 8 - ئاي 1 - نەشرى
بېسىلىشى: 2011 - يىلى 8 - ئاي 1 - قېتىم بېسىلىشى
كىتاب نومۇرى: 9-1700-5469-7-ISBN 978
باھاسى: 55.00 يۈەن

(باسما ۋە بەت تۈپلەشتە خاتالىق كۆرۈلسە زاۋۇت بىلەن ئالاقىلىشىڭ)

ھۈنەرچى

بىرىنچى باب ئوۋچىلىق، چارۋىچىلىق بۇيۇم - سايمانلىرى ھۈنەر-سەنئىتى

- S1. ئوۋچىلىق بۇيۇملىرى ھۈنەر-سەنئىتى 1
1. پاۋان مىلىتىق 1
2. قىسماق 2
3. رۇچاق (ياچاق) 4
4. نەيزە 4
5. تۇزاق (جىلە) 5
6. كامالەك 6
7. تور 7
- S2. بىر قىسىم چارۋىچىلىق بۇيۇم - سايمانلىرى ۋە ھارۋا ياساش ھۈنەر - سەنئىتى 8
1. ئېگەرچىلىك 8
2. يۈگەن 10
3. نوختا 12
4. ھارۋا ياساش ھۈنەر - سەنئىتى 12
- S3. قەدىمىي قورال-ياراقلار ھۈنەر-سەنئىتى 26
1. بىر قىسىم قەدىمكى قورال - ياراقلار 27

ئىككىنچى باب ئىشلەپچىقىرىش بۇيۇم-سايمانلىرى ھۈنەر-سەنئىتى

- S1. تاشچىلىق ۋە تاشتىن ياسالغان ئىشلەپچىقىرىش ھۈنەر-كەسپ سايمانلىرى 39

1. تاشچىلىق ھۈنەر-سەنئىتى 39.
2. تاشتىن ياسالغان ئەمگەك قوراللىرى 41.
3. تاشتىن ياسالغان ھۈنەر-كەسىپ سايمانلىرى..... 44.
- §2. ياغاچتىن ياسالغان ئىشلەپچىقىرىش بۇيۇم سايمانلىرى 45.
1. بوغۇس (بۇقۇسا)..... 45.
2. بويانلاق..... 46.
3. سەكسەنپۇت..... 46.
4. سۆرەم..... 47.
5. تۇلۇق..... 47.
6. تىرنا..... 48.
7. ئارا (ئارى)..... 48.
8. تاماق..... 49.
9. زەمبىل..... 49.
10. كاجۇۋا..... 50.
11. كانتا..... 50.
12. توقۇناق..... 51.
13. شامال ساندۇقى..... 51.
14. كۈيگەك (گۈرجەك)..... 53.
15. غەلۋىر..... 53.
16. تەڭكەش..... 54.
17. ئۆتكەمە..... 54.
18. ئەلگەك..... 54.
- §3. تۆمۈردىن ياسالغان ئىشلەپچىقىرىش بۇيۇم - سايمانلىرى ھۈنەر - سەنئىتى 55
1. تۆمۈرچىلىك ۋە تۆمۈرچىلىك سايمانلىرى..... 56.
2. تۆمۈردىن ياسالغان ئەمگەك سايمانلىرى ھۈنەر-سەنئىتى... 60.
- §4. چۇنق - چۆپلەردىن توقۇلغان (ياسالغان) ئىشلەپچىقىرىش ۋە تۇرمۇش سايمانلىرى..... 65.
1. چىخ توقۇلما بۇيۇملىرى..... 65.
2. سېۋەتچىلىك ھۈنەر-سەنئىتى..... 67.

3. قەغەز چىلىك.....73
4. بورىچىلىق ھۈنەر-سەنئىتى.....82

ئۈچىنچى باب

بىناكارلىق ۋە تۇرمۇش بۇيۇملىرى ھۈنەر-سەنئىتى

- S1. بىناكارلىق ھۈنەر-سەنئىتى89
1. ياغاچچىلىق (خارەتچىلىك).....90
2. تۇرالغۇلارغا يانداشتۇرۇپ سېلىنغان ئۆيلەر91
3. ئايۋان ساراىلىق ئۆيلەر ۋە ئاسماق ئۆي بىناكارلىقى.....92
S2. تاشتىن ياسالغان تۇرمۇش بۇيۇملىرى ھۈنەر-سەنئىتى.....97
1. تاشتىن ياسالغان تۇرمۇش بۇيۇملىرى.....97
S3. ياغاچ قاچا-قۇچا ياساش ھۈنەر-سەنئىتى.....99
1. ياغاچ قاچا-قۇچا ياساش ھۈنەر-سەنئىتىنىڭ تۈرلىرى ۋە ياساش ئۇسۇللىرى101
S4. ياغاچ قىرىمچىلىقى ۋە ئويمىچىلىق بۇيۇملىرى ھۈنەر-سەنئىتى.....117
1. قىرىمچىلىق ۋە ئويمىچىلىق مەھسۇلاتلىرى117
2. ياغاچتىن ياسالغان بىر قىسىم تۇرمۇش بۇيۇملىرى ھۈنەر-سەنئىتى120
S5. قاپاق نەقىش سەنئىتى124
1. قاپاق نەقىش ئەسەرلىرىنىڭ شەكىل تۈرلىرى ۋە ئالاھىدىلىكى127
2. قاپاق نەقىش ئەسەرلىرىنىڭ تۈرلىرى ۋە ئالاھىدىلىكى129
3. قاپاق نەقىش ئەسەرلىرىنىڭ مەزمۇنى132
4. قاپاق نەقىشگەرلىكى.....133
S6. تۆمۈر ۋە باشقا مېتاللاردىن ياسالغان، قۇيۇلغان تۇرمۇش بۇيۇملىرى ھۈنەر-سەنئىتى137
1. تۆمۈردىن ياسالغان ياغاچچىلىق سايمانلىرى137
2. تۆمۈردىن ياسالغان تىككۈچىلىك سايمانلىرى140
3. تۆمۈردىن ياسالغان تۇرمۇش بۇيۇملىرى ۋە باشقا بۇيۇملار

- 142..... ھۈنەر-سەنئىتى
- 145..... 4. قۇيمىچىلىق ھۈنەر-سەنئىتى ۋە مەھسۇلاتلىرى
- 147..... 5. تاقىمچىلىق
- §7 ھەر خىل يىپىلاردىن توقۇلغان، رەختتىن تىكىلگەن تۇرمۇش بۇيۇملىرى
- 150..... ھۈنەر-سەنئىتى
- 150..... 1. داستىخان
- 151..... 2. سۇپرا
- 151..... 3. يەڭلىك
- 151..... 4. گەزە
- 152..... 5. تۈكۈچ (تۈكچە)

تۆتىنچى باب

پىششىقلاپ ئىشلەش ھۈنەر-سەنئىتى ۋە سايىمانلىرى

- §1 ئاشلىق پىششىقلاپ ئىشلەش، ياغ تارتىش ھۈنەر-سەنئىتى ۋە سايىمانلىرى
- 153..... 1. يارغۇنچاق
- 156..... 2. تۈگمەن
- 166..... 3. سوقا
- 172..... 4. جۇۋاز
- §2 ئاساسىي يېمەكلىك پىششىقلاپ ئىشلەش ھۈنەر-سەنئىتى
- 180..... 1. ئاش - تاماق خۇرۇچلىرى
- 181..... 2. ئاشپەزلىك ۋە قازان تاماقللىرى
- 188..... 3. ناۋايلىق
- 209..... 4. گۈلخان تاماقللىرى
- 219..... 5. كاۋاپچىلىق
- 225..... §3 قوشۇمچە يېمەكلىك ۋە ئىچمەكلىكلەرنى پىششىقلاپ ئىشلەش ھۈنەر-
- 238..... سەنئىتى
- 239..... 1. تاتلىق قوشۇمچە يېمەكلىكلەر
- 267..... 2. ئېچىتقۇلۇق يېمەكلىك ۋە ئىچمەكلىكلەر

3. سوغۇق ئىچىملىكلەر 290
- §4. يېمىشلەر ۋە ئۇلارنى قۇرۇتۇش، ساقلاش 295
1. قاق قۇرۇتۇش ۋە ھۆل - قۇرۇق مېۋىلەرنى ساقلاشتا
ئىشلىتىلىدىغان ئەسلىھە - سايمانلار 295
2. مېۋىلەردىن قاق قۇرۇتۇش ئۇسۇللىرى 296
3. مېۋە، قاقلىرىنى ساقلاش ئۇسۇلى 300
- §5. يىپ ئېگىرىش، ئارغامچە تالاش ھۈنەر - سەنئىتى 305
1. چىغرىق ۋە پاختا چۆرۈش 307
2. ئاتقۇچىلىق ۋە پاختا ئېتىش 313
3. چىگە، ئارغامچا مەھسۇلاتلىرى ۋە ئالاھىدىلىكى 323
- §6. توقۇمىچىلىق ھۈنەر-سەنئىتى 343
1. بۆز توقۇمىچىلىق 344
2. يۇڭ توقۇمىچىلىق 366
- §7. بوياقچىلىق ۋە بۆز گۈللۈك بويالىملار 390
1. بۆز گۈللۈك بويالما ۋە ئۇلارنىڭ ئالاھىدىلىكى 390
2. چىغرىق باسما بوياقچىلىقى 405
3. قېلىپ باسما بوياقچىلىقى 412
4. تامغا باسما بوياقچىلىقى 418
5. سىدام رەخت بوياقچىلىقى 427
- §8. تىكىمچىلىك ھۈنەر-سەنئىتى 428
1. تەلپەكسازلىق ھۈنەر-سەنئىتى 428
2. موزدۇزلۇق ھۈنەر-سەنئىتى 449
3. كەشتىچىلىك ھۈنەر-سەنئىتى 456
- §9. چارۋا مەھسۇلاتلىرىنى پىششىقلاپ ئىشلەش ھۈنەر-سەنئىتى 473
1. كىگىزچىلىك 473
2. پىمىچىلىق 501
3. كۆنچىلىك 511
4. تېرە ئاشلاش ۋە ئەيلەش 521

5. يارىپىلىمچىلىق.....525.
6. زەپچىلىك.....528.

بەشىنچى باب

كۆڭۈل ئېچىش سايمانلىرى ياساش ھۈنەر-سەنئىتى

- §1. يەللىك چالغۇلارنى ياساش ھۈنەر-سەنئىتى531.
1. بالمان.....531.
2. نەي.....532.
3. بۇرغا.....533.
4. كاناي.....533.
5. سۇناي.....534.
6. قوۋراق نەي.....535.
7. بوت بوت.....536.
8. يالغۇزەك.....536.
- §2. سوقما چالغۇلارنى ياساش ھۈنەر-سەنئىتى.....537.
1. ناغرا.....537.
2. قوشۇق.....538.
3. تاش.....538.
4. ساپايى.....539.
5. داپ.....539.
- §3. تارلىق ۋە قىللىق چالغۇلارنى ياساش ھۈنەر-سەنئىتى.....540.
1. غېجەك.....541.
2. ساتار.....542.
3. خۇشتار.....543.
- §4. چەكمە چالغۇلارنى ياساش ھۈنەر-سەنئىتى.....544.
1. قالۇن.....544.
2. چاڭ.....545.
3. تەمبۇر.....546.

4. دۇتار..... 547.
5. راۋاب..... 548.
- §5. قەدىمكى ئۇدۇن چالغۇلىرى..... 551.
1. بۇرغا..... 551.
2. دۇدۇك..... 551.
3. چوراك..... 552.
4. بەرباب..... 553.
5. غوڭقا..... 554.
6. بورىيا..... 555.
7. نەي..... 555.
8. جاللا..... 556.
9. بالمان..... 557.
10. تەبلىۋاز..... 557.
11. بەشتار..... 558.
12. ئۇرۇقچە پۇشتەك..... 559.

ئالتىنچى باب

زىننەت بۇيۇملىرى ياساش ھۈنەر-سەنئىتى

- §1. زەرگەرلىك ھۈنەر-سەنئىتى..... 561.
 1. زەرگەرلىك ھۈنەر-سەنئىتىنىڭ تەرتىپلىرى..... 561.
 2. بىر قىسىم زەرگەرلىك مەھسۇلاتلىرى..... 565.
- پايدىلانمىلار

目 录

第一章 打猎、放牧用具及艺术

- 第一节 打猎用具制作术/1
 第二节 放牧、鞍套具制作术/8
 第三节 军器制作术/26

第二章 生产用具制作工艺

- 第一节 石匠业及石制生产工具、手工用具/39
 第二节 木制生产用具、工具/45
 第三节 铁制生产用具、工具/55
 第四节 藤袄、草制工具/65

第三章 建筑工艺及生活用品手工艺

- 第一节 建筑业及其工艺/89
 第二节 石制用品及工艺/97
 第三节 木器制作工艺/99
 第四节 旋制业及旋木产品/117
 第五节 葫芦雕花工艺/124
 第六节 金属用品制作、铸造工艺/137
 第七节 各种袄制、缝制用品生产工艺/150

第四章 加工工艺及设施、用具

- 第一节 粮油加工及设施/153
 第二节 主食加工及工艺/180
 第三节 副食品、饮料加工及工艺/238
 第四节 果品烘干及储存/295
 第五节 纺线、捻绳/305
 第六节 纺织工艺/343
 第七节 印染术及印花棉布/390
 第八节 缝纫工艺/428
 第九节 畜产品加工工艺/473

第五章 乐器制作工艺

- 第一节 维吾尔乐器制作手工艺/531
 第二节 部分古代乐器/551

بىرىنچى باب

ئوۋچىلىق، چارۋىچىلىق بۇيۇم-سايىمانلىرى ھۈنەر-سەنئىتى

§1. ئوۋچىلىق بۇيۇملىرى ھۈنەر-سەنئىتى

1. پاۋان مىلتىق

قەدىمىي خوتەندە مىلتىقنىڭ ئىپتىدائىي شەكلى — سۆگەت نو-تسىنىڭ ياغىچىنى سۇغۇرۇۋېتىپ، قوۋزىقىنى ئىستوۋۇلى قىلىپ ياساشتىن، ياغاچنىڭ ئىچىنى ئويۇپ ياساشقا تەرەققىي قىلىپ، ئوۋچىلىق شەكلىدىن ئوۋ مىلتىقىغا تەرەققىي قىلغان. بۇ خىل مىلتىق قەدىمىي تۈرك تىلىدا «تۈۋەك»، «تۈۋەكلىك» دەپ ئاتالغان. (مەھمۇد كاشغەرىي: «تۈركى تىللار دىۋانى» شىنجاڭ خەلق نەشرىياتى 1980-يىلى ئۈي-خۇرچە نەشرى 1-جىلد 504-، 661-بەتلەرگە قاراڭ) پاۋان مىلتىق — ئەنە شۇ پاختىمۇن مىلتىق ئاساسىدا يەرلىك ئۇستىلار تەرىپىدىن ياسالغان يەرلىك (پاۋان) مىلتىق بولۇپ، ئۆز ئىچىدىن پىستانلىق مىلتىق ۋە كۆسەي مىلتىق دەپ ئىككىگە ئايرىلىدۇ. كۆسەي مىلتىق نىسبەتەن قەدىمىيەك ھالەتتىكى مىلتىق بولۇپ، قوغۇشۇندىن ياسالغان ئوق مىلتىق نوکچىسىغا سېلىنىپ، كەينىگە مىلتىق دورىسى قويۇپ چىڭداپ، تەپكە بىلەن دورىنى سوقۇپ پارتىلتىش ئارقىلىق ئوق ئېتىلىدۇ. پىستانلىق مىلتىق مىشەكلىك ئوق سېلىپ ئېتىلىدۇ. پاۋان مىلتىق ھازىرقى زاماندىكى زامانىۋى مىلتىقلارغا قارىغاندا دەلىك دەرىجىسى تۆۋەن، زەربە بېرىش ئىقتىدارى ئاجىز بولسىمۇ، يىرتقۇچ ھايۋانلار ۋە ئادەملەرگە قارشىلىق كۆرسىتىش، زەربە بېرىش ئىقتىدارىغا ئىگە بولۇپ، چوڭ ھايۋانلارنى ئوۋلاش ئېھتىياجىدا-

دىن چىقالايدۇ. پاۋان مىلتىق كۆپىنچە قوتاز، بۆرە، توڭگۇز قاتارلىق ھايۋانلارنى ئوۋلاشقا ئىشلىتىلىدۇ(ھازىر بۇ خىل مىلتىقنى ياسىد-يالايدىغانلار قالمىدى).

2. قىسماق

قىسماق ئوۋچىلىقتا ئەڭ كۆپ ئىشلىتىلىدىغان، قۇرۇلمىسى ئاددىي، مەشغۇلاتى ئاسان بولغاچقا، ھەرقايسى رايونلاردىكى ئوۋچىلار ئارىسىدا كەڭ ئومۇملاشقان. ھازىرقى زامان ئۇيغۇر تىلىدا «قاپقان» دەپ ئاتىلىدۇ. ئۇنىڭ خوتەن شېۋىسىدىكى «قىسماق» نامى قەدىمىي تۈرك تىلى بولۇپ، «تۈركىي تىللار دىۋانى» غىمۇ «قىسماق» دەپ كىرگۈزۈلگەن. بۇ قىسش مەنىسىدىكى «قىس» پېئىلىغا، سۆز ياكى سىغۇچى قوشۇمچە «ماق» نىڭ ئۆلىنىشى بىلەن ياسالغان. قىسماق «تۆمۈر قىسماق» ۋە «ياغاچ قىسماق» دەپ ئىككىگە ئايرىلىدۇ.

تۆمۈر قىسماق چەمبەر شەكىللىك ياسالغان ياپىلاق تۆمۈر (بۇ «كۆتەك» دەپ ئاتىلىدۇ) نىڭ ئىككى تەرىپىگە قۇلاق بېكىتىپ، قۇلاققا كۆتەكنىڭ ئايلىنىشى بىلەن باراۋەر ئىككى يېرىم چەمبەر شەكىللىك تۆمۈر ھەرىكەتچان قىلىپ بېكىتىلىدۇ، بۇ «قىسقۇ» دەپ ئاتىلىدۇ. ھەربىر قۇلاقنىڭ تېگىگە v شەكىللىك ئېلاستىكىلىق يۈ-قىرى تۆمۈرنىڭ بىر ئۇچى مۇنتىزىم بېكىتىلىدۇ، يەنە بىر ئۇچىغا ھالقا چىقىرىلىپ، قىسقۇ بۇ ھالقا ئىچىگە ئېلىنىدۇ. v شەكىللىك بۇ تۆمۈر «پەرەك» دەپ ئاتىلىدۇ. پەرەكنىڭ قىسشى ۋە كۆتۈرۈشى بىلەن ئىككى قىسقۇ ئۈستىگە چىڭ ھىملىشىپ تۇرىدىغان قىلىپ ياسىلىدۇ. چوڭ قىسماقلار قىسقۇسىنىڭ ئۈستى (ھىملىشىدىغان تەرىپى) ھەرە چىشى شەكىللىك ياسىلىدۇ. كىچىكلىرى تۈز ھالەتتە بولىدۇ.

قىسماق ئوۋ ئوبىيېكتىغا ئاساسەن چوڭ - كىچىكلىكى ئوخشىد-مىغان شەكىللەردە ياسىلىدۇ. كىچىك قىسماقلار ياۋا توشقان ۋە شۇ-نىڭغا ئوخشاش كىچىك ھايۋانلارنى ئوۋلاشقا، چوڭ قىسماق تۈلكە، جەرەنگە ئوخشاش چوڭ ھايۋانلارنى ئوۋلاشقا ئىشلىتىلىدۇ. ياغاچ قىسماق كەپتەرگە ئوخشاش ۋە ئۇنىڭدىن كىچىك قۇشلارنى

ئوۋلاشقا ئىشلىتىلىدۇ. ئۈزۈم تېلى ياكى شۇنىڭغا ئوخشاش ئەۋزەل-
 شىمچانلىقى يۇقىرى ياغاچتىن ياسالغان تاقا شەكىللىك ياغاچ «كۆ-
 تەك» دەپ ئاتىلىدۇ. كۆتەك بىلەن تەك قىلىپ توم سىمدىن تاقا
 شەكىللىك ياسالغان باسقۇننىڭ ئىككى ئۇچىدىن ھالقا چىقىرىلىپ،
 كۆتەكنىڭ ئىككى ئۇچىغا ھەرىكەتچان قىلىپ چىگىلىدۇ. كۆتەكنىڭ
 ئىككى ئۇچىغا زەي ياكى رېزىنكە ئالماپ باغلىنىپ، ئوتتۇرىسىدىن
 بىر تال ئوق ياغاچنى ئۆتكۈزۈپ تولغاچ، بىر ئۇچى باسقۇننىڭ ئوت-
 تۇراقسىمىغا باغلىنىدۇ، يەنە بىر ئۇچى قىسقىراق چىقىرىلىپ،
 ئىلچۇق ۋە دانچۇق باغلىنىدۇ. تولغانغان زەي ياكى رېزىنكىنىڭ
 ئەكسىگە تولغىنىش كۈچى بىلەن كۆتەك بىلەن باسقۇ ھىملىشىپ
 تۇرىدۇ. ئىلچۇق يېرىم يايى ئۈزۈنلۈكى كۆتەكنىڭ رادىئوسىدىن
 قىسقىراق قىلىپ، ئىنچىكە يۇلغۇن ياغىچىدىن ياسالغان تۈز ياغاچ
 بولۇپ، بىر ئۇچى يىپ بىلەن ئوق ياغاچنىڭ بىر ئۇچىغا باغلىنىدۇ،
 يەنە بىر ئۇچى ياپىلاق ئۇچلىنىدۇ. دانچۇق بىر ئۇچىدىن ئىلمەك
 چىقىرىلغان ياغاچ بولۇپ، تۈز ئۇچى يىپ بىلەن ئوق ياغاچقا باغلى-
 نىدۇ، ئىلمەك بار ئۇچىغا بىر تال قوناق ياكى شۇنىڭغا ئوخشاش دان
 بېكىتىلىدۇ (دان بېكىتىش ئۇسۇلى ئىككى خىل بولۇپ، بىرى،
 دانچۇقنى جىگدە چىۋىقىدىن ياساپ، ئوتتۇرىسىدىكى پور قىسمىدىن
 تۆشۈك ئېچىپ يىپ ئۆتكۈزۈپ، داننى تېشىپ يىپقا باغلاپ چىڭتىپ
 بېكىتىدۇ، يەنە بىرى ئىلچۇقنىڭ ئۇچىغا مومنى ئېرىتىپ تېم-
 تىپ، داننى مومغا پاتۇرۇپ چاپلاپ بېكىتىدۇ)، كۆتەك بىلەن باسقۇ-
 نى كېرىپ، ئىلچۇقنى كۆتەكنىڭ ئۈستىگە بېسىپ تۇرۇپ، دانچۇق-
 نىڭ ئىلمىكىگە ئىلچۇقنىڭ ياپىلاقلىغان ئۇچى ئىلىپ تۇرغۇزۇل-
 سا، قىسماق قۇرۇلغان بولىدۇ. قىسماق قۇشلار كۆپ چۈشىدىغان
 يەرگە (كۆپىنچە خامانغا) قۇرۇلىدۇ. قۇرۇق توپىلىق يەرنى قىسماق
 سىغۇدەك كولاپ، قۇرۇلغان قىسماقنى قويۇپ، ئۈستى قۇرۇق بوزاڭ
 توپا بىلەن كۆمۈلىدۇ، ئىلچۇققا بېكىتىلگەن دان يەر يۈزىدە كۆرۈ-
 نۈپ تۇرىدۇ. قۇش داننى چوقۇلىغان ھامان ئىلچۇق دانچۇقتىن
 ئاجراپ، باسقۇ بىلەن كۆتەك ھىملىشىدۇ. دە، داننى چوقۇلىغان
 قۇشنىڭ بويىدىن قىسۋالىدۇ. چوڭ قىسماققا كىچىك قۇش

چۈشسە، نەق مەيداندا ئۆلتۈرۈپ قويدۇ. ياغاچ قىسماق بىلەن قۇش ئوۋلاش ياشلار ۋە بالىلار ئارىسىدا كەڭ ئومۇملاشقان.

3. رۇچاق (ياچاق)

خوتەن شېۋىسىدە رەسمىي جەڭلەردە ئىشلىتىدىغان ياكى چوڭ ھايۋانلارنى ئوۋلاشقا ئىشلىتىدىغان، دەللىك دەرىجىسى ۋە زەربە بېرىش دەرىجىسى كۈچلۈك ئوقچىلار «ئوقيا» دەپ، كىچىك ھايۋانلارنى ئوۋلاشقا ۋە ئوق ئېتىشنى مەشىق قىلىشقا ئىشلىتىدىغان كىچىك نىپتىكى ئوقچىلار «رۇچاق» ياكى «ياچاق» دەپ ئاتىلىدۇ. يا بىرقەدەر توم يۇلغۇن ياغىچىنى يايىسىمان ئېگىپ، ئىككى ئۈچىنى زەي بىلەن باغلاپ تارتىپ ياسىلىدۇ. ئوق ئىنچىكە ۋە تۈز يۇلغۇن شېخنىڭ تۈۋى (تومراق تەرىپى)نى ئۇچلاپ ياكى تۆمۈردىن ياسالغان ئوق ئۇچى بېكىتىپ، يەنە بىر ئۇچىنى ئازىراق يېرىپ، يېرىققا توخۇ ياكى ئۆردەك پېيى بېكىتىپ ياسىلىدۇ.

4. نەيزە

نەيزە — قەدىمىي دەۋردىن باشلاپلا كەڭ ئىشلىتىلگەن ۋە كەڭ ئومۇملاشقان قورال بولۇپ، قەدىمىي تۈرك تىلىدا نەيزە «سۈنگۈ» دەپ ئاتالغان. تۆمۈردىن باشقا بېكىتىلگەن نەيزە «باشاقلىغ سۈنگۈ» دەپ ئاتالغان. نەيزە مەيلى جەڭدە ياكى ئوۋ ئوۋلاشتا بولسۇن يەكمۇ-يەك ئېلىشىشتا ئىشلىتىلىدۇ. خوتەن ۋادىسىدىكى ھەرقايسى قەدىمىي ئىزلاردىن تېپىلغان قاشتېشى نەيزە (نەيزىنىڭ بېشى) — بۇ رايوندا تاش قوراللار دەۋرىدە تۇرىۋاتقان مەزگىللەردىلا نەيزىنىڭ بارلىققا كېلىپ بولغانلىقىنى، شۇنداقلا تۆمۈر قوراللار دەۋرىگە كىرگەندىن كېيىنمۇ قاشتېشىدىن نەيزە ياساپ، قوماندان ياكى قەبىلە ئاق ساقاللىرىنىڭ ھاكىمىيەت سىمۋولى سۈپىتىدە ئىشلەتكەنلىكىنى چۈشەندۈرۈپ بېرىدۇ. نەيزىنىڭ ياسىلىشى ئاددىي بولۇپ، مۇۋاپىق توملۇقتىكى ياغاچ بالداقنىڭ بىر ئۇچىغا ئۇچلۇق ياسالغان تۆمۈر باش بېكىتىپ ياسىلىدۇ. كۆركەملىكى ئۈچۈن بالداققا باشنى بېكىتكەندە قىزىل پۇپۇك قىستۇرۇپ بېكىتىلىدۇ. خوتەن رايونىدىكى ئوۋچىلار

ئىشلىتىدىغان نەيزىلەرگە ئادەتتە پۆپۈك بېكىتىلمەيدۇ. خوتەن رايونىدا نەيزە قوتاز، توڭگۇز قاتارلىق چوڭ ھايۋانلارنى ئوۋلاشقا ئىشلىتىلىدۇ.

5. تۇزاق (جىلە)

تۇزاق — ئەجدادلىرىمىز ئوۋچىلىق تۇرمۇشىدا كەڭ قوللانغان ئاددىي قۇرۇلمىلىق ئوۋ قورالى بولۇپ، ئاتنىڭ قىلىدا قۇرۇلىدىغىنى «قىلتاق» دەپ ئاتىلىدۇ. خوتەننىڭ بەزى رايونلىرىدا يەنە «جىلە» دەپ ئاتىلىدۇ. تۇزاق قەدىمىي تۈرك تىلى بولۇپ، ئوۋ ئوۋلاش ئۈچۈن يوشۇرۇن قۇرۇلغان بارلىق قورال ۋە قۇرۇلمىلارنىڭ ئورتاق نامىدۇر. «تۈركىي تىللار دىۋانى»دا: «ئۈچلۈچ» سۆزىگە «توشقان تۈزىقى. ئۈچ-لىرى بىر تۆمۈرگە بېكىتىلگەن ئۈچتال چىۋىقتىن قۇرۇلىدۇ» دەپ تەبىر بەرگەن بولسا، يەنە بىر مىسالدا «كەپىك تۇزاققا ئىلىندى» دەپ يىلگەن؛ «چانقا» سۆزىگە «بىر خىل تۇزاق» دەپ چۈشەنچە بەرگەن. دېمەك ئەجداتلىرىمىز توشقاندىكى كىچىك ھايۋانلاردىن باشلاپ، كىيىكتەك چوڭ ھايۋانلارغا قەدەر ھەر خىل تۇزاق قۇرۇپ ئىشلەتكەن. تۇزاق ئەڭ ئاددىي ئوۋ قورالى بولۇپ، سۇ قۇشلىرى ۋە ياۋا توشقانغا ئوخشاش كىچىك ھايۋانلارنى ئوۋلاشقا ئىشلىتىلىدۇ. بۇرۇنقى دەۋر-لەردە قىلتاق ئات قۇيرۇقىدىن ئېلىنغان قىلدا قۇرۇلاتتى (بۈگۈنكى دەۋردە سۇلياۋ تاناپتا قۇرۇلىدىغان بولدى).

قىل ياكى سۇلياۋ تاناپنىڭ بىر ئۇچىدىن ھالقا چىقىرىپ چىقىرىپ چىقىرىپ، يەنە بىر ئۇچىنى بۇ ھالقىدىن ئۆتكۈزۈپ، چوڭ ھالقا چىقىرىپ چىقىرىپ، كىچىك ھالقىدىن ئۆتكۈزۈلگەن ئۇچىنى تارتسا چوڭ ھالقا يىغىلىپ بوغۇلىدۇ. ھالقىدىن ئۆتكۈزۈلگەن ئۇچىغا تانا چىگىلىدۇ. قىلتاق كۆللەردىكى قومۇشلۇق، يىكەنلىك ئارىسىدىكى سۇ قۇشلىرى ئۈزۈپ ئۆتىدىغان چىغىرغا ۋە ياۋا توشقان قاتارلىق كىچىك ياۋايى ھايۋانلار يۈرىدىغان چىغىر يولغا قۇرۇلىدۇ. قىلتاقنىڭ چوڭ ھالقا قىسىمى مۇۋاپىق چوڭلۇقتا كېرىلىپ، قومۇش، يىكەنلەرنىڭ يوپۇر-ماقلىرىغا سۇ يۈزى ياكى يول يۈزىدىن سەك كۆتۈرۈپ تارتىلىپ، تانا چىگىلگەن ئۇچى قومۇش، يىكەنلەرگە باغلاپ قويۇلىدۇ. قۇش ياكى

توشقان بۇ يەردىن ئۆتكەندە، قىلتاق بويىغا سېپىلىپ، تارتقانچە يىغىلىپ قالىدۇ-دە، ئولجا بۇ يەرگە باغلىنىپ قالىدۇ. قىلتاق قۇرغۇچى جىلىنى كۆپىنچە كەچ تەرەپلەردە قۇرۇپ قويۇپ، ئەتىسى يوقلايدۇ. ئولجا چۈشكەن بولسا، ئولجىنى ئېلىۋېلىپ، يەنە قۇرۇپ قويىدۇ. چۈشمىگەن بولسا، تاكى ئولجا جىلىگە چۈشكۈچە ھەركۈنى يوقلاپ تۇرىدۇ. مۇشۇ خىل ئۇسۇل بىلەن مەخسۇس ياۋا ئۆردەك ئوۋلايدىغان كەسىپى ئوۋچىلار ھېلىمەم مەۋجۇت.

6. كامالەك

كامالەك — ھازىرقى زامان ئورتاق تىلىدا «رەگەتكە» دەپ ئاتىدۇ. «كامالەك» سۆزى «ئوقيا» مەنىسىدىكى «كامان» سۆزىگە كىچىكلەتمە سۆز قوشۇمچىسى «ئەك» نىڭ قوشۇلۇشى بىلەن «كامانەك» شەكلىدە ياسىلىپ، كېيىنچە فونېتىكىلىق ئۆزگىرىش ياساپ «كامالەك» بولۇپ قالغان. چۈنكى كامالەكنىڭ قانۇنىيىتى ئوقيانىڭ قانۇنىيىتى بىلەن ئوخشاش.

كامالەك — بىر تال ئاچا ياغاچنىڭ ئاچا ئۇچىغا رەزىنكە باغلاپ (بۇرۇنقى دەۋرلەردە زەي باغلىناتتى)، رەزىنكىنىڭ ئوتتۇرا قىسمىغا كۆن ياكى خىرومدىن ئوقدان بېكىتىپ ياسىلىدۇ. ئاچىنىڭ ئوق قىسمىنى بىر قولدا تۇتۇپ، ئوقدانغا تاش سېلىپ، رەزىنكىنى يەنە بىر قول بىلەن تارتىپ تۇرۇپ قارىغا ئېلىپ تاش ئېتىلىدۇ. كامالەك ئىشلىتىدىغان ئادەمنىڭ بەستىگە ۋە كۈچىگە ئاساسەن چوڭ ھەم كىچىك ياسىلىدۇ. كىچىكلىرى قۇشقاچقا ئوخشاش كىچىك قۇشلارنى ئوۋلاشقا، چوڭلىرى كەپتەر، پاختەككە ئوخشاش چوڭراق قۇشلارنى ئوۋلاشقا ئىشلىتىلىدۇ. بەزى كاماندازلار كامالەك بىلەن ياۋا ئۆردەك، ياۋا غاز دېگەندەك چوڭ قۇشلارنىمۇ ئوۋلايدۇ. كامالەك تارىختا چوڭ قىلىپ، تۈۋى يوغان كۆتەككە ئوخشاش نەرسىلەرگە مۇنتىزىم ئورنىتىلىپ، بىر ئادەم ئىككى قوللاپ تارتىپ ئاتىدىغان قىلىپ يا-سىلىپ، جەڭلەردىمۇ ئىشلىتىلگەن. بۇ خىل كامالەك بىلەن تۇخۇم-دەك، مۇشتۇمدەك، ھەتتا ئۇنىڭدىنمۇ چوڭ تاشلارنى ۋە يەرلىك ئوۋ-سۇلدا ياسالغان كىچىك بومبىلارنى ئېتىشقا ئىشلىتىلگەن.

7. تور

تور بېلىق تۇتۇش ۋە ياۋا تۇشقانغا ئوخشاش كىچىك ھايۋانلار، ياۋا ئۆدەككە ئوخشاش كىچىك قۇشلارنى ئوۋلاشقا ئىشلىتىدىغان قورال بولۇپ، ئىنچىكە يىپتىن توقۇلىدۇ. بۇرۇنقى دەۋرلەردە تور كەندىر، سېرىق چىگە (لوپنۇر كەندىرى) قاتارلىقلارنىڭ چىگىسىدىن ۋە مەشۈت (يىپەك يىپ)تىن توقۇلاتتى. ھازىر زاۋۇتلاردا توقۇلغان سولىيو يىپلىق تور ئىشلىتىش ئومۇملاشتى. تور ئوۋ ئوبىكتىغا ئاساسەن تۆشۈكلىرى كىچىك ۋە چوڭ چىقىرىپ توقۇلىدۇ.

بېلىق ئوۋلاش خوتەن شېۋىسىدە «بېلىق تۇتۇش» دەپ ئاتىلىدۇ، بېلىق تۇتۇپ سېتىش كەسپى بىلەن شۇغۇللىنىدىغانلار «بېلىقچى» دەپ ئاتىلىدۇ. كەسپى بېلىقچىلارغا «بېلىق» سۆزى لەقەم قىلىنغان. بېلىق تۇتۇشتا تور بىلەن تۇتۇش ئاساس، قاماق بىلەن تۇتۇش قو- شۇمچە قىلىنىدۇ. بېلىقچىلار دەريالارنىڭ ئاياغ ئېقىنىدىكى سۇ يى- غىلىپ ئاقىدىغان ۋادىلار ۋە تەبىئىي كۆللەردىن بېلىق تۇتىدۇ. ئال- دى بىلەن كۆل ياكى دەرياغا تور تارتىلىپ، ئىككى ئۇچى دەرەخ، يۇلغۇن، قۇمۇش، يىكەن غوللىرىغا باغلاپ قويىلىدۇ. ئاندىن قاماق بىلەن بېلىق تۇتۇشقا تۇتىنىدۇ. قايتىش ۋاقتىدا تورنى يىغىپ، تورغا چۈشكەن بېلىقلارنى ئېلىپ قايتىدۇ. كۆپ سانلىق بېلىقچىلار تورنى ئاخشىمى سېلىپ قويۇپ، ئەتىگىنى يىغىدۇ. كەلكۈن پەسلىد- دە، ئىككى ئادەم تورنى دەرياغا توغرىسىغا تارتىپ، سۇنىڭ ئېقىش يۆنىلىشى بويىچە سۆرەپ ماڭىدۇ. بېلىق كەلكۈن پەسلىدە دەريانىڭ يۇقىرى ئېقىنىغا قاراپ يۆتكەلگەچكە، تور دەل بېلىقنىڭ ئۇزۇش يۆ- نىلىشىگە قارشى سۆرەپ مېڭىلىدۇ.

خوتەننىڭ دەريا- ئېقىنلىرىنىڭ ئوكلۇنى يوقۇرى، ئېقىش سۈر- ئىتى تىز، بېلىق توپلىشىپ ياشايدىغان تەبىئى كۆلمەنلەر بوستان- لىق رايۇنىدىن يىراق، تەبىئى كۆللەر چوڭقۇر بولغاچقا، خوتەنلىك- لەر سايغاق بىلەن بېلىق ئوۋلاشقا ئادەتلەنمىگەن. تور ۋە قاماقتىن باشقا بېلىق تۇتۇش قورالى ئىشلىتىلمەيدۇ. لوپنۇر رايۇنىدا دەريا ئېقىنى تېپىز يەرلەر كۆپ، بېلىقلار توپلىشىپ ياشايدىغان تەبىئىي

كۆلمەنلەر كۆپ بولغاچقا، سايغاق بىلەن بېلىق ئوۋلاش كەڭ ئو-
مۇلاشقان.

خوتەن رايونىدا ياۋايى بېلىق كۆپ، يەرلىك كىشىلەر بېلىق يې-
مىشكە ئانچە ئادەتلەنمىگەن بولغاچقا، بېلىق بېقىش كەسىپلەشمى-
گەن. 20- ئەسىرنىڭ 80- يىللىرىدىن كېيىن بېلىق بېقىش نۇق-
تىلىرى قۇرۇلۇپ، بېلىق بېقىش كەسىپى تەدرىجى تەرەققىي قىلغان.
شۇڭا بېلىق تۇتۇش - كەسىپى بېلىقچىلارنىڭ تۇرمۇش يولى بولۇپلا
قالماي، ھەۋەسكارلارنىڭ دەم ئېلىش پائالىيىتى بولۇپ داۋاملىشىپ
كەلگەن.

كۈز، ئەتىياز ۋە قىش پەسىللىرىدە بېلىق تۇتىدىغان تور بىلەن
ياۋا توشقان، ياۋا ئۆردەك تۇتۇشمۇ كەڭ ئومۇملاشقان. بۇ يەردە تور -
قىلتاقلىق رول ئوينايدۇ. يەنى قىلتاق ئورنىدا تور تارتىلىپ ئوۋ
ئوۋلىنىدۇ.

(ئابدۇرئىشات مۇساجان توغرىلىق)

§2. بىر قىسىم چارۋىچىلىق بۇيۇم-سايمانلىرى ۋە ھارۋا ياساش ھۈنەر-سەنئىتى^①

1. ئېگەرچىلىك

ئەجدادلىرىمىزنىڭ ئاتنى كۆندۈرۈپ مىنىشى ۋە لەشكىرىي
ئىشلارغا ئىشلىتىشى ئۈچۈن، ئېگەر ھەم ئۈزەڭگىنى كەشىپ قىلىشى
تارىخىي ئەھمىيەتكە ئىگە بۇرۇلۇش بولۇپ، مول سەنئەت قىممىتىنى
ئۆزىگە مۇجەسسەم قىلغان. بۇ جابدۇق زامانلاردىن بۇيان ئۈزۈكسىز
تۈلۈقلىنىپ، مۇقىملىققا ئىگە بولغان ھۈنەرگە ئايلانغان.

1) ئېگەرنىڭ ياسىلىشى

ئېگەرنىڭ ئومۇمىي گەۋدىسى ئولتۇرۇش توقۇمى، ئېگەر جازد-

① بۇ پاراگراف «ئۇيغۇر قول-ھۈنەرۋەنچىلىك رىسالىسى - سەرراچىلىق» (مۇھەممەد-
مەت راخمان تۈزگەن) ناملىق كىتابچە (شىنجاڭ خەلق نەشرىياتى 2007-يىلى 12-ئاي
1-نەشرى) ئاساسىدا تەييارلاندى.

سى، ئاستىنقى توقۇمىدىن ئىبارەت ئۈچ قىسىمدىن تۈزۈلىدۇ. ئېگەر - نىڭ ئالدى تەرىپى ئېگىزرەك بولۇپ، 30 سانتىمېتىر ئەتراپىدا، كەينى تەرىپى پاكارراق بولۇپ، 15 سانتىمېتىر ئەتراپىدا (بۇ ئېگىزلىكلەر ئېگەرنىڭ ئالدى، ئارقا قېشىنىڭ ئۈستىگىچە بولغان ئا - رىلىقنى كۆرسىتىدۇ) كېلىدۇ. ئېگەرنىڭ ئالدى، ئارقا تەرەپلىرى ئېگىز، ئوتتۇرىسى پاكار، ئولتۇرۇشقا قۇلاي ياسىلىدۇ.

ئولتۇرۇش توقۇمىسى ئېگەر جازىسىنىڭ ئۈستىگە ئورۇنلاشتۇرۇ - لىدىغان، مەخسۇس ئولتۇرۇش ئۈچۈن خىزمەت قىلىدىغان قىسىم - دۇر. ئولتۇرۇش توقۇمىسى ئېگەر جازىسىنى تولۇق ياپقۇدەك چوڭلۇق - تا، بەش سانتىمېتىر قېلىنلىقتا ياسىلىدۇ. خۇرۇم، تېرە بىلەن قاپلىنىپ، ئىچىگە پاختا، كىگىز قاتارلىق نەرسىلەر ئېلىنىدۇ. ئولتۇرۇش توقۇمىسىنىڭ چىرايلىق بولۇشى ئۈچۈن قاپ سىرتى گۈل - لۈك رەخت، گىلەم بىلەن ئورنىلىدۇ.

ئېگەر جازىسى ئېگەرنىڭ ئەڭ مۇھىم قىسمى بولغاچقا، ئېگەرنىڭ ئومۇمىي خىزمىتىنى ئورۇندايدىغان بارلىق جابدۇقلىرى مۇشۇ قى - سىمغا ئورۇنلاشتۇرۇلىدۇ. ئېگەر جازىسى ياساشقا ياڭاق، ئۆرۈك، ئا - مۇت دېگەندەك چىڭ ياغاچلار تاللىنىدۇ. ئېگەر جازىسىنى ياساشتا، ياغاچ نېپىز، پارچە - پارچە تىلىپ تەييارلىنىدۇ، ئاندىن ياغاچلار ئەپچىللىك بىلەن بىر بىرىگە گىرەلەشتۈرۈلۈپ، توقۇلما شەكلىگە كەلتۈرۈلىدۇ، ئاخىرىدا يېلىم بىلەن بىر بىرىگە مۇستەھكەم چېپ - سىلاشتۇرۇلۇپ، شەكىل چىقىرىلىدۇ. ئېگەرنىڭ ئالدى تەرىپى، ئىككى يان تەرىپى، كەينى يۆلەنچۈك تەرىپلىرىنىڭ ھەممىسىگە پارچە تاختايلىرىنى يېلىم بىلەن چاپلاپ قاتۇرۇپ، ئۈستى تەرىپىگە قوي ياكى ئۆچكىنىڭ يېڭى سويۇلغان تېرىسىنى قاپلاپ، ئاپتاپتا قۇرۇتقاندىن كېيىن ئىشلىتىلىدۇ.

ئېگەرنىڭ ئالدى تەرىپىگە ھالقا تۆشۈكى چىقىرىلىدۇ. تۆشۈكلەر چىرايلىق قىلىپ ئۆرۈمە شەكلىدە ياسىلىپ، ئوتتۇرا ھالقىغا ئۈ - زەڭگە ئېسىلىدۇ، ئۈزەڭگە تاسمىسىنىڭ ئۇزۇنلۇقى 45 سانتىمېتىر ئەتراپىدا دەسسەشكە قولايلىق ياسىلىدۇ. ئارقا ھالقىغا بەلۋاغ ئور - نىتىلىدۇ. بەلۋاغنىڭ ئۇزۇنلۇقى ئىككى مېتىر ئەتراپىدا بولۇپ،

بەلۋاغنىڭ رولى ئېگەرنىڭ مۇقىملىقىنى ساقلاش بولغاچقا، ئېگەر-
نىڭ ئولتۇرۇش توقۇمىنىڭ ئوتتۇرىسىدىن بويلاپ، ئاتنىڭ قاپ بې-
لىدىن تارتىپ، چىڭ تۇتۇلىدۇ. نەتىجىدە، ئېگەرنىڭ ئات ئۈستىدى-
كى مۇقىملىقى ئەمەلگە ئاشىدۇ.

توقۇم ئېگەر جازىسىغا ئىككى بۆلەك قىلىپ، ئېگەردىن ئاجرىد-
مايدىغان ھالەتتە ياسىلىدۇ. ئۇ، ئاتنى يارىلىنىشتىن ساقلاش، ئې-
گەرنى كۆركەملەشتۈرۈشكە خىزمەت قىلىدۇ. ئاستىنقى توقۇمىنىڭ
كەڭلىكى 60 سانتىمېتىر، ئۇزۇنلۇقى 70 سانتىمېتىر، قېلىنلىقى
ئۈچ سانتىمېتىر ئەتراپىدا بولۇپ، ئىككى قات ياكى ئۈچ قات كى-
گىز خۇرۇم بىلەن قاپلىنىدۇ (توقۇمىنىڭ ئات ئۈچىسىغا يېپىشىپ
تۇرىدىغان يۈزى خۇرۇم بىلەن قاپلانمايدۇ ھەمدە ئات ئۈچىسىغا تە-
لىك سېلىنغاندىن كېيىن، ئېگەرلىك توقۇم ئارتىلىدۇ). توقۇمىنىڭ
كۆركەملىكىنى ئاشۇرۇش ئۈچۈن كۆرۈنۈپ تۇرىدىغان قىسمىغا ئۇ-
دۇل كەلتۈرۈلۈپ، تورلۇك شەكىلدىكى گۈل كۆرۈنۈشلىرى چۈشۈ-
رۈلگەن قاپلىما ئورنىتىلىدۇ.

ئات داۋانغا ياكى پەسكە چاپقاندا ئېگەر مۇقىملىقىنى ساقلاش
ئۈچۈن ئېگەرنىڭ قۇشقۇنى ئات قۇيرۇقىنىڭ ئاستىدىن ئۆتكۈزۈل-
دۇ. بۇ تاسمىدىن ياسىلىدۇ. كەمەلدۈرۈك ئاتنىڭ كۆكسىدىن تارتىد-
لىدىغان بولغاچقا، ئات تۆپىلىك ياكى داۋانغا چىققاندا ئېگەرنىڭ
كەينىگە سۈرۈلۈپ كەتمەسلىكىگە كاپالەتلىك قىلىدۇ. قۇشقۇن بى-
لەن كەمەلدۈرۈككە يۇلتۇزسىمان، گۈلسىمان مىس زىننەت بۇيۇم-
لىرى ۋە كىچىك قوڭغۇراقلار ئورنىتىلىپ، كۆركەم ياسىلىدۇ.

2. يۈگەن

ئەجدادلىرىمىز ئۇلاغلارنىڭ ئالاھىدىلىكىگە ئاساسەن، ياۋاش
ھايۋانلارغا نوقتا، بويۇنتۇرۇق دېگەندەك ئاددىي باشقۇرۇش جابدۇق-
لىرىنى، شاش، باشقۇرماق تەس ھايۋانلارغا يۈگەن ئىشلەتكەن. يۈگەن
ئاساسلىقى ئىككى تۆمۈر ياكى مىس ھالقىدىن ئىبارەت. بۇ ئىككى
ھالقا ئۇلاغ جاۋغىيىنىڭ (يۈز تارغىنىنىڭ) بەش سانتىمېتىر ئۈستى
قىسمىغا توغرا كېلىدۇ. ئىككى ھالقىغا ئېغىز دۈرۈق (جۆجەي) ئىد-

لىنىپ، ئۇلارنىڭ ئېغىزىغا سېلىنىدۇ (ئېغىزدۇرۇق تۆمۈردىن يا- سىلىدۇ). ئۇلارنى يەنىمۇ قاتتىق باشقۇرۇش ئۈچۈن يەنە چىشلىق ياسىلىدۇ. چىشلىقنىڭ ئىككى ئۇچى ئىككى ھالقىغا چېگىلىپ، ئۇلارنىڭ چىشى بىلەن كالىپكە ئوتتۇرىسىغا، يەنى چىش مىلىكى قىسمىغا سېلىپ قويۇلىدۇ. بەزى شاش ئۇلاغلار ئېغىزدۇرۇقنى چىشلەپ يۈگەننىڭ رولى تۆۋەنلەپ كەتكەندە، چىشلىق تارتىلسا ئۇلارنىڭ چىش مىلىكى قاتتىق ئاغرىيدۇ. دە، بۇنىڭغا بەرداشلىق بېرەلمىگەن ئۇلاغ دەرھال باشقۇرۇشقا كىرىدۇ.

بۇرۇنلۇقنىڭ ئىككى ئۇچىمۇ ئىككى ھالقىغا تۇتاشتۇرۇلىدۇ. بۇرۇنلۇقنىڭ يۈگەننىڭ مۇقىملىقىغا ۋە يۈگەننىڭ ئاستىغا سىيرىلىپ كەتمەسلىكىگە كاپالەتلىك قىلىش رولى بار.

تاماقلىق — يۈگەننىڭ يەنە بىر مۇھىم قىسمى بولۇپ، ئومۇمىي كۆرۈنۈشى بۇرۇنلۇققا ئوخشىشىپ كېتىدۇ. تاماقلىق ئۇلارنىڭ بويى- نىنى بويلاپ تارتىلىپ ئىككى ئۇچى ئىككى ھالقىغا چېگىلىدۇ، شەكلى يېرىم چەمبەر شەكلىدە بولۇپ، يۈگەننىڭ ئۈستىگە كۆتۈرۈ- لۈپ كەتمەسلىكى ئۈچۈن خىزمەت قىلىدۇ.

شىللىق — يۈگەننىڭ ئات تۇمشۇقىدىن سىيرىلىپ كەتمەس- لىكى ئۈچۈن خىزمەت قىلىدىغان قىسمى. شىللىقنىڭ ئىككى ئۇچى ئىككى ھالقىغا چېگىلىپ، ئىككى قۇلاقنىڭ كەينىدىن تارتى- لىدۇ. شىللىقنىڭ ئۇزۇنلۇقى 60 سانتىمېتىر ئەتراپىدا بولۇپ، تاسما، ئىنچىكە ئارغامچا ئىشلىتىلىدۇ.

يۈگەننىڭ يەنە ياندۇرۇق (قاڭتۇرۇق) دەپ ئاتىلىدىغان بۆلىكى بو- لۇپ، ئىككى ئۇچى يەنە ئىككى ھالقىغا چېگىلىدۇ، ئۇزۇنلۇقى 1.5 مېتىر ئەتراپىدا كېلىدۇ. ئۇلارنىڭ ئىككى كۆزىنىڭ ئوڭ- سول تەرى- پىگە مەخسۇس ياندۇرۇش ئۈچۈن قويۇلغان ئىككى كىچىك ھالقىدىن ئۆتكۈزۈلۈپ، بوغىنىڭ ئۇچىغا ئېلىپ قويۇلىدۇ. بۇنداق بولغاندا، ئۇلارنىڭ بېشىنىڭ ساڭگىلاپ قالماسلىقىغا كاپالەتلىك قىلىنىدۇ.

دېمەك، يۈگەن ئۇلاغ جاۋىغىنىنىڭ ئۈستىگە توغرا كېلىدىغان ئىككى ھالقىغا ئېغىزدۇرۇق، چىشلىق، بۇرۇنلۇق، تاماقلىق، ياندۇ- رۇق قاتارلىقلار چېتىلىش ئارقىلىق ياسىلىدۇ.

3. نۇختا

ئەجدادلىرىمىز ھايۋانلارنىڭ ياۋاش، شاشلىقىنى كۆزدە تۇتۇپ، نۇختىنى ياسىغان. كالا، ئېشەك دېگەندەك ياۋاش ھايۋانلارغا نۇختا سېلىنىدۇ. نۇختىغا يۈگەنگە ئوخشاش ئىككى تۆمۈر ھالقا كېتىدۇ، ئىككى ھالقىدىن يۈگەننىڭكىگە ئوخشاش بۇرۇنلۇق، تاماقلىق تار-تىلىدۇ، ئۈستىگە شىللىق چىگىلىدۇ. نۇختىنىڭ بۇرۇنلۇق، تاماقلىق، شىللىقلىرىنىڭ رولى يۈگەننىڭ شۇ خىل جابدۇقلىرىغا ئوخشايدۇ.

ئاددىي نۇختىلار، ئارغامچىنى ئۇلاغنىڭ بېشىغا دەل كەلگۈدەك مۆلچەرلەپ، ئۇلاغ جاۋىغىنىنىڭ ئۈستىگە توغرا كېلىدىغان ئىككى ھالقا ئورنىدا تۈگۈنچەك پەيدا قىلىپ، بۇرۇنلۇق، تاماقلىق، شىللىقلىقلىرىنى ھاسىل قىلىش ئۈسۈلى بىلەن ياسىلىدۇ.

4. ھارۋا ياساش ھۈنەر-سەنئىتى

ھارۋا نەچچە مىڭ يىللىق تارىخى جەريانى بېشىدىن ئۆتكۈزگەن بولۇپ، ئىجتىمائىي تۇرمۇشنىڭ ھەر قايسى تەرەپلىرىدە ئىشلىتىشتە-كى قولايلىقلىقى، بولۇپمۇ يېزا ئىگىلىكىگە باب كېلىدىغان قاتناش قورالى بولۇشتەك ئالاھىدىلىكى بىلەن ھېلىھەم ئەڭ كەڭ تارقالغان، كۆپ ئىشلىتىلىۋاتقان قاتناش قوراللىرىنىڭ بىرى بولۇپ كەلمەكتە.

گۇما ناھىيە سانجۇ بازىرىنىڭ غەربىي جەنۇبىدىكى سانجۇ دەرياسى جىلغىسىنىڭ ئۇلاچى دېگەن جايىدىكى قىيا تاشلارغا جىجاش ئۈسۈلى ئارقىلىق ئارقار، جەرەن، قوي، تاغ تېكىسى، كېيىك قاتارلىق ھايۋانلار، مال بېقىۋاتقان پادىچىلار، نەيزە كۆنۈرۈۋالغان، ئوقيا ئې-تىۋاتقان ئادەملەر، ئاتلىق چەۋەندازلار ئوبرازى، شۇنداقلا قورشاش تاملار، ھارۋىلار، كۈن، ئاي شەكىللىك قەدىمكى يېزىققا ئوخشاپ كې-تىدىغان بەلگىلەر چېكىلگەن بولۇپ، يىراق قىدىمىي زامانلاردىلا ئەجدادلىرىمىزنىڭ ھارۋا ياساپ ئىشلەتكەنلىكىنى كۆرسىتىپ بېرىدۇ. ئامېرىكىلىق ئىسكەن ئاسمۇپ «قاتناش ئىنقىلابى» دېگەن كىتابىدا: «ئات-ئۇلاغدىن قاتناش قورالى سۈپىتىدە پايدىلىنىش تەخمىنەن

مىلادىيە 2000 يىل بۇرۇنقى ئوتتۇرا ئاسىيا رايونىدا مەيدانغا كەلگەن بولۇپ، 4000 يىلغا يېقىن ۋاقىتتىن بېرى ئات قۇرۇقلۇقتىكى ئاساسلىق قاتناش قورالى بولۇپ كەلگەن»، دەپ يازىدۇ. ئەجدادلىرىمىزنىڭ ھارۋىدىن ئىبارەت مۇكەممەل بولغان تۇنجى قاتناش قورالىنى كەشىپ قىلىپ، ئۇنى ئىشلەپچىقىرىش، تۇرمۇش، ھەربىي يۈرۈشلىرىدە ئىشلىتىشتەك ئاجايىپ سۈلكىتى نۇرغۇن ئەل خەلقلەرنى قايىل قىلغان. شۇڭا 2500 يىللار ئىلگىرىلا ئۇيغۇرلار «ھارۋا ئۆستىكارلىرى» (车师)، «ئېگىز ھارۋىلىقلار» (高车) دېگەن ناملار بىلەن ئاتالغان.

1) ھارۋىنىڭ تۈرلىرى

ھارۋا ئەمەلىي ئېھتىياجغا ئاساسەن كۆپ خىل شەكىل، پاسوندا ياسالغان. ھارۋىنىڭ ماتېرىيالغا ئاساسەن ياغاچ ھارۋا، تۆمۈر ھارۋا، كۆتەك ھارۋا دېگەندەك، ئۇلاغ تۈرىگە قاراپ ئات ھارۋىسى، ئېشەك ھارۋىسى، كالا ھارۋىسى دېگەندەك تۈرلەرگە بۆلۈنگەن. (1) ئىپتىدائىي ھارۋا (ئېگىز چاقلىق ھارۋا). بۇ، دەسلەپتە كەشىپ قىلىنغان يوغان چاقلىق ھارۋا بولۇپ، ھازىر كىشىلەر ئاتايدىغان «يار-يار ھارۋا»غا ئوخشاپ كېتىدۇ. بۇ خىل ھارۋىنىڭ تارىخى بىر قەدەر ئۇزۇن.

ئېگىز چاقلىق ھارۋىنىڭ ياسىلىشى توغرىسىدا تارىخىي ئىپتىدائىي سىمىز «ئوغۇزنامە» دە مۇنداق بايانلار بار: «ئوغۇز خاقانىنىڭ لەشكەرى ئىچىدە ياشانغان بىر چېۋەر كىشى بولۇپ، ئۇنىڭ ئىسمى بار-ماقلىق يوسۇن بىلىگ ئىدى. بۇ چېۋەر ئادەم ئوغۇزخاننىڭ ئۇرۇش غەنىيمەتلىرىنى توشۇشقا بىر ئېگىز ھارۋا ياسىدى. ھارۋا ئۈستىگە جانسىز غەنىيمەتلەرنى قاچىلىدى. ھارۋىنىڭ ئالدىغا جانلىق غەنىيمەتلەرنى قوشتى، ئۇلارغا ھارۋىنى تارتقۇزدى، نۆكەرلەر، ئەل-جاما-ئەت بۇنى كۆرۈپ ھەيران قالدى، ئۇلارمۇ ھارۋا ياسىدى. ئېگىز ھارۋا ماڭغاندا «قاڭغا-قاڭغا» دېگەن ئاۋاز چىقاتتى. شۇڭا ئۇنىڭغا «قاڭغا، دەپ ئات قويدى».^①

«يار-يار ھارۋا» غا ئاساسلىق ياغاچ ماتېرىيال قىلىنىدۇ. بۇ خىل-

① «ئوغۇزنامە»، مىللەتلەر نەشرىياتى 1980-يىل ئۇيغۇرچە نەشرى 56-بەت

دىكى ھارۋىنىڭ چاقى يوغان، ئېگىز، دېئامېتىرى بىر يېرىم مېتىر ئەتراپىدا بولۇپ، ھۆل سۆڭەكتى ئېگىپ قاسقان شەكلىگە كەلتۈرۈش ياكى ئايرىم ئايرىم چەمبەر بۆلەكلىرىنى تۇرۇملۇق چېتىپ مىخلاش ئۇسۇلى ئارقىلىق ياسىلىدۇ. ھارۋا ئوقىنىڭ ئۇزۇنلۇقى ئىككى مېتىر ئەتراپىدا بولۇپ، ھارۋىنىڭ جازىسى شۇ ئوق ئۈستىگە ئورنىتىلىدۇ. بۇ ھارۋا توپىلىق يوللارغا تولىمۇ ماس كېلىدۇ.

(2) ئېشەك ھارۋىسى. بۇرۇنقى ھارۋا تۈرلىرىنىڭ بىرى بولۇپ، ھازىر كەڭ ئىشلىتىۋاتقان ھارۋىلارنىڭ بىرىدۇر.

(3) ئات ھارۋىسى. ھازىرمۇ كەڭ ئىشلىتىلىۋاتقان ھارۋا تۈرلىرىنىڭ بىرى. بۇ ھارۋىنىڭ شەكلى ئېشەك ھارۋىسىغا ئوخشاش بولۇپ، ئاتنىڭ تارتىش كۈچى ۋە بەدەن قۇرۇلمىسىغا ئاساسەن يوغان ياسالغان. ھارۋىلارغا قاچىلانغان يۈكنىڭ مىقدارى، مۇساپە، ۋاقىت قاتارلىق تەرەپلەر كۆزدە تۇتۇلۇپ، گاھىدا بىر ئات قوشۇلىدۇ. ئېھتىياجىغا قاراپ بىردىن بەشكىچە ئات قوشۇلىدۇ.

(4) مەپە. مەخسۇس ئادەم توشۇشقا ئىشلىتىلىدىغان ھارۋا تۈرى بولۇپ، ئىككى چاقلىق (ياكى تۆت چاقلىق)، چاقىنىڭ دېئامېتىرى بىر مېتىر ئەتراپىدا، ئۈستى ياي شەكلىدە يېپىقلىق كېلىدۇ. ئىككى يانغا كىچىك دېرىزە قويۇلىدۇ، ئالدىغا پەردىلىك ئىشكاپ قويۇلىدۇ. كەينى تەرىپى ئېتىك بولىدۇ.

(5) كالا ھارۋىسى. كالا ھارۋىسىغىمۇ يۈك مىقدارىغا قاراپ بىر دىن تۆتكىچە كالا قوشۇلىدۇ.

(6) غالتەك ھارۋا. «توغراقنىڭ يوغان بېشىنى ھەرىدەپ غالتەك قىلىش ياكى قېلىن ئۈچ تال شالنى جىپىسلاشتۇرۇپ، قاسقان شەكلىدە چۆرۈلدۈرۈپ ھەرىدەپ غالتەك قىلىش ئارقىلىق ياسىلىدۇ. غالتەك ھارۋا ئاساسەن ئېتىزغا قىغ، ئوغۇت توشۇش، تۈگمەنگە ئۈگۈت ئاپىرىش قاتارلىق يېقىن ئارىلىقلارغا ئىشلىتىلىدۇ. بۇنىڭغا ئادەتتە كالا ياكى ئېشەك قوشۇلىدۇ»^①.

غالتەك ھارۋىنىڭ بىر چاقلىق، ئىككى چاقلىق، ئادەم كۈچى بىر

① ئابدۇرېھىم ھېببۇللا: «ئۇيغۇر ئېتنوگرافىيەسى»، شىنجاڭ خەلق نەشرىياتى

لەن ئىشلەتكىلى بولىدىغانلىرىمۇ بار. يۇقىرىقىلاردىن باشقا، بەزى جايلاردا تۆگە ھارۋىسىمۇ ئىشلىتىلىدۇ. تۆگە ھارۋىسىنىڭ شوتىسى ئادەتتە ئات، ئېشەك ھارۋىلىرىنىڭ شوتىسىدىن ئۈزۈنراق، شۇنداقلا تۆگىگە ئارتىلىدىغان ئۇچى تەرىپى ئېگىزرەك ياسىلىدۇ، بۇ خىل ھارۋا ئاساسەن تاغلىق رايونلار، چارۋى-چىلىق رايونلىرى ۋە چەت-ياقا جايلاردا ئىشلىتىلىدۇ.

(2) ھارۋىغا قوشۇلىدىغان ھايۋانلار

ھارۋىغا قوشۇلىدىغان ھايۋانلار ئاساسەن كۆندۈرۈلگەن ھايۋانلارنى كۆرسىتىدۇ. ئەجدادلىرىمىز دەسلەپكى قەدەمدە ھايۋانلارنى كۆندۈرۈپ، ھايۋانلارنىڭ كۈچى ئارقىلىق قاتناش-ترانسپورتىنىڭ ئېھتىياجىدىن چىقىشنى تەسەۋۋۇر قىلدى. كېيىنچە ئات، تۆگە، كالا، ئېشەك، قېچىر قاتارلىق ھايۋانلار كۆندۈرۈلدى. ھازىرغىچە بايقالغان قىيا تاش رەسىملىرىدە قولغا كۆندۈرۈلگەن ھايۋانلارنىڭ سۈرىتى ئەڭ كۆپ ئۇچرايدۇ. قىيا تاش رەسىملىرىدە يۇقىرىدا ئىسمى تىلغا ئېلىنغان ھايۋانلاردىن باشقا، كېيىك، بۇغا، ئارقار، جەرەن، قوي، تاغ تېكىسى قاتارلىقلارمۇ ئۇچرايدۇ. گەرچە ھازىر بۇ ھايۋانلار قاتناش قورالى ئورنىدا ئىشلىتىلمىسىمۇ (بەزى ھايۋانلار نەسلىنىڭ قۇرۇپ كېتىشىگە ئەگىشىپ، ئىستېمالدىن قالدى)، ئەجدادلىرىمىزنىڭ شۇنچە كۆپ ھايۋانلارنى كۆندۈرەلگەنلىكىدىن ۋە ئۇنىڭدىن قاتناش قورالى ئورنىدا پايدىلىنىشنى بىلىشىدىن ئۇلارنىڭ ئەقىل-پاراسىتىنى تولۇق ھېس قىلالايمىز.

ئات، ئېشەك، قېچىر ھارۋىغا قوشۇلىدىغان ئاساسلىق ھايۋانلار ھېسابلىنىدۇ.

(3) ھارۋا بۆلەكلىرىنىڭ ياسىلىشى

(1) ھارۋا شوتىسى — ھارۋىنىڭ ئەڭ مۇھىم جابدۇقى بولۇپ، ئادەتتە كۆك تېرەكتىن ياسىلىدۇ. ئوخشاش ئۇزۇنلۇق، ئوخشاش تۈم-لۇقتىكى ئىككى تال ياغاچتىن تەركىب تاپقان بولىدۇ. كىچىك ھارۋا شوتىسى يەنى ئېشەك ھارۋىسى شوتىسىنىڭ ئۇزۇنلۇقى ئۈچ مېتىر ئەتراپىدا، ئات ھارۋىسىنىڭ ئۈچ يېرىم مېتىر ئەتراپىدا بولىدۇ. بۇ تاق ئۇلاغلىق ھارۋىلارنىڭ بىرلىكى بولۇپ، ئۈچ ئۇلاغلىق ياكى بەش

ئۇلاغلىق ھارۋىلارنىڭ شوتىسى ماس ھالدا سەل ئۇزۇنراق كېلىدۇ. ئادەتتە تۆت مېتىردىن تۆت يېرىم مېتىرغىچە بولسا بولىدۇ.

شوتىنىڭ ئۇچىدىن ئالدى ياستۇق ياغاچقىچە بولغان قىسمى، يەنى ئۇلاغ قوشۇلىدىغان قىسمىنىڭ ئۇزۇنلۇقى 1.30 مېتىردىن 1.40 مېتىرغىچە، ئالدى ياستۇق ياغاچتىن ئارقا ياستۇق ياغاچقىچە بولغان بۆلىكى، يەنى ھارۋا گەۋدىسىنى كۆتۈرۈپ تۇرىدىغان بۆلىكىنىڭ ئۇزۇنلۇقى 1.30 مېتىردىن 1.50 مېتىرغىچە تۈپتۈز بولىدۇ. ئارقا ياستۇق ياغاچتىن ئارقا ياستۇق ئۇچىغىچە بولغان بۆلىكى نىسبەتەن قىسقا بولۇپ، ئۇزۇنلۇقى 35~30 سانتىمېتىرغىچە كېلىدۇ.

ھارۋىنىڭ ئىككى شوتىسىنىڭ ئارىلىقى ھارۋىنىڭ چوڭ-كىچىكلىكىگە ئاساسەن ئوخشاش بولمايدۇ. شوتىنىڭ ئارقا ياستۇق ياغاچتىن ئارقا ئۇچىغىچە بولغان بۆلىكىنىڭ ھارۋىغا سۈپەت كىرگۈزۈش ئۆز-گىچىلىكى بولغاچقا، چىرايلىق بولۇشقا ئەھمىيەت بېرىلىدۇ.

(2) شوتا قوزۇقى — ھارۋىنىڭ ئەڭ ئاددىي، ياسىلىشى ئاسان، ئەمما مۇھىم جابدۇقلىرىنىڭ بىرى دېيىشكە بولىدۇ. ھارۋا ھەرىكەتلىنىش بىر پۈتۈن جەريانى قوزۇق ئارقىلىق جارى قىلدۇرۇلىدۇ. شوتا قوزۇقى ھارۋا شوتىسىنىڭ ئالدى ئۇچى تەرىپىگە ئورنىتىلىدۇ. شوتىنىڭ ئۇچىدىن 20 سانتىمېتىر ئەتراپىدا ئارىلىق قالدۇرۇلۇپ، شوتىنىڭ ئىككى ئۇچىنىڭ ھەر بىرىگە ئىككىدىن قوزۇق ئورنىتىلىدۇ. بىر تەرەپتىكى ئىككى قوزۇق ئارىلىقى 15 سانتىمېتىر ئەتراپىدا بولۇپ، قوزۇقلار بارماق قول توملۇقىدا تەييارلىنىدۇ. قوزۇققا ئادەتتە لوم تۆمۈر، پور تۆمۈر ياكى جىگدە، ياڭاققا ئوخشاش مۇستەھكەم ياغاچلار ماتېرىيال قىلىنىدۇ.

(3) چوقۇ (چوقال) — ئادەتتە كۆپ خىل بولىدۇ. كۆپرەك ئۇچرايدىغىنى يېرىم چەمبەر شەكىللىك ياكى قايچا شەكىللىك چوقۇدۇر. قايچا شەكىللىك چوقۇ بىر قەدەر كۆپ ئىشلىتىلىدۇ. چوقۇ يوق ھارۋىلارمۇ بولىدۇ. چوقۇنىڭ ئىككى ياغىچىنىڭ تۇتاشقان قىسمىنىڭ ئاستى تەرىپى ئۇزۇن ھەم بويۇنتۇرۇق شەكىلدە بولىدۇ. تۇتاشقان قىسمىنىڭ ئۈستى قىسقا ئورغاق شەكىلدىكى بىر-بىرىگە قارىشىپ تۇرغان ئايغا ئوخشايدۇ. چوقۇنىڭ ئومۇمىي ئۇزۇنلۇقى بىر

شۇش، ھارۋا كۆمتۈرۈلۈپ كەتسە مۇداپىئە تىرىكى بولۇش قاتارلىق كۆپ خىل ئالاھىدىلىكلەرگە ئىگە.

يانپەنجىر بوز قوزۇق، چېتىق، شال قاتارلىق ئۈچ جابدۇقتىن تەركىب تاپىدۇ. يانپەنجىر ئىككى بولۇپ، ئىككى ئۇچىغا ئىككىدىن تۆت بوز قوزۇق تەييارلىنىدۇ. بوز قوزۇق يانپەنجىر جاھازىسىدىن ئېگىز ياسىلىدۇ. چۈنكى، بوز قوزۇق ھارۋىغا چىقىپ - چۈشۈشكە، ئارغامچا قاتارلىقلارنى چىگىشكە، ھارۋىغا سايىۋەن ئورنىتىشقا، ھارۋا كۆمتۈرۈلۈپ كەتسە تىرەك بولۇشقا قولايلىق بولغانلىقى ئۈچۈن ئېگىز ياسىلىدۇ.

(7) ئالدى ۋە ئارقا شال — ھارۋىنىڭ ئالدى ۋە كەينىگە قويۇل-سا، ئىككى يانپەنجىر بىلەن قوشۇلۇپ، گويىكى كىچىكلىتىلگەن ماشىنا كوزۇپى شەكىللىنىدۇ. بۇنىڭ بىلەن ھارۋىنىڭ يۈك مىقدارى ئاشىدۇ. ئالدى ۋە ئارقا شال ھارۋىغا يۈك قاچىلاشتىن باشقا ۋاقىتلاردا ئاساسەن ئىشلىتىلمەيدۇ، ئىشلىتىلسە بەزى قولايىسىز-لىقلارنى ئېلىپ كېلىدۇ.

(8) شال — ھارۋىنىڭ يۈك كۆتۈرۈشچانلىقىغا كاپالەتلىك قىلىدىغان ماتېرىيالدۇر. شالنىڭ ئۇزۇنلۇقى ھارۋىنىڭ ئالدى ياستۇق ياغىچىنىڭ ئوتتۇرىسى بىلەن كەينى ياستۇق ياغىچىنىڭ ئوتتۇرىسىغىچە تەييارلىنىدۇ. ھارۋىنىڭ كەڭلىكى قانچىلىك بولسا، شۇنداقچىلىك شال تەييارلىنىدۇ. شالنىڭ ئۇچى ياستۇق ياغاچ بىلەن باس-تۇرۇلىدۇ، ئوتتۇرىسى مىخلىنىدۇ.

(9) چېتىق — كۆرۈنۈشى، ياسىلىشى ئاددىي ھارۋا جابدۇقى بولسىمۇ، ھارۋىنىڭ بىر پۈتۈن ھەرىكىتىدە رولى مۇھىم بولغان بىر تۈردۇر. چېتىق تۆت قىرلىق ئىككى توقماقتىن ئىبارەت بولۇپ، ھارۋىنىڭ بىر جۈپ شوتسىنىڭ ئارقا ياستۇق ياغاچ بىلەن ئارقا ئۇچىنىڭ ئوتتۇرىسىغا جايلاشتۇرۇلىدۇ.

چېتىق ھارۋىنىڭ ئارقا قىسمىنىڭ پۇختىلىقىنى ساقلاش، ئىككى شوتىنىڭ مۇستەھكەم تۇرۇشىغا كاپالەتلىك قىلىش، ھارۋىغا سۈپەت كىرگۈزۈش، ئادەملەرنىڭ ھارۋىغا چىقىپ-چۈشۈشىگە قولايلىق يارىتىش، ھارۋا پېتىپ قالغاندا، تارچۇق جايلارغا كىرىپ قې-

لىپ بۇرۇلۇشقا قولايىسىزلىق كۆرۈلگەندە، ھارۋا كۆمتۈرۈلۈپ كەت-
كەندە ئوڭشاش، نۇرلۇك ئۆي ھايۋانلىرىنى باغلاپ سەپەرنى
داۋاملاشتۇرۇش، ھارۋىدىكى توپا قاتارلىق نەرسىلەرنى سىيرىگەندە
ھارۋىنىڭ ئاستىغا چۈشۈپ كەتمەسلىكىنىڭ ئالدىنى ئېلىش قاتار-
لىق روللارنى ئوينايدۇ. چېتىقنىڭ ئوتتۇرىسى توم، ئىككى ئۈچى
ئىنچىكە بولۇپ شوتىدىن ئاجراپ كەتمەيدۇ. يېلىم، شىنانىڭ ياردە-
مىدە مۇستەھكەم ئورنىتىلىدۇ. ئىككى چېتىقنىڭ ئارىلىقى تەخمىن-
نەن 10 سانتىمېتىر ئەتراپىدا بولىدۇ.

(10) ئاستى چېتىق — كۆزگە ئانچە چېلىقمايدىغان، ئەمما مۇھىم
ھارۋا جابدۇقىدۇر. ئاستى چېتىق ھارۋا گەۋدىسىنىڭ ئاستى قىسمى-
دىكى ئىككى شوتىنى تۇتاشتۇرۇش شەكلىدە ئورنىتىلىدۇ. ئاستى
چېتىق يۈك كۆتۈرۈشتەك ئېغىر ۋەزىپىنى ئۈستىگە ئالغان بولغاچقا،
مۇستەھكەم ياغاچلاردىن ياسىلىدۇ. ئاستى چېتىقنىڭ سانىنى ھارۋا-
نىڭ چوڭ-كىچىكلىكى بەلگىلەيدۇ. ئادەتتە كىچىك ھارۋىلارغا تۆت
ئەتراپىدا، چوڭراق ھارۋىلارغا تۆتتىن كۆپرەك ئورنىتىلىدۇ.

ئاستى چېتىقنىڭ ئۇزۇنلۇقى بىر مېتىردىن 1.15 مېتىرغىچە
كېلىدۇ. تۆت قىرلىق ياسىلىدۇ، كەڭلىكى يەتتە سانتىمېتىر، ئې-
گىزلىكى بەش سانتىمېتىر ئەتراپىدا بولىدۇ. چېتىق ئىككى شوتىغا
تۇتاشتۇرۇلىدىغان بولغاچقا، ئوتتۇرىسى توم بولىدۇ، ئۈچى چېتىق
ئورنىتىشقا قويۇلغان تۆشۈككە ئۇيغۇن بولغان چوڭلۇقتا ياسىلىدۇ.

(11) چاق — ھارۋىنىڭ ئەڭ مۇھىم ئامىلى بولۇپ، چاقسىز ھار-
ۋىنى تەسەۋۋۇر قىلىش مۇمكىن ئەمەس. دەسلەپكى چاق تۈرلىرى ئا-
ساسەن ياغاچچىلىق، تۆمۈرچىلىك قاتارلىق ھۈنەر-كەسىپلەرنىڭ ئۆز
ئارا تولۇقلىنىشى ئاساسىدا ياسالغان. ھازىر ھارۋا چاقلىرىنىڭ تۈرى
بەك كۆپ بولۇپ، سىمچاق، داپ چاق، چويۇندىن قۇيۇلغان قۇيما چاق،
يەتتە گۇگسۇنلۇك چاق دېگەندەك كۆپ خىل شەكىللىرى بار.

(12) شوتا تىرىكى — ھارۋا شوتىسىنىڭ مۇستەھكەملىكىگە
خىزمەت قىلىدىغان، ھارۋا بىلەن چاق ئوتتۇرىسىدىكى ئارىلىقنىڭ
ماسلىشىشىغا خىزمەت قىلىدىغان جابدۇقتۇر.

ئىشلەپچىقىرىشتا ئىشلىتىدىغان ھارۋىلاردىكى شوتا تىرىكىنىڭ

شەكلى تراپېتسىيە شەكىلدە بولۇپ، كۆرۈنۈشى بىر قەدەر ئاددىي بولىدۇ. شوتا تىرىكى قانچە ئۇزۇن بولسا شۇنچە مۇستەھكەملىككە ئىگە بولىدۇ. ئادەتتە كۆپرەك قوللىنىلىدىغان شوتا تىرىكىنىڭ ئۈستىنىڭ ئۇزۇنلۇقى 80 سانتىمېتىر ئەتراپىدا، ئاستىنىڭ ئۇزۇن-لۇقى 70 سانتىمېتىر ئەتراپىدا، ئېگىزلىكى 15~10 سانتىمېتىر ئەتراپىدا، كەڭلىكى ھارۋا شوتىسى بىلەن دەل كەڭلىكتە بولىدىغان بولغاچقا، يەتتە سانتىمېتىر ئەتراپىدا ياسالسا بولىدۇ.

شوتا تىرىكى شوتا ئۈچۈن خىزمەت قىلىدىغان بولغاچقا، شوتىغا چۆتكە ئۈچۈن قويۇلىدىغان ئىككى تۆشۈككە دەلمۇ دەل كېلىدىغان ئىككى تۆشۈك قويۇلىدۇ، چۆتكە مۇشۇ تۆشۈكتىن ھارۋا ئاستىغا يەتكۈزۈلىدۇ.

(13) ھارۋا تەڭشىكى — ھارۋا گەۋدىسى بىلەن چاق ئوتتۇرىسىدا نورمال ئارىلىق قالدۇرۇپ، چاقنىڭ ھەرىكىتىگە كاپالەتلىك قىلىدۇ. خان مۇھىم جابدۇق بولۇپ، ئەگەر تەڭشەك بولمىسا ھارۋا گەۋدىسى چاققا تېگىپ قالىدۇ. ھارۋا گەۋدىسى بىلەن چاقنىڭ ئارىلىقىدىكى ئوخشاش بولمىغان ئارىلىقنى مۇۋاپىق تەڭشەش مۇمكىن بولمايدۇ.

تەڭشەك ئۈچ قىسىمدىن تەركىب تاپىدۇ، يەنى ئۈستۈنكى تەڭشەك، ئاستىنقى تەڭشەك ۋە ئۈستى-ئاستى تەڭشەكنىڭ ئوتتۇرىسىدا چاق قىستۇرۇلىدىغان «يېتىمچە» دىن ئىبارەت. ئۈستۈنكى تەڭشەكنىڭ ئۇزۇنلۇقى 90~80 سانتىمېتىرغىچە بولۇپ، ھارۋىنىڭ ئىككى شوتىسىنىڭ چاق تەرەپتىكى يۈزى بىلەن تەڭ كېلىدۇ، قېلىنلىقى تۆت سانتىمېتىر، كەڭلىكى 10 سانتىمېتىر ئەتراپىدا كېلىدۇ، شەكلى پاراللېل تۆت تەرەپلىككە ئوخشايدۇ. ئاستىنقى تەڭشەكنىڭ قېلىنلىقى سەككىز سانتىمېتىر، كەڭلىكى 10 سانتىمېتىر ئەتراپىدا كېلىدۇ، شەكلى پاراللېل تۆت تەرەپلىككە ئوخشايدۇ.

يېتىمچە ئاستىنقى ۋە ئۈستۈنكى تەڭشەكنىڭ چۆتكە توغرا كېلىدىغان قىسمىنىڭ ئوتتۇرىسىغا قىستۇرۇش ئۈچۈن، 10 سانتىمېتىر ئەتراپىدا كۆادىرات شەكلىدە تەييارلىنىدۇ. بۇ ئۈچ جابدۇق چۆتكە كىنىڭ قىسىپ مۇقىم تۇرغۇزۇشى بىلەن بىر پۈتۈنلۈككە ئىگە بولىدۇ. ھارۋىنىڭ ئاستىنقى تەڭشەكنىڭ تۆۋەنكى يۈزىگە ئوققا مۇۋاپىق

كەلگۈدەك ئېرىقچە قويۇلىدۇ. ئېرىقچە مەخسۇس ئېرىقچە چىقىرىش رەندىسى ئارقىلىق چىقىرىلىدۇ، بۇ ئېرىقچە بولمىسا، چۆتكە دەل كەلمەيلا قالماي، ئاستىنقى، ئۈستۈنكى تەڭشەك ۋە يېتىمچىنىڭ ھار-ۋىنىڭ ئوڭ-سول تەرىپىگە سۈرۈلۈپ كېتىش ئەھۋالى كۆرۈلىدۇ.

(14) چۆتكە — ھارۋا گەۋدىسى بىلەن چاقنى بىرىكتۈرۈپ، چاق-نىڭ نورمال ھەرىكىتىگە كاپالەتلىك قىلىدىغان مۇھىم تەركىب تۈزۈمچۈك چۆتكە ئىلگىرى ياغاچتىن ياسالغان، ھازىر تۆمۈردىن ياسالماقتا.

(15) ئىلمەك — ھارۋا جابدۇقلىرى ئىچىدىكى كۆزگە چېلىنمايدىغان، ئەمما يۈك قاچىلاشتا رولى ئۆزگىچە بولغان ھارۋا جابدۇقىدۇر. ئادەتتە شوتا، چوقۇ، يانپەنجىرنىڭ ئاستى ئۈچى، ئارقا چېتىق قاتارلىقلار ھارۋىدا شاخ-شۇمبا، بۇغداي بېغى دېگەندەك ھەجىمى چوڭ نەرسىلەرنى توشۇش توغرا كەلگەندە، ئىلمەكنىڭ رولىنى قوشۇمچە ئۆتەيدۇ، ئارغامچا مەزكۇر جابدۇقلارغا چېگىلىدۇ. ئەمما، ئىلمەك مەخسۇسلۇققا ئىگە بولۇپ، ئۇنى يۈك بېسىشتا ئارغامچا چېگىشتىن باشقا ئىشقا ئىشلەتكىلى بولمايدۇ.

4) ئىككىلەمچى ھارۋا جابدۇقلىرى ۋە ياسىلىشى

(1) بوغا (جۇمبۇ، يۇڭبۇ) — مۇھىم ھارۋا جابدۇقى بولۇپ، ئۇلاغ تۈرى، ئۇلاغنىڭ چوڭ-كىچىكلىكىگە ئاساسەن چوڭ-كىچىك ياسىلىدۇ، بوغىنىڭ ئۇزۇنلۇقى ئاتنىڭ تەخمىنەن 1.3 مېتىر، ئېشەكنىڭ 1.1 مېتىر ئەتراپىدا بولىدۇ. بوغا شەكىل جەھەتتىن ئىككى ئۈچىنىڭ چېگىلىدىغان قىسمىنىڭ ئۈستى ناس قاپىقىسىمان، ئاستى ئېلىلىپىس شەكىلىدە بولىدۇ، بوغىنىڭ ئوتتۇرا قىسمى توم، ئاستى قىسمى ئىنچىكە كېلىدۇ. ئات بوغىسىنىڭ ئوتتۇرا قىسمىنىڭ ئايلانمىسى 35 سانتىمېتىر، ئىنچىكە يېرىنىڭ ئايلانمىسى 15 سانتىمېتىر ئەتراپىدا بولىدۇ. ئېشەك بوغىسىنىڭ ئوتتۇرا قىسمىنىڭ ئايلانمىسى 25 سانتىمېتىر، ئىنچىكە يېرىنىڭ ئايلانمىسى 12 سانتىمېتىر ئەتراپىدا كېلىدۇ.

بوغا تىكىش ئۈچۈن ئاق تانا يىپ ئىشلىتىلىدۇ. بوغىنىڭ ياسىلىش جەريانى: ئالدى بىلەن بىرىنچى قېتىمغا يېڭى، ياخشى پۇشۇرۇلغان كىگىز، ئىچىگە كونىراق كىگىز قويۇلۇپ (ئىچىگە يۇمشال

چىخ، شال پاختىلى سامان قاتارلىقنى ئېلىپ، سىرتىنى تېرە، رەخت بىلەن قوشۇپ ئوراپ، بولغا دېگەندەك نەرسىلەر بىلەن غۇرۇپ چىڭداپ، ياسىلىدۇ. بوغنىنىڭ ئاستى قىسمىنى ئىنچىكرەك ياساش تەلەپ قىلىنغاچقا، تىكىلىشتىن بۇرۇن ئۆلچەمگە كەلگۈدەك قىس-مىنى ساقلاپ قېلىپ، ئوشۇقچە قىسمى ئويۇپ ئېلىۋېتىلىدۇ. ئۇچى تەرىپىدىكى شوپنا چىڭش قىسمى سىم، تاسما دېگەندەك نەرسىلەر بىلەن چىڭ چىڭلىپ، بويۇن شەكىللەندۈرىلىدۇ. بۇنىڭ بىلەن بو-غا ئۇچى ناس قاپقىسىمان ھالەتكە كېلىدۇ.

(2) جەگە (جەۋەن) — ئۇلاغ بويىنىغا كەيدۈرۈلگەن بوغا ئۈستىدە تۇرىدىغان ۋە ئۇلاغ جەگە ئارقىلىق ھارۋىنى سۆرىدىغان جابدۇقتۇر. جەگە ئوڭ-سول ئىككى قاناتتىن تۈزۈلىدۇ، 40~50 سانتىمېتر تىر ئۇزۇنلۇقتا بولىدۇ. جەگە قانىتىنىڭ ئىككى ئۇچى ئىنچىكە-رەك، ئوتتۇرىسى تومراق كېلىدۇ، جەگىنىڭ ئۈستى ئۇچىدىن تۆت سانتىمېتىر قالدۇرۇلۇپ، ئىككى تۆشۈك تېشىلىدۇ، تۆشۈك تۆت قىرلىق ياكى يۇمىلاق تېشىلىسىمۇ بولىدۇ. تۆشۈكنىڭ ئېگىزلىكى 3.5 سانتىمېتىر ئەتراپىدا، كەڭلىكى 2~1.7 سانتىمېتىر ئەتراپىدا كېلىدۇ، جەگىنىڭ ئۈستۈنكى ئىككى ئۇچى مۇشۇ تۆشۈككە تاسما، رېزىنكە، ئارغامچا دېگەندەك نەرسىلەر بىلەن چېتىلىدۇ.

جەگىنىڭ ئۈستىنىكى چېتىقىدىن ئاستىغا 10 سانتىمېتىر ئەتراپىدا ئارىلىق قالدۇرۇلۇپ، ھارۋا سۆرىگۈچ ئۈچۈن يەنە تۆشۈك تېشىلىدۇ. ئىككى تۆشۈك ئارىلىقىدىن 2~1.7 سانتىمېتىر ئەتراپىدا، چوڭقۇرلۇقى بىر سانتىمېتىر ئەتراپىدا ئويۇپ ئېلىۋېتىلىدۇ. بۇنداق بولغاندا، ھارۋا سۆرىگۈچىنىڭ مۇشۇ دەزسىمان ئارىلىققا كىرىپ، جەگىنىڭ سىپتا بولۇشى ئەمەلگە ئاشىدۇ.

جەگىنىڭ ئۈستى ئۇچىدىن ئۈچ سانتىمېتىر قالدۇرۇلۇپ ئوڭ قول ئۇچىغا بىر تۆشۈك تېشىلىدۇ، بۇ تۆشۈككە تاماقلىق ئورنىتىلىدۇ. تاماقلىقنىڭ يەنە بىر ئۇچى جەگىنىڭ سول قول تەرىپىدىكى ئۇچىغا كىيگۈزۈپ قويۇلىدىغان بولغاچقا، ئۇ يۇمىلاق بولۇشى كېرەك. تاماقلىقنىڭ جەگە ئۇچىدىن چىقىپ كەتمەسلىكىگە كاپالەتلىك قىلىش ئۈچۈن ئىنچىكە تاسما بىلەن جەگىنىڭ ھارۋا سۆرىگۈچ ئۈ-

چۈن تېشىلگەن تۆشۈكىگە چىگىلىدۇ.

(3) لىڭگىرچاق (نەغىچاق) — ئۇلارنىڭ ھارۋىنى كۆتۈرۈپ تۇرۇشىدىكى ۋاستىلىق جابدۇق. ئۇ ھەم ئۇلارنى ئاسراش ئۈچۈن خىزىمەت قىلىدۇ، ھەم ھارۋىغا ھۆسن قوشىدۇ. شۇڭا، كۆركەم، چىرايلىق ياسىلىدۇ. لىڭگىرچاقنىڭ تۆمۈردىن ياسىلىدىغان قىسمىنىڭ ئوتتۇرىسى يېرىم ئاي شەكلىدە، بەلۋاغنىڭ كەڭلىكىگە ئۇيغۇن ھالەتتە، يەنى ئەگە كۆۋرۈك شەكلىدە ياسىلىپ، چىرايلىق شەكىللەر چىقىرىلىپلا قالماي سىپتا گۈل نۇسخىلىرى ئويۇلىدۇ، پۆپۈكلەر ئورنىدىن تىلىدۇ. توقۇم قىسمىغىمۇ ئۇلارنى ئاسراش ۋە چىرايلىق بولۇش مەقسەت قىلىنغان كۆپ خىل ھۈنەرلەر مۇجەسسەملىنىدۇ.

(4) چۆلۈۋۈر — چۆلۈۋۈرنى «رول»غا ئوخشىتىشقا بولىدۇ. چۈنكى، چۆلۈۋۈر ئۇلارنىڭ توختاش، ئوڭ-سولغا بۇرۇلۇش، تېز-ئاستىلىقىنى تەڭشەش قاتارلىق ھەرىكەتلىرىنى كونترول قىلىدۇ. چۆلۈۋۈرنىڭ ئۇزۇنلۇقى ئەمەلىي ئېھتىياجغا ئاساسەن بەلگىلىنىدۇ. ئىلگىرى چۆلۈۋۈرغا تاسمىدىن ئارغامچا قىلاتتى. ھازىر چۆلۈۋۈرغا چىگە ئارغامچا، زاۋۇت ئارغامچىسى ئىشلىتىلمەكتە. چۆلۈۋۈر ئاساسەن تاق بولىدۇ. شاش ئۇلارغا ئىككى چۆلۈۋۈر ئىشلىتىلىدۇ. چۆلۈۋۈرنى نۇقتىغا چېتىشقا ئىشلىتىلىدىغان ھالقىنىڭ شەكلىنى سەككىزگە ئوخشىتىش مۇمكىن. نۇقتىغا ئورنىتىلغان ھالقا (ئەر-گۈل) سەل چوڭراق، ئارغامچىغا تەييارلانغان ھالقا سەل كىچىكرەك بولۇپ، ھەرىكەتچانلىققا ئەگە.

(5) پۆپۈك — ھارۋا بىلەن ھېچقانداق مۇناسىۋىتى بولمىسىمۇ، ھارۋىنىڭ كۆركەملىكىنى ئاشۇرۇشتا كەم بولسا بولمايدىغان بىر تەركىبىتۈر. پۆپۈككە ئات يايلى، قۇيرۇق قىلى ئاساسلىق ماتېرىيال قىلىنىدۇ. پۆپۈك دۈمبىلىك، بوغا، لىڭگىرچاق قاتارلىق ھارۋا جابدۇقلىرىغا ئورنىتىلىدۇ، پۆپۈك قىزىل ۋە باشقا قېنىق رەڭلەر بىلەن بويىلىدىغان بولغاچقا، ھارۋا سۆرەۋاتقان ئۇلارنىڭ جابدۇقلىرىغا ئورنىتىلسا، ئۇلار ئۈستىدە ئېچىلغان گۈلدەك ھالەتنى شەكىللەندۈرۈپ، ھارۋىنىڭ ھۆسنىگە ھۆسن قوشىدۇ.

(6) بەلۋاغ — ھارۋا ھەرىكىتىنىڭ تەڭپۇڭلۇقىنى ساقلايدىغان

ھارۋا جابدۇقى بولۇپ، بەلۋاغ بولغاچقا ئۇلاغ ھارۋىنى كۆتۈرۈپ تۇرالايدۇ. بەلۋاغنىڭ ئۇزۇن-قىسقىلىقىنىمۇ ئۇلاغنىڭ چوڭ-كىچىكلىكى بەلگىلەيدۇ. بەلۋاغنىڭ ئىككى ئۇچىغا تاسمىنىڭ كەڭلىكىگە مۇۋاپىق كەلگۈدەك يېرىم ئايىسىمان ياكى بۇلۇڭلىرى تازا رو-شەن بولمىغان ئۈچ بۇلۇڭ شەكلىدىكى تۆمۈر ھالقا ئورنىتىلىدۇ. بۇ ھالقىلارغا تاسمىدىن يانباغ ئۆتكۈزۈلۈپ، شوتىنىڭ ئىككى قۇزۇقىدىن بىرىنىڭ ئوتتۇرىسىغا مۇستەھكەم چېگىلىدۇ.

(7) دۈمبىلىك — ھارۋىنىڭ تۇرمۇزى بولغان قۇشقۇننىڭ مۇقىملىقىغا خىزمەت قىلىدىغان ئىككىلەمچى ھارۋا جابدۇقى. دۈمبىلىك بولمىسا ئۇلاغنىڭ دۈمبىسىدە سىداملىق ھالىتى كۆرۈلىدۇ. دە، سۈپەتكە تەسىر يېتىدۇ. شۇڭا دۈمبىلىك پۆپۈك، قوڭغۇراق ئورنىتىش، توقۇلما شەكىل چىقىرىش، رەڭ ئۆزگىچىلىكىنى بارلىققا كەلتۈرۈش ئۇسۇللىرى بىلەن كۆركەم ياسىلىدۇ.

دۈمبىلىكنىڭ مەركىزى گەۋدىسى يەنى، ئۇلاغ دۈمبىسىگە توغرا كېلىدىغان قىسمى ئۈچ بۇلۇڭ شەكلىدە بولىدۇ، ھەر بىر بۇلۇڭغا ئۈچ تۆمۈر ھالقا تەييارلىنىپ، ھالقا بىلەن دۈمبىلىككە تەييارلانغان تاسما ئۈچ ھالقا ئارقىلىق تۇتاشتۇرۇلۇپ، ئۈچ بۇلۇڭ ھالەت شەكىللەندۈرۈلىدۇ.

ئۇلاغنىڭ ئوڭ-سول تەرىپىگە توغرا كەلگەن ھالقىغا تاسما، ئار-غامچا ياكى زەنجىردىن تەييارلانغان بانباغ چېگىلىپ، يەنە بىر ئۇچى قۇشقۇنغا چېتىلىدۇ، نەتىجىدە قۇشقۇننىڭ چۈشۈپ كەتمەسلىكى ياكى پەسكە ساڭگىلاپ قالماسلىقى كاپالەتلەندۈرۈلىدۇ. يانباغنىڭ ئۇزۇنلۇقى 30 سانتىمېتىر ئەتراپىدا كېلىدۇ. دۈمبىلىكنىڭ ئات بېشى تەرىپىدىكى ھالقىسىغا زەنجىر، تاسمىغا ئوخشاش چاتقۇلار چېگىلىدۇ. يەنە بىر ئۇچىغا سىمدىن تەتۈر ئىلمەك ئورنىتىلىپ بۇ ئىلمەك لىڭگىرچاقنىڭ مەخسۇس دۈمبىلىككە چېتىش ئۈچۈن قوشۇلغان ھالقىسىغا ئېلىپ قويۇلىدۇ، بۇنىڭ بىلەن دۈمبىلىك، قۇش-قۇن بىر پۈتۈنلۈككە، مۇقىملىققا ئىگە بولىدۇ.

(8) تۆشلۈك — ھارۋا تەڭپۇڭلۇقىنى ساقلايدىغان ھارۋا جابدۇقى. دۈر. تۆشلۈككە رېزىنكە ياكى ئىككى سانتىمېتىرچە كەڭلىكتىكى

تاسما ماتېرىيال قىلىنىدۇ. ئۇلارنىڭ چوڭ-كىچىكلىكىگە ئاساسەن ئۇزۇن-قىسقا بولىدۇ. تۆشلۈكنىڭ ھارۋىنىڭ سول تەرىپىگە توغرا كېلىدىغان ئۇچى شوتا قۇرۇقىغا ئىلغىلى بولىدىغان ھالقىسىمان ھا- لەتتە ياسىلىدۇ. ئۇلارنى ھاۋرىغا قاتقاندا سول تەرەپتىكى شوتىنىڭ ئارقا قوزۇقىغا كىيگۈزۈلۈپ، تۆشلۈكنىڭ رولى جارى قىلدۇرىلىدۇ.

(9) قۇشقۇن — تورمۇز رولىنى ئوينايدۇ. چېپىپ كېتىۋاتقان ئۇلار قۇشقۇن ئارقىلىق ھارۋىنى توختىتىدۇ. قۇشقۇننىڭ ئۇزۇن - قىسقىلىقىنى ئۇلارنىڭ چوڭ-كىچىكلىكى بەلگىلەيدۇ. تاسمىنىڭ ئۇچىغا تۆمۈر ھالقا ئورنىتىلىدۇ. ھالقىغا تاسما ياكى ئارغامچىدىن يانباغ چىگىلىدۇ. يانباغنىڭ شوتا قۇرۇقىغا ئىلىنىدىغان قىسمى يۇمىلاق بولىدۇ، قۇشقۇن ئۇلار قۇيرۇقىنىڭ ئاستىدىن ئۆتكۈزۈل- دىغان بولغاچقا، يەرگە ساڭگىلاپ قالماسلىقى ئۈچۈن ئۇلارنىڭ ئىككى تېقىمىنى بويلاپ ئىككى يانباغ ئورنىتىلىدۇ، يانباغنىڭ بىر ئۇچى دۈمبىلىككە، بىر ئۇچى قۇشقۇنغا چېتىلىدۇ.

(10) يەملىك ۋە تېزەكلىك — ئىككىلەمچى ھارۋا جابدۇقى بو- لۇپ، ئەجدادلىرىمىز ھارۋىلىق سەپەرگە چىققاندا ئۇلارنىڭ يېمىند- مۇ بىللە تەييارلاپ ئېلىۋالاتتى. يەملىك رەخت ياكى خۇرجۇن، تاغار ئۈچۈن تەييارلانغان پاختا يىپتىن توقۇلغان بۆزنى خالتىسىمان، يە- نى ئۇلارنىڭ تۇمشۇقىغا ماس كەلگۈدەك توقۇش ئارقىلىق تەييارلى- ناتتى. يەملىكنىڭ ئىككى يېنىغا تاسمىغا ئوخشاش نەرسىلەر بىلەن ئاسما تەييارلىنىپ، ئىچىگە يەم قاچىلاپ، ئۇلارنىڭ بېشىغا ئېسىپ قويسا، ئۇلارنىڭ يەمىنى ئىسراپسىز، پاكىز يېيىشكە كاپالەتلىك قىلغىلى بولاتتى. كېيىنچە، يەملىك ئادەتتىكى خالتىلاردىنمۇ ئىش- لىنىۋېرىدىغان بولغانىدى.

تېزەكلىكنىڭ ماتېرىيالىمۇ يەملىككە ئوخشاش بولۇپ، ياسى- لىشى ئوخشىمايدۇ. تېزەكلىك ماسكىغا بەكرەك ئوخشايدۇ، تۆت بۇلۇڭغا تاسما ياكى ئىنچىكە ئارغامچە چىگىلىپ، ئۇلارنىڭ قۇي- رۇقى ئاستىغا ئۇدۇللىنىپ، ئىككى تەرەپتىن ھارۋا شوتىسىغا چى- گىپ قويۇلاتتى، بۇنىڭ بىلەن ئۇلار تېزەكلىسە يەرگە چۈشمەي تېزەكلىككە چۈشەتتى.

(11) قامچا — ئىلگىرى قامچا جەرەن تېرىسىدە ئىشلىنەتتى. دەستىسىگىمۇ ئىنتايىن كۆركەم نەقىشلەر ئويۇلغان مىس بۇيۇملار بىرلەشتۈرۈلۈپ، سەنئەت بويۇمى دەرىجىسىگە كۆتۈرۈلگەن قامچىلار بولغانىدى. كېيىنچە، كالا تېرىسىدىن ئىشلىنىدىغان بولغان. قام-چىنىڭ دەستىسىگە تېۋىلغا، يۇلغۇن دېگەندەك مۇستەھكەم ياغاچلار ئىشلىتىلىدۇ. قامچىنىڭ دەستىگە ئۇلىنىدىغان 60~50 سانتىمېتىر ئۇزۇنلۇقتىكى تاق تاسما تەييارلىنىدۇ. قامچا چىگىلگەن دەستە ئۇچىغا تاسما پۆپۈكى ئورنىتىلىدۇ. ھارۋا قامچىسى زەيلەرنى ئۈزۈپ قېتىش ئارقىلىق تەييارلىنىپ، دەستىسىمۇ ئەۋرىشىم يۇلغۇن شېخىدا ياسىلىدۇ. ئادەتتە ياۋاش ئۇلاغلارغا ئاددىي قامچىلار تەييارلىنىدۇ.

(ئابدۇللا سۇلايمان)

§3. قەدىمكى قورال - ياراغلار ھۈنەر-سەنئىتى

لەشكىرىي قورال - ياراغلار قەدىمكى ئىنسانلار ئۇرۇق، قەۋم - قەبىلە بولۇپ ئويۇشقاندىن كېيىن، ئوۋ قوراللىرىنى دۈشمەنلىرىگە تاقابىل تۇرۇش ئۇرۇشلىرىدا ئىشلىتىشتىن بارلىققا كەلگەن. بۇ دەۋرلەردىكى ئۇرۇشلار ئاساسەن يايلاق تاللىشىش، زېمىن تاللىشىش-تىن تەرەققىي قىلىپ، ئۇرۇق بىلەن ئۇرۇق، قەۋم بىلەن قەۋم، قەبىلە بىلەن قەبىلە ئوتتۇرىسىدا ئاخىرى قەبىلە ئىتىپاقى ۋە مىللەتلەر ئارىسىغىچە دۈشمەنلىشىشكە تەرەققىي قىلغان. ئادەم سانى كۆپ قەبىلىنىڭ جەڭگە يارايدىغان ئەرلەر سانىمۇ كۆپ بولغاچقا، ئۇلار كۈچلۈك قەبىلە ھېسابلىناتتى. ئات لەشكىرىي ئىشلاردىكى ئىككىنچى موھىم ئامىل. لەشكىرىي قورال - ياراغلار ئۈچىنچى ئورۇندا تۇراتتى. شۇڭا ئۇرۇش يۈز بەرسە، قارشى تەرەپكە تاقابىل تۇرغىلى بولىدىغان، زەربە بەرگىلى بولىدىغانلىكى نەرسىلەرنىڭ ھەممىنى قورال قىلىپ ئىشلىتەتتى. كېيىنكى دەۋرلەرگە كەلگەندە،

مەخسۇس جەڭ قوراللىرى ياسايدىغان ئۇستىلار ۋە ئۇستىخانلار بارلىققا كېلىپ، جەڭ قوراللىرى ياساش كەسىپلەشكەن. جەڭ قوراللىرىنىڭ تۈرى كۆپىيىپ، ھەر ئادەم ئۆزىنىڭ جىسمانى ئالا-ھىدىلىكىگە ئاساسەن قورال ئىشلىتىدىغان ھالەت شەكىللەنگەن. مەلۇم بىر خىل قورالنى ئىشلىتىشكە ماھىر جەڭچىلەر ئايرىم شە-رەپ نامى بىلەن ئاتالغان، يەنى: قىلىچۇز، نەيزىۋاز، كامانداز... دې-گەندەك. ئەلۋەتتە جەڭ قوراللىرىمۇ شۇ مىللەت ياشىغان رايۇننىڭ تەبىئى شارائىتىدىن ئايرىلالمىغان.

خوتەن رايۇنىدا ئوتتۇرا ئەسىرلەرگىچە ئىپتىدائى جەڭ قورال-لىرى ئاساسىي ئورۇننى ئىگىلەپ كەلگەن. يېقىنقى زاماندىكى تۈر-لۈك ئۇرۇشلاردا بىر نەچچە تال پەرەڭ مىلتىق، بىر نەچچە تال تەيپو (زەمبىرەك)نى ھېسابقا ئالمىغاندا، ئوقيا، نەيزە، قىلىچ ... دېگەندەك جەڭ قوراللىرى ئىشلىتىلگەن.

1. بىر قىسىم قەدىمكى قورال - ياراغلار

بىر قەدەر كەڭ ئومۇملاشقان لەشكىرىي قورال - ياراغلار تۆۋەن-

دېكىچە:

1) نەيزە: ئەڭ ئىپتىدائى ئوۋ قورالى بولۇپ، ئوقيا، يالمان، ئوغۇر، گۈرزە.. قاتارلىق قوراللار نەيزە ئاساسىدا بارلىققا كەلگەن. نەيزە قەدە-مىي تۈرۈك تىلىدا «سۈنگۈ» دەپ ئاتالغان. ئەڭ ئىپتىدائى نەيزە تۈز ۋە قاتتىق دەستە ياغاچنىڭ بىر ئۇچىنى ئۇچلاپ ئىشلىتىشتىن بارلىققا كەلگەن بولۇپ، كېيىنچە تاشتىن نەيزە باشقى ئورنىتىشقا، ئاندىن مىستىن، ئاخىرىدا تۆمۈردىن نەيزە باشقى بېكىتىشكە تەرەققىي قىل-غان. نەيزە باشقى ئىككى خىل بولۇپ، بىرى يۇمىلاق، ئۇچى ئۇچلۇق ياسالغان. بۇ قەدىمىي تىلىمىزدا «باشاق» دەپ، باشاق ئورنۇتۇلغان نەيزە «باشاقلىغ سۈنگۈ»، باشاق ئورنىتىلمىغان نەيزە «باشاقسىز سۈنگۈ» دەپ ئاتالغان. يەنە بىرى ياپىلاق، ئۇچى ئۇچلۇق، دەستىلەيدىغان جايى يۇ-مىلاق ياسالغان. بۇ خىل باشاق قەدىمىي تىلىمىزدا «كەسمە» دەپ ئاتا-غان. خوتەن ۋادىسىدىكى ھەرقايسى قەدىمىي ئىزلاردىن تېپىلغان تېپىل-مىلار ئارىسىدا تاش، مىس، تۆمۈر ۋە قاشتېشى نەيزە باشقى بولۇپ، بۇ

خوتەن بوستانلىقىدا تاش قوراللار دەۋرىدىلا باشقا قىلىق نەيزىنىڭ بارلىققا كېلىپ بولغانلىقىنى چۈشەندۈرۈپ بېرىدۇ. تۆمۈر قوراللار دەۋرىگە كىرگەندىن كېيىنمۇ قاشتېشىدىن نەيزە ياساپ، قەبىلە ئاقساقاللىرى ھاكىمىيەت سىمۋولى سۈپىتىدە، پېرىخونلار دىنىي مۇراسىم بۇيۇمى سۈپىتىدە، قوماندان-سەرگەردىلەر جەڭگە قوماندانلىق قىلىش قورالى سۈپىتىدە ئىشلەتكەن. ئاددىي ئۇسۇلدا ياكى نەقىشلەپ كۆركەم ياسالغان قاشتېشى نەيزە باشقا قىلىقنىڭ ئاساسلىقى ئاق سۆڭەكلەر دەپىن قىلىندىغان قەبىرىلەردىكى ھەمدە پەنە بويۇملىرى قاتارىدىن تېپىلغانلىقى بۇ نوقتا-تىنى ئېنىق چۈشەندۈرۈپ بېرىدۇ.

(2) ئوقيا: ئوقيا قەدىمدىن قالغان ئوۋ قورالى ھەم جەڭ قورالى بولۇپ، ئوقيانىڭ قايسى رايۇندا كىملىرى تەرىپىدىن ئىجاد قىلىنغانلىقى مەلۇم ئەمەس. لېكىن، ئوقيا قەدىمىي ئىنسانلار ئارىسىدا كەڭ ئومۇملاشقان، قەدىمىي ئىنسانلار مەدەنىيىتىگە ئورتاق بولغان قورال ھېسابلىنىدۇ. ئوقيا سۆزى ئۇيغۇر تىلى بولۇپ، «ئوق» ۋە «يا» دىن ئىبارەت ئىككى سۆزدىن بىرىكىپ ياسالغان. «ئوق» ئاتىدىغان ئوقنى، «يا» ئوقنى ئاتىدىغان كىرىچنى كۆرسىتىدۇ. يا ياي شەكىللىك ياسالغاچقا، «قەدىمىي يادەك ئېگىپ..»، «يادەك ئېگىلىپ» دېگەندەك ئوخشۇتۇشلار شۇنىڭدىن كەلگەن. «يا» يەنە «كىرىچ»، «كامان» دەپمۇ ئاتىلىدۇ. «كىرىچ» سۆزى قەدىمىي تۈرك تىلى بولۇپ، مەھمۇد كاشغەرىي «كىرىش» سۆزىگە: «كىرىچ، ئوقيا كىرىچى» دەپ تەبىر بەرگەن (مەھمۇد كاشغەرىي «تۈركى تىللار دىۋانى» شىنجاڭ خەلق نەشرىياتى 1980-يىلى ئۇيغۇرچە نەشرى، 1-جىلد، 479-بەت). سىرىمىلىق سازلارنى چېلىشقا ئىشلىتىلىدىغان كامانچە ياننىڭ ياسىلىش شەكلىدىن ئۆرنەك ئېلىپ ياسالغان ۋە شەكلىمۇ ياغا ئوخشاش بولغاچقا «كامانچە» دەپ ئاتالغان. قەدىمىي دەۋردىكى ئوقيا ماھىرلىرى «كامانداز» دەپ ئاتالغان. ئىپتىدائىي ئىنسانلار ئەڭ ئاۋۋال نەيزىنى كەشىپ قىلىپ، يىرتقۇچ ھايۋانلار ۋە قېچىپ كېتىۋاتقان ھايۋانلارغا نەيزىنى ئېلىتىپ سانچىپ ئوۋلاشنى بارلىققا كەلتۈرگەندىن كېيىن، نەيزىنى تېخىدە مۇزەپ بىلەن ئاتقىلى بولىدىغان قورال ئۈستىدە ئىزدىنىپ، يانى كەشىپ قىلغان. لېكىن نەيزە بەك چوڭ، يا بىلەن نەيزە ئېتىش قولايىسىز بولغاچقا، نەيزىنى كىچىكلىتىپ، ئاخىر ئوقنى كەشىپ قىلغان ۋە بۇ

ئىككىسى بىرلەشتۈرۈلۈپ «ئوقيا» دەپ ئاتالغان. «ئوق» قەدىمىي تىل بولۇپ، ئىنچىكە، تۈز ۋە قاتتىق ياغاچتىن ياسالغان. قەدىمكى دەۋردە ئوق تۆت خىل بولۇپ:

بىرى، باشاقسىز ئوق. بۇ خىل ئوق ياغاچنىڭ بىر ئۇچى ئۇچلىنىپ ياسالغان. كىچىك ھايۋانلارنى ئوۋلاشقا، زۈرۈر تېپىلغاندا ئۇرۇشقا ئىشلىتىلگەن بۇ خىل ئوق قەدىمىي تىلىمىزدا «ئۇلۇن» دەپ ئاتالغان. ئىككىنچىسى، باشاقلىق ئوق. باشاقلىق ئوق ئۇچىغا ئوق بېشى ئورنۇتۇلغان ئوق بولۇپ، تاش قوراللار دەۋرىدە تاشتىن ئوق ئۇچى ياسىلىپ بېكىتىلگەن بولسا، مىس قوراللار دەۋرىدە مىستىن ئوق ئۇچى ياساپ بېكىتىلگەن، تۆمۈر قوراللار دەۋرىدە تۆمۈردىن ئوق ئۇچى ياساپ بېكىتىلگەن. بۇ خىل ئوق قەدىمىي تىلىمىزدا «باشاقلىغ ئوق» دەپ، تۆمۈر باشاق «تەمۈركەن» دەپ ئاتالغان. ئوق باشىقى بىرى يۇمۇلاق ئۇچلۇق، يەنە بىرى ياپىلاق ئۇچلۇق بولۇپ، تۇۋى ئۈشكە بەلەن تېشىلىپ، ئوق ئۇچىغا بېكىتىلگەن. قەدىمىي تىلىمىزدا ئۇچلۇق ئوق بېشى «باشاق» دەپ، ياپىلاق ئوق بېشى «كەسمە» دەپ ئاتالغان. باشاقنىڭ تۈۋىدىن تۆشۈك ئېچىشنى «ئۇشدى» دەپ ئاتىغان.

ئۈچىنچىسى، مەشىق ئوقى بولۇپ، باشاق ئورنىغا يۇمۇلاق ياغاچ بېكىتىپ ياسالغان. بۇ قەدىمىي تىلىمىزدا «قالۋا» دەپ ئاتالغان.

تۆتىنچىسى، ئاۋازلىق ئوق. بىر پارچە ياغاچ ئۇچى ئۇچلۇق، تۈۋى توم قىلىپ يۈنىلىپ، ئىچى كاۋاك قىلىنىپ، ئۈچ تەرىپىدىن تېشىلىپ، ئوقنىڭ قۇيرۇقىغا كىيدۈرۈلگەن. شۇنىڭ بىلەن ئوق ۋىڭىلداپ ئۇچقان. بۇ خىل قۇيرۇق قەدىمىي تىلىمىزدا «سوقىم» دەپ ئاتالغان. ئوقنى سىلىقلاش ۋە تەڭشەش (بىر خىل ئۆلچەمگە كەلتۈرۈش) ئۈچۈن مەخسۇس ئەسۋاپ ياسالغان بولۇپ، ھازىرقى زامان ياغاچچىلىرى ۋاسىلىقلاشقا ئىشلىتىدىغان «نورەندە»نىڭ كىچىكى ھىساپلىنىدۇ. بۇ ئەسۋاپ قەدىمىي تىلىمىزدا «قوغۇش» دەپ ئاتالغان. ئوق راستلىنىپ بولغاندىن كېيىن، قۇيرۇق تەرىپىنى يىرىپ، قۇش پېيى ئورنىتىلىپ، ئىنچىكە يىپ بىلەن باغلانغان. شۇنداق بولغاندا ئېتىلغان ئوق قېيىپ كەتمەي ئۇچقان. خوتەن رايۇنىدا ئاساسلىقى يۇلغۇندا ياسالغان. قەدىمىي ئىزلاردىن تېپىلغان ئوقلار ئارىسىدا يۇلغۇندىن ياسالغانلىرىمۇ،

باشقا ياغاچلاردىن ياسالغانلىرىمۇ بار بولۇپ، ئەلۋەتتە باشقا ياغاچتا يا-
سالغان ئوقلار باشقا رايۇندىن خوتەنگە بېسىپ كىرگەن قوشۇنلار بىر-
گە ئېلىپ كەلگەن ئوقلاردۇر.

ئوق، يا ئارقىلىق ئېتىلغان. يا ئىلاستىكىلىقى يوقىرى ياغاچنى
ياپسىمان ئېگىپ، ئىككى ئۇچى زەي بىلەن باغلىنىپ ياسالغان. يا
قەدىمىي تىلىمىزدا «يا»، «كىرىچ» دەپ، ئوقيا ئېتىش ماھىرلىرى
«مەرگەن»، «كامانداز» ناملىرى بىلەن ئاتالغان.

3) ئوقدان: كۆن- خىرومدىن ياسالغان ئوق سېلىنىدىغان قاچا
بولۇپ، «ساداق» دەپمۇ ئاتىلىپ كۆن ياكى خىرومدىن ئۇزۇن ۋە كەڭ
غىلاپ شەكىللىك ياسىلىپ، ئاستى ۋە ئۈستىگە تاسما بېكىتىپ،
دۈمبىسىگە تېڭىۋالدىغان قىلىنغان. ئۇزۇنلۇقى ئوقتىن قىسقا ،
ئوقنىڭ بىر ئۇچى چىقىپ تۇرىدىغان قىلىپ تىكىلگەن. ئوقدانغا
ئوق ئۇچى ئاستىغا، قۇيرۇقى ئۈستىگە قىلىپ سېلىنغان. سىغىم-
چانلىقى چوڭ-كىچىك بولغان. ئوقدان قەدىمىي تىلىمىزدا «ئوق-
لىق»، «كىش»، «قۇرمان»، «قۇرۇغلۇق» دېگەن ئاتالغۇلار بىلەن،
ھەم ئوقنى، ھەم كىرىچنى سالىدىغان قاپلار «كىش قۇرمان»، «كىش
قۇرۇغلۇق» دەپ ئاتالغان.

4) قىلىچ: قىلىچنىڭ پەيدا بولۇشى نەيزە ۋە ئوقياغا قارىغاندا
نەسبەتەن كېيىنرەك بولۇپ، مىستىن ياسالغان پىچاقلار ئاساسىدا
تەرەققى قىلىپ، مىس قىلىچ بارلىققا كەلگەن. تۆمۈر قوراللار دەۋ-
رىدە تېخىمۇ تەرەققى قىلىپ، تۆمۈر ، پولات قىلىچلار بارلىققا كەل-
گەن. قىلىچ يانغا ئېسىپ ياكى بەلباغقا قىستۇرۇپ ئېلىپ يۈرۈشكە
ئەپلىك بولغاچقا، تىز ئومۇملاشقان. تىلىمىزدا پىچاقتىن چوڭ،
قوش بىسلىق، ئۇچلۇق سوقۇلغانلىرى «خەنجەر»: خەنجەردىن چوڭ
ۋە ئۇزۇن، قوش بىسلىق، ئۇچلۇق سوقۇلغىنى «شەمشەر» دەپ ئاتال-
غان («زۇلپىقار» ئاتالغۇسى شەمشەرنىڭ ئەرەبچە ئاتالغۇسىدۇر). تى-
غى كەڭ، تاق بىسلىق، ئۇچى ئەگمەچ (ياپسىمان)، شەمشەردىن چوڭ
قىلىپ سوقۇلغىنى قىلىچ دەپ ئاتالغان. بۇلارنىڭ ھەممىسىنىڭ
سېپى بىر قوللۇق (قىسقا) سوقۇلغان. قىلىچنىڭ ئۇزۇن ساپلىق
قىلىپ، ئىككى قول بىلەن ئىشلىتىدىغىنى «يالمان» دەپ، قەدىمىي

تېلىمىزدا خەنجەر «بۆگدە» دەپ ئاتالغان. قەدىمكى دەۋرلەردە ئىچىگە قىلىچ ئورنىتىلغان قامچا بارلىققا كەلگەن ۋە بۇ «قىلىچ قامچى» دەپ ئاتالغان. خەنجەر، شەمشەر ۋە قىلىچلارغا غىلاپ تىكىلىپ، غىلاپقا سېلىپ يېنىغا ئېسىپ يۈرۈش ئادەتكە ئايلانغان بولۇپ، غىلاپ قەددى-مىيى تېلىمىزدا «قىن» دەپ ئاتالغان. «قوش قىلىچ بىر قىنغا سىغى-ماس» دېگەن تەمسىل قەدىمىي دەۋرلەردىن قالغان. قەدىمدا لەشكەر-لەرنىڭ قىلىچىنىڭ قانداق بولۇشى، شۇ قوشۇننىڭ ھەيۋىتىنى ئا-شۇرۇش ۋە جەڭ غەلبىسىنى قولغا كەلتۈرۈشتىكى ئاساسلىق ئا-مىل بولۇپ قالغان. شۇڭا «قىلىچ» ئاتالغۇسى قەدىمكى دەۋردىن ئىسلامىيەتتىن كېيىنكى دەۋرلەرگىچە ئەرلەرنىڭ ئىسمى قىلىپمۇ ئىشلىتىلگەن. بەزى قەبىلىلەر جەڭ بايراقلىرى، تۇغ-ئەلەملىرىگە كېسىشكەن قوش قىلىچنىڭ سۈرىتىنى كەشتىلەپ، ئۆز قوشۇنىنىڭ شەرەپ بەلگىسى سۈپىتىدە ئىشلەتكەن.

5) مەنچاناق: بۇ ياغاچنىڭ ئېلاستىكىلىقىدىن پايدىلىنىپ ياسال-غان تاش ئېتىش قورالى بولۇپ، كۆپىنچە سېپىلگە ھۇجۇم قىلىشتا ئىشلىتىلىدۇ. مەنچاناق چوڭ كۆتەكنىڭ بىر بېشىغا ئىلاستىكىلىد-قى يوقۇرى ياغاچ ياكى شاپنى تىك بېكىتىپ، ئۇچىغا تاش قويىدىغان چۆمۈچ شەكىللىك قۇرۇلما ئورنىتىپ، شالنى تارتىپ ئېگىپ تۇ-رۇپ، تاش سېلىپ قويۇپ بىرىش ئارقىلىق ئېتىلىدۇ. مەنچاناقنىڭ كىچىكلىرىنى بىر ئادەم، چوڭلىرىنى بەش-ئالتە ئادەم قايرىپ ئات-دۇ. چوڭلىرى ئۇچىغا باغلانغان ئاغامچىنى تارتىپ ئېگىپ باغلىۋې-لىپ، ئېتىلىدىغان تاشنى قويۇپ بولۇپ، ئاغامچىنى تىز سۈرئەتتە يېشىۋېتىش ئارقىلىق ئېتىلىدۇ. خوتەن ۋادىسىدىكى ھەرقايسى مە-دەنىيەت ئىزلىرىدىن چاسىلاپ تەييارلانغان، كىچىكلىرى تۇخۇم-دەك، چوڭلىرى مۇشتۇمدەك تاشلار كۆپ ئۇچرايدۇ. بۇ خىل تاش يۇمىلاققۇم قەدىمىي شەھەر خارابىسىدا بىر قەدەر كۆپ. بۇ تاشلار دەل مەنچاناققا ئېتىلغان تاش ئوقلار بولۇپ، مەنچاناقنىڭ چوڭ-كى-چىكلىكىگە ئاساسەن، ئوقلارمۇ چوڭ-كىچىك ياسالغان. كېيىنكى دەۋرلەردە مەنچاناق ئارقىلىق پارتلاتقۇچ بومبىلار ئېتىلغان. مۇنداق-چە ئېيتقاندا، مەنچاناق زەمبىرەكنىڭ ئىپتىدائىي شەكىلدۇر.

خەلق ئارىسىدا مەنچاناقنىڭ پەيدا بولۇشى توغرىسىدا مۇنداق بىر رىۋايەت بار: نوھ ئەلەيھىسسالام دەۋرىدىكى بىر قېتىملىق ئۇرۇش تەييارلىقىدا، لەشكەرلەر باشلىقى بارلىق ياغاچچىلارنى يىغىپ، "قايمى-سىڭلار تاشنى يىراققا ئاتالايدىغان ھەم زەربە كۈچى يوقىرى قورال ياسىيالايسىلەر؟" دەپ سورىغان ئىكەن، «چاناق» لەقەملىك بىر ئاياق-چى ئوتتۇرىغا چىقىپ "مەن ياسايمەن" دەپتۇ ۋە مەنچاناقنى ياساپ چىقىپتۇ. ئۇ دەۋرلەردە ئاياق «چاناق» دەپ، ئاياقچىلىق «چاناقچى-لىق» دەپ، ئاياق قىرىش «چاناقلاش» دەپ ئاتىلىدىكەن. ئاياقچى «مەن ياساي» دېگەن سۆزنى «مەن چاناقلاي» دېگەن ئىكەن، شۇنىڭ بىلەن بۇ قورال «مەنچاناق» دەپ ئاتالغان ئىكەن. ئاياقچى مەنچاناق ياساپ دۇئا بىلەن بولۇپ كەتكەچكە، شۇنىڭدىن ئېتىۋارەن ئاياقچىلىق بىلەن شۇغۇللىنىدىغان ھۈنەرۋەن روناق تاپمايدىكەن.

6) قالقان: ئۇرۇش جەريانىدا ئىشلىتىلىدىغان مۇداپىئە قورالى بولۇپ، قىلىچ، نىزە، ئوقىلارنىڭ تېگىپ يارىلاندىرۇش ۋە ئۆلتۈرۈشتىن ساقلىنىشقا ئىشلىتىلىدۇ. «قالقان» قەدىمىي تىل بولۇپ، توسغۇچ، مۇداپىئەلەنگۈچ دېگەن مەنىدە. قالقان ياساشقا ئىشلىتىلىدىغان ماتېرىيال ھەر خىل، قالقاننىڭ ياسىلىش شەكلىمۇ ھەر خىل بولغاچقا، قالقاننى تۈرگە ئايرىش قىيىن. ئومۇمىي جەھەتتىن ئېيتقاندا، ئىشلىتىلگەن ماتېرىيالغا ئاساسەن، ياغاچ قالقان ۋە مېتال قالقان دەپ ئىككىگە ئايرىشقا بولىدۇ. ياغاچ قالقان ئەڭ ئىپتىدائىسى بولۇپ، تاش قوراللار دەۋرىدە بارلىققا كەلگەن. مېتال قالقان مىس قوراللار دەۋرىدە مىستىن، تۆمۈر قوراللار دەۋرىدە تۆمۈردىن ياسالغان. ياغاچ قالقان يەنە ئىككى خىل بولۇپ، بىر خىلى ياغاچ شال (تاختاي)دىن ياسالغان. چوڭ كۆتەكتىن شال تىلىپ، بىر شالدا بىرنى ياسىغانلىرىمۇ، بىر نەچچە شالنى جۈپلەپ ياسالغانلىرىمۇ، يەنە چىۋىق — ئاساسلىقى يۇلغۇن، توغراق چىۋىقلىرىدا توپلانغانلىرىمۇ بار (بۇ توقۇما قالقان دېيىلىدۇ).

قالقاننىڭ ياسىلىش شەكلى ھەر خىل بولۇپ، كۆپ ئۇچرايدىغان شەكىللىرى: دۈگىلەك (تۇۋاق شەكىللىك)، سوزۇنچاق، چاسا، يۈرەك شەكىللىك، تومۇزغا شەكىللىك. بۇلارنىڭ چوڭ كىچىكلىكىمۇ ھەر

خىل. قايسى خىل ماتېرىيالدىن ياسىلىشىنى شۇ قوشۇن تۇرىۋاتقان تەبىئى مۇھىت ۋە ئىقتىسادىي شارائىت بەلگىلىگەن. قۇدرەتلىك قوشۇنلار مېتالدىن ياسالغان بىر خىل قالقان ئىشلەتسە، ئاجىز، يېڭىدىن تەشكىللەنگەن قوشۇنلارنىڭ سەركەردە- سەرۋازلىرى مېتال قالقان، لەشكەرلىرى ياغاچ ۋە چۆپۈك قالقان ئىشلەتكەن. مەيلى قانداق ماتېرىيالدىن ياسالغىنى بولسۇن، شەكلى ۋە چوڭ- كىچىك- لىكى قوشۇنلار بويىچە بىرلىككە كەلتۈرۈلگەن. قالقانى ئاساسلىقى نەيزە ۋە قىلىچ بىلەن جەڭ قىلىدىغانلار ئىشلەتكەن بولۇپ، ئوڭ قولغا ياراغ، سول قولغا قالقان ئېلىپ جەڭگە كىرگەن.

7) دۇبۇلغا: باشقا كىيىلىدىغان مۇداپىيە كىيىمى بولۇپ، قىلىچ، نەيزە، ئوقىيالارنىڭ تېگىپ يارىلاندىرۇش ۋە ئۆلتۈرۈشتىن ساقلىنىشقا كىيىلىدۇ. دۇبۇلغا كۆن- خىرومىدىن ۋە مېتاللاردىن ياسىلىدۇ. تۆمۈردە ياسالغان دۇبۇلغا قەدىمىي تىلىمىزدا «ئاشۇق» دەپ ئاتالغان. مېتال دۇبۇلغىلار باشنى ئاغرىتماسلىق ئۈچۈن، ئىچىگە كېڭىزدىن تىكىلگەن ياكى يۇڭدىن توقۇلغان ئىچلىك كىيىلىدۇ. بۇ خىل ئىچلىك قەدىمىي تىلىمىزدا «كەدۈك» دەپ ئاتالغان.

دۇبۇلغىنىڭ كۆن- خىرومىدىن تىكىلگىنىنىڭ ئارىسىغا مېتالدىن ياكى ياغاچتىن قات ئېلىنىپ، قاتتىق قىلىپ تىكىلىدۇ. يۇمۇلاققۇم قەدىمىي شەھەر خارابىسى ئەتراپىدىن تېپىلغان بىر خىروم دۇبۇلغا قەدىمىي دەۋردىكى دۇبۇلغىلارنىڭ بىر قەدەر ئاددىسى بولۇپ، ئىچى ئۇچبۇلۇڭ شەكىللىك تۆت پارچە كۆندىن ئەستەرتىلىنىپ، ئۈستىگە نىپىز ۋە چوكمەك ئۇزۇن تارىغا قارات تىزىلىپ قات قىلىنىپ، تېشى خورما رەڭ، ئۈچ بۇلۇڭ شەكىللىك تۆت تالا خىرومدا قاپلانغان بولۇپ، ئومۇمىي گەۋدىسى يېرىم كاسا تاۋۇزغا ئوخشاش تىكىلگەن. ئالدى تەرىپىگە كىچىك چىكىلىك، كەينىگە پۇپۇچ قالدالغان، چوققىدا- سىغا كىرىس شەكىللىك نەقىش تىكىلگەن. باشقا قەدىمكى ئىزلاردىن كەينى ئادەمنىڭ گەجگىسىگە كېلىدىغان، قۇلاقنى تولۇق ئوراپدىغان، ئالدى تەرىپى ئادەمنىڭ چىرايىلا ئوچۇق تۇرىدىغان ئويما شەكىللىك تىكىلگەن دۇبۇلغىلار تېپىلغان.

مېتالدىن ياسالغان دۇبۇلغىلار ئاساسلىقى مېستىن ۋە تۆمۈردىن

ھەر خىل شەكىلدە ياسالغان بولۇپ، ئەڭ ئاددىلىرى قالپاق شەكىلىدە (بۇنى لەشكەرلەر كىيىدۇ)، ئەڭ ئېسىللىرىگە تۈرلۈك نەقىش-لىمىز ئىشلىنىپ، چېكىسىگە ياقۇتتىن كۆز قويۇلغان، چۇقىسىغا پۈ-پۈچ قالدالغان. بۇ خىلدىكىلىرىنى سەركەردە، سانخۇنلار كىيگەن.

8) ساۋۇت: مۇداپىيە كىيىمى بولۇپ، قىلىچ، نەيزە، ئوقىيالار تې-گىپ يارىلاندىرۇش ۋە ئۆلتۈرۈشتىن ساقلىنىشقا كىيىلىدۇ. ساۋۇت-نىڭ ئەڭ ئىپتىدائىيلىرى يۇلغۇن ياكى توغراق چىۋىقىدىن ئىككى پارچە قىلىپ توقۇلۇپ، كۆكرەك ۋە دۈمبىگە تېڭىۋېلىش شەكىلىدە مەيدانغا كەلگەن. مەس قوراللار دەۋرىگە كەلگەندە مەستىن، تۆمۈر قوراللار دەۋرىگە كەلگەندە تۆمۈردىن ياسالغان ۋە تەرەققىي قىلىپ، كىيىم ھالىتىگە كىرگەن. مېتالدىن ياسىلىدىغان ساۋۇتنىڭ ئەڭ ئاددىسى مېتالنى كۆكرەك ۋە دۈمبىگە ماسلاشتۇرۇپ ياپلاقلاپ سۈ-قۇپ، بەدەنگە تېڭىۋالدىغان شەكلى بولۇپ، بۇ خىلدىكىلىرىنى كۆ-پىنچە لەشكەرلەر كىيگەن. بۇ خىلدىكىلىرىنىڭ رەختكە قاراپ، يەڭ چىقىرىپ تەييارلانغانلىرىمۇ بار. بۇنىڭدىن باشقا تىكىپ تەييارلانغان چاپانغا چاسا ۋە تەڭگەسىمان تۆمۈر ياپراقچىلارنى قاداپ تەييارلانغانلىرى، زەنجىر قاداپ تەييارلانغانلىرىمۇ بار. مۇكەممەللىرى تۆمۈردىن بوي، يەڭ، مۆرىلىك چىقىرىپ، بىر بىرىگە ھەرىكەتچان چېتىپ تەييارلىنىدۇ. تون ۋە ئىشتان شەكىللىك تەييارلانغانلىرى ئەڭ پۇختىلىرى ھېسابلىنىدۇ. دۇبۇلغا بىلەن ساۋۇت بىرلەشتۈرۈپ كىيىلىدۇ.

9) زەمبىرەك: مىلتىق دورىسى كەشىپ قىلىنغاندىن كېيىن، قەدىمىي تىلىمىزدا «تۈۋەكلىك» دەپ ئاتالغان تۈپەكلىك (پاختۇر-مەك، پاختىۋەن مىلتىق) قانۇنىيىتىدىن پايدىلىنىپ بارلىققا كەلگەن قورال بولۇپ، خەنزۇچە تارىخىي ماتېرىياللارغا ئاساسلانغاندا، يۈەن سۇلالىسى دەۋرىدە، تۇرپاندىن مەخسۇس ئۇيغۇر ئۈستىلار چاڭئەنگە تەكلىپ قىلىنىپ، زەمبىرەك ياساتقانلىقى توغرىسىدا مەلۇمات بار.

«پو» زەمبىرەكىنىڭ خەنزۇچە ئاتىلىشى بولۇپ، يېقىنقى دەۋردە خەنزۇچە «پاۋپاۋ» سۆزىدىن قوبۇل قىلىنغان. زەمبىرەكنىڭ كۆتىرىپ يۈرۈپ يۆتكەيدىغىنى «تەيپو» دەپ ئاتالغان. چاق ئورنىتىلغانلىرى «چاقلىق پو» ياكى «چاقلىق زەمبىرەك» دەپ ئاتالغان. ئەڭ دەسلەپكى

زەمبىرەكلەردە تاش ئېتىلغان بولسا، كېيىنچە بومبا ئېتىشقا تەرەققىي قىلىپ، ئاخىرى سىلكىنىشتىن پارتلايدىغان مەخسۇس زەمبىرەك ئوقى كەشىپ قىلىنىپ ئېتىلغان. زەمبىرەك بۇرۇنقى دەۋرلەر - دە زەربە بېرىش كۈچى زور قورال بولغاچقا، بىر قوشۇننىڭ زەربىسى بىدارلىق كۈچىنى نامايەن قىلىشتىكى موھىم قورال بولۇپ قالغان. 10) ئاتلىق لەشكەرلەر لازىمەتلىكلىرى: قەدىمكى دەۋرلەردە لەشكەرلەر تەدرىجىي تەرەققىي قىلىپ، سۇ لەشكەرلىرى، ئاتلىق لەشكەرلەر ۋە پىيادە لەشكەرلەردىن ئىبارەت ئۈچ تۈرگە ئايرىپ باشلىغان ۋە شۇ تۈرلەر بويىچە جەڭگە سېلىنغان. شىنجاڭ، جۈملىدىن خوتەن رايونى دېڭىز - ئوكيانلاردىن يىراق، قېيىق - قولىقلار بىلەن جەڭ قىلغىدەك چوڭ دەريا - ئېقىنلىرى يوق رايون بولغاچقا، ئاتلىق لەشكەرلەر قىسمىغا يۈكسەك دەرىجىدە ئەھمىيەت بېرىلگەن. شۇڭا ئاتلىق لەشكەرلەر قىسمىدا مەخسۇس ئات تاقىلاش، ئاتقا كېتىش تەربىيە جابدۇقلىرىنى ياساش ۋە رېمونت قىلىشنى كەسىپ قىلغان كەسپى گۇرۇپپىلار تۇرغۇزۇلغاندىن باشقا مەخسۇس ئات كۆندۈرىدىغان ۋە باقىدىغان مىراخورلار (ئات باقارلار) مۇ تۇرغۇزۇلغان. «ئات» قەدىمىي تىلىمىز بولۇپ، مەھمۇد كاشغەرىي «تۈركى تىللار دىۋانى» - نى «دا» «ئەل» سۆزىگە تەبىرىيەپ: «ئەل، ئاتنىڭ يەنە بىر خىلى ئىسمى. ئات تۈركلەرنىڭ قاننىتى بولغانلىقتىن، ئاتنى «ئەل» دەپمۇ ئاتايدۇ. «ئاتباقار» نى «ئەل باشى» دېيىش شۇنىڭدىن كەلگەن. بۇ «ئەل» يەت باشلىقى، دېگەن سۆز بولسىمۇ، بۇنىڭدىن «ئاتباقار» دېگەن ئۇمۇم قۇم ئاڭلىنىدۇ» («دېۋان» 1 - جىلد 67 - بەت)، دەپ يازغان. قەدىمكى دەۋرلەردە جەڭ ئاتلىرى خانلىق تەرىپىدىن مەخسۇس بېقىلىپ، جەڭ ۋاقتىدا لەشكەرلەرگە بېرىپ، جەڭدىن كېيىن يەنە يىغىۋېلىنغان. بۇنداق ئاتلار قەدىمىي تىلىمىزدا «تۇغزاغ» دەپ ئاتالغان. ئاساسلىق ئاتلىق لەشكەرلەر لازىمەتلىرى تۆۋەندىكىچە:

(1) تۆمۈر بۇيۇملار: تۆمۈر بۇيۇملار ئاساسلىقى تاقا، ئۈزەڭگە، يۈگەن، ھالقا قاتارلىقلاردىن ئىبارەت. تاقا — ئات تۇيۇقىغا ماسلاش - تۇرۇپ، يېرىم چەمبەر شەكىللىك سوقۇلۇپ، ئاتنىڭ تۇيۇقىغا ماسلىشىدىغان تۆمۈر بولۇپ، ئات تۇيۇقىنىڭ ئۇپراپ كېتىپ، يول يۈ-

رۈشىگە تەسىر يەتكۈزۈشنىڭ ئالدىنى ئالىدۇ. ئاتتىن باشقا يەنە ئې-شەكمۇ تاقىلىدۇ. تاقا بەزى رايۇنلاردا «ئۈزەك» دەپمۇ ئاتىلىدۇ.

ئۈزەڭگە بىر پارچە ئۇزۇن تۆمۈرنىڭ ئىككى ئۇچىغا يېرىم چەم-بەر شەكىللىك ئەگمە تۆمۈرنى بېكىتىپ، ئۈستىگە تاسما باغلىنىدۇ. خان ھالقا چىقىرىپ سوقۇلغان بۇيۇم بولۇپ، ئېگەرنىڭ ئىككى تەرىپىدىن تاسما ياكى ئاغامچا بىلەن مۇۋاپىق ئۇزۇنلۇقتا ساڭگىلىتىپ قويۇپ، ئانقا مىنگۈچى پۈتىنى سېپىپ دەسسەپ ئولتۇرۇشقا ئىشلىتىدۇ. كۈنلارنىڭ «ئاتتىن چۈشمۇ، ئۈزەڭگىدىن چۈشمەپتۇ» دەپ-گەن تەمسىلىدىكى «ئۈزەڭگە» دەل مۇشۇ قۇرۇلمىنى كۆرسىتىدۇ.

يۈگەن ياي شەكىللىك سوقۇلغان تۆمۈرنىڭ ئىككى ئۇچىدىن تاسما ياكى ئاغامچا ئۆتكۈزىدىغان ھالقا چىقىرىپ سوقۇلغان بۇيۇم بولۇپ، ئاتنىڭ نوقتىسىغا چىگىپ ئېغىزىغا سېلىپ، ھالقىسىغا تاسما ياكى تانا باغلاپ، ئاتنىڭ بېشىنى ئوڭ-سولغا بۇراش، ئاتنى توختىتىش قاتارلىق باشقۇرۇش ئىشلىرىغا ئىشلىتىلىدۇ. تاسما باغلانغان يۈگەن «تىزگىن» دەپ ئاتىلىدۇ. بۇ خۇددى ھازىرقى زامان ماشىنىلىرىدىكى رول ۋە تۇرمۇزنىڭ رولىنى ئۆتەيدىغان بۇيۇمدۇر. قەدىمىي تىلىمىزدا يۈگەن «تىن» دەپ، تىزگىن «تىزگىن» ۋە «چەت-كەن» دەپ، يۈگەن-تىزگىن «تىن-تىزگىن» دەپ ئاتالغان.

ھالقا - ئېگەر، تىزگىن، ئۈزەڭگى، نوقتا (باشباغ) قاتارلىق جابدۇقلارنى بىر بىرىگە چېتىش، باغلاش ئۈچۈن تاسما ۋە ئاغامچا باغلىنىدىغان جايلارغا بېكىتىلىدىغان چوڭ-كىچىك ھالقىلاردۇر. (2) ئېگەر: ئاتنىڭ ئۈستىگە ئارتىپ مىنىشكە ئىشلىتىدىغان

جابدۇق بولۇپ، ئوۋچىلىق، نېغىچاق ۋە ئۈزەڭگىدىن تەركىپ تاپىدۇ. جەڭ ئاتلىرىنىڭ ئېگەرلىرىگە نەيزە، يالمان، ئۈمۈت قاتارلىق قوراللارنى ۋاقىتلىق ئېلىپ قويىدىغان ھالقىلار بېكىتىلىدۇ. ئات-نىڭ تەرلەپ ھۆل بولۇپ، ئۇچىسى يېغىر بولۇپ قېلىشنىڭ ئالدىنى ئېلىش ئۈچۈن، ئېگەرنىڭ تىگىگە يۇمشاق كېڭىزدىن تەرلىك تەييارلىنىپ، ئېگەرلەشتىن بۇرۇن ئېگەرنىڭ تىگىگە سالىدۇ. بۇ قەدەمىي تىلىمىزدا ۋە ھازىرقى زامان تىلىمىزدا «ئىچلىك» ياكى «تەرلىك» دەپ ئاتالغان. ئۈزەڭگە باغلىنىدىغان تاسما قەدىمىي تىلىمىزدا

«قىسماق» دەپ ئاتالغان.

(3) نوقتتا: «باشباغ» دەپمۇ ئاتىلىدۇ. نوقتتا تاسمىدا ئاتنىڭ چېپى، كىسى، قوۋزى ۋە قۇلاق كەينىدىن باغلىنىدىغان قىلىپ، سوغۇرۇپ ئېلىۋەتكىلى بولىدىغان قىلىپ ياسىلىدۇ. يۈگەن نوقتىغا ھەم بېكىتكىلى، ھەم ئېلىۋەتكىلى بولىدىغان قىلىپ تەييارلىنىدۇ. ئادەتتىكى ۋاقىتلاردا ئاتقا يۈگەن سېلىنمايدۇ، مىنگەن چاغدا سېلىپ مىنىدۇ. نوقتىنى ئاتنىڭ بېشىغا سېلىپ، تاسمىسىنى باغلىۋەتسە، چىقارغىلى بولمايدۇ. يۈگەننىڭ ئىككى تەرىپىگە ئۇزۇن تاسما ياكى تانا باغلىنىپ، ئاتنى باشقۇرۇشقا ئىشلىتىدۇ. يۇقارقى قۇرۇلمىلارنىڭ ھەممىسى بىرلەشتۈرۈلگەندە نوقتتا ياكى باشۋاغ ھاسىل بولىدۇ. نوقتتا قەدىمىي تىلىمىزدا «ئۆرك» دەپ ئاتالغان.

11) جەڭ ھارۋىلىرى: جەڭ ھارۋىلىرىنىڭ ئىختىرا قىلىنىشى قەدىمكى ئۇرۇشلارغا شۇنداقلا لەشكىرىي يۈرۈشلەرگە زور بۇرۇلۇش ۋە ئوڭايلىق ئېلىپ كەلگەن. ئۇنىڭ ياسىلىشىدا چاقنىڭ رولى ئالاھىدە چوڭ بولۇپ، ھارۋا چاقى — قۇياش ئېتىقادچىلىقىنىڭ مەھسۇلى ئىدى. ئىنسانلار ئېڭىدا تۆت تەرەپ (شەرق، شىمال، غەرب، جەنۇب) ئۇقۇمى پەيدا بولغاندىن كېيىن، ئۇلار يەرنىڭ تۆت تەرىپىنى كىرىس (+) بەلگىسى بىلەن ئىپادىلىگەن. كېيىن قۇياشنىڭ يەر ئەتراپىنى ئايلىنىش قانۇنىيىتى (قەدىمىي ئىنسانلار شۇنداق دەپ قارىغان ۋە شۇنداق چۈشەنگەن) گە ئاساسەن، ئىمەكلىك كىرىس ☯ (گاممادىيون) بەلگىسى شەكىللىنىپ، يەرنىڭ ۋە قۇياشنىڭ سىمۋولى قىلىنغان. كىشىلەر ئېڭىدا «يەر يۈزىدە يەرنىڭ تۆت تەرىپى بار، يەرنىڭ تېگىدە مۇ يەرنىڭ تۆت تەرىپى بار، قۇياش كۈندۈزى يەر ئۈستىدىكى تۆت تەرەپنى يۈرۈتۈپ، غەربتىن پاتسا، كېچىسى يەرنىڭ تېگىدىكى تۆت تەرەپنى يۈرۈتۈپ، شەرقتىن تۇغۇلىدۇ» دېگەن چۈشەنچە پەيدا بولۇپ، يەرنىڭ سىمۋولى قىلىنغان كىرىس بەلگىسى ئۈستىگە يەرنىڭ تېگىنى ئىپادىلەپ يەنە بىر كىرىس بەلگىسى قوشۇپ، سەككىز تەرەپنى كۆرسىتىدىغان كىرىس بەلگىسى شەكىللىنىپ، «تۆت تەرەپ، سەككىز ياق» ئىكەنلىكىگە سىمۋول قىلىنغان. قۇياشنىڭ سىمۋولى قىلىنغان گاممادىيون (ئىمەكلىك كىرىس) مۇ ئوخشاشلا سەككىز تەرەپنى

رەپنى كۆرسىتىدىغان شەكىلگە كىرگۈزۈلگەندىن كېيىن، تەبىئى ھالدا ئەتراپىدىكى ئىلمەكلەر دۈگىلەكلىشىپ، ھارۋا چاقىنىڭ شەكلى كېلىپ چىققان. ئىنسانلار قوياشنىڭ ئايلىنىش قانۇنىيىتىگە ئاساسلىنىپ، ئىلمەكلىك كىرىس شەكلىدىن پايدىلىنىپ، ھارۋا چاقىنى ئىجاد قىلغان. ھەم قوياش ئىلاھىي توغرىسىدا: «قوياش ئىلاھىي ئوت ھارۋىسىغا ئولتۇرۇپ، كۈندۈزى ئاسماننى كېزىپ، يەرنىڭ ئۈستىنى يورۇتىدۇ، كېچىسى يەرنىڭ تىگىدىن شەرققە ئۆتىدۇ، بۇ جەرياندا يەرنىڭ تىگىدىكى جىن-ئالۋاستىلار قوياش ئىلاھىيىنى يەرىۋىزىگە چىقارماستىن ئۈچۈن تۇتۇۋېلىش كويىدا بولىدۇ، قوياش ئىلاھىي جىن-ئالۋاستىلار بىلەن قان كېچىپ جەڭ قىلىپ، ئەتىسى شەرقتىن كۆتۈرۈلىدۇ، ئەتىگەنكى شەپق ئۇرۇش جەريانىدا چېچىلغان قاندىن بىزگە كۆرۈنىدىغىنى قوياش ئىلاھىي ئولتۇرغان ئوت ھارۋىسىنىڭ چاقىسىدۇر» دېگەن ئەپسانە مەيدانغا كەلگەن. چاقىنىڭ ئوتتۇرىسىدا ئوق بېكىتىلىدىغان تۆشۈك بولمىسا بولمىغاچقا، تەسۋىرى يېزىقتا «قوياش» سۆزى، قوياشنىڭ سىمۋولى بولغان دۈگىلەك (چەمبەر) ئىچىگە چېكىت قويۇش ئارقىلىق ئىپادىلەنگەن.

ھارۋا چاقى ئىجاد قىلىنغاندىن كېيىن، تەبىئى ھالدا ھارۋا كەشپ قىلىنغان. ھارۋا ئاساسىدا جەڭ ھارۋىسى كەشپ قىلىنغان. جەڭ ھارۋىسى — ئىككى چاقىنى ئوق بىلەن چېتىپ، بىر ئات قېتىلىدىغانلىرىغا ئىككى ياغاچنى شوتتا قىلىپ ئورنىتىپ، ئىككى ئات قېتىلىدىغىنىغا بىر ياغاچنى تارتقۇ قىلىپ ئورنىتىپ سۆرەتكەن. ئوق ئۈستىگە تاختاپەر بېكىتىلىپ، بىردىن ئۈچكىچە ئادەمنى سۆرىگەن. ئادەملەر ھارۋا ئۈستىدە ئۆرە تۇرۇپ، بىر ئادەم ھارۋىنى ھەيدەشكە مەسئۇل بولسا، باشقىلىرى ھارۋا ئۈستىدە جەڭ قىلغان. گۇما قاتارلىق جايلاردا بايقالغان قىياتاش سۆرەتلىرى ئارىسىدا بۇ خىل ھارۋىنىڭ تەسۋىرى بار. بۇلار قەدىمىي دەۋردە رايۇنىمىزدا ياشىغان ئەجدادلىرىمىزنىڭ جەڭ ھارۋىسىنى كەڭ تۈردە ئىشلەتكەنلىكىنى چۈشەندۈرۈپ بېرىدۇ.

ئىككىنچى باب ئىشلەپچىقىرىش بۇيۇم-سايىمانلىرى ھۈنەر-سەنئىتى

§1. تاشچىلىق ۋە تاشتىن ياسالغان ئىشلەپچىقىرىش، ھۈنەر-كەسپ سايىمانلىرى

1. تاشچىلىق ھۈنەر-سەنئىتى

تاشچىلىق — ئىنسانلار مەدەنىيەت دەۋرىگە قەدەم قويغاندىن باشلاپلا مەيدانغا كەلگەن كەسپ بولۇپ، ئىنسانلار كونا تاش قۇراللار دەۋرى ۋە يېڭى تاش قۇراللار دەۋرلىرىنى باشتىن كەچۈرۈپ، مىس قۇراللار (برونزا) دەۋرىگە قەدەم قويغان. تارىم ۋادىسى، جۈملىدىن خوتەن بوستانلىقىدا ياشىغان قەدىمىي ئىنسانلارمۇ بۇ دەۋرلەرنى باشتىن كەچۈرگەن. بۇرۇنقى بەزى تاش قۇراللارنىڭ ئورنىنى مىس قۇراللار ۋە تۆمۈر قۇراللار ئىگىلىگەن بولسىمۇ، يەنە بەزى تاش قۇراللارنى مېتالدىن ياساپ ئىشلىتىش ئىمكانىيى بولمىغاچقا، يەنە بىر جەھەتتىن تاۋلانغان مېتاللار ئېھتىياجىنى قاندۇرالايمىغاچقا، تاش قۇرال ئىشلىتىش خېلى ئۇزۇن مۇددەت داۋاملاشقان. بەزى تاش قۇرال — ئۈسكۈنىلەرنى تاشتىن ياساپ ئىشلىتىش بۈگۈنكى كۈنگە قەدەر يېتىپ كەلگەن.

تاشچىلىق «تاشگەرلىك» دەپمۇ ئاتىلىدۇ. تاشتىن ياسالغان، ئورۇنلانغان بۇيۇملارنىڭ ئىشلىتىلىش ئورنىغا قاراپ تاشچىلىق كەسپىنى چوڭ جەھەتتىن ئىككىگە ئايرىشقا بولىدۇ: بىرى سەنئەت بويۇمى تاشچىلىقى، يەنە بىرى قۇرال-بۇيۇم تاشچىلىقى. سەنئەت بويۇمى تاشچىلىقى ئاساسلىقى قاشتېشى، ھېقىق، كەھرېۋا، ياقۇت، مەرمەر،

خروستال، كاۋاش... قاتارلىق ئاز تېپىلىدىغان قىممەت باھالىق تاشلارغا مەركەزلەشكەن بولۇپ، تۈرلۈك زىننەت بويۇملىرى، بېزەك بويۇملىرى، دىنىي مۇراسىم بويۇملىرى، گۇردا بويۇملىرى ۋە تۈر-مۇش بويۇملىرى ئويۇش قاتارلىقلارنى كۆرسىتىدۇ. بۇ خىل بويۇملار يەنە ئادەتتىكى تاشلاردىنمۇ ياسالغان. بايلار، ئەمەلدارلار قىممەت باھالىق تاشلاردىن ئويۇلغانلىرىنى ئىشلەتكەن بولسا، ئاۋام پۇقرا ئادەتتىكى تاشلاردىن ئويۇلغانلىرىنى ئىشلەتكەن. بۇ نوقتىنى قەدىمىي قەبرىلەردىن تېپىلغان ھەمدەپنە بويۇملىرىغا قاراپ بىلىۋېلىشقا بولىدۇ. ئاق سۆڭەكلەرنىڭ قەبرىسى چوڭ، دەپنە قىلىنىشى ئالاھىدە، كېپەنلىرىمۇ ئىسىل، ھەمدەپنە بويۇملىرى كۆپ بولۇپ، تاش بۇيۇملار كۆپىنچە قىممەت باھالىق تاشلاردىن ياسالغان. پۇقرالارنىڭ قەبرىسى، كېپەنلىرىمۇ ئاددىي، ھەمدەپنە بويۇملىرى ئاز ۋە ئادەتتىكى تاشلاردىن ياسالغان. بۇ خىل ئەھۋال ئوتتۇرا تۈزلەڭلىك مەدەنىيىتى ۋە تارىم مەدەنىيىتىگە ئورتاق ھادىسە. قورال بويۇم تاشچىلىقى ئادەتتىكى تاشلارغا مەركەزلەشكەن بولۇپ، تاش تۈرى ياسىلىدىغان بويۇمنىڭ ئېھتىياجىغا ئاساسەن تاللانغان.

قەدىمكى دەۋرلەردە، خوتەن بوستانلىقى ئۆزىدىن چىقىدىغان ئېسىل قاشتېشى ئەۋزەللىكىنى مەركەز قىلىپ، سەنئەت بويۇمى ئويۇش يۈكسەك دەرىجىدە تەرەققى قىلغان. قەدىمكى يازما يادىكارلىق ۋە يازما مەنبەلەر، قەدىمكى مەدەنىيەت ئىزلىرىدىن تېپىلغان قاشتېشى تېپىلمىلارغا ئاساسلانغاندا، قاشتېشىدىن سەنئەت بويۇمى ئويۇش — دىنىي ئېتىقاد نوقتىسىدىن ھالقىپ، تۈرلۈك سەنئەت بويۇملىرى، زىننەت بويۇملىرى، جەڭ قوراللىرى، ئەمگەك قوراللىرى، تۇرمۇش بويۇملىرى، ھەتتا كىيىم-كېچەك ئويۇشلارغىچە تەرەققى قىلغان (ئەلۋەتتە بۇ خىل بويۇملارنىڭ بىر قىسمى يەنىلا سەنئەت نوقتىسىنى چىقىش قىلغان). شۇ ئاساستا ئادەتتىكى تاشلاردىن بويۇم ئويۇشمۇ ماس قەدەمدە تەرەققى تاپقان. چىن سۇلالىسى (مىلادىدىن بۇرۇنقى 221- يىلدىن بۇرۇنقى 206- يىلغىچە) دەۋرىدىن باشلاپ، تاڭ دەۋرىگە قەدەر خوتەن رايونىدىن يېتىشىپ چىققان تاشچى، ھەيكەلتاراچ ئۇستىلار ئوتتۇرا تۈزلەڭلىك ۋە خان

ئوردىسىغا تەكلىپ بىلەن بېرىپ، ئۆز ماھارەتلىرىنى نامايەن قىلغان ۋە شاگىرت يېتىشتۈرگەن. خوتەن ئاھالىسى ئىسلام دىنىنى قوبۇل قىلغاندىن كېيىن، ھەيكەل، بۇت ئويۇش دىنىي چەكلىمىگە ئۇچرىد. غاچقا، ئويمىچىلىق سەنئىتى تەدرىجى خاراڭلىشىپ، زىننەت بويۇمى، ئەمگەك قوراللىرى، ھۈنەر- سەنئەت قوراللىرى ۋە تۇرمۇش بويۇمى ئويۇش بىلەنلا چەكلەنگەن. زىننەت بويۇملىرى ئاساسلىقى قاشتېشى ۋە ھېقىق قاتارلىق قىممەت باھالىق تاشلار بىلەن چەكلەنگەن. بۇ خىل تاشتا بۇيۇم ئويدىغان ئۇستىلار «ئويمىچى» دەپ، ئادەتتىكى تاشلاردىن تۈرلۈك بۇيۇم ئويدىغان ئۇستىلار «تاشچى» دەپ ئاتالغان. كېيىنكى دەۋرلەردە قاشتېشى قازغۇچىلار ۋە ئېلىپ ساتقۇچىلارمۇ «تاشچى» ئاتالغۇسى بىلەن ئاتىلىدىغان بولغان.

2. تاشتىن ياسالغان ئەمگەك قوراللىرى

قەدىمكى دەۋرلەردە ئاساسلىق ئەمگەك قوراللىرىنىڭ كۆپ قىسمى تاشتىن ياسالغان بولۇپ، ھازىرقى زامانغىچە يېتىپ كەلگەنلىرى ئاساسلىقى سوقما، سۈرمەل، ياغۇنچاق، بۇغۇس چىشى، قانچ، ياغىچاق، بۇلەي قاتارلىقلار.

1) سوقما: يوغان تاشنىڭ ئوتتۇرىسىدىن چوڭ كاتەك ئويۇپ، ئىچىگە شال قويۇپ، سوزۇنچاق تاش بىلەن سوقۇپ شال ئاقلاشقا ئىشلىتىلىدىغان قورال. ئويۇلغان كاتىكى چوڭقۇر، ئىچى قىسمى كەڭ، تىگى ئويما، سىلىق ئويۇلىدۇ. كىچىك سوقلارغا سوقۇشقا ئىشلىتىلىدىغان سوزۇنچاق تاشقا كۆپىنچە تەبىئىي سوزۇنچاق تاش ئىشلىتىلىدۇ. كىچىك سوقما ئادەتتە ھاۋانچا ئىشلەتكەندەك ئىشلىتىلىدۇ. چوڭ سوقلارنىڭ سوقما تېشى مەخسۇس ياسىلىدۇ. ياسالغان تاشنىڭ بىر ئۇچىدىن چوڭقۇر كاتەك ئويۇپ، تىك ھالەتتە ياغاچ دەستە ئورنۇتۇپ ئۆرە تۇرۇپ سوقۇپ ئىشلىتىلىدۇ. سوقىنىڭ يەنە سۇ كۈچىدىن پايدىلىنىپ ھەرىكەتلەندۈرىلىدىغانلىرى بار.

«سوقما» ئاتالغۇسى ئەسلى سوقما تاشقا قارىتىلغان ئاتالغۇ بولۇپ، «سوقما» سۆزىدىن فونېتىكىلىق ئۆزگىرىش ياساپ ھاسىل بولغان. سوقما تاش سوزۇنچاق بولغاچقا، ھەرقانداق سوزۇنچاق نەرسىنىڭ شەك-

لىنى «سوقا»، «سوقچاق» دېيىش شۇنىڭدىن كەلگەن. كىشىلەرنىڭ كەينى تەرىپى ئۇزۇن بېشىمۇ «سوقا باش» دېيىلىدۇ. كىشىلەر ئارىسىدىكى «سوقا» لەقەملىكلەر بىرى ئەجدادلىرى سوقا ماڭدۇرۇش كەسپى بىلەن شۇغۇللانغانلار بولسا، يەنە بىرى سوقا باش كىشىلەردۇر.

2) سۈرمەل: بۇ ئەڭ ئىپتىدائى ۋە ئىشلىتىلىش دەۋرى ئەڭ ئۇزۇن يۇمشىتىش قورالى بولۇپ، ئائىلىلەردە يىرىك ئاشلىقلارنى ئىزىپ ئۇن قىلىشقا، قورۇپ پىشۇرۇلغان يىرىك ئاشلىقلارنى ئىزىپ تالقان قىلىشقا ئىشلىتىلىدۇ. چوڭ سوزۇنچاق تاشنىڭ بىر يۈزى ياي شەكلىگە كەلتۈرۈلۈپ، يىرىك ئاشلىقنى ئۈستىگە يېيىلتىپ، نو-غۇچسىمان تاش بىلەن سۈرۈپ يۇمشىتىلىدۇ. سۈرمەل تەبىئى سو-زۇنچاق تاشتىن ياسالغاچقا، چوڭ-كىچىكلىك ئۆلچىمى بولمايدۇ، ئەڭ چوڭلىرىنىڭ ئۇزۇنلۇقى 60~50 سانتىمېتىر ئەتراپىدا، كەڭلىكى 30~25 سانتىمېتىر ئەتراپىدا بولىدۇ. سۈرۈشكە ئىش-لىتىدىغان نوغۇچ تاشقىمۇ تەبىئى سوزۇنچاق تاش ئىشلىتىلىدۇ.

تارىم ۋادىسىدىكى ھەرقايسى قەدىمىي شەھەر خارابىلىرى ۋە قەدىمىي ئىزلاردىن بۇ خىل سۈرمەل تاشلار كۆپ تېپىلغان. بولۇپمۇ يۇمۇلاققۇم قەدىمىي شەھەر خارابىسى ۋە سەتمەت قەدىمىي ئىزىدا ھازىرغىچە ساقلىنىپ قالغان سۈرمەل تاشلار خېلى كۆپ ۋە نىسبە-تەن گەۋدىلىك. بۇ خىل سۈرمەل خەلق ئارىسىدا تاكى 20-ئەسىر-نىڭ 80-يىللىرىغىچە ئىشلىتىلگەن.

3) ياغۇنچاق: ياغۇنچاق — ئائىلىلەردە قول بىلەن ئايلاندۇرۇپ ئىشلىتىلىدىغان كىچىك تىپتىكى تۈگمەن بولۇپ، ئاساسلىقى ئار-پا، قوناقتىن ياما يېرىش، نۇقۇت، ماش، پۇرچاق قاتارلىقلاردىن تال-قان چىقىرىش، زۇرۇر تېپىلغاندا بۇغداي، ئارپىدىن ئۇن تارتىش قا-تارلىقلارغا ئىشلىتىلىدۇ. ياغۇنچاق دۈگىلەك ياسالغان ئىككى تاش-تىن تۈزۈلىدۇ.

4) بۇغۇسى چىشى: تاشتىن ياسالغىنىنىڭ شەكلىمۇ تۆمۈردىن ياسالغىنى بىلەن ئوخشاش. بۇ خىل چىش نىسبەتەن ياغلاش ۋە سى-لىق تاشتىن ياسىلىدۇ. لېكىن تۆمۈر چىشقا قارىغاندا قوپالراق، ئىش ئۈنۈمى تۆۋەنرەك بولىدۇ.

5) قالك: يوغان تاشنى چاسا شەكىللىك ياكى سېلىندىر شەكىلدە- لىك ياساپ، ئۆزىدىن تۇتقۇچ چىقىرىپ ياكى ياغاچتىن تۇتقۇچ ئورنىدە- تىپ ياسالغان قورال بولۇپ، يەر چىڭداشقا ئىشلىتىلىدۇ. كۆپىنچە قۇرۇلۇش ھۈلى، دەريا، كۆل توسمىسى، ئېرىق- ئۆستەڭ قېشى قا- تارلىقلارنى چىڭداشقا ئىشلىتىلىدۇ. ئىككى ياكى تۆت ئادەم تۇتقۇچىدە- دىن ئىگىز كۆتۈرۈپ تاشلاپ ياكى يەرگە ئۇرۇپ مەشغۇلات قىلىدۇ.

6) بىلەي: ئەڭ ئىپتىدائى تاش قوراللارنىڭ بىرى بولۇپ، تاش قوراللار دەۋرىدە بىلەيدىن پايدىلىنىپ، باشقا تاشلارنى بىلەش ئارقىلىق تۈرلۈك تاش قوراللار ياسالغان بولسا، مىس قوراللار دەۋرى ۋە تۆمۈر قوراللار دەۋرىدە مېتال بۇيۇملارنى بىلەش ئارقىلىق بىس چىقىرىش، سىلىنلاش، پارقىرىتىش مەقسىتىگە يەتكەن. بىلەي ئاساسىدا قۇمچاق بارلىققا كېلىپ، تىغلىق ئەسۋاپلارنى چاقلاشقا ئىشلىتىلىپ ئومۇملاش- قان. چاقلانغان تىغلىق ئەسۋاپلارنى بىلەيگە بىلەپ، قىلاتىنى ئېلىپ ئىشلىتىلىدۇ. بىلەي ئەللىمىساقىتىن ھازىرغا قەدەر تۇرمۇشىمىزدىن ئاي- رىلماي كېلىۋاتىدۇ. بىلەي بۈگۈنكى كۈندىمۇ تىغلىق ئەسۋاپ ئىشلىتىدە- دىغان ھۈنەرۋەنلەردە ۋە ھەممە ئائىلىلەردە بار. بىلەي قەدىمىي تۈرۈك تىلىدا «بىلەگۈ» دەپ، بىلەيتاش «نئزداغ» دەپ ئاتالغان.

بىلەي تاغ جىنىسلىرى ئارىسىدىكى بىلەشكە مۇۋاپىق كېلىدىغان تاشلاردىن ياسىلىدۇ. بۇ خىل تاشلار «بىلەيتاش» دەپ ئاتىلىدۇ. بىد- لەينىڭ شەكلى ئۇزۇنچاق چاسا بولىدۇ. يىرىك- يۇمشاقلىقى ئوخ- شاشمايدىغان بىر نەچچە خىل بولىدۇ. ئەڭ يىرىكلىرىنى گال تىغلارنى بىلەشكە، سەل يۇمشاقلىرىنى پىچاق قاتارلىق كىچىك تىغ- لىق بۇيۇملارنى بىلەشكە، كۈنىڭدىنمۇ يۇمشاقلىرىنى تىغ بىسىنىڭ قىلاتىنى ئېلىشقا، ئەڭ يۇمشاقلىرىنى ئۈستىرىغا ئوخشاش ئۆتكۈر تىغلىق ئەسۋاپلارنىڭ قىلاتىنى ئېلىشقا ئىشلىتىدۇ.

ھازىر قۇمىدىن ياسالغان قۇمچاقتىن باشقا، سۈنئىي ئۇسۇلدا ياسال- غان قۇم بىلەي ئومۇملاشقان بولسىمۇ، يەرلىك ئۈستىرا ئىشلىتىدە- غان ساتىراچلار يەنىلا تاش بىلەي ئىشلىتىدۇ. كېرىيە ناھىيەسىنىڭ ئانچان يېزىسى ئەچكىبۇلۇڭ كەنتىنىڭ شەرقىدىكى ساي (ئېقىن)دىن بىلەي تاش چىققاچقا، بۇ ساي «بىلەيلىك ساي» دەپ ئاتالغان.

3. تاشتىن ياسالغان ھۈنەر-كەسىپ سايمانلىرى

بۇرۇنقى دەۋرلەردە، ھۈنەر-كەسىپلەردە ئىشلىتىلىدىغان قۇرۇلمىلارنىڭ مەلۇم زاپچىسى تاشتىن ياسىلاتتى. تىز سۈرئەتتە ئايلاندۇرۇپ مەشغۇلات قىلىدىغان قۇرۇلمىلارغا تاشتىن ياسالغان چاق ئورنىتىپ، قۇرۇلمىنىڭ نورمال ۋە كۈچلۈك ئايلىنىغا كاپالەتلىك قىلىنغان. بۇ خىل چاقلار خوتەن شېۋىسىدە «تو چاقا» دەپ ئاتا-تالغان. بۈگۈنكى كۈنگە قەدەر يېتىپ كەلگەن تاش زاپچاس ئىشلىتىدىغان قۇرۇلمىلار ئاساسلىقى تۆۋەندىكىچە:

1) تۈگمەن تېشى: تۈگمەن — ئۇن تارتىشقا ئىشلىتىلىدىغان قۇرۇلما بولۇپ، ياغۇنچاق ئاساسىدا بارلىققا كەلگەن. تۈگمەن قەدەمى تۈرۈك تىلىدا «تەگۈرمەن» دەپ ئاتالغان.

ئوتتۇرىسىدىن تۆشۈك ئېچىلغان ئاستىن تاش ياغاچ قۇرۇلمىغا مۇنتىزىم ئورۇنلاشتۇرۇلىدۇ، ئۈستىن تاشنىڭ ئوتتۇرىسىدىن بىرلا تۆشۈك ئېچىلىپ، تۆشۈكنىڭ تىگى تەرىپى چىشلىق چۈشىدىغان قىلىپ قىنىلىدۇ. ئۈستۈن تاش چاق پىلەك ئوقىنىڭ ئۈستىگە مىندۈرۈلۈپ، چىشلىق قىناققا پاتۇرۇلىدۇ.

2) جۇۋاز تېشى: جۇۋاز ئۆكۈز ئارقىلىق ئايلاندۇرۇپ ماي تارتىدىغان قۇرۇلما بولۇپ، ماي ئىزىش قاچىسى تاشتىن ياسىلىدۇ. يوغان ئۇزۇنچاق تاش سېلىنىدىر شەكلىدە ياسالغاندىن كېيىن، ئۈستى تەرەپتىن چوڭ كاتەك ئويۇلىدۇ. كاتەك تىگىدىن بىر يانغا كىچىك تۆشۈك ئېچىلىدۇ. بۇ «جۇۋاز تېشى» دەپ ئاتىلىدۇ. جۇۋاز تېشى ياغاچتىن سۇغا شەكلىدە ياسالغان قۇرۇلما ئىچىگە مۇۋاپىق ئىگىزلىكتە مۇنتىزىم ئورۇنلاشتۇرۇلۇپ، كاتەك ئىچىگە چىلان ياغىچىدىن ياسالغان ئوق سېلىنىدۇ. ئوق بىلەن تاش ئارىسىدا مۇئەييەن بوشلۇق قالىدۇ. ئوقنىڭ كاتەككە سېلىنىدىغان بېشى كاپاۋاش (يوغان موللەك) بولىدۇ. يەنە بىر ئۇچى ئۇچلىنىپ، ئۇچىغا كاتەك ئېچىلغان ئۇزۇن ياغاچ سېلىنىدۇ.

3) ياغۇنچاق: بورا توقۇش كەسىپىدە قۇمۇش ئىزىشكە ئىشلىتىلىدىغان سايمان بولۇپ، بىرى، سېلىنىدىر شەكىللىك ياسالغان تاش-

نىڭ ئىككى بېشىدىن تۆشۈك ئېچىپ، ياغاچتىن دەستە ئورنىتىپ، ئاچا ياغاچ ياكى ئىككى تال ياغاچنىڭ ئىككى ئۇچىدىن تۆشۈك ئېچىپ، دەستىگە ئۆتكۈزۈپ، تاشنى ئىتتىرىش، تارتىش ئارقىلىق دۈمىلىتىپ ئىزلىدۇ؛ يەنە بىرى يارغۇنچاق تېشىغا ئوخشاش دۈگە- لەك ياسالغان تاشنىڭ ئوتتۇرا قىسمىدىن تۆشۈك ئېچىپ، ياغاچتىن ئۇزۇن دەستە بېكىتىپ، دەستە ئارقىلىق تاشنى كۆتىرىپ قويۇپ بىرىش ئارقىلىق ئىزلىدۇ.

(ئابدۇرشات مۇساجان توغرۇل)

§2. ياغاچتىن ياسالغان ئىشلەپچىقىرىش بۇيۇم-سايىمانلىرى

خوتەن رايونىدا قول ھۈنەر-سەنئىتى ئىچىدە ياغاچتىن ياسالغان ئىشلەپچىقىرىش سايىمانلىرى بىر قەدەر مۇھىم ئورۇننى ئىگىلەيدۇ. خوتەنلىكلەرنىڭ ئىشلەپچىقىرىش سايىمانلىرىنى ياساش، ئىشلىتىش تارىخى، ئۇلارنىڭ چارۋىچىلىق تۇرمۇشىدىن دېھقانچىلىق تۇرمۇشىغا ئۆگۈشلۈك ئۆتۈش تارىخى بولۇپ، يېزا ئىگىلىك ئىشلەپچىقىرىش سايىمانلىرىنى ياساش ۋە ئىشلىتىش ئەنە ئۇ ئۇزاق تارىخى دەۋرنىڭ مەھسۇلى. ياغاچتىن ياسالغان ئىشلەپچىقىرىش سايىمانلىرىنىڭ تۈرى كۆپ، ياساش مەشغۇلات تەرتىپى بىر قەدەر ئاددىي، ئىشلىتىشكە ئەپلىك، شەكلى چىرايلىق. خەلقىمىزنىڭ ئۇزۇن كىمىز ئىزدىنىشى جەريانىدا بىر قىسىم ئىشلەپچىقىرىش سايىمانلىرى يېپىنغان، بىر قىسىملىرى ئىشلىتىلىشتىن قالغان بولسىمۇ، لېكىن ئەنئەنىۋى دېھقانچىلىق جەريانىنىڭ شاھىدى سۈپىتىدە مەۋجۇت بولۇپ تۇرماقتا.

1. بۇغۇس (بۇقۇسا)

بۇغۇس يەر ئاغدۇرۇش، يەرگە ئۇرۇق سېلىشتا ئىشلىتىلىدىغان مۇھىم ئىشلەپچىقىرىش سايىمىنى. بوغۇسنى مەخسۇس ياغاچچى ئۇستىلار كۆڭۈل قويۇپ ياسايدۇ. ئۇنىڭ ئاساسلىق ماتېرىيالى ئۈ-

رۈك ياغىچى بولۇپ، تەبىئىي تىك بۇلۇڭ شەكىلىدىكى توم ئۈرۈك يا-غىچى سىلىقلىنىپ تاپىنىنى يەرگە تەكشى تېگىدىغان، ئۈچى تەرىپى يەرگە چۆكۈشكە ماس ھالدا تەييارلىنىدۇ. ئۈستى تەرىپىگە ئايرىم تۇتقۇچ بېكىتىلىدۇ. بوغۇسنىڭ يەرگە چاپلىشىپ تۇرىدىغان يانتۇ قىسمى بىلەن تىك قىسمىنىڭ ئوتتۇرىسىغا ھايۋان بىلەن بوغۇسنى بىرلەشتۈرىدىغان ئارغامچا چىگىش نۇقتىسى بېكىتىلىدۇ. بوغۇس-نىڭ تىك ياغىچىنىڭ ئاساسىي گەۋدىسى ئۇزۇنلۇقى 1.20 سانتىمېتر، ئاستى تاپانلىق تەرىپىنىڭ ئۇزۇنلۇقى 50 سانتىمېتىر ئەتراپىدا بولۇپ يەرگە چۆكىدىغان قىسمىغا تۆمۈردىن چىش سېلىنىدۇ. ئەمما بوغۇسنىڭ ئاساسىي گەۋدىسىنى يەنىلا ياغاچ ئىگىلەيدۇ. ئۆ-رۈك ياغىچى بىلەن چىلان ياغىچىدىن باشقا ياغاچلاردا بوغۇس يا-ساشقا بولمايدۇ. چۈنكى بوغۇستا مەلۇم تەڭپۇڭلۇقنى ساقلايدىغان ئېغىرلىق بولۇشى تەلەپ قىلىنىدۇ.

2. بويانلاق

بويانلاق — ياي شەكىللىك ئەگمە ياغاچ بولۇپ، قوشقا قاتقان ھايۋاننىڭ بويىغا سېلىنىدۇ. بويانلاقنىڭ ئىككى يان تەرىپىدىن تۆشۈك ئېچىپ (كەشكۈن) ئىككى تال ياغاچ ئورنىتىلىپ، ئىككى ئۈچى بىرلەشتۈرۈلۈپ چىگىش ئارقىلىق ئۆكۈز (ئۆي) نىڭ بويىغا ئورناشتۇرۇلىدۇ. ئاندىن بوغۇسغا چىگىلگەن ئاغامچىنىڭ ئىككى ئۈچى بويانلاقنىڭ ئىككى تەرىپىگە چىگىلىدۇ. بۇ ئارقىلىق يەر ئاغ-دۇرۇش مەقسىتىگە يەتكىلى بولىدۇ. بويانلاقنى يۇمشاق تېرەك ياغ-چىدىن ياساش تەلەپ قىلىنىدۇ. بۇنداق بولغاندا ھايۋانلارنىڭ بويى-نى جاراھەتلەندۈرۈپ قويۇشتىن ساقلانغىلى بولىدۇ. بويانلاقنىڭ يەنە ھايۋانلارغا چۈشىدىغان كۈچ تەڭپۇڭلىقىنى ساقلاش رولىمۇ بار.

3. سەكسەنپۈت

سەكسەنپۈت — بۇغداي، شال ئەنجۈرلىرىنى يۇمشىتىشتا ئىش-لىتىلىدىغان ئەڭ ياخشى يانچىش، يۇمشىتىش قورالى. سەكسەن پۈتنى مەخسۇس ياغاچچى ئۈستىلار ياسايدۇ. 50 سانتىمېتىردىن

80 سانتىمېتىر گىچە توملۇقتىكى ئۆرۈك ياغىچىنى ئىككى مېتىر ئۇزۇنلۇقتا توغراپ، ئۇنىڭ پۈتكۈل ئەتراپىدىن تۆشۈك ئېچىپ ئۆرۈك ياغىچىدىن چىش سېلىنىدۇ. ئاندىن ئۇنىڭ بىر تەرىپى خاماندىكى موما ياغاچقا ئورنىتىلىدۇ. يەنە بىر تەرىپىگە ئارغامچا ئورنىتىپ ھايۋانغا (كالا-توپاق ياكى ئات-خېچىرغا) سۈرىتىدىغان قىلىپ تەييارلىنىدۇ. ھايۋاننى ھەيدىگەندە سەكسەنپۈت خاماندا موما ياغىچىنى چۆرىدەپ چەمبەر سىمان ئايلىنىش نەتىجىسىدە خامانغا تاشلانغان بۇغداي، شال ئەنجۈرلىرىنى يەنجىيدۇ، يۇمشىتىدۇ. سەكسەنپۈت ئىشلەتكەندە ھايۋان ھەم ئادەم كۈچىنى تېجىگىلى بولىدۇ.

4. سۆرەم

ئاغدۇرۇلغان، ئۇرۇق سېلىنغان يەرنى تۈزلەشكە ئىشلىتىلىدىغان سۆرەم ئۆرۈك ياغىچىدىن ياسىلىدۇ. يوغان، توم ئۆرۈك ياغىچىنى ئۇزۇنلۇقى ئىككى مېتىر، قېلىنلىقى 10 سانتىمېتىر ئەتراپىدا ھەرىدەپ تەكشىلەپ، ئوتتۇرىسىغا ھايۋان كۈچىدىن پايدىلىنىشقا ئەپسۇسلىك قىلىپ ئوق ياغاچ بېكىتىلىدۇ. ئاندىن ئوق ياغاچنىڭ ئۇچى تەرىپىگە ئارغامچا ئورنىتىلىدۇ. ھايۋاننى ئېتىز ئۈستىدە ماڭدۇرغاندا سۆرەمنىڭ كۈچى ئارقىلىق ئاغدۇرۇلغان يەر تەكشى تۈزلىنىدۇ. ئادەتتە ئۇرۇق سېلىنغان يەرگىمۇ سۆرەم ئىشلىتىلىدۇ.

5. تۇلۇق

تۇلۇق — بۇغداي، شال ئەنجۈرلىرىنى يانچىشتا ئىشلىتىلىدىغان دېھقانچىلىق سايىمىنى. تۇلۇق سەكسەنپۈتنىڭ چىش ئورنىدىن تىلغان شەكلى بولۇپ ئىشلىتىلىشى، ياسىلىشى سەكسەنپۈت بىلەن ئوخشاش بولىدۇ.

تۇلۇق، تاش تۇلۇق ۋە ياغاچ تۇلۇق دەپ ئىككى خىل بولىدۇ. تاش تۇلۇقنى تاشچى ئۈستىلار چوڭ قورام تاشلارنى يۇنۇش ئارقىلىق ياسايدۇ. تاش تۇلۇقنىڭ چىشى بولمايدۇ. لېكىن، ياساش جەريانىدا تەبىئىي ھالدا قىر چىقىرىلىدۇ. تۇلۇقتا خامان بۇمىشاقاندا ئىش ئۈنۈمىنى ئۆستۈرگىلى بولىدۇ. بىراق، بۇنداق تۇلۇقنى ياساشقا زور

كۈچ سەرپ قىلىشقا توغرا كەلگەچكە ئاز ساندا ياسىلىدۇ. ئۇنى ئۇ-
زۇن مۇددەت ئىشلىتىشكە بولىدۇ. ياغاچ تۇلۇقمۇ تاش تۇلۇقمۇ ھەر
ئىككىسى ھايۋان كۈچىدىن پايدىلىنىپ ئىشلىتىلىدۇ.

6. تىرنا

تىرنا — باش باھار مەزگىلىدىكى كۈزگى بۇغداي ئېتىزلىرىنى
يۇمشىتىش، توپا ئاستىدا كۆمۈلۈپ قېلىپ كۆكلىيەلمەي قالغان
مايسىلارنى توپا سىرتىغا چىقىرىش قاتارلىقلاردا ئىشلىتىلىدىغان
مۇھىم دېھقانچىلىق سايىمىنى.

تىرنا ياساشتا ئۇزۇنلۇقى ئىككى مېتىر، كەڭلىكى 30 سانتىمې-
تىر، قېلىنلىقى 10 سانتىمېتىر كېلىدىغان ئۆرۈك ياغىچىنى سى-
لىقلاپ تەييارلاپ ئۇنىڭ بىر يۈزىگە تەكشى قىلىپ تۆشۈك ئېچىپ،
يۇلغۇن ياغىچىدىن چىش سېلىنىدۇ. ئىككى باش تەرىپىدىن ئارغام-
چا ئورنىتىشقا ماس قىلىپ تۇتقۇچ بېكىتىلىدۇ. ئۇ ھايۋان كۈچى-
دىن پايدىلىنىپ ئىشلىتىلىدۇ. ئەتىياز كۈنلىرىدە كۈزگى بۇغداي
ئېتىزلىرىغا تىرنا سالماقچى بۇغداي تەكشى ئۆسمەيدۇ. ئۆتكەن ئە-
سىرنىڭ 60 - يىللىرىدىن كېيىن تىرنا تۆمۈردىن ياسالغان، ھازىر
ياغاچ تىرنا ئىشلىتىش ئىستېمالدىن قالدى.

7. ئارا

ئارا — بۇغداي دېنىنى ساماندىن ئايرىۋېلىشتا ئىشلىتىلىدىغان
ئىشلەپچىقىرىش سايىمىنى. يەنى يۇمشىتىلغان بۇلغۇننى شامال چىققان
كۈنلىرى ئارا ئارقىلىق ئاسمانغا ئېتىپ سورۇشتا ئىشلىتىلىدۇ. ئارا
شەكىل جەھەتتىن ئادەمنىڭ ئالقىنىغا ئوخشايدۇ. ئارنىڭ باش قىس-
مى چىشلىرى باغجىلاپ ئۆسكەن يۇلغۇن نوتىسىدىن ياسىلىدۇ. يا-
غاچچى ئۇستىلار مەخسۇس تەييارلانغان يۇلغۇن شېخنىڭ بىر تەرىپى-
نى كەڭ ئېچىلغان بارماق شەكلىدە تىزىپ بىر تەرىپىنى دەستىلىك-
كە ئورنىتىدۇ. ئارا چىشلىرىنىڭ ئوتتۇرىسىغا بىر تال توغرا ياغاچ
قويۇپ، بۇقا چۈيىسى ياكى يۇمشۇتۇلغان ھايۋان تېرىسىنى تىلىپ
دەستىلىك ۋە چىشلارنى مەھكەم چىگىپ چىگىتىدۇ. بىرەر ھەپتىدىن

كېيىن ئارا ناھايىتى مۇستەھكەم قۇرۇيدۇ. ئەجدادلىرىمىز بۇغداي خامىنى ئېلىشتا ئۇنىڭ رولىدىن ناھايىتى ياخشى پايدىلانغان.

8. تاماق

تاماق — ئېتىز، ئورمانلىق ۋە ھويلا — ئارانلاردىكى ھەر خىل ئەخلەت، چاۋا، غازاڭ، شاخ — شۇمبىلارنى بىر يەرگە يىغىشتا ئىش- ئىتىلىدىغان دېھقانچىلىق سايمىنى. تاماقنىڭ قۇرۇلمىسى ئاددىي ئەمما ئىشلىتىلىش دائىرىسى كەڭ بولۇپ، دېھقانچىلىقتا كەم بولسا بولمايدۇ. تاماق ياساستا ئادەمنىڭ بىلىكىدىن تومراق بولغان ئۈزۈن- لۇقى 70 سانتىمېتىر ئەتراپىدىكى تېرەك ياغىچىنى تەكشىلەپ، ئاستى تەرىپىدىن تەكشى قىلىپ تۆشۈك تېشىلىپ، 10 سانتىمېتىر ئۈزۈنلۈقتا قىلىپ چىش سېلىنىدۇ. ئاندىن ئوتتۇرىسىغا دەستە — ساپ بېكىتىلىدۇ. تاماققا ئادەتتە 15 ئەتراپىدا چىش سېلىنسا مۇۋاپىق بولىدۇ (زامانىۋى ئىشلەپچىقىرىش سايمانلىرى مەيدانغا كەلگەن بۈگۈنكى كۈندىمۇ تاماق يەنلا ئۆز رولىنى يوقاتماي ئىشلىتىلىپ كەلمەكتە).

9. زەمبىل

زەمبىل — مەھەللىۋى ئوغۇتلارنى، بىر ئادەم كۆتۈرۈشكە ئەپسىز بولغان نەرسىلەرنى يۆتكەشكە ئىشلىتىلىدۇ. ئادەمنىڭ بىلىكىدەك توملۇقتىكى ئىككى تال تېرەك ياغىچىنى ئاقلاپ ئىككى يەردىن چې- تىشتۈرۈپ، ئىككى تەرەپتىن ئىككى ئادەم كۆتىرىشكە ئەپلىك قىلىپ قوراشتۇرۇلىدۇ. ئاستى تەرەپتىن تاختاي مېخلىنىپ يېرىم ساندۇق ھالىتىدە تەييارلىنىدۇ. ئۈستىنىڭ تۆت ئەتراپى گىرۋىكى 10 سانتى- مېتىر ئەتراپىدا ئېگىز قىلىنىپ توسۇلىدۇ. مەھەللىۋى ئوغۇتنى زەمبىلدە يۆتكىگەندە مەينەتچىلىكتىن ساقلانغىلى بولىدۇ. بىر ئادەم- نىڭ كۈچى يەتمەيدىغان نەرسىلەرنى زەمبىلدە يۆتكىگەندە كۈچنى تې- جەپ قالغىلى بولىدۇ. ئەجدادلىرىمىز ئۇزاق مۇددەتلىك ئىشلەپچىقىد- رىش داۋامىدا زەمبىلنىڭ رولىدىن ئۈنۈملۈك پايدىلانغان.

غالتەك زەمبىل: غالتەك زەمبىل شەكلى ئۆزگىچە، ئىشلىتىش-

كە، قولايلىق بولغان بىر خىل دېھقانچىلىق سايىمىنى. غالتەك زەم-بىلىنىڭ ئومۇمىي گەۋدىسى زەمبىلگە ئوخشاش. بىراق، غالتەك زەم-بىلىنىڭ ئالدى تەرىپىنى ئادەمنىڭ كۆتۈرۈشى بىلەن ئەمەس بەلكى چاق ئارقىلىق ئىتتىرىلىدىغان قىلىپ ياسىلىدۇ. غالتەك زەمبىل-نىڭ ئالدى تەرىپى، ئالدىغا سەل ئېگىلىدىغان قىلىپ ئىككى تال يانتۇ ياغاچ ئورنىتىلىدۇ. ئاندىن ئىككى ياغاچنىڭ ئوتتۇرىسىغا چاق بېكىتىلىدۇ. غالتەك زەمبىلىنىڭ كەينى تەرەپتىكى ئىككى تال تۈتە-قۇچتىن ئىتتىرگەندە چاقنىڭ ئايلىنىشى بىلەن غالتەك زەمبىل يې-نىك ھەرىكەتلىنىدۇ. غالتەك زەمبىل ئىشلەتكەندە ئىككى ئادەم قى-لىدىغان ئىشنى بىر ئادەم قىلالايدۇ. غالتەك زەمبىل يەر تۈزلەشتە، توپا يۆتكەش، ئوغۇت يۆتكەش ئىشلىرىغا ئىشلىتىلگەن (تجارەتچىلەر ئۈچۈن ئەڭ قولايلىق يۆتكەش-توشۇش قورالىغا ئايلاندى).

10. كاجوۋا

كاجوۋا — ھايۋان كۈچىدىن پايدىلىنىپ نەرسە - كېرەك يۆت-كەشتە ئىشلىتىلىدىغان بۇيۇم.

كاجوۋانىڭ شەكلى تۆت بۇرجەك ساندۇقسىمان بولىدۇ. كاجوۋا-نىڭ ئاستى ھەم ئۈچ تەرىپى تاختاي بىلەن توسۇلىدۇ. ئىككى دانە كاجوۋانى ئارغامچا بىلەن چېتىپ ھايۋان ئۈستىگە ئارتىپ ئىشلەت-كەندە، بىرى ئېغىر نەرسىلەرنى ھايۋان كۈچىدىن پايدىلىنىپ يۆت-كەش مەقسىتىگە يەتكىلى بولىدۇ، يەنە بىرى ئادەم كۈچىنى تېجەپ قالغىلى، ئىش ئۈنۈمىنىمۇ ئۆستۈرگىلى بولىدۇ. ھازىرقى زامانىۋى ئىشلەپچىقىرىش ۋاسىتىلىرى ئىجاد قىلىنغاندىن كېيىن، كاجوۋا ئىشلىتىش ئەمەلىدىن قالدى.

11. كانتا

كانتا — ئادەم ۋە ھايۋان كۈچىدىن پايدىلىنىپ ئېغىر نەرسىلەر-نى يۆتكەشتە ئىشلىتىلىدىغان ۋاسىتىلىك سايماندۇر. كانتانىڭ شەكلى مۇنداق بولىدۇ: ئادەمنىڭ بىلىكىدەك توملۇقتىكى تۆت تال ياغاچنى 60 سانتىمېتىر ئۇزۇنلۇقتا كېسىپ، تىك تۆت بۇلۇڭ شەك-لىدە قوراشتۇرۇلىدۇ. ئاندىن ئۇنى تىك ھالەتكە كەلتۈرۈپ يەنە 50 سان-

تېمپىتىر ئۇزۇنلۇقتا ئىككى تال ياغاچ بېكىتىلىدۇ. بۇ ئىككى تال ياغاچنىڭ ئاستى تەرىپىگە يانتۇ شەكلىدە ئىككى تال دىيەك سېلىنىدۇ. بۇ ئىككى تال دىيەك خاس كۆتۈرۈش رولىنى ئوينايدۇ. كانتىدىكى ئىككى باش تەرىپىگە ئارغامچا ئورنىتىلىدۇ. كانتىنى ئادەم دۈمبىسىگە تېڭىپ ئارغامچىسىنى مۇرىسىدىن ئارتىلدۇرۇپ، قولىتىۋىدىن ئۆتكۈزۈپ چىڭىپ ئۈستىگە تاش، خىش دېگەندەك نەرسىلەرنى ئېلىپ يۆتكەيدۇ. كانتىدا قولدا يۆتكەش مۇمكىن بولمىغان نەرسىلەرنى ئاسان يۆتكىگىلى بولىدۇ. كانتا ئۆتكەن ئەسىرنىڭ 60 - ، 70 - يىللىرى سۇ قۇرۇلۇش ئورۇنلىرىدا قورام تاشلارنى تۇشۇشتا كەڭ دائىرىدە ئىشلىتىلگەن (مانورلۇق يۆتكەش، توشۇش قوراللىرى پەيدا بولغاندىن كېيىن، كانتا ئۆز رولىنى تامامەن يوقاتتى).

12. توقۇنۇق

توقۇنۇق — ياغاچتىن ياسالغان ئىلمەك بولۇپ، ئارغامچا بىلەن بىرلەشتۈرۈلۈپ ئىشلىتىلىدۇ. يەنى ئارغامچىنىڭ بىر ئۇچى توقۇنۇققا چىگىلىدۇ. توقۇنۇق ئۆرۈك ياغاچنىڭ تەبىئىي ئېگىلىگەن قىسمىدىن تەييارلىنىدۇ. ئەجدادلىرىمىز ھايۋان كۈچىدىن پايدىلىنىپ جاڭگالدىن ئوتۇن يۆتكەپ كېلىش، ئېتىزدىن چىققان شاخ شۇمىلارنى يۆتكەش قاتارلىقلاردا توقۇنۇقنىڭ رولىدىن ئۈنۈملۈك پايدىلانغان.

ئارغامچىنى توقۇنۇقتىن ئۆتكۈزۈپ تارتقاندا تولۇق چىڭىيدۇ، ئاسان بوشاپ كەتمەيدۇ (ئارغامچىغا تۆمۈر ئىلمەك ئورناتقاندا ئۇنداق چىڭىتىش مۇمكىن بولمايدۇ). ئۆرۈك ياغاچى مۇستەھكەم، قاتتىق ھەم سېلىق بولغاچقا ئارغامچا ئاسان يۈرىشىدۇ. توقۇنۇقنىڭ ئورنىدىن تۆمۈر ئىلمەك ئالغان ھەم ئۇنىڭ ئىشلىتىلىش دائىرىسى كېڭىيىتىلگەن بولسىمۇ، ياغاچ توقۇنۇق ئىشلىتىش دېھقان - چارۋىچىلار ئارىسىدا ھېلىمۇ كەڭ دائىرىدە ساقلىنىپ قالغان.

13. شامال ساندۇقى

شامال ساندۇقى — بۇغداينى ساماندىن ئايرىشتا ئىشلىتىلىدىغان

ئىشلەپچىقىرىش سايىمىنى. بۇغداي خامىنى ئاساسەن 7 - ئاينىڭ ئوتتۇرىلىرىدا ئېلىنىدۇ. شامال چىقىمسا بۇغداي خامىنىنى ئالغىلى بولمايدۇ. مۇشۇ قىيىنچىلىقنى ھەل قىلىش ئۈچۈن ياغاچچى ئۈس-تىلار قايتا-قايتا سىناق قىلىش ئارقىلىق ئاخىرى شامال ساندۇق قىنى مۇۋەپپەقىيەتلىك ياساپ چىققان.

شامال ساندۇقىنىڭ شەكلى ئۆزگىچە، ياسىلىش جەريانى مۇرەككەپ. ئايلانمىسى 35 سانتىمېتىر، ئۇزۇنلۇقى ئىككى يېرىم مېتىر كېلىدىغان ئىككى تال تېرەك ياغىچىنى رەندىلەپ سىلىقلاپ، ئارىلىقنى بىر مېتىر ئەتراپىدا قىلىپ ياغاچنى ئىككى ئورۇندىن چېپىتىپ، ئاستى تەرىپىگە 50 سانتىمېتىر ئېگىزلىكتە تۆت تال پۈت سېلىنىدۇ. ئاندىن تاختاي بىلەن دۇمباق شەكلىدە چوڭ ساندۇق ياسىلىپ ئىككى تال چوڭ ياغاچنىڭ ئوتتۇرىسىغا ئورنىتىلىدۇ. ساندۇقنىڭ ئوتتۇرىسىغا لىم شەكىللىك تۆمۈر ئوق بېكىتىلىپ، ئۇنىڭ تۇتقۇچى ساندۇقنىڭ سىرتىغا چىقىرىلىدۇ. دۇمباق شەكىللىك ساندۇقنىڭ ئاستى تەرىپىگە بىرسى ئوڭ، بىرسى سول تەرەپكە قارىتىلىپ گۈرجەك شەكىللىك ئىككى تۆشۈك ئېچىلىدۇ. ساندۇقنىڭ ئۈستى تەرىپىگە ئاستى تەرىپى تار، ئۈستى تەرىپى كەڭ قىلىپ يەنە بىر ساندۇق ئورنىتىلىدۇ. بىر ئادەم قولى ئارقىلىق تۆمۈر ئوقنى ئايلاندۇرىدۇ. ئوقنىڭ ئەتراپىغا تەكشى قىلىپ قانات بېكىتىلگەن بولغاچقا، ئوقنى ئايلاندۇرغاندا قاناتنىڭ ياردىمى ئارقىلىق كۈچلۈك شامال ھاسىل بولىدۇ. ئۈستى تەرەپكە ئورنىتىلغان ساندۇققا بۇغداينى تۆكسە شامالنىڭ تەسىرىدىن ئاستى تەرەپكە ئورنىتىلغان ئىككى تۆشۈكچىنىڭ بىرىدىن ساپ بۇغداي، بىرىدىن سامان ئايرىدۇ. لىپ چۈشىدۇ. ساندۇقنىڭ ئاستى تەرىپىگە ئورنىتىلغان ئىككى تال ئۇزۇن ياغاچ شامال ساندۇقىنى كۆتۈرۈپ تۇرىدۇ. ئۇ شامال ساندۇقنىڭ ئومۇمىي گەۋدىسى ھەم شامال ساندۇقىنى يۆتكەشتە ئىشلىتىلىدىغان قىسمى. شامال ساندۇقى ئىشلىتىشكە ئەپلىك. ئەمگەك ۋاقتى ھەم ئەمگەك كۈچىنى زور دەرىجىدە تېجەيدىغان ئالاھىدىلىككە ئىگە بولغاچقا ئەينى ۋاقىتتا كەڭ دائىرىدە ئومۇملاشقان، ئۇ ياغاچچى ئۇستىلارنىڭ زور ئىجادىيىتى ھېسابلىنىدۇ.

14. كۈيگەك (ياغاچ گۈرچەك)

كۈيگەك — بۇغداي، قۇناق شامال ۋە مايلىقدان خامانلىرىدىكى پاكىزلانغان چەشلەرنى سۆرۈش، يۆتكەش، قاچىلاشقا ئىشلىتىدىغان ئىشلەپچىقىرىش سايىمىنى. ئۇنىڭ شەكلى ھازىرقى تۆمۈر گۈرچەككە سەل ئوخشاپ كېتىدۇ، لېكىن شەكلى بىر ئاز ئۆزگىچە. گۈرچەكنىڭ گىرۋىكى بولمايدۇ. بىراق كۈيگەكنىڭ ئۈچ تەرىپىدە گىرۋىكى بولىدۇ. كۈيگەك ئىككى — ئۈچ خىل بولىدۇ. بىر خىلى خاس چەشلەرنى سۆرۈش، يۆتكەشكە ئىشلىتىدىغانى. ئۇنىڭ سېپى بولىدۇ. سۇ قۇرۇلۇش ئورۇنلىرىدا ئىشلىتىدىغان تۆمۈر گۈرچەككە ئوخشاش. يەنە بىر خىلى مەخسۇس چەشلەرنى قاپلارغا قاچىلاشتا ئىشلىتىلىدۇ. ئۇنىڭ سېپى بولمايدۇ. بىر خىل كۈيگەكنىڭ ئۈچ تەرىپىنى تۇتاشتۇرىدىغان تۇتقۇچى بولىدۇ. بۇ خىل كۈيگەك ئون زاۋۇتلىرىدا، ئاشلىق ئامبارلىرىدا، تۈگمەنلەردە ھېلى ھەم ئىشلىتىلىپ كەلمەكتە. ئەڭ بۇرۇن كۈيگەكنى دېھقانلىرىمىز خامان ئېلىشتا ئىشلەتكەن، كېيىنكى مەزگىللەردە ئىشلىتىلىش دائىرىسى تېخىمۇ كېڭەيگەن.

15. غەلۋىر

غەلۋىر — ئەجدادلىرىمىزنىڭ چارۋىچىلىق تۇرمۇشىدىن دېھقانچىلىق ئىشلەپچىقىرىشىغا قەدەم قويغان دەسلەپكى مەزگىللەردە ئىجاد قىلىنغان دان ئايرىش قۇرالى.

غەلۋىر دانلىق ئاشلىقنى پاكىزلاش، داننى پاخالدىن، توپىدىن ئايرىۋېلىشتا ئىشلىتىلىدۇ، ياسىلىشى ئاددى بولۇپ، غەلۋىر ياساشقا خاس تېرەك ياغىچىنى 15 سانتىمېتىر كەڭلىكتە، بىر سانتىمېتىر تىرى قېلىنلىقتا تىلىپ چەمبەر شەكلىدە ئىگىلىدۇ. قاسقاننىڭ ئاستى تەرىپىدىن قاتار ئارىلىقىنى يېقىن قىلىپ تۆشۈك ئېچىلىدۇ. ئاندىن ئۆچكە تېرىسىنىڭ تۈكىنى پاكىز ئېلىۋېتىپ ئىنچىكە تىلىپ ئىشىپ، ئىككى تەرەپتىن توقۇش ئۇسۇلى ئارقىلىق ھازىرقى سىم تور شەكلىدە توقۇلىدۇ. ئارقىدىن يەنە ئىنچىكە تېلىنغان ياغاچتا كىرىپكسىمان زەيلىك مەخلىنىدۇ. غەلۋىر ياسىلىپ بولغاندىن كېيىن

يىن، ئاپتاپقا سېلىپ قويسا ترە قۇرۇپ مۇستەھكەم چىڭغىدۇ. ئۇ-نى تۆت بەش يىل يېڭى ھالەتتە ئىشلىتىشكە بولىدۇ. غەلۋىرنىڭ تۆشۈكچىسى كىچىك بولىدۇ (غەلۋىر دېھقانچىلىق مەھسۇلاتلىرىنى پاكىزلاشتا ھازىرمۇ كەڭ دائىرىدە ئىشلىتىلمەكتە).

16. تەڭكەش

تەڭكەشنىڭ ئىشلىتىلىشى، ياسىلىشى، خام ماتېرىيالى، شەكىل جەھەتلەردىن غەلۋىر، ئۆتكەمە بىلەن ئوخشاش. بىراق، تەڭكەشنىڭ تۆشۈكچىسى غەلۋىرنىڭكىدىن چوڭراق، ئۆتكەمەنىڭكىدىن كىچىك-رەك بولىدۇ. مۇشۇ جەھەتتىن ئالغاندا ئۇ غەلۋىر ھەم ئۆتكەمەدىن پەرق قىلىدۇ. ئۇ بۇغداي، قۇناق قاتارلىقلار دېھنىنىڭ دانلىق ھەم ئۇشاقلىرىنى ئايرىشتا ئىشلىتىلىدۇ. بۇغداي خامىنى ئېلىشتا كەم بولسا بولمايدۇ (تەڭكەش ھازىرمۇ دېھقانچىلىق ئىشلەپچىقىرىشتا كەڭ دائىرىدە ئىشلىتىلمەكتە).

17. ئۆتكەمە

ئىشلىتىلىش، ياساش، خام ماتېرىيال شەكىل جەھەتتىن غەلۋىرگە ئوخشايدۇ. بىراق ئۆتكەمەنىڭ تۆشۈكچىسى چوڭ بولىدۇ. ئۆتكەمە بۇغداي، قۇناق، زىغىر، زاغۇن، كەندىر قاتارلىقلارنى پاخال-دىن ئايرىۋېلىشتا ئىشلىتىلىدۇ (ئۇ ھازىرمۇ دېھقانچىلىقتا كەڭ دائىرىدە ئىشلىتىلىپ كەلمەكتە).

18. ئەلگەك

ئەلگەك — غەلۋىر، تەڭكەش، ئۆتكەمەنىڭ نەپىسلەشتۈرۈلگەن، ئۆزىگە خاس ئالاھىدىلىككە ئىگە بولغان تۇرمۇش بۇيۇمى. ئەلگەكنىڭ خام ماتېرىيالى، ياسىلىش ئۇسۇلى، شەكلى غەلۋىرگە ئوخشايدۇ. ئەمما، ئەلگەك خاس ئۇن تاسقاشقا ئىشلىتىلىدۇ. شۇڭا ئۇنىڭ تۆشۈكچىسى ئىنتايىن كىچىك بولىدۇ. ئۇنىڭ ئۇن تاسقايدىغان تىغى خاس يىپەكتىن توقۇلغان رەختتىن تەييارلىناتتى. ئەجدادلىرىمىز بۇغداي، قۇناقنى تۈگمەندە تارتقاندىن كېيىن، ئەلگەكتىن ئۆتكۈزۈپ

كېيىنكى ئايرىۋېتىپ ساپ ئۇن قىسىنى ئىستېمال قىلغان. ھا-
 زىرقى ئۇن تارتىش زاۋۇتلىرىغا ئورنۇتۇلغان ئەلگەكلەر ئەنە شۇ ئەند-
 ئەنئىتى ئەلگەكنىڭ ئۆزگەرتىلگەن بىر خىلى (ياغاچتىن ياسىلىدىغان
 ئەنئەنئىتى قول ھۈنەر - سەنئىتىنىڭ مەھسۇلى بولغان ئەلگەك ھا-
 زىرمۇ يېزا - قىشلاقلاردىكى دېھقان - چارۋىچىلار ئائىلىلىرىدە ئاز
 ساندا ئىشلىتىلمەكتە).

(مەتتۇرسۇن ھەسەن)

§3. تۆمۈردىن ياسالغان ئىشلەپچىقىرىش بويۇم - سايمانلىرى ھۈنەر - سەنئىتى

تۆمۈر - ئىنسانىيەت مەدەنىيەت تارىخىدىكى دەۋر بۆلگۈچ ماددا
 بولۇپ، ئىنسانلار تۆمۈرنى بايقاپ ئىشلىتىشكە باشلىغاندىن كېيىن،
 مىس قوراللار دەۋرى (ياكى برونزا دەۋرى)دىن تۆمۈر قوراللار دەۋرىد-
 ىگە قەدەم قويغان. تۆمۈرنىڭ بايقىلىشى ۋە ئىشلىتىلىشى، ئىنساند-
 ىيەت مەدەنىيىتىنى يەنە بىر پەلە يۈكسەكلىككە كۆتۈرگەن. تۆمۈر
 تاۋلاش ئاساسىدا قۇيۇمچىلىق ۋە تۆمۈرچىلىك كەسپى بارلىققا كې-
 لىپ، تۆمۈر قوراللار مىس ۋە تاش قوراللارنىڭ ئورنىنى ئېلىش بى-
 لەن بىرگە، مىس ۋە تاشتىن ياساش ئىمكانىيىتى بولمىغان باشقا
 قوراللارنىڭ ياسىلىشىنى بارلىققا كەلتۈرگەن.

خوتەن بوستانلىقىدىكى ھەرقايسى قەدىمىي مەدەنىيەت ئىزلىرىد-
 ىن تېپىلغان تېپىلمىلارنىڭ ئومۇمى ئەھۋالىدىن قارىغاندا، كۆپ
 قىسىم مەدەنىيەت ئىزلىرىدا تاش، مىس ۋە تۆمۈر قورال - سايمانلار
 بىرلىكتە مەۋجۇت بولۇپ، بۇ ۋادىدا بۇ ئۈچ خىل بويۇم - سايمانلارنى
 بىرلىكتە ئىشلىتىش دەۋرى بىر قەدەر ئۇزۇن بولغان. مۇنداقچە
 ئېيتقاندا، تۆمۈرنىڭ بايقىلىشى ۋە ئىشلىتىلىشى، تاش قورال ۋە
 مىس قوراللارنى چەتكە قاقمىغان. ھەممىسى ئۆز لايىقىدا داۋاملىق
 ئىشلىتىلگەن ۋە ئىشلىتىلمەكتە.

1. تۆمۈرچىلىك ۋە تۆمۈرچىلىك سايىمانلىرى

دۇنيا ئالىملىرى «تۆمۈر بۇنىڭدىن تۆت مىڭ يىللار بۇرۇن مە-
سىردا بايقىلىپ ئىشلىتىلىشكە باشلىغان»، دەپ قارايدۇ. مەملىكەت-
تىمىزنىڭ كىلاسسىك ئەسىرى «لىيىزى. تاڭنىڭ سۇئالى» (列子汤问)
دىگەن كىتابتا: «جۇۋاڭ غەربتىكى تۇرالار (روڭلار) ئىلىگە بارغاندا،
تۇرالار قارقۇرۇم شەمشىرى ھەدىيە قىلغان بولۇپ، بۇ شەمشەر
قااشتېشىنى خۇددى لايىنى كەسكەندەك كېسەتتى»، دەپ خاتىرىلەن-
گەن. بۇنىڭدىن قارىغاندا، مىلادىيەدىن مىڭ يىللار ئىلگىرى قارقۇ-
رۇم ۋادىسىدا قااشتېشىنى «لايىنى كەسكەندەك كېسىدىغان» ئۆتكۈر
شەمشەر بارلىققا كەلگەن. لېكىن بۇ شەمشەر ياسالغان ماتېرىيالنىڭ
زادى نېمە ئىكەنلىكى ئېنىق ئەمەس. بۇنى پەقەت پۇلاتتىن ياسالغان
بولۇشى مۇمكىن، دەپ قىياس قىلىشقا بولىدۇ. چۈنكى قاتتىقلىق
دەرىجىسى ئەڭ يوقىرى پۇلاتقا قااشتېشىنى كېسەلەيدۇ. خوتەن رايۇ-
نىدىكى نىيا خارابىسى، يۇمۇلاققۇم قەدىمىي شەھەر خارابىسى قاتار-
لىق قەدىمىي مەدەنىيەت ئىزلىرىدىن تۆمۈر قوراللار پارچىلىرى،
تۆمۈر ئوقبېشى، تۆمۈر نەيزە قاتارلىق قوراللار تېپىلغاندىن باشقا،
تۆمۈر تاۋلاش پىچىنىڭ ئىزى، تۆمۈر تاۋلاشقا ئىشلىتىلگەن چۆ-
مۈچ، تۆمۈر پوقى قاتارلىقلارنىڭ تېپىلىشى، بۇ ۋادىدا تۆمۈر
تاۋلاش، ئىشلىتىش تېخنىكىسىنىڭ خېلى بۇرۇنلا كەڭ دائىرىدە
ئومۇملاشقانلىقىنى كۆرسىتىپ بېرىدۇ.

خوتەن ۋادىسىدا تۆمۈر باشقا ۋادىلاردىكىگە ئوخشاشلا پۇلات، تۆ-
مۈر، چۆيۈن قاتارلىق ئۈچ تۈرگە ئايرىلىشىمۇ، لېكىن بۇرۇنقى دەۋر-
لەردىكى ئاتالغۇسى باشقا رايۇنلاردىكىلەرگە ئوخشىمايدۇ. يەنى پۇلات
«قۇيۇچ» دەپ، چۆيۈن «ئەبجۇش» دەپ ئاتالغان. تۆمۈر تاۋلاش تېخنى-
كىسىنىڭ تەرەققى قىلىشىغا ئەگىشىپ، قاڭخالتىر بارلىققا كەلگەن-
دىن كېيىن، ئادەتتىكى تۆمۈر — «قارا تۆمۈر»، قاڭخالتىر «ئاق تۆ-
مۈر» دەپ ئاتالغان، ھەم تۆمۈرچىلىك كەسىپمۇ تۆمۈرچىلىك ۋە
تۇنكاسازلىقتىن ئىبارەت ئىككى تۈرگە ئايرىلغان. تۆمۈرچىلىك —
ئەنئەنىۋى تۆمۈرچىلىكنى، تۇنكاسازلىق — قاڭخالتىردىن تۈرلۈك

بۇيۇم ياساشنى كۆرسىتىدۇ. تۇنكاسازلىقنىڭ تارىخى قىسقا، مىللىي خاسلىقى ئاز.

ئاساسلىق تۆمۈرچىلىك سايمانلىرى تۆۋەندىكىچە:

1) ئوچاق: تۆمۈرچى ئوچىقى مىسكە ئوچىقى بىلەن ئوخشاش بو-
 لۇپ، تۆت تەرىپى ئوچۇق، ئويما شەكىللىك، ئاستىدىن كۈرەك بىلەن پۈۋلەيدىغان قىلىپ ياسىلىدۇ، ئوچاقنىڭ مەركىزىگە شالا ئور-
 نىتىپ، ئەتراپى شور ياكى سېغىز بىلەن چاپلاپ ياسىلىدۇ. كۈرەك
 ئېغىزى نوكاچ ئارقىلىق ئوچاقنىڭ تىگىگە تۇتاشتۇرىلىدۇ. ئوچاققا
 ئوت يېقىپ، دەرەخ كۆمۈرى سېلىپ، كۈرەك بىلەن پۈۋلەش ئارقى-
 لىق كۆيدۈرۈپ، تۆمۈر شۇ ئوتتا قىزدۇرۇلۇپ، قىزارغاندىن كېيىن
 ئېلىپ سوقۇش ئارقىلىق تۈرلۈك قورال- سايمانلار ياسىلىدۇ.

2) كۈرەك: كۈرەك — يەل چىقىرىش ئارقىلىق ئوچاقتىكى ئوتنى
 پۈۋلەشكە ئىشلىتىدىغان قۇرۇلما بولۇپ، قەدىمىي تۈرك تىلىدا
 «كۆرۈك» دېيىلىدۇ. ئۇ ئاساسلىقى ئىككى خىل بولۇپ، بىرى، باس-
 ما كۈرەك، يەنە بىرى چۆرۈمە كۈرەك. باسما كۈرەك تۆلۈمدىن پايدى-
 لىنىپ ياسىلىدۇ. قوي، ئۆچكە تېرىسى تۆلۈمچىلاپ سويۇلغاندىن
 كېيىن ئاشلاپ، پۈتى تۆلۈم شەكىللىك بۇغۇلىدۇ، قوساق قىسمىغا
 تاسما بېكىتىلگەن ئىككى تال ياغاچ ئورنىتىپ، ئېغىز قىلىنىدۇ.
 ياغاچ ھەم قىسقىچ، ھەم تۇتقۇچلۇق رولىنى ئوينايدۇ. بويۇن قىس-
 مىغا نوكەچ بېكىتىلىدۇ. كۈرەكنىڭ قوساق قىسمىغا بېكىتىلگەن
 ئىككى ياغاچتىكى تاسمىنى قولغا ئۆتكۈزۈپ، ياغاچلارنى كېرىپ تۇ-
 رۇپ كۆتۈرگەندە كۈرەك ئىچىگە ھاۋا كىرىدۇ. ياغاچنى چىڭ قىسىپ
 تۇرۇپ كۈرەكنى باسقاندا، كۈرەك ئىچىدىكى ھاۋا سىقىلىپ، نوكەچ
 ئارقىلىق سىرتقا ئېتىلىپ چىقىپ، ئوچاقتىكى ئوتنى پۈلەيدۇ.
 چۆرۈمە كۈرەك پۇشتەك شەكىللىك بولىدۇ. كاسا شەكىللىك ياسال-
 غان ياغاچ ياكى مېتال قۇرۇلمىنىڭ ئىككى يېنىدىن بەلگىلىك جاي-
 ىنى ئوچۇق قويۇپ، ئوتتۇرا قىسمىغا توغرىسىغا ھەركەتچان ئوق بې-
 كىتىلىپ، ئوق گەۋدسىگە ئۈچتىن بەشكە قەدەر پالاق (يەلپۈگۈچ)
 ئورنىتىپ، ئايالما گەۋدسىنىڭ مەلۇم جايىدىن تۆشۈك ئېچىپ،
 شامال ئۇرۇش يۆنىلىشىدە نوكەچ بېكىتىپ ياسىلىدۇ. ئايالما ئوق-

نىڭ بىر ئۈچىنى سىرتقا ئۇزۇنراق چىقىرىپ، بۇ ئۈچىغا كىچىك چاق بېكىتىلىدۇ. كۈرەكتىن بەلگىلىك يىراقلىققا ئىككى قوزۇق ئورنىتىپ، ئوزۇققا چوڭ چاقتىن بىرنى ئورنىتىپ، چوڭ چاق ئو-قىنىڭ بىر تەرىپىگە ئايلاندۇرغۇچ دەستە بېكىتىپ، كۈرەكنىڭ كىچىك چاقىغا تاناپ تارتىپ، چوڭ چاقنى ئايلاندۇرۇش ئارقىلىق كۈرەكنى ئايلاندۇرۇپ شامال ھاسىل قىلىنىدۇ. شامال قويۇلغان نوکەچ ئارقىلىق ئوچاقتىكى ئوتنى پۈلەيدۇ. خوتەن شېۋىسىدە ئوچاق ۋە كۈرەكنى بىرلەشتۈرۈپ «دۇكان» دەپ ئاتايدۇ.

(3) سەندەل: بۇ تۆمۈرنى سوقۇشتا قىزدۇرۇلغان تۆمۈرنى قويىدىغان ئەسۋاپ بولۇپ، چوڭ سەندەل كۆتەك شەكىللىك، ئۈستى تەرىپى كەڭرەك، يۈزى دۆمبەلرەك قىلىپ ياسىلىدۇ. ئاستى تەرىپى كىچىك ۋە چاسا ياسىلىپ، چوڭ دەرەخ كۆتىكىنى يەرگە يېرىم كۆمۈپ ئو-رۇنلاشتۇرۇپ، كۆتەك ئۈستىدىن سەندەلنىڭ ئاستى قىسمى پاتقۇدەك كاتەك ئويۇلۇپ، شۇ كاتەككە بېكىتىلىدۇ. ئوچاق بىلەن سەندەل يې-قىن ئورۇنلاشتۇرىلىدۇ. سەندەلنىڭ ئوچاققا ئوڭ كېلىدىغان تەرى-پىگە كاتەك كولىنىپ، تۆمۈرچى پۈتىنى كاتەككە ساڭگىلىتىپ ئو-ل-تۈرۈپ مەشغۇلات قىلىدۇ. كىچىك سەندەل T شەكىللىك بولۇپ، ئۈستىنىڭ بىر تەرىپى ئۇچلۇق، بىر تەرىپى يايىلاق، تېگى تەرىپى ئۇچلۇق ياسىلىپ، كۆتەككە قېقىپ ئورنىتىپ ئىشلىتىلىدۇ. تۆمۈر چوڭ سەندەلدە سوقۇلۇپ، ياسىلىدىغان بۇيۇمنىڭ ئاساسى گەۋدىسى شەكىلگە كىرگەندىن كېيىن، كىچىك، نازۇك تەرەپلىرى كىچىك سەندەلدە سوقۇلىدۇ.

(4) بازغان: تۆمۈر سوقۇشقا ئىشلىتىدىغان تۆمۈرچى بازغىنىنىڭ شەكلى تۆمۈرچى بولقىسى بىلەن ئوخشاش. لېكىن، ھەجمى ۋە ئې-غىرلىقى بولقىدىن نەچچە ھەسسە چوڭ ۋە ئېغىر بولىدۇ. ھازىرقى تۆمۈرچىلەر ئىشلىتىۋاتقان بازغان باشقا ئىشلارغا ئىشلىتىدىغان بازغان بىلەن ئوخشاش بولۇپ، ئەسلىدىكى ئەنئەنىۋى بازغانلار ئىس-تىمالدىن قالدى.

(5) بولقا: چوڭ-كىچىك بىرنەچچە خىل بولىدۇ. چوڭلىرى ۋە ئوتتۇرا ئىچىلىرى بىر پارچە توم ۋە ئۇزۇنچاق تۆمۈر چاسا شەكىللىك

سوقۇلۇپ، بىر ئۇچىدىن چوڭ تۆشۈك ئېچىلىپ، ياغاچتىن دەستە بېكىتىپ ياسىلىدۇ. كىچىكلىرى بىر تەرىپى ياپىلاق ۋە ئۇچلۇق، يەنە بىر تەرىپى توم ھالەتتە سوقۇلغان تۆمۈرنىڭ ئوتتۇرىسىدىن تۆشۈك ئېچىپ ياغاچ دەستە بېكىتىپ ياسىلىدۇ. بازغان ۋە چوڭ بولغا بىلەن سوقۇلۇپ شەكىلگە كىرگۈزۈلگەن تۆمۈر، كىچىك سەن- دەلدە ئارا بولقلار بىلەن تېخىمۇ شەكىلگە كىرگۈزۈلىدۇ، كىچىك بولقلاردا نازۇك ۋە ئىنچىكە يەرلىرى سوقۇلىدۇ.

(6) قىسقاچ: بۇ ئۇيغۇرچە ئاتالغۇ بولۇپ، قەدىمىي تۈرك تىلىدىكى «قىسقاچ» سۆزىنىڭ فونتېكىلىق ئۆزگۈرۈش ياساشىدىن ھاسىل بولغان. قىسقاچ باشقا رايۇنلاردا «لاخشىگر» دەپ ئاتىلىدۇ. بۇ پارس تىلىدىن كىرگەن ئاتالغۇ بولۇپ، «لاخشا» چوغ دېگەن مەنىدە، «گر» تۇتقۇچ دېگەن مەنىدە. قىسقاچ ئاساسلىقى قىزدۇرۇلغان تۆ- مۈرنى ئوچاقتىن ئېلىش، سوقۇش جەريانىدا تۇتۇپ تۇرۇشقا ئىشلى- تىلىدۇ. تۆمۈرچىلىكتە ئىشلىتىلىدىغان قىسقاچ ئائىلىلەردە، ناۋاي- لىق، ئاشپەزلىكتە ئىشلىتىدىغان قىسقاچتىن پەرقلىق بولىدۇ. تۆ- مۈرچىلىككە ئىشلىتىدىغىنىنىڭ ئۇچى ئەگمە شەكىللىك، ياپىلاق قىلىپ، چوڭ- كىچىك تۆمۈرلەرنى قىسىش ۋە تۇتۇشقا ماسلاشتۇ- رۇپ ياسىلىدۇ. ھەم سوقۇلىدىغان بۇيۇمغا ماس كېلىدىغان باشقا شەكىللىرىمۇ بولىدۇ.

(7) قەلەم: تۆمۈر كېسىش ۋە تۆشۈك ئېچىشقا ئىشلىتىدىغان چوڭ- كىچىك ھەر خىل بولىدۇ. ئۇزۇن، توم تۆمۈرنىڭ بىر تەرىپى ياپىلاق ئۇچلىنىپ ياسالغىنى تۆمۈر كېسىشكە، ئۇچلۇق قىلىپ يا- سالغىنى تۆشۈك تېشىشكە ئىشلىتىلىدۇ. كىچىك تۆمۈرلەرنى كې- سىشكە بىر تەرىپىنى ياپىلاق، بىر تەرىپىنى ئۇچلۇق قىلىپ ياساپ، ئۇچلۇق تەرىپىنى سەندەل كۆتىكىگە قېقىپ قويۇپ، تۆمۈرنى قويۇپ ئۈستىدىن بولغا بىلەن ئۇرۇپ كېسىشكە ئىشلىتىدۇ. ئەڭ چوڭ قە- لەمنىڭ ئۇزۇنلۇقى 10 سانتىمېتىردىن ئاشمايدۇ. تۆشۈك ئاچىدىغان قەلەممۇ ئېچىلىدىغان تۆشۈكنىڭ چوڭ- كىچىكلىكىگە قاراپ ھەر خىل بولىدۇ. ئۇزۇنلۇقى كۆپ پەرقلەنمەيدۇ، پەقەت توملۇقى ۋە ئۇ- چىنىڭ ئۇچلىنىش دەرىجىسى پەرقلىنىدۇ. تۆشۈك ئېچىش مەشغۇلا-

تمۇ تۆمۈر كېسىش مەشغۇلاتى بىلەن ئوخشاش بولىدۇ. (8) زىخ: بۇ بىر ئۈچىدىن تۇتقۇچ چىقىرىلغان، بىر ئۈچىدىن ئىلمەك چىقىرىلغان ئۇزۇن، ئىنچىكە تۆمۈر بولۇپ، ئاساسەن ئو-چاقتىكى ئوتنى چوچىلاش ۋە چوغلارنى يىغىش، تۆمۈرنى چوغ بىلەن كۆمۈش مەشغۇلاتىغا ئىشلىتىلىدۇ.

(9) تەڭنە: خوتەن شېۋىسىدە «تەڭلە» دىيىلىدۇ. بۇ ئىچىگە سۇ چىققاپ، قىزىق تۆمۈرلەرنى چۆكۈرۈپ سۇۋۇتۇشقا ئىشلىتىلىدۇ. قىزىق تۆمۈرنى سۇغا چۆكۈرۈشتىن مەقسەت بىرى، پۈتكەن بۇ-يۇملارنى سۇۋۇتۇش، يەنە بىرى تۆمۈرنىڭ چىڭلىق دەرىجىسىنى ئا-شۇرۇش بولۇپ، بۇنداق سۇغا چىلاش «سۇغىرىش» دىيىلىدۇ. بۇيۇم ئاساسەن پۈتكەندىن كېيىن، بىر تەرەپتىن سۇغىرىپ، بىر تەرەپتىن سوقۇپ پۈتكۈزىدۇ. سۇغىرىش پىچاقچىلىقتا كۆپرەك ئۇچرايدۇ.

2. تۆمۈردىن ياسالغان ئەمگەك سايىمانلىرى ھۈنەر-سەنئىتى
تۆمۈردىن ياسالغان بۇيۇم-سايىمانلار، كۈندىلىك تۇرمۇشتىن باشلاپ تۈرلۈك ھۈنەر-كەسىپلەرگىچە ھەممە ساھەدە ئىشلىتىلىدۇ. تۆمۈردىن ياسالغان ئەمگەك قوراللىرى دېھقانچىلىقتا نىسبەتەن كۆپ ئىشلىتىلىدۇ. شۇڭا بۇ خىل قوراللار «دېھقانچىلىق قوراللىرى» دەپمۇ ئاتىلىدۇ. بۇ قوراللار ئاساسلىقى تۆۋەندىكىچە:

(1) كەتمەن: كەتمەن پۈتكۈل ئۇيغۇرلارغا ئورتاق ئەمگەك قورالى. «كەتمەن» سۆزى قەدىمىي ئۇيغۇر تىلى بولۇپ، «كەس+مان» سۆزىدە-رىدىن بىرىكىپ ياسالغان. «كەس» سۆزى «كېسىش، توغراش، چېپ-پىش» دېگەن مەنىدە، «مان» سۆزى «يەر» دېگەن مەنىدە بولۇپ، «يەر چېپىش» مەنىسىنى بىلدۈرىدۇ. «تۈركى تىللار دىۋانى»غا «كەتمەن» دەپ كىرگۈزۈلگەن. كەتمەن ھەممە رايۇندا ئورتاق ئىشلىتىلىدۇ. لې-كىن كەتمەننىڭ ياسىلىش شەكلىدە رايۇنلار ئارا ئازراق پەرق بار. خوتەن رايۇنىدا ئىشلىتىلىدىغان كەتمەن نىسبەتەن دۈڭلەك ۋە ئەم-گەكچىلەرنىڭ جىسمانى كۈچ-قۇۋىتىگە ئاساسەن چوڭ-كىچىك بو-لىدۇ. بۇرۇنقى دەۋرلەردە كەتمەننىڭ چوڭ كىچىكلىكى سەر ھىساۋىدا ئايرىلغان. دېھقانلار ئىشلىتىدىغان كەتمەننىڭ ئەڭ چوڭلىرى 85

سەر، ئالاھىدە كۈچتۈڭگۈر كىشىلەر ئىشلىتىدىغىنى 100 سەر ئەتراپىدا بولغان. شۇڭا دېھقانلار ئارىسىدا «85 سەرلىك كەتمەنى چېپىش» سۆزى جاپالىق ئەمگەككە قارىتىلغان ئىدىيە بولۇپ قالغان. تۆمۈرچىلىكتە كەتمەن سوقۇش كەسىپلەشكەن بولۇپ، مەخسۇس كەتمەن سوقىدىغان داڭدار ئۇستىلار بارلىققا كەلگەن. ئۇلار مەلۇم بەلگىنى ئۆزلىرىنىڭ تاۋار ماركىسى قىلىپ، كەتمەن قۇلمىقى (دەس-تىلىنىدىغان تۆشۈك) نىڭ تۆۋەن قىسمىغا بېسىپ ئىشلەتكەن. بۇ خىل تامغا ئەۋلادمۇ ئەۋلاد مىراس بولۇپ قالغان. كىشىلەر تامغىغا قاراپ «پالانچى ئۇستام سوققان كەتمەن» دەپ تونىغان. ئۇستىلار يات ئۇرۇقتىن شاگىرت قوبۇل قىلىپ ھۈنەر ئۆگەتكەن بولسىمۇ، ئۇلارغا تامغىسىنى بەرمىگەن، تامغا پەقەت ئۆز پۇشتىدىن بولغان پەر-زەنتلىرىگە مىراس بولۇپ قالغان. يېڭىدىن يېتىشىپ چىققان ئۇس-تىلار ئۆز ئالدىغا تامغا شەكىللەندۈرۈپ ياكى ئۇستىلىرىنىڭ تام-غىسىغا ئۆزگەرتىش كىرگۈزۈپ قوللانغان.

كەتمەن ھەرقانداق ئادەم ئىشلىتەلەيدىغان، كەڭ ئومۇملاشقان، ئەڭ ئاددىي ۋە نۇرغۇن ئىشقا ماس كېلىدىغان ئۈنۈپرسال ئەمگەك قورالى بولغاچقا، كەتمەنگە مۇناسىۋەتلىك ئاز بولمىغان ماقال-تەمسىل ۋە قوشاقلار مەيدانغا كەلگەن. مەسىلەن: «زاغرىدىن تۆۋەن غىزا يوق، كەتمەندىن تۆۋەن جازا يوق»، «ئىش بىلمىگەن دېھقاننىڭ كەتمىنىگە ۋاي». قوشاقتا مۇنداق كەلگەن:

كەتمەننى ئالاي يارىم،
ئۆشەنگە سالاي يارىم.
توشقان زەدىكى كولاپ،
ساڭا تويلىق ئالاي يارىم.

چېقىل ئاقىسقا ئۆتكەندە،
ئاتا بىلەن ئانا يوقكەن.
بۇغداي-قوناق بەش تەڭگە،
كەتمەندە ھۈنە يوقكەن.

كەتمىنىم ياغاچ دەستە،
چاپمەن ئىگىز-پەستە.
يارىم ھەزەر ئەيلىسۇن،
دۈشمەن يۈرىدۇ قەستە.

ئوچاڭدىكى چەكمەنمۇ،
ئۆشەنگىدىكى كەتمەنمۇ.
ناخشا ئېيتسام يىغلايسەن،
سەنمۇ مەندەك دەرتەنمۇ؟

2) گۈرژەك: قەدىمىي دەۋرلەردە ئەجدادلىرىمىز ئارىسىدا ئومۇملاش-قان ئەمگەك قورالى بولۇپ، ئۇ «گۈرزە» دەپ ئاتالغان جەڭ قورالىنىڭ شەكلىدە ياسالغان ئەمگەك قورالى بولغاچقا، «گۈرزە» سۆزىگە كىچىك-لىتىش-ئەركىلىتىش قوشۇمچىسى «زەك» نىڭ ئولۇنىشى بىلەن «گۈرزەك» دەپ ئاتىلىپ، كېيىن «گۈرژەك» بولۇپ قالغان. لېكىن جەنۇبىي شىنجاڭ تېرىلغۇ يەرلىرىنىڭ مۇتلەق كۆپ قىسمى قۇم تۇپراق بولۇپ، كەتمەن ئىشلىتىشكە ئەڭ قولاي بولغاچقا گۈرژەك كەتمەندەك كەڭ ئومۇملىشالمىغان. ھەتتا بەزى رايۇنلاردا بىر دەۋر ئىشلىتىشتىن قېلىپ، 20- ئەسىرنىڭ ئوتتۇرلىرىدىن كېيىن ئەس-لىگە كەلگەن ۋە خەنزۇچە ئاتالغۇ بويىچە «تاشاڭ» دەپ ئومۇملاشقان.

3) ئوغاق: سامان غوللۇق ئۆسۈملۈكلەرنى ئورۇش-يىغىشتا ئىشلىتىدىغان سايمان بولۇپ، تاشتىن، مىستىن، تۆمۈردىن ياسىلىپ ئىشلىتىلگەن. خوتەن رايۇنىدىكى ھەرقايسى مەدەنىيەت ئىزلىرىدىن تېپىلغان قاشتېشى ئوغاق ۋە تاش ئوغاقلار بىر جەھەتتىن ئەجدادلىرىمىز ئوغاقنى خېلى بۇرۇنلا ئىجاد قىلىپ ئىشلەتكەنلىكىنى چۈشەندۈرسە، يەنە بىر جەھەتتىن بۇ رايۇندا دېھقانچىلىقنىڭ خېلى بۇرۇنلا مەيدانغا كەلگەنلىكىنى چۈشەندۈرۈپ بېرىدۇ. ئوغاق قەدىمىي تۈرك تىلىدا «ئورغاق» دەپ، قەدىمىي ئارغۇ تىلىدا «باشتار» دەپ ئاتالغان.

خوتەن رايۇنىدا ئوغاق ھىلال ئاي شەكىللىك سوقۇلۇپ، ئۈجمە ياغىچى ياكى ئۈرۈك ياغىچىدىن تۇتۇشقا ئەپلىك، قولدىن سېرىلىپ چىقىپ كەتمەيدىغان قىلىپ دەستە ئورنىتىلىپ ياسىلىدۇ. ئوغاق بۇغداي، زاغۇن، قىچا، ئارپا... قاتارلىق دانلىق زىرائەت ۋە ماي-لىقدانلارنى ئورۇشتىن باشقا، بېدە، قومۇش ۋە باشقا ئوت-چۆپلەرنى ئورۇشقا ئىشلىتىلىدۇ. ئوغاقنى كەتمەن سوقىدىغان ئۈستىلار ئېھتىياجىنى چىقىش قىلىپ، چوڭ-كىچىك قىلىپ ھەر خىل سوقىدۇ. خوتەن ئوغقىنىڭ كۆرۈنۈشى چىرايلىق بولغاچقا، گۈزەل قىزلارنىڭ ئەگىم-ئەگىم قاشلىرىنى ئوغاققا ئوخشىتىپ «ئوغاق-تەك ئەگمە قاشلىق» دەپ تەسۋىرلەش ئومۇملاشقان. باشقىلارغا خۇشامەت قىلىپ، ئۇلاردىن نەپ ئېلىشقا ماھىر كىشىلەر «ئوغاقتەك ئادەم» دېيىلىدۇ. ئۇلارنىڭ خۇشامەت قىلىپ ئىگىلىشلىرى ئوغاق-

نىڭ ئەگمىسىگە ئوخشىتىلغان بولسا، نەپ ئېلىشقا ماھىرلىقى ئو-
 غاقنىڭ زىرائەت ئورۇشىغا ئوخشىتىلغان.

4) ئوتغۇچ: زىرائەتلەرنى ئوتاشتۇرۇش ئىشلىتىلىدىغان سايمان بو-
 لۇپ، قەدىمدە تاشتىن، مىستىن، تۆمۈردىن ياساپ ئىشلىتىلگەن.
 خوتەن رايۇنىدىكى ھەرقايسى مەدەنىيەت ئىزلىرىدىن تېپىلغان قاش-
 تېشى ئوتغۇچ ۋە تاش ئوتغۇچلار، ئوتغۇچنىڭ ئىجاد قىلىپ
 ئىشلىتىلگەن دەۋرىنىڭ ئوغاق بىلەن ئاساسەن تەڭ ئىكەنلىكىنى
 چۈشەندۈرۈپ بېرىدۇ.

ئوتغۇچ كىچىك ئوتغۇچ، ئوغاق شەكىللىك ئوتغۇچ ۋە دەس-
 تىلىك ئوتغۇچ دەپ ئۈچ تۈرلۈك بولىدۇ. كىچىك ئوتغۇچ چاسا
 شەكىللىك تۆمۈرنىڭ بىر تەرىپىنىڭ بىسى چىقىرىلىپ، بىسىنىڭ
 قارشى تەرىپىگە دەستە (ساپ) چىقىرىپ، دەستىنىڭ ئۇچىغا ياغاچ-
 تىن توغرىسىغا تۇتقۇچ ئورنىتىپ ياسىلىدۇ. بۇ ئوتغۇچنىڭ ئەڭ
 ئىپتىدائىسى بولۇپ، قەدىمىي مەدەنىيەت ئىزلىرىدىن تېپىلغان
 قاشتېشى ۋە تاشتىن ياسالغان ئوتغۇچلار مۇشۇ شەكىلدە ياسالغان.
 ئوغاق شەكىللىك ئوتغۇچ، ئوغاق ئاساسىدا بارلىققا كەلگەن ۋە
 شەكلى ئوغاققا ئوخشىسىمۇ، ئوغاقتىن خېلىلا كىچىك بولىدۇ. ئال-
 دى- كەينى ئىككى تەرىپىگە بىس چىقىرىلىپ، ئىتتىرىش ۋە تار-
 تىش ھەرىكىتى ئارقىلىق ئوت ئېلىنىدۇ. دەستىلىك ئوتغۇچ كەتمەن
 ئاساسىدا بارلىققا كەلگەن بولۇپ، شەكلى كەتمەن بىلەن ئوخشاشىد-
 ىمۇ، تىخ قىسمى كىچىك ئوتغۇچ شەكىلدە ياسىلىپ، دەستىسى
 ئۈستىگە ئېگىلىپ، ياغاچتىن ساپ ئورنىتىلغانلىرىمۇ بولىدۇ. تىخى
 كەتمەندىن خېلىلا كىچىك بولۇپ، زىچ تېرىلىدىغان زىرائەتلەرنىڭ
 تاپ ئارىسىغا سېلىپ ئىشلىتىشكە مۇۋاپىق كېلىدۇ. بۇ خىل ئوت-
 خۇچ بىلەن كەتمەن ئىشلەتكەندەك ئۆرە تۇرۇپ مەشغۇلات قىلىپ،
 يەرنى قىرىش ئارقىلىق ئوت- چۆپلەر يىلتىزىدىن كېسىپ ئوتلىد-
 ىدۇ. ئالدىنقى ئىككى خىل ئوتغۇچتا ئوتاش بىلەن ئوت- چۆپلەرنى
 يىغىۋېلىش بىرلەشتۈرۈلىدۇ. كېيىنكى ئوتغۇچتا ئوتنى قىرىپ
 يوقىتىش ۋە يەرنى بوشتىش ئاساس قىلىنىدۇ.

5) تىرنا: خوتەن شېۋىسىدە «تاماق» («تا» بوغۇمى سوزۇپ تەلەپ-پۇز قىلىنىدۇ) دېيىلىدۇ. ئۇ ئاغدۇرۇلغان يەرلارنى تاتىلاپ، بىر جەھەتتىن يەرنى تۈزلەش، يەنە بىر جەھەتتىن ئوت-چۆپلەرنىڭ يىلتىزىنى يىغىپ ئېلىۋېتىش مەقسىتىدە ئىشلىتىلىدىغان سايمان. خوتەن رايونىدا تىرنىنى ياغاچتىن ياساش كەڭ ئومۇملاشقان بولۇپ، يېقىنقى دەۋرلەردە تۆمۈردىن ياسالغان تىرنىلارمۇ بارلىققا كەلدى. تىرنا — ئادەم بارمىقىنىڭ يېرىم يىغىلغان ھالىتى ئاساسىدا بار-لىققا كەلگەن بولۇپ، بىر پارچە ئۇزۇن چاسا تۆمۈرنىڭ ئۈستى تە-رىپىگە دەستە بېكىتىپ، ئاستى تەرىپىگە 15~10 سابتىمېتىر ئۇ-زۇنلۇقتا بىر نەچچە تال چىش بېكىتىپ ياسىلىدۇ. تىرنا يەنە چى-چىلىپ كەتكەن ئوت-چۆپ، ئەخلەت-چاۋالارنى يىغىش ۋە يۇپۇرماق يىغىش قاتارلىق ئىشلارغىمۇ ئىشلىتىلىدۇ.

6) بۇغۇس چىشى: ئېتىزدا تاپ يېرىشقا ئىشلىتىلىدىغان سۆرۈمە سايمان بولۇپ، ئاساسى گەۋدىسى تەبىئىي ئەگرى ياغاچتىن ياسىلىدۇ. چىشى تۆمۈردىن ياسىلىدۇ. بۇغۇس چىشى بېلىقنىڭ بېشىغا ئوخشاش ئۇچى ئۇچلۇق، گەۋدىسى ياپىلاق بولۇپ، كەينى تەرىپىدىن چوڭ تۆشۈك قوبۇلۇپ، بۇغۇس بېشىغا بېكىتىپ ئىشلىتىلىدۇ. بۇ-غۇسۇ قەدىمىي دېھقانچىلىق قوراللىرىنىڭ بىرى بولۇپ، قەدىمىي تۈرك تىلىدا بۇغۇس «ئاماچ» دېيىلىدۇ. ھازىر پۈتۈن قۇرۇلمىسى تۆ-مۈردىن ياسالغان بۇغۇسلار بارلىققا كېلىپ ئومۇملاشتى.

7) ساپان: ئومۇمىي گەۋدىسى بۇغۇس بىلەن ئاساسەن ئوخشاش بو-لۇپ، ساپان چىشى بۇغۇسنىڭكىگە ئوخشاش بېشىغا ئورنىتىلماي، ئوت-تۇرا قىسمىنىڭ ئاستىغا ئورنىتىلىدۇ، كەينىگە ھەركەتچان غالتەك ئورنىتىلىدۇ. ساپان چىشى بۇغۇسنىڭكىدىن چوڭ بولۇپ (ئۆپكە تالا-سىغا ئوخشاش) نېپىز بولىدۇ. ساپان ئاساسلىقى يەر ئاغدۇرۇشقا ئىش-لىتىلىدۇ. بۇرۇنقى دەۋرلەردە ساپاننىڭ ئاساسى گەۋدىسى ياغاچتىن، چىشى تۆمۈردىن ياسالغان، ھازىر پۈتۈن قۇرۇلمىسى تۆمۈردىن ياسالغان ساپانلار بارلىققا كېلىپ ئومۇملاشتى.

(ئابدۇرىشات ھۇساجان توغرىل)

§4. چىۋىق-چۆپلەردىن توقۇلغان (ياسالغان) ئىشلەپچىقىرىش ۋە تۇرمۇش سايمانلىرى^①

1. چىغ توقۇلما بويۇملىرى

(1) كۈشۈك، قوغۇن، تاۋۇز، كۆممىقوناق باشقى ۋە يەرلىك ئو-غۇتلارنى ھايۋان كۈچىدىن پايدىلىنىپ يۆتكەشتە ئىشلىتىلىدىغان مۇھىم توشۇش قورالىدۇر.

كۈشۈكنى توقۇش ئۇسۇلى مۇنداق: قۇياش نۇرىدا پىشقان چىغ ئۇرۇۋېلىنىپ، نەم توپىغا بىر نەچچە سائەت كۆمۈپ قويۇلىدۇ. چىغ نەملىشىپ تازا يۇمشىغاندىن كېيىن يۇمشاق پوستى سويۇۋېتىلىپ، ياغاچ توقماق بىلەن يېنىك ئۇرۇپ يۇمشىتىلىدۇ. ئاندىن بىر نەچچە تالنى بىر قىلىپ قول بىلەن ئېشىپ پىشقاندىن كېيىن مەلۇم ئار-لىق قالدۇرۇلۇپ، تۆشۈكچە چىقىرىپ، خۇددى ئارغامچا ئەشكەندەك ئېشىش ئارقىلىق شەكىل چىقىرىلىدۇ. ئاندىن ئىككى كۈشۈكنى چېتىشتۈرۈپ ئىشلىتىلىدۇ. شۇ كۈنى ئىشلىتىپ بولغاندىن كېيىن شۇ كۈنى نەم توپىغا كۆمۈپ قويۇلسا، بىر نەچچە ئاي ئىشلىتىشكە بولىدۇ (ھازىر بۇ خىل كۈشۈك ئاساسىي جەھەتتىن ئىشلىتىلىش-تىن قالدى).

(2) كۇلا. چىغدىن ئىشلەنگەن ئارغامچىنى كۆرسىتىدۇ. كۇلا تەي-يارلاش ئۇسۇلى ئاددىي بولۇپ، چىغ نەم توپىغا كۆمۈلۈپ، ئاندىن يا-غاچ توقماقتا سوقۇپ يۇمشىتىلغاندىن كېيىن، قول بىلەن ئېشىپ، ئارغامچا شەكىلگە كەلتۈرۈلىدۇ.

كۇلا ئاساسەن شاخ-شۈمبىلارنى يۆتكەش، باغ، ھويلا-ئارام چىتلاقلىرىنى چېتىشتۈرۈش، قۇشاملىق ئۆيلەرنى ۋادەكلەشتە قو-شام بىلەن يۇلغۇن، قۇمۇش، يېكەن قاتارلىقلارنى باغلاشقا ئىشلىتىد-

① بۇ پاراگرافتىكى ئىككى تېما «ئۇيغۇر قول ھۈنەرۋەنچىلىك رسالىسى — سېۋەت-چىلىك، بورچىلىق» (نۆزگۈچى: ئۆمەر ئابدۇللا ئىرقۇت، شىنجاڭ خەلق نەشرىياتى 2007-يىلى 1-ئاي 1-نەشرى) ناملىق كىتابچە ئاساسىدا تەييارلاندى.

لىدۇ. دېھقانچىلىقتا چىغدىن قىلىنغان كۇلا ھازىر پۈتۈنلەي ئىس-تىمالدىن قالغان بولسىمۇ، ئەمما زاۋۇتلاردا بىر قىسىم مەھ-سۇلاتلارنى ئوراش ۋە قاچىلاشتا باشقا ئۆسۈملۈكلەرنىڭ غولىدىن قىلىنغان كۇلا يەنىلا كەڭ دائىرىدە ئىشلىتىلمەكتە.

3) چىغ سېۋەت، مېۋە، كۆكتات، يەرلىك ئاشلىق دانلىرىنى يۆت-كەش، ساقلاشتا ئىشلىتىلىدىغان مۇھىم تۇرمۇش قورالى.

چىغ سېۋەتنى توقۇش ئۇسۇلى مۇنداق: چىغنىڭ پوستى سويۇلۇپ نەم توپىغا كۆمۈپ يۇمشىتىلغاندىن كېيىن، ئارقاق ۋە ئۆرۈش شەك-لىدە گىرلەشتۈرۈلۈپ شەكىل چىقىرىش ئارقىلىق، خۇددى چىۋىق سېۋەت توقۇغانغا ئوخشاش توقۇلىدۇ. گىرۋىكى كەينىگە ياندۇرۇش ئۇسۇلى ئارقىلىق شەكىل چىقىرىلىدۇ. چىغ سېۋەت كۆپىنچە ئۇ-زۇنچاق ھالەتتە توقۇلىدۇ. ئىككى تەرىپىگە ئۆزىدىن تۇنقۇچ چىقىد-رىلىدۇ. چىغ سېۋەت مېۋە يۆتكەش، ساقلاشقا ئەپلىك بولۇپ، شامال ئۆتۈشۈپ تۇرىدىغان بولغاچقا، مېۋە ئاسان بۇزۇلۇپ قالمايدۇ. بۇ خىل سېۋەتلەر ھازىرمۇ كەڭ دائىرىدە ئىشلىتىلمەكتە.

4) چىغ سۈپۈرگە. ئائىلىلەردە ئىشلىتىلىدىغان مۇھىم تۇرمۇش بۇيۇملىرىنىڭ بىرى.

چىغ سۈپۈرگىنىڭ ياسىلىش ئۇسۇلى تولىمۇ ئاددىي. مەلۇم مىقداردىكى سۈپەتلىك رەتلەنگەن چىغ بىر يېرىم مېتىر ئۇزۇنلۇق-تىكى ياغاچ كالتەككە ئورنىتىلسلا چىغ سۈپۈرگە ياسالغان بولىدۇ. 5) چىغ توقۇلما. بۇ خىل چىغ ئىش قوشۇپ ئىشلەنگەندىن كې-

يىنكى، كىگىزچى ئۇستىلار مەخسۇس كىگىز ئېتىشتە ئىشلىتىلىد-ىدىغان چىغنى كۆرسىتىدۇ. بۇ خىل چىغنى توقۇش ئۇسۇلى مۇنداق: كۈزدە پىشقان چىغ تاللىرىنىڭ ئۇزۇن، سۈپەتلىكلىرى تاللىنىپ، تاشقى پوستى سويۇۋېتىلىپ سىلىقلاشتۇرۇلىدۇ. ئۈچ مېتىر ئۇزۇن-لۇقتىكى بىر ئال تاياق (ياغاچ) نى نىشان قىلىپ ھەر بىر نىشان قىلىنغان بەلگىگە ئىنچىكە شوپنا-تانا ئورنىتىپ، ئاندىن چىغنىڭ باش تەرىپى ئىككى يانغا چىقىرىلىپ، شوپنىلارنى ئالماشتۇرۇش ئارقىلىق چىغ توقۇلما شەكلىگە كەلتۈرۈلىدۇ. بۇنداق چىغنىڭ كەڭلىكى ئىككى مېتىر، ئۇزۇنلۇقى تۆت مېتىر ئەتراپىدا بولىدۇ.

6) چىغ زەمبىل. چىغ زەمبىل ئىپتىدائىي ئىشلەپچىقىرىش ۋاسىتىلىرىنىڭ بىرى ھېسابلىنىدۇ. چىغ زەمبىلنىڭ توقۇلۇش ئۇسۇلى تولمۇ ئاددىي بولۇپ، بىر يېرىم مېتىر ئۇزۇنلۇقتىكى ئىككى تال توم ياغاچنىڭ ئوتتۇرىسىدىن ئارىلىق قالدۇرۇلۇپ توقۇلۇپ، ئىككى تال توم ياغاچقا ئۆز ئارا تۇتاشتۇرۇش ئارقىلىق ئويما چىغ قىرىپ توقۇلىدۇ. بۇ ئاساسەن ئوغۇت يۆتكەشتە ئىشلىتىلىدۇ. بۇ خىل زەمبىل ھازىرمۇ يېزىلاردا ئىشلىتىلمەكتە.

2. سېۋەتچىلىك ھۈنەر-سەنئىتى

1) سېۋەت توقۇشتا ئىشلىتىلىدىغان ماتېرىيال ۋە ئەسۋابلار

(1) چۈنچۈك. خوتەن رايونىدا سېۋەت توقۇلىدىغان چۈنچۈك — توغراق، يۇلغۇن، تال (سۆگەتنىڭ بىر خىلى) ۋە ئۈجمىدىن ئېلىنىدۇ. يۇقىرىقى دەرەخلەرنىڭ چىۋىقلىرى ئادەتتە كەچكۈز ئايلىرىدا پىشىدۇ. چىۋىقلار مۇشۇ ۋاقىتتا كېسىلىپ، باغلاپ تەييار قىلىنىدۇ. دېھقانچىلىقتا ۋە كۈندۈلۈك تۇرمۇشتا ئىشلىتىلىدىغان سېۋەتلەر، چۈنچۈك كۈزدە پىشقان ھامان كېسىپ ئېلىنىپ توقۇلىدۇ. يەنە بىر خىلى، يېمەكلىكلەرنى قاچىلايدىغان سېۋەتلەر ئەتىيازدا دەل — دەرەخلەرگە سۇ يۈگۈرگەندىن كېيىن، چۈنچۈك كېسىپ كېلىنىپ، شۇ ۋاقىتنىڭ ئۆزىدىلا پوستى سويۇۋېتىلىپ، قۇرۇتۇلىدۇ، ئاندىن كېيىن قايتا سۇغا چىلىنىپ زەھەرلىك ماددىلىرى چىقىرىۋېتىلگەندىن كېيىن توقۇلىدۇ. مەسىلەن، جىمبىل، چويلا، نان سېۋىتى ۋە باشقا يېمەكلىكلەرنى قاچىلايدىغان بۇيۇم قاتارلىقلار.

(2) سېۋەت بېغى. سېۋەت بېغى سېۋەتنىڭ تۇتقۇچى بولۇپ، ئادەتتە تە توقۇلىدىغان سېۋەتنىڭ چوڭ-كىچىكلىكىگە ئاساسەن توملۇقى ئوخشاش بولمىغان ئۈجمە، سۆگەت، توغراق ياكى يۇلغۇننىڭ ئۈچى بىلەن تۈۋىنىڭ توملۇقى تەكشى بولغان توم شېخىدىن كېسىپ ئېلىنىپ، ئېگىپ ئىككى ئۈچى سىم ياكى تانا بىلەن تارتىپ تۇتاشتۇرۇلۇپ مەھكەم باغلىنىپ ياسىلىدۇ.

(3) سىم. سېۋەت بېغىنىڭ ئىككى ئۈچىنى چېتىپ مۇقىم تۇتۇپ تۇرىدۇ. سىمنىڭ توملۇقى توقۇلىدىغان سېۋەتنىڭ چوڭ-كىچىكلىكىگە

كىگە ۋە سېۋەت بېغىنىڭ توملۇقىغا باغلىق بولىدۇ.

(4) تانا، بۇ بىز ئادەتتە تۇرمۇشتا ئىشلىتىدىغان تانىنى كۆرسىد-تىدۇ. تانا سېۋەتنى توقۇغاندا غول ھاسىل قىلىدىغان چىۋىقلارنى باغلاشتا ياكى چوڭراق سېۋەت توقۇغاندا پوغان غوللارنى ئېگىپ بىر بىرىگە چېتىپ، دەسلەپكى قەدەمدە سېۋەت شەكلىنى ھاسىل قىلىدۇ. ئېلىشتا ئىشلىتىلىدۇ.

(5) بىگىز، بۇرۇن سېۋەت ئۈستىلىرى مۇڭگۈز قاتارلىق نەرسىدە-لەرنى سېۋەت بىگىزى قىلىپ ئىشلەتكەن. ھازىر تۆمۈردىن مەخسۇس ياسايدۇ ياكى تومراق سىملاردىن ئۆزىگە لايىق قىلىپ ئاددىي شە-كىلىدىكى بىگىزلەرنى ياساپ ئىشلىتىدۇ.

بىگىز بەزىدە ناھايىتى زىچ ۋە چىڭ توقۇلغان سېۋەتلەرگە چىۋىق سانجىشتا ئىشلىتىلىدۇ. سېۋەت توقۇش جەريانىدا، چىۋىقلارنى غول-غا سانجىشتىن بۇرۇن، بىگىزنى سانجىپ مۇۋاپىق بوشلۇق ھاسىل قىلىۋالىمىز. ھاسىل بولغان بوشلۇققا چىۋىقنى سانجىمىز. بۇ-نىڭدا توقۇشقا قولايلىق بولىدۇ، شۇنداقلا سېۋەتنىڭ چىرايلىق ھەم مۇستەھكەم توقۇلىشىغا كاپالەتلىك قىلغىلى بولىدۇ.

(6) بولقا، بۇ ئادەتتە تۇرمۇشتا ئىشلىتىدىغان بولقا بولۇپ، چوڭ تىپتىكى چىۋىق توقۇلمىلارنى توقۇغاندا ئىشلىتىمىز. توم چى-ۋىقلاردا توقۇلىدىغان چوڭراق سېۋەتلەرنى توقۇشتا ياكى زەمبىل قاتارلىق ئېغىرراق نەرسىلەر توشۇلىدىغان بىر قاتار چوڭ تىپتىكى توقۇلمىلارنى توقۇغاندا، بىر نەچچە قۇر توقۇلۇپ بولغاندىن كىيىن، بولقا بىلەن ئۇرۇپ چىڭداپ تۇرۇپ توقۇساق، چىۋىقلارنىڭ زىچلىقى ئېشىپ، توقۇلما پۇختا بولىدۇ.

(7) ئامبۇر، سېۋەت توقۇشتا ئىشلىتىلگەن تۈرلۈك توملۇقتىكى سىملارنىڭ ئۇچىنى كېسىشتە، ئىشلىتىلگەن سىمنى ئۆز جايىغا مۇقىم ۋە پۇختا قىلىپ بېكىتىشتە ئامبۇر ئىشلىتىلىدۇ. ئۇنىڭدىن باشقا قايچا كېرەك بولىدۇ.

(2) سېۋەتنىڭ توقۇلۇش جەريانى

ئالدى بىلەن توغراق تال، ئۈجمە ياكى يۇلغۇن قاتارلىقلاردىن چىۋىق كېسىپ كېلىنىدۇ. ئېلىپ كېلىنگەن چىۋىقلار ئۇزۇن-قىس-

قىلىقى، توم-ئىنچىكىلىكى بويىچە تاللىنىپ ئايرىلىدۇ. ئوتتۇرھال چىۋىقنى تاللاپ توقۇماقچى بولغان سېۋەتنىڭ چوڭ-كىچىكلىكىنى ئالدىن پىلان قىلىۋېلىپ، شۇنىڭغا قارىتا سېۋەتنىڭ تۈۋىنى سالد-مىز (توقۇماقچى بولغان سېۋەتنىڭ چوڭ-كىچىكلىكىگە ئاساسەن تۈۋىنى سېلىشقا كېتىدىغان چىۋىقنىڭ سانى ئوخشىمايدۇ. ئادەتتە 16 تال، 20 تال، 24 تال چىۋىق ئىشلىتىلىدىغان سېۋەت تۈۋى بولىدۇ). بۇنىڭدا ئالدى بىلەن ئالتە تال چىۋىقنى ئېلىپ، بىرىنىڭ بىرى شىنى يەنە بىرىنىڭ ئۈچىنى بىر يەرگە ئەكېلىپ رەتلەيمىز، يەنى ئالتە تال چىۋىقنىڭ باش-ئۇچلىرى كىرىشتۈرۈلىدۇ. ئاندىن يەنە ئالتە تال چىۋىق ئېلىنىپ شۇ بويىچە رەتلىنىپ، ئاۋۋالقى رەتلەنگەن ئالتە تال چىۋىقنىڭ ئۈستىگە يەنى «+» شەكىلدە قويۇلىدۇ.

چىۋىقلار مۇشۇ تەرتىپتە رەتلىنىپ، تۆت گۇرۇپپا چىۋىق ئۈس-تى-ئۈستىگە قويۇلۇپ «*» شەكىلىدىكى سېۋەت تۈۋى ھاسىل قىلىنىدۇ. شۇنىڭدا سېۋەت تۈۋىنى سېلىشقا جەمئىي 24 تال چىۋىق كېتىدۇ. ھەر بىر چىۋىقنىڭ ئىككىدىن جەمئىي 48 تال ئۇچى بولىدۇ. «*» شەكىلىدىكى ھەر بىر ئۈچ ئادەتتە «غول» دەپ ئاتىلىدۇ. بۇنىڭدا جەمئىي سەككىز غول بولىدۇ.

ئېلىپ كېلىنگەن چىۋىقلارنىڭ ئىچىدىكى ئەڭ ئىنچىكە، ئەڭ ئۇزۇن ئۈچ تال چىۋىقنى ئېلىپ، بىرلەشتۈرۈپ، سېۋەت تۈۋىدىكى ئاساسىي غول قىلىنغان چىۋىقلارنى ئالماپ ئىككى ياكى ئۈچ ئايلاز-دۇرۇپ چىقىرىمىز. بۇنىڭ بىلەن غول قىلىنغان چىۋىقلار بىر بىرى بىلەن مەھكەم چىرىمىشىدۇ-دە، سېۋەت تۈۋىدىكى چىۋىقلار مۇستەھكەم تۇرالايدۇ.

سېۋەت تۈۋىنى كېڭەيتىشتە، بىرىنچى قەدەمدە، ئۈچ تال چىۋىق ئېلىپ، دەسلەپتە سانجىغان ئۈچ تال چىۋىقنىڭ باشلىنىش نۇقتىسىغا قارىمۇ قارشى ھالدا سانجىمىز. ئاندىن ئۇنىڭغا قارىمۇ قارشى ھالدا بىر غولنىڭ ئالدىدىن يەنە بىر غولنىڭ كەينىدىن ئۆتكۈزۈپ بىر ئايلىندۇرىمىز. ئۈچىنچى قەدەمدە ئىككى تال چىۋىقنى يۇقىرىقى تەرتىپ بويىچە ئايلىندۇرۇپ چىقىمىز. شۇنىڭ بىلەن سەككىز غول مۇستەھكەملىنىپ دەسلەپكى قەدەمدە سېۋەت تۈۋىنى ھاسىل قىلىدۇ.

دۇ. ئاندىن تەرتىپ بويىچە چىۋىق سانجىلىپ، توقۇپ كەلگەن جايدىن باشلاپ قوشنا ئىككى غولنىڭ ئارىسىغا ئايرىم-ئايرىم ھالدا ئىككى تال چىۋىق سانجىلىپ، بىرى ھەر بىر غولنىڭ ئالدىدىن، يەنە بىرى غولنىڭ كەينىدىن ئۆتكۈزۈلىدۇ. نەتىجىدە، بۇ ئىككى چىۋىق ھەر بىر غولنى بىر قېتىم يۆگەپ چىقىدۇ. بۇنىڭدىن مەقسەت غوللارنى كۆپەيتىش جەريانىدا ئارىلىقلىرىنىڭ كەڭ، تار بولۇپ قالماسلىقىدىن نىڭ ئالدىنى ئېلىش ئۈچۈندۇر.

يۇقىرىقى تەرتىپ بويىچە توقۇپ، سېۋەتنىڭ تۈۋىنى ئۆزىمىز تو- قۇشنى پىلان قىلغان سېۋەتنىڭ چوڭلۇقىغا يەتكۈزۈمىز.

سېۋەت تۈۋى پۈتكەندىن كېيىن، سېۋەت تۈۋىدىكى چىقىپ قال- غان چىۋىق ئۇچلىرىنى قاچا بىلەن كېسىپ ئېلىۋېتىپ، سېۋەت تۈۋىنى تەكشۈرۈمىز. ئاندىن ئىككى تال چىۋىقنى غوللارغا ئالماش- تۇرۇپ توقۇپ، غوللارنى قايتا بىر مۇستەھكەملەيمىز. سېۋەت بېغى- نى مۇۋاپىق ئورنىتىمىز. باغنى ئورنىتىشتا ئەگەر كىچىك سېۋەت بولسا، ئىككى ئۇچى سىم ياكى تانا بىلەن باغلانغان سېۋەت بېغىنى سېۋەتنىڭ غوللىرىنى ئاۋايلاپ قايرىپ تۇرۇپ كىيگۈزۈپ قويىمىز. ئەگەر توقۇۋاتقان سېۋەتمىز چوڭراق سېۋەت بولسا، باغنى بېكىت- كەندىن كېيىن، ئاندىن سىم ياكى تانا بىلەن باغنىڭ ئىككى ئۇچىنى بىر بىرىگە چېتىپ باغلايمىز.

سېۋەت بېغىنى بېكىتىپ بولغاندىن كېيىن، توقۇش باشتىكى تەرتىپ بويىچە داۋام قىلىنىدۇ، يەنى ئىككى تال چىۋىق ئېلىنىپ، بىرى غولنىڭ كەينىدىن تەرتىپ بويىچە ئۆتكۈزۈپ توقۇلىدۇ. نەتى- جىدە، بۇ ئىككى چىۋىق ھەر بىر غولنى ھەمدە باغنى بىر قېتىم يۆگەپ چىقىدۇ، يەنى سېۋەت بېغى غولنىڭ ئارىسىغا ئېلىنىپ توقۇ- لىدۇ. بۇنىڭ بىلەن باغ سېۋەت تۈۋىگە مۇستەھكەم باغلىنىدۇ. ئان- دىن بىر تال چىۋىق ئېلىنىپ، تەرتىپ بويىچە توقۇلۇپ كەلگەن غولغا سانجىلىپ توقۇش باشلىنىدۇ. شۇ بويىچە ئىزچىل توقۇپ، ئۆزىمىز ئېھتىياجلىق سېۋەت ئېگىزلىكىگە بەش-ئالتە سانتىمېتىر قالغاندا توختايمىز.

سېۋەتنىڭ ئاغزىنى يىغىشتا، ئالدى بىلەن 48 تال ئۇچنىڭ چى-

ۋىق تۈۋى بولغان 24 تال يوغان ئۇچنى بىر تەرەپ قىلىمىز. بۇنىڭدا سېۋەت ئېگىزلىكى بىلەن تەڭ تۇرغانلىرى شۇ بۇيىچە قالدۇرۇلىدۇ. ئەگەر، بەزى يوغان ئۇچلار سېۋەت ئېگىزلىكىدىن ئېشىپ كەتكەن بولسا، ئۇنى كېسىپ ئېلىۋېتىپ، سېۋەت ئېگىزلىكى بىلەن تەڭ قالدۇرىمىز. شۇنىڭدا سېۋەت ئاغزىدا 24 تال ئىنچىكە ئۇچ قالدۇرۇلسۇ.

(3) كۆپ ئۇچرايدىغان سېۋەت تۈرلىرى

(1) نان سېۋىتى. ئادەتتە يۇمىلاق ۋە زىچراق قىلىپ توقۇلىدۇ. بەزىلەر كۆركەم بولۇشنى كۆردە تۇتۇپ نەقىشلىك ۋە تۇتقۇچلىق قىلىپمۇ توقۇيدۇ.

(2) ئۈزۈم سېۋىتى (باققال سېۋىتى).

(3) ئۈچە سېۋىتى.

(4) باداڭ سېۋەت. بۇ خىل سېۋەتنى توقۇش ئۇسۇلى ۋە ماتېرىيالى باشقا سېۋەتلەر بىلەن ئوخشاش. بىراق، شەكلى ئوخشىمايدۇ. باداڭ سېۋەتنىڭ ئېگىزلىكى بىر مېتىر ئەتراپىدا بولىدۇ. ئايلىنىمىسىمۇ چوڭ بولىدۇ. بۇنداق سېۋەتنى بىر يەرگە مۇقىم ئورۇنلاش-تۇرغاندىن كېيىن، ئۇنىڭدا باش قوناق دېگەندەك ئاشلىقلارنى پۈستىدىن ئاجرىتىلمايدىغانلىرى ۋە قۇرۇتۇلغان مېۋە قاتارلىقلارنى قاچىلاپ ساقلاشقا بولىدۇ.

(5) ئاياق-قوشۇق سېۋىتى. بۇ خىل سېۋەتنىڭ شەكلى يۇمىلاق، ئايلىنىمىسى بىر يېرىم مېتىر ئەتراپىدا، ئېگىزلىكى 30 سانتىمېتىر قىلىپ توقۇلىدۇ. تۆت ئەتراپىغا تۇتقۇچ بېكىتىلىدۇ. ئەجدادلىرىمىز بۇنداق سېۋەتكە قاچا-قۇچا، زاغرا، تومنان، كۈمەچ قاتارلىقلارنى سېلىپ، ئاندىن ئېگىزگە ئېسىپ قويۇپ ئىشلەتكەن. قاچا-قۇچىلار ۋە يېمەكلىكلەرنى بۇنداق سېۋەتكە سېلىپ قويغاندا پاكىز ساقلىغىدەك بولىدۇ. چاشقان، قۇرت-قوڭغۇزلارنىڭ مەينەت قىلىۋېتىشىدىن ساقلىنىشقا بولىدۇ.

(6) پۇلۇق سېۋەت. پۇلۇق سېۋەتنىڭ توقۇلىشى ۋە خام ماتېرىيالى باشقا سېۋەتلەرنىڭكى بىلەن ئوخشاش بولسىمۇ، بىراق شەكلى ئوخشىمايدۇ. پۇلۇق سېۋەت ئىككى خىل بولىدۇ. بىرى، تۆت چاسا

شەكلىدە بولۇپ، تۆت تەرىپىگە ئۆزىدىن تۇنقۇچ چىقىرىلىدۇ. ئىككى كىنچى خىلى سوزۇنچاق بولىدۇ، ئىككى باش تەرىپىگە ئۆزىدىن تۆت قۇچ چىقىرىلىدۇ.

بۇنداق سېۋەتلەر ئاساسەن مېۋە يۆتكەشكە ئىشلىتىلىدۇ. پۇلۇق سېۋەتنىڭ تۆت تەرىپىگە تۇنقۇچ چىقارغىلى بولىدىغان بولغاچقا، ئىككى ياكى ئۈچىدىن كۆپ ئادەم كۆتۈرۈشكە ئەپلىك. بۇ خىل سېۋەتلەرنى باغۋەنلەر كۆپرەك ئىشلىتىدۇ.

(7) كۇۋۇك سېۋەت. كۇۋۇك سېۋەت مەخسۇس كەپتەرگە ئۇۋا يا-ساپ بېرىش ئۈچۈن توقۇلىدىغان سېۋەتنى كۆرسىتىدۇ. كۇۋۇك سېۋەتنى ئۈجمە، تېرەك، ئانار، يۇلغۇن، توغراق قاتارلىقلارنىڭ شېخىدىن توقۇشقا بولىدۇ. ئۇنىڭ شەكلى يۇمىلاق، كىچىك بولۇپ، توقۇشقا ئاسان، توقۇش ئۇسۇلى ئاددەتتىكى سېۋەتنىڭ توقۇلۇش قانۇنىيىتى بويىچە بولىدۇ.

(8) كۇشۇك سېۋەت. بۇ مەخسۇس ھايۋانلارنىڭ ئېغىزغا كىيگۈ-زۇپ قويۇشنى مەقسەت قىلىپ توقۇلىدىغان ئۆزگىچە سېۋەتتۇر. ئۇنىڭ شەكلى يۇمىلاق، ئىچى چوڭقۇر بولىدۇ، خوتەندە 20-ئەسىرنىڭ 70-يىللىرىغا قەدەر خامان ئېلىشتا ئېشەك، كالا قاتارلىق ھايۋانلارنىڭ كۈچىدىن پايدىلانغان. ئەمما ئۇلارنى مۇمۇنغا (مۇمىغا) چىتىپ خامان قوشقاندا، ئۇلار ھە دەپسە بۇغداي ئۈنچىلىرىنى يەپ ئىش ئۈنۈمىگە تەسىر يەتكۈزسە، يەنە بىر تەرەپتىن، ئۇلارنىڭ توختىماي پۇشقىرىشىدىن چىققان چاچراندىلار، شۆلگەيلەر بۇغداي ئۈنچىلىرىنى بۇلغىۋەتكەن. شۇڭا، كىشىلەر بۇنىڭ ئالدىنى ئېلىش ئۈچۈن شەكلى ئۆزگىچە بولغان كۇشۇك سېۋەتنى توقۇپ، ھايۋانلارنىڭ ئاغ-زىغا كىيگۈزۈپ قويۇش ئۇسۇلىنى قوللانغان.

(9) نەقىشلىق سېۋەت. نەقىشلىق سېۋەتلەرنى توقۇشتا، ئالدى بىلەن توقۇلىدىغان بۇيۇمنىڭ چىقىرىلىدىغان شەكلىنى كەلتۈرۈۋال-لىمىز. ئىچى ۋە سىرتىغا تارماق غول قىلىپ توقۇۋالغان چىۋىقلارنى قوللىمىز بىلەن باستۇرۇش ياكى تارتىش ئارقىلىق كۆزلىگەن شەكىلنى چىقارغىلى بولىدۇ.

(ئابدۇللا سۇلايمان)

3. قەغەز چىلىك

قەدىمكى يىپەك يولىنى مەركەز قىلغان سودا-تىجارەتتە «خوتەن قەغەزى» يۇقىرى تاۋار قىممىتىگە ئىگە بولۇپ، ئۇ تەكرار ئىشلەپ-چىقىرىش جەريانىدا كۆلەملىشىشكە ۋە كەسىپلىشىشكە قاراپ يۈز-لەنگەن. قەغەز چىلىك خوتەننى مەركەز قىلغان ھالدا يەكەن، قەشقەر قاتارلىق جايلارغىچە كېڭەيگەن بولۇپ، ئۇزاق تارىخقا ئىگە. ئارخېئولوگ خۇاڭ ۋېنبى ئەپەندى 1933-يىلى تارىم ۋادىسىنى تەكشۈرۈش ئېلىپ بېرىۋېتىپ، باشقا يادىكارلىقلار بىلەن بىرگە بىر نەچچە پارچە قەغەز ئەۋرىشىكىسىنى تېپىۋالغان. ئۇنىڭ بىر پارچە-سىنىڭ ئۇزۇنلۇقى 40 سانتىمېتىر، كەڭلىكى تەخمىنەن 100 ساند-تىمېتىر كېلىدىكەن. جاڭ ۋېنلىڭنىڭ «ئېلىمىز قەغەز پۈتۈكچىلىك-كىنىڭ كېلىپ چىقىشى ۋە تەرەققىياتى» ناملىق ماقالىسىدە كۆر-ستىلىشىچە، خۇاڭ ۋېنبى تاپقان بۇ قەغەزلەرنىڭ يىل دەۋرى ئاز دېگەندىمۇ مىلادىيەدىن ئىلگىرىكى 46-يىلىدىن بۇرۇنقى دەۋرگە تە-ئەللۇق بولۇپ، ئۇ خەنزۇچە خاتىرىلەردە تىلغا ئېلىنغان سەيلۇن قەغەزىدىن 150 يىل ئىلگىرىكى قەغەز ھېسابلىنىدىكەن.^①

1) خوتەن قەغەزى قويۇشنىڭ مەشغۇلات تەرتىپى

(1) قوۋزاق تەييارلاش: ئاۋال بىلەپ ئىتتىكىلىتىلگەن تۈۋەزىن ياكى كەكە بىلەن قارا ئۈجمە دەرىخىنىڭ (قېرىپ كەتمىگەن ئاق ئۈزمە، چىقىرى ئۈجمىلەرمۇ بولۇپىرىدۇ) بىر ياكى ئىككى يىللىق نوتا-شاخلىرىنى تۈۋىدىن كېسىۋاللىمىز. يوپۇرماقلىرىنى تولۇق پۇتغاندا-دىن كېيىن، نوتىنىڭ نوم تەرىپىدىن قوۋزىقىنى پىچاق بىلەن 10~8 سانتىمېتىر يارىمىز. بىر قولىمىز بىلەن نوتىنى چىڭ تۇ-تۇپ، بىر قولىمىز بىلەن قوزاقنىڭ يېرىلغان يېرىدىن چىڭ تارتىد-مىز. قوۋزاق نوتىنىڭ ئاخىرغىچە سويۇلىدۇ. چالا قالغان قوۋزاقنى نوتا يالىڭاچلانغىچە سۈيىمىز.

5-، 6-، 7- ئايلار نوتا كىسىپ قوۋزاق تەييارلاشنىڭ ياخشى

① ئابلىز مۇھەممەت سايرامى: «قەدىمكى ئۇيغۇرلارنىڭ قەغەزچىلىكى توغرىسىدا» (ئۇيغۇرچە)، «شىنجاڭ ئىقتىساد گېزىتى» نىڭ 1996-يىلى 3-ئاينىڭ 6-كۈنىدىكى سانى

پەيتتى. ئۇنىڭدىن بۇرۇن بولسا قوۋزاق خام، چىدامسىز بولۇپ قا-
لىدۇ. ئۇنىڭدىن كېيىن بولسا قوۋزاقنىڭ سۈيى قېچىپ، سويماق
تەسلىشىپ كېتىدۇ (ئوتا كېسىلگەن كۈنى ھېچبولمىسا ئەتىسى
قوۋزاقنى سويۇۋېلىش لازىم). مۆلچەرىمىزدە سۈيۈۋالدىغان قوۋزاق
كېلەر يىلى 5 - ئايغىچە يېتىدۇ دەپ مۆلچەرلىسەك، قوۋزاق تەي-
يارلاشنى توختىتىمىز. تەييارلانغان قوۋزاقلارنى كۈن چۈشىدىغان
جايدا قۇرۇتقاندىن كېيىن، يامغۇر، قارنىڭ زىيىنىدىن ساقلىنىش
ئۈچۈن، ئۈستى يېپىلغان جايدا ساقلايمىز.

(2) قوۋزاقنى تازىلاش: تەييارلىغان قوۋزاقنىڭ قارا پوستىغا ئاق
قوزاق چاپلىشىپ كەتكەن بولىدۇ. بىزگە ئاق قوۋزاق لازىم. بىر
مەزگىل ئۆتكەندىن كېيىن قۇرۇپ قالغان قوزاقتىن بىر قېتىملىق
ئېھتىياجغا يارىشا بۆلۈۋېلىپ، چوڭ قازانغا سېلىپ قوۋزاق چىلاش-
قىچە سۇ قويۇپ، ئوت ياقىمىز. ئىككى سائەتچە ئۆتكەندىن كېيىن،
قوۋزاق يۇمشاپ ئەۋرىشىملىشىدۇ. ئاندىن قوۋزاقنى قول بىلەن سۈ-
زۈۋېلىپ توپا يوقۇپ قالماسلىقى ئۈچۈن بورا ياكى ئەدىيال (سۇلياۋ
يوپۇقمۇ بولۇپرىدۇ) ئۈستىگە قويۇپ، بىر تال ئۇزۇن قوۋزاقنىڭ
ئاق تەرىپىنى سول قولىمىزنىڭ كۆرسەتكۈچ بارمىقىنىڭ ئۇچىغا
تەرەپ، پىچاق بىلەن قوزاقنىڭ پوستىنى قىرىپ چىقىرىۋېتىمىز.
پىچاق ئىتتىك بولۇشى كېرەك (قولنى كېسىپ قويۇشتىن ئېھتىد-
يات قىلىشى زۆرۈر). قىرىپ چىقىرىۋېتىلگەن قوۋزاق پوستى ئۆي
ھايۋانلىرىنىڭ ياخشى يەم - خەشىكى بولىدۇ.

(3) مايى (نایاپ) تەييارلاش: پاكىزە داش قازانغا بەش چىلەك سۇ قويۇپ
ئۇچاققا ئوت ياقىمىز. سۇ ئىسسىغاندا تارازىدا تارتىپ سەككىز جىڭ
شاخار سالىمىز (شاخار دېگىنىمىز تەكلىماكاندا نەچچە يۈز يىلى قۇمغا
كۆمۈلۈپ ياتقان توغراق ياغىچىنى كۆيدۈرۈپ پەيدا قىلغان كۆلدۈر).
شاخار قازانغا چۈشكەندىن كېيىن سۇنىڭ رەڭگى قارىغا ئۆزگىرىدۇ.
قازان قايناشقا باشلىغاندا، ئاللىقاچان تازىلىنىپ قۇرۇپ بولغان
قوۋزاقنى مۆلچەرىمىزدە 20 جىڭنى قازانغا سالىمىز. قازان ئىككى
سائەتچە قاينىغاندىن كېيىن، قوۋزاقنىڭ سۇغا چىلىشىپ تۇرغان
قىسمى پىشىدۇ (قوۋزاقنى ئىككى بارمىقىمىزدا قىسىپ تۇرۇپ يەنە

بىر ئۇچىنى ئىككى بارمىقىمىزدا قىسىپ تارتساق قوزاق ئۈزۈلۈپ كەتسە پىشقان ھېسابلىنىدۇ). ئىككى نوغۇچتا قازاندىكى قوۋزاقنى ئىلەشتۈرۈپ، ئاستىدىكى پىشقان قىسمىنى ئۈستىگە چىقىرىمىز. ئاندىن ئىككى نوغۇچ بىلەن قىسىپ ئېلىپ داسقا (چىلەكمۇ بولىدۇ) سالد-مىز. داسقا بىر چىلەك سۇ قويۇپ قىزىق قوزاقنى سۇۋۇتىمىز. ئاندىن قوزاقنى ئىككى ئالقىنىمىزدا كۈچەپ سىقىپ سۈيىنى داسقا تامدۇرۇمىز، داستىكى سۈنى قازانغا تۈكۈمىز. چۈنكى بۇ سۇدا شاخارنىڭ قۇۋۋىتى تۈگىمىگەن بولىدۇ. ئالقىنىمىزدا كالىلەكلەنگەن خۇرۇچنى مايى (ناياپ) دەيمىز. بىر كالىلەك مايىنىڭ ئېغىرلىقى ئادەتتە ئىككى جىڭدىن تۆت جىڭغىچە بولىدۇ. قازاندا قالغان قوۋزاقلار پىشقاندىن كېيىن، يۇقىرىدىكى مەشغۇلات بويىچە مايى ياسايمىز (بۇ مەشغۇلاتلار ئۈستى يېپىلغان دالدا جايدا ئىشلىنىدۇ). قازاندىكى سۈنى يالاققا تۈكۈۋېتىمىز (دېققەت: شاخار ئورنىدا سۇدا - توغرىغا قاتارلىق ئېچىتقۇلارنى ئىشلەتسە ئۈنۈمى بولمايدۇ. داستىكى مايىنى بىر نەچچە كۈن ساقلاش توغرا كەلسە، سۇلياۋ يوپۇق ياكى ئەدىيال بىلەن يېپىپ قويۇش كېرەك).

(4) مايىنى سوقۇش: مايىنى سوقۇش ئۈچۈن تاش ۋە توقماقتىن ئىبارەت ئىككى خىل سايمان لازىم بولىدۇ. قېلىنلىقى 20 سانتىمېتىر، توغرىسى 50 سانتىمېتىر، بويى 60 سانتىمېتىر كېلىدىغان، يۈزى سىلىق تەكشىلەنگەن تاشنى يەرگە يېرىم كۆممىز (تاش بىر تەرەپ پەسرەك، بىر تەرەپ ئىگىزرەك بولۇپ قالماسلىقى كېرەك. يۇقىرىدىكى ئۆلچەمدىن تار، قىسقا ياكى يۇپقا بولماسلىقى كېرەك). توقماقنى جىگدە، ئۈرۈك، ياڭاق قاتارلىق دەرەخلەرنىڭ قۇرۇپ كەتكەن كۆتىگىدىن ياسىتىمىز. توقماقنىڭ بويى 30 سانتىمېتىر، يۈزىنىڭ ئايلانمىسى 60 سانتىمېتىر، بىلىنىڭ ئايلانمىسى 50 سانتىمېتىر بولۇشى لازىم. توقماق يېرىلىپ كەتمەسلىكى ئۈچۈن ئالتە م م لىق سىم بىلەن چىڭ چەمبەرلەيمىز. توقماقنىڭ يۈزى ئۇپراپ، قونۇرلىشىپ كەتمەسلىكى ئۈچۈن 4 ~ 3 سانتىمېتىرلىق مىخنى زىچ (80 ~ 100 گىچە) قېقىۋېتىمىز. توقماقنىڭ دەستىدىكى (تۇتقۇچى) سىقىمىمىزغا دەل كېلىشى، سىلىق بولۇشى، ئۇزۇن-لۇقى 35 سانتىمېتىر بولۇشى، بۇنىڭدىن 15 سانتىمېتىرچە قىسمى

توقماقنىڭ دەل ئوتتۇرىسىدىن چىڭ، ھىم ئۆتكۈزۈلىشى لازىم. سايىمان تەييارلىنىپ بولغاندىن كېيىن، تاشنى پاكىزە سۈرتۈپ 4 ~ 3 كالىكە مايىنى (نايابىنى) تاشتا قويىمىز. تىزلىنىپ ئولتۇرۇپ مايىنى سوقىمىز. ئوڭ قولىمىز توقماق نۇتسا، سول قولىمىز يېيىلىپ كەتكەن ما- يىنى توقماق ئاستىغا يېغىپ بېرىدۇ. سۇقۇشنى مايدا زىغىرچە يىرىك قوۋزاق قالمىغان، مايى راسا ئۆزلەشكەن لەغمەن خېمىرى ھالىتىگە كەلگەنگە قەدەر (تەخمىنەن يېرىم سائەتچە) سوقىمىز.

(5) مايىنى (نايابىنى) قەغەزگە ئايلاندۇرۇش: ماتالغا بىر كەمچە (ئىككى جىڭ) مايىنى سالغاندىن كېيىن، بىر چىلەك سۇ قويۇپ پىشكوك بىلەن تېگىدىن ئۈستىگە، ئۈستىدىن تېگىگە قوچۇپ مالتىلايمىز. بۇ ئىش مايى بىلەن سۇ بىر بىرىگە سىڭىشىپ سۇيۇقراق ئوماچ ھالىتىگە كەلگىچە داۋاملىشىدۇ. 2 - قېتىم ماتالغا بىر چىلەك سۇ قويىمىز، پىشكوك بىلەن ئاستىدىن ئۈستىگە، ئۈستىدىن ئاستىغا قوچۇپ مالتىلاپ مايى بىلەن سۇنى بىر بىرىگە سىڭىشتۈرىمىز. بۇ چاغدا ماتالدىكى خۇرۇچ بەك سۇيۇق ھالەتكە كېلىدۇ. ئۈچىنچى قېتىم بىر چىلەك سۇ قويغاندىن كېيىن، بايقىدەك قوچۇپ مالتىلايمىز. تۆتىنچى، بەشىنچى قېتىملىق سۇنى ئايرىم - ئايرىم قويغاندىن كېيىنكى قوچۇپ مالتىلىشىمىزمۇ يۇقىرىقىدەك بولىدۇ. بەش چىلەك سۇ بىلەن ماتال توشىدۇ. ماتالغا بەش چىلەك ئەمەس، ئىككى چىلەك سۇنىمۇ بىراقلا قويۇشقا بولمايدۇ. بىر كەمچە مايىنى بەش چىلەك سۇغا سىڭىشتۈرگىنىمىز ئۈچۈن ماتالدىكى خۇرۇچ سۇيۇقتىن سۇيۇق بولىدۇ. بۇنىڭدىن بىر كەمچە ئېلىپ كۆل- چەككە چىلاپ قويۇلغان قېلىپقا قويىمىز. سۇغا سانتىمېتىر 4 ~ 3 چەكلىشىپ تۇرغان قېلىپنىڭ سۈزگۈچ رەختى قېلىن بولغاچقا، سۇ ئۆتكەننى بىلەن مايى ئۆتمەيدۇ. قېلىپنىڭ ئىچىدىكى خۇرۇچنى كىچىك پىشكوك بىلەن مالتىلاپ بىر يىرى قويۇق، بىر يىرى سۇيۇق ئەمەس قىلىپ تەڭشەيمىز. ئاندىن قېلىپنى ئىككى تەرىپىدىن (بىر تەرىپى پەسرەك بولۇپ قالمىسۇن) كۆتىرىپ تۇرىمىز. سۇ ئاساسەن چۈشۈپ بولۇپ مايى سۈزۈلۈپ قالغاندا، قېلىپقا سىنچىلاپ قاراپ، قېلىپنى يانتۇلاپ مايىنىڭ قويۇق يېرىنى سۇيۇق يىرىگە ئاقتۇرىمىز، مايىنىڭ قېلىپقا تەكشى يېلىغىنىغا ئىشەنگىنىمىزدىن كېيىن قېلىپنى تۈز، تەكشى جايغا قو-

يىمىز، سۈيى تولۇق ساقىپ بولغاندىن كېيىن، قېلىپلارنى ياتقۇزۇپ قويۇلغان ئۇرۇن ياغاچقا يانتۇ يۆلەپ قويىمىز. ئىككى قېلىپنى بىر بىرىگە يانتۇ گەدەنلەشتۈرۈپ قويساقمۇ بولىدۇ. ھاۋا ئوچۇق، ئاپتاپ ياخشى بولسا ئۈچ - تۆت سائەتتە؛ ھاۋا تۇتۇق، سالقىن بولسا ئالتە - يەتتە سائەتتە قۇرۇپ بولىدۇ. ئاندىن قەغەزنى قېلىپتىن سۈيۈۋالىمىز. 50 ياكى 100 تاختا قەغەزنى بىر توپ قىلىپ، بىر قاتلاپ يىپ بىلەن ئۆتەتۈرىسىدىن چىگىپ قويىمىز.

ماينى قەغەزگە ئايلاندۇرۇش داۋامىدا كىرەك بولىدىغان سايمانلار:

كەمچە — خۇرۇچنىڭ بىر قېتىم ئازراق، بىر قېتىم جىقراق بولۇپ قالماسلىقى ئۈچۈن، داۋاملىق ئالماشتۇرۇلماي ئىشلىتىلىدىغان ئۆلچەملىك قاچا. بۇ قاچا ياخاق، ئۈرۈك، ئالما قاتارلىق دەرىخىلەرنىڭ قۇرۇپ كەتكەن ياغاچلىرىدىن قىيىلغانلىقتىن ئاپتاپتەمۇ، سۇدىمۇ چاڭ كەتمەيدۇ. بۇ قاچىنىڭ ئايلانمىسى 47 سانتىمېتىر، چوڭقۇرلۇقى يەتتە سانتىمېتىر بولىدۇ.

ماتال — ئىلگىرى توغراق ياغىچىنىڭ ئىچى ئۇيۇۋېتىلىپ ياسالغان سىلاتتى. ھازىر تۆمۈر تاختاي بىلەنمۇ ياسىلىدۇ (ئۆلچەمگە چۈشەيدىغان سۇلياۋ باكلامۇ بولۇۋېرىدۇ). ماتالنىڭ ئايلانمىسى بىر مېتىر 20 سانتىمېتىر، چوڭقۇرلۇقى 60 سانتىمېتىر بولۇپ، تەۋرەپ ئۆرۈلۈپ كەتمەسلىكى ئۈچۈن، كۆلچەككە يېقىن قىلىپ 50 سانتىمېتىر كولاپ كۆمىمىز. تاش قاتارلىق نەرسىلەر چۈشۈپ قالمايلىقى ئۈچۈن ماتالنىڭ ئېغىزىنى ئوچۇق قويمايمىز.

چوڭ پىشكوك — ياغاچتىن ياسىلىدۇ، دەستىسىنىڭ توملىقى سىقىمىمىزغا دەل كېلىشى، ئۇزۇنلۇقى 85 سانتىمېتىر + شەكىللىك تاختىنىڭ ئۇزۇنلۇقى 23 سانتىمېتىر بولۇشى لازىم. كىچىك پىشكوكنىڭ دەستىسىنىڭ توملۇقى سىقىمىمىزغا دەل كېلىشى، ئۇزۇنلۇقى 60 سانتىمېتىر بولۇشى، + شەكىللىك تاختىنىڭ ئۇزۇنلۇقى 18 سانتىمېتىر بولۇشى لازىم. قېلىپ ياغاچتىن ياسالغان □ شەكىللىك رامدۇر. بويى 26 سانتىمېتىر، توغرىسى 55 سانتىمېتىر، رامنىڭ قېلىنلىقى ئالتە سانتىمېتىر بولىدۇ. قىل سىم ياكى ئىندىكە نىلۇڭ يىپ بىلەن توقۇلغان سۈزگۈچ رەخت قېلىپقا تولۇق

تىكىلىدۇ. كۆلچەك چوڭقۇرلىقى 25 سانتىمېتىر، بويى 80 سانتىمېتىر. تىر، توغرىسى 60 سانتىمېتىر بولىدۇ. تېگى ۋە تۆت تېمى سېمونت بىلەن سۇۋالسا سۇنى ساقلاش ئاسان بولىدۇ.

3) خوتەن قەغىزىنىڭ ئۆلچىمى ۋە تۈرلىرى

خوتەن قەغىزىنىڭ ئۇزۇنلۇقى، كەڭلىكى ۋە قېلىنلىقى توغرىدا سىدا بىرلىككە كەلگەن ئۆلچەم شەكىللەنمىگەن. ھەر قايسى جايلاردىكى ھۈنەرۋەنلەرنىڭ ئىشلىتىۋاتقان قەغىز قېلىپلىرىنىڭ ئۆلچەملىرى ھەر خىل بولۇپ، ھازىرغىچە بايقالغانلىرى 37×35 سانتىمېتىر، 40×36 سانتىمېتىر، 66×48 سانتىمېتىر، 64×42 سانتىمېتىر قاتارلىق بىر قانچە خىل. ئېيتىشلارغا قارىغاندا، يەنە باشقا ئۆلچەمدىكى قېلىپلارمۇ ئىشلىتىلگەن بولۇپ، ئۇزۇنلۇقى بىر مېتىردىن، كەڭلىكى 60 سانتىمېتىردىن ئاشىدىغان قەغىزلەرمۇ ئىشلەپچىقىرىلغان ئىكەن.

قەغىز ئىشلەپچىقىرىش ۋە قەغىز تىجارىتىدە، ئومۇمەن خېرىدارلار ئۆز ئېھتىياجىغا ئاساسەن تاللاپ سېتىۋېلىش ياكى ئۆز ئېھتىياجىغا ئاساسەن ھاۋالە قىلىپ ئىشلەپچىقارغۇزۇش ئۇسۇلى قوللىنىلغان. قەغىز تۈرلىرى ئىچىدە نېپىز قەغىز، خەت قەغىزى، پىلتا قەغىزى، قاتۇرما قەغىزى، جىيەك قەغىزى قاتارلىقلار ھەر خىل ئۆلچەمدە ئىشلەپچىقىرىلىپ، خېرىدارلارنىڭ ئېھتىياجىغا ماسلاشتۇرۇلغان. بۇ خىل قەغىزلەر ئومۇملاشتۇرۇپ «بازارلىق قەغىز» دەپ ئاتالغان. لېپاپ قەغىزى، ئىش قەغىزى، جى قەغىزى قاتارلىق قەغىز تۈرلىرى ئاساسەن كاسپىخانا، مەھكىمىلەرنىڭ ھاۋالىسى بويىچە، تەلەپ قىلىنغان ئۆلچەمدە ئىشلەپچىقىرىلغان. بۇ خىل قەغىزلەر «بۇيرۇتما قەغىز» ياكى «كاسىنا قەغىز» دەپ ئاتالغان.

تەكشۈرۈپ ئىگىلىگەن ئەھۋاللارغا ئاساسلانغاندا، خوتەن قەغىزىنىڭ تۈرى 15 خىلغا يېقىن بولۇپ، ئۇلار ئاساسەن قېلىن-نېپىزلىكى ۋە ئىشلىتىلىش ئورنىنىڭ ئوخشاش بولماسلىقى جەھەتتىن پەرقلىنگەن. بۇلاردىن ھازىرغىچە ئايدىنلاشتۇرۇشقا مۇمكىن بولغانلىرى تۆۋەندىكىچە:

1) سېپتا قەغىز: سۈپەتلىك ماتېرىيالدىن ئىشلەنگەن بىر جام ناياب (مايى) ئارقىلىق، بىر تاختا قۇيۇلىدىغان قەغىز تۈرى. بۇ قەغىز بەك نېپىز.

پىز بولغاچقا، خەت يېزىشقا بولمايدۇ (سىياھ كېيىنكى بەتكە ئۆتۈپ كېتىدۇ). پەقەت تازىلىق ئىشلىرىغا ۋە يىرىك دورىلارنى ئوراشقا ئىشلىتىلگەن. بۇ خىل قەغەز «يۇپقا قەغەز»، «نېپىز قەغەز» دەپمۇ ئاتىلىدۇ. (2) خەت قەغەزى: سۈپەتلىك ماتېرىيالدىن ئىشلەنگەن بىر يېرىم جام نايابتا بىر تاختا قۇيۇلىدىغان قەغەز تۈرى. بۇ خىل قەغەز ئاساسەن ئو-قۇغۇچىلارنىڭ دەپتەر تىكىپ، خەت يېزىشىغا ۋە دېرىزە يەملەش قاتارلىق ئىشلارغا ئىشلىتىلگەن. بۇ خىل قەغەز «ئارا قەغەز» دەپمۇ ئاتالغان. (3) قېلىن قەغەز: سۈپەتلىك ماتېرىيالدىن ئىشلەنگەن ئىككى جام نايابتا بىر تاختا قۇيۇلىدىغان قەغەز تۈرى. بۇ خىل قەغەزمۇ خەت قەغەزىنىڭ بىر تۈرى بولۇپ، قاتلىما بەتلىك دەپتەر تىكىپ، ھەر خىل ئەسەر، رسالىلەرنى پۈتۈش، كۆچۈرۈش ۋە ئۇزاقراق ساقلىنىدىغان ھۆججەت-ماتېرىياللارنى پۈتۈش قاتارلىقلاردا ئىشلىتىلگەن. خەت قەغەزى بىلەن قېلىن قەغەزنىڭ سېتىلىشى ياخشى بولۇپ، قەغەز مەھسۇلاتلىرى ئىچىدە بۇ ئىككى خىل قەغەزنىڭ مەھسۇلات مىقدارى ناھايىتى زور سالماقنى ئىگىلىگەن.

(4) پىلتا قەغەزى: ناچار سۈپەتلىك ئاقلاندىدىن ئىشلەنگەن ئۈچ جام ناياب ئارقىلىق بىر تاختا قۇيۇلىدىغان قەغەز تۈرى. ئۇ، دوپپىچىلارنىڭ تار، ئۇزۇن قېيىقچە كېسىپ پىلتا ئېشىپ، ئەستەر-تەگ ئارد-سىغا ئۆتكۈزۈپ، دوپپا قاتۇرۇش ئېھتىياجى ئۈچۈن ئىشلىتىلگەن.

(5) لېپاپ قەغەزى: سۈپەتلىك ماتېرىيالدىن تەييارلانغان تۆت جام نايابتا بىر تاختا قۇيۇلىدىغان قەغەز تۈرى. بۇرۇنقى دەۋرلەردىكى چاپار-چىخانا ۋە كېيىنكى ۋاقىتلاردىكى پوچتىخانلار، شۇنداقلا بەزى مەھكىمىلەر لېپاپ (كونۋېرت) ئۈچۈن ھاۋالە قىلىپ ئىشلەپچىقارغۇزاتتى.

(6) ئىش قەغەزى: ناھايىتى سۈپەتلىك ماتېرىيالدىن تەييارلانغان يەتتە جام نايابتا بىر تاختا قۇيۇلىدىغان قەغەز تۈرى. بۇ خىل قەغەز يامۇن، مەھكىمە قاتارلىق ھۆكۈمەت ئورگانلىرىنىڭ بۇيرىمىغا ئاساسەن ئىشلەپچىقىرىلغان بولۇپ، ئۇزۇنلۇق، كەڭلىك ئۆلچىمى بازارلىق قەغەزلەرنىڭ ئۆلچىمىدىن خېلىلا چوڭ ئىدى. قېلىنلىقى خەت قەغەزى بىلەن ئاساسەن ئوخشىشىپ كېتەتتى. بۇ خىل قەغەز يامۇل-مەھكىمىلەرنىڭ ھۆججەت-ئالاقىلىرى، ئۇزاق ساقلىنىدىغان

ماتېرىياللارنى يېزىشقا ئىشلىتىلگەن.

(7) قاتۇرما قەغىزى: كېرەكسىز ۋە سۈپەتسىز قەغەز لەردىن قايتا بوتە-قىلانغان ماتېرىيالدىن تەييارلانغان سەككىز جام نايابتا بىر تاختا قۇيۇلدى. دىغان قەغەز تۈرى بولۇپ، قېلىنلىقى ئىككى مىللىمېتىر ياكى ئۈنۈگۈندىن-مۇ قېلىن ئىدى. ئوك-تەتۈر يۈزىنى رەخت بىلەن قاپلاپ، كىتاب، دەپتەر-لەرنى مۇقاۋىلاش ئېھتىياجىنى قامداش ئۈچۈن ئىشلەپچىقىرىلغان.

(8) جى قەغىزى: «جى» ئىستېمالدىن قالغان كونا ئاتالغۇ بولۇپ، ھازىرقى تىل ئىستېمالىمىزدىكى «ھۆججەت، ئارخىپ، ئىسپات» قا-تارلىق سۆزلەرنىڭ مەنىسىگە ئۇدۇل كېلىدۇ. بۇ، سۈپەتلىك ماتېرى-يالدىن تەييارلانغان 10 جام نايابتا بىر تاختا قۇيۇلىدىغان قەغەز تۈ-رى بولۇپ، قېلىنلىقى ۋە سۈپىتى قېلىن خەت قەغەزىدىن ياخشى ئىدى. ئېيتىلىشىچە، ئۇزۇنلۇقى بىر مېتىردىن، كەڭلىكى 60 ساد-تىمېتىردىن چوڭ (كونكرېت ئۆلچىمى مەلۇم ئەمەس) بولۇپ، مەھ-كىمە شەرتىي (دىنىي سوت) قاتارلىق دىنىي مۇئەسسەسەلەرنىڭ بۇي-رۇتمىسىغا ئاساسەن ئىشلەپچىقىرىلغان. تىكىپ تۈپلىمەي، يۆگەپ ساقلىنىدىغان ھۆججەت، ھۆكۈمنامە، ئىسپات قاتارلىق ماتېرىياللارنى يېزىشقا، شۇنىڭدەك ئېلان يېزىشقا ئىشلىتىلگەن. خەلق ئىچىدە چوڭ ھەجىملىك تۇمار پۈتۈش قاتارلىقلاردىمۇ ئىشلىتىلگەن.

(9) تىزا قەغىزى: «تىزا» ئىستېمالدىن قالغان ئاتالغۇ بولۇپ، «قە-غەز پۇل» دېگەن مەنىگە ئىگە. ئېيتىلىشىچە، بۇ خىل قەغەز ئالاھىدە خىلانغان سۈپەتلىك خام ئەشىادىن تەييارلانغان تۆت جام نايابتا بىر تاختا قۇيۇلىدىغان قەغەز بولۇپ، ئالدى-كەينى پاتلىنىپ سىلىقلانغان-دىن كېيىن، پۇل بېسىشقا ئىشلىتىلگەن. شۇڭا، بۇ خىل قەغەز «تىزا قەغىزى» دەپمۇ ئاتالغان. ئۆتكەن ئەسىرنىڭ ئوتتۇرىسىدا شىنجاڭدا ئوبوروت قىلىنغان بەزى پۇللار مۇشۇنداق قەغەزگە بېسىلغان. بۇنداق پۇللارنى كونا پۇل بازىرىدا ئاندا-ساندا ئۇچراتقىلى بولىدۇ.

(10) جىيەك قەغىزى: سۈپەتسىز ماتېرىيالدىن ياكى كونا قەغەز لەردىن تەييارلانغان 15~12 جام نايابتا بىر تاختا قۇيۇلىدىغان قەغەز. بۇ خىل قەغەزنىڭ قېلىنلىقى ئىككى-ئۈچ مىللىمېتىرغا يېتىدۇ. ئىلگىرى بۇ

خىل قەغەز لەرنى قېيىقچە كېسىپ، شىلىم بىلەن ئەستەر-تەگ ئارد-سىغا ئېلىنىپ، دوپپا، شەپكە قاتارلىقلارنىڭ جىيىكىنى قاتۇرۇش ئۈچۈن ئىشلىتىلگەن. شۇڭا، «جىيەك قەغەزى» دەپ ئاتالغان.

(11) پاتلىق قەغەز: مەخسۇس خىللانغان سۈپەتلىك خام ئەشيانى ناھايىتى يۇمشاق سوقۇپ، سۇيۇلدۇرۇپ تەييارلانغان بەش-ئالتە جام نايابتا بىر تاختا قۇيۇلىدىغان قەغەز بولۇپ، قۇيۇلۇپ بولغاندىن كېيىن قايتا پاتلىنىدۇ. پاتلىق قەغەز خوتەن قەغەزىنىڭ تۈرلىرى ئىچىدىكى ھەر ئىككى يۈزىگە خەت يېزىشقا يارايدىغان بىردىنبىر قەغەز تۈرى بولۇپ، ئالاھىدە چىڭ، چىداملىق، سىلىق، پارىراق بولىدۇ. تىلىمزدىكى «پېتى بار»، «پېتى يوق»، «پېتىدىن چۈشمەسلىك»، «پېتىنى بۇزماي»، «پېتىنى يوقاتماق» دېگەندەك تۇراقلىق ئىبارىلەر مۇشۇ مەنىدىن كېلىپ چىققان.

پاتلىق قەغەز ھەر خىل ئەدەبىي، تارىخىي، ئىلمىي ئەسەرلەر، دىنىي ئەسەرلەر، تەزكىرە-رسالە قاتارلىقلارنى پۈتۈپ ياكى كۆچۈرۈپ كۆپەيتىپ، تۈپلەپ كىتاب قىلىشتا كەڭ ئىشلىتىلگەن. ئۇ خوتەن قەغەزلىرى ئىچىدىكى خەت قەغەزىدىن قالسىلا، مەھسۇلات مىقدارى ۋە سەرپىياتى كۆپ بولغان بىر خىل تۈر ھېسابلىنىدۇ.

(12) ياشارتما قەغەز: يىغىۋېلىنغان كونا قەغەزدىن تەييارلانغان ناياب ئارقىلىق قۇيۇلىدىغان قەغەز تۈرى بولۇپ، سۈپىتى ناچارراق بولىدۇ. پەقەت پىلتا قەغەزى، جىيەك قەغەزى ياكى قاتۇرما قەغەزى قىلىشقا ئىشلىتىلىدۇ.

ئۈجمە (خوتەن) قەغەزى يۇقىرىقى جەھەتلەردە ئىشلىتىلگەندىن تاشقىرى، دېرىزە كۆز نەكلىرىنى يەملەش، دورا، بوياق ماتېرىياللىرىنى تۈگۈش، بەزى تاۋارلارنى ئوراش، پۇل باغلاش، كىيىم-كېچەك، ئۆتۈك - كەش، دوپپا-تۇماق نۇسخىلىرىدىن ئۆرنەك (ئەندىزە) قال-دۇرۇش جەھەتلەردىمۇ ئىشلىتىلگەن.

يۇقىرىقىلاردىن باشقا، تارىخشۇناس، ئالىم ئىمىن تۇرسۇننىڭ كۆرسىتىشىچە، شەرقىي جىن دەۋرىدىن تاڭ دەۋرىنىڭ ئوتتۇرىلىرىغىچە بولغان ۋاقىتلاردا ياشىغان قەدىمكى ئەجدادلىرىمىز ئۆسۈم-

لۈك يېلىمى قوشۇلغان سۈپەتلىك پەردە گۈللۈك قەغەز، ئەتىقە قە-
غەز؛ كراخمال ۋە ھايۋان سۆڭەك يېلىمى قوشۇلغان رەڭلىك رەسىم-
قەغەزى قاتارلىقلارنى ئىشلەپ چىقارغان. بۇلارنىڭ ئالدىنقى ئىككى
خىلى ئاقارتىلغان قەغەز بولۇپ، دۇنيا بويىچە ئەڭ بۇرۇن ئىشلەنگەن
قەغەز ھېسابلىنىدۇ. كېيىنكى بىر خىلى دىنىي ئەقىدە تۈپەيلى ياكى
كۈيىدىن ساقلاش ئۈچۈن سېرىق بۇيالىغان. ئەپسۇسكى، ھازىر يۇقى-
رىدىكى ئۈچ خىل قەغەز تۈرىنى ئىشلەپچىقىرىش تېخنىكىسىنىڭ
تەپسىلاتىغا دائىر ھېچقانداق ئۇچۇرغا ئىگە ئەمەسمىز.

ئالىملارنىڭ تەتقىقات، ئانالىز نەتىجىلىرىگە ئاساسلانغاندا، شىنجاڭدىن
تېپىلغان قەغەزلەرنىڭ بىر قىسمى لاتا-پۇرۇچ قېتىلغان ئۈجمە قوۋزىقىد-
دىن، بىر قىسمى پاختىدىن، كۆپ قىسمى كەندىر تالاسىدىن ياسالغان. يې-
قىندا بىر ماقالىدە كۆرسىتىلىشىچە، توغراق قوۋزىقىنىڭ ئىچ پوستىدىن-
مۇ قەغەز ئىشلەپچىقىرىلغان. لېكىن يېقىنقى ۋە ھازىرقى دەۋردىكى خوتەن
قەغەزىنىڭ بارلىق تۈرلىرى بىردەك ئۈجمە قوۋزىقىنى خام ئەشيا قىلغان.
لاتا-پۇرۇچ، پاختا، كەندىر تالاسى، توغراق قوۋزىقى قاتارلىقلارنى خام ئەش-
يا قىلىپ قەغەز ياساش تېخنىكىسى ھازىرغىچە يېتىپ كەلمىگەچكە، ئۇلار-
نى خام ئەشيا قىلىپ قەغەز ئىشلەپچىقىرىشنىڭ تېخنىكىلىق مەشغۇلات
تەپسىلاتى مەلۇم ئەمەس.

(مەھتەم قۇربان، مۇھەممەتئىمىن سابىر)

4. بوراچىلىق ھۈنەر - سەنئىتى

بورا — خوتەن خەلقىنىڭ ئۇزاق يىللىق ئىجتىمائىي تۇرمۇشى
بىلەن زىچ باغلاشقان مۇھىم لازىمەتلىكلەرنىڭ بىرى. ئەمگەكچان
خوتەن خەلقى قەدىمكى دەۋرىدىن باشلاپلا قۇمۇشتىن پايدىلىنىپ
بورا توقۇشنى ھەمدە ئۇنىڭدىن ئۈنۈملۈك پايدىلىنىشنى بىلگەن.
بورانىڭ تەييارلىنىش جەريانىنى تۆۋەندىكىدەك بىر قانچە باسقۇچقا
بۆلۈپ چۈشەندۈرۈش مۇمكىن.

(1) بورا قومۇشى

بورا قومۇشى سۇ يىغىلىپ تۇرغىنىغا ئۇزۇن بولغان سازلىق
كۆللەردە، دەريا - ئېقىن بويلىرىدا توختام سۇ جۇغلىشىپ قالغان

يەرلەردە كۆپرەك ئۆسىدۇ. بەزىدە چۆل - جەزىرلەردىكى قۇملۇقلار - دىمۇ ئۆسىدۇ (قۇملۇقلاردا ئۆسكەن بورا قۇمۇشنىڭ بويى پاكارراق، غۇلى قاتتىق، ئىلاستىكىلىقى بىر قەدەر تۆۋەنرەك بولۇپ، سۇدا ئۆسكەن قۇمۇشقا قارىغاندا ئىشلىتىلىش ئۈنۈمى بىر قەدەر تۆۋەن - رەك بولىدۇ). بورا قۇمۇشنىڭ ئۆسۈش جەھەتتىكى روشەن ئالاھىدىلىكى شۇكى، بورا قۇمۇشى باش باھار كېلىشى بىلەنلا ئۈنۈپ چىقىپ بىر، ئىككى ئاي ئىچىدە ئۆسۈشى ۋايىغا يېتىدۇ. بەلكىم ئۆسۈملۈك ئىچىدىكى ھەممىدىن بۇرۇن ئۈنۈپ چىقىدىغىنى بورا قۇمۇشى بولۇشى مۇمكىن. بورا قۇمۇشنىڭ ئۆسۈشى ئۈچۈن كېتىدىغان ۋاقىت قىسقا، ئۆسۈشى توختىغاندىن كېيىن پىشىپ ۋايىغا يېتىشى ئۈچۈن كېتىدىغان ۋاقىت ئۇزۇن بولىدۇ. بورا قۇمۇشى رەسىمى سارغىيىپ پىشىمىغان ئەھۋالدا ئالدىراپ ئورۇنۇلغان بورا قۇمۇشى تەييارلاش جەريانىدا پارچە - پارچە ئۈزلۈپ كېتىدۇ - دە، ئۇ شۇندىن پايدىلىنىش مۇمكىن ئەمەس. شۇڭا قۇمۇشنىڭ ئىشلىتىلىش ئۈنۈمىگە تولۇق كاپالەتكە ئىگە قىلىش ئۈچۈن 12 - ئايلارنىڭ ئاخىرىغىچە سەۋىرچانلىق بىلەن كۆتۈشكە توغرا كېلىدۇ.

خەلقىمىز ئارىسىدا: ھەر قانداق ھۈنەر - كەسپنىڭ ئۆزىگە خاس پىرى بولىدۇ. بورىچىنىڭ بىرى نەخشىۋەن پىرىمدۇر، دەيدىغان رىۋايەت بار. شۇڭا بورىچى ئۇستىلار قۇمۇش ئوراشقا قەدەم قويغاندىمۇ، قۇمۇش تەييارلاشنىڭ ھەر بىر ئىش ھالقىسىدىمۇ، ئەڭ ئاخىرى بورا توقۇشقا تۇتۇش قىلغاندىمۇ «يانەخشىۋەن پىرىم» دەپ ئىشقا كىرىشىدۇ. «نەخشىۋەن پىرىم» دېگەن ئىسمىنىڭ بورا بىلەن باغلىنىشى توغرىسىدا بورىچى ئۇستىلار تۆۋەندىكىدەك رىۋايەت سۆزلەيدۇ: بۇرۇنقى زاماندا خىزىر ئەلەيھىسسالام بىر دۆڭلۈكتە كېتىۋاتسا قۇمۇش «مېنىڭ بويۇم ھەممىدىن ئېگىز، بېشىمدا شاھلىق تاجىم بار. توققۇز يەردىن بىلىم باغلاغلىق، ماڭا ھېچنەرسە تەڭلىشەلمەي - دۇ» دەپ ئاۋازىنىڭ بارىچە توۋلاپ، شامالغا ئۇسۇل ئوينىۋاتقۇدەك. خىزىر ئەلەيھىسسالام:

— ھەي رەزىكى ئۆسۈملۈك، ئۇنداق كۆرەڭلىمىگىن. دۇنيادا يا - رىماس نەرسىلەر بەك كۆرەڭلەيدۇ. سەن مۇشۇ ھالنىڭ بىلەن بىر

پەشۋاغىمۇ بەرداشلىق بېرەلمەيسەن، - دەپتۇ.

— تولا كەيپىمنى ئۇچۇرما، دەپتۇ قومۇش، - سەن ئوبدان قاراپ باق-قىن، مۇشۇ بىپايان چۆلدە قايسى ئۆسۈملۈكنىڭ سۈپىتى مېنىڭچىلىك قەددى - قامەتلىك ئىكەن. مۇشۇ تۇرقۇمدا ماڭا كىم تەڭ كېلەلەيدۇ.

خىزىر ئەلەيھىسسالام قومۇشنى بىر پەشۋا بىلەن چەيلەپ تاشلىدى. ماقچىمۇ بولۇپتۇ - يۇ «ياراتقۇچى ۋۇجۇدقا كەلتۈرگەن ئۆسۈملۈكنى مېنىڭ يوق قىلىۋېتىش ھوقۇقىم يوق» دەپ ئويلاپ، قومۇشنىڭ زىيادە كۆرەڭلىكىدىن ياراتقۇچىغا دادالاپتۇ. ياراتقۇچىمۇ قومۇشنى بىر تەرەپ قىلىش ۋەزىپىسىنى نەخشىۋەن پىرىمنىڭ ئىختىيارلىقىغا تاپشۇرۇپتۇ. شۇنىڭ بىلەن نەخشىۋەن پىرىم قومۇشنى ئورغاقتا ئۇراپ، قارىنى يارغۇدا يېرىپ، توقماقتا سۇقۇپ چۆپتەك يۇمشىتىپ، ئاقلىغۇچتا ئاقلاپ قاسرىقىنى چۈشۈرۈپ بولۇپ، چوڭ بىر دەريانىڭ كۆۋرۈكىگە ئەكىلىپ ئولتۇرۇپ بورا تۇقۇپتۇ. قومۇشنىڭ باش ئايغىدىن كىسىپ تاشلانغان چۈپۈرەندىلىرىنى دەريانىڭ سۈيىگە قويىۋېتىپتۇ. بورىنى بولسا كىگىزنىڭ، گىلەمنىڭمۇ، ھەتتا ھەممە نەرسىنىڭ تىگىگە باس-تۇرۇپ قويۇپتۇ. قومۇشنىڭ كىسىكلىرى دەريا يامزىلىرىدا قايتا ئۈ-نۈپ چىقىپتۇ. بورىنىڭ ھەممىنىڭ تىگىگە مەھكۇم بولىشىمۇ شۇ ئىشتىن قالغانىكەن. خەلقىمىز ئىچىدىمۇ: «تەكەببۇر ئەيلىگەنلەر نې-مىلەر بولدى، كىگىزنىڭ ئاستىدا بورىيا بولدى»، دېگەن ناخشا بار.

خوتەن بورىچىلىرىنىڭ قومۇش ئۇراش ئۇسۇلى ئىككى خىل بولدى. بىرى، كۈز پەسلى سۇدىن ئۇرۇش؛ يەنە بىرى قىش كۈنى مۇز ئۈستىدىن ئۇرۇۋېلىشتىن ئىبارەت. ئالدىنقىسىغا قارىغاندا كېيىنكى ئۇسۇل بىر قەدەر ئەقىلغا مۇۋاپىق. كۈز كۈنى سۇدىن ئۇرۇغاندا ئادەم بىر قەدەر كۆپرەك سەرپ قىلىنغاندىن سىرت، كېيىنكى يىلى بىخ سۈرىدىغان كۆتەكنى دەسسەپ بۇزىۋېتىشتىن ساقلانغىلى بولمايدۇ. قىش كۈنى مۇز ئۈستىدىن ئۇرۇۋالغاندا ئاز ۋاقىتتا كۆپ ئىشنى تامام-لىغىلى بولىدۇ. ھەمدە كېلەر يىللىق تۆرەلمىگە ھامىلدار بولىدىغان كۆتەك، يىلتىزلارنىڭ زەخمىلىنىپ كېتىشىدىن ساقلانغىلى بولىدۇ. شۇڭا بورىچىلار پەۋقۇلئاددە زۆرۈرىيەت يۈز بەرمىسە قومۇشنى سۇدىن ئەمەس، قىش كۈنى مۇز ئۈستىدىن ئۇرۇپ ئىشلىتىلىدۇ.

2) قومۇشنى تەييارلاش ئۇسۇلى

قومۇشنى بورا توقۇش ھالىتىگە كەلتۈرۈش ئۈچۈن سورتلاش، يېرىش، سوقۇش، ئاقلاش ۋە تەكشىلەپ خىلغا ئايرىشتىن ئىبارەت تېخنىكىلىق قەدەم باسقۇچلارنى تولۇق تاماملاشقا توغرا كېلىدۇ.

سورتلاش — بورىچىلار قومۇشنى ئۇرۇپ كەلگەندىن كېيىن، تۇنجى قەدەمدە تەجرىبىلىك بورىچىدىن بىرسى مەخسۇس سوتلاپ بورا توقۇشقا يارايدىغانلىرىنى ئىلغاپ ئالىدۇ. ھۈنەر - كەسىپتە پىشقان كونا بورىچىلار ھەر بىر تال قومۇشنى قولغا ئېلىپلا بورا توقۇشقا يارايدىغان، يارمايدىغانلىقىنى ئايرىپ چىقالايدۇ. مۇشۇ ئۆتكەلدىن ئۆتمەي تۇرۇپ قومۇشنى تەييارلاشقا بولمايدۇ. مانا بۇ جەريان قومۇشنى سورتلاش دېيىلىدۇ.

قومۇشنى يېرىش — قومۇش يېرىش بورىچىلىق ھۈنەرۋەنچىلىك - كىدىكى ئەڭ مۇھىم ھالقا. بورىچى ئۇستىلار قومۇش يارىدىغان يار - غۇنى ئۆزلىرى تەييارلايدۇ. تەخمىنەن ئون سانتېمېتر ئۇزۇنلۇقتىكى يارغۇننىڭ بىر تەرىپىنى نو شەكلىدە ئويۇۋېتىپ، ئىچىگە بىر تال قومۇش بىمالال پاتقۇدەك ھالەتكە كەلتۈرىدۇ - دە، ئوتتۇرىسىغا سا - تراچ ئۇستۇرىسىنىڭ بىسىدەك ئۆتكۈز تىغىدىن بىرنى يانتۇ شەك - لىدە مەزمۇت بېكىتىدۇ. ئاندىن سورتلىنىپ بولغان قومۇشنىڭ كۆ - تەك تەرىپىدىن باشلاپ يارغۇننىڭ تىغىغا ئىلىدۈرۈپ باشتىن - ئاخىر تىلىپ چىقىدۇ. بۇ جەرياندا يارغۇچى ئۇستام قومۇشنىڭ ئۈستىدىن بېسىپ تۇرىدىغان باش بارمىقىغا رىزىنىكە، ياكى تېرىدىن مەخسۇس تەييارلانغان قاپچۇقلارنى كىرگۈزىدۇ. قومۇش يېرىشتا ئازراق بى - خەستىلىك قىلىنسا، تولۇق تېلىنماي قالىدۇ - دە، بورا توقۇشقا ئىشلەتكىلى بولمايدۇ. شۇڭا بورىچىلار قومۇش يېرىش مەشغۇلاتىنى ئالاھىدە ئىنچىكىلىك بىلەن ئىشلەيدۇ.

قومۇش سوقۇش — بورىچىلار ئادەتتە قومۇشنى يۇمشىتىش جە - يانىنى ئاددىيلاشتۇرۇپ «قومۇش سوقۇش» دەپلا ئاتايدۇ. قومۇش سو - قۇش ئادەتتە ئانچە يۇقىرى تېخنىكا تەلەپ قىلمايدۇ، پەقەت جىسمانىي جەھەتتىن كۈچلۈك بولۇشىغا تەلەپ قىلىدۇ. باغرىنى تېلىپ بولغان قومۇشنى تەكشى ھەم قاتتىق يەرگە (بۇنداق يەرلەر ئادەتتە بورىچى

ئۈستىلارنىڭ داۋاملىق قومۇش سوقۇشى ئۈچۈن مۇقىم تەييارلاغلىق تۇرىدۇ) ئاز ئازدىن بېسىپ توقماق بىلەن ئۇرۇپ يانچىيدۇ. قومۇش سوقىدىغان توقماقمۇ بورىچى ئۈستىلار تەرىپىدىن ياسىلىدۇ. ياڭاق، ئۈجمە، جىگدە ياكى ھاڭگا تېرەك قاتارلىق ئاسان يېرىلىپ كەتمەيدىغان ياغاچتىن ئۇزۇنلۇقى سانتىمېتىر 40 دىن سانتىمېتىر 60 گىچە تاللاپ، بىر تەرىپىنىڭ يۈزىنى تەكشى يۇنۇپ، يەنە بىر تەرىپىنىڭ ئوتتۇرىسىغا كەتمەن سېپىدەك ئۇزۇنلۇقتا ساپلىق ئورنىتىلىدۇ.

قومۇش ئاقلاش — يۇمشىتىپ بولغان قومۇشنى شۇ پېتى بورا توقۇشقا بولمىغانلىقتىن قاسراقلرىنى تولۇق ئادالاشقا توغرا كېلىدۇ. بورىچى ئۈستىلار بۇ جەرياننى «قومۇش ئاقلاش» دەپ ئاتايدۇ. قومۇش ئاقلاش جەريانىمۇ خۇددى قومۇش يېرىش جەريانىغا ئوخشاش تېخنىكىلىق جەرياندىن ئىبارەت. قومۇشنى پەم بىلەن تېخنىكا تەلپىگە مۇۋاپىقلاشتۇرۇپ ئاقلىمىغاندا، بورا توقۇش قىيىنلىشىپ كېتىدۇ. قومۇشنى ئادەتتە چوكىدەك توملۇقتىكى ئىككى تال يۇلغۇندىن تەييارلانغان «ئاقلىغۇچ» بىلەن ئاقلايدۇ. قومۇش ئاقلاش قومۇش يېرىش بىلەن ناھايىتى زىچ باغلىنىشلىق بولۇپ، قومۇش يارىغاندا كۆتەك تەرىپىدىن ئۈچى تەرەپكە قارىتىپ يارسا، ئاقلىغاندا ئۈچى تەرەپتىن كۆتەك تەرەپكە قارىتىپ ئاقلايدۇ. قومۇشنى ئاقلاش تىكى مەقسەت بىر تەرەپتىن قومۇشنىڭ ئىتىنى ئوراپ تۇرىدىغان قاسراقلرىنى چۈشۈرىۋېتىش بولسا، يەنە بىر تەرەپتىن تېلغان چاغدىكى يېرىقتىن قارىنى ئېچىپ تاسما شەكىلگە كەلتۈرىدۇ.

تەكشىلەش — خىلغا ئايرىش — توقۇلمۇ ئاتقان بورىنىڭ ئۇزۇنلۇقىنى ئەھۋالغا قاراپ ئۇزارتىشقا، قىسقارتىشقا بولىدۇ. بۇنى بورىچى ئۈستىلار ئېھتىياجىغا قاراپ ئۆزلىرى بەلگىلەيدۇ. ئەمما كەڭلىكىنى خالىغانچە ئۆزگەرتىشكە بولمايدۇ. ئۇنى پەقەت تەييارلىغان قومۇشنىڭ ئۇزۇن قىسقىلىقى بەلگىلەيدۇ. تەبىئىي ھالدا بۇيى ئۇزۇن توقۇلىدۇ. قومۇشنىڭ بۇيى ھەرگىز تەكشى بولمايدۇ. بەلگىلىك بىر گۇرۇپپا قومۇشنى بىر تەكشىلىككە كەلتۈرۈش ئۈچۈن ئۈچى تەرىپىنى ئازراق كىسىپ، تەكشىلەپ بىر تۈردىكى بورا ئۈچۈن ئىلغاپ ئېلىنىدۇ. ئۇنىڭدىن كېيىنكىدىكى سىنى يەنە كىسىپ، تەكشىلەپ باشتىكىگە قارىغاندا نىسبەتەن ئىنى

ئاراق بورا ئۈچۈن تەييارلىنىدۇ. شۇنداق قىلىپ ئەڭ قىسقا قومۇشلارنى گۈرۈپپىلاپ ئىنى تېخىمۇ تار بورا توقۇشقا ياكى تام بورىسى (زەدىۋال) توقۇشقا ئىشلىتىلىدۇ. مەيلى ئىنى تار بورا بولسۇن، ياكى ئىنى كەڭ بورا بولسۇن شۇ خىلدىكى بورىنىڭ قومۇشىنى تەپ تەكشى قىلمىغاندا بورىنىڭ قىرغىقىنى پۈرگىلى بولمايدۇ. شۇڭا بورىچى ئۈستىلار قو- مۇشنى تەكشىلەپ خىلغا ئايرىشقىمۇ ھەرگىز سەل قارىمايدۇ.

3) بورا توقۇش ئۇسۇلى

بورا توقۇش بورا قومۇشىنى تۈرگە ئايرىلىپ بولغاندىن كېيىن ئې- لىپ بېرىلىدىغان ئاغىرىقى، شۇنداقلا ئەڭ مەركىزى خىزمەت. بورىچى ئۈستىلار تېگى تەكشى، قاتتىق يەرگە بورا، ياكى شۇنىڭغا ئوخشاش نەر- سىلەرنى يېيىپ قويۇپ ئۇنىڭ ئۈستىدە يەكتىز بولۇپ ئولتۇرىدۇ - دە، تاپىنى ئاستىغا ئالتە دانە قومۇشنى تىزىدۇ. ئۇنىڭدىن كېيىن يان تەرد- پىنگە سەل قىيپاش ھالەتتە گىرەلەشتۈرۈپ قومۇش سېلىشقا باشلايدۇ. ئۇلار بورىنى باشلاپ مەلۇم چەككە يەتكۈزۈپ بولغىچە، ئەتراپىدا باش- قىلارنىڭ قالايمىقان مېڭىپ يۈرۈشىنى قاتتىق چەكلەيدۇ. ئۇلارنىڭ پەرھىزى بويىچە بورا باشلىغاندا ئىزىلەڭگۈ، سۆرەلمە، ھورۇن ئادەملەر ئەتراپىدا مېڭىشقا باشلىسا، بورا خۇددى ئاشۇ ئادەمگە ئوخشاش سۆرىلىپ قېلىپ پۈتكىلى ئۈنمىسىمىش. بورىنى باشلاپ دەسلەپتە كەڭلىكى بىلەن ئۇزۇنلۇقى ئوخشاش توقۇلىدۇ. كەڭلىكى چەككە يەتكەندىن كېيىن، كەڭلىكىنى توختىتىپ ئۇزۇنلۇقىغا توقۇشنى داۋاملاشتۇرىدۇ. ئۇزۇنلۇ- قىنى ئېھتىياجىغا قاراپ قانچە ئۇزارتىشقا بولىدۇ.

بورا ئادەتتە ئىككىگە بۆلۈنىدۇ. بىرى، ئادەتتىكى ئاق بورا. ئادەت- تىكى ئاق بورا ئۆيىنىڭ ئۆگزىسىنى كۆمۈشكە ۋە تېگى جابدۇلغان ئۆيلەردە كىگىز، گىلەملەرنىڭ ئاستىغا سېلىش ئۈچۈن ئىشلىتىلىدۇ. يەنە بىرى زەدىۋال (تام بورىسى). زەدىۋال بۈگۈنكى زامانىۋى ئۆي- لەردە ئانچە ئېھتىياجلىق بولمىغىنى بىلەن، بۇرۇنقى توپا كېسەكتىن قوپۇرۇلغان ئۆيلەر ۋە ۋەدىك (شاختا قوشاملانغان) ئۆيلەرگە نىسبەتەن مۇھىم ئەھمىيەتكە ئىگە ئىدى. ئادەتتىكى ئاق بورىنى توقۇشنى بىل- گەنلەرنىڭ ھەممىسى زەدىۋال بورىسىنى توقۇۋەرمەيدۇ. زەدىۋال بورىسى بورىچىلىق كەسپىنىڭ كامالەتكە يەتكەن بىر تۈرى بولۇپ، زېھنى پەۋ-

قۇلئاددە ئۆتكۈر بورىچىلارنىڭ قولىدىن پۈتۈپ چىقىدۇ. شۇڭا خوتەن بورىچىلىق تارىخىدا پەرزەنتلىرىنى بورىچىلىققا شاگىرتلىققا بەرمەكچى بولغانلار، زەدىۋال بورىسىنى بىمالال توقۇيالايدىغان ھۈنەرۋەنگە بېرىدۇ. بىرەر پارچە زەدىۋالنى مۇستەقىل پۈتتۈرۈپ بازارغا سالالمىغان بورىچىنىڭ ئادەتتە شاگىرت تەربىيەلەش سالاھىيىتى بولمايدۇ. چۈنكى، ئۇنداقلار باشقىلارنىڭ نەزەرىدە ھامان شاگىرت ھېسابلىنىدۇ.

خوتەن رايونىدا قەدىمدىن تارتىپ توقۇلۇپ كەلگەن زەدىۋال بورىسىنىڭ نۇسخىلىرى ئاساسەن چىغىر تاقگۈل، ئايگۈل، پەتنوس گۈل ۋە سىدامدىن ئىبارەت تۆت خىل نۇسخا كۆپرەك ئۇچرايدۇ. زەدىۋال بورىسىنى توقۇش ئۈچۈن ئالدى بىلەن قومۇشنىڭ توم - ئىنچىكىدەلىكىمۇ ئوخشاش سىلىق، ئىسلاستېكىلىقى ئەڭ يۇقىرى بولغانلىرىنى تاللاشقا توغرا كېلىدۇ. ھەمدە قايسى نۇسخىدىكى زەدىۋال بورىسى توقۇلماقچى بولسا شۇنىڭغا لايىقلاشتۇرۇپ كۆك، يېشىل، سېرىق (كاۋا چېچىكى)، توق قىزىل، ئاچ قىزىل قاتارلىق رەڭلەردە بويىلىدۇ. قومۇشنىڭ رېڭى سىرتىغا قارىغاندا ئىچى تەرىپىگە قېنىق ئىچىدۇ ۋە ئىچى تەرىپىنىڭ رېڭى ئاسان ئۆڭۈپ كەتمەيدۇ. شۇڭلاشقا زەدىۋال توقۇغاندا بۇياق بېرىلگەن قومۇشنى تەنۈر، ئاق قومۇشنى ئوڭ سېلىپ توقۇيدۇ. ئايگۈل، پەتنوس گۈل نۇسخىسىدىكى زەدىۋاللار بىر قەدەر مۇرەككەپ بولغاچقا بۇ خىل زەدىۋال توقۇلغاندا يۇقىرىقى بولماقچى ياقلارنىڭ ھەممىسىنى ئىشلىتىشكە توغرا كېلىدۇ. چىغىرگۈل نۇسخىسىدىكى زەدىۋال توقۇلغاندا بولسا يېشىل رەڭ بىلەن ئاچ قىزىل رەڭدە بويالغان قومۇشلا كۇپايە قىلىدۇ. بەزىدە ھېچقانداق بۇياق ئىشلەتمەي ئاق پېتى توقۇلغان زەدىۋاللارمۇ ئۇچرايدۇ. زەدىۋال بورىسىنىڭ كەڭلىكى 80 سانتىمېتىردىن 100 سانتىمېتىرغىچە بولىدۇ. ئۇ زۇنلۇقىنى زەدىۋال تۇتىدىغان تامنىڭ ئۇزۇنلۇقى بەلگىلەيدۇ.

قىسقىسى، زەدىۋال بورىسىنىڭ توقۇلۇشى يۇقىرى ماھارەت تەلەپ قىلىدىغان بىر سەنئەت. ئۇ بورىچىنىڭ بارلىق ماھارىتىنى نامايان قىلغاندىن باشقا، شۇ جاينىڭ بورىچىلىق تارىخىنىڭ ئۇزۇنلىقىنىمۇ ئىپادىلەپ بېرەلەيدۇ.

(داۋۇت مەننىياز)

ئۈچىنچى باب

بىناكارلىق ۋە تۇرمۇش بۇيۇملىرى ھۈنەر — سەنئىتى

§1. بىناكارلىق ھۈنەر — سەنئىتى

بىناكارلىقنى ياغاچسىز تەسەۋۋۇر قىلىش مۇمكىن ئەمەس. ئەجدادلىرىمىز كۆچمەن چارۋىچىلىقتىن ئولتۇراق دېھقانچىلىق مەدە- نىيىتىگە كىرگەندىن كېيىن، چارۋىچىلىق دەۋرلىرىدىكى دالدىلىنىش نەقەت قىلىنغان ساتما، ئۆڭكۈر، گەمە-سوۋۇقلاردىن تەدرىجىي قۇ- شاملىق (ۋەدىك) ئۆيلەردە ئولتۇرۇشقا ئۆتكەندە بىناكارلىق ئۇقۇمى شەكىللىنىپ، ئۆيلەرنىڭ قۇرۇلمىسىنى، ئىشىك-تۈڭلۈكلىرىنى مەخسۇس ياسايدىغان ئۈستىلار بارلىققا كەلگەن ۋە بۇ ھۈنەر-كەسپ بىلەن شۇغۇللانغۇچىلار «خارەت» (ياغاچچى) دەپ ئاتالغان.

ياغاچچىلىق، ئېكولوگىيەسى ئورماننى — ياغاچنى تەقەززا قى- لىدىغان خوتەن بوستانلىقىدا ناھايىتى كەڭ ئومۇملاشقان بولۇپ، ھەر بىر ئۇيغۇر پەرزەنتى كىچىكىدىن باشلاپلا قۇيۇق ياغاچ ئەسۋابلار مۇھىتىدا چوڭ بولىدۇ، ياغاچچىلىقنىڭ ئاددىي ساۋاتلىرى ئىچىدە ئۆسۈپ يېتىلىدۇ. ئائىلىلەردىكى كۈندىلىك تۇرمۇشتا ئىش- لىتىلىدىغان ئىشىك، دېرىزە، تەڭنە، ساندۇق، بۆشۈك، كارىۋات، كات، ئورۇندۇق، ئىشكاپ، شىرە، دېھقانچىلىقتا ئىشلىتىلىدىغان ھارۋا، كۈرە، ئارا قاتارلىقلارنىڭ ھەممىسى ياغاچتىن ئىشلەنگەن بو- لۇپ، بىزنىڭ كۈندىلىك تۇرمۇشتىكى ھەر بىر ئىش ھالقىمىز ياغاچ ئەسۋابلار بىلەن، ياغاچچىلىق بىلەن چەمبەرچاس باغلانغان بولىدۇ. ياغاچسىز تۇرمۇشىمىزنى تەسەۋۋۇر قىلغىلى بولمايدۇ. شۇڭا ھەر

بىر ئائىلىدە دېگۈدەك بىردىن كەكە، بولغا، ھەرە قاتارلىق سايمانلار بولىدۇ. كىشىلەر كەتمەن-گۈرجەكلەرنى ساپلاش، ئاددىي ئورۇن-دۇق، جاھازلارنى ياساش قاتارلىق دەسلەپكى مەشغۇلاتلارنى ئۆزى ئو-رۇندايدۇ. بالىلارمۇ قىش كۈنلىرى نۇر، چانا، ۋاللىي كالتىكى يا-ساش، ياز كۈنلىرى شال پارچىلىرىدىن كىچىك ئۇيۇنچۇق، ئورۇن-دۇقلارنى ياساش ئىشلىرىنى ئۆزلىرى قىلىپ ئۆگىنىدۇ. دېمەك، يا-غاچچىلىق خەلقىمىز ئۈچۈن ئەڭ يېقىن، ئەڭ تۇنۇشلۇق، ئەڭ ئاد-دىي ھۈنەر-كەسىپ بولۇپ ھېسابلىنىدۇ.

1. ياغاچچىلىق (خارەتچىلىك)

1) ياغاچچىلىق ئەسۋابلىرى

ئۆي-ئىمارەت، ئۈستەل-ئورۇندۇق، ئىشكاپ، كارىۋات قاتارلىق ئۆي جاھازلىرىنى ياسايدىغان ياغاچچىلىق — بىناكارلىق ۋە ئۆي جاھاز ياغاچچىلىقى دەپ ئاتىلىدۇ. بىناكارلىق ۋە ئۆي جاھاز ياغاچ-چىلىقىمۇ چوڭ ياغاچچىلىق ۋە ئوشاق ياغاچچىلىق دەپ ئىككىگە بۆلۈنىدۇ. بىناكارلىق ياغاچچىلىقى چوڭ ياغاچچىلىق، ئۆي جاھاز-لىرى ياغاچچىلىقى ئوشاق ياغاچچىلىق دەپ ئاتىلىدۇ.

ياغاچتىن مەلۇم شەكىل ياكى نىسبەتتىكى قۇرۇلما ياكى بۇ-يۇملارنى ياساشتا ئەڭ ئالدى بىلەن ئۆلچەش، يەنى سىزىش ئېلىپ بېرىشقا توغرا كېلىدۇ. سىزىش ياغاچچىلىقنىڭ دەسلەپكى، شۇنداقلا ئەڭ مۇھىم مەشغۇلاتى بولۇپ، بۇ ياغاچچىدىن مول تەجرى-بە، ئۇچۇق زېھنى قۇۋۋەت، ئۆتكۈر كۆز بولۇشنى تەلەپ قىلىدۇ.

ياغاچچىلار ئىشلىتىدىغان سىزىش ئەسۋابلىرى كۆپ بولۇپ، ئا-دەتتە: تۈز مېتىر، قاتلىما مېتىر، قارىلىق، ئەگرى سىزغۇچ، قىيپاش سىزغۇچ، سېركول، خەتكۈچ قاتارلىقلار؛ باشقا زۆرۈر ئەسۋابلاردىن: ھەرلىەر، كەكە، چوت، توقماق، يانپۇچۇق، ئىسكىنە، ھەر خىل رەندە-لىر، ئاسما، تەڭشەك (شىپىڭ)، ئۈشكە، بولغا، تانا، شىنا، قىسقۇچ، يەللىك (چىباڭ)، مىخ تاپانچىسى قاتارلىقلار ئىشلىتىلىدۇ.

2) جاھاز بۆلەكلىرىنى چېتىش ئۇسۇلى

ياغاچچىلىقتا جاھاز بۆلەكلىرىنى چېتىش — ياغاچ بۆلەكلىرىنى

قوراشتۇرۇپ پۈتتۈرۈش ئۇسۇلىغا قارىتىلغان. ياغاچ جاھازلاردىن ئادەتتە بىر نەچچە ياكى نەچچە ئون پارچە بۆلەكلەرنى مىخلاش (يۈل-غۇن مىخ بىلەن مىخلاپ چېتىش، بۇرمىلىق مىخ بىلەن چېتىش، تۈز مىخ بىلەن چېتىش، بولت بىلەن چېتىش)، كىرىشتۈرۈپ چېتىش (ئەركەك تۈرۈم ۋە كور تۈرۈم بىلەن چېتىش، تىك تۈرۈملۈك چېتىش، ئەركەك-چىشى تۈرۈملۈك چېتىش)، يەملەش (يار يېلىم بىلەن ۋە يېپىشقا قىلچى زور بولغان يەملىگۈچلەر ئارقىلىق ياغاچ ماتېرىياللارنىڭ بۆلەكلىرىنى مەھكەم جۈپلەپ، جاھازنى مەلۇم تەلەپكە لايىقلاشتۇرۇش) قاتارلىق ئۇسۇللار ئارقىلىق چېتىلىدۇ. چېتىلىدىغان ئوبىيېكتنىڭ ئوخشىماسلىقىغا قاراپ چېتىش ئۇسۇلى — ساندۇق تىپىدىكىلەرنى چېتىش، رامكا تىپىدىكىلەرنى چېتىش، شالىنى چېتىپ كېڭەيتىش، يۇمىلاق ياغاچقا چاسا ياغاچنى چېتىش قاتارلىقلارغا بۆلۈنىدۇ.

§2. ئولتۇراق ئۆيلەر بىناكارلىقى ھۈنەر-سەنئىتى

1. تۇرالغۇلارغا يانداشتۇرۇپ سېلىنىدىغان ئۆيلەر
 (1) يازلىق ئاشقۇن. بۇ بىر خىل ئۆي بولۇپ، خوتەنلىكلەرنىڭ تۇرالغۇ ئۆيلىرىنىڭ تەركىبىگە كىرىدۇ. ياتاق ياكى مېھمانخانا ئۆيى-لەرنىڭ يېنىغا جايلاشتۇرۇلىدۇ. كۆلىمى ئادەتتە 30 كۋادرات مېتىردىن چوڭ بولۇپ، ئايۋان شەكلىدە ياسىلىدۇ. تورۇسنىڭ ئوتتۇرىسىغا شىپاڭ چىقىرىلىدۇ. شىپاڭ رۇجەكلىرىدىن ئۆيگە نۇر چۈشەلەيدۇ. ھاۋا ئالمىشىپ تۇرىدۇ. يازلىق ئاشقۇن ھەم ئاش - تاماق ئېتىدىغان، نان ياقىدىغان ئۆي ھەم ئاشلىق، ئون، كۆكتات، يېمىش ساقلىنىدىغان، قازان - قومۇچ ۋە بەزى ئىشلەپچىقىرىش سايمانلىرى قويۇلىدىغان سورۇن قىلىنىدۇ (بۇ سۆزنىڭ ئەسلى تومۇرى «يازلىق ئاشخانا» بولسا كېرەك).

(2) قازناق. بۇمۇ بىر خىل ئۆي بولۇپ، تۇرالغۇ ئۆيىنىڭ يېنىغا جايلاشتۇرۇلىدۇ. كۆلىمى يازلىق ئاشقۇندىن كىچىكرەك بولىدۇ. شىپاڭ، دېرىزە چىقىرىلماي، تورۇستىن تۇڭلۇك قويۇلىدۇ ۋە قاپقاق

ئورنىتىلىدۇ. ئاشلىق ۋە يېمىشلەرنى ساقلاشقا ئىشلىتىلىدۇ. بەزى قازناقلارنىڭ ئىچىگە چوڭ ۋە چوڭقۇر كاتەك كولىنىپ، تېگى ۋە ئىچكى دىۋارى قېلىن سامانلىق لايدا چىڭداپ سۇۋىلىدۇ. بەزىلىرى پىششىق خىش بىلەن ياسىلىپ سۇۋىلىدۇ. بۇنداق كاتەكلەر «ئورا» دەپ ئاتىلىدۇ. ئورغا ئاشلىق قاچىلانغاندىن كېيىن ئۈستى ياغاچ تاختاي، بورىدا يېپىلىپ، ئاندىن كۆمۈلىدۇ. بۇنداق ئورلاردا ئاش-لىقنى بىر-ئىككى يىل، ھەتتا تېخىمۇ ئۇزاقراق بىخەتەر ساقلىغىلى بولىدۇ، يېمىش ساقلاشقىمۇ بولىدۇ.

3) گەمە، بۇ، يەرنى ئويۇپ ياسىلىدىغان ئۆي بولۇپ، چوڭلىرىنىڭ كۆلىمى 80~70 كۋادرات مېتىرغا يېتىدۇ. گەمە قۇرۇلما پەرقى سەۋەبلىك «تۈز گەمە» ۋە «كۆتۈرمە گەمە» دەپ ئىككى خىلغا بۆلۈنىدۇ. تۈز گەمە (چارۋىچىلىق رايونلىرى ۋە تاغ يايلاقلىرىدا بۇ خىلدىكى گەمە ياساپ، قونالغۇ - ئولتۇراق قىلىش ئادەت بولغان). پۈتۈنلەي يەر ئاستىغا ياسىلىدۇ، ئۆگزىسى يەر يۈزى بىلەن بىر تەكشىلىكتە بولىدۇ. ئۆگزىسىگە قاپقالىق تۇڭلۇك چىقىرىلىدۇ. بەزىلىرىگە يان تەرەپتىن قازما يول چىقىرىلىپ ئىشىك بېكىتىلىدۇ. گەمە ئىچىگە ئىككى-ئۈچ قەۋەتلىك جەن (ھەر بىر قەۋەتكە بادرا - تارتىملاردىن لىم، بالا قويۇلۇپ، ۋاسا ۋە بورا سېلىپ ئۈستىدىن نېپىز توپا كۆمۈ-لىدىغان قەۋەتلىك سۇپا) ياسىلىدۇ. بەزىلىرىنىڭ تېگىگە يەنە ئويۇقچە ياسىلىدۇ. بۇ خىل گەمىلەر قوغۇن - تاۋۇز، ئالما، ئامۇت، نەشپۈت، ئانار، كۆكتات قاتارلىقلارنى ساقلاشقا ئىشلىتىلىدۇ. كۆتۈرمە گەمە يېرىمى يەر ئاستىغا، يېرىمى يەر ئۈستىگە ياسىلىدىغان گەمە بولۇپ، يان تەرەپتىن ئىشىك ۋە كىچىك رۇجەكلەر چىقىرىلىدۇ. ئىچىگە جەن ياسالمايدۇ. كۆتۈرمە گەمىلەر ھۆل ئۈزۈم ساقلاشقا، شۇنداقلا بەزى ھۆل، قۇرۇق يېمىشلەرنى ساقلاشقا ئىشلىتىلىدۇ.

(ئابدۇللا سۇلايمان)

2. ئايۋان-سارايلىق ئۆيلەر ۋە ئاسماق ئۆي بىناكارلىقى

ئەڭ ئاددىي ئۆي يېپىش ئۇسۇلى - تام ئۈستىگە سىنجا قويۇپ، سىنجا ئۈستىگە بالا مىندۈزۈپ، ۋاسسىنى ئالا سېلىپ، ۋاسا ئۈس-

تىگە بورا يېپىپ، پالال قاتارلىقلارنى تەكشى يېيىتىپ، سېغىزلىق توپا ياكى توپا بىلەن يېپىش ئۇسۇلى بولۇپ، بۇ خىلدا يېپىلغان ئۆي-لەر «ۋاسا دەميان» دەپ ئاتىلىدۇ. ۋاسىنى جۈپلەپ ياپقانلىرى «ۋاسا جۈپ» دەپ ئاتىلىدۇ. «ۋاسا جۈپ» ئۆيىنىڭ دەميان ۋە بالالىرىنىڭ جايلىشىشى خۇددى مۇئەللىھقە ئېسىپ قويغاندەك كۆرىنىدىغان بىر خىلى بولۇپ، بۇ خوتەندە «ئاسماق ئۆي» دەپ ئاتىلىدۇ.

ئاسماق ئۆي كېرىيەلىكلەرنىڭ ئەنئەنىۋى ئۆي ئېتىش ئۇسۇلى بولۇپ، تۇرۇشنىڭ يېپىلىش نۇسخىسىغا قارىتىلغان. بۇ خىل ئالا-ھىدە ئۆي يېپىش شەكلىنىڭ تارىختا قاچان، قەيەردە مەيدانغا كەلگەن-لىكى توغرىسىدا ئېنىق مەلۇمات يوق. ئەمما، بۇ خىل شەكىلدىكى ئۆي يېپىش شەكلىگە ئوخشاپ كېتىدىغان ياكى سەل ئوخشاپراق كېتىدىغان ئۆي يېپىش شەكلىنىڭ ئۇيغۇر شەھەرلىرى ھەمدە قەشقەرگە ئوخشاش ئۇيغۇر ئەنئەنىۋى مەمارچىلىق-بىناكارلىقىنىڭ بۆشۈكى بولغان قەدىمىي مەركەزلەردىمۇ بولماسلىقى بۇ خىل شەكلىنىڭ كېرىيەگە ۋە كېيىنرەك خوتەن ۋە باشقا جايلارغا تەئەللۇق ئىختىرادۇر.

ئاسماق ئۆي ئاتالغۇسىدىكى «ئاسماق» سۆزى «ئاسماق» ئىسمىدە-شىنىڭ سۈپەت رولىدا كېلىشى بولۇپ، ھەر خىل گىئومېتىرىيەلىك شەكىلدە يېپىلغان بۇ ئۆيلەرنىڭ ئىچ تام دىۋار سىنجىسى بويلاپ تۇ-لۇق ئايلىنا ۋاسىلارنىڭ رەتلىك تىزىلىشى بىلەن، بالانىڭ تام دىۋار سىنجى ياغىچىغا تېگىشمەيۋاتقاندا كۆرۈنۈشى ۋە بۇ خىل ئەھۋالنىڭ ئاستىدىن قارىماققا خۇددى تورۇسنى تام دىۋارى ياكى سىنجى ياغىچ كۆتۈرۈپ تۇرماستىن بەلكى مۇئەللىھقە ئېسىپ قويۇلغاندەك كۆرۈ-نىدىغانلىقى ئۈچۈن مۇشۇنداق ئاتالغان. ئاسماق ئۆي ئادەتتىكى تۇرال-غۇلىرىمىزغا ئوخشاش تۈز ئۆگزىلىك بولماستىن ئۇنىڭدىن سەل ئې-گىزرەك يېپىلىدىغان بولۇپ، كىشىگە ئاسماقلىق ئۇيغۇسىنى بېرىد-غان پۈتۈن ئايلىنا ۋاسا تىزىمىسى يەرلىك تىلدا «چىخ ۋاسا» دېيىلىد-دۇ. چىخ ۋاسا سېلىشتا تام دىۋارغا پاراللېل ھالدا 40 سانتىمېتىر ئەتراپىدا ئارىلىق قالدۇرۇپ بالاغا ئالدىن تەييارلانغان پەۋاز ياغىچى توغرىسىغا مېخلىنىدۇ ۋە بۇ ياغىچ بىلەن تام سىنجى ياغىچى ئارىلىد-قىغا چىخ ۋاسا رەتلىك تىزىلىدۇ ھەمدە ھەر بىر بالا ئارىلىقىغا تەقىش

ئويۇلغان پەرمان تاختىسى بەللىنىدۇ. شۇنداقلا بالانىڭ ئاستى تەرىپى ۋە تام سىنچى ياغىچىنىڭ تۇلۇق ئايلىنىمى يان يۈزىگە ئۆتۈشمە ھالەتتە نەقىش ئويۇلىدۇ. تۆت چاسا شەكىللىك ئۇزۇن سىپتا تاختاي ئاستىدە. غا رەڭلىك رەخت چاپلىنىپ ئۈستىدىن مېخلىنىدۇ، بۇ «شاۋكا» دېيىلىدۇ. بۇ بالا ۋە تام سىنچى ياغاچلىرىغا ئالاھىدە گۈزەللىك بېرىشىلايدۇ. ئۇندىن باشقا بالانىڭ ئارىلىقلىرىدىكى نەقىشلىك پەرمال تاختىلىرىنىڭ ئۈستى گىرۋەكلىرى، بالانىڭ تۆۋەنكى ئىككى قىسمى ۋە تام سىنچى ياغىچى ئۈستىگە ئىككى سانتىمېتىر ئاشۇرۇپ مېخلانغان گۈللۈك پەۋاز ياغىچىنىڭ ئاشۇرۇلغان قىسمىنىڭ ئاستى تەرىپى قاتارلىقلارغا تىلىنغان گۈللۈك غوزا قېقىلىپ پۈتكۈل ياغاچنىڭ ئۈستى مۇمى قۇرۇلمىسىنى بىر پۈتۈنلۈككە ئىگە قىلىدۇ. شۇنىڭ بىلەن كۆركەم ئاسماق ئۆيىنىڭ دەسلەپكى قۇرۇلمىسى ھاسىل بولىدۇ، ھەمدە چىخ ۋاسىنىڭ يۇقىرى ماھارەت بىلەن قاتلاممۇ قاتلام تىزىلىشى ۋە ئۇنىڭ تام دىۋارىنى بويلىغان تۇلۇق ئايلىنىمىنىڭ تۈرلۈك گېئومېتىرىيەلىك شەكىللەرنى ھاسىل قىلىشى بىلەن، ئاسماق ئۆيىنىڭ ھەر خىل تۈرلىرى مەيدانغا كېلىدۇ.

ئاسماق ئۆيىنىڭ تۈرلىرى ناھايىتى كۆپ بولۇپ ئۇ شەكىلگە ئاساسەن: پەنتۇس ئاسماق، تۈز ئاسماق، سەككىز بۇرجەكلىك ئاسماق، يۈمىلاق ئاسماق، خە (چوڭ لىم) لىق ئاسماق ۋە تەتۈر ئاسماق دېگەن تۈرلەرگە بۆلىنىدۇ. ئۇنى ئاسماقلىنىش قاتلام سانىغا قاراپ بىر ئاسماق، قوش ئاسماق ۋە كۆپ ئاسماق دېگەن تۈرلەرگە بۆلۈشكە بولىدۇ.

پەنتۇس ئاسماق — چىخ ۋاسا ئايلىنىمى ئۆيىنىڭ تۆت بۇرجىكىدە يايىسىمان ئەگمە ھاسىل قىلىپ تۆۋەندىن قارماققا پەنتۇس شەكىلىدە كۆرۈنىدىغان ئۆيلەرنى كۆرسىتىدۇ.

تۈز ئاسماق — تىك بۇلۇڭ شەكىلدە ئېسىلىپ يېپىلىدىغان ئۆيلەرنى كۆرسىتىدۇ.

سەككىز بۇرجەكلىك ئاسماق — چىخ ۋاسا ئايلىنىمى ئۆيىنىڭ تۆت بۇرجىكىدە تۈز سىزىق ئەگمىسى ھاسىل قىلىپ، سەككىز بۇرجەك ھاسىل قىلىدىغان ئاسماقنى كۆرسىتىدۇ.

يۈمىلاق ئاسماق — چىخ ۋاسا ئايلىنىمى تۈرۈسنىڭ تۆت بۇرجىكىدە

كىدە ياي شەكلىدە چوڭراق ئەگمە ھاسىل قىلىپ، كۇۋادىرات شەكىللىك ئۆيلەردە چەمبەرسىمان، تىك تۆتبۇلۇڭ شەكىللىك ئۆيلەردە ئېللىپسىسىمان قۇرۇلما ھاسىل قىلىدىغان شەكىلنى كۆرسىتىدۇ.

خە (چوڭ لىم) لىق ئاسماق — كۆلىمى نىسبەتەن چوڭ ئۆيلەرنى خە ئارقىلىق ئىككى بۆلەككە ئايرىپ بۆلەكلىرىنى خالىغان ئاسماق شەكلىدە ياپىدىغان ئۆيلەرنى كۆرسىتىدۇ.

تەتۈر ئاسماق — بۇ خىل ئاسماقنىڭ كىشىگە بىرىدىغان ئاسماق-لىق تۇيغۇسى تېخىمۇ گەۋدىلىك بولۇپ، ئاسماق ئۆيلەرنىڭ يېڭىدىن مەيدانغا كەلگەن تارىخىي راۋاجى بولۇپ ھېسابلىنىدۇ. يۇقىرىدا تىلغا ئېلىنغان ئاسماق ئۆيلەر پىرامىدا شەكلىدە پەلەمپەيسىمان ھالەتتە ئۈستىگە قاراپ چوقچاپسا، تەتۈر ئاسماقتا يۆنىلىش بويىچە پەسكە قاراپ چوقچىيدۇ. ئەمەلىيەتتە تەتۈر ئاسماقنىمۇ يۇمىلاق، تۈز، پەتۈس ۋە سەككىز بۇرجەك شەكلى بىلەن تۆۋەن يۆنىلىشكە قاراپ ئېسىلىدىغان بولۇپ، تەتۈر ئاسماقنىڭ كېيىنكى تەرەققىيات نۇقتىسىدىن ئېيتقاندا، ئاسماق ئۆيلەرنى ئالدى بىلەن ئاسماقلىنىش-تىكى يۇقىرى-تۆۋەن يۆنىلىشكە قاراپ ئوڭ ئاسماق، تەتۈر ئاسماق دېگەن تۈرلەرگە بۆلۈشكە بولىدۇ.

بىر ئاسماق، قوش ئاسماق ۋە كۆپ ئاسماقلار چىخ ۋاسا ئايلىنىدۇ. سىنىڭ سانى ئاسماقلىنىش دەرىجىسىگە ئاساسەن بۆلىنىدىغان تۈرلەر بولۇپ، چىخ ۋاسا بىر ئايلىنىما قىلىپ يېپىلسا بىر ئاسماق، ئىككى ئايلىنىما قىلىپ يېپىلسا قوش ئاسماق، ئىككىدىن ئارتۇق ئايلىنىما قىلىپ يېپىلسا كۆپ ئاسماق بولىدۇ. كۆپ ئاسماق ئادەتتە ئەك كۆپ بولغاندا يەتتە-سەككىز قات ئاسماقلىنىدۇ، ھەر بىر ئاسماقلار ئوتتۇرىسىدا پەلەمپەيسىمان قۇرۇلما شەكىللىنىدۇ. ئاسماقلىنىش سانىنىڭ ئاز-كۆپلۈكى ئاسماق ئۆيلەرنىڭ ئاددىي-مۇرەككەپلىكى بىلەن ئوڭ تاناسىپلىق بولۇپ، ئاسماق سانىنىڭ كۆپىيىپ بېرىشى، تۇرۇشنى گېئومېترىيەلىك شەكىللەردىن ئېستىرونومىيە شىرىيەلىك شەكىللەرگە قاراپ يۈزلەندۈرىدۇ.

بۇ خىل ئۆي يېپىش شەكلى قەدىمدىن بۇيان كېرىيەدە بىر قەدەر ئومۇملاشقان بولۇپ، ئۇزاق تارىخقا ئىگە بىر قىسىم ئاسماق ئۆيلەر ھازىرمۇ ساقلانماقتا. مەسىلەن: كۆكيار يېزىلىق قوتاز ئېرىق مەھەللىسىدە ئولتۇرۇشلۇق 65 ياشلىق بوۋاي مەتسىدىق چۈلۈكنىڭ ھازىرغىچە بېجىرىم ساقلنىۋاتقان دېرەۋزىن ئاسماقلىق ئايۋان ئۆيى بۇنىڭ تىپىك مىسالى. بۇ بوۋاينىڭ ئېيتىپ بىرىشىچە، بۇ ئۆي بوۋاينىڭ ۋىسى سامساق چۈلۈكتىن دادىسى يەھيا چۈلۈككە مىراس قالغان ئىدى. بۇ كۆركەم ۋە مەزمۇت ئۆي تەخمىنەن 150 يىللىق تارىخقا ئىگە بولۇپ، بىر تالمۇ مىخ ئىشلىتىلمىگەن ئىكەن.

تۇرالغۇ ئۆيلەر بىناكارلىقى ئەنئەنىسى بويىچە داۋاملىشىپ ۋە بارغانسېرى بېيىپ كەلگەن بۇ ئولتۇراق ئۆي بىناكارلىق شەكلى يېقىنقى زامانغا كەلگەندە ئۆتۈلۈش ھەتتا يوقىلىپ كېتىش گىردابىغا بېرىپ قېلىشتەك قىسمەتلەرنىمۇ باشتىن كەچۈرگەن. بۇ ھەقتە مۇنداق بىر ئىشنى ئالاھىدە سۆزلەشكە توغرا كېلىدۇ: 20-ئەسىرنىڭ 80-يىللىرىنىڭ مەلۇم بىر كۈنى كېرىيە بازىرىدا ئولتۇرۇشلۇق قۇرباننىياز خارەت مەھەللىسىدىكى مەتسىدىق رۇزىنىڭ ئۆي سېلىشقا تەييارلىق كۆرۈۋاتقانلىقىنى ئاڭلاپ: «بۇ ياغاچلاردا ئادەتتىكى شەكىل بىلەن ئۆي ياپساق بەك ئارتۇق كەتكۈدەك، ناۋادا ماقۇل كۆرسىڭىز مەن بۇنىڭدىن 60 نەچچە يىل مۇقەددەم ئۈستازلىرىم بىلەن بىر خىل ئۆي يېپىش شەكلىدە ئۆي ياپقان ئىدۇق. ھازىر بۇ خىل ئۆي يېپىش شەكلىنى بىلىدىغانلار قالمايدى، مېنىڭمۇ بىر پۈتۈم گۆرگە ساڭگىلىدى، ھازىرقى خاتىرىلىرىم ئاساسىدا بۇ ئۆيىنى شۇ خىل شەكىل بىلەن يېپىپ باقسام، ھاياتلىقىمدا بۇ ھۈنەر مېنىڭ بىلەن ئۇ دۇنياغا كەتمىسە»، دېگەن سەمىيلىك بىلەن ئېيتىلغان تەكلىپىگە مەتسىدىق روزىنىڭ خۇشاللىق بىلەن قوشۇلۇشى ئارقىلىق، بالىلىرى ۋە شاگىرتلىرىغا يېتەكچىلىك قىلىپ ئۇنىڭ ئۆيىنى ئاسماق شەكلىدە يېپىپ چىققان ۋە ئۆتۈلۈش ئالدىدا تۇرغان بۇ ئەنئەنىۋى بىناكارلىق مەدەنىيىتىنى كېيىنكى ئەۋلادلارغا يەتكۈزۈپ بەرگەن. ئۇنىڭدىن كېيىن قاتتىقكۆن كەنتىدىن

ئەمەت راشىدىن قاتارلىق بىرقانچە كىشىمۇ شۇ خىل شەكىلدە سال-
 ماقچى بولغاندا مەتتۇرسۇن چاتا قاتارلىق مەشھۇر خارەتلەر مەتسىدىق
 رۇزىنىڭ ئۆيىنى قايتا-قايتا كۆرۈپ ئۇنىڭدىن ئۆگىنىپ ۋە ئۇنىڭدىن
 ئۆلگە ئېلىپ دەسلەپكى قەدەمدە مۇشۇنداق ئۆي ياپقان ۋە بۇ خىل ئۆي-
 لەرنى يېپىشقا ماھىر 17 نەپەر شاگىرت تەربىيەلەپ يىتىشتۈرگەن. شۇ-
 نىڭدىن كېيىن كېرىيەدە ئاسماق ئۆي سېلىش دولقۇنى كۆتۈرۈلۈپ ۋە
 تەدرىجى تەرەققى قىلىپ، نەپىس، كۆركەم ۋە ئۆزگىچە ئەنئەنىۋى تۇرال-
 غۇ ئۆي بىناكارلىق سەنئىتىنىڭ بۈگۈنكى تەرەققىياتىنى رويپاغا كەل-
 تۈرگەن. بۇ يەردە قۇرباننىياز خارەتنىڭ بۇ مەدەنىيەت خاسلىقىنى
 قوغداپ قېلىش ۋە كېيىنكى ئەۋلادلارغا يەتكۈزۈپ بېرىشتىكى رولى
 ئالاھىدە ئەھمىيەتكە ئىگە.

(ئابدۇخالىق مەتتۇرسۇن)

§3. تاشتىن ياسالغان تۇرمۇش بۇيۇملىرى

ھۈنەر-سەنئىتى

1. تاشتىن ياسالغان تۇرمۇش بۇيۇملىرى

بۇرۇنقى دەۋرلەردە نۇرغۇن تۇرمۇش بۇيۇملىرى تاشتىن ياساپ
 ئىشلىتىلگەن بولسىمۇ، زاماننىڭ تەرەققى قىلىشىغا ئەگىشىپ، بۇ
 خىل تاش بۇيۇملار تەدرىجى ئازلاپ كەتكەن. ھازىرغىچە يىتىپ كەل-
 گەن تاشتىن ياسالغان تۇرمۇش بۇيۇملىرى ئاساسلىقى تۆۋەندىكىچە:
 1) تاش ھاۋانچا؛ چوڭ تاش سېلىندىر شەكىللىك، چاسا ياكى ئال-
 تە قىرلىق، سەككىز قىرلىق شەكىللەردە ياسىلىپ، ئۈستى يۈزىدىن
 كاتەك ئويۇپ ياسىلىدۇ. سوقما تاشقا تەبىئى سوزۇنچاق تاش ئىشلىد-
 تىلىدۇ. خوتەن رايونىدا تاش ھاۋانچا تىبابەتچىلىكتە دورا- دەرمەك-
 لەرنى سوقۇشقا ئىشلىتىلىپلا قالماي، كۈندىلىك تۇرمۇشتا چايلىق،
 قىيمىلىق دورا- دەرمەك سوقۇش، ياڭاق مېغىزى، بادام مېغىزى
 سوقۇپ، چاي سۈتلەپ ئىچىش، بوۋاقلارغا نان سوقۇش، قۇرۇق ئۈ-

زۈم بىلەن ياڭاق مېغىزىنى سوقۇپ سوقماق ياساپ يېيىش ... قاتار -
لىق ئىشلارغا ئىشلىتىلىدۇ.

(2) جىنچىراق: كىچىك سوزۇنچاق تاشنىڭ ئۈستى تەرىپىدىن ماي قۇيۇلىدىغان كاتەك ئويۇلۇپ، كاتەكنىڭ بىر تەرىپىدىن ئۇچلۇق يا - كى ئۇچلانغان ئۇچىغا قارتىپ كىچىك ئېرىقچە ئويۇلىدۇ. تىگى تەكشىلىنىپ، مۇنتىزىم تۈرىدىن ھالەتكە كەلتۈرۈلىدۇ. كاتەككە زىرائەت مېيى قۇيۇپ، پاختىدىن پىلىك ئېشىپ سېلىپ، پىلىكنىڭ بىر ئۇچى ئويۇلغان ئېرىقچا ئارقىلىق سىرتقا چىقىرىلىپ ئوت يې - قىلىدۇ. بۇ جىن چىراقنىڭ ئەڭ ئاددىسى ھېسابلىنىدۇ. قاشتېشىد - دىن سىپتا ئىشلەنگەنلىرىگە ئالدىغا تۇمشۇق (پىلىك چىقىرىش ئې - غىزى)، كەينىگە تۇتقۇچ چىقىرىپ، ئەتراپى نەقىشلەپ ياسىلىدۇ.

(3) كاتەك تېشى: كاتەك تېشى مۇزا، بوزۇغا، ئېگىر قاتارلىق دورىلارنى سۈزۈشكە ئىشلىتىدىغان سايمان بولۇپ، يىرىك تاشتىن ياسىلىدۇ. كىچىكرەك تاش دۈگىلەك ياكى چاسا شەكىللىك ياسى - لىپ، گۈستىگە كاتەك ئويۇلىدۇ. سۈرۈلىدىغان دورىغا ئاساسەن، بىرقانچە ئارا قىلىپ ئويۇلغانلىرىمۇ بولىدۇ. دورا سۈرۈشتە كاتەك - كە مۇۋاپىق مىقداردا سۇ قۇيۇلۇپ، دورا تاشقا سۈرۈلىدۇ. ئادەتتىكى ئائىلىلەر كۆپىنچە تەبىئى كاتىكى بار تاشلارنى تېپىپ ئىشلىتىدۇ. بوۋاقلارنى ئۇۋىلاش خوتەن رايونىدا كەڭ ئومۇملاشقان ئادەت بولغاچ - قا، ھەممە ئائىلىدە ئاساسەن بىردىن كاتەك تېشى بولىدۇ.

(4) قۇرۇلۇش ماتېرىيالى: يوقارقىلاردىن باشقا يەنە ۋادەكلەپ ئۆي سېلىشتا، بولۇپمۇ زەيكەش يەرلەرگە ئۆي سالغاندا، تۈۋرۈك تېگىنىڭ چىرىپ كەتمەسلىكى ئۈچۈن، تاشنى سېلىندىر شەكىللىك ياساپ، ئۈستى تەرىپىدىن چوڭ كاتەك ئويۇپ، تۈۋرۈك ئورنىتىلىدىغان جا - غا يەر يۈزى بىلەن تەڭ ياكى ئېگىزرەك كۆمۈپ، كاتىكىگە تۈۋرۈك - نىڭ تېگىنى كەپلەپ بېكىتىپ سالىدۇ. بۇ خىل تاش «كۆتەك تاش» دەپ ئاتىلىدۇ. بۇنىڭدىن باشقا، تاشتىن زىندىپاي ياساپ قويۇلىدۇ، تاش چاسا شەكىللىك ياسىلىپ، پەلەمپەي ياساشقا ئىشلىتىلىدۇ (سېمونتنىڭ كەڭ ئومۇملىشىشى بىلەن بۇ خىل ماتېرىياللار ئىش - لىتىلمەيدىغان بولدى).

§4. ياغاچ قاچا-قۇچا ياساش ھۈنەر-سەنئىتى^①

ئالىملارنىڭ پەرزىگە قارىغاندا، ياغاچ قوراللار مەدەنىيىتى ئىنسانىيەت مەدەنىيىتى تارىخىدىكى كونا تاش-قوراللار دەۋرىنىڭ ئوتتۇرا ۋە ئاخىرقى مەزگىللىرىدە، يەنى بۇنىڭدىن 50 مىڭ يىلدىن 350 مىڭ يىلغىچە بولغان ۋاقىتلاردا پەيدا بولغانىكەن. بۇ پەرز ئاساسسىز بولمىسا كېرەك.^②

خوتەندە ياغاچ قاچا-قۇچا ياساش ھۈنەر - سەنئىتى ئۆزىگە خاس مەدەنىيەت ئەنئەنىسىنى شەكىللەندۈرگەن. ئۇ قەدىمكى دەۋرلەردىكى ئىشلەپچىقىرىش، تۇرمۇش پائالىيىتىنىڭ مەھسۇلى. نىيا قەدىمىي خارابىسىدىن ياغاچ نوگاي، ياغاچ چۆمۈچ، ياغاچ ئايلاق، ياغاچ تەخسە، ياغاچ جام، قۇلاقلىق ياغاچ قەدەھ قاتارلىقلار قېزىۋېلىنغان. 1984 - يىلى لوپ سامپۇل قەدىمىي قەبرىستانلىقىدىن ياغاچ رومكا، چۆچەك، جام، چوڭقۇر قورساقلىق كىچىك ئايلاق، ئارا ئايلاق، چوڭ ئايلاق، ياغاچ تەخسە، ياغاچ لېگەن، ياغاچ پەتنۇس، قۇلاقلىق جام، قۇلاقلىق كورا، كىچىك كاسا، ئارا كاسا، چوڭ كاسا، تەڭنە، ياغاچ نوگاي، ياغاچ قوشۇق، ياغاچ تارغاق، سىرغا، ياپقۇلۇق قۇتا، ياغاچ قىسقىچ قاتارلىقلار قېزىۋېلىنغان. بۇلارنىڭ ھەممىسى خوتەنلىكلەرنىڭ ياغاچ قاچا - قۇچا ياساش سەنئىتىگە نەۋە تۇرمۇش بۇيۇملىرى بولۇپ، ئۇلار ناھايىتى نەپىس، چىرايلىق، كۆركەم ياسالغان. بۇلارنىڭ يىل دەۋرى ئىككى مىڭ يىلدىن ئۈچ مىڭ يىلغىچە دەپ بېكىتىلگەن. بۇ مەدەنىيەت يادىكارلىقلىرى ئەجدادلىرىمىزنىڭ بۇنىڭدىن بىر نەچچە مىڭ يىللار بۇرۇن ياراتقان مول پايدىلىنىش قىممىتىگە ۋە سەنئەت قىممىتىگە ئىگە مەدەنىيەت مىراسلىرىدۇر.

① بۇ پاراگرافنىڭ مەزمۇنى «ئۇيغۇر قول ھۈنەرۋەنچىلىك رىسالىسى — ياغاچ قاچا-قۇچا ياساش» (تۈزگۈچى: مەمتۇرسۇن ھەسەن. شىنجاڭ خەلق نەشرىياتى 2007-يىلى 7-ئاي 1-نەشرى) ناملىق كىتابچە ئاساسىدا تۈزۈلدى.
② «خوتەننىڭ قىسقىچە تارىخى»، شىنجاڭ خەلق نەشرىياتى 2005-يىلى 10-ئاي 1-نەشرى، ئۇيغۇرچە، 714-بەت

ياغاچ قاچا - قۇچا ياساش ھۈنەر - سەنئىتى يونۇش - ئويۇش ۋە قىرمىچىلىق ئۆز ئارا گىرەلەشكەن قول ھۈنەر - سەنئىتى بولۇپ، ھازىرقى كۈندە ئۆزىنىڭ نەپىسلىكى، تەبىئىي، ساپ زىيانسىز مەھ- سۇلاتلىقى بىلەن نۇرغۇن كىشىلەرنىڭ دىققىتىنى تارتماقتا.

ياغاچ قاچا - قۇچا ياساش سەنئىتىنىڭ تارقىلىش دائىرىسى كەڭ، خەلق تۇرمۇشىدىكى تۇتقان ئورنى ئىنتايىن مۇھىم. مەدەنىيەت - سەنئەت جەھەتتىكى تەتقىقات قىممىتى يۇقىرى، بازار رىقابىتىدىكى ئورنى كۈچلۈك، ئىقتىسادىي ئۈنۈمى ياخشى. مەيلى ھازىر قىرپ ياسىلىۋاتقان تۇرمۇش بۇيۇملىرى بولسۇن ياكى بۇنىڭدىن ئىككى - ئۈچ مىڭ يىل ئىلگىرىكى مەدەنىيەتكە تەۋە قېزىۋېلىنغان تۇرمۇش بۇيۇملىرى بولسۇن، ئۇلارنىڭ ھەممىسىدە دېگۈدەك ھەر خىل سىزىق، شەكىل، نەقىشلەر ئويۇلغان. بۇ نەقىشلەر شەكىل جەھەتتىن مۇڭگۈزسىمان ئەگمە نەقىشلەر، ئاي - قۇياشسىمان چەمبەر، يۇلتۇزسىمان نەقىشلەر، غىش شەكىللىك ھالقىسىمان نەقىشلەردىن ئىبارەت. ئۇنىڭغا خوتەنلىكلەرنىڭ گۈزەللىككە بولغان ئىنتىلىش، ئېتىقاد چۈشەنچىلىرى چوڭقۇر سىڭگەن.

بۇ خىل تۇرمۇش بۇيۇملىرىنىڭ بازىرى ناھايىتى ئىمتىنەك بولۇپ- مۇ، ئىچكىرىدىن ۋە چەت ئەللەردىن شىنجاڭغا كەلگەن ساياھەتچىلەر ياغاچ تۇرمۇش بۇيۇملىرىنى كۆپلەپ سېتىۋېلىۋاتىدۇ. بۇ ھال بازارنى خېلىلا جانلاندۇرۇۋەتتى. خوتەننىڭ مەلۇم بىر يېزا - بازىرىدىكى بىر قىرمىچىلىق ئۈستىسىنىڭ ئەھۋال تونۇشتۇرۇشىچە، ئۆزىنىڭ دۈك- نىدىن ئاياق، قوشۇق تۈرىدىكى تۇرمۇش بۇيۇملىرىدىن بىر ھەپتە ئىچىدە تەخمىنەن ئۈچ يۈز دانە ئاياق، كاسا قاتارلىقلار چوڭ شەھەر- لەرگە ۋە ئىچكىرى ئۆلكىلەرگە ئېلىپ كېتىلىدىكەن. بازار ئېھتىيا- جىنىمۇ تەستە قامدايدىكەن. قىرىپ ئۆلگۈرتەلىسىلا خېرىدارلار كۈن- دە - كۈندە كېلىپ تۇرىدىكەن.

ھازىر كىشىلەر تەبىئىي، زىيانسىز مەھسۇلاتلارغا ئالاھىدە ئې- تىبار بىلەن قارايدىغان بولدى. شۇ سەۋەبتىن، خوتەنلىكلەرنىڭ يا- غاچ قاچا - قۇچا ياساش سەنئىتى بارغانسېرى ئۆزىنىڭ قىممىتىنى تېپىۋاتىدۇ. ياغاچ قاچا - قۇچا بۇيۇملىرىنىڭ باھاسى شۇ تۈردىكى

يارغاندىكى يۈزى سىلىقلىنىدۇ. بۇرچەكلىرى كەكە بىلەن يونۇپ ئې-لىۋېتىلىپ، يۇمىلاق ھالەتكە كەلتۈرۈلىدۇ. سىلىقلانغان يۈزىنىڭ ئوتتۇرىسىنى كەكە بىلەن يونۇپ ئىچى تەرىپى ئازراق ئويۇلىدۇ. ئوتتۇرىدىن يېرىلغان ياغاچنىڭ يۈزى ئاياقنىڭ يۈزى بولىدۇ. سىرتقى تەرىپى يەنى قوۋزاق چاپلىشىپ تۇرغان تەرىپى ئاياقنىڭ ئاستى تەرىپى قىلىنىدۇ. ياغاچنىڭ توغرا كەسمە يۈزىنى ئاياقنىڭ يۈزى قىلىشقا بولمايدۇ. ئۇنداق قىلىنسا، ئاياق ئاساسەن يېرىلىپ چاڭ كېتىدۇ.

ئاياق قىرىش جەريانى: بىر مېتىر چوڭقۇرلۇقتا، 80 سانتىمېتىر كەڭلىكتە ئورەك كولىنىپ، ئورەكنىڭ يەر يۈزى تەكشىلىكىدىكى ئىككى تەرىپىگە ھارۋا شوتىسى شەكلىدە ئىككى تال ياغاچ مەھكەم ئورنىتىلىدۇ. ئاندىن ئادەمنىڭ بىلىكىدەك توملۇقتا چىلان ياغىچىدىن بىر تال ئوق تەييارلىنىدۇ. ئوق يان تەرىپتىكى ئىككى ياغاچقا ئورنىتىلىدۇ. يەنى ئوقنىڭ ئىككى ئۇچى ياغاچتىكى ئۇدۇلمۇ ئۇدۇل قىلىپ ئېچىلغان تۆشۈكچىگە سېلىنىدۇ. ئوق ياغاچنىڭ بىر تەرىپىدىكى توغرا كەسمە يۈزىگە تۆت سانتىمېتىر ئۇزۇنلۇقتىكى تۆت تال ئۇچلۇق مىخ قېقىلىدۇ. ئاياق ياساشقا تەييارلانغان ياغاچنىڭ كەينى تەرىپى بۇ مىخلارغا قارىتىپ قېقىپ چىڭىتىلىدۇ. ئوق ياغاچنىڭ ئوتتۇرىسىغا ئارغامچا يۆگەپ، ئارغامچىنىڭ ئىككى ئۇچى بىر يېرىم مېتىر ئۇزۇنلۇقتىكى كەتمەن سېپىدەك توملۇقتىكى ئىككى تال تەپكە ياغاچنىڭ بىر تەرىپىگە چېگىلىدۇ. بۇ ئىككى تال تەپكە ياغاچنىڭ بىر تەرىپى يەرگە تېگىدۇ. ئارغامچا چېگىلىگەن تەرىپى بوشلۇقتا تۇرىدۇ. كولانغان ئورەكنىڭ ئوتتۇرىسىغا بىر تال ياغاچ توغرا قويۇلىدۇ. بىر ئادەم بالداق ئۈستىدە ئولتۇرۇپ، ئارغامچا بېكىتىلگەن ئىككى تال ياغاچ تەپكىگە ئىككى پۈتىنى قويۇپ بىردە بىرنى، بىردە يەنە بىرنى كۈچ بىلەن دەسسەگەندە ئارغامچىنىڭ كۈچى ئارقىلىق ئوق تېز سۈرئەتتە ئايلىنىدۇ. ئوقنىڭ ئايلىنىش بىلەن ئاياقمۇ تەڭ ئايلىنىدۇ. قىرىمچى ئۈستى ئۆتكۈر تىغلىق قىرىغۇ ئارقىلىق، ئاياقنىڭ ئىچىنى ئويدۇ. ئاياقنىڭ گىرۋەكلىرى چىقىرىلىدۇ. ئاياقنىڭ سىرتقى تەرىپى سىلىقلىنىدۇ. ئاخىرىدا ئاياقنىڭ ئاستى تەرىپى سىلىقلىنىپ، نېپىز ئويۇقچە ئارقىلىق شەكىل

چىقىرىلىدۇ. ئايلاق قىرىشنىڭ جەريانى مۇشۇ تەرىقىدە داۋاملىشىدۇ. ئايلاق قىرىدىغان ئۈسكۈنىنىڭ پۈتۈن گەۋدىسى ياغاچتىن ياسالغان، ھەتتا ئوقىمۇ ياغاچتىن قىرىلغان. ئوقنىڭ تېز ئايلىنىشى ئۈچۈن شاپتۇل مېغىزىنى سوقۇپ، ئوق ئويۇقچىنىڭ ئىچىگە سېلىپ قويسا، سىلىقلاش مېيىنىڭ رولىنى ئوينايدۇ.

ئايلاق مەخسۇس ئاش - تاماق يېيىش، ساقلاشقا ئىشلىتىلىدۇ. ئۇنىڭدا تاماق يېگەندە، تاماق ئاسان سوۋۇيدۇ، قولىنى كۆيدۈرمەيدۇ. ئەڭ مۇھىمى، ئادەم بەدىنىگە زىيانلىق تەرىپى يوق. ئۇ چىداملىقلىقى يۇقىرى مەھسۇلات بولۇپ، نەچچە ئون يىل، نەچچە ئەۋلادقىچە بىمالال ئىشلىتىشكە بولىدۇ.

ئايلاق ھەم تاماق قاچىسى، ھەم سەنئەت بۇيۇمى. چۈنكى، ئۇنىڭغا قىرىمچى ئۈستىلەر كۆڭۈل قويۇپ ھەر خىل شەكىللەرنى چىقىرىدۇ، گۈل نۇسخىلىرىنى چېكىدۇ. ئايلاق ئويغان ياغاچنىڭ ئۆزىدىنمۇ نۇرغۇن تەبىئىي گۈل نۇسخىلىرى شەكىللىنىدۇ. بۇنداق نەقىشلەر ۋە گۈل نۇسخىلىرى ئايلاق نەچچە ئون يىل ئىشلەتسىمۇ ئۆچۈپ كەتمەيدۇ. مۇشۇ سەۋەبتىن ئايلاق يىغىپ ساقلاش قىممىتىگە ئىگە. قىرىمچى ئۈستىلەر ئايلاقنى ياساپ بولغاندىن كېيىن، ئۆسۈملۈك يېغىدا ئايلاقنىڭ ئىچى - تېشىنى تەكشى ياغلايدۇ. ئاندىن كۈن نۇرى چۈشمەيدىغان ئورۇندا تۈز ھالەتتە قويۇپ قۇرۇتىدۇ. ئۇنىڭدىن باشقا، لەڭمەن سالغان ئاشنىڭ سۈيىگە ئايلاقنى سېلىپ، بىر نەچچە مىنۇت قايناتقاندىن كېيىن قۇرۇق قۇمغا كۆمۈپ قويسىمۇ بولىدۇ. ئۇن ياكى كېچىكىنىڭ ئارىسىغا ئېلىپ قويسىمۇ ئايلاق ياخشى قۇرۇيدۇ. ئايلاق قۇرۇپ بولغاندىن كېيىن، قانداق ئۇسۇلدا ئىشلەتسە بولىۋېرىدۇ.

ئادەتتە ئايلاق ياساشقا قىرىش ئەسۋابىدىن باشقا، يەنە چوڭ قىيىدام كەكە، كىچىك قىيىدام كەكە، قىرغۇ، ھەرە، تاش بىلەي قاتارلىقلار ئىشلىتىلىدۇ. ئايلاق قىرىدىغان ياغاچنىڭ چوڭ - كىچىكلىكىگە ئاساسەن چوڭ گىرۋەكلىك ئايلاق، ئارا گىرۋەكلىك ئايلاق، كىچىك گىرۋەكلىك ئايلاق دەپ ئۈچ تۈرگە بۆلۈنىدۇ.

(2) دۈشە ئايلاق: قارا سۆگەت ياكى ياڭاق ياغىچى قاتارلىقلاردىن ياسىلىدۇ.

سۆڭەتنىڭ ئۆپكە، يۈرەك خىزمىتىنى ياخشىلاش رولى بولغاچقا، بۇنىڭدىن ياسالغان دۆشىدە چانالغان گۆشنى داۋاملىق ئىستېمال قىلغاندا، يۈرەك رېتىمىسىزلىقى، يۇقىرى قىزىتما، ئۆپكە راكى قا- تارلىق كېسەللىكلەرنىڭ پەيدا بولۇشىدىن ساقلانغىلى بولىدۇ.

ياساش ئۇسۇلى: ئاياقنى قىرىش ئۇسۇلى بىلەن ئوخشاش. بىراق، دۆشە ئاياقنىڭ ئوتتۇرىسىدا يەنە بىر يۇمىلاق شەكىللىك دۈمبەلچەك دۆشە قىسمى بولغاچقا، ئۇ مۇرەككەپ رەك تېخنىكا تەلەپ قىلىدۇ. دۆشە ئاياقنى قىرىشتا، ئاۋۋال توم قارا سۆڭەت ياغىچىنى توغراپ ئوتتۇرىدىن يېرىپ، يېرىلغان يۈزى تەكشى سىلىقلىنىدۇ ۋە يۈ- مىلاقلاپ چەمبەر شەكىلگە كەلتۈرۈلىدۇ. كەسمە يۈزىنىڭ ئوتتۇرىد- سىغا يەنە بىر چەمبەر شەكىللىك دۆشە دۈمبەلچە قىسمى بەلگە قى- لىنىۋېلىپ، دۈمبەلچەكنىڭ ئەتراپى ئويۇلىدۇ. ئاياقنىڭ ئوتتۇرىد- سىدىكى دۆشە قىسمىنىڭ كەسمە يۈزى سەل كەڭرەك، ئاستى تەرىپى سەل ئىنچىكرەك بولىدۇ، دۆشە ئاياقتا، ئاياقنىڭ گىرۋىكىدەك گۈل چىقىرىلمايدۇ، تۈز بولىدۇ. دۆشە ئاياقنىڭ ئومۇمىي ئايلانمىسىنىڭ سىرتقى قىسمى، ئاستى تەرىپى ئاياقنىڭ ئايلانمىسى ۋە ئاستىغا ئوخشايدۇ. پەقەت ئىچكى قىسمى ئۆزگىچە شەكىلگە ئىگە بولىدۇ.

دۆشە ئاياق گۆش، پىياز توغراشقا، قىيما قىلىشقا ئىشلىتىلىدۇ. قىيما قىلىدىغان گۆش، پىياز قاتارلىقلارنى توغرىغاندا بىۋاسىتە ئاياق- نىڭ ئىچىگە چۈشىدۇ. ئۇنى ھەم ئاياق، ھەم دۆشە ئورنىدا ئىشلىتىش- كە بولىدۇ. شەكلى كۆركەم، نەپىس، چىرايلىق ئىشلىتىشكە ئەپلىك.

3) ياپقۇچلۇق كورا: ئاساسەن ياڭاق، چىلان ياغىچىدىن ياسىلىدۇ.

ياساش ئۇسۇلى: ئاياق قىرىش، ياساش ئۇسۇلى بىلەن ئوخشايدۇ. ياڭاقنىڭ پورلاشمىغان ياغىچىنى ئۆلچەملىك قىلىپ توغراپ، توغراغان ياغاچ ئوتتۇرىدىن يېرىپ ئىككى قىلىنىدۇ. ياغاچنىڭ يېرىلغان يۈزى تەكشىلىنىپ ئاۋۋال قىيىدام كەكە ئارقىلىق ئىچى ئويۇلىدۇ. تاشقى قىسمى يۇمىلاق شەكىلگە كەلتۈرۈلگەندىن كېيىن، ئاياق قىرىدىغان ئەسۋابقا مەخلىنىپ قىرغۇ بىلەن ئىچى - تېشى سىلىقلىنىدۇ، ئاغزى سەل كىچىك، تار، قورساق قىسمى كەڭ قى- لىپ ياسىلىدۇ. گىرۋىكى تۈز بولىدۇ. كورنىڭ ئىچى ئويۇلۇپ تې-

شى سېلىقلىنىپ، ئاستى تەرىپىدىن ئويۇقچە ئارقىلىق تاپانلىق چىقىرىلىدۇ، كورىنىڭ ياپقۇچى يەنە ئايرىم ياسىلىدۇ، ياپقۇنىڭ ئۈستىگە يۇمىلاق، كىچىك قىلىپ تۇتقۇچ چىقىرىلىدۇ. ياپقۇچنى ياپقاندا ئاساسەن پۈتۈن شار شەكلىدە بولىدۇ.

كورا خېمىر پىلە قىلىشقا، ھەر خىل گۈلكەنتلەرنى ساقلاشقا ئىشلىتىلىدۇ.

ياپقۇچلۇق كورا ئىشلىتىلىش ئويىپىكتلىرى، خام ماتېرىيال ۋە ھەجىمىنىڭ چوڭ - كىچىكلىكىگە قاراپ ھەر خىل شەكلىدە. يەنى: تۈز تاپانلىق ياپقۇچلۇق كورا، كەڭ تاپانلىق ياپقۇچلۇق كورا، تاق قۇلاقلىق ياپقۇچلۇق كورا، قوش قۇلاقلىق ياپقۇچلۇق كورا، چوڭ ياپ- قۇچلۇق كورا، ئارا ياپقۇچلۇق كورا، كىچىك ياپقۇچلۇق كورا، دېگەن تۈرلەرگە بۆلۈنىدۇ.

4) جام: ھاڭگا تېرەك، قارا سۆگەت، ياڭاق ياغىچى قاتارلىقلار. دىن ياسىلىدۇ. جام شەكىل جەھەتتىن ئاياققا ئوخشىمايدۇ. ئۇنىڭ گىرۋىكى بولمايدۇ. ئۇزۇنچاق، تىك ھالەتتە بولىدۇ.

ياساش ئۇسۇلى: ھۆل ھالەتتىكى توم ياغاچنى 25 سانتىمېتىر ئۇزۇند- لۇقتا توغراپ، ئوتتۇرىدىن يېرىپ، يېرىلغان يۈزىنى قىيىدام كەكە بىلەن تەكشىلەپ، بۇرچەكلىرىنى يونۇلۇپ، يۇمىلاق ھالەتكە كەلتۈرۈلىدۇ. ئاندىن قىيىدام كەكەدە ئىچىنى ئازراق ئويۇپ كاۋاك ھاسىل قىلىدۇ. ئاندىن كېيىن، ئاياق قىرىدىغان قىرىمچىلىق ئۈسكۈنىسىنىڭ ئوقىدىن ئېلىنىشى بىلەن تەڭ قىرىمچى ئۈستىلار ئۆتكۈر تىغلىق قىرغۇ بىلەن جامنىڭ ئىچىنى تىك ھالەتتە ئويىدۇ. ئاياق، ياپقۇچلۇق كورا، دۆشە ئا- ياق قاتارلىقلارنىڭ قورساق قىسمى ئىچكىرىلەپ ئويۇلىدۇ. بىراق، جامنىڭ ئاستى بىلەن ئۈستى ئوخشاش قىلىپ تىك ھالەتتە ئويۇلىدۇ. تېگىدىن نېپىز ئويۇقچە ئارقىلىق تاپانلىق چىقىرىلىدۇ.

جام مەخسۇس تاماق يېيىشكە ئىشلىتىلىدۇ. سۇ ياكى سۇيۇق نەرسىلەرنى ئىچىشكە مۇۋاپىق كېلىدۇ. تاماق ساقلاشقىمۇ ئىشلىتىد- لىدۇ. جام چوڭمۇ ئەمەس، كىچىكمۇ ئەمەس بىر خىل ھەجىم، بىر خىل شەكلىدە قىرىلىدۇ.

5) چۆچەك: ھاڭگا تېرەك ، ياڭاق ، قارا سۆگەت ياغىچى قاتار-لىقلاردىن ياسىلىدۇ. چۆچەك ياپقۇچلۇق كورنىنىڭ كىچىكىگە سەل ئوخشاپ كېتىدۇ. ھازىرقى چاي چىنىسىدىن چوڭراق بولىدۇ. ئۇ مەخسۇس كىچىك بالىلارنىڭ تاماق يېيىشى ئۈچۈن ئىشلىتىلىدۇ. چۆچەك ئاياق، جام، كورا قىرىشقا چىقىشمايدىغان ياغاچنىڭ ئىنچىكە تەرىپىدە ياسىلىدىغان بولغاچقا، ھەممى كىچىك، چۆچەك قىرىش مەشغۇلاتى ئاياق قىرىش بىلەن ئوخشاش بولىدۇ. چۆچەكتە تاماق ئاسان سوۋۇيدۇ. بولۇپمۇ ئەمدىلەتتىن ئۆزى تا-ماق يېيىشكە ئادەتلەنگەن كىچىك بالىلارغا چۆچەكتە تاماق بەرگەندە، بالىلارنىڭ بەدىنىنى كۆيدۈرۈۋېلىشىدىن ساقلانغىلى بولىدۇ.

6) يىلىم چالغۇ: ھاڭگا تېرەك ، ئۈجمە ، ياڭاق ، جىگدە ياغىچى قاتارلىقلاردىن ياسىلىدۇ.

ياساش ئۇسۇلى: توم ياغاچنى 15 سانتىمېتىر ئۇزۇنلۇقتا توغراپ ئوتتۇرىدىن يىرىپ، تۆت بۇرجىكى كەكە بىلەن يونىلىپ يۇمىلاق شەكىلگە كەلتۈرۈلىدۇ. ياغاچنىڭ يېرىلغان يۈزى سىلىقلىنىپ، ئاستى تەرىپى، يەنى ياغاچنىڭ سول يۈزى قىرىمچىلىق ئۈسكۈنىدە سىدىكى ئوق ياغاچنىڭ كەسمە يۈزىگە ئورنىتىلغان مېخقا مېخلىدەنىپ، ئاياقنى قىرىش ئۇسۇلى بويىچە قىرىلىدۇ. ئاۋۋال يىلىم چالغۇنىڭ ئىچى قىرغۇ بىلەن قىرىپ ئويۇلىدۇ. يىلىم چالغۇنىڭ ئىشىلىتىلىدىغان ئاساسىي گەۋدىسى بىلەن تاپانلىق قىسمىنىڭ ئوتتۇرىسى ئويۇپ چىقىرىۋېتىلىپ شەكىل چىقىرىلىدۇ. يىلىم چالغۇنىڭ يۇقىرى قىسمى بىلەن تاپانلىق قىسمىنىڭ كەسمە يۈزى ئوخشاش ھالەتتە بولىدۇ. بۇنداق قىرىشتىن مەقسەت، يىلىم چالغۇنىڭ تىك ھالەتتىكى تەڭپۇڭلۇقىنى ساقلاش ئۈچۈندۇر. ئۇنىڭ ئوتتۇرا بەل قىسمىنىڭ ئىنچىكە قىلىپ قىرىلىشى ئۇنى كۆتۈرۈشكە ئەپلىك ھەم شەكىل گۈزەللىكى ئۈچۈندۇر.

يىلىم چالغۇ قىز - ئاياللارنىڭ تەبىئىي تارنىش بۇيۇمى بولغان جىگدە يىلىمىنى چىلاپ، سۇيۇق ھالەتكە كەلتۈرۈشكە ئىشلىتىلىدۇ. يىلىم چالغۇ كۆركەم، نەپىس، چىرايلىق بولۇپ ھەم تۇرمۇش بۇ-يۇمى، ھەم سەنئەت بۇيۇمى. ئۇنىڭ شەكلى بويۇنلۇق ئەينەك رومىكە-

غا ئوخشاپ كېتىدۇ. ئۇ ئېگىزلىكى 15 سانتىمېتىر، تاپانلىقىنىڭ كەسمە يۈزى بەش سانتىمېتىر، قورساق قىسمىنىڭ ئايلانما ئۇزۇنلۇقى 12 سانتىمېتىر، ئېغىزى يەنى كەسمە يۈزىنىڭ دىئامېتىرى بەش سانتىمېتىر ئەتراپىدا بولسا مۇۋاپىق بولىدۇ. ئېغىزغا ئايرىم ياپقۇ قىرىلىدۇ.

7) ياغاچ رومكا: ياڭاق، چىلان ياغىچى قاتارلىقلاردىن ياسىلىدۇ. ياساش ئۇسۇلى: يىلىم چالغۇنى قىرىش ئۇسۇلى بىلەن ئوخشايدۇ. شەكىل جەھەتتىن يىلىم چالغۇغا سەل ئوخشاپ كېتىدۇ. ئەمما يىلىم چالغۇدىن پەرقلىنىدۇ. يىلىم چالغۇنىڭ كەسمە يۈزى بىلەن قورساق قىسمى ئوخشاشلا تۈز، تىك ھالەتتە بولىدۇ. رومكىنىڭ ئېغىز تەرىپى كەڭ، ئاستى تەرىپى تار، سەل ياپپاڭراق شەكىلدە بولىدۇ. تاپانلىق قىسمى بىلەن رومكا قىسمىنىڭ ئوتتۇرىدا ئادەم تۇتقىلى بولىدىغان بەل ئويۇقچە ئارىلىقى بەش سانتىمېتىر ئەتراپىدا بولىدۇ، بۇ ئويۇقچە رومكىنى كۆتۈرۈشكە ماسلاشتۇرۇلغان. رومكا مەيى - شاراپ، شەربەت ياكى شەربەت دورىلارنى ئىچىشكە ئىشلىتىلىدۇ. ئۇ چىرايلىق، نەپىس بولغاچقا، مەخسۇس سەنئەت بۇيۇملىرى قاتارىدا كۆزگە چېلىقىدىغان ئورۇنغا تىزىپ قويۇلىدۇ.

8) ياغاچ چىنە: ياڭاق، چىلان ياغىچى قاتارلىقلاردىن ياسىلىدۇ. ياغاچ چىنىنى قىرىش ئۇسۇلى چۆچەكنى قىرىش ئۇسۇلى بىلەن ئوخشاش. ئاۋۋال ئايلانمىسى 20 سانتىمېتىر ئەتراپىدا كېلىدىغان ياغاچنى 12 سانتىمېتىر ئەتراپىدا توغراپ، ئۇنى ئوتتۇرىسىدىن يېرىپ ئىككى قىلىۋالىدۇ. يېرىلغان يۈزى تەكشىلىنىپ، تۆت بۇرجەككى قىيىدام كەكە بىلەن ئېلىۋېتىلىپ يۇمىلاق شەكىلگە كەلتۈرۈلىدۇ. ئاندىن قىرىمچىلىق دۈكىنى ئوقىغا مىخلىنىپ، ئۆتكۈر تىغلىق قىرغۇ بىلەن ئىچى ئويۇلىدۇ. ئۈستى تەرىپى كەڭ ئاستى تەرىپى تار قىلىپ، تېگىدىن نېپىز تاپانلىق چىقىرىلىپ، ھازىرقى چىنە شەكىلگە كەلتۈرۈلىدۇ. ياغاچ چىنىگە گىرۋەك چىقىرىلمايدۇ. لېۋى تۈز بولىدۇ. ياغاچ چىنىنىڭ ئاستى تاپانلىقى چىنىنىڭ ئۈستى كەسمە يۈزىنىڭ يېرىمىغا تەڭ بولىدۇ. يەنى ئاستا تاپىنى كىچىك، قورساق قىسمى كەڭ بولىدۇ. بۇ خىل چىنە ئاسان سۇنۇپ، چىقىلىپ

كەتمەيدۇ. ئۆسۈملۈك مېيدا مايلاپ، لەڭمەن سالغان ئاش سۈيىدە قاينىتىپ پىشۇرۇپ قۇرۇتقاندىن كېيىن ئىشلەتسە، نەچچە ئون يىل ئىشلىتىشكە بولىدۇ.

چىنە قىرىشقا ئىشلىتىلىدىغان چىلان ياغىچى ناھايىتى قاتتىق، ئاساسەن چىرىمەيدىغان، ئاسان سۇنمايدىغان، غول قىسمى توق سېرىق، تاشقى پوستى قىسمى ئاق رەڭلىك بولغاچقا، بەكمۇ چىرايلىق بولىدۇ.

(9) ياغاچ تەخسە: ھاڭگا تېرەك، قارا سۆگەت ۋە ياڭاق ياغىچى قا- تارلىقلاردىن ياسىلىدۇ.

ياساش ئۇسۇلى: ئايلانمىسى 70 سانتىمېتىر ئەتراپىدا كېلىدىغان ياغاچ ئۇزۇنلۇقى 30 سانتىمېتىر ئەتراپىدا توغرىلىپ، ئوتتۇرىسىدىن يېرىپ ئىككى تال قىلىنىدۇ، يېرىلغان يۈزى تەكشىلىنىپ، تۆت بۇرجىكى كەكە بىلەن يونۇپ ئېلىۋېتىلىپ، يۇمىلاق شەكىلگە كەلتۈرۈلىدۇ. ياغاچنىڭ قوۋزاق تۇرغان سول يۈزى تەكشىلىنىپ، قىرىم-چىلىق ئۆسكۈنىسى ئوقىنىڭ كەسمە يۈزىگە بېكىتىلگەن مىخقا مەھ-كەم مىخلىنىدۇ. ئوق ئايلىنىشى بىلەن قىرىمىچى ئۈستىلار ئۆتكۈر تىغلىق قىرغۇ بىلەن تەخسىنىڭ ئىچىنى ئويۇپ چىقىرىدۇ، سى-لىمقلايدۇ. ئاخىرىدا تەخسىنىڭ سىرتقى قىسمىنى سىلىقلاپ، ئاستى تەرىپىدىن ئىنچىكە ئويۇقچە ئارقىلىق تاپانلىق چىقىرىدۇ.

ياغاچ تەخسىنىڭ ئوتتۇرىسى سەل چوڭقۇر، لېۋى تۈز، نېپىز، كەڭ ھالەتتە قىرىلىدۇ. ئۇنىڭ شەكلى ھازىرقى فار - فۇر تەخسىدە-لەرگە سەل ئوخشايدۇ. ئۇنىڭ يۈزى كەڭ يايپاڭ بولىدۇ. ياغاچ تەخسە ھۆل، قۇرۇق مېۋىلەرنى تىزىش ھەر خىل قورۇمىلارنى ئېلىش قا-تارلىقلارغا ئىشلىتىلىدۇ. ئۇنىڭغا قىزىق قورۇمىلارنى ئالغاندىمۇ قولنى كۆيدۈرمەيدۇ. قورۇمىلارنىڭ سۈپىتىگە، تەمىگە تەسىر يەت-كۈزمەيدۇ.

ياغاچ تەخسە چوڭ، ئارا ھەم كىچىك قىلىپ ئۈچ خىل شەكىلدە قىرىلىدۇ. قىرىمىچى ئۈستىلار بەزىدە ئۆزىنىڭ ئالاھىدە ماھارىتىنى ئىشقا سېلىپ، شەكىل چىقىرىپ كەڭ گىرۋەكلىك تەخسىلەرنى قىرىپ چىقىرىدۇ.

10) ياغاچ لېگەن: ياڭاق، سۆگەت، ھاڭگا تېرەك ياغىچى قاتار - لىقلاردىن ياسىلىدۇ.

ياساش ئۇسۇلى: ئايلانمىسى 80 سانتىمېتىر ئەتراپىدا كېلىدىغان ياغاچ 40 سانتىمېتىر ئۇزۇنلۇقتا ھەرىدىلىپ، ئوتتۇرىدىن يېرىپ ئىككى تال قىلىنىدۇ. ياغاچنىڭ يېرىلغان يۈزى تەكشىلىنىپ، تۆت بۇرجىكى ئېلىۋېتىلىپ، يۇمىلاق شەكىلگە كەلتۈرۈلىدۇ. يەنە ياغاچ - نىڭ سول يۈزى ئازراق تەكشىلەنگەندىن كېيىن، قىرىمچىلىق ئۈسكۈنىسىنىڭ ئوق بېشىدىكى مىخقا مىخلىنىدۇ. ئوقنىڭ چۆرگە - لىشى بىلەن قىرىمچى ئۈستىلار ئۆتكۈر تىغلىق قىرغۇ بىلەن لې - گەننىڭ ئىچى ۋە سىرتىنى قىرىپ شەكىلگە كەلتۈرىدۇ. گىرۋەكلە - رى چىقىرىلىدۇ. ئاستى تەرىپىدىن نېپىز ئويۇقچە ئارقىلىق تاپا - لىق چىقىرىلىپ، ئىچى - تېشى سىلىقلىنىدۇ؛ گىرۋەكلىرىگە پە - چاق ئارقىلىق نەقىش ئويۇلىدۇ. ياغاچ لېگەننىڭ ئىچى تۈز ئويۇل - دۇ. لېگەننىڭ ئىچىنى ئويۇش ئۇسۇلى تەخسىنى ئويۇش ئۇسۇلىغا ئوخشىمايدۇ، تەخسىنىڭ ئوتتۇرىسى سەل چوڭقۇر قىلىپ ئويۇلىدۇ، لېگەننىڭ بولسا تەكشى قىلىپ ئويۇلىدۇ. لېگەننىڭ گىرۋىكىنى تۈز، نېپىز قىلىپ قىرسا لېگەن چىرايلىق، نەپىس چىقىدۇ. ياغاچ لېگەننىڭ شەكلى ھازىرقى چاقچۇق لېگەننىڭ شەكلىگە ئاساسىي جەھەتتىن ئوخشاپ كېتىدۇ. ھازىرقى چاقچۇق لېگەنلەر دەل ياغاچ لېگەننىڭ تەقلىدى شەكىلدۇر.

ياغاچ لېگەن چىداملىق، كۆركەم بولۇپ، ئاسان سۇنۇپ كەتمەي - تۇ، سۈپىتىدىن قالمايدۇ، رەڭگى ئاسان ئوڭۇپ كەتمەيدۇ. ياغاچ لې - گەن ياساش، قىرىشقا كېتىدىغان سايمانلار ئاساسەن باشقا قىرىمچە - لىق سەنئىتىدە ئىشلىنىلىدىغان سايمانلار — يەنى ھەرە، قىرغۇ، قىيدام كەكە، تاش بىلەي قاتارلىقلار.

11) ياغاچ پەتنۇس: ياڭاق، قارا سۆگەت، جىگدە ياغىچى قاتارلىقلار - دىن ياسىلىدۇ.

ياساش ئۇسۇلى: پورلاشمىغان، تۈز ئۆسكەن ياغاچ تاللىنىلىدۇ. تاللانغان ياغاچنىڭ ئايلانمىسى 100 سانتىمېتىردىن يۇقىرى بول - دۇ. ئۇ 45 سانتىمېتىر ئۇزۇنلۇقتا كېسىلىپ، ئوتتۇرىدىن يېرىپ

ئىككى تال قىلىنىپ، يېرىلغان تەرىپى پەتنۇسنىڭ يۈزى قىلىنىدۇ. يۈز تەرىپى ھەم ياغاچنىڭ ئارقا تەرىپى تەكشىلىنىپ تۆت بۇرجىكى ئاز مىقداردا ئېلىۋېتىلىپ، قىرمىچىلىق ئۈسكۈنىسىنىڭ ئوقىنىڭ كەسمە يۈزىدىكى مىخقا مىخلىنىدۇ. ئوقنىڭ تېز سۈرئەتتە ئايلىنىدىغان بىلەن پەتنۇس ياسىلىدىغان ياغاچمۇ تېز ئايلىنىدۇ. ئاندىن قىرغۇچ بىلەن پەتنۇسنىڭ ئىچى تەكشى قىرىپ چىقىرىلىدۇ. پەتنۇسنىڭ ئىچكى قىسمىمۇ ئىككى بۆلەكتىن تەركىب تاپىدۇ. ئىچكى قىسمىنىڭ ئوتتۇرىسى تۈز، گىرۋەك قىسمى سەل ئېگىز، بىلىنەر - بىلىنمەس پەلەمپەيسىمان، بۇ خىل ئويۇقچە پەتنۇسنىڭ شەكلىگە ئالاھىدە ھۆسن قوشىدۇ. پەتنۇسنىڭ تاپانلىقى پۈتۈن گەۋدە دىسىنىڭ تەڭپۇڭلۇقىنى ساقلاشقا ماسلاشتۇرۇلغان. پەتنۇسنىڭ ئىككى يان تەرەپكە يېرىم چەمبەر شەكىللىك ئايرىم تۇتقۇچ چىقىرىلىدۇ، بۇ خىل شەكىل پەتنۇسنى قوش قوللاپ كۆتۈرۈشكە ماسلاشتۇرۇش ئۈچۈندۇر.

12) ياپقۇچلۇق قۇنا: ئالما، ھاڭگا تېرەك، قارا سۆگەت ياغىچى قاتارلىقلاردىن ياسىلىدۇ. ئالمنىڭ زەھەر قايتۇرۇش، ئاغرىق پەسەيتىش، ئىششىق ياندۇرۇش، ئۇسسۇزلۇقنى پەسەيتىش، ھەزىمنى ياخشىلاش، يۈرەك ھەرىكىتىنى تۇرقلاشتۇرۇش خۇسۇسىيىتى بولغاچقا، تۈزنى ئالما ياغىچىدىن ياسالغان قۇتىلاردا ساقلاپ ئىشلەندە، تۈزنىڭ يۈرەككە بولغان ئارتۇقچە تەسىرىنى پەسەيتىپ، يۈرەك ھەرىكىتىنى ياخشىلايدۇ. بۇ خىل ياغاچ قۇتىدا ماي ساقلاپ ئىشلەتكەندە، ئالمنىڭ ياغ پارچىلاش تەسىرى بولغاچقا، ماينىڭ پارچىلىنىشىنى ئىلگىرى سۈرۈپ، ئۆت-جىگەر ياللۇغى، قان مېيى يۇقىرىلاش، قان تۇمۇش توسۇلۇش قاتارلىق كېسەللىكلەردىن ساقلانغىلى بولىدۇ.

ياساش ئۇسۇلى: پورلاشمىغان، بېجىرىم ئۆسكەن توم ياغاچ 20 سانتىمېتىر ئۇزۇنلۇقتا كېسىلىپ، ئوتتۇرىدىن يېرىپ ئىككى قىسىمغا بېرىلغان يۈزى سىلىقلىنىپ، بۇرجەكلىرى ئېلىۋېتىلىپ، قىرمىچىلىق ئۈسكۈنىسى ئوق ياغىچىنىڭ كەسمە يۈزىدىكى مىخقا مىخلىنىپ، قىرغۇ بىلەن قىرىلىپ ياغاچ يۇمىلاق ھالەتكە كەلتۈرۈلۈپ،

لۇپ بولغاندىن كېيىن، ئاندىن ئىچى ئويۇلىدۇ. ئاستى تەرىپىدىن تاپانلىق چىقىرىلمايدۇ. ئەسلىدىكى كەسە يۈزى قۇتىنىڭ تاپانلىقى قىلىنىدۇ. قۇتىنىڭ ياپقۇچى ئايرىم ئويۇلىدۇ. ياپقۇچىنىڭ ئۈستى تەرەپ ئوتتۇرىسىدا كىچىك تۇتقۇچى بولىدۇ. ياپقۇچىنىڭ گىرۋىكى پىچاقنىڭ بىسىدەك نېپىز قىلىپ قىرىپ چىقىرىلىدۇ. بۇنداق قىلغاندا، قۇتىنىڭ گىرۋىكى بىلەن ياپقۇچىنىڭ گىرۋىكى مەھكەم جىپسىلىشىپ قۇتا ئېغىزى ھىم ئېتىلىدۇ.

ياپقۇچلۇق قۇتىنىڭ تۇرمۇشتىكى رولى چوڭ. ئۇ چۈچۈتۈلگەن سۇ ماي، مۇچ، شوخلا قىيامى، ھايۋانلارنىڭ ئېرىتىلگەن مايلىرىنى قاچىلاشقا ئىشلىتىلىدۇ.

13) كاسا: توغراق، ياڭاق، جىگدە، قارا سۆگەت ياغىچى قاتارلىقلار - دىن ياسىلىدۇ. كاسىدا يۇغۇرۇلغان خېمىردا تاماق تەييارلاپ ئىستېمال قىلىنغاندا، چىش ئاغرىقى، باش ئاغرىقى، سۇلۇق ئىششىق قاتارلىق كېسەللىكلەرنىڭ ئالدىنى ئالىدۇ. توغراقنىڭ قان تازىلاش، ئېمىمونت كۈچىنى ئاشۇرۇش تەسىرى بولغاچقا، بۇنىڭ ياغىچىدىن ياسالغان كاسىدا يۇغۇرۇلغان تاماق تەييارلاپ ئىستېمال قىلغاندا، ھەر خىل تېرە كېسەللىكلەرنىڭ ئالدىنى ئالغىلى بولىدۇ.

ياساش ئۇسۇلى: كاسا قىرىشتا، ئايلانمىسى ئىككى مېتىر ئەتراپىدا كېلىدىغان، ئىچى پورلاشمىغان، تۈز ئۆسكەن ياغاچ ماتېرىيالى تاللىنىلىدۇ.

توم ياغاچ بىر مېتىر ئۇزۇنلۇقتا كېسىلىپ، ئوتتۇرىدىن يېرىپ ئىككى تال قىلىنىپ، يېرىلغان يۈزى كاسىنىڭ يۈزى قىلىنىدۇ. يا - غاچنىڭ يۈز قىسمى تەكشى سىلىقلىنىپ، تۆت بۇرجىكىنى قىيىدام كەكە بىلەن ئېلىۋېتىپ، يۇمىلاق شەكىلگە كەلتۈرۈلىدۇ. ئالدى بىلەن كاسىنىڭ سىرتقى يۈزى تەكشىلىنىپ، يېرىم شار شەكىلگە كەلتۈرۈلىدۇ. ئاندىن قىيىدام كەكە بىلەن كاسىنىڭ ئىچى ئويۇلىدۇ. ئىچى، تېشى قىيىدام كەكە بىلەن نېپىزلىتىلىپ يېنىكلەشتۈرۈلىدۇ. مۇنداقچە ئېيتقاندا، كاسىنىڭ ئاساسى ئەمگىكى قىيىدام كەكە بىلەن ئېلىپ بېرىلىدۇ. ئاخىرى كاسىنىڭ ئىچىنى سىلىقلاش، گىرۋىد - كىنى چىقىرىش، سىرتقى قىسمىنى سىلىقلاش تەرتىپلىرى قىرىم -

چىلىق ئۈسكۈنىسىدە ئورۇنلىنىدۇ. كاسىنىڭ ھەجمى چوڭ، ياغاچ-نىڭ ئېغىرلىقى كۆپ، ئايلانمىسى ئۇزۇن بولغاچقا، يەنە كېلىپ قىرمىچىلىقتىكى ئاساسىي ئوق ھەم ياغاچ، شۇنداقلا ئادەم كۈچى ئارقىلىق ئايلاندۇرۇلىدىغان بولغاچقا، بۇنداق چوڭ ھەجىمدىكى يا-غاچنى تېز سۈرئەتتە ئايلاندۇرۇش تەسكە توختايدۇ. شۇڭا، كاسىنىڭ ئاساسىي قىسمى قول ئارقىلىق شەكىلگە كەلتۈرۈلىدۇ. كاسىنىڭ ئىچى ئويۇلۇپ يېنىكلىتىلگەندىن كېيىن، ئوق ياغاچنىڭ كەسمە يۈزىدىكى مىخقا مىخلىنىپ قىرغۇ ئارقىلىق كاسىنىڭ ئىچى سى-لىقلىنىدۇ. گىرۋەكلىرى چىقىرىلىدۇ. سىرتقى قىسمى تەكشىلىنىپ ئاخىرىدا تاپانلىق چىقىرىلىدۇ. كاسىغا كۆپ ھاللاردا ئايرىم تاپانلىق چىقىرىلمايدۇ. بەلكى كاسىنىڭ ئۆزىنىڭ سول يۈزى تاپانلىق قىلى-نىدۇ. ئاخىرىدا كاسىنىڭ ئىچى، گىرۋىكى، سىرتقى يۈزلىرى تاش بىلەي ئارقىلىق تېخىمۇ سىلىق ھالەتكە كەلتۈرۈلىدۇ.

كاسا ياغاچ ماتېرىيالنىڭ ھەجىمىنىڭ چوڭ - كىچىكلىكى، ئىشلىتىلىش ئوبيېكتلىرىنىڭ ئېھتىياجى، كاسا قىرىش ئۈستىلى-رىنىڭ ماھارىتىنىڭ ئوخشىماسلىقىغا ئاساسەن چوڭ كاسا، ئارا كاسا، كىچىك كاسا دېگەن تۈرلەرگە بۆلۈنىدۇ.

14) تەڭنە: تەڭنە كۆپىنچە قارا سۆگەت ياغىچىدىن ياسىلىدۇ. ياساش ئۇسۇلى: تەڭنەنىڭ شەكلى ئۇزۇنچاق، يەنى ئىللىپپىس شەكلىدە بولىدۇ. شۇڭا ئۇنى قىيىدام كەكسىدە قىرىپ ياساشقا توغرا كېلىدۇ.

تەڭنە قىرىشقا ئىشلىتىلىدىغان توم ياغاچ تەخمىنەن 120 ساند-تىمېتىر ئۇزۇنلۇقتا كېسىلىپ، ئوتتۇرىدىن يېرىپ، يېرىلغان يۈزى تەڭنەنىڭ يۈز تەرىپى قىلىنىدۇ. ياغاچنىڭ تۆت بۇرجىكى ئېلىۋېتىلىپ بۇرجەكسىز ھالەتكە كەلتۈرۈلىدۇ. ئاندىن چوڭ قىيىدام كەكە بىلەن تەڭنەنىڭ ئىچى بىر بىرلەپ يونۇپ كاۋاك ھالەتكە كەلتۈرۈ-لىدۇ. تەڭنەنىڭ ئىچى چوڭقۇرلاشقانسىرى كىچىك قىيىدام كەكە ئارقىلىق سىلىقلىنىدۇ. گىرۋىكى ئۆتكۈر تىغلىق قىرغۇدا نېپىز-لەشتۈرۈلىدۇ. سىرتى يەنە قىيىدام كەكە ئارقىلىق سىلىقلاشتۇرۇل-دۇ. ئاخىرىدا تاش بىلەي بىلەن تەڭنەنىڭ ئىچى - سىرتى سىلىق-

لىنىدۇ. تەڭنىنى يۆتكەش، كۆتۈرۈشكە ئەپلىك بولسۇن ئۈچۈن ئىككى ئۇزۇن بېشى تەرىپىگە تۇتقۇچ چىقىرىلىدۇ. تاش بىلەننى قۇم قەغىزى ئورنىدا يېنىك ئىشلىتىشكە بولىدۇ. بىراق كۈچ بىلەن سۈركىگەندە ياغاچنىڭ سۈپىتىنى بۇزۇۋېتىدۇ. تەڭنە كۆپىنچە كىرى يۇيۇشقا ئىشلىتىلىدۇ.

15) ھاۋانچا: پەقەت ھاڭگا تېرەك ياغىچىدىنلا قىرىلىدۇ.

ياساش ئۇسۇلى: ياغاچنىڭ پورلاشمىغان باش تەرىپى تاللاپ كېسىد. لىپ 20 سانتىمېتىر ئەتراپىدا ھەرىدەپ تەييارلىنىدۇ (ھاۋانچا قىد. رىشقا تەييارلانغان ياغاچنى ئوتتۇرىدىن يېرىپ ئىككى تال قىلىشقا بولمايدۇ). ياغاچنىڭ ئەسلى ئۆسۈش ھالىتىدىكى تومراق تەرىپى ھاۋانچىنىڭ تاپانلىق تەرىپى قىلىنىدۇ. ياغاچنىڭ ئىنچىكە كەسمە يۈزى ھاۋانچىنىڭ ئۈستى تەرىپى قىلىنىدۇ. ھاۋانچىنىڭ ئىچى ئاۋۋال كىچىك قىيىدام كەكە بىلەن ئازراق ئويۇپ ئېلىۋېتىلىپ، ئاندىن ھاۋانچىنىڭ تاپانلىق تەرىپى قىرىمچىلىق ئوقىنىڭ كەسمە يۈزىدىكى مىخقا مىخلىنىدۇ. ئوقنىڭ تېز سۈرئەتتە ئايلىنىشى بىلەن ئۆتكۈر تىغلىق قىرغۇدا ھاۋانچىنىڭ ئىچى قىرىلىدۇ. تاپانلىققا ئۈچ سانتىمېتىر ئەتراپىدا قالغاندا ئىچىنى ئويۇش توختىتىلىدۇ. ھاۋانچىنىڭ باش قىسمى تىك، تېگىگە يەتكەندە يانتۇ ھالەتتە قىرىلىدۇ. بۇنداق قىرغاندا ھاۋانچا تۇۋىنىڭ چىداش مۇددىتىنى ئۇزارتقىلى بولىدۇ. ھاۋانچىنىڭ ئېگىزلىكى 18 سانتىمېتىر، قورساق قىسمىنىڭ ئايلىنما ئۇزۇنلۇقى 50 سانتىمېتىر ئەتراپىدا بولسا ئەڭ مۇۋاپىق بولىدۇ.

ھاۋانچا مەخسۇس چاي، دورا - دەرەمەكلەرنى سوقۇش، يۇمشىد. شىشقا ئىشلىتىلىدۇ. ياغاچ ھاۋانچا ساپ، تەبىئىي زىيانسىز تۇرمۇش بۇيۇمى. ئادەتتە تۆمۈر ۋە تاش ھاۋانچىلارمۇ تۇرمۇشتا ئىشلىتىلىدۇ. بىراق تاش ھاۋانچىدا دورا سوققاندا بەزىدە تاش پارچىلىرى ئۇۋۇلۇپ دورىغا ئارىلىشىپ كېتىدۇ. تۆمۈر ھاۋانچىدا دورا سوققاندا تۆمۈردىكى بەزى دات - قاسراقلار ئاجراپ چىقىپ دورىنىڭ سۈپىتىگە تەسىر يەتكۈزىدۇ. يەنە كېلىپ بۇ ماددىلار ئادەم بەدىنىگە زىيانلىق بولۇپ، سالامەتلىككە تەسىر يەتكۈزىدۇ. لېكىن، ياغاچ ھاۋانچىنىڭ بۇ خىل زىيانلىق تەرىپى يوق.

16) نوگاي: ھاڭگا تېرەك ياغىچىدىن ياسىلىدۇ.

17) موشت: (موشتەك دەپمۇ ئاتىلىدۇ) چىلان ياغىچىدىن ياسىلىدۇ. ياساش ئۇسۇلى: ئايلانمىسى 70 سانتىمېتىر ئەتراپىدا كېلىدىغان چىلان ياغىچى تەخمىنەن 35 سانتىمېتىر ئۇزۇنلۇقتا كېسىلىپ تەييارلىنىدۇ. قوۋزاقلىرى پاكىز قىرىۋېتىلىپ، يەنە 15 سانتىمېتىر ئۇزۇنلۇقتىكى يېرىنىڭ ئايلانمىسىنى بويلاپ كېسىلىپ، ئوتتۇرا قىسمىغا كەلگەندە ئەتراپلىرى ئېلىۋېتىلىپ تۇتقا چىقىرىلىدۇ. بىر تەرىپى يۇمىلاق شار شەكىللىك ھالەتكە كەلتۈرۈلىدۇ. باش كەسمە يۈزىدىن ئويۇقچە ئويۇپ گىرۋەك چىقىرىلىدۇ. باش كەسمە يۈزى قىرمىچىلىق ماشىنىسىنىڭ ئوق كەسمە يۈزىدىكى مىخقا مىخلىنىپ ئوقنىڭ ئايلىنىشى بىلەن تەڭ قىرغۇ بىلەن ئاۋۋال يۇمىلاق شار شەكىللىك قىسمى، ئۇنىڭدىن كېيىن تاپانلىق تەرەپتىكى ئويۇقچە گىرۋىكى، ئاندىن تۇتقۇچى ئەتراپى سېلىقلىنىدۇ. تۇتقۇچى تەرەپنىڭ ئاستىنىقى تەرىپىدە يەنە يۇمىلاق شار شەكىللىك ئويۇقچە بولىدۇ. بۇ موشتنى چىڭ تۇتۇش ئۈچۈن قىرىلىدىغان شەكىلدۈر. موشتنىڭ ئۈستى تەرىپىگە ئويۇلغان ئويۇقچە گىرۋەك يېرىم غول قىسمى بولىدۇ. موشتنى قىرىش خېلىلا يۇقىرى تېخنىكا تەلەپ قىلىدۇ. گىرۋىكى سەللا چوڭقۇر ياكى نېپىز ئويۇلۇپ قالسا، تۇتقۇچى سەللا قىيىن كېتىپ قالسا، ئىشلىتىش مۇمكىن بولمايدۇ.

موشتنى مەخسۇس كىگىزچى ئۇستىلار ئىشلىتىدۇ. كىگىزچى ئۇستىلار كىگىز ياسايدىغان يۇڭنى يۇمشىتىدىغان مەخسۇس دۇكان ئىشلىتىدۇ، موشت بىلەن دۇكانغا تارتىلغان زەينى ئۇرىدۇ، موشتنىڭ باش قىسمىدىكى ئويۇقچە گىرۋەك زەينگە تەككەندە، زەينىنىڭ كۈچى ئارقىلىق يۇڭ يۇمشايدۇ، موشت ھازىرمۇ ئىشلىتىلمەكتە.

18) قوشۇق: چىلان، ئۆرۈك، شاپتۇل ياغىچى قاتارلىقلاردىن ياسىلىدۇ. ئادەتتە چىلاننىڭ قان تازىلاش، ئاشقازاننى قۇۋۋەتلەش، كۆك-رەكنى تازىلاش خۇسۇسىيىتى بولۇپ، ئۇنىڭ ياغىچىدىن ياسالغان قوشۇق بىلەن تاماق ئىستېمال قىلغاندا، ياغاچنىڭ تەمى تاماققا سېڭىپ، ھەزىم بۇزۇلۇش، ئىچى سۈرۈش، ئاۋاز پۈتۈپ قېلىش، ھەر

خىل يۆتەل قاتارلىق كېسەللىكلەردىن ساقلانغىلى، قان بۇزۇلۇشتىن كېلىپ چىقىدىغان دانىخورەك، چىقان قاتارلىقلارنىڭ ئالدىنى ئال- خىلى بولىدۇ.

ياساش ئۇسۇلى: توم، تۈز ئۆسكەن ياغاچ (ھۆل بولسىمۇ، قۇرۇق بولسىمۇ بولمۇپىرىدۇ) 20 سانتىمېتىر ئۇزۇنلۇقتا توغرىلىدۇ. ئاندىن قوۋزاق - قاسراقلىرى ئېلىۋېتىلىپ سىلىق ھالەتكە كەلتۈرۈلىدۇ. ياغاچنىڭ كەسمە يۈزى ئۈستىگە قارىتىلىپ تىك قويۇلۇپ، ھەر بەش سانتىمېتىرنى بىرلىك قىلىپ يېرىلىدۇ. ياغاچ مەيلى قانداق چە توم بولسۇن ياكى كىچىك بولسۇن ئوخشاش بىر خىل ئۇسۇلدا يېرىلىدۇ. ياغاچنى توك ھەرىسىگە تۇتۇپ پارچىلاشقا ياكى يانتۇ قو- يۇپ پالتا بىلەن بېرىشقا قەتئىي بولمايدۇ. ياغاچنى تىك قويۇپ ھەر بەش سانتىمېتىر يەرگە پانا قويۇپ يېرىلىدۇ. بۇنداق يېرىپ چىقار- غاندا ياغاچ ئۆزىنىڭ ئەسلى ئىچكى توقۇلمىلىرىنىڭ يۆنىلىشى بو- يىچە يېرىلىدۇ، قوشۇق قىرىشقا ئىشلىتىلىدىغان ياغاچ مۇشۇ ئۇ- سۇلدا تال - تال قىلىپ تەييارلىنىدۇ. ئاندىن قىيىدام كەككىدە ئوڭ، سول يۈزى سىلىقلىنىپ ساپ چىقىرىلىدۇ. ھەمدە تەكشىلىنىدۇ. ئاندىن قوشۇقنىڭ ئىچى ئويۇلىدۇ. لېكىن تەكشى ئويۇلمايدۇ، شۇڭا كاشكات بىلەن قوشۇقنىڭ ئىچى سىلىقلىنىدۇ. ئاخىرىدا پىچاق ئارقىلىق قوشۇق كاسسىنىڭ گىرۋەكلىرى، سېپى قىرىلىپ، نې- پىزلىتىلىپ شەكىلگە كەلتۈرۈلىدۇ. قوشۇقنىڭ سېپىنىڭ ئۇچىغا غىش شەكىللىك نۇسخا چىقىرىلىدۇ. قوشۇقنىڭ ئومۇمىي ئۇزۇنلۇ- قى 20 سانتىمېتىر، سېپىنىڭ ئۇزۇنلۇقى 15 سانتىمېتىر، قوشۇق كاسسىنىڭ توغرا كەسمە يۈزى بەش سانتىمېتىر ئەتراپىدا بولسا نورمال بولىدۇ. بۇنىڭدىن سەل كىچىكرەك قىرىسىمۇ بولۇۋېرىدۇ. ئادەتتە كىچىك بالىلارغا تاماق يېگۈزىدىغان قوشۇقنىڭ كاسسى ئېلىپىس شەكلىدە قىرىلىدۇ.

قوشۇق كاسسىنىڭ گىرۋەكلىرى ناھايىتى نېپىز، سېپى ئال- دىغا سەل ئېگىلگەن ھالەتتە بولىدۇ. سېپىنىڭ ئوڭ يۈزىگە پىچاق ئارقىلىق سىزىقچە چىقىرىپ نەقىش ئويۇلغان.

قوشۇق تاماق يېيىشكە، بولۇپمۇ سۇيۇق تاماقلارنى يېيىشكە ئىشلىتىلىدۇ.

قوشۇق قىرىشقا ئىشلىتىلگەن خام ماتېرىيالنىڭ ئوخشاش بولماسلىقىغا ئاساسەن: چىلان ياغىچى قوشۇقى، ئۆرۈك ياغىچى قوشۇقى، شاپتۇل ياغىچى قوشۇقى دېگەن تۈرلەرگە بۆلۈنىدۇ.

قوشۇق قىرىشتا چوڭ قىيدام كەكە، كىچىك قىيدام كەكە، پىد-چاق، ئاتالغۇ، كاشكات، ھەرە قاتارلىقلار ئىشلىتىلىدۇ.

19) چۆمۈچ: چىلان، ئۆرۈك ياغىچى قاتارلىقلاردىن ياسىلىدۇ.

ياساش ئۇسۇلى: چۆمۈچنى مەخسۇس قوشۇق قىرىدىغان قىرىمىدە

چى ئۇستىلار قىرىدۇ. چۆمۈچ شەكىل جەھەتتىن قوشۇققا ئوخشايدۇ.

ئۇ قوشۇقنىڭ چوڭايىتىلغان شەكلى بولۇپ، قىرىش ئۇسۇلى جەھەتتىن قوشۇق قىرىشقا ئوخشايدۇ.

تەكشى ئۆسكەن توم ياغاچ 50 سانتىمېتىر ئۇزۇنلۇقتا توغراپ

كېسىپ تەييارلىنىدۇ. قوۋزاقلىرى ئېلىۋېتىلىپ، ياغاچ تىك قويۇلۇپ

لۇپ ئوتتۇرىدىن يېرىلىدۇ. ئەگەر، ياغاچ توم بولسا، ھەر 10 سانتىمېتىردا بىر پانا قويۇپ يېرىلىدۇ. ياغاچ يېرىپ تەييارلانغاندىن كېيىن

چوڭ قىيدام كەكە بىلەن ياغاچ تەكشىلىنىدۇ. كىچىك قىيدام كەكەدە

چۆمۈچ كاسسىنىڭ ئوتتۇرىسى ئويۇلىدۇ. پىچاق بىلەن چۆمۈچنىڭ سېپى (تۇتقۇچى) قىرىلىپ شەكىلگە كەلتۈرۈلىدۇ. ئاخىرىدا

كاشكات بىلەن چۆمۈچ كاسسىنىڭ ئىچى سىلىقلىنىپ گىر-ۋەكىلىرى نېپىزلەشتۈرۈلىدۇ. پىچاق بىلەن چۆمۈچنىڭ سېپى سىلىقلىنىپ، گۈل - نەقىشلەر ئويۇلىدۇ.

چۆمۈچ قازاندىكى تاماقنى قاچىغا ئېلىشقا ئىشلىتىلىدۇ. ئائىلە، ئاش-خانىلارنىڭ ھەرقاندىقىغا ئىشلىتىشكە باب كېلىدۇ.

(ئابدۇللا سۇلايمان)

§5. ياغاچ قىرمىچىلىقى ۋە ئويمانچىلىق بۇيۇملىرى ھۈنەر - سەنئىتى

ياغاچتىن تۈرلۈك تۇرمۇش قوراللىرى ۋە تۇرمۇش بۇيۇملىرىنى ياساش تاش قوراللارغا قارىغاندا تېخىمۇ كەڭ ۋە كۆپ بولۇپ، خوتەنلىكلىرىمىز ئارىسىدا ياغاچ قىرمىچىلىقى ۋە ئويمانچىلىقى بىلەن ياسالغان تۈرمۇش بۇيۇملىرىنى ئىشلىتىش 20-ئەسىرنىڭ ئوتتۇرىلىرىغىچە بىرقەدەر كەڭ ساقلانغانداۋاملاشقان. بۇ ھۈنەر-سەنئەتنى چوڭ جەھەتتىن قىرمىچىلىق ۋە ئويمانچىلىق دەپ ئىككى تۈرگە ئايرىشقا بولىدۇ.

1. قىرمىچىلىق ۋە ئويمانچىلىق مەھسۇلاتلىرى

1) قىرمىچىلىق. ئۇ «يىكچىلىق»، «قىرمىچىلىق» دەپمۇ ئاتىلىدۇ. يىكچىلىق ئاساسلىقى يىك (يىپ ئىگىرىشتە چاققا ئۇرچۇق ئورنىدا سالىدىغان سايمان. كېرىيە شېۋىسىدە «شاك» دېيىلىدۇ)، چىغىرىق ئوقى قىرىش، چاق، چىغىرىق قۇلىقى ياساش؛ ئەمگەك قوراللىرىنىڭ دەستىسى (كەتمەن، پالتا، كەكە قاتارلىقلارنىڭ سېپى)، نوغۇچ قىرىش، ئارا، كۈيگەك ياساش؛ تۇرمۇش بۇيۇملىرىدىن شۈمەك قىرىش، چالغۇچ، سىنماق سىققۇچ ياساشنى ئاساس قىلىدۇ. يىكچىلىكتە يىك، چىغىرىق ئوقى ۋە ئارا چىشى قاتارلىقلار يۇلغۇن ياغىچىدىن قىرىپ ياسىلىدۇ. باشقا قورال-سايمانلار ھەر خىل ياغاچتىن ياسىلىدۇ.

قىرمىچىلىقتا ئاساسلىقى ئاسماق ئۆي، دەرۋازا، ئۆي جاھازىلىرى قاتارلىقلارنى زىننەتلەشتە ئىشلىتىدىغان تەسۋى، غوزا، لوڭقا، سالاسۇن... قاتارلىقلارنى قىرىشنى ئاساس قىلىدۇ. ئىلگىرىكى چاغلاردا ياغاچتىن تۈرلۈك بۇيۇملارنى قىرىش قول ياكى پۈت بىلەن ئاسما ئارقىلىق ئايلاندۇرىلىدىغان دۇكاندا ئېلىپ بېرىلاتتى. ھازىر توك بىلەن ئايلاندۇرىلىدىغان دۇكانلاردا قىرىلىدۇ. دۇكان — مۇندىن تىزىم بىر ئوقنىڭ ئۇچىغا ياغاچ ماتېرىيالىنى بېكىتىپ، ئوقنى ئاسما ئارقىلىق ئالدى-كەينىگە ئايلاندۇرۇپ، تىخ بىلەن قىرىش ئېلىپ بېرىلىدىغان «يەرلىك ستانوك» تۇر.

2) بۆشۈكچىلىك. خوتەنلىكلەرمۇ ياغاچنىڭ تۆمۈر قاتارلىق مې-تاللارغا سېلىشتۇرغاندا تەبىئىي مۆتىدىل بولۇپ، ئاسانلىقچە سو-غۇق ئۆتكۈزمەسلىك، مەلۇم دەرىجىدە نەملىكنى تارتىش، سېلىق، يەڭگىل ھەم سۈركىلىشكە چىداملىق بولۇشتە خۇسۇسىيەتلىرىگە ئاساسەن بۆشۈكنى ياغاچتىن ياساپ ئىشلەتكەن.

بۆشۈك تۈزۈلۈشى ۋە رولىغا ئاساسەن، ياغاچلىق قىسمى، تاڭغۇ-چى ۋە قوشۇمچە قۇرۇلمىسىدىن ئىبارەت ئۈچ بۆلەككە ئايرىلىدۇ. ياغاچلىق قىسمى كۆپىنچە پىششىق، چىداملىق، پۇرئى ياخشى، رەڭگى كۆركەم، ئوڭايلىقچە قۇرت چۈشمەيدىغان ئۈرۈك، شاپتۇل، ياڭاق، ئۈجمە، ئارچا، قارا تېرەك قاتارلىقلارنىڭ ئوبدان قۇرىغان يا-غىچىدىن ياسىلىدۇ. ياغاچلىق قىسمى بۆشۈكنىڭ خالوسى (تۇتقۇ-سى)، تۈۋرۈكچىلىرى، يورغىسى، تەگ ئاستى لىمى قاتارلىق قۇرۇل-مىلىرىنى كۆرسىتىدۇ.

تاڭغۇچى مەزمۇت، يۇمشاق، ھاۋا ۋە نەملىك ئۆتكۈزۈشى ياخشى بولغان پاختا، يىپەك رەختلەردىن تەييارلانغان، باش قىسمى كەڭ، ئاخىرقى بۆلىكى تار قولتارتقۇنى؛ ئىچىگە يېكەن تۈزغىقى، بۇغداي سامىنى، شال پاختى، پۇرچاق-ماشلارنىڭ قۇرۇق پوستى قاتار-لىقلار سېلىنىپ تەييارلانغان تەككىنى؛ يۇڭ ياكى پاختىدىن ئىش-لەنگەن كۆرپە قاتارلىقلارنى كۆرسىتىدۇ.

بۆشۈكنىڭ قوشۇمچە قۇرۇلمىلىرى ئۇۋۇدا، شۈمەك، جاك (كۆل-تۈك)، كالكە، قولتارتقۇنىڭ بېشى باغلىنىدىغان تايلاقچە قاتار-لىقلاردىن ئىبارەت.

نۆۋەتتە، ئاستى قۇرۇلمىسى مۇقىم تۇرىدىغان، ئۈستىدىكى ئاس-ما قۇرۇلمىسى تەۋرىتىشكە ئەگىشىپ ھەرىكەتلىنىدىغان قىلىپ يا-سالغان ئىككى تەگلىك بۆشۈكلەر بازارلاردا سېتىلىۋاتىدۇ. بۇ خىل بۆشۈكنى تەۋرەتمەك ئەنئەنىۋى بۆشۈكنى تەۋرەتكە قارىغاندا ئا-سان، يەڭگىل بولسىمۇ، ئەنئەنىۋى بۆشۈككە يەتمەيدۇ.

3) دېرەۋزۇنچىلىك. دېرەۋزۇن - ياغاچنى بىر بىرىگە چېتىش ئارقىلىق گۈل چىقىرىپ ياسىلىدىغان دېرىزە توساقللىرى ۋە باشقا توساق بولۇپ، شەرقىي شىنجاڭدا «دېرەۋزۇن» دېيىلىدۇ. دېرەۋزۇن

— ياغاچ بىر سانتىمېتىر قېلىنلىقتا، يېرىم سانتىمېتىر كەڭلىك- تە تىلىنىپ، رەندىلەپ سىلىقلاپ ۋە ئىككى يۈزىگە ئويۇقچە تارتىپ تەييارلانغاندىن كېيىن، چىقىرىلىدىغان گۈل نۇسخىسىغا ئاساسەن بەلگىلىك ئارىلىقتىن چوڭقۇرلۇقى ۋە كەڭلىكىنى يېرىم سانتىمې- تىر قىلىپ ئوقۇرسىمان ئويۇقچە چىقىرىپ، گۈل، نەقىش نۇسخى- سىغا ئاساسەن بەلگىلىك ئۇزۇنلۇقتا كېسىپ، ئويۇقچە ئارقىلىق بىر بىرىگە كىرىشتۈرۈپ توقۇلىدۇ ۋە چاسا شەكلىدە رامكىغا ئېلىدۇ. دىرەۋىزىنىڭ چوڭ كىچىكلىكى ئىشلىتىش ئورنىغا قاراپ بەلگىلىنىدۇ. دەررە، ھاۋادانلارغا بېكىتىلىدىغىنى كىچىكرەك بولىدۇ. ئارا تام، توساق قىلىپ ئىشلىتىدىغىنى نىسبەتەن چوڭ بولىدۇ. ھەم ئاستى قىسمى تاختىلاپ ياسىلىدۇ.

دىرەۋىزۈن ياساش يۇقىرى ماھارەت ۋە سەنئەت تەلەپ قىلىدىغان كەسىپ بولۇپ، ئىلگىرى ھەر قايسى رايونلاردا ئولتۇراق ئۆيلەر ئىچكى قۇرۇلمىسىنىڭ مۇھىم تەركىبى قىسمى بولۇپ كەلگەن ئىدى. زامانىۋى ئولتۇراق ئۆيلەر تەرەققىياتىنىڭ تەسىرى بىلەن دېرەۋىزۈن ئىستىمالدىن چۈشۈپ قېلىپ، بۇ خىل تېخنىكىنى بىلىدىغانلار تۈگەپ كەتتى (بۈگۈنكى دەۋردە دېرەۋىزۈنچىلىك تېخنىكىسى يېڭىباشتىن بىخ سۈرۈۋاتىدۇ).

4) كاتساندۇق. خوتەن رايونىدىكى ئاھالىلار ئۇزاق تارىختىن بىرى ئىشلىتىپ كېلىۋاتقان ئەنئەنىۋى ئائىلە بويۇمى بولۇپ، قوش پايدىلىنىش رولىغا ئىگە (ئۇنىڭ يان تەرەپلىرى، كارۋات توسۇقلۇرى، قىرمىچىلىق ھۈنەر — سەنئىتى ئارقىلىق زىننەتلىنىدۇ، ئەل- ۋەتتە). «كاتساندۇق» ئاتالغۇسى «كارۋات ساندۇق» دېگەن قوش سۆز- دىن فونېتىكىلىق ئۆزگۈرۈش ياساپ ھاسىل بولغان ئىسىم بولۇپ، كاتساندۇق ھەم كارۋاتلىق ھەم ساندۇقلۇق رولىنى ئۆتەيدۇ. شەكلى ۋە چوڭ-كىچىكلىكى كارۋات بىلەن ئوخشاش بولۇپ، تۆت ئەتراپى، ئاستى ياغاچ تاختاي بىلەن تاختىلىنىپ، ئۈستى قىسمىدىن ئېچىد- لىدىغان ئېغىز چىقىرىپ ياسىلىدۇ. بۇزىسى ۋە تاختايلىرى چىراي- لىق نەقىشلىنىدۇ.

ئۇزۇنلۇقى 2.5 مېتىر، كەڭلىكى 1.3 مېتىر، ئېگىزلىكى

60-70 سانتىمېتىر قىلىنىپ، ئاستى-ئۈستى ۋە تۆت تەرىپى شال بىلەن توسۇلغاندىن باشقا، ئىچىمۇ بىر قانچە بۆلەككە ئايرىلىپ، بۇغداي، قوناق، ياغاق، گۈلە ۋە كىيىم-كېچەك قاتارلىقلارنى ساقلايدىغان ئورۇن چىقىرىلىدۇ. بەزى ئائىلىلەر ئۇنىڭ ئۈستىگە يوتقان كۆرپە يىغىپ قويسا، بەزى ئائىلىلەر چىرايلىق توقۇلغان خوتەن گىلىمى، گۈللۈك كىگىز قاتارلىق ئەتىۋارلىق بىساتلىرىنى سېلىنچا قىلىپ ئۇخلاش ئورنى قىلىدۇ. كاتساندۇقنىڭ چوڭ-كىچىكلىكى قۇيۇلىدىغان ئورۇنغا قاراپ بەلگىلىنىدۇ. ئىلىشتىلىدىغان ياغاچنىڭ قېلىن، پۇختا ۋە قۇرۇق بولۇشىنى تەلەپ قىلىدۇ.

كات ساندۇق ئاشلىق، مايلىقدان، يەرلىك قۇرۇق مەھسۇلات ۋە كىيىم-كېچەك ساقلاشقا ئەپلىك بولۇپ، بۇلارنى چاشقان ۋە ھاشاراتلارنىڭ زىيانداشلىقىدىن ساقلاش؛ يوتقان كۆرپىلەرنى رەتلىك، كۆركەم يىغىپ قويۇش؛ ئۆي ئىچىگە زىننەت بېغىشلاپ، ئۆينىڭ مۇھىتىنى گۈزەللەشتۈرۈش ئالاھىدىلىكىگە ئىگە.

(ئابدۇرشات مۇساجان توغۇل)

2. ياغاچتىن ياسالغان بىر قىسىم تۇرمۇش بۇيۇملىرى

ھۈنەر-سەنئىتى

1) سوغا. ئۇ، ئۆستەڭ، قۇدۇق ۋە كۆللەردىن سۇ توشۇپ كېلىپ ئىچىدىغان ھەم سۇ ساقلايدىغان بىر خىل تۇرمۇش بۇيۇمى. ئەجداد-لىرىمىز ئىپتىدائىي تۇرمۇشى داۋامىدا قاپاقتا سۇ توشۇپ ئىچكەن بولۇپ، قول ھۈنەرۋەنچىلىك تېخنىكىسىنىڭ يېڭىلىنىشىغا ئەگىشىپ كىشىلەر بۇ بۇيۇمنى كەشىپ قىلغان. سوغا كەڭلىكى 3-5 سانتىمېتىر، قېلىنلىقى بىر سانتىمېتىردىن بىر يېرىم سانتىمېتىرغىچە بولغان شال رەندىلەپ سىلىقلىنىپ تىزىلىپ، ئاستى تار، ئۈستى كەڭرەك قىلىپ قوراشتۇرۇلۇش ھەمدە يېلىنى ئوخشاش ئىككى يەردىن سىم بىلەن باغلاش ئارقىلىق ياسالغان (تۇرۇبا سۈيى ئىستېمال قىلىش ئومۇملىشىپ سوغا ئىستېمالدىن قالغاندىن بۇيان، ئۇنىڭ شەكلىدە ياسالغان چوڭ-كىچىك سوغىلار «ياملار» دا گۈل ئۆستۈرۈلىدىغان بولدى).

سوغدا ساقلانغان سۇ سالامەتلىككە پايدىلىق؛ ئۇنىڭدا ساقلانغان سۇ يازنىڭ تومۇز كۈنلىرىدىمۇ خۇددى توڭلاتقۇدا ساقلانغاندەك سو-غۇق تۇرىدۇ.

2) كىيىم ئاسقۇ. ئۇ، دىئامېتىرى 10-15 سانتىمېتىر، ئۇزۇنلۇقى 15-2 مېتىر كېلىدىغان بادرا ياغاچتىن ئىككى بېشىغا بوغماق شەكلىدە يول تارتىپ ياسىلىپ، ئىككى بېشى تېشىلىپ ياكى قىناپ شوپنا بىلەن باغلىنىپ، ئۆيىنىڭ قىبلە تەرىپىدىكى تامغا يېقىن جە-گىگە چېگىپ ئېسىپ قويۇلىدىغان ئائىلە بۇيۇمى. ئۇ ئاساسلىقى چاپان، تون، كەمزۇل، كۆڭلەك قاتارلىق كىيىم-كېچەكلەر ئارتىل-دۈرۈپ ئېسىپ قويۇشقا ئىشلىتىلگەن.

كىيىم ئاسقۇ ئىككى خىل بولۇپ، يەنە بىرى باش كىيىمنى ئې-لىپ ئېسىپ قويىدىغان ئاسقۇ (قوزۇق) دۇر. دىئامېتىرى بەش سان-تىمېتىر، ئۇزۇنلۇقى 30-40 سانتىمېتىر كېلىدىغان ياغاچنى قىيغۇدا قىيىپ سىلىقلاپ، بىر بېشى كىيىم ئاسقۇغا ئوخشاش چىرايلىق يول تارتىپ ئىشلىنىپ، يەنە بىر بېشى ئۇچلىنىپ ياسى-لىدۇ ھەمدە، كىيىم ئاسقۇ بار تەرەپتىكى تامنىڭ خا ياغاچ ئاستىغا بىر قانچە قېقىلىپ، ئۇنىڭغا تەلپەك، تۇماق، دوپپا، سەلە، رومال قاتارلىق باش كىيىملەر ئېسىپ قويۇلىدۇ.

3) تارىشا گۇڭگۈرت (گۇگۇت). خەلقىمىزنىڭ تۇرمۇشىدا تېخى-مۇ قەدىمىيلىككە ئىگە تۇرمۇش بۇيۇمى بولۇپ، ئىنسانلار بارلىق ئاماللار بىلەن ياندۇرۇۋالغان ئوتنىڭ چوغىنى ئۆچۈرمەي ساقلاپ، قايتا ئوت قالاش زۆرۈرىيىتى تېپىلغاندا، ئاشۇ چوغىنى يالقۇنچىتىپ ياندۇرۇش ئۇسۇلىنى قوللانغان. شۇڭا، ئۇ دەۋردە ئاياللارنىڭ پەم - پاراستى چوغىنى قانچىلىك ئۇزاق ساقلىيالىشى بىلەن ئۆلچەنگەن. بۇ ھەقتە شۇ دەۋردە ياشىغان بىر ئايالنىڭ خانغا يوللىغان مەلۇما-تىدا: «... تومۇزدا ئوت ساقلايتتىم، زېمىستاندا كۆك ساقلايتتىم...» دېيىلگەن.

تارىشا گۇڭگۈرت ئەنە شۇنداق زۆرۈرىيەت تۈپەيلىدىن، تاغ تې-رەكنىڭ ھۆل ياغىچىدىن ئۇزۇنلۇقى 35~30 سانتىمېتىر قىلىپ توغرىلىپ، قېلىنلىقى 0.5-0.8 سانتىمېتىر تىلىنىپ، بىر بېشى

گۈڭگۈرت يېغى (گۈڭگۈرت)غا چىلىنىپ، كۈنگەي جايدا قۇرۇتۇش ئارقىلىق تەييارلانغان. قۇرۇتۇلغاندىن كېيىن، ھەر قېتىم ئوت يا- قىدىغان چاغدا كەڭلىكى بىر سانتىمېتىر قىلىپ يېرىلىپ ياكى سۇندۇرۇلۇپ، گۈڭگۈرت يېغىغا چىلانغان تەرىپى چوغقا تەگكۈزۈلۈش بىلەن ئوت ياندۇرۇلغان ۋە ئوتۇنغا ئوت تۇتاشتۇرۇلغان.

4) دەم. خەلقىمىزنىڭ ئەنئەنىۋى ئولتۇراق ئۆيلىرىنىڭ ئىشىكلىرىنى دەملەش ۋاستىسى قىلىنغان بۇيۇمدۇر. ئۇ ئۆي ئىشىكلىرىنىڭ چوڭ-كىچىكلىكى، ئېگىز-پاكارلىقىغا قاراپ ياغاچتىن ياسىلىدىغان، كېچىلەردە ئۇخلاشتىن بۇرۇن ئىشىك ئىچىدىن ئىشىك بىلەن ئاراچ ئارىلىقىدىكى قېقىلغان قوزۇققا ياكى سۈكە گىرۋىكىگە تىرەپ قويۇش ئارقىلىق ئىشىكنىڭ خالىغان ئادەم ياكى بوران-چاپ-قۇننىڭ تەسىرىدە ئېچىلىپ كېتىشىنىڭ ئالدىنى ئالىدىغان تۇرمۇش بۇيۇمى ئىدى. دەم ئاساسلىقى ئۈجمە، ئۆرۈك، شاپتۇل ۋە جىگدە يا-غىچىدىن دىئامېتىرى 5 ~ 10 سانتىمېتىر، ئۇزۇنلۇقى 1 ~ 1.5 مېتىر قىلىپ ياسالاتتى.

دەم ياسىلىشى ئاددىي، تەننەرخى ئەرزان، ئىشىكلەرنىڭ تاقىلىشى ئىشەنچلىك بولۇپ، دەم سېلىنغان ئۆيلەرنىڭ ئىشىكىنى سىرتىدىن ئېچىش مۇمكىنچىلىكى ئىنتايىن ئاز بولۇشتەك ئالاھىدەلىكىگە ئىگە ئىدى.

5) ئەپكەش. بىر جۈپ سوغا، بىر جۈپ چېلەكتە يىراق جايدىكى ئۆستەڭ-ئېرىق، قۇدۇق، كۆللەردىن سۇ توشۇپ كېلىش ئۈچۈن ئىشلىتىلگەن تۇرمۇش بۇيۇمى.

ئەپكەش، قارا سۆگەت ياغىچىدىن قېلىنلىقى 3~5 سانتىمېتىر، ئۇزۇنلۇقى 1.2~1.5 مېتىر ئەتراپىدا رەندىلەپ سىلىقلاپ تەييارلىنىپ، ئىككى بېشىغا بوغماق چىقىرىلىپ، بىر ئۇچىغا ئۈجمە، ئۈرۈك شېخىنىڭ ئاچماقلىق يېرىدىن چىقىرىلغان ئىلمەك باغلىنىپ، كەندىرنىڭ قوۋزىقىدا ئېشىپ ياسالغان شوپىننىڭ ئۇچىنى باغلاپ ئىلمەكلەرگە سوغىنى ئېلىپ سۇ توشۇشقا ئىشلىتىلگەن.

كېيىنچە سوغىنىڭ ئورنىغا چېلەك ئىشلىتىش بارلىققا كەلگەندىن كېيىن، شوپىنا ئورنىغا سىمدىن چىرايلىق زەنجىر ياسىلىپ، بىر ئۇچى ئىلمەكلىك قىلىنىپ، يەنە بىر ئۇچى ياغىچىغا ھالقىسىمان ئېلىندۇرۇپ ئىشلىتىلگەن.

ئەپكەش كىشىلەرنى ئىككى پاي سوغا ياكى چېلەكنى ئىككى قولدا كۆتۈرۈش ئاۋازچىلىقىدىن قۇتۇلدۇرۇپ، بىراقلا مۇرىدە كۆ-تۈرۈش قولايلىقىنى ياراتقان. ئۇنىڭ بىلەن خېلى يىراق جايلاردىن سۇ قاتارلىق نەرسىلەر يۆتكەپ كەلگەندىمۇ، ئادەمگە ھارغىلىق ھېس قىلدۇرمىغان.

6) تاختا-نوغۇچ. ئۇ، خاس سۇيۇقئاش، چۆچۈرە قاتارلىقلارنىڭ خېمىرىنى يېيىشتا ئىشلىتىلىدۇ. يەنى، خېمىرنى نوغۇچقا يۆگەپ، تاختا ئۈستىدە يېنىك ئايلاندۇرغاندا، خېمىر نېپىز يېيىلىدۇ. خې-مىر يېيىلىپ بولغاندىن كېيىن، سۇيۇقئاش ياكى چۆچۈرە خېمىرى قىلىپ كېسىلىدۇ.

تاختا-نوغۇچنىڭ ياسىلىشى ئاددىي بولۇپ، ئۇزۇنلۇقى 70 ساند-تىمپىتىر، كەڭلىكى 30 سانتىمپىتىر، قېلىنقى بەش سانتىمپىتىر كېلىدىغان ياغاچ شېلىنى سىلىقلاپ، شۇنىڭغا تەڭ ئۇزۇنلۇقتىكى كەتمەن دەستىسىدەك بىر تال ياغاچ يانداپ ئىككى ئۇچى سەل ئىنچىد-كىرەك، ئوتتۇرىسى تومراق قىلىپ قىرىپ تەييارلىنىدۇ. تاختا-نو-غۇچ ئىشلىتىلىپ بولغاندىن كېيىن سۇپىرىغا يۆگەپ ئېلىپ قويۇلىد-دۇ. تاختا-نوغۇچ ھازىرمۇ كۆپلىگەن ئائىلىلەردە ئىشلىتىلمەكتە.

7) يايغۇ. ئادەتتە گۆشنان، مانتا خېمىرلىرىنىڭ يۈزىنى ئې-چىشتا ئىشلىتىلىدىغان مۇھىم تۇرمۇش بۇيۇمى. يايغۇنىڭ ئوتتۇ-رىسى توم، ئىككى تەرىپى ئىنچىكە قىلىپ تەييارلىنىدۇ، ئۇنى مەخسۇس قىرىمچى ئۇستىلار قىرىپ تەييارلايدۇ. خېمىرنىڭ يۈزىنى يايغۇ بىلەن ئاچسا، تەكشى، نېپىز ئېچىلىدۇ. يايغۇ قول بىلەن دو-مىلىتىش ئارقىلىق ھەرىكەتلەندۈرۈلىدۇ. ئۇ ھازىرمۇ ئائىلىلەردە كەڭ ئىشلىتىلمەكتە.

(مۇھەممەت كامال خۇشخوي)

§6. قاپاق نەقىش سەنئىتى

قاپاق بىر خىل سامان غوللۇق، بىر يىللىق سامان پېلەكلىك ئۆسۈملۈك، ئۇنىڭ مېۋىسى ھەم «قاپاق» دېيىلىدۇ. شىنجاڭنىڭ ھەممە يىرىدىن چىقىدۇ، قاپاق باش ئەتىيازدا تېرىلىدۇ، ياز پەسلىدە ئاق رەڭلىك گۈللەپ مېۋە تۇتىدۇ. مېۋىسى 9، 10-ئايلاردا قېتىپ پىشىدۇ ۋە يېغىۋېلىنىدۇ. پىشقان مېۋىسىنىڭ سىرتقى پوستى قاتتىق، پارقىراق، ئاق ياكى قايماق رەڭلىك بولىدۇ.

تارىم ۋادىسىدا قاپاق ئۆستۈرۈش ۋە ئۇنىڭدىن پايدىلىنىش ناھايىتى ئۇزاق تارىخقا ئىگە. لوپ ناھىيەسىنىڭ سامپۇل قەدىمىي قەبرىستانلىقىدا ئېلىپ بېرىلغان ئارخېئولوگىيەلىك قېزىپ تەكشۈرۈشتە ئىككى دانە قاپاق كورا تېپىلغان. بۇلار بويىغا يېقىن جايدىن كېسىۋېتىلىپ كورا شەكلىگە كەلتۈرۈلگەن قاچا بولۇپ، شەكىلى يېقىنقى دەۋرلەردىكى تۈزلۈك قاپاقلارغا ئوخشىشىپ كېتىدۇ. سامپۇل قەبرىستانلىقى بىلەن دەۋرداش بولغان نىيا قەدىمكى شەھىرىدىن قاپاق پارچىلىرى تېپىلغان. قاراقاش ناھىيەسىكى تۆمۈرچۇق قەدىمكى قەبرىستانلىقىدىن بوغما بويۇق ئارا قاپاق تېپىلغان. بۇ ئارخېئولوگىيەلىك پاكىتلار تارىم ۋادىسىدا قاپاق ئۆستۈرۈش ۋە ئۇنىڭدىن پايدىلىنىشنىڭ ئىككى مىڭ يىللاردىن بېرى داۋام قىلىپ كەلگەنلىكىنى چۈشەندۈرۈپ بېرىدۇ.

ھازىرغا قەدەر تارىم ۋادىسىدا ئۆستۈرۈلۈۋاتقان قاپاقنىڭ تەبىئىي سورتلىرى تۆۋەندىكى بىر قانچە خىلغا بۆلۈنىدۇ:

بوغما قاپاق. بۇ، قاپاق سورتلىرى ئىچىدە ئەڭ كۆپ ئۆستۈرۈلىدىغان، مېۋىسى ئەڭ چوڭ بولىدىغان بىر تۈر بولۇپ، شوپىنا باغ باغلاپ ئىشلىتىشكە باب بولغانلىقتىن «بوغما قاپاق» دەپ ئاتالغان. كۆپىنچە سۇ قاچىلاشقا ئىشلىتىلىدۇ.

قىرما قاپاق. بۇ، قاپاقنىڭ تەبىئىي كۆرۈنۈشى خۇددى قىرغۇدا قىرىپ چىقىرىلغاندەك چىرايلىق بولغاچقا «قىرما قاپاق» دەپ ئاتالدى.

خان. كۆپىنچە سۇ يېغى قاقچىلاشقا ئىشلىتىلىدۇ. دومبا قاپاق. تەبىئىي كۆرۈنۈشى ئامۇت مېۋىسىگە، شۇنداقلا دومبا چۆگۈننىڭ گەۋدىسىگە ئوخشايدۇ. شۇڭا «دومبا قاپاق» دەپ ئاتا-تالغان. بۇ خىل قاپاق كۆپىنچە تۇرلۇق قاپىقى قىلىشقا ۋە ئاز مىقدارلىق زىرائەت ئۇرۇقى، گۈل ئۇرۇقى قاتارلىقلارنى قاقچىلاپ ساقلاشقا ئىشلىتىلىدۇ.

نوگاي قاپاق. سېپى ئۇزۇن نوگەش، قورسىقى شارسىمان شەكىلدە بولۇپ، كۆپىنچە قورساق قىسمىنىڭ بىر تەرىپىدىن كىچىك يۇمىلاق ياكى تۇمارچە شەكىللىك تۆشۈك ئېچىپ سۇيۇق نەرسىلەرنى ئۇسۇشقا ئىشلىتىلىدۇ ۋە ئىشلىتىش ئورنىغا قاراپ (سۇ ئۇسۇيدىغان) نوگاي، ياغ نوگىيى، تۇزلۇق نوگىيى دەپ ئاتالغان. شۇڭا بۇ خىل قاپاق سورتىمۇ نوگاي قاپىقى دەپ ئاتالغان. ئىلگىرى تاماكا چېكىشكە ئىشلىتىلىدىغان چىلىملىرىمۇ كۆپىنچە مۇشۇ خىل قاپاق-تىن ياسالغان.

ناچا قاپاق. بۇ، قاپاقنىڭ چوڭراقلىرىدىن بىرى تەرىپىدىن كىچىك ئېغىز ئېچىلىپ، سەپەرگە چىققان ياكى يىراقراق يەرگە ئەمگەككە بارغان ۋاقىتلاردا سۇ قاقچىلىۋالدىغان سۇدان ئورنىدا ئىشلىتىلگەن. بويۇن دىئامېتىرى ئىككى-ئۈچ سانتىمېتىر كېلىدىغانلىرىنىڭ قورساق ۋە باش قىسمىنىڭ دەل ئوتتۇرىسىدىن سىرتقى ئىككى بېشى كېسىۋېتىلىپ كەڭ گىرۋەك، تار بوغۇزلۇق غالتەك ياسالغان ۋە ئۇنى ئاياللار ھەر خىل كەشتە يىپلىرى، ياماغ يىپلىرىنى تۇرۇپ قويىدىغان، شۇنداقلا سايانچ پىلە (تۆشۈك، شال-تاق، يارامسىز پىلە غوزىكى) دىن مەشۇت يىپ سوزغاندا يىپ تۇردىدىغان غالتەك قىلىپ پايدىلانغان. بۇ خىل غالتەكلەر ئادەتتە «قاچاق ناچا» ياكى قىسقارتىلىپ «ناچا» دەپ ئاتىلىدىغانلىقتىن قاپاقنىڭ بۇ خىل سورتىمۇ «ناچا قاپىقى» دەپ ئاتالغان. ناسىۋال چېكىدىغانلارنىڭ كۆپىنچىسى بۇ خىل كىچىك قاپاقلارنى ناسىۋال قاقچىلايدىغان قۇتا ئورنىدا ئىشلىتىدىغانلىقتىن، بۇ خىل سورت بەزىدە «ناسىۋال قاپاق» دەپمۇ ئاتالغان.

ناچا قاپاقنىڭ توخۇ تۇخۇمچىلىك چوڭلۇقتىكى ئەك كىچىك

بىر خىلى كەپتەرنىڭ قۇيرۇقىغا باغلىنىدىغان ناچا ياساشقا ئىشلىدى. تىلگەن. بۇ خىل قاپاقنىڭ قورسىقىنىڭ بىر تەرىپىگە كىچىك تۆ-شۈك ئېچىلىپ، كەپتەرنىڭ قۇيرۇقىغا باغلاپ قويۇپ بېرىلسە، كەپ-تەرنىڭ ئۇچۇشى داۋامىدا، ھاۋا ئېقىمىنىڭ ناچا تۆشۈكىگە ئۇزۇلۇ-شى بىلەن ئۇنىڭدىن غوڭۇلدىغان ياكى چوڭۇلدىغان ئاۋاز چىقىدىغان بولغاچقا، بۇ خىل ناچا قاپاقلىرى «غۇڭ قاپاق» دەپ ئاتالغان.

ئالماقاپاق: بۇ خىل قاپاقنىڭ مېۋە شەكلى چىلگىسىمان بولۇپ، ئالما مېۋىسىگە ئوخشاپ كەتكەچكە «ئالما قاپاق» دەپ ئاتالغان. دىئا-مېتىرى بەشتىن يەتتە سانتىمېتىر ئەتراپىدا كېلىدۇ. خام ۋاقتىدا توق يېشىل رەڭلىك، پىشقاندا ئاچ سېرىق رەڭلىك ياكى ئاپلېسىن رەڭلىك بولىدۇ. بۇ، قاپاق ئائىلىسىدىكى بىردىنبىر رەڭلىك قاپاق سورتى بولۇپ، مېۋىلىرى كۈزدە ھويلىغا زىننەت بېرىدۇ. پىشقان رەڭلىك مېۋىلىرى بالانىڭ ئاستىغا ئېسىپ ياكى تەكچىلەرگە تىزىپ ئۆي زىننەتلەشكە، قىسمەن ھاللاردا ئېغىز ئېچىپ پاراشوك دورا قا-تارلىق نەرسىلەرنى قاچىلاشقا ئىشلىتىلگەن.

قاپاق ئىلگىرى خەلقىمىز ئارىسىدا يەنە دورا ئەشىياسى سۈپىتىدە ئىشلىتىلىپ كەلگەن. ئۇيغۇر تىبابىتىدە قاپاقنىڭ تەبىئىيىتى ھۆل سوغۇق دەپ قارىلىدۇ. خام قاپاق ۋە پىششىق قاپاقنىڭ پوستى، لې-شى، ئۇرۇقى ۋە مېغىزى دورا ئەشىياسى ھېسابلىنىدۇ. قىزىتما قايتۇرۇش، سۈيدۈك ھەيدەش، ئىچىنى يۇمشىتىش، ئۇيقۇ كەلتۈرۈش خۇسۇسىيىتىگە ئىگە بولۇپ، ئىسسىقلىقتىن بولغان جىگەر كېسىلى، مېڭە پەردە ياللۇغى، سۈيدۈك تۇتۇلۇش، ئۇيقۇسىزلىق قاتارلىق كې-سەللىكلەرنى داۋالاشتا ئىشلىتىلىدۇ.

قاپاق يۇقىرىقى جەھەتلەردە ئىشلىتىلگەندىن باشقا يەنە ئاز سان-دىكى نوقۇل قاپاق نەقىش ئەسەرلىرىمۇ بايقالدى. مەشھۇر رەسسام غازى ئەھمەد قاتارلىقلار نەشرگە تەييارلىغان «ئۇيغۇر قول ھۈنەر-سەنئەت نەقىشلىرى توپلىمى»غا ئۈچ پارچە قاپاق نەقىش ئەسەرنىڭ سۈرىتى كىرگۈزۈلگەن. بۇنىڭ ئىچىدىكى بىرسى خوتەندە خەلق ئا-رىسىدىن يىغىۋېلىنغان نەقىش قاپاق بولۇپ، ھازىر خوتەن مۇزېيىدا ساقلانماقتا. بۇ ئەسەر بالىمان شەكلىنىڭ نەقىشلەنگەنلىكى دىققەت-

كە سازاۋەر بولۇپ، بۇ نۇقتا مەزكۇر قاپاق نەقىش ئەسەرنىڭ سىرتتىن كەلگەن بولماستىن، بالىماننىڭ قەدىمىي يۇرتى بولغان خوتەننىڭ ئۆزىدە بارلىققا كەلگەن ئەسەر ئىكەنلىكىنى يېتەرلىك ئىسپاتلاپ بېرىدۇ. بۇ قاپاق نەقىش ئەسەرنىڭ يىل دەۋرى ئىلمىي ئانالىز ئۇسۇلى بىلەن ئۆلچەپ بېكىتىلمىگەن بولسىمۇ، ئارخېئولوگىلار ئۇنى چىڭ دەۋرىگە توغرا كېلىدىغان يادىكارلىق دەپ قارىشىدۇ. يىل دەۋرى ئۇنىڭدىن ئۇزۇنراق، يەنى 500 يىل ئەتراپىدا بولۇشى مۇمكىن دەپ قارايدىغانلارمۇ بار.

بۇرۇن بۇنداق نوقۇل نەقىش قاپاقلاردىن باشقا يەنە بىر قىسىم قاپاق چىلىملار ۋە ناسىۋال قاپاقلارغىمۇ نەقىش چىكىلگەن. لېكىن، بۇنداق قاپاق نەقىش ئەسەرلىرى بولسۇن ياكى نەقىشلىك چىكىملىك قوراللىرى بولسۇن، پەقەت ئاز مىقداردىلا ئىشلەپچىقىرىلغان، مۇئەييەن كۆلەم شەكىللەنمىگەن. مەھسۇلات سورتى، مىقدارى جەھەتتە ئىجتىمائىي تاۋار دەرىجىسىگە كۆتۈرۈلمىگەن. تارىم ۋادىسىدا ئىلگىرىكى دەۋرلەردە قاپاق نەقىشگەرلىكىنىڭ بىر خىل ئىجتىمائىي كەسىپكە ئايلانغانلىقى، قاپاق نەقىش ئەسەرلىرىنىڭ تاۋار دەرىجىسىگە كۆتۈرۈلگەنلىكىنى ئىسپاتلاپ بېرىدىغان ماددىي پاكىتلارمۇ، يازما مەلۇماتلارمۇ بايقالغىنى يوق.

1. قاپاق نەقىش ئەسەرلىرىنىڭ شەكىل تۈرلىرى ۋە ئالاھىدىلىكى

(1) تەبىئىي شەكىللىك قاپاق نەقىش ئەسەرلىرى
 بۇ، قاپاقنىڭ تەبىئىي شەكىلىگە ئاساسان ئىشلەنگەن ئەسەرلەرنى كۆرسىتىدۇ. تەبىئىي قاپاق سورتىنىڭ ئوخشاش بولماسلىقى سەۋەبىلىك، بۇ خىل ئەسەرلەرمۇ ئۈچ خىلغا بۆلۈنىدۇ. (1) بوغما بويۇن قاپاق نەقىش ئەسەرلىرى، (2) نوگاي قاپاق نەقىش ئەسەرلىرى، (3) ناچا قاپاق نەقىش ئەسەرلىرى

(2) چاتما نەقىش ئەسەرلىرى
 يۇقىرىدا بايان قىلىنغان ئۈچ خىل قاپاق نەقىش ئەسەرلىرىنىڭ شەكىلى ۋە نەقىشلىرى ئوخشاش بولمىسىمۇ، بىراق، ئوخشاشلا تەبىئىي

ئىي قاپاق ئۆز ئەينى ماتېرىيال قىلىنىدۇ ۋە بىر قاپاقتىن بىر ئە-
سەر ئىجاد قىلىنىدۇ. چاتما قاپاق نەقىش ئەسەرلىرى بولسا، بىر
نەچچە، ھەتتا 10-20 قاپاقنى مۇۋاپىق ئۆلچەملەر بويىچە كېسىپ
يەملەش ياكى قوراشتۇرۇش ئارقىلىق بىر پۈتۈن گەۋدىگە ئايلاندۇرۇپ
ئىشلەنگەن سۈنئىي مۇرەككەپ شەكىللىك قاپاق نەقىش ئەسەرلىرىد-
نى كۆرسىتىدۇ. چاتما قاپاق نەقىش ئەسەرلىرىمۇ چېتىش، تىزىش
ئۇسۇلى ۋە ئاساسىي گەۋدە قۇرۇلمىسىنىڭ ئوخشاش بولماسلىقىغا
ئاساسەن ئىككى خىلغا بۆلۈنىدۇ.

(1) تولۇق چاتما قاپاق نەقىشى ئەسەرلىرى. بۇ، چوڭ-كىچىكلىد-

كى ۋە شەكلى ھەر خىل بولغان بىر قانچە قاپاقنى كېسىپ يەملەپ
چېتىش ئارقىلىق بىر پۈتۈن گەۋدىگە ئايلاندۇرۇپ ئىشلەنگەن قاپاق
نەقىش ئەسەرلىرىنى كۆرسىتىدۇ. قاپاق چۆڭۈن، قاپاق ئاپتۇۋا،
قوشقۇلاق قاپاق ئاپتۇۋا، ئۇزۇن جوغىلىق قاپاق داڭقان، قاپاق ساما-
ۋەر قاتارلىق قاپاق قاچا تەقلىدىي ئەسەرلەر، شۇنداقلا قاپاق تۇلپىنار،
قاپاق قوچقار، قاپاق تۆگە، قاپاق بۈركۈت قاتارلىق قاپاق ھەيكەل
ئەسەرلەر مۇشۇ ئۇسۇل بىلەن ئىشلەپچىقىرىلىدۇ. مەھسۇلات كەم
دېگەندە تۆت دانە قاپاقنىڭ مۇۋاپىق قىسىملىرىنى كىسىۋېلىپ، بىر
بىرىگە يەملەپ تۇتاشتۇرۇش ئارقىلىق بارلىققا كەلتۈرۈلىدۇ.

(2) تىزما چاتما قاپاق نەقىشى ئەسەرلىرى. بۇ چوڭ-كىچىكلىكى

ۋە شەكلى ھەر خىل بولغان 10-20 قاپاقنى كېسىپ يەملەپ چې-
تىش، بىر بىرىگە كىرىشتۈرۈش، مېتال ئارقىلىق ئۆز ئارا تۇتاشتۇ-
رۇش قاتارلىق ئۇسۇللار بىلەن بىر پۈتۈن گەۋدىگە ۋە مۇرەككەپ شە-
كىلگە كەلتۈرۈپ ئىشلەنگەن قاپاق نەقىش ئەسەرلىرىنى كۆرسىتىدۇ.
مەسىلەن، خوتەن شەھەر شورباغ يېزىسىدىكى ياش دېھقان ئېلى ھۇ-
شۇر ئىشلىگەن «قاپاق قەندەل» ناملىق ئەسەر جەمئىي 23 دانە ھەر
خىل چوڭلۇقتىكى ۋە ھەر خىل شەكىلدىكى قاپاقلارنى كېسىپ يەم-
لەپ چېتىش، ھالقىلاپ چېتىش ئارقىلىق ئىنتايىن نەپىس قەندەلگە
ئايلاندۇرۇلغان. ئۇنىڭغا بىر دانە چەمبىرەك شەكىللىك كۈن نۇرلۇق
لامپۇچكا، بىر دانە شارسىمان چوڭ لامپۇچكا، ئۇنىڭ ئوربىتىسىغا
قاپاق كاسىسى يۇقىرىغا قارىتىلغان ئەگرى ساپلىق قاپاق ئىچىدىن

چىقىپ تۇرىدىغان تۆت دانە سەپلىمە لامپۇچكا ئورنىتىلغان. قاپاقلار - نىڭ ھەممىسىگە نەقىش ئىشلەنگەن.

بۇ ئەسەر 2005-يىلى خوتەن ۋىلايەتلىك 2-نۆۋەتلىك قاشتېشى ساياھەت بايرىمىدا يەرمەنكىگە قويۇلغان. ھەم گۈزەل سەنئەت قىممىتىگە، ھەم ئەمەلىي ئىشلىتىش قىممىتىگە ئىگە بولغان بۇ ئەسەر يەرمەنكى زالىغا ئېسىپ يۇرۇتۇپ قويۇلغاندا، ئەسەرنىڭ شەكىل ۋە سەنئەت جەھەتتىكى نەپىسلىكى يەرمەنكى ئەھلىنىڭ بىردەك ئايرىن ئوقۇشىغا ئېرىشكەن.

دېھقان سەنئەتكار ئېلى ھۇشۇر ھازىر ئىشلەۋاتقان «بىزنىڭ ھايات» ناملىق ئەسەر چوڭ-كىچىكلىكى ھەر خىل بولغان 23 دانە بوغما بويۇن قاپاقنى بىرىنىڭ قورسىقىغا يەنە بىرىنى يېرىم كىرگۈزۈپ يەملىپ چىتىش، يانداشتۇرۇپ چىتىش، چوڭ قاپاقلارنىڭ ئارىسىدىكى بوش-لۇقلارغا كىچىك قاپاقلارنى كىرگۈزۈپ چىتىش ئارقىلىق ئۆزگىچە شەكىلگە كەلتۈرۈلگەن. ئۇلار ئىچىدىكى ئالتە دانە قاپاق گەۋدىسىگە ئايرىم-ئايرىم كۆرۈنۈشلەر نەقىشلىگەن ھەمدە ئۇلارغا «قاشتېشى ئىزدەش»، «بىزنىڭ يايلاق»، «بازاردا»، «بەيگە سورۇنى»، «ئېتىزدا»، «مول ھوسۇل» دەپ ئايرىم نام ۋە «بىزنىڭ ھايات» دىگەن ئومۇمىي نام بىرىلگەن. بۇ تىزما قاپاقلارنىڭ ئۈستىگە قاپاق قالپاقچە ياسىلىپ، ئۇنىڭ ئىچىگە چەمبىرەك شەكىللىك كۈن نۇرلۇق لامپۇچكا ئورنىتىلغان. چىراق نۇرىدا قاپاق تىزمىدىكى نەقىشلەر ئۆزگىچە جۈلالىنىپ تۇرىدۇ. لامپۇچكا قالپاقچىسىنىڭ چېكىسىگە «ئادەم قىممىتى بىلىم ۋە ئەقىل» دېگەن ئەقىلىيە نەقىش قىلىنغان. تىزما قاپاقلاردىكى سۈرەتلىك نەقىشلەر «بىزنىڭ ھايات» دىگەن نامنى كونكىرېتلاشتۇرۇپ بەرسە، بۇ كونكىرېت مەزمۇنلار ئومۇمىي نامنى يۇرۇتۇپ بەرگەن. ئۇنىڭغا قاپاقلارنىڭ تىزىلىش-كىرىشتۈرۈلۈشىنىڭ ئۆزگىچىلىكى قوشۇلۇپ، ئەسەرنى يۇقىرى بەدىئىي سەۋىيىگە ئىگە قىلغان.

2. قاپاق نەقىش ئەسەرلىرىنىڭ تۈرلىرى ۋە ئالاھىدىلىكى
 قاپاق نەقىش ئەسەرلىرىنىڭ شەكلى ۋە نەقىش تۈرلىرى ھەر خىل بولسىمۇ، ئۇلارنى نەقىش ئېلېمېنتلىرىنى گۇرۇپپىلاپ ئىشلىتىش

ئۇسلۇب ئالاھىدىلىكىگە ئاساسەن تۆت تۈرگە بۆلۈشكە بولىدۇ.

(1) ئەرگىن نەقىش ئۇسلۇبى

بۇ خىل ئۇسلۇبتىكى قاپاق نەقىش ئەسەرلىرىنىڭ نەقىشلىرىنى تەشكىل قىلغۇچى گۈل-نەقىش ئېلىمېنتلىرى قاپاق سىرتقى دىۋارىغا ئەرگىن ئورۇنلاشتۇرۇلىدۇ. نەقىش ئېلىمېنتلىرى ياكى نەقىش گۈرۈپپىلىرىنى بىر بىرىدىن ئايرىپ تۇرغۇچى توغرا ۋە تىك يۆنىلىشلىك كانارا (نەقىشلىك رامكا) ئايرىملىرى بولمايدۇ. ئەسەردە ھەر قانچە كۆپ ئوبرازلار يارىتىلغان بولۇشتىن قەتئىينەزەر، ئۇلار مەلۇم باغلىنىشقا ئىگە بولغان بىرلا مەنزىرە ياكى بىرلا ئاساسىي تېمىنى ئەكس ئەتتۈرىدۇ.

(2) جۈپتەك نەقىش ئۇسلۇبى

بۇ خىل ئۇسلۇبتىكى قاپاق نەقىش ئەسەرلىرىنىڭ نەقىشلىرىنى تەشكىل قىلغۇچى ئاساسىي گۈل گۈرۈپپىلىرى، قاپاق سىرتقى دىۋارىغا مەلۇم ماسلىق مۇناسىۋىتى بويىچە بىر جۈپ ئورۇنلاشتۇرۇلىدۇ. كونكرېت ئېيتقاندا، بۇ خىل ئۇسلۇب قاپاق چۆگۈن، قاپاق ئاپتۇۋا، قوشغۇلاق قاپاق ئاپتۇۋا قاتارلىق قاپاق نەقىش ئەسەرلىرىنىڭ نەقىش سېتىمىسىدا ئاساسىي نەقىش قىلىنىپ، مەھسۇلاتنىڭ قورساق قىسمىنىڭ ئىككى تەرىپىگە سېمىتىرىك (قارىمۇ قارشى) ھالدا ئورۇنلاشتۇرۇلىدۇ. بۇنداق ئاساسىي نەقىش كۆپىنچە ئېللىمپىس، چەمبەر، پاراللېل نۆت تەرەپلىك ياكى مېھراب شەكىللىك لايىھىلىنىدۇ. قايسى خىل شەكىلدە بولۇشىدىن قەتئىينەزەر، شەكىل ئەتراپى گىئومېتىرىك شەكىللەردىن تۈزۈلگەن كانارا بىلەن قورشىلىدۇ.

جۈپتەك نەقىش ئۇسلۇبىدىكى قاپاق نەقىش ئەسەرلىرىدىمۇ بىر جۈپ ئاساسىي نەقىش بولىدۇ. ئۇلار ئەسەر يۈزىدە گەۋدىلىك ۋە بېقىندۇرغۇچى ئورۇندا تۇرىدۇ. شەكلى، كۆلىمى ئوخشاش بولىدۇ، بۇلار كائىناتتىكى تۈرلۈك-تۈمەن شەيئىلەرنىڭ قارىمۇ-قارشىلىق، بىرلىك مۇناسىۋىتىنىڭ (مەسىلەن كېچە بىلەن كۈندۈز، ئاسمان بىلەن زېمىن، گۈل بىلەن سول، قاتتىق بىلەن يۇمشاق قاتارلىقلار سۈپەت جەھەتتىن بىر بىرىگە قارىمۇ-قارشى نەرسىلەردۇر. ئەمما ئۇلارنىڭ بىرى بولمىسا، يەنە بىرى بولمايدۇ) قاپاق نەقىش سەنئىتى.

تىگە تەققاسلىنىشىدۇر. بۇ ئۇسلۇبتىكى ئەسەرلەر ئىككى ئاساسىي نەقىشنىڭ بىرسى ئوڭ تەرەپتە، بىرسى سول تەرەپتە تۇرغانلىقى بىلەن قارىمۇ-قارشىلىقىنى ئىپادىلەيدۇ، ئەمما، شەكىل ۋە ھەجىمنىڭ ئوخشاش بولغانلىقى بىلەن مۇۋازىنەت (بىرلىك، ماسلىق) قا ئىگە بولىدۇ. بۇ تەبىئەت ۋە ئىنسانىيەت جەمئىيىتى تۈرلۈك-تۈمەن زىددىيەت ۋە قارىمۇ-قارشىلىققا تولغان، ئەمما ئۆز ئارا چۈشىنىش، يول قويۇش، مۇرەسسە ئارقىلىق ئورتاقلىققا، تەڭ مەۋجۇت بولۇش ئىسمى-كانىيىتىگە ئېرىشەلەيدۇ، دېگەن قاراشنىڭ قاپاق نەقىش سەنئىتىدە ئەكس ئەتتۈرۈلىشىدۇر. شۇڭا، جۈپتەك نەقىش ئۇسلۇبىنى «ماس-لىق ئۇسلۇبى» دەپ ئاتاشقىمۇ بولىدۇ.

3) بۆلمە نەقىش ئۇسلۇبى

بۇ خىل ئۇسلۇبتا، قاپاق نەقىش ئەسەرلىرىنىڭ نەقىشلىرىنى تەشكىل قىلغۇچى ئاساسىي گۈل گۈرۈپپىلىرى قاپاقنىڭ سىرتقى دىۋارىغا ياكى سىمىتىرىك تەڭ بۆلەكلەرگە بۆلۈپ ئورۇنلاشتۇرۇلىدۇ. كۆنكرېت قىلىپ ئېيتقاندا، بۇ ئۇسلۇب ئىش قوشۇلمىغان تەبىئىي قاپاقلارغا (بولۇپمۇ ئوتتۇرھال ۋە چوڭ قاپاقلارغا) نەقىش ئىشلەشتە كۆپرەك قوللىنىلىدۇ. يەنى قاپاقنىڭ قورساق قىسمىنىڭ تەڭ ئۈستى ۋە بويۇن ئاستىدىكى نىسبىي تەكشىلىككە ئىگە بولغان چوڭراق بىر بۆلىكىنىڭ ئاستى-ئۈستىگە گېئومېتىرىيەلىك سىزىقلاردىن تۈزۈلگەن توغرا يۆنىلىشلىك چەمبىرەك كانارا ئىشلىدى. نىپ، ئاساسىي نەقىش ئورنى ئايرىۋېلىنىدۇ. ئاندىن، چەمبىرەك شەكىللىك بۇ ئاساسىي نەقىش ئورنى بىر قانچە تەڭ بۆلەكلەرگە ياكى سىمىتىرىك تەڭ بۆلەكلەرگە ئايرىلىدۇ، بۆلەكلەر چېگراسىغا ئاستى-ئۈستىدىكى توغرا يۆنىلىشلىك كانارىلارغا تۇتاشىدىغان تىك يۆنىلىشلىك بۆلمە كانارىلار نەقىشلىنىدۇ. بۇنىڭ بىلەن ئاساسىي نەقىش رايونى بىر قانچە پاراللېل تۆت تەرەپلىك ياكى تراپېتىسىدە-يەشەكىللىك تەڭ ھەجىملىك ياكى سىمىتىرىك تەڭ ھەجىملىك بۆلەكلەرگە ئايرىلىدۇ.

بۇ بۆلەكلەرگە ھەر خىل گۈل-گىياھ، گېئومېتىرىك شەكىل، ئادەم ياكى ھايۋانلار ئوبرازى، شېئىر، رۇبائىي قاتارلىقلار نەقىشلىدى.

نىدۇ. بىر بىرىگە يانداش بولغان تىك بۆلەكلەرنىڭ نەقىشلىرى توغرا ۋە تىك بۆلمە كانارا نەقىشلىرى بىلەن قوشۇلۇپ، ئاساسىي نەقىشكە ئايلىنىدۇ ۋە ئەسەرنىڭ ئاساسىي تېمىسىنى يۇرۇتۇپ بىرىدۇ. بۆلمە نەقىش ئۇسلۇبىدىكى قاپاق نەقىش ئەسەرلىرىدە بېقىند-دۇرغۇچى ئۇرۇندا تۇرىدىغان بىر ئاساسىي نەقىش سېستىمىسى بو-لىدۇ. بۇ سېستىما ئوخشاش چوڭلۇقتىكى ياكى سىمپىتىرىك ئوخ-شاش چوڭلۇقتىكى بىر قانچە تىك بۆلەككە بۆلۈنگەن نەقىش گۇ-رۇپپىلىرىدىن تۈزۈلىدۇ. بۇنىڭدىكى تەڭ بۆلەككە بۆلۈش ئۇسۇلى كىشىلەرنىڭ تەڭلىك، باراۋەرلىككە ئىنتىلىدىغان پىسخىك ئېڭىنىڭ سەنئەتلىك ئىپادىسىدۇر.

4) چاچما نەقىش ئۇسلۇبى

بۇ ئۇسلۇبتا، ئەسەر تەڭلىكى قىلىنغان قاپاقنىڭ سىرتقى دىۋارى توغرا يۆنىلىشلىك ئايلانما كانارا نەقىش، ئايلانما كەسمە كانارا نە-قىش، تىك بۆلمە كانارا نەقىشلەر ئارقىلىق شەكلى، چوڭ-كىچىك-لىكى ھەر خىل بولغان نۇرغۇن بۆلەكلەرگە بۆلۈنىدۇ. ھەر بىر بۆ-لەك بىر مۇستەقىل نەقىش رايونى قىلىنىپ، ھەر خىل ئۆسۈملۈك، تۇرمۇش بۇيۇملىرى شەكىللىرى، گېئومېتىرىك نەقىش شەكىللىرى نەقىشلىنىدۇ.

3. قاپاق نەقىش ئەسەرلىرىنىڭ مەزمۇنى

قاپاق نەقىش ئەسەرلىرىنى ئۆزىدە ئەكس ئەتتۈرۈلگەن نەقىش، ئوبراز ۋە ھېسسىيات تۈسىنىڭ ئوخشاش بولماسلىقىغا قاراپ ئۈچ تۈرگە بۆلۈشكە بولىدۇ:

1) قاپاق نەقىش ئىجتىمائىي ئەسەرلەر

بۇ، قاپاق نەقىشلەردە مەلۇم مەشھۇر كىشىلەرنىڭ ئوبرازىنى يا-رىتىش ياكى ئىشلەنگەن ئەسەرنىڭ مەلۇم سىياسىي تەشكىلاتقا، مۇ-ھىم تارىخىي ۋەقەلەرنى ئەكىس ئەتتۈرىدىغان بايرام، خاتىرە كۈنىد-رىگە تەقدىم قىلىنغانلىقىنى ئىزاھلاش ئارقىلىق روشەن سىياسىي ھېسسىيات مايىللىقى ئىپادىلەنگەن ئەسەرلەرنى كۆرسىتىدۇ.

2) قاپاق نەقىش بەدىئىي ئەسەرلىرى

بۇ، ئەسەرنىڭ شەكىل تۈزۈلۈشى، ئۇنىڭدىن يارىتىلغان بەدىئىي ئوبراز ۋە يارقىن نەقىشلەر ئارقىلىق كىشىلەرگە ئىستېتىك زوق بېغىشلايدىغان قاپاق نەقىش ئەسەرلەرنى كۆرسىتىدۇ، بۇ تۈردىكى ئەسەرلەرنىڭ تېما دائىرىسى كەڭ، مەزمۇنى مول بولۇپ، تاغ-دەريا، يايلاق، ئورمان، قۇملۇق، مەنزىرىلىك جاي، مەشھۇر قۇرۇلۇش قاتار-لىق كۆرۈنۈشلەر ئەكس ئەتتۈرۈلگەن ئەسەرلەر؛ دەرەخ، ھەر خىل مېۋە، قاچا-قۇچا، گىلەم، ئەتلەس قاتارلىقلار ئەكس ئەتتۈرۈلگەن ئەسەرلەر؛ نوقۇل گېئومېتىرىيەلىك نەقىشلەر ئەكس ئەتتۈرۈلگەن ئەسەرلەر؛ ھەر خىل ھايۋان ئوبرازى يارىتىلغان ئەسەرلەر؛ ھەر خىل قىياپەتتىكى ئادەملەر ئوبرازى يارىتىلغان ئەسەرلەر مۇشۇ تۈرگە كىرىدۇ. بۇ خىل ئەسەرلەر ئوخشاش بولمىغان نۇقتىلاردىن كىشىلەرگە كۈچلۈك بەدىئىي لەززەت ۋە ئىستېتىك زوق ئاتا قىلىدۇ.

3) قاپاق نەقىش ھۆسنىخەت ئەسەرلەر

بۇ، ئەسەرنىڭ نەقىش سېستىمىسىنىڭ مەركىزى قىسىملىرىغا شېئىر، روبائىي، ئەقلىيە سۆز، ماقال-تەمسىل قاتارلىقلار نەقىش-لەنگەن، كىشىلەرگە بەدىئىي زوق بەخش ئېتىش بىلەن بىر ۋاقىتتا، ئۇلارنى مەلۇم تەربىيە، ئىلھام ياكى پەندە-نەسەھەتكە ئىگە قىلىدىغان قاپاق نەقىش ئەسەرلەرنى كۆرسىتىدۇ.

4. قاپاق نەقىشگەرلىكى

قاپاق نەقىشگەرلىكى ئادەتتىكى قاپاققا نەقىش ئىشلەش ئارقىلىق ئۇنى بەدىئىي سەنئەت ئەسىرىگە ئايلاندۇرۇش كەسپىنى كۆرسىتىدۇ.

1) قاپاق نەقىش ئەسەرلىرىنىڭ تۈزۈلۈشى

گېئومېتىرىك نەقىش ئېلىمېنتلىرى ۋە ئۆرنەكلىك نەقىش ئېلىمېنتلىرىدىن ئىبارەت ئىككى چوڭ تۈرگە بۆلۈنىدۇ. گېئومېتىرىك نەقىش ئېلىمېنتلىرى تاق سىزىق، قوش سىزىق، كۆپ قاتلام پاراللېل سىزىق، يىلان باغرى (دولقۇنسىمان) سىزىق، ھەرە چىشى سىزىق، مىنگەشمە ھەرە چىشى سىزىق، تىك تۆت تەرەپ-لىك، پاراللېل تۆت تەرەپلىك، تۇمارچە (ئۈچ بۇلۇڭ)، مۇنتىزىم ۋە غەيرىي مۇنتىزىم بەش تەرەپلىك، ئالتە تەرەپلىك، كىچىك چەمبەر،

چوڭ چەمبەر، نۇقتا مەركەزلىك چەمبەر، ئۇرۇنما چەمبەر، كېسىشمە چەمبەر، كۆپ قاتارلىق نۇرغۇن شەكىللەرنى ئۆز ئىچىگە ئالىدۇ. ئۆرنەكلىك نەقىش ئېلىمېنتلىرى بولسا، تەبىئىي جانلىقلار ئوبرازى ۋە جىسىملار ئوبرازىغا تەقلىد قىلىپ بارلىققا كەلتۈرۈلدى. دىغان نەقىش ئېلىمېنتلىرىنى كۆرسىتىدۇ. مەسىلەن، ھەر خىل قىياپەتتىكى ئادەملەر ئوبرازى؛ ئات، كالا، ئىت، بېلىق قاتارلىق ھايۋانلار ئوبرازى؛ بۈركۈت، توز، كەپتەر، توخۇ قاتارلىق ئۇچار قاتارلىق ئوبرازى؛ ھەر خىل گۈل-چېچەك، دەرەخ، ئۆسۈملۈك، زىرائەت باشاقلىرى، ئالما-ئۇرۇك، قوغۇن-تاۋۇز قاتارلىق مېۋىلەر شەكىللىرى؛ ئوتياشلارنىڭ غول-پېلەك، يۇپۇرماق-مېۋە شەكىللىرى؛ ئەت-لەس، گۈلۈرە قاتارلىق رەختلەر؛ گىلەم، چۆگۈن، ئاپتۇۋا، داڭقان قاتارلىق تۇرمۇش بىناسلىرىنىڭ نەقىش ياكى كۆرۈنۈش شەكىللىرى؛ مەشھۇر ئىمارەت، مۇنار، سېپىل قاتارلىق قۇرۇلۇش شەكىللىرى قاتارلىقلارنىڭ ھەممىسى قاپاق نەقىشلىرىنى بارلىققا كەلتۈرۈشكە نەقىش ئېلىمېنتلىرى بولالايدۇ.

(2) قاپاق نەقىش ئەسەرلىرىگە نەقىش چىقىرىش ئۇسۇللىرى

(1) ئاق سىزىق نەقىش ئۇسۇلى. بۇ، توك ئۈشكىسى ئارقىلىق قاپاق يۈزىگە نەقىش چىقىرىش ئۇسۇلى بولۇپ، ئەسەر لايىھەسىگە ئاساسەن ئۈشكە تىغى ئارقىلىق قاپاق يۈزىگە رەڭسىز سىزىق چىقىرىلىدۇ. ئاندىن سىزىقلارغا ئېھتىياجلىق رەڭ بېرىلىدۇ.

(2) داغلىما نەقىش ئۇسۇلى. بۇ، ئىجادىيەت لايىھەسىگە ئاساسەن، توك داغلىمىنى ۋاستە قىلىپ، قاپاق يۈزىگە نەقىش چىقىرىش ئۇسۇلى ھېسابلىنىدۇ.

(3) ئويما نەقىش ئۇسۇلى. بۇ، قاپاق نەقىش ئەسىرىنىڭ ئىجادىيەت لايىھەسىگە ئاساسەن، قەلەم تىراش ئارقىلىق قاپاقنىڭ سىرتقى پوستىنى ئويۇپ ئېلىۋېتىپ ئويما نەقىش (پېتىنغۇ نەقىش) چىقىرىش ئۇسۇلىدۇر. بۇ ئۇسۇلدا ئويما نەقىش چىقىرىلغاندىن كىيىن، ئويۇپ تاشلانغان جايلارغا ئادەتتە قىزىل، قارا، سېرىق، يېشىل قاتارلىق توق رەڭلىك سىر بېرىلىدۇ.

(4) كۈنگۈرە نەقىش ئۇسۇلى. بۇ، ئىجادىيەت لايىھەسىگە ئاساسەن،

سەن، توك ئۈشكىسى ئارقىلىق، قاپاقنىڭ مەلۇم جايلىرىنى پۈتۈنلەي ئويۇپ ئېلىۋېتىش ئارقىلىق قاپاق يۈزىگە تۆشۈك نەقىش چىقىرىش ئۇسۇلىدۇر.

(5) ماي بوياق نەقىش ئۇسۇلى. بۇ، ئىجادىيەت لايىھەسىگە ئاساسەن، ماي بوياق ئارقىلىق قاپاق يۈزىگە نەقىش چىقىرىش ئۇسۇلى بولۇپ، ئاساسەن، ئادەم ۋە ھايۋان، ئۇچار-قۇشلار ئوبرازى يارىتىشقا، شۇنىڭدەك گۈل-گىياھ ئۆرنەكلىك ئەسەرلەرنى يارىتىشقا ئىشلىتىلىدۇ.

(6) ئارىلاش نەقىش ئۇسۇلى قاتارلىقلاردىن ئىبارەت.

(3) قاپاق نەقىشگەرلىك ماتېرىيال-سايىمانلىرى

قاپاق نەقىشگەرلىكىدە ھەر خىل تەبىئىي قاپاقلار ئاساسىي خام ئىشلىتىلىدۇ. ئۇنىڭدىن باشقا يېلىم، قاپاق قوقىنى، سۈزۈك سىر، ھەر خىل رەڭلىك ئادەتتىكى سىر، ئېلان بويىقى، ماي بوياق، سۇ يېغى، ياغاچ مىخ قاتارلىقلار ئىشلىتىلىدۇ.

قاپاق نەقىشگەرلىكىدە يەنە ھەرە، سىر كۆل، سىزغۇچ، سىياھ قەلەم، لوپا ئەينەك، توك داغمىلى، توك ئۈشكىسى، پىچاق، قەلەم-تىنچ، چوپسا، موي قەلەم، چوتكا، ئۆچۈرگۈچ، قۇم قەغەز، بوياق قاچىسى، دەسمال قاتارلىق سايىمانلار ئىشلىتىلىدۇ.

(4) قاپاق نەقىشگەرلىك مەشغۇلاتى

قاپاق نەقىش ئەسەرلىرىنى ئىشلەپچىقىرىش تەييارلىق، لايىھە-لەش، نەقىشلەش، بوياق بېرىش-پەدازلاش باسقۇچىدىن ئىبارەت تۆت باسقۇچلۇق مەشغۇلات ئارقىلىق ئورۇنلىنىدۇ.

تەييارلىق باسقۇچى: بۇ باسقۇچتا قاپاق نەقىش ئەسەرلىرىنى ئىشلەپچىقىرىشتا زۆرۈر بولغان خام ئىشلىتىلىش ماتېرىيال ۋە سايىمانلار تەييارلىنىدۇ.

لايىھەلەش باسقۇچى: خام ئىشلىتىلىش شەكلى ۋە چوڭ-كىچىكلىكىنى ئۇبدان كۆزىتىپ، ئۇنىڭدىن قايسى ئۇسۇلنى ئىشلىتىشقا لايىھىلەش باسقۇچى بولىدىغانلىقى، قايسى خىل نەقىش، قانداق ئوبرازلارنى يارىتىشقا ئەڭ مۇۋاپىق كېلىدىغانلىقى ئىشلىتىلىشىنى ئىشلىتىدۇ. گۇۋال ئەسەرنىڭ بىر پۈتۈن شەكلى، ئاندىن بۇ ئومۇمىي شەكلىنىڭ ھەر

قايسى بۆلەكلەرنىڭ نەقىشلىرى لايىھەلىنىدۇ.

نەقىشلەش باسقۇچى: ئەركىن نەقىش ئەسەرلىرىدە كانارا نەقىش، بۆلمە نەقىش قاتارلىق «چېگرا سىزىق» لىرى بولمىغاچقا، بۇ خىل ئۇسلۇبتىكى ئەسەرلەرگە تەييارلانغان ماتېرىيال (قاپاق)نىڭ بىر قەدەر تەكشى، ئۆلچەملىك بولغان ئۇدۇل يۈزى بېكىتىلىدۇ. ئاندىن لايىھەدىكى نەقىشنىڭ ئاساسىي قىسمى ماتېرىيالنىڭ ئۇدۇل يۈزىگە نەقىشلىنىدۇ. ئاندىن باشقا قىسىملىرى نەقىشلىنىدۇ.

رەسمى نەقىش چىقىرىش — ئەسەر لايىھەسى ۋە سەنئەتكارلارنىڭ ئادەتلەنگەن ئۇسۇلى بويىچە توك ئۈشكىسىدە ئاق سىزىق نەقىش ئويۇش، كۈنگۈرە نەقىش ئويۇش، توك داغمىلى ئارقىلىق قارا سىزىق نەقىش ئويۇش، قەلەمىتىراچ ئارقىلىق پېتىنخۇ نەقىش ئويۇش، موي قەلەم ئارقىلىق ماي بوياق نەقىش چىقىرىش قاتارلىق ھەر خىل ئۇسۇللار ئارقىلىق بىر بىرلەپ ئورۇنلىنىدۇ.

مۇرەككەپ چاتما نەقىش ئۇسلۇبىدىكى ئەسەرلەرگە نەقىش چىقىرىشتا، «ئاۋال چېتىپ ئاندىن نەقىشلەش» ۋە «ئاۋال نەقىشلەپ ئاندىن چېتىش»دىن ئىبارەت ئىككى خىل ئۇسۇل قوللىنىلىدۇ. قاپاق ئاپتۇۋا، قوشقۇلاق ئاپتۇۋا، قاپاق چۆگۈن قاتارلىق مۇرەككەپلىك دەرىجىسى تۆۋەنرەك بولغان چاتما نەقىش ئەسەرلىرى ئاۋۋال چېتىپ بىر پۈتۈن شەكىلگە كەلتۈرۈلىدۇ. ئاندىن نەقىشلىنىدۇ. قاپاق قەندەل قاتارلىق مۇرەككەپلىك دەرىجىسى يۇقىرى بولغان ئەسەرلەرنىڭ ھەر قايسى بۆلەكلىرى ئومۇمىي لايىھەگە ئاساسەن ئاۋۋال ئايرىم - ئايرىم نەقىشلىنىپ ئاندىن چېتىپ بىر پۈتۈن ئەسەر شەكىلگە كەلتۈرۈلىدۇ.

بوياق بېرىش، پەدازلاش باسقۇچى: بۇ باسقۇچتا ئاساسلىقى ئاق سىزىق نەقىش ۋە پېتىنخۇ ئويما نەقىش ئەسەرلىرىنىڭ نەقىشلىرىگە بوياق بېرىلىدۇ. ئاق سىزىق نەقىش ئەسەرلىرىگە بوياق بېرىشتە، ئاپتورنىڭ ئىجادىيەت لايىھەسىگە ئاساسەن، ھەر خىل رەڭدىكى ماي بويىقلار يەككە ھالدا، ياكى مەلۇم نىسبەت بويىچە ئارىلاشتۇرۇپ، سۇ يېغىدا ئېرىتىپ ئېھتىياجلىق بوياق تەييارلىنىدۇ. ئاندىن موي چوتكا ئارقىلىق نەقىش سىزىقلىرى ۋە باشقا

ئېھتىياجلىق جايلارغا بويلاق بېرىلىدۇ. بويلاق ئاساسەن سىڭىپ بولغان ۋە تۇلۇق قۇرۇمىغان ۋاقىتتا سۈرتۈپ پەدازلىنىدۇ. كۆ-پىنچە، توق پور رەڭ، جىگەر رەڭ، چىلان رەڭ قاتارلىق رەڭلەردە تەڭشەلگەن بويقلار ئىشلىتىلىدۇ. پېتىنقى نەقىش ئەسەرلىرىگىمۇ يۇقىرىقى ئۇسۇلدا بويلاق بېرىشكە بولىدۇ.

(مۇھەممەتئىمىن سابىر)

87. تۆمۈر ۋە باشقا مېتاللاردىن ياسالغان، قۇيۇلغان نۇرمۇش بۇيۇملىرى ھۈنەر-سەنئىتى

1. تۆمۈردىن ياسالغان ياغاچچىلىق سايمانلىرى
ياغاچچىلىقتا ئىشلىتىلىدىغان تۆمۈر سايمانلار ئاساسلىقى تۆ-ۋەندىكىچە:

1) ھەرە: خوتەن شېۋىسىدە «ھارى» ياكى «ھارا» دېيىلىدۇ. ھەرە چوڭ جەھەتتىن جادۇ ھەرە، تارتما ھەرە، قول ھەرىسى دەپ ئۈچكە ئايرىلىدۇ. جادۇ ھەرە خوتەن شېۋىسىدە «جادى ھارى» ياكى «جادارى» دەپ ئاتىلىدۇ.

بۇ ھەرلەرنىڭ چوڭى بولۇپ، ھەرە تىغىنىڭ ئىككى بېشىغا قۇلاق چىقىرىپ، ياغاچتىن تۇتقۇچ ئورنۇتۇپ ياسىلىدۇ. ئىككى ئادەم تارتىپ ئىشلىتىدۇ. جادۇ ھەرە دەرەخ كېسىش، چوڭ ياغاچلارنى توغراش، شال تىلىش ئىشلىرىغا ئىشلىتىلىدۇ. تارتما ھەرە H شەكىللىك ياغاچ قۇرۇلمىنىڭ ئاستى ئۈچىغا ھەرە تىغىنى ئورنۇتۇپ، ئۈستى ئۈچى پا-نا بىلەن چىڭىتىلىپ ئىشلىتىلىدۇ. چوڭ ياغاچلارنى كېسىشتە ئىككى ئادەم، كىچىكلىرىنى كېسىشتە بىر ئادەم ئىشلىتىدۇ.

قول ھەرىسى ئۈچى تەرەپ تار، تۈۋى كەڭ ياسالغان ھەرە تىغى-نىڭ تۈۋىگە ياغاچتىن تۇتقۇچ ئورنۇتۇپ ياسالغىنى بولۇپ، كىچىك ياغاچلارنى كېسىشكە ئىشلىتىلىدۇ. قول ھەرىسىنىڭ يەنە ئىنتايىن كىچىك ياسالغانلىرى بولۇپ، چوڭلۇقى يانچۇق پىچىقچىلىك كېلىدۇ. شەكلى پىچاق بىلەن ئاساسەن ئوخشاش، ئۈچى ئۇچلۇق بولىدۇ.

دۇ. بۇ خىل ھەرە خوتەن شېۋىسىدە «شاۋىكا تىخ» دەپ ئاتىلىپ، مەخسۇس شاۋىكا (تاختايدىن ئويۇلغان تەشمە نەقىش) ئويۇشقا ئىشلىتىلىدۇ.

2) چوت: كەكىنىڭ چوڭ ياسالغان تۈرى بولۇپ، كەتمەن چاپقان-دەك ھالەتتە ئىشلىتىلىدۇ. ئۇ ياغاچلارنىڭ دۇمچاقلىرىنى ئېلىش، گەگرى جايلىرىنى چېپىپ رۇسلاش، يۈزىنى چىقىرىش قاتارلىق ئىشلارغا ئىشلىتىلىدۇ. ياغاچنى چوت بىلەن ياساش «چوتلاش» دەپ ئاتىلىدۇ. شۇنىڭغا ئوخشۇتۇپ، ئۆرۈلگەن شال ئېتىزلىرىنى كەتمەن بىلەن تۈزلەشمۇ «چوتلاش» دىيىلىدۇ.

3) كەكە: چوتنىڭ كىچىكلىتىپ ياسالغان تۈرى بولۇپ، قەدىمىي تۈرك تىلىدا «كەركى» دەپ ئاتالغان. ئۇ كىچىك ياغاچلارنى شىلىش، رۇسلاش ئىشلىرىغا ئىشلىتىلىدۇ. كۈندىلىك تۇرمۇشتا يەنە ئوتۇن يېرىش، شاخ چاتاش قاتارلىق ئىشلارغا ئىشلىتىلگەچكە، خوتەن رايۇنىدا ھەر بىر ئائىلىدە بىردىن كەكە بولىدۇ.

4) رەندە: ياغاچنىڭ يۈزىنى سىلىقلاشقا ئىشلىتىلىدىغان ساي-مان بولۇپ، ئاساسى گەۋدىسى ئۈجمە ياغىچىدىن ياسىلىدۇ. ئۇزۇن چاسلانغان ياغاچنىڭ ئوتتۇرا قىسمىدىن بىر تەرىپى قىيپاش، قالغان تەرىپى تۈز قىلىپ چاسا شەكىللىك تۆشۈك ئېچىلىپ، تۆمۈر-دىن ياسالغان تىغنى تۆشۈكنىڭ قىيپاچ قىسمىدىن سېلىپ، تىخ بېسىنى رەندە گەۋدىسىنىڭ ئاستىدىن بىلىنەر بىلىنمەس چىقىرىپ چىڭىتىپ تەييارلىنىدۇ. ئۈستى قىسمىغا ياغاچتىن توغرىسىغا تۈت-قۇچ ئورنىتىلىدۇ.

رەندە شەكلى ۋە ئىشلىتىلىش ئورنىغا قاراپ كالتا رەندە، ياپسا، زەرەندە دەپ ئۈچكە ئايرىلىدۇ. كالتا رەندىنىڭ گەۋدىسى قىسقا بولۇپ، تىخ تۆشۈكىنىڭ ئالدى ۋە كەينى تەرىپىگە ئىككى تۇتقۇچ ئورنىتىلىدۇ. بۇ ياغاچنى يۈزىنى كۆپرەك قىرىپ سىلىغلايدىغان ئىشقا ئىشلىتىلىدۇ. كۆپىنچە ئىككى ئادەم تارتىپ مەشغۇلات قىلىدۇ. ياپسا گەۋدىسى بىر قەدەر ئۇزۇن رەندە بولۇپ، ياغاچ يۈزىنى تۈزلەش ۋە سىلىقلاشقا ئىشلىتىلىدۇ. زەرەندە «زەي رەندىسى» دېگەن مەنىدە-كى سۆز بولۇپ، ياغاچلارنىڭ يۈزىگە ۋە لېۋىگە زەي تارتىش (كانارا

شەكىللىك ئويۇقچا چىقىرىش) قا ئىشلىتىلىدۇ. زەرەندىنىڭ تىغى ئالاھىدە بولۇپ، بىس قىسمى نەقىش چىقىرىشقا ماس ياسىلىدۇ. زەرەندىنىڭ ئاستى قىسمىغا تىغ بىلىن ئوخشاش قىلىپ ئويۇق-چە كانارا ئويۇلىدۇ.

5) ئىسكىنە: ياغاچتىن تۆشۈك ئېچىشقا ئىشلىتىلىدىغان سايمان بولۇپ، چاسلانغان ئۇزۇن تۆمۈرنىڭ بىر ئۇچىنى ياپىلاقلاپ بىس چىقىرىپ، يەنە بىر ئۇچىنى ئۇچلاپ ياغاچتىن دەستە بېكىتىپ يا-سىلىدۇ. تۆشۈك ئېچىشتا، سول قولدا ئىسكىنەنىڭ دەستىسىنىڭ ئاستى تەرىپىدىن تۇتۇپ، بىسىنى ياغاچ ئۈستىگە قويۇپ، ياغاچ توقماق بىلەن دەستىنىڭ ئۈستىدىن ئۇرۇپ مەشغۇلات قىلىنىدۇ. ئىسكىنەدە چاسا شەكىللىك تۆشۈكلەر ئېچىلىپ، چېتىق چېتىشقا ئىشلىتىلىدۇ.

6) يانپۇچۇق: بەزى رايۇنلاردا «ياپۇچۇق» دېيىلىدۇ. بۇ ئىسكىدە نىنىڭ نەقىش ئويۇشقا ئىشلىتىدىغان تورى بولۇپ، بىسى ئۇچلۇق گۈرجەكنىڭ بىسىدەك ھىلال ئاي شەكىللىك ھەم يېرىم نوكاچ بو-لىدۇ. تۈرلۈك نەقىشلەر ۋە گۈل نۇسخىلىرى يانپۇچۇقتا ئويۇلىدۇ. مەشغۇلات شەكلى ئىسكىنە بىلەن ئوخشاش.

7) ئۈشكە: ياغاچتىن تۆشۈك تېشىدىغان سايمان بولۇپ، قەدىمىي تۈرك تىلىدا ئۈشكە بىلەن تېشىشنى «ئۈشدى» (ئول ئوق ئۈشدى - ئۇ ئوقنى ئۈشكىلىدى) دەيدۇ. ئۈشكىنىڭ تىغى قۇيۇچ (پۇلات)تىن تولغۇما شەكىللىك ياسىلىدۇ. تولغۇما ئۇچىدىن بىس چىقىرىلىدۇ. ئۈشكە ياسىلىش شەكلى ۋە ئىشلىتىلىش ئۇسۇلىغا ئاساسەن، تۈز ئۈشكە، ئەگرى ئۈشكە، تارتما ئۈشكە دەپ ئۈچكە ئايرىلىدۇ. تۈز ئۈشكىنىڭ بىر ئۇچىدىن ھالقا شەكىللىك قۇلاق چىقىرىلىپ، ياغاچ دەستە ئۆتكۈزۈپ، قول بىلەن تولغاپ تۆشۈك تېشىلىدۇ. ئەگرى ئۈشكە — شەكىللىك ياسىلىپ، بىر ئۇچىدىن تىغ چىقىرىلىدۇ، يەنە بىر ئۇچىغا ئەركىن ھەرىكەتچان دەستە بېكىتىلىپ، تۆشۈك تەشكەندە دەستىدىن تۇتۇپ تۇرۇپ، تىغ ئۇچىنى تۆشۈك تېشىلىدىغان جايغا قويۇپ بېسىپ تۇرۇپ، ئەگرى جايىدىن تۇتۇپ تولغاپ ئايلاندۇ-رۇپ مەشغۇلات قىلىنىدۇ. تارتما ئۈشكە تۈز، توم ياغاچنىڭ بىر ئۇ-

چىغا كىچىك تىغ بېكىتىپ، يەنە بىر ئۇچىغا ئەر كىن ھەرىكەتچان دەستە بېكىتىلىپ، تۆشۈك تەشكەندە دەستىدىن تۇتۇپ تۇرۇپ، تىغ ئۇچىنى تۆشۈك تېشىلىدىغان جايغا قويۇپ بېسىپ تۇرۇپ، كامانچە شەكلىدە ياسالغان تارتقۇنىڭ تانىسىنى ئۆشكە گەۋدىسىگە يۆگەپ، تارتقۇنى تارتىش ئارقىلىق ئۆشكىنى ئوڭ-تەتۈر ئايلاندۇرۇپ مەش-غۇلات قىلىنىدۇ. بۇ خىل ئۆشكىنىڭ تىغى كىچىك، تىغ ئۇچى يا-پىلاق ئۇچلۇق شەكلىدە بولۇپ، كىچىك تۆشۈكلەرنى تېشىشكە ئىش-لىتىلىدۇ.

2. تۆمۈردىن ياسالغان تىككۈچىلىك سايمانلىرى

بۇ — مۇزدوزلۇق، جۇۋىچىلىق، تەلپەكسازلىق، كىيىم-كېچەك تىككۈچىلىكى قاتارلىق كەسىپلەردە ئورتاق ئىشلىتىلىدىغان سايمانلار بولۇپ، تىككۈچىلىكتە ئىشلىتىدىغان سايمانلار باشقا كەسىپ-لەردىكىگە قارىغاندا نىسبەتەن ئاز بولىدۇ. ئۇلارنىڭ يەرلىك تۆمۈر-چى ئۈستىلار تەرىپىدىن ياسىلىدىغان ئاساسلىق سايمانلىرى تۆۋەندىكىچە:

1) قايچا: خوتەن شېۋىسىدە «قاچا» («قا» بۇغۇمى سوزۇپ تەلەپ-پۇز قىلىنىدۇ) دېيىلىدۇ (قەدىمىي تۈرك تىلىدا «پىچغۇچ»، چىگىل-چە «قىفتۇ»، ئوغۇزچە «سىندۇ» دەپ ئاتالغان). كىيىم-كېچەك تىككۈچىلىكىدە رەخ پىچىشقا تىغى ئۇزۇن چوڭ قايچا ئىشلىتىدۇ، بۇ خوتەن شېۋىسىدە «سەيپۇڭ قاچىسى» دېيىلىدۇ. باشقا تىككۈچىلىكتە ئادەتتىكى قايچا ئىشلىتىلگەندىن سىرت، تېرە، كۆن-خىد-روم كېسىشكە ماس كىلىدىغان قوپالراق، پۇختا ياسالغان مەخسۇس قايچا ئىشلىتىلىدۇ. مۇزدوزلارنىڭ مەخسۇس قايچىسىنىڭ ئاستى تۇتقۇچى تولۇق ئېگىلمەي، ئۇچى ياپىلاق ياسىلىپ، كىچىك مىقلارنى قومۇرۇشقا ئىشلىتىدۇ. تەلپەكسازلىقتا مويىلارنى قىرقىپ تەكشى-لەشكە كىچىك قايچا ئىشلىتىلىدۇ. بۇ خوتەن شېۋىسىدە «مىخرازا» دەپ ئاتىلىدۇ. گىلەم توقۇشتا مەخسۇس ياسالغان ئالاھىدە چوڭ قايچا ئىشلىتىلىدۇ. ئوڭ قولدا تۇتقۇچىدىن تۇتۇپ، سول قولدا تىغىنىڭ ئىككى ئۇچىنى تۇتۇپ قىسىپ مەشغۇلات قىلىدۇ.

2) بىرەندە: كېيىنەك قاننى شەكلىدە ئاستى كەڭ، ئۈستى بار - غانچە تار قىلىپ ياسىلىپ، ئۇچىنى ئۇچلاپ ياغاچ دەستە ئورنىتىپ ياسالغان پىچاق بولۇپ، ئاستى قىسمى ھىلال ئاي شەكلىدە ئەگم سوقۇلۇپ، بىس چىقىرىلىدۇ. بىرەندىنىڭ بىسى ھىلال ئاي شەكلىدە لىك ئەگرى قىلىپ سوقۇلغان پىچاق شەكلىدىكىلىرىمۇ بار بولۇپ، «ئەگرى پىچاق» دەپمۇ ئاتىلىدۇ. «تۈركى تىللار دىۋانى»دا «ئەگدۇ» سۆزىگە: «ئەگرى پىچاق، قىلىچ قېنى ۋە شۇنىڭغا ئوخشاش نەرسىلەر - نى ئويۇش ئۈچۈن ئىشلىتىلىدىغان ئۇچى ئەگرى پىچاق» دەپ تەبىر بەرگەن. بىرەندە مەخسۇس تېرە، كۆن - خىروملارنى قىيىشقا ئىشلىتىلىدۇ. بىرەندىنى مۇزدوز، تەلپەكساز، جۇۋىچىلار ئىشلىتىدۇ.

3) بىگىز: بىگىز خوتەن شېۋىسىدە «دېرەپشە»، قەشقەر شېۋىسىدە «دېرەپشە» دېيىلىدۇ (توغرىسى شۇ). چۈنكى بۇ ئىسىم «دېرەپ تېشە» سۆزىدىن ياسالغان. ئۇچى ئۆتكۈر ئۇچلانغان مۇقىم تۈزنىڭ يەنە بىر ئۇچىغا ياغاچتىن دەستە بېكىتىپ ياسىلىدۇ. ئۇ تېرە، كۆن - خىروم، چەم قاتارلىق يىڭنە ئىشلىتىش ئەپسىز نەرسىلەرنى تېشىپ، تۆشۈكتىن يىڭىننى ئۆتكۈزۈپ تىكىشكە ئىشلىتىلىدۇ. بىگىز تۈز بىگىز ۋە ئىلمە بىگىز دەپ ئىككى خىل بولۇپ، تۈز بىگىز مەخسۇس تۆشۈك تېشىشكە، ئىلمە بىگىز ئۇچىدىن ئاساس تىغا قىيپاش قىلىپ يىرىق چىقىرىپ ياسىلىپ، ماتېرىيالنى تېشىپ ئۇچىنى قارشى تەرەپكە چىقىرىپ، يىرىققا يىپ سېلىپ، تارتىپ ئېلىپ تىكىشكە ئىشلىتىلىدۇ.

4) جۇۋالدۇرۇز: يىڭىننىڭ چوڭى بولۇپ، ئەڭ كىچىكلىرىمۇ 8~7 سانتىمېتىر بولىدۇ. ئۈرۈشكە ئوخشاش توم يىپتا نەرسە تىكىشكە ئىشلىتىلىدۇ. جۇۋالدۇرۇز جۇۋا تىكىشتە كۆپ ئىشلىتىلىدۇ. كېندىن سىرت، توقۇم، مۆلە، ئېگەر تىكىشتە ئاساسلىق ئىشلىتىلىدۇ. كۈندىلىك تۇرمۇشتا تاغارنىڭ ئېغىزىنى تىكىش، تاغار ياماش قاتارلىق ئىشلارغا ئىشلىتىلىدۇ. قەدىمىي مەدەنىيەت ئىزلىرىدىن تېپىلغان «تاش يىڭىن» لەر دەل تاشتىن ياسالغان جۇۋالدۇرۇزدۇر. چۈنكى ئۇنىڭ بىلەن تىككۈچىلىك قىلغىلى بولمايدۇ. تاش قوراللار دەۋرىدە يىڭىنە سۆڭەك (ئۈستخان) دىن ياساپ ئىشلىتىلگەن.

3. تۆمۈردىن ياسالغان تۇرمۇش بۇيۇملىرى ۋە باشقا بو- يۇملار ھۈنەر-سەنئىتى

بەزى كەسىپلەر ۋە كۈندىلىك تۇرمۇشىمىزدا ئىشلىتىلىدىغان تۆمۈردىن ياسالغان بىر قىسىم بۇيۇم-سايىمانلار بولۇپ، بۇلاردىن يەرلىك تۆمۈرچىلەر سوقۇپ ئېتىدىغان بۇيۇملار ئاساسلىقى تۆۋەندىكىچە:

1) پىچاق: ئىنسانىيەت تارىخىدىكى يۈز چوڭ كەشپىياتنىڭ بىرى بولۇپ، ئىپتىدائىي ئىنسانلار تاشتىن، سۆڭەكتىن ياساپ ئىشلەتكەن، مىس قوراللار دەۋرىدە مىستىن، تۆمۈر قوراللار دەۋرىدە تۆمۈردىن ياسالغان. قەدىمىي تۈرك تىلىدا پىچاق «پىچەك» دەپ ئاتالغان. قىلىچ، شەمشەر قاتارلىق جەڭ ۋە ئوۋ قوراللىرى پىچاقتىن تەرەققى قىلىپ مەيدانغا كەلگەن.

پىچاق ئومۇمەن ئائىلىدە ئىشلىتىدىغان پىچاق ۋە ياندا ساقلاندىغان پىچاق بولۇپ، ئىككى تۈرگە ئايرىلىدۇ. ئائىلىدە ئىشلىتىلىدىغان پىچاقلار ئىشلىتىشكە ئەپلىك، ئۆتكۈر بولۇشنى ئالدىنقى شەرت قىلىدۇ، نەقىشلەش، كۆركەملەشتۈرۈش، زىننەتلەش شەرت قىلىنمايدۇ، شۇڭا ئائىلە پىچاقلارنىڭ سوقۇلۇشى ئاددى، كۆرۈم-سىز بولىدۇ. كۆپىنچە مۇڭگۈزدىن ساپ بېكىتىلىدۇ. ئائىلە پىچاقلارنىڭ چوڭراقلىرى «قىڭراق» دەپ ئاتىلىدۇ. ياندا ساقلاندىغان پىچاقلاردا كۆركەم، نەقىشلىك، زىننەتلىك بولۇش ئالدىنقى شەرت قىلىنىدۇ. شۇڭا يانپىچاقلار ناھايىتى كۆركەم، بىسى پارقىراق بولىدۇ. يانپىچاقلار يەنە ئۈز ئىچىدىن ئىككىگە ئايرىلىدۇ. بىرى: غىلاپقا سېلىپ، ياندا ساقلاندىغان پىچاقلار، بۇ خىل پىچاقلار «غىلاپ پىچىقى» دەپ ئاتىلىدۇ. بۇ خىل پىچاقنىڭ چوڭراق، قوش بىسلىق قىلىپ سوقۇلغانلىرى «خەنجەر» دەپ ئاتىلىدۇ. خەنجەر قەدىمىي تۈرك تىلىدا «بۆگدە» دەپ ئاتالغان. يەنە بىرى: قاتلاپ يانچۇقتا ياكى مەخسۇس غىلاپتا ساقلاندىغان كىچىك پىچاقلار. بۇ خىل پىچاقلار باشقا رايۇنلاردا «قەلەمتىراج» دەپ ئاتىلىدۇ (بۇ پارىسچە ئا-تالغۇ بولۇپ، «قەلەم ئۆچلەنجۇچ» دېگەن مەنىدە). يەنە بەزى رايۇنلاردا

بۇ خىل پىچاق ۋە قاتلانمايدىغان كىچىك پىچاقلار «بەكە» دەپ ئاتىدۇ. خوتەن شېۋىسىدە «يانچۇق پىچىقى» (يانچۇق پىچىقى) دېيىلىدۇ. يانپىچاقلارنىڭ تىغىنى كۆپىنچە قۇيۇچتىن سوقىدۇ. دەستىسىدىكى تۈرلۈك نەقىشلەر بىلەن نەقىشلەپ، كۆز قويۇپ، ئىنتايىن نەپىس ئىشلەيدۇ. خوتەن رايۇنىدا پىچاق سوقىدىغان ئۇستىلار مەھسۇلاتلىرىغا تامغا بېسىپ تاۋار ماركىسى سۈپىتىدە ئىشلىتىشنى ئىزچىل داۋاملاشتۇرۇپ كەلگەن. ھازىر داڭدار ئۇستىلار ئۆز ئىسىمىنى ياكى يۇرتىنىڭ نامىنى تامغا قىلىپ بېسىپ، تاۋار ماركىسى قىلىپ ئىشلىتىش بارلىققا كەلدى.

(2) قىسقاچ: شەكىل جەھەتتىن تۆمۈرچىنىڭ قىسقىچى بىلەن ئاساسەن ئوخشاش بولسىمۇ، تۆمۈرچى قىسقىچىدىن سىپتا، ئۇچى چوڭ، چۈچۈك قىسقىچقا ماس قىلىپ سوقۇلىدۇ. خوتەن رايۇنىدا ئۇ ئۇن، تاشكۆمۈر ئاساسى يېقىلغۇ قىلىنغاچقا، قىسقاچ ھەممە ئائىلىدە كە ئومۇملاشقان.

(3) بەل: نېپىز چاسا تۆمۈرنىڭ ئۈچ تەرىپىدىن گىرۋەك چىقىرىلىپ، ئوچۇق تەرىپىنىڭ قارشىسىغا دەستە (ساپ) بېكىتىپ، تۈتە ئوچۇق چىقىرىپ ياسالغان بۇيۇم بولۇپ، ئائىلىلەردە ۋە تۆمۈرچىلىكتە ئوچاق- مەشلەرگە كۆمۈرسېلىش، كۈل تارتىش، سۈپۈندە ئېلىش قاتارلىق ئىشلارغا ئىشلىتىلىدۇ. بەلنىڭ سىپتا سوقۇلغانلىرىنىڭ دەستە بېكىتىلىدىغان تەرىپى قول ئالغىنىنىڭ بېغىشى شەكىلىدە، ئېغىز تەرىپى كەڭ قىلىپ، كۆركۈم گۈلى شەكىلىدە سوقۇلىدۇ.

(4) چۆمۈچ: كۈندىلىك تۇرمۇشتا كەم بولسا بولمايدىغان تۇرمۇش بۇيۇمى بولۇپ، ئاش- تاماق ئېتىش، ئۇسسۇش ئىشلىرىغا ئىشلىتىلىدۇ. قەدىمىي تۈرۈك تىلىدا چۆمۈچ «قامىچ»، ئوغۇزچە «چۆمچە» دەپ ئاتالغان. بۇرۇنقى دەۋرلەردە خوتەن رايۇنىدا چۆمۈچ ياغاچتىن ۋە مىستىن ياسىلىپ ئىشلىتىلگەن. ھازىرقى دەۋردە قارا تۆمۈردىن سوقۇلغان چۆمۈچ ئومۇملىشىپ كەتتى. چۆمۈچنىڭ بەل شەكىلىدە ياسالغانلىرى «كەپكۈر» دېيىلىپ، قورۇما قورۇشقا ئىشلىتىلىدۇ. كەپكۈرنىڭ كىچىك تۆشۈكچىلەر ئېچىپ ياسالغانلىرىمۇ بولۇپ، بۇ ئايدا ھەر خىل نانلارنى پىشۇرۇشقا ئىشلىتىلىدۇ.

5) پالتا: خوتەن رايۇنىدىكى ھەرقايسى مەدەنىيەت ئىزلىرىدىن تاشتىن ۋە قاشتېشىدىن ياسالغان پالتىلارنىڭ تېپىلغانلىقى پالتىنىڭ تاش قوراللار دەۋرىدىلا بارلىققا كەلگەنلىكىنى چۈشەندۈرۈپ بېرىدۇ. قەدىمكى دەۋردە پالتا قورال بولۇپلا قالماي يەنە ھاكىمىيەت بەلگىسى، دىنىي مۇراسىم بۇيۇملىرى قىلىپمۇ ئىشلىتىلگەن. تارىم ۋادىسى ۋە ئوتتۇرا تۈزلەڭلىك رايۇنىدىكى قەدىمىي مەدەنىيەت ئىزلىرىدىن تېپىلغان خوتەن قاشتېشىدا ئويۇلۇپ، نەپىس نەقىشلەنگەن پالتىلار بۇ نوقتىنى ماددى پاكىت بىلەن تەمىنلەيدۇ. پالتا قەدىمىي تۈرك تىلىدا «بالدۇ» دەپ ئاتالغان.

پالتا دەرەخ كېسىش، شاخ چاتاش، ئوتۇن يېرىش قاتارلىق ئىشلاردا ئىشلىتىلىدىغان بويۇم بولۇپلا قالماي، يەنە ئۆز نۆۋىتىدە جەڭ قورالى قىلىپمۇ ئىشلىتىلگەن. مەخسۇس جەڭ قورالى قىلىپ سوقۇلغانلىرىنىڭ بىسى ھىلال ئاي شەكلىدە كەڭ چىقىرىلغاچقا «ئايپالتا» دەپ ئاتالغان. خوتەن رايۇنىدا پالتىنىڭ چوڭلىرى «پالدا» دېيىلىپ، دەرەخ كېسىش، كۆتەك يېرىش ئىشلىرىغا؛ كىچىكلىرى «تۈۋەزىن» دېيىلىپ، شاخ چاتاش، ئوتۇن يېرىش ئىشلىرىغا ئىشلىتىلىدۇ. زورۇر تېپىلغاندا توڭغۇز ئوۋلاشتا ئوۋ قورالى قىلىپمۇ ئىشلىتىلىدۇ. جاڭگال يايلاقلىرىدا توغراق شېخى چاتاشقا ئىشلىتىلىدىغان تۈۋەزىنلەرنىڭ سېپى ئالاھىدە ئۇزۇن بولۇپ، ئەڭ ئۇزۇنلىرى ئۈچ مېتىرغا يېتىدۇ.

6) شۇشاڭ: قايچىنىڭ ئەڭ چوڭى، گىلەم توقۇشقا ئىشلىتىدىغان قايچىدىنمۇ چوڭراق. تىغىنىڭ تۈۋىگە توم ۋە ئۇزۇن تۇتقۇچ چىقىدۇ. تۇتقۇچ ئۇچىغا توغرىسىغا قىسقا نوكاچ ئورنۇتۇپ، ياغاچ ئۆتە كۈزۈپ ئىككى تىغىنى چېتىپ ئىشلىتىلىدۇ. شۇشاڭ ئاساسلىقى چارۋىچىلىقتا قوي، ئۆچكىلەرنىڭ يۇڭ-چۈپۈرلىرىنى قىرقىشقا ئىشلىتىلىدۇ.

7) ئەرگۈل: ئىككى تۆمۈر ھالقىنىڭ بىرىدىن تۈز تۇرۇم چىقىدۇ. يەنە بىرىنىڭ مەلۇم جايىدىن تۆشۈك ئېچىپ تۇرۇمنى ئۆتە كۈزۈپ، تۇرۇمنىڭ ئۇچىنى موللەكلەپ، ئىككى ھالقا ئەركىن ئايلاندۇرۇپ، ئايدىغان قىلىپ ياسالغان بويۇم بولۇپ، چارۋا ماللارنى باغلىغاندا

تولا چۆڭلەپ ئاغامچىغا چىرىمىشىپ قالماسلىق ئۈچۈن ئىشلىتىدۇ. چارۋىلارنىڭ بويىغا ئەرگۈلنىڭ بىر ھالقىسى ئۆتكۈزۈلگەن تۆم ئاغامچا ياكى تاسما باغلىنىپ، ئاغامچا ياكى زەنجىر يەنە بىر ھالقىسىغا باغلىنىدۇ (بۇرۇنقى دەۋرلەردە ياغاچتىن ياسالغان ئەر-گۈلمۇ ئىشلىتىلەتتى).

8) قىغا: ئوغاق شەكىللىك ياسالغان، ئوغاقتىن كىچىك تىخ بو-لۇپ، ئۇزۇن بادىرنىڭ ئۇچىغا بېكىتىپ، دەرەخ شاخلىرىنى قىيىپ چاتاشقا ئىشلىتىلىدۇ. يەنە مۇشۇ خىل قىغا شەكىلدە ياسالغان بەخسۇس پىچاقلارمۇ «قىغا» دەپ ئاتىلىپ، كۆن-خىرومچىلىقتا تېرىلەرنىڭ تۈكىنى چۈشۈرۈشكە ئىشلىتىلىدۇ.

4. قۇيمىچىلىق ھۈنەر-سەنئىتى ۋە مەھسۇلاتلىرى

قۇيمىچىلىق تۆمۈرچىلىكتىن ئايرىلىپ چىققان، تۆمۈر تاۋلاش ئاساسىدا بارلىققا كەلگەن كەسىپ بولۇپ، سوقۇپ بۇيۇم ياسىغىلى بولمايدىغان مېتالدىن بۇيۇم قۇيۇش كەسىپىنى كۆرسىتىدۇ. قۇيمىچىلىقتا تاغدىن چىقىدىغان بىر خىل قۇمنى يارايدىغان سۈيدە نەم-دەپ، قۇيۇلىدىغان بۇيۇمنىڭ قېلىپى ياسىلىدۇ، ئاندىن مەخسۇس چاناقتا ئېرىتىلگەن مېتال سۇيۇقلۇقى قېلىپقا قۇيۇلۇپ، سۇۋىغان-دىن كېيىن ئېلىپ، چاقلاش ياكى ئېكەكەش ئارقىلىق مۇھىم جاي-لىرى سىلىقلىنىپ تەييارلىنىدۇ. بىر قېتىم ئىشلىتىلگەن قېلىپ-نى قايتا ئىشلەتكىلى بولمايدۇ. خوتەن رايۇنىدا كۆپ ئىشلىتىدىغان قۇيما بۇيۇملار تۆۋەندىكىچە:

1) قازان: قەدىمىي تۇرمۇش بۇيۇملىرىنىڭ بىرى بولۇپ، ئەڭ دەسلەپ ساپالدىن ياساپ ئىشلىتىلگەن. مىس قوراللار دەۋرىدە مىس-تىن، تۆمۈر قوراللار دەۋرىدە تۆمۈر (چۈيۈن)دىن قۇيۇلغان. خوتەن رايۇنىنىڭ قۇيمىچىلىقىدا قازان قۇيۇش ئاساسى سالماقنى ئىگىلىد-گەچكە، قۇيمىچىلار ئاۋام تىلىدا «قازانچى» دەپ ئاتالغان. قۇيمىچى-لىق كەسىپى بىلەن شۇغۇللىنىدىغانلار مەركەزلىك ئورۇنلاشقان مە-ھەللىلەر «قازانچى مەھەللىسى»، «قازان مەھەللىسى» ياكى «قازانچى كوچا»، «قازان كوچا» دەپ ئاتالغان. قۇيمىچى ئۇستىلارغا «قازان»

سۆزى لەقەم بولۇپ، ئەۋلاتلىرىغا مىراس قالغان. قەدىمىي تۈرك تىلىدا قازان «ئاشچ» دېيىلگەن.

خوتەن رايۇنىدا توي - مەرىكەلەردە پولو ئېتىلىدىغان چوڭ قازانلار «داشقازان» دەپ ئاتىلىدۇ. تېگىگە ئۈچ ياكى تۆت پۈت چىقىرىلىپ، دالدا ئوچاقسىز تاماق ئېتىشكە لايىقلاشتۇرۇپ قويۇلغانلىرى «داڭقان» دېيىلىدۇ. داڭقاننىڭ كىچىك، بىر - ئىككى قاچا تاماق ئەتكىلى بولىدىغانلىرى «دەكچەك» دېيىلىدۇ. خوتەن رايۇنىدا قويۇلىدىغان قازان ۋە داڭقانلارنىڭ شەكلى بىر قەدەر ئۆزگىچە بولۇپ، قوساق قىسمى كەڭ، ئاغزى كۇرماچ، ئېغىزىنىڭ گىرۋىكى كەڭ بولىدۇ. ئوچاققا گىرۋىكىدىن ئېسىلماي، قوسقىدىن ئېسىلىدۇ. بۈگۈنكى كۈندە ھەر خىل مېتاللاردىن قويۇلغان، سوقۇلغان ياكى ياسالغان قازانلار كەڭ ئومۇمىيلاشقان بولسىمۇ، خوتەن رايۇنىدا چۈيۈندىن قويۇلغان قازان يەنىلا ئاساسلىق سالماقنى ئىگىلەيدۇ. خوتەن شېۋىسىدە مىستىن سوقۇلغان قازان «مىس قازان»، چۈيۈندىن قويۇلغان قازان «ئەبجۇش قازان»، پاناستىن قويۇلغان قازان «پاناس قازان»، ئاليومىن قازان «رو قازان» دەپ ئاتىلىدۇ. يەنە تېبابەت دورىلىرىنى قاينىتىش، پىشۇرۇشقا قۇم قازان ئىشلىتىلىدۇ.

2) دەزمال: ئالدى تەرىپىنى ئۇچلۇق، ئىككى يېنى ۋە كەينىنى تۈز، تاپىنى (تېگىنى) سىلىق قىلىپ، ئەتراپىنىڭ تاپان گىرۋىكىدىن تۆشۈكچىلەر قويۇلۇپ، ئۈستىگە ھەرىكەتچان قاپقا ئورنىتىپ ياسالغان بۇيۇم بولۇپ، ئىچىگە چوغ ئېلىپ قىزدۇرۇپ، كىيىم-كېچەكلەردىكى پۈرۈملىرىنى تۈزلەشكە ئىشلىتىلىدۇ. دەزمال تىككۈچىلىكتە ئىشلىتىلىپلا قالماي، ئائىلەردىمۇ كەڭ تۈردە ئىشلىتىلىدۇ. بۈگۈنكى دەۋردە كەڭ ئومۇمىيلاشقان توك دەزمالى مۇشۇ خىل ئەنئەنىۋى دەزمال ئاساسىدا تەرەققى قىلىپ بارلىققا كەلگەن، كېرىيە ناھىيەسى تەۋەسىدىكى تەكلىماكاننىڭ ئوتتۇرا قىسمىغا جايلاشقان يۇمۇلاققۇم قەدىمىي شەھەر خارابىسىدىن بۇنىڭدىن 2700 يىللار بۇرۇنقى دەۋرگە مەنسۇپ مىستىن قويۇلغان دەزمال تېپىلغان. «تۈركى تىللار دىۋانى»دا دەزمال توغرۇلۇق مەلۇمات بېرىپ مۇنداق يازغان: «گۈتۈك - دەزمال. ھاندۇۋا شەكلىدە بولىدىغان بىر پارچە

تۆمۈر. كىيىمنىڭ چاكليرىنى تۈزلەش ئۈچۈن ئۇنى قىزىتىپ با-
سىدۇ». بۇلاردىن ئەجدادلىرىمىزنىڭ دەزمال ئىشلىتىش تارىخىنىڭ
ئىنتايىن ئۇزۇن ئىكەنلىكىنى كۆرۈۋېلىشقا بولىدۇ.

3) ھاۋانچا: تەشتەك شەكىللىك قىلىپ، قورسىقىنى كەڭ، ئې-
غىزىنى كۇرماچ قىلىپ قۇيۇلغان بۇيۇم بولۇپ، ئۇزۇنچاق تاش ياكى
بىر ئۇچى موللەك قىلىپ قۇيۇلغان مەخسۇس تاش بىلەن قاتتىق
نەرسىلەرنى سوقۇشقا ئىشلىتىلىدۇ. خوتەن رايۇنىدا ھاۋانچا تېبا-
بەتچىلىكتە دورا- دەرمەكلەرنى سوقۇشقا ئىشلىتىلىپلا قالماي،
كۈندىلىك تۇرمۇشىمۇ چوڭقۇر سىڭىپ كىرگەن بولۇپ، ھەممە ئا-
ئىلىلەردە ھاۋانچا بولىدۇ. ھاۋانچا ئائىلىلەردە چاپلىق، قىيمىلىق
دورا- دەرمەك سوقۇش، ياڭاق ، بادام مېغىزى سوقۇپ چاي سۈتلەپ
ئىچىش، بوۋاقلارغا نان سوقۇش، قۇرۇق ئۈزۈم بىلەن ياڭاق مېغى-
زىنى سوقۇپ سوقماق ياساپ يېيىش ... قاتارلىقلارغا ئىشلىتىلىدۇ.
بۇرۇنقى دەۋرلەردە تاشتىن ئويۇلغان ھاۋانچا بىر قەدەر كەڭ ئومۇ-
مىيلاشقان بولسا، ھازىر چۈيۈندىن قۇيۇلغان ھاۋانچىلار كەڭ ئومۇ-
مىيلاشتى.

يۇقىرىقىلاردىن باشقا، قارا تۆمۈر تاختايدىن ياسىلىدىغان مەشنى
ھازىر چۈيۈندىن قۇيۇش تېخنىكىسى بارلىققا كېلىپ، تىز ئومۇم-
لىشىۋاتىدۇ. بۇرۇنقى دەۋرلەردە چۆگۈن، ئاپتوۋا، چىلاپچا قاتار-
لىقلار مىستىن ياكى تۇچتىن سوقۇلاتتى. ھازىر پاناستىن قۇيۇش
تېخنىكىسى بارلىققا كەلدى.

(ئابدۇرشات مۇساجان توغرىل)

5. تاقىچىلىق

تاقىچىلىق — خوتەندە ساقلىنىپ داۋاملىشىپ كېلىۋاتقان ئەز-
ئەنئىتى تۆمۈرچىلىكنىڭ بىر تۈرى. تاقىچىلار — خۇددى بەتېنگە،
ئۆتۈكلەرگە ناھال قاقىدىغان موزدولاردەك، ئات، قېچىر، ئېشەكلەر
(ھاڭگا ئېشەكلەر) نىڭ تۇيىقىغا تاقا قاقىدىغان (مىخلايدىغان) ھۈ-
نەرۋەنلەرنى كۆرسىتىدۇ.

تاقىچىلاردا تۆمۈرچىلەر ئورتاق ئىشلىتىدىغان چوڭ - كىچىك

بولقا، سەندەل، قىسقۇچ، ئۇچاق، كۈرەك قاتارلىقلاردىن باشقا؛ دار، سىم تاراچ، سۈمبەل، دۇپپى، لەكتەم، توۋلۇ قاتارلىق مەخسۇس ئەسلىھە ۋە سايمانلار بولىدۇ.

1) دار ياساش. ئايلانمىسى 40 ~ 50 سانتىمېتىر، ئىگىزلىكى ئۈچ مېتىر بولغان ئىككى ياغاچ بىر - بىرىدىن ئىككى مېتىر يىراقلىقتا تىكلىنىپ، يەرگە بىر مېتىر چوڭقۇرلۇقتا كۆمۈلىدۇ. توملىقى تۈۋرۈك بىلەن ئوخشاش، ئۇزۇنلۇقى ئىككى يېرىم مېتىر - لىق بىر ياغاچ ئىككى تۈۋرۈكنىڭ يەردىن بىر مېتىر 80 سانتىمېتىر ئىگىز يېرىگە چېتىق قىلىپ پۇختىلىنىدۇ. مانابۇ قۇرۇلما دار دەپ ئاتىلىدۇ. دار مەزمۇت، مۇستەھكەم قۇراشتۇرۇلمىسا ئات سىل كىنىگەندە قوزغىلىپ كېتىپ، خەۋپ - خەتەر يۈز بېرىدۇ. دارنى تۈۋرۈكنىڭ يەرگە كۆمۈلگەن قىسمى سېسىپ كەتكەنگە قەدەر بىر نەچچە يىل ئىشلەتكىلى بولىدۇ.

2) ئاقا تەييارلاش. ئۇزۇنلۇقى 18 ~ 24 سانتىمېتىر، توملۇقى 7 ~ 8 مېتىرلىق پولات چىۋىق، كۈرەكنىڭ پۈۋلىشى بىلەن يال - قۇنچاپ كۆيۈۋاتقان كۆمۈرنىڭ ئۈستىگە تاشلىنىدۇ. پولات چىۋىق قىزىپ ئوتقا ئايلانغاندىن كېيىن قىسقۇچ بىلەن قىسىپ ئېلىپ سەندەل ئۈستىگە قويۇپ بازغان بىلەن ئۇرۇپ (U) شەكلىدە ئىگىدە لىدۇ (باشقا شەكلىدىكى پولات - تۆمۈرلەرمۇ قىزىتىپ ئوتقا ئايلاندۇرۇلغاندىن كېيىن پولات چىۋىق شەكلىگە كەلتۈرۈلىدۇ. يېقىنقى يىللاردىن بۇيان بازغان ئۇرۇش بىلەن، كۈرەك بېسىش توك كۈچى بىلەن قىلىنىدىغان بولدى). يېرىم يۇمۇلاقلىغان تۆمۈر (پولات) يەنە بىر قېتىم ئوتتا تاۋلانغاندىن كېيىن كەڭلىكى سەككىز م م دىن بىر س م غىچە، قېلىنلىقى 4 ~ 5 م م قىلىپ ياپىلاقلىنىدۇ. مانا بۇ ئاقا دەپ ئاتىلىدۇ. تاقىچى ئۈستام سۈمبە، توۋلۇ، بولقا، دۈ - پىلارنى ئىشلىتىپ، ئاقىنىڭ بىر تەرىپىگە ئۈچتىن ئىككى تەرىپىگە ئالتە تۆشۈك ئاچىدۇ (ئىشەكنىڭ تۇپىقى ئاتنىڭكىدىن كىچىك بولغاچقا، ئىشەك تاقىسىغا تۆت تۆشۈك ئاچىدۇ). تاقىچى ئۈستام تا - قىلارنى بىر بىرىدىن پەرقلىنىدۇرۇپ ئۇزۇنراق، قىسقىراق، كەڭرەك، تارراق قىلىپ زاپاس ياساپ، تۇياققا ماس كېلىدىغانلىرىنى خىللاپ

ئىشلىتىدۇ.

3) مىخ تەييارلاش. مىخلارنى تاقىچىلار 2 يېرىم س م دىن 3 يېرىم س م غىچە ئۇزۇنلۇقتا، باش تەرىپى 2 ~ 3 م كەڭلىكتە، ئۇچلۇق تەرىپىنى سەل پەل ئىگىپ ياسايدۇ. مىخلارنىڭ ئۇزۇنراقلىرىنى ئات تاقىلاشقا، قىسقىلىرىنى ئىشەك تاقىلاشقا ئىشلىتىدۇ. مىخنىڭ ئىگىلىگەن يېرى تۇياقنىڭ سىرتىغا ئۆسسۈپ چىققاندىن كېيىن ئامبۇرىلەن قايرىپ سۈندۈرۈۋېتىلىدۇ. ئەگەر مىخ تۈز ياشىلىپ ئۇدۇل قېقىلسا، تۇياقتىن ئۆتۈپ گوشقا سانجىلىپ دەرھال ئات ياكى ئېشەكنىڭ قارشىلىقىنى قوزغايدۇ.

4) ئاتنى (ئېشەكنى) دارغا ئېسىش. بىرزىت رەخت 3 ~ 4 قاتلىنىپ قېلىن سىيرىپ تىكىلگەن، كەڭلىكى 10 سانتىمېتىر، ئۇزۇنلۇقى ئىككى مېتىرلىق تاسمىنىڭ بىر ئۇچىغا كەمەرنىڭكىگە ئوخشاش توقا ئورنىتىلىدۇ. يەنە بىر ئۇچىغا 4 ~ 5 سانتىمېتىر ئارلىق قالدۇرۇلۇپ بىر نەچچە پىستانلىق تۆشۈك ئېچىلىدۇ. مۇشۇنداق چوڭ كەمەردىن ئىككىنى ئاتنىڭ تۆش ۋە پەشلىرىدىن ئۆتۈپ كۆزۈپ ئات چېتىق قىلىنغان ياغاچقا ئېسىلىدۇ. بۇ چاغدا ئاتنىڭ تويىقى يەرگە تېگە - تەگمەي تۇرىدۇ. تۇياقلار يەرگە تولۇق تېگىپ تۇرسا، ئات كۈچ - جاسارىتىنى جازى قىلىش ئىمكانىيىتىگە ئىگە بولۇپ باشقۇرماق قىيىنلىشىپ كېتىدۇ. تويىقى پەقەت يەرگە تەگمەي قالسىمۇ ھەممە ئېغىرلىقى كەمەرگە چۈشۈپ ئاتنىڭ ئىچكى ئەزالىرى زەخمىلىنىشى مۇمكىن. ئاتنىڭ ئىككى يانغا سىلكىنىشىنى چەكلەش ئۈچۈن توم، ئۇزۇن ئاغامچا قۇرساقنىڭ ئىككى تەرىپىدىن ئۆتكۈزۈلۈپ ئىككى تۈۋرۈككە ئايلاندۇرۇپ چىڭ چېگىلىدۇ. توسۇن ئاتلارنى جىم تۇرغۇزۇش ئۈچۈن، ئاتنىڭ كالىپۇكىنى لەكتەم بىلەن ئولغاپ بىر ئادەم لەكتەمنى مەزمۇت تۇتۇپ تۇرىدۇ.

5) تۇياقنى تاقىلاش. تاقىچى ئۇستام ئاتنىڭ تاقىلىماقچى بولغان بىر پاچىقىنى مىدىرلىيالمىغۇدەك قىلىپ ئاغامچا بىلەن تۈۋرۈككە چىڭ تاڭىدۇ. ئامبۇر بىلەن تۇياقتىكى كونا تاقا - مىخلارنى ئېلىدۇ. ۋەتەندىن كېيىن، تۇياقنىڭ ئۆسۈپ قالغان قىسمىنى سىمتارچ بىلەن قىرىپ، تۇياقنىڭ يۈزىنى تەكشىلەيدۇ (ھايۋانلارنىڭ تويىقىمۇ

ئادەمنىڭ تىرىنقىدەك ئۆسۈپ ئۆزىراپ تۇرىدۇ). توياقنىڭ كاتىگىدىكى قېتىپ قالغان تۇپا، ئۇششاق تاشلارنى پاكىزە چىقىرىۋېتىدۇ. ئاندىن تاقىنى توياققا ئۇدۇللاپ تۈزەپ مىخلايدۇ. شۇ تەرتىپتە تۆت تۇپاقنى بىر بىرلەپ تاقىلاپ چىقىدۇ. بىر ئاتنى تاقىلاشقا 20~30 مىنۇت ۋاقىت كېتىدۇ (ئىشەك تاقىلاشمۇ يۇقىرىدىكى مەشغۇلات بولمىسا بولسا).

تاقىلاش توياقنى ئاسراشنىڭ كاپالىتى بولۇپ، ئات - ئېشەكلەرنى تاشلىق، قاتتىق يوللاردا تويىقى زەخملىنىشتىن، مۇزلۇق يوللاردا تېپىلىپ كېتىشتەك خەۋپ - خەتەرلەردىن ساقلاپ قالىدۇ. يېقىنقى يىللاردىن بۇيان شەھەر - يېزىلاردا توك كۈچى بىلەن ھەرىكەتلىنىدىغان ئۈچ چاقىلىق موتسىكىلنىڭ مەپە-ھارۋىلارنىڭ ئورنىنى ئىگىلىگەنلىكتىن، ئات، ئىشەك ئىشلىتىدىغانلار ئازىيىپ، تاقىچىلىق خىرىسقا دۇچ كەلمەكتە.

(مۇھەممەتئىمىن قۇربان)

87. ھەر خىل يىپلاردىن توقۇلغان، رەختىن

تىكىلگەن تۇرمۇش بۇيۇملىرى

ھۈنەر-سەنئىتى

1. داستىخان

ئائىلىدە، توي، نەزىر ئىشلىرىدا ياكى باشقا مېھماندارچىلىق ئىشلىرىدا ھەر قانداق تاڭامنى داستىخان ئۈستىدە قويۇپ، ئەدەپ - ئەخلاق بىلەن ئولتۇرۇپ يېيىشنى ئادەتكە ئايلاندۇرغان خەلقىمىز، داستىخان سالماي تاماق يېيىشنى يامان كۆرىدۇ. ئۇلار ئۆيىگە كەلگەن مېھماننىڭ ئالدىغا داستىخان سېلىپ ئاندىن تاماق كەلتۈرىدۇ. قىز چوڭ قىلغانلارنىڭ ئۆيىگە ئەلچىلىككە بارغاندا ياكى ھازىدارلارنىڭ ئۆيىگە چاي ئىچكۈزگىلى بارغاندا، داستىخانغا ھەر خىل نەرسىلەرنى يۆگەپ ئېلىپ بارىدۇ. داستىخان ناھايىتى پاكىز تۇتۇلغاچقا، ئائىلىدە نان ۋە باشقا يېمەكلىكلەر داستىخانغا يۆگەپ قويىلىدۇ.

2. سۇپىرا

سۇيۇقئاش خېمىرىنى يېيىش، تۇنۇر بېشىدا نان خېمىرىنى تەييارلاش، پوخۇن، خېمىرتۇرۇچنى يۆگەپ ساقلاشقا ئىشلارغا ئىشلىتىلىدۇ.

سۇپىرىنىڭ ئۇزۇنلۇقى بىر يېرىم مېتىر، كەڭلىكى بىر مېتىر ئەتراپىدا بولىدۇ. ئۇنىڭغا يەرلىك گىلەم پارچىسى ياكى ئادەتتىكى رەخت خام ماتېرىيال قىلىنىدۇ. ئۇ مەيلى گىلەم پارچىسى ياكى رەخت بىلەن تىكىلسۇن، ئوخشاشلا ئەستەرلىنىدۇ.

ئانا تالالىق قىلغان قىزىغا سۇپىرىغا ئازراق ئۇن ۋە خېمىر تۇرۇچنى قوشۇپ سوۋغا قىلىدىغان ئەنئەنىۋى ئادەت شەكىللەنگەن. يەنە بەزى ئانىلارنىڭ جان ئۇزۇش ئالدىدا قولىنى سۇپىرىدىكى ئۇنغا تەككۈزۈۋالدىغان ئادەت ھازىرمۇ بىر قىسىم جايلاردا داۋاملىشىپ كەلمەكتە.

3. يەڭلىك

چاپاننىڭ يېڭىگە ئوخشاپ كەتكىنى ئۈچۈن، ئەجدادلىرىمىز ئۇنى «يەڭلىك» دەپ ئىسىم قويغان. يەڭلىك خاس زاغرا نان يېقىش-تا ئىشلىتىلىدۇ. يەڭلىكنىڭ شەكلى بىر خىل، ھەجىمى ئوخشاش، تىكىلىشى ئاددىي بولۇپ، كۆپ ماتېرىيال كەتمەيدۇ.

يەڭلىك بۆز گىلەم پارچىسى ياكى رەختتە چاپاننىڭ يېڭى شەكلىدە جەينەككەچە قىلىپ تىكىلىدۇ. ئۇ مەيلى گىلەم پارچىسى ياكى رەخت بىلەن تىكىلسۇن، ھەممىسى ئەستەرلىنىدۇ، يەڭلىكنىڭ ئالغان تەردى-پىگە پاكىز رەخت چاپلىنىدۇ، ئەگەر ئادەتتىكى رەخت بىلەن يەڭلىك تىكىشكە توغرا كەلگەندە، يەڭلىكنىڭ ئىچىگە نىپىز قىلىپ پاختا سېلىنىدۇ. يەڭلىك ھەر قېتىم نان يېقىلىپ بولغاندىن كېيىن قاتلاپ ئېلىپ قويۇلىدۇ. ئۇ، ھېلىمۇ كەڭ دائىرىدە ئىشلىتىلمەكتە.

4. گەزىنە

تونۇرغا نان يېقىشتا ئىشلىتىلىدىغان بىر خىل بۇيۇمدۇر. گەزىننىڭ شەكلى، ماتېرىيالى، تىكىلىش ئۇسۇلى ئاساسەن

ئوخشاش بولىدۇ. لېكىن يېقىلىدىغان نان ھەجىمىنىڭ ئوخشاش بولماسلىقىغا ئاساسەن، چوڭ، ئوتتۇراھال، كىچىك قىلىپ تىكىلىدۇ. بۇلار ئادەتتە چوڭ نان (كاكچا) گەزىنىسى، ئارا نان گەزىنىسى، كىچىك نان (تومنان) گەزىنىسى دەپ ئاتىلىدۇ. گەزىنىنىڭ شەكلى يۇمىلاق، تەتۈر يۈزى تۈز ھەم تەكشى، ئوڭ يۈزىنىڭ ئوتتۇرىسى قىپىلىن، گىرۋەك تەرىپى نېپىزرەك بولىدۇ. بۇنداق بولغاندا، نان تونۇر يۈزىگە تەكشى چاپلىنىدۇ.

گەزىنىنىڭ ياسىلىشى مۇنداق: يۇلغۇن، سۆگەت ياكى توغراقنىڭ پىشقان چىۋىقىدىن يۇمىلاق شەكىلدە سېۋەت توقۇلىدۇ، سېۋەتنىڭ ئوڭ يۈزىنىڭ ئوتتۇرىسىغا قېلىنرەك، گىرۋىكىگە نېپىزرەك قىلىپ پاختا سېلىنىپ، پاكىز رەخت ياكى بۆز گىلەم پارچىسى بىلەن باسىپ تۇرۇپ تىكىلىدۇ. گەزىنىنىڭ تەتۈر يۈزىگە قول پاتقۇدەك قىلىپ ياندۇرۇپ تىكىلىدۇ.

گەزىنىنىڭ يۈزى پاكىز ساقلىنىدۇ، ھەر قېتىم نان يېقىلىپ بولۇپلا گەزىنە ئېگىز جايغا ئېلىپ قويۇلىدۇ ھەم ھەر قېتىم نان يېقىلىشنىڭ ئالدىدا گەزىنىنىڭ يۈزى پاكىز قىرىپ تازىلىنىپ، ئاندىن ئىشلىتىلىدۇ. گەزىنە ھېلىھەم كەڭ دائىرىدە ئىشلىتىلىدۇ.

5. تۈكۈچ

ئىلگىرى توخۇ، ئۆردەك، كەپتەر ۋە غاز قاتارلىقلارنىڭ قانات پەيلىرىدە ياسىلاتتى. ھازىر يۇقىرىقىلاردىن باشقا يەنە مىخ ۋە سىم قاتارلىقلاردىنمۇ ياسىلىدىغان بولدى.

نانغا تۈكۈچ سېلىپ ياققاندا، نان ناھايىتى چىرايلىق پىشىپ چىقىدۇ. تۈكۈچ سېلىنمىسا ناننىڭ يۈزى گۈللىمەيدۇ. ئۇ ھازىر قىرمىچى ئۈستىلەر ۋە تۆمۈرچى ئۈستىلەر تەرىپىدىن تەييارلىنىدۇ. خان بولدى، شەكىلمۇ كۆپخىللاشتى. ھازىرقى تۈكۈچلەر گەنئەنئىۋى تۈكۈچلەرنىڭ راۋاجىدۇر.

(مەتتۇرسۇن ھەسەن)

تۆتىنچى باب

پىششىقلاپ ئىشلەش ھۈنەر - سەنئىتى ۋە سايمانلىرى

§1. ئاشلىق پىششىقلاپ ئىشلەش، ياغ تارتىش ھۈنەر - سەنئىتى ۋە سايمانلىرى

ئەجدادلىرىمىز قەدىمكى دەۋردىلا يىرىك ئاشلىق ۋە ياغلىق داننى پىششىقلاش ھۈنەر - تېخنىكىسىنى كەشىپ قىلغان. خوتەنلىكلەرنىڭ يىرىك ۋە ياغلىق دان پىششىقلاش قول ھۈنەر - سەنئىتىنى پىششىقلىنىدىغان خام ئەشيا، پىششىقلاش تەلپى ۋە پىششىقلاش ئۇسۇلىنىڭ ئوخشىماسلىقىغا قاراپ، ئۇن تارتىش، ياغ تارتىش ۋە شال ئاقلاشتىن ئىبارەت ئۈچ تۈرگە ئايرىشقا بولىدۇ.

1. يارغۇنچاق

يارغۇنچاق يېڭى تاش قورال دەۋرىنىڭ مەھسۇلى بولۇپ، ئەجداد - لىرىمىز كېيىنچە سۇ ئېنېرگىيەسىدىن پايدىلىنىپ تۈگمەن چۆرۈپ، ئاشلىق پىششىقلىغان بولسىمۇ، ئىپتىدائىي مەدەنىيەتنىڭ يادنامىسى بولغان يارغۇنچاق تاكى يېقىنقى زامانلارغىچە ئىشلىتىلىپ كەلگەن. بۇنى خوتەن رايونىدىكى دەريا - ئېقىنلارنىڭ دېڭىدەك پەسلىك خاراكىتىرىگە ئىگە ئىكەنلىكى، قىش - ئەتىيازدا سۇ ئۈزۈلۈپ قالىدىغانلىقىدەك بىر قاتار ئالاھىدە ئوبيېكتىپ شارائىت بەلگىلىگەن. دەريا - ئېقىنلاردا سۇ توختاپ، تۈگمەنلەرنى چۆرۈشكە ئىمكان بولمىغان پەسىللەردە ئاشلىق پىششىقلاشتا يارغۇنچاق قوشۇمچە ۋاستە سۈپىتىدە ئىشلىتىلگەن.

1) يارغۇنچاقنىڭ تۈزۈلۈشى

يارغۇنچاق تاشچىلىق مەھسۇلاتى بولۇپ، قورام تاشتىن ياسىلىدۇ. ئۇنىڭ بىر خىلى ئېگەرسىمان يارغۇنچاق، يەنە بىر خىلى تۆت-قۇچلۇق يارغۇنچاق دەپ ئاتىلىدۇ.

ئېگەرسىمان يارغۇنچاق يارغۇنچاقنىڭ ئەڭ ئىپتىدائىي شەكلى بولۇپ، ھازىر بايقالغان ئېگەرسىمان يارغۇنچاقلارنىڭ ئاستى تېشىنىڭ ئىككى بېشى ئىگىز، ئوتتۇرىسى ئويما، كۆرۈنۈشى ئېگەرگە ئوخشىشىپ كېتىدۇ. «ئېگەرسىمان يارغۇنچاق» دېگەن ئىسىم بۇ خىل يارغۇنچاقنىڭ مۇشۇنداق شەكىل ئالاھىدىلىكىگە ئاساسەن، ھازىرقى زامان كىشىلىرى تەرىپىدىن قويۇلغان.

ئېگەرسىمان يارغۇنچاق ئىككى پارچە تەبىئىي قۇرام تاشتىن تەركىب تاپىدۇ. ئاستى تاشنىڭ ئۇزۇنلۇقى 0.4~0.6 مېتىر، كەڭلىكى 0.2 ~ 0.3 مېتىر ئەتراپىدا بولىدۇ. قېلىنلىقى ۋە شەكلىگە قارىتا مۇقىم ئۆلچەم بولمايدۇ. پەقەت ئۈستى يۈزىنىڭ تەكشى بولۇشى بىردىنبىر شەرت قىلىنىدۇ. ئۈستى تاشنىڭ شەكلى ۋە ئۆلچىمى قانداق بولىدىغانلىقى مەلۇم ئەمەس. ئېھتىمال سىرتقى يۈزى تەكشى بولغان ھەر خىل شەكىلدىكى تەبىئىي تاشلار ئۈستى تاش قىلىپ ئىشلىتىلگەن بولۇشى مۇمكىن.

يارغۇنچاق شەكىل ئالاھىدىلىكىگە ئاساسەن، «ئۆتمە تۈرۈملۈق يارغۇنچاق» ۋە «كور تۈرۈملۈق يارغۇنچاق» دەپ ئايرىلىدۇ.

ئۆتمە تۈرۈملۈق يارغۇنچاقنىڭ ئاستى تاش مەركىزىدىن دىئامېتىرى تۆت-بەش سانتىمېتىر چوڭلۇقتا تۆشۈك ئېچىلىپ ياغاچ ئوق بېكىتىلىدۇ، ئۈستى تاش مەركىزىدىن 6 ~ 10 سانتىمېتىر چوڭلۇقتا تۆشۈك ئېچىلىدۇ. يارغۇنچاق ئوقى مۇشۇ تۆشۈككە چۈشىدۇ. ئۈستى تاشنىڭ بىر چېتىدىن دىئامېتىرى تۆت سانتىمېتىر چوڭلۇقتا تۆشۈك ئېچىلىپ، ئۇزۇنلۇقى 12 سانتىمېتىر كېلىدىغان ياغاچ تۇتقۇچ بېكىتىلىدۇ.

كور تۈرۈملۈق يارغۇنچاقنىڭ ئاستى تاش مەركىزىگەمۇ يۇقىرىدىكىغا ئوخشاش چوڭلۇقتا تۆشۈك ئېچىلىپ، قىسقا ياغاچ ئوق بېكىتىلىدۇ. ئۈستى تاش مەركىزىدىن ئوخشاش چوڭلۇق ۋە ئۇچ-تۆت سان-

تېمىتىر چوڭقۇرلۇقتا چىشى كور نۇرۇم (ئوق تۆشۈكى) ئېچىلىدۇ، ئوق ئۇچى مۇشۇ چىشى كور تۇرۇمغا چۈشىدۇ. ئۈستى تاش مەركىزدە - نىڭ 10 سانتىمېتىر نېرسىدىكى ئىككى نۇقتىغا دىئامېتىرى بەش - ئالتە سانتىمېتىرلىق بىردىن تۆشۈك ئېچىلىدۇ. بۇلارنىڭ بىرسىگە ياغاچ تۇتقۇچ بېكىتىلىدۇ، يەنە بىرسى ئۈگۈت تۆشۈكى بو - لۇپ، بۇ تۆشۈكتىن ئىككى پاي تاش ئارىسىغا ئۈگۈت سېلىنىدۇ. يۇقىرىقى ئىككى خىل يارغۇنچاقنىڭ ئىش پىرىنسىپى ئوخشاش، پەرقى: يارغۇنچاق ئىش ھالىتىدە تۇرغاندا، ئۆتمە تۇرۇملۇق يارغۇنچاق - نىڭ ئوقى كۆرۈنۈپ تۇرىدۇ. كور تۇرۇملۇق يارغۇنچاقنىڭ ئوقى كۆ - رۈنمەيدۇ. يارغۇنچاقنىڭ ھەر ئىككى پاي تېشىنىڭ ئىچكى يۈزى بىر بىرىگە ئوبدان جىپسىلىشىشى، شۇنداقلا تاش يۈزى مېتىنىدا چوقۇپ مۇدۈر - چوقۇر قىلىنغان بولۇشى كېرەك. بەزى يارغۇنچاق تاشلىرىد - نىڭ ئىچكى يۈزىگە قىيپاش يۆنىلىشلىك سىزىقچىلار چىقىرىلىدۇ.

2) يارغۇنچاقنىڭ ئىشلىتىلىشى

يارغۇنچاق سۇپرا، داستىخان ياكى پاكىز رەختنىڭ ئوتتۇرىسىغا قويۇلىدۇ. بىر قولدا تۇتقۇچنى تۇتۇپ ئىتتىرىپ ئايلاندۇرۇلىدۇ، يە - نە بىر قولدا يىرىك ئاشلىق ئۈستى تاش تۆشۈكى بىلەن ئوق ئارىلىد - قىدىكى بوشلۇقتىن ئىككى تاش ئارىسىغا ئاز - ئازدىن چۈشۈرۈلىد - دۇ. ئۈستى تاشنىڭ ئايلنىشى بىلەن يىرىك ئاشلىق يانجىلىپ، تاش كىرۈنكىدىن تەگلىك ئۈستىگە چۈشىدۇ. تاشنىڭ ۋەزنى چوڭ ئە - مەس، ئايلنىشى ئاستا بولغانلىقتىن يارغۇنچاققا يىرىك ئاشلىقنى بىر قېتىمدىلا تولۇق يۇمشاتقىلى بولمايدۇ. شۇڭا، يىرىك ئاشلىق يارغۇنچاققا بىر قانچە قېتىم سېلىنىپ ئۇن ھالىتىگە كەلتۈرۈلىد - دۇ. ئەلگەكتىن ئۆتمىگەن يارما داۋاملىق يۇمشىتىلىدۇ. يارغۇنچاققا بۇغداي، قۇناق، ئارپا، پۇرچاق قاتارلىق يىرىك ئاشلىقلاردىن ئۇن ۋە يارما تارتىشقا، ئۈجمە تالقىنى تارتىشقا بولىدۇ. ياغىچاققا ① ئاپىرىپ دارقىلغايا، نوغۇچقا كىرگەندە شاراقلىغايا.

① ياغىچاق — يارغۇنچاق دېگەن مەنىدىكى يىرىك شېۋە.

قازانغا كىرگەندە ۋاراقلىغايلا،
ئۇنى ئاغىچام ئاياقلىغايلا.

بۇ قوشاقتا يارغۇنچاقنىڭ ئەمەلىي تۇرمۇشتىكى رولى روشەن ئېچىپ بېرىلگەن.

يېقىنقى يېرىم ئەسىردىن بۇيان، پەن - تېخنىكىنىڭ تەرەققىياتى نەتىجىسىدە ئىپتىدائىي جەمئىيەتنىڭ مەھسۇلى بولغان يارغۇنچاق ئىشلەپچىقىرىش، تۇرمۇشتىكى رولىنى يوقىتىپ، تارىخىي مۇزىيغا تەئەللۇق نەرسىگە ئايلىنىپ قالدى.

2. تۈگمەن

تۈگمەن سۇ ئېنېرگىيەسى بىلەن قول ھۈنەرۋەنچىلىك مۇۋەپپەقىيەتلىرى بىرلەشتۈرگەنلىكىنىڭ مەھسۇلى بولۇپ، ئۇنى يارغۇنچاقنىڭ راۋاجى ۋە مۇكەممەللىشىشى دېيىشكە بولىدۇ. يارغۇنچاقتا ئادەم كۈچى ئېنېرگىيە مەنبەسى قىلىنسا، تۈگمەندە سۇ كۈچى ئېنېرگىيە مەنبەسى قىلىنىدۇ. يىرىك ئاشلىقنى تاش ئارىسىغا چۈشۈرۈش، يۇمشىتىش ئۇسۇلى يارغۇنچاقتا ئۇن تارتىش قائىدىسىگە ئاساسەن ئوخشاش.

ئەجدادلىرىمىزنىڭ قايسى ۋاقىتتىن باشلاپ تۈگمەندىن پايدىلانغانلىقى ھەققىدە مۇنداق مەلۇماتلار بار:

كېرىيە دەرياسى بوغۇزىغا جايلاشقان مارجانلىق خارابىسىدىن «يەنە تۆت پاي تۈگمەن تېشى تېپىلغان، بۇلار ئاقۇچ قۇرام تاشلارنى يونۇش، چوقۇش بىلەن ياسالغان، بۇ، ئەينى ۋاقىتتا كېرىيە ئەتراپىدا پىدا ياشىغان ئەجدادلىرىمىزنىڭ تۈگمەن چۆرۈپ، ئۇن تارتىپ يېمەكچىلىكىنى ئىسپاتلايدۇ». «مىلادىيە 4-، 6- ئەسىرلەردە بۇ ئاۋات يۇرت پۈتۈنلەي قۇم ئاستىغا كۆمۈلۈپ قالغان». بۇ جايلاردا تاشچىلىق، چاقپەلەك ئوقى قىرىدىغان قىزىمچىلىق قاتارلىق ھۈنەر - كەسىپلەر بارلىققا كەلگەن.

1) تۈگمەننىڭ تۈزۈلۈشى

تۈگمەن، تۈگمەن ئۆيىدىن باشقا، كويلا، نور، غۇلۋا، ئاقتا، چاقە

پەلەك، تاش، خامپا، سۈكەن قاتارلىق ئاساسىي بۆلەكلەر ۋە تاقىلىدۇ. غۇج قاتارلىق ئۇششاق بۆلەكچىلەردىن تەركىپ تاپىدۇ.

1) كويلا. بۇ، تۈگمەنگە سۇ باشلاش ئېرىقى بولۇپ، ئېھتىياج ۋە ئىمكانىيەتكە قاراپ چوڭ بولۇشمۇ، كىچىك بولۇشمۇ مۇمكىن. كىچىكلىرىدە بىر تاش تۈگمەن، چوڭلىرىدا بىر نەچچە تاش تۈگمەن چۆرۈشكە بولىدۇ. كويلا يەر يۈزىدە نور ئورنىتىشقا باب كەلگۈدەك دەرىجىدە چۈشۈش پەرقى (ئوكلان) بولۇشنى شەرت قىلىدۇ. شۇڭا، ئەجدادلىرىمىز يەر تۈزۈلۈشىدىكى تەبىئىي چۈشۈش پەرقىدىن پايدىدا ئېلىنىپ تۈگمەن چۆرىگەندىن تاشقىرى، يەر يۈزى يانتۇلۇقى چوڭراق بولغان يەرلەردە يەر يۈزىنى ئويۇش، قاش كۆتۈرۈش چارىسى بىلەن يەر نەچچە ياكى نەچچە ئون يەردە سۈنئىي چۈشۈش پەرقى ھاسىل قىلىش ئارقىلىق، سۇ ئېنېرگىيەسىدىن تەكرار پايدىلىنىپ تۈگمەن چۆرىگەن. بۇنداق تۈگمەنلەر «قاتار تۈگمەن» دەپ ئاتىلىدۇ. خوتەن ۋىلايىتىنىڭ چىرا ناھىيەسىدە چىرا دەريا ئېقىنىنىڭ «ئاۋاپ» دېگەن يېرىدىن باشلىنىپ، چىرا بازىرىنىڭ يۇقىرى تەرىپىگە سوزۇلغان بىر كويلا لىنىيەسىنىڭ 34 يېرىدە 45 تاش تۈگمەن چۆرۈلگەن. ئا-دەتتە، تۈگمەن ئۆيىنىڭ يۇقىرىقى تەرىپىگە چۈشۈرگە ئورۇنلاشتۇرۇلىدۇ. چۈشۈرگە سۇ تەڭشەش رولىنى ئوينايدىغان قوشۇمچە ئېرىق بولۇپ، سۇ كۆپ بولسا ئارتۇق سۇ چۈشۈرگىدىن قويۇپ بېرىلىدۇ ۋە تۈگمەننى ئايلىنىپ ئۆتكەندىن كېيىن يەنە كويلىغا قوشۇلۇپ كېتىدۇ. سۇ ئازايغاندا چۈشۈرگە بوغۇپ قويۇلىدۇ.

2) نور (قوغاچ). بۇ، كويلا بىلەن چاقپەلەك ئوتتۇرىسىدىكى چۈشۈش پەرقى چوڭراق بولغان ئورۇنغا بېكىتىلىدىغان، سۇ ئېنېرگىيەسىنى چاقپەلەككە ئۆزىتىدىغان قۇرۇلما بولۇپ، تېرەك يانغىچىدىن ياسىلىدۇ. ئۈستى تەرىپى ئوچۇق بولىدۇ (نور «تۈركىي تىللار دىۋانى» دا «قىغىش — قوغۇش»¹ دەپ ئېلىنغان. ئەمەلىيەتتە، تىمۇ نورنىڭ ياغاچنى ئويۇپ ئولاق شەكلىدە ياسالغىنى «قوغاچ»، ياغاچنىڭ سىرتىنى ساق قويۇپ، مەركىزىي قىسمىنى ئويۇپ ئېلىدۇ. ۋېتسې تۈۋىسىز كۆپ شەكلىدە ياسالغىنى «نور» دەپ ئاتا پەرقلەندۈرۈلگەن.

① ئەھمۇد كاشغەرىي «تۈركىي تىللار دىۋانى» 3- توم، 874 - بەت.

دۈرۈلىدۇ. لېكىن، ھازىر ھەممىسى «نور» دەپ ئاتىلىپ قالدى. نورنىڭ چوڭ باش ئىچكى چوڭقۇرلۇقى ۋە كەڭلىكى 35×35 سان-تىمېتىر، كىچىك باش ئىچكى چوڭقۇرلۇق ۋە كەڭلىكى 20×16 سان-تىمېتىر ئەتراپىدا بولىدۇ. ئەجدادلىرىمىزنىڭ سۇ مىقدارىنى «تۈگمەنلىك»، «تاشلىق» دەپ ئاتىشى (سۇ مىقدارىنىڭ ئۆلچەم بىر-لىكى قىلىشى) شۇنىڭدىن كەلگەن. نورنىڭ 35×35 سان-تىمېتىر-لىق ئېغىزغا لىق كەلگەن سۇ «بىر تۈگمەنلىك» ياكى «بىر تاش-لىق» ھېسابلىنىدۇ. بۇ ھازىرقى ئىلمىي ئۆلچەم بىرلىكى بويىچە $4/1$ كۈبمېتىر/سېكۇنتقا تەڭ. نورنىڭ ئۇزۇنلۇقى چۈشۈش پەرقىنىڭ چوڭ - كىچىكلىكىگە قاراپ بېكىتىلىدۇ. چۈشۈش پەرقى بىلەن نور ئۇزۇنلۇقىنىڭ نىسبىتى 2:1 بولۇپ، چۈشۈش پەرقى ئىككى مېتىر بولسا، تۆت مېتىر ئۇزۇنلۇقتىكى نور ئىشلىتىلىدۇ.

(3) غۇلۋا. بۇ، تۈگمەن ئۆيىنىڭ ئاستىغا جايلاشقان ئېرىق بولۇپ، نوردىن چۈشۈپ چاقپەلەكنى ئايلاندۇرغان سۇ مۇشۇ ئېرىقتىن ئېقىپ چىقىپ كېتىدۇ. ئىككى يان تەرەپنىڭ ئاستى - ئۈستىگە بىردىن زە-گۈندە ئورنىتىلىپ زىچ ۋە قاتار ياغاچلار ئارقىلىق چېتىلىدۇ. تۈۋرۈك ياغاچلارنىڭ كەينى شاخ - شۇمبىلاردا توشتۇرۇپ كۆمۈلىدۇ. ئۈستى تەرىپى تاختايلىرى بىلەن يېپىلىپ خامپا ئورنىتىلىدۇ. غۇلۋا ئىچىگە ئاقتا، چاقپەلەك قاتارلىق بۆلەكلەر ئورۇنلاشتۇرۇلىدۇ.

(4) ئاقتا. بۇ، غۇلۋا ئىچىگە ئۇزۇنغا جايلاشقان، چاقپەلەكنى كۆتۈرۈپ تۇرىدىغان ياغاچ بولۇپ، ئاسما ھالەتتە بېكىتىلىدىغانلىقى ئۈچۈن «لەيلەڭگۈ» دەپمۇ ئاتىلىدۇ. ئاقتىنىڭ نور تەرەپتىكى باش ئۇچى غۇلۋىنىڭ ئىككى يان تەرەپ تۈۋرۈكىگە بېكىتىلگەن باشياتقۇ (توغرا تەگلىك ياغاچ) ئۈستىگە قويۇلۇپ مېختا چېتىلىدۇ. ئاقتى-نىڭ قۇيرۇق يان تەرەپلىرى ئىككى تال دەم ياغاچتا غۇلۋا يان تۈۋ-رۈكىگە تىرىلىدۇ. ئاقتىنىڭ باش تەرىپىدىكى چاقپەلەك ئوقى ئور-نىتىلىدىغان جايغا تۆشۈك ئېچىلىپ، چۈيۈندىن قويۇلغان 3.5×3 ، 5×6.5 سان-تىمېتىرلىق چىشى تۈرۈم چىقىرىلىدۇ. چىشى تۈرۈم يۈزىدە كىچىك ئويمانچە بولۇپ، چاقپەلەك ئوقى ئاستىغا بېكىتىل-گەن ئەركەك تۈرۈم مۇشۇ ئويمانچىغا چۈشىدۇ. ئاقتىنىڭ قۇيرۇقىغا

تىك يۆنىلىشلىك بىر تال ياغاچ ئورنىتىلىدۇ. بۇ ياغاچ «قۇلاق» دەپ ئاتىلىدۇ. قۇلاقنىڭ ئاستى ئۇچى ئاقتىغا بويۇنتۇرۇقلاپ بېكىتىلىدۇ. ئۈستى ئۇچى خامپىنىڭ كەينىدىكى قۇلاق شېلى تۆشۈكىدىن تۈگمەن ئىچىگە چىقىپ تۇرىدۇ. ئۇنىڭغا ئېچىلغان تۆشۈككە ئۆتكۈزۈلگەن ياغاچ شىنىلار «ئۈستى چۈلۈك» دېيىلىدۇ. ئۈستى چۈلۈك قۇلاقنى ۋە قۇلاق ئارقىلىق ئاقتىنىڭ كىچىك ئۇچىنى كۆتۈرۈپ تۇرۇش، ئىككى پاي تاشنىڭ چاپلىشىش ئارىلىقىنى تەڭشەش رولىنى ئوينايدۇ. قۇلاقنى قوپۇرغىدا كۆتۈرۈپ شىنىلارنى كۆپەيتكەن ياكى ئازايتقاندا، ئاقتا شۇنىڭغا ئەگىشىپ ئېگىزلەيدۇ ياكى تۆۋەنلەيدۇ. ئاقتا ئۈستىگە ئورۇنلاشتۇرۇلغان چاقپەلەك ئوقىمۇ مۇناسىپ ھالدا ئېگىزلەپ ياكى تۆۋەنلەپ، ئىككى پاي تاش ئارىسىدىكى بوشلۇقنى چوڭايتىدۇ ياكى تارايتىدۇ. شۇنىڭ بىلەن ئۇنىڭ يۇمشاق - يىرىك-لىك دەرىجىسى تىزگىنلىنىدۇ.

(5) چاقپەلەك. بۇ، ئوق، ئەركەك تۇرۇم، قانات، بوي، كان قاتار-لىق بۆلەكلەردىن تۈزۈلگەن. بۇ نوردىن چۈشكەن سۇ كۈچى تەسىرىدە ئايلانما ھەرىكەت ھاسىل قىلىدىغان ۋە بۇ ھەرىكەتنى ئۈستى تاشقا ئۈزىتىپ بېرىدىغان قۇرۇلما بولۇپ، تۈگمەندىكى ئەڭ مۇھىم بۆلەكلەرنىڭ بىرى ھېسابلىنىدۇ.

چاقپەلەك ئوقى ئۇرۇك ياغىچىدىن قىرىپ ياسىلىدۇ، ئاستى توم، ئۈستى كىچىك بولىدۇ. ئومۇمىي ئۇزۇنلۇقى 80 سانتىمېتىر كېلىدۇ. ئاستى تەرەپتىكى توم قىسمىنىڭ ئۇزۇنلۇقى 30 سانتىمېتىر بولۇپ، «يۈرەكچە» دەپ ئاتىلىدۇ. ئوقنىڭ چىدامچانلىقىنى ئاشۇرۇش ئۈچۈن ئۇنىڭ ئاستى - ئۈستى يان سىرتىغا بىر نەچچە رەت تۆمۈر چەمبەر قېقىلىدۇ. يۈرەكچىنىڭ سىرتقى ئايلانما يۈزىدىن تۆشۈك ئېچىلىپ 21~17 تال قانات قېقىلىدۇ. ئەركەك تۇرۇم چاقپەلەك ئوقىنىڭ ئاستى يۈز مەركىزىگە بېكىتىلىدىغان چۈيۈن قۇيما بولۇپ، ئۇزۇنلۇقى 25 سانتىمېتىر كېلىدۇ. ئۇنىڭ ئۈستى تەرىپى چاسا بولۇپ، ئوق مەركىزىگە بېكىتىلىدۇ. ئاستى تەرىپى يېرىم چەمبەر شەكلىدە بولىدۇ، ئاستىغا ئورنىتىلغان چىشى تۇرۇم ئو-يۇقىسىغا كىرگۈزۈلىدۇ.

قانات نوردىن چۈشكەن سۇدىن ھەرىكەت ئېنېرگىيەسى قوبۇل قىلىپ ئوقنى ئايلاندۇرىدىغان، بىر ئۇچى ياپىلاق، بىر ئۇچى ئۈچ بۇرجەك شادا بولۇپ، ئومۇمەن ئۆرۈك، سېدە ياغىچىدىن ياسىلىدۇ. قاناتنىڭ ئومۇمىي ئۇزۇنلۇقى 46~42 سانتىمېتىر، كەڭلىكى يەتتە سانتىمېتىر، توملۇقى ئىككى سانتىمېتىر بولغان تۇرۇم چىقىدۇ. يۈرەكچە تۆشۈكىگە قېقىپ كىرگۈزۈلىدۇ. قاناتنىڭ ئۈچ بۇرجەك ئۇچىنىڭ تىك دىۋارى قانات ئىتتىرمىسى، كۈندىلەك دىۋارى قانات پەرىسى دېيىلىدۇ. ئىتتىرمە بىلەن پەرىنىڭ كەڭلىكى ئوخشاشلا تۆت سانتىمېتىر بولۇپ، ئارىلىقتا ھاسىل بولغان تىك بۇلۇڭ ئېرىقچىسى قانات قوغىچى دېيىلىدۇ. نوردىن چۈشكەن سۇ دەل قانات قوغىچىغا ئۇرۇلىدۇ - دە، ئىتتىرمە بىلەن پەرىنىڭ توسى قۇنلۇقىغا ئۇچراش نەتىجىسىدە قاناتلارنى ئايلاندۇرىدۇ.

بوي - ئاستى ياپىلاق، ئوتتۇرىسى سىلىندىر سىمان، ئۈستى پاراللېلېپېد شەكىلدە تۆمۈر دېتال بولۇپ، ئوقنىڭ ئايلانما ھەرىكىتىنى كان ئارقىلىق ئۈستى تاشقا ئۇزىتىش رولىنى ئوينايدۇ. ئاستى تەرەپتىكى ياپىلاق قىسمىنىڭ كەڭلىكى ئالتە سانتىمېتىر، توملۇقى بىر سانتىمېتىر بولۇپ، بوي كەكسى دەپ ئاتىلىدۇ. بوي كەكسى چاقپەلەك ئوقنىڭ ئۈستى توغرا كەسمە يۈزى مەركىزىگە 10 سانتىمېتىر چوڭقۇرلۇقتا ئويۇپ كىرگۈزۈلىدۇ. بويىنىڭ ئۈستى ئۈچىدىكى پاراللېلېپېد شەكىللىك قىسمىنىڭ ئۇزۇنلۇقى ئىككى سانتىمېتىر، كەڭلىكى ئۈچ سانتىمېتىر، توملۇقى بىر سانتىمېتىر بولۇپ، بوي تىلى دەپ ئاتىلىدۇ. بوي تىلىنىڭ ئاستىدا چەمبەر شەكىللىك توسۇقچە بولىدۇ. كان بوي بىلەن ئۈستى تاشنى تۇتاشتۇرىدىغان تۆمۈر بولۇپ، ئۇزۇنلۇقى 30 سانتىمېتىر، ئىككى ئۇچىنىڭ كەڭلىكى تۆت سانتىمېتىر، قېلىنلىقى بىر سانتىمېتىر، ئوتتۇرىسىنىڭ كەڭلىكى ئۈچ سانتىمېتىر، قېلىنلىقى ئىككى سانتىمېتىر كېلىدۇ. كاننىڭ ئوتتۇرىسىدا بوي تىلى بىلەن ئوخشاش چوڭلۇقتىكى تۆشۈك بولۇپ، بوي تىلى كان تۆشۈكىگە چۈشۈرۈلىدۇ. كاننىڭ ئىككى ئۇچى «كان قانىتى» دەپ ئاتىلىدۇ ۋە ھەر ئىككى ئۇچىدىن تۆت سانتىمېتىر قىسمى ئۈستى تاش ئويۇقچىسىغا كىرىپ تۇرىدۇ.

(6) تاش. بۇ، ئوگۇتنى ئېزىپ يۇمشىتىدىغان چەمبەر سىمان يا-
 پىنلاق تاش بولۇپ، تۈگمەندىكى ئەڭ مۇھىم بۆلەك ھېسابلىنىدۇ. ئۇ-
 نىڭ دىئامېتىرى 80~120 سانتىمېتىر، قېلىنلىقى 8~20 سان-
 تىمېتىر، مەركىزىي قىسمى قېلىنراق، گىرۋەكلىرى نېپىزرەك
 بولىدۇ. ھەر ئىككى پاي تاشنىڭ مەركىزىدە دىئامېتىرى 8~15
 سانتىمېتىر كېلىدىغان تۆشۈك بولۇپ، ئاستى تاش تۆشۈكىدىن بوي
 ئۆتكۈزۈلىدۇ. شۇڭا، بۇ تۆشۈك «بوغۇز» دەپمۇ ئاتىلىدۇ. بوغۇز بوش-
 لۇقىدىن بوي ئۆتكۈزۈلگەندىن كېيىن كاۋاك قالغان قىسمى ياغاچ
 شىنىدا چىڭداپ ئېتىلىدۇ، بوغۇز بوشاپ كەتسە، ئوگۇت سۇغا ئې-
 قىپ كېتىدۇ.

ئىككى پاي تاشنىڭ شەكلى ئوخشىشىپ كەتسىمۇ، سۈپىتى تۈپ-
 تىن پەرقلىنىدۇ. ئاستى تاش قورام تاشلاردىن يۈنۈپ ياسىلىدۇ ۋە
 زىچلىقى يۇقىرى، قاتتىق، سۇ ئۆتكۈزۈمەيدىغان بولۇشى تەلەپ قىلى-
 نىدۇ. تاش تەركىبىدىكى ئۇششاق شېغىللارنى پەرق ئەتكىلى بولىد-
 دۇ. شۇڭا، ئاستى - ئۈستى تاشلارنى ئالماشتۇرۇپ ئىشلىتىشكە
 بولمايدۇ. ئەگەر ئۈستى تاش ئاستى تاش قىلىپ ئىشلىتىلسە، غۇل-
 ۋىدىن چاچرىغان سۇ تاش ئۈستىگە سىزىپ چىقىپ، ئۇنى خېمىر
 قىلىۋېتىدۇ. ئاستى تاش ئۈستى تاش ئورنىغا سېلىنسا، ئاسانلا قى-
 زىپ كېتىپ، ئۇن تارتقىلى بولمايدۇ.

(7) خامپا. بۇ غۇلۇننىڭ باش ئۈستى تەرىپىگە ئورنىتىلىدىغان،
 ئاستى ۋە تۆت ئەتراپى قېلىن شال بىلەن ھەم ئېتىلگەن، ئۈستى
 ئوچۇق ساندۇقچە بولۇپ، ئۇنىڭ تەڭ يېرىمىنىڭ مەركىزىي قىس-
 مىغا تاش ئورۇنلاشتۇرۇلىدۇ. قالغان قىسمى بوش بولۇپ، تاش ئا-
 رىسىدىن تارتىلىپ چىققان ئۇن دۆۋىلىنىدۇ.

(8) سۈكەن. بۇ، ئۈچ ياكى تۆت تەرەپلىك ۋارونكىسىمان ياغاچ سان-
 دۇق بولۇپ، تۈگمەن ئۆيىنىڭ تورۇسىغا ئېسىپ مۇقىملاشتۇرۇلىدۇ.
 ئېچىنگە يىرىك ئوگۇت قاچىلىنىدۇ. ئۇنىڭ ئاستى تەرىپىدىكى تۈگمەن
 تېشى ئېغىزىغا ئۇدۇل تۇرىدىغان كىچىك ئېغىزىغا ياغاچتىن ئويۇپ
 ياسالغان چاناق بېكىتىلىدۇ. چاناقنىڭ شەكلى جوغىسى بار جامغا ئوخ-
 شىشىپ كېتىدۇ، سۈكەندىن چاناققا چۈشكەن ئوگۇت تاقىلىدىغۇچىنىڭ

ياردىمىدە ئىككى تاش ئارىسىغا ئۈزلۈكسىز ئېقىپ چۈشىدۇ. تاقىلىدىغۇچ پەغەز «T» شەكلىدە بولىدۇ. ئۇزۇن ئۇچى چاناق جوغىسىغا كىرگۈزۈلىدۇ. قىسقا ئۇچى شۇيىنىدا سۈكەنگە ئېسىپ قويۇلىدۇ. بوش قالغان ئۇچى ئۈستى تاشقا تېگىپ تۇرىدۇ. تاش ئايلانغاندا تاقىلىدىغۇچنىڭ تاشقا تېگىپ تۇرغان ئۇچى ئۈزلۈكسىز مىدىرلاپ، چاناق ئىچىدىكى ئۇچىنى ھەرىكەتلەندۈرۈش ئارقىلىق ئوگوتنى ئېقىتىپ چۈشۈرىدۇ.

(9) باشقا سايمانلار. مېتىن: بۇ، ياپىلاق ئۇچلۇق، بولقىغا ئوخشاش سايمان بولۇپ، پولاتتىن ياسىلىدۇ، تاش چوقۇشقا ئىشلىتىلىدۇ. قوپۇرغۇ (قوپاغۇ): بىر ئۇچى ياپىلاقلانغان ياغاچ كالتەك بولۇپ، قۇلاق تەڭشەش، تاش قوزغاش قاتارلىق ئىشلاردا پىشاڭ قىلىنىدۇ. بالداق: ئۇزۇنلۇقى ئىككى مېتىر، دىئامېتىرى 12 سانتىمېتىر ئەتراپىدا بولغان سىلىندىر شەكىللىك ياغاچ بولۇپ، تاش چۈشۈرۈش ۋە تاش سېلىشتا پىشاڭ قىلىنىدۇ.

غالتەك: ئىككى بېشى چاقسىمان، ئوتتۇرىسى ئىنچىكە، ئۇزۇن-لۇقى 25 سانتىمېتىر، چاق دىئامېتىرى 10 سانتىمېتىر ئەتراپىدا بولىدۇ. تاش چۈشۈرۈش، سېلىش ۋە يۆتكەشتە تاش تېگىگە قويۇپ، تاش دومىلىتىشقا ئىشلىتىلىدۇ.

(2) تۈگمەننىڭ ئىش پىرىنسىپى ۋە تۈگمەن بۆلەكلىرىنى قۇراشتۇرۇش يۇقىرىدىكى بايانلاردىن مەلۇمكى، تۈگمەن مېتال قۇيمىچىلىق، تۆمۈرچىلىك، ياغاچچىلىق، قىرىمچىلىق، تاشچىلىق قاتارلىق قول ھۈنەرۋەنچىلىك مەھسۇلاتلىرىدىن ئومۇملاشتۇرۇپ پايدىلىنىپ، فىزىكا ۋە گېئومېتىرىيە قانۇنىيەتلىرىنى قوللىنىپ سۇ ئېنېرگىيە-سىدىن پايدىلىنىدىغان قۇرۇلما. ئۇنىڭ ئىش پىرىنسىپى نوردىن شىددەت بىلەن ئېقىپ چۈشكەن سۇ ئېنېرگىيەسىنى چاقپەلەك يار-دىمىدە ئايلانما ھەرىكەت ئېنېرگىيەسىگە، ئاندىن سۈركەلمە ھەرىكەت ئېنېرگىيەسىگە ئايلاندۇرۇش ئارقىلىق ئوگوتنى يانچىپ يۇمشىد-تىشتىن ئىبارەت. تۈگمەن ئارقىلىق سۇ ئېنېرگىيەسىدىن پايدىلان-ماقچى بولغاندا، تۈگمەن بۆلەكلىرىنى يۇقىرىدا بايان قىلىنغان تەر-تىپ ۋە ئۆلچەملەر بويىچە قۇراشتۇرۇپ قويۇشلا كۇپايە قىلمايدۇ.

يەنە نور ئۇچى بىلەن قانات ئارىلىقىنى تەڭشەش، ئاستى تاشنى تەڭشەش، چاقپەلەكنى تەڭشەش، ئۈستى تاشنى تەڭشەشتىن ئىبارەت تۆت ھالقىنى ئوبدان ئىگىلەشكە توغرا كېلىدۇ.

(1) نور ئۇچى بىلەن قانات ئارىلىقىنى تەڭشەش: تۈگمەن نورنىڭ قۇيرۇقى چاقپەلەكنىڭ بىر تەرەپ قانىتى ئوتتۇرىسىغا ئۇدۇلاپ ئورنىتىلىدۇ. نورنىڭ كىچىك ئېغىز گىرۋىكىدىن قانات قىرغىچە بولغان تىك ئېگىزلىك بەش-ئالتە سانتىمېتىر قالدۇرۇلسا، يەنى نورنىڭ تۆۋەنكى ئۇچىدىن كۆزنى قىسىپ قارىغاندا 3.5~4.5 قانات كۆرۈنسە، نور بىلەن قانات ئارىلىقى مۇۋاپىق تەڭشەلگەن بولىدۇ. مۇشۇنداق بولغاندا سۇ ئېنېرگىيەسىدىن تولۇق پايدىلىنىش مۇمكىنچىلىكى ھازىرلىنىدۇ.

(2) ئاستى تاشنى تەڭشەش: ئاستى تاشنى تەڭشەشتە، تاشنى ئەڭ مۇۋاپىق گورىزونتال تەكشىلىككە كەلتۈرۈش ئارقىلىق، ئۇنىڭ ئۆمرىنى ئۇزارتىش، ئىش ئۈنۈمىنى ئۆستۈرۈش مەقسىتىگە يەتكىلى بولىدۇ. ئاستى تاشنى تەڭشەشتە سۇ پەركا^① ئۇسۇلى قوللىنىلىدۇ. يەنى تاش بەلگىلەنگەن جايغا قويۇلغاندىن كېيىن گىرۋەكلىرى تو-پىدا توسۇلۇپ، تاش ئۈستىگە سۇ توشتۇرۇلىدۇ ۋە سۇ جىمىغان تە-رىپى پەسلىتىلىپ تەكشىلىنىدۇ.

(3) چاقپەلەكنى تەڭشەش: چاقپەلەكنى تەڭشەشتە چاقپەلەك ئوقى ئاقتا بىلەن تىك بۇلۇڭ ھاسىل قىلىشى كېرەك. بۇنىڭدا چاقپەلەك ئايلانغاندا سىلكىنىش - سوقۇلۇشتىن خالىي بولۇپ، تۈگمەننىڭ تاش تاشلىۋېتىشىدىن ساقلانغىلى بولىدۇ. چاقپەلەكنى تەڭشەشتە ياغاچ پەركا ئۇسۇلى قوللىنىلىدۇ، يەنى ئاستى تاش تەكشى جايلاش-تۇرۇلغاندىن كېيىن، ئۇنىڭ بوغۇزىدىن ئۆتكەن بوي تىلغا تەكشى رەندىلەنگەن تۈز تاختايغا ئۈستى تاش ئورنىدا بېكىتىلىدۇ، ئاندىن چاقپەلەك ئاستا - ئاستا ئايلاندۇرۇلىدۇ. چاقپەلەككە ئەگىشىپ ئايلانغان ياغاچ پەركا قانىتى ئاستى تاشنىڭ قايسى تەرىپىگە تەگسە، چاقپەلەك ئوقىنىڭ شۇ تەرەپكە قىيىسق ئىكەنلىكىنى چۈشەندۈرىدۇ

① پەركا — ئەجدادلىرىمىزنىڭ تەكشىلىكىنى ئۆلچەش، بېكىتىشتىكى ئەنئەنىۋى ئۇسۇللىرىنىڭ بىرى.

ۋە ئاقتا شۇ تەرەپكە سۈرۈلىدۇ. پەركا قاننى ئاستى تاشنىڭ شەرق تەرىپىگە تېگىپ قالسا، ئاقتا بېشى شەرققە سۈرۈلىدۇ. ئاقتىنىڭ سۈرۈلۈشى ۋە بوغۇزىنىڭ قىستىشى ئارقىسىدا ئوق تۈزلىنىپ، پەركا قاناتلىرى تۇسالغۇسىز ئايلىنىدىغان ھالەتكە كېلىدۇ. ئاندىن بوغۇز بوشلۇقىغا شىنا قېقىپ چىڭتىلىدۇ.

(4) ئۈستى تاشنى تەڭشەش: ئۈستى تاشنى تەڭشەشتە، تاشنىڭ ئېغىرلىق مەركىزى دەل چاقپەلەك ئوقى ئۈستىدە بولۇشى، يەنى تاش سالپا بولۇپ قېلىپ، دەۋرىيلىك سىلكىنىش ياكى ئاستى تاش-قا سوقۇلۇش نەتىجىسىدە ھادىسە كۆرۈلۈشتىن ساقلىنىش مەقسەت قىلىنىدۇ. ئۈستى تاشنى تەڭشەشتە، تاش كان قاننى ئۈستىگە سېلىنىغاندىن كېيىن، چاقپەلەك يېنىك ئايلىاندۇرۇلىدۇ. ئۈستى تاش كاننىڭ بىر قانات ياكى بىر يان تەرىپىگە بېسىپ كەتسە، تاش قارشى يۆنىلىشكە سۈرۈلىدۇ. شۇ تەرىقىدە تاش ھېچقايسى تەرەپكە بېسىپ كەتمەي، يېنىك ئايلىنىدىغان بولغۇچە تەڭشىلىپ بەلگە قىلىنىدۇ، ئاندىن تاش چۈشۈرۈلۈپ، كان قاننى تاش ئويۇقچىسىغا تۆمۈر مىخ قېقىپ قىستاپ مۇقىملاشتۇرۇلۇپ، بوي تىلغا قايتا سېلىنىدۇ. تۈگمەننى يۇقىرىقى تەرتىپ ۋە پىرىنسىپ بويىچە قۇراشتۇرغان ۋە تەڭشىگەندىن كېيىن ئىشلىتىشكە بولىدۇ.

3 تۈگمەننىڭ تۈرى

خوتەنلىكلەرنىڭ تۈگمەنچىلىك ئەنئەنىسىدە، تۈگمەن نورىنىڭ تۆۋەندىكى ئېغىزى چاقپەلەكنىڭ ئوڭ قانات ئوتتۇرىسىغا ئورۇنلاشتۇرۇلىدۇ. تۈگمەن ئايلىنىشقا باشغاندا، ئۈستى تاش سائەت ئىستېرىلكىسىنىڭ يۆنىلىشىگە قارشى ئايلىنىدۇ. ئەنئەنىۋى ئادەت بويىچە تۈگمەنلەرنىڭ مۇتلەق كۆپ قىسمى مۇشۇنداق ياسىلىدۇ، بۇ ئوڭ تۈگمەن ھېسابلىنىدۇ. لېكىن، ئىشلەپچىقىرىش ئەمەلىيىتىدە تۈگمەننىڭ يەنە باشقا خىللىرىمۇ مەيدانغا كەلگەن.

(1) تەتۈر تۈگمەن. بۇ، ئوڭ تۈگمەنگە قارشى يۆنىلىشتە، يەنى سائەت ئىستېرىلكىسىنىڭ يۆنىلىشىدە ئايلىنىدىغان تۈگمەندۇر. ئۇنىڭ ئوڭ تۈگمەندىن پەرقى: بىرىنچى، چاقپەلەكنىڭ قانات قوغىچى ئوڭ تۈگمەندىن ئىككىگە قارشى يۆنىلىشتە ئويۇپ ياسىلىدۇ؛ ئىككىنچى، نور ئېغىزى

چاقپەلەكنىڭ سول تەرەپ قانات ئوتتۇرىسىغا ئۇدۇللاپ ئورنىتىلىدۇ. بۇ ئىككى خىل تۈگمەننىڭ ئايلىنىشى بىر بىرىگە قارىمۇ قارشى بولسىمۇ، لېكىن ئۇن تارتىش ئىقتىدارى ئاساسەن پەرقلىنمەيدۇ.

(2) ئاستى تېشى ئايلىنىدىغان تۈگمەن. ئادەتتە تۈگمەنلەرنىڭ ئاس-تى تېشى مۇقىم، ئۈستى تېشى ئايلىنىدىغان بولىدۇ. لېكىن ئاستى تېشى ئايلىنىدىغان تۈگمەن دەل ئۇنىڭ ئەكسىچە بولۇپ، ئۈستى تاش نورۇسقا زەنجىردە ئېسىپ مۇقىملاشتۇرۇلىدۇ. كان ئاستى تاش ئاس-تىغا چۈشىدۇ. بوغۇز بوشلۇقى خامپا شېلىدىن تېشىلىدۇ. چاقپەلەك ئايلىغاندا ئاستى تاش بىللە ئايلىنىدۇ. بۇ خىل تۈگمەندە تاقىلىدىغۇچ بولمىغاچقا، چاتاق تىكرەك ئورنىتىلىدۇ. بۇ تۈگمەن تەڭشەش قىيىن ۋە تولا چاتاق كۆرۈلىدىغانلىقى ئۈچۈن كەم ئۇچرايدۇ.

(3) جۇۋاز تۈگمەن. يۇقىرىدىكى بىر قانچە خىل تۈگمەندە سۇ كۈچى ئېنېرگىيە مەنبەسى قىلىنىدۇ. جۇۋاز تۈگمەندە ھايۋان كۈچى ئېنېرگىيە مەنبەسى قىلىنىدۇ. ئۇنىڭ ئىش پىرىنسىپى جۇۋازنىڭ كىگە ئوخشىشىپ كەتكەچكە جۇۋاز تۈگمەن دەپ ئاتىلىدۇ. جۇۋاز تۈگمەن تۆمۈر - ياغاچ قۇرۇلمىلىق ئۈچ دانە چىشلىق چاق، بىر ئوق، ئىككى ياغاچ غالتەك، بىر دانە چىگە تاسما ۋە ئىككى پارچە تاشتىن تەركىب تاپقان بولۇپ، ھايۋان كۈچى ئېنېرگىيە مەنبەسى قىلىنىدۇ. بىرىنچى چىشلىق چاق باشقا چىشلىق چاق، غالتەك ۋە چىگە تاسما ئارقىلىق ئۈستى تاشنى ھايۋاننىڭ ھەر بىر ئايلىنىشىدا 90~100 قېتىم ئايلىندۇرىدۇ. بۇ خىل تۈگمەن قۇرغاقچىلىق بولۇپ، سۇ تۈگمەنلىرى توختاپ قالغان مەزگىللەردە ئىشلىتىلىدۇ. لېكىن، ئىش ئۈنۈمى تۆۋەن، ئۇن تارتىش ئىقتىدارى سۇ تۈگمىنىڭ 1/6 گە توغرا كېلىدۇ، شۇنداقلا چاتاق كۆپ كۆرۈلىدۇ. شۇڭا، بۇنداق تۈگمەنلەرمۇ ئانچە راۋاج تاپالمىغان.

(4) تۈگمەندە يۇمشىتىلىدىغان مەھسۇلاتلار
 تۈگمەن ئەڭ دەسلەپتە بۇغداي، قوناق، ئارپا، تېرىق، پۇرچاق قا-ئارلىق يىرىك ئاشلىقلاردىن ئۇن تارتىشقا ئىشلىتىلگەن. لېكىن ئۈنكۈل ئۇيغۇر يۇرتلىرىغا ئوخشاش خوتەنلىكلەرمۇ ئۇزاق دەۋرلەر-دىن بېرى ئىجتىمائىي ئىشلەپچىقىرىش داۋامىدا بۇنىڭ بىلەنلا

چەكلىنىپ قالماي، تۈگمەندىن ئۈنۈپرسال پايدىلانغان. مەسىلەن: جۇۋازدا بىۋاسىتە ياغ تارتىش قىيىن بولغان چىگىت، زاراڭزا قاتارلىق قانتىق قاسراقلىق ياغلىق دانلارنى تۈگمەندە يىرىك يۇمشىتىش؛ ئۈجمە تالقىنى تارتىش، قۇرۇق كۆكتات پىششىقلاش ئۈسۈلىنى قوللانغان، يەنى لازا ئۇنى تارتىش، باشقا خام ئەشيا لارنى ياشىمداش، شور تارتىش قاتارلىقلار بۇنى چۈشەندۈرۈپ بېرىدۇ. تۈگمەننىڭ ئىش ئۈنۈمىنى ئۆستۈرۈش، تاشنىڭ ئۆمرىنى ئۇزارتىش ئۈچۈن، پىششىقلاپ ئىشلىنىدىغان خام ئەشيا لارنى ئوبدان تەكشۈرۈپ، نەملىكى يۇقىرى بولغانلىرىنى بىۋاسىتە پىششىقلاپ ئىشلەشتىن ئىمكانقەدەر ساقلىنىش، ئالدى بىلەن ئاپتاپقا سېلىش، سورۇپ ئوبدان قۇرۇتۇش ۋە پاكىز ئادالاش لازىم. ھازىر، توك تۈگمەنلىرىنىڭ يېزا - قىشلاقلارغىچە ئومۇملىشىشىغا ئەگىشىپ، سۇ تۈگمەنلىرىنىڭ رولى ئاجىزلاپ، ئەمەلدىن قېلىشقا باشلىدى.

3. سوقا

ئەجدادلىرىمىز شال ئاقلاشتا ئاساسەن سوقىدىن پايدىلىنىپ كەلگەن. سوقا قول سوقىسى، نەپمە سوقا ۋە سۇ سوقىسىدىن ئىبارەت ئۈچ خىلغا بۆلۈنىدۇ. ئالدىنقى ئىككى خىلى ئادەم كۈچى بىلەن، كېيىنكىسى بولسا سۇ كۈچى بىلەن ھەرىكەتلىنىدۇ. روشەنكى، سۇ سوقىسى نەپمە سوقىنىڭ راۋاجىدۇر.

1) قول سوقىسى

قول سوقىسى تۈزۈلۈشى ئاددىي بولۇپ، سوقا كۆتىكى ۋە توقماقتىن تەشكىل تاپىدۇ. سوقا كۆتىكى ئۆرۈك، چىلان، ئۈجمە ياشاغللىرىدىن ياسىلىدۇ. ئۇزۇنلۇقى 1.50 مېتىر، دىئامېتىرى 0.50 مېتىر ئەتراپىدا بولىدۇ. كۆتەك توغرا كەسمە يۈزىنىڭ ئوتتۇرىسىدىن 40 سانتىمېتىر چوڭقۇرلۇقتا تۆشۈك تېگى يېرىم شار شەكلىدە، ئۈستى سىلىندىر شەكلىدە، دىئامېتىرى 25~30 سانتىمېتىر بولىدۇ. كۆتەك تۆشۈكى ئۈستىگە قارىتىلىدۇ، ئاستى يەرگە كۆمۈپ مۇقىملاشتۇرۇلىدۇ. توقماق دەستە ۋە تۇمشۇقتىن تۈزۈلگەن بولۇپ،

شەكلى بازغانغا ئوخشىشىپ كېتىدۇ. ئۇنىڭ بىر ئۇچى ئۇزۇنراق بولۇپ، تۇمشۇق دېيىلىدۇ. تۇمشۇق بېشى يېرىم چەمبەر شەكلىدە بولىدۇ.

قول سوقىسىدا شال ئاقلاشتا، پاكىز تاسقاپ سورۇلغان شال كۆ- تەك كاتىكىگە قويۇلىدۇ، ئاندىن توقماقنىڭ تۇمشۇق ئۇچىدا قايتا - قايتا سوقۇپ ئاقلىنىدۇ. شالنىڭ كۆپ قىسمى ئاقلىنىپ بولغاندا كاتەكتىن چىقىرىلىپ، گۈرۈچ ئايرىۋېلىنىدۇ. ئاقلانمىغان قىسمى داۋاملىق سوقۇپ ئاقلىنىدۇ. قول سوقىسى ئىش ئۈنۈمى تۆۋەن بولغاچقا، ئائىلىلەردە ئىشلىتىشكەلا باب كېلىدۇ.

(2) تەپمە سوقا

تەپمە سوقا بوي، زەگۈندە ۋە چاناق قاتارلىق ئاساسىي بۆلەكلەر - دىن تۈزۈلىدۇ.

بوي: بوي ئۇزۇنلۇقى تۆت مېتىر، چوڭ باش دىئامېتىرى 18 سانتىمېتىر، كىچىك باش دىئامېتىرى 12 سانتىمېتىر ئەتراپىدا بولغان تېرەك ياغىچىدىن ياسىلىدۇ. ئۇنىڭ چوڭ بېشى چاناققا توغرىلىنىدۇ، كىچىك بېشى زەگۈندىدىكى تېزلىققا مۇقىملاشتۇرۇۋىلىدۇ، تىزلىق سىرتىدىكى قىسمى تاپانلىق (دەسسلىدىغان يەلكە) قىلىنىدۇ. بويىنىڭ چاناققا توغرىلانغان چوڭ بېشىغا تۇمشۇق ئورنىدىن تىزلىدۇ. تۇمشۇق ئۇزۇنلۇقى بىر مېتىر، دىئامېتىرى بەش سانتىمېتىر ئەتراپىدا بولغان ئۈجمە، جىگدە قاتارلىق قاتتىق، قۇرۇق ياغاچتىن ياسىلىدۇ ھەمدە بوي ئىچىگە سەل - پەل قىيپاش بېكىتىلىدۇ. تۇمشۇق ئۇچىنىڭ سىرتى سەل - پەل يونۇلىدۇ. مەركىزىي قىسمىدا كىچىك دۈڭلىك تاپانلىق قالدۇرىلىدۇ.

زەگۈندە: زەگۈندە تىزلىق تەڭلىكى بولۇپ، بويىنى مۇقىملاشتۇرۇش رولىنى ئوينايدۇ. شۇڭا، ئۇ چوڭراق ۋە ئېغىر ياغاچتىن ياسىلىپ، قوزۇقتا يەرگە مەھكەم بېكىتىلىدۇ. زەگۈندىنىڭ ئوتتۇرىسىغا قېلىن تاختايدىن ياسالغان ئىككى تال ئۆرە پاچاق ئورنىتىلغان بولۇپ، ئۈچ «تىزلىق» دېيىلىدۇ. تىزلىقنىڭ ئۈستىدىن بىر بىرىگە ئۇدۇل تۆشۈك ئېچىلىدۇ. بوي ئىنچىكە ئۇچىنىڭ بىر مېتىرلىق جايىدىن ئېچىلغان تۆشۈكتىن ئۆتكۈزۈلگەن ئوقنىڭ ئىككى بېشى

تىزلىق تۆشۈكىگە جايلاشتۇرۇلىدۇ. بويىنى تىزلىققا مۇقىملاشتۇر-
غۇچى بۇ ئوق «شۈمەك» دەپمۇ ئاتىلىدۇ. مەشغۇلات قىلىشقا ئاسان
بولسۇن ئۈچۈن بوي تاپانلىقىنىڭ يان تەرىپىگە ياكى تىزلىقىنىڭ
ئۈستى تەرىپىدىكى ئىككى تال تۈۋرۈككە تۇتقۇچ بېكىتىلىدۇ.

چاناق: چاناق چوڭ ياغاچنى ئويۇپ ياكى ياغاچ ئويۇقچە سىرتىغا
تاختاي قېقىپ ئىشلەنگەن، بىر بېشى تار ھەم چوڭقۇر، يەنە بىر
بېشى كەڭ ھەم تېيىز بولغان قىسىم بولۇپ، شال قاچىلاپ ئاقلاشقا
ئىشلىتىلىدۇ. چاناق ئويۇقچىسى كىچىك بېشىنىڭ كەڭلىكى 15
سانتىمېتىر، چوڭقۇرلۇقى 50 سانتىمېتىر، چوڭ باش ئويۇقچىسى-
نىڭ كەڭلىكى 30 سانتىمېتىر، چوڭقۇرلۇقى ئۆل سانتىمېتىر بو-
لىدۇ، يەنى چاناق ئويۇقچىسى چوڭ باشتىن كىچىك باشقا قاراپ
چوڭقۇرلاپ، تارىيىپ بارىدۇ.

تەپپە سوقىدا شال ئاقلاش مەشغۇلاتى. تەپپە سوقىنىڭ چاناق سى-
غىمچانلىقى كىچىكرەك بولۇپ، ئادەتتە 150~100 جىڭ شال سى-
غىدۇ. پاكىز سورۇلغان شال چاناققا قاچىلانغاندىن كېيىن، مەش-
غۇلات قىلغۇچى كىشى تۇتقۇچنى تۇتۇپ تۇرۇپ، بەدەن ئېغىرلىقىنى
بىر پۇتغا چۈشۈرۈپ بوي تاپانلىقىغا دەسسەيدۇ. بويىنىڭ تاپانلىق
بېشى ئېغىرلىق كۈچى تەسىرىدە تۆۋەنلەپ ئاخىرقى نۇقتىغا يەتكەن-
دە، مەشغۇلات قىلغۇچى كىشى بەدەن ئېغىرلىق مەركىزىنى يەرگە
دەسسەپ تۇرغان يەنە بىر پۇتغا يۆتكەپ، تاپانلىقنى تېز قويۇپ بې-
رىدۇ. بۇ چاغدا تاپانلىقنىڭ بېسىلىشى بىلەن يۇقىرى كۆتۈرۈلۈپ
ئاخىرقى چەككە يەتكەن تۇمشۇق بويىنىڭ ئېغىرلىق كۈچى تەسىرىدە
دەرھال تۆۋەنلەپ چاناقنىڭ شالىنى يانچىيدۇ. مۇشۇ تەرتىپ بويىچە
توختاۋسىز سوقۇش نەتىجىسىدە، چاناقنىڭ شال تۇمشۇققا ئەگى-
شىپ تۆۋەنلەش، چاناق ئاستى دىۋارنى بويلاپ تېيىز تەرەپكە سۈرۈ-
لۈش، ئاندىن چاناقنىڭ تېيىز بېشىدىن تۇمشۇق تەرەپكە سىلجىش-
تىن ئىبارەت ئايلىما ئېقىمىنى ھاسىل قىلىدۇ. ئۈگۈتنىڭ ئايلى-
نىشى ۋە ئۈزلۈكسىز سوقۇلۇشى ئارقىسىدا، شال قاسراقلىرى
ئاجراپ تەدرىجىي ئاقلىنىدۇ. شال %50 ئاقلىنىپ بولغاندا چاناقنى
چىقىرىپ بىر قېتىم سورۇپ توپا - ئەخلەتلىرى چىقىرىۋېتىلىدۇ.

بۇ ۋاقىتتا ئايرىلىپ چىققان قوقان «قىلىتىرىق قوقان»^① دەپ ئاتىدى. ئۇنى ئوغۇت قىلىشقا بولىدۇ، ئاندىن سورۇپ پاكىزلانغان شال قايتىدىن چاناققا تۆكۈلۈپ، داۋاملىق ئاقلىنىدۇ. شال تولۇق ئاقلىنىپ بولغاندا قايتا تاسقاپ سورۇپ، گۈرۈچ ئايرىۋېلىنىدۇ. كېيىنكى قېتىمدا ئايرىلىپ چىققان قوقان — «ئاق قوقان» چارۋا بېقىشتا يەم — خەشەك قىلىنىدۇ. تەپمە سوقما مەشغۇلاتىدا ئادەتتە بىر سائەتتە 20 ~ 18 جىڭ شال ئاقلىغىلى بولىدۇ.

(3) سۇ سوقىسى

سۇ سوقىسى تەپمە سوقىنىڭ راۋاجى بولۇپ، شال سۇ ئېنىر - گىيەسىدىن پايدىلىنىپ ئاقلىنىدۇ.

سۇ سوقىسى كويلا، تاناي (نور)، غۇلۋا، چاقپەلەك، زەگۈندە، بوي، چاناق قاتارلىق ئاساسىي بۆلەكلەردىن تۈزۈلىدۇ. كويلا بىلەن غۇلۋىنىڭ تۈزۈلۈشى تۈگمەننىڭكىگە، زەگۈندە بىلەن بوي تەپمە سو - قىنىڭكىگە ئوخشىشىپ كېتىدىغانلىقى ئۈچۈن، تۆۋەندە باشقا بىر قانچە بۆلەكنىلا بايان قىلىمىز.

تاناي: تاناي «نور»، «قوغاچ» دېگەن مەنىلەرنى ئاڭلىتىدىغان ئا - ئالغۇ بولسىمۇ، تۈزۈلۈشى نوردىن قىسمەن پەرقلىق بولغاچقا، ئەجدادلىرىمىز بۇ پەرقنى ھېسابقا ئېلىپ «تاناي» دەپ ئاتىغان. تاناي توغرا تاناي ۋە ئۆرە تاناي دەپ ئىككى بۆلەكتىن تەركىپ تاپقان بو - لۇپ، سۇ ئېنىرگىيەسىنى چاقپەلەككە يەتكۈزۈپ بېرىدىغان مۇھىم قۇرۇلما ھېسابلىنىدۇ.

توغرا تاناي تېرەك ياغىچىدىن ئويۇپ ياكى قېلىن تاختايدىن چېتىپ ياسىلىدۇ. چوڭ ئېغىز كەڭلىكى 50 سانتىمېتىر، چوڭقۇر - لۇقى 40 سانتىمېتىر، كىچىك ئېغىز كەڭلىكى ۋە چوڭقۇرلۇقى 20×30 سانتىمېتىر، ئۇزۇنلۇقى 10~12 مېتىر بولىدۇ، كويلا يانباغرىغا يانتۇ ھالەتتە ئورۇنلاشتۇرۇلىدۇ. چوڭ ئېغىزى كويلا تې - گىگە، كىچىك ئېغىزى ئۆرە تاناي چوڭ ئېغىزىغا ئۇدۇللاپ ئو - رۇنلاشتۇرۇلىدۇ.

ئۆرە تاناي تېرەك ياغىچىنىڭ غولىنى ئويۇپ، يېپىق ھالەتتە يا -

① بەزى جايلاردا «يىرىك توپان» دەپمۇ، بەزى جايلاردا «ئۇن توپان» دەپمۇ ئاتىلىدۇ.

سىلىدۇ. سىرتقى كۆرۈنۈشى سىلىندىر شەكلىدە، ئىچكى ئويمانچىسى تۆت قىرلىق نور شەكلىدە بولىدۇ. چوڭ ئېغىزنىڭ ئۆلچىمى 20×30 سانتىمېتىر، كىچىك ئېغىزنىڭ ئۆلچىمى 20×30 سانتىمېتىر بولىدۇ. ئومۇمىي ئۇزۇنلۇقى ئۈچ مېتىر بولۇپ، چوڭ ئېغىزى توغرا تاناي كىچىك ئېغىزغا ئۇدۇللىنىدۇ. قۇيرۇق تەرىپى غۇلۋا تېگىدىكى تەڭلىك تاشقا تىرىلىدۇ. ئۆرە تاناي يېپىق قىسمىنىڭ چاقپەلەك قاننىغا ئۇدۇل تەرىپىدىكى 1.50 مېتىر قىسمى ئوچۇق ھالەتتە بولىدۇ. چاقپەلەك قاننىنىڭ 40 سانتىمېتىر قىسمى دەل مۇشۇ ئوچۇق جايدىن ئۆرە تاناي ئىچىگە كىرىپ تۇرىدۇ ۋە سۇ بىسىمى تەسىرىدە ئېنېرگىيەگە ئىگە بولۇپ، چاقپەلەك ئوقىنى ئايلاندۇرىدۇ، قاناتنى ئايلاندۇرۇپ ئۆتكەن سۇ، سوقا ئۆيى ئاستىدىكى غۇلۋا ئارقىلىق چىقىپ كېتىدۇ.

چاقپەلەك: چاقپەلەك قاناتتىن ئېنېرگىيە قوبۇل قىلىپ ئايلاندۇرىدۇ. ئارقىلىق بويىنى ھەرىكەتلەندۈرىدىغان قۇرۇلما بولۇپ، تەككىيە (ئوق تەڭلىكى)، ئوق، قانات، پەشپا قاتارلىق دېتاللاردىن تۈزۈلىدۇ. تەككىيە قاتتىق ياغاچتىن پاراللېلېپېد شەكلىدە ياسالغان، ئۈستى تۈنكى ئوتتۇرا قىسمىدا يېرىم سىلىندىر شەكىللىك ئويمانچىسى بولغان تەڭلىك ياغاچ بولۇپ، ئويمانچىغا جايلاشقان ئوق بېشى ئارقىلىق ئوق گەۋدىسىنى كۆتۈرۈپ تۇرۇش رولىنى ئوينايدۇ. ئوق تېرەك ياغىچىدىن پاراللېلېپېد شەكلىدە ياسالغان دېتال بولۇپ، كەڭلىكى ۋە ئومۇمىي 25×25 سانتىمېتىر، ئۇزۇنلۇقى بەش-ئالتە مېتىر ئەتراپىدا بولىدۇ. ئىككى بېشىدىن چىقىرىلغان سىلىندىر شەكىللىك ئوق بېشى تەككىيە ئويمانچىسىغا چۈشىدۇ. ئوق قاناتتىن ئېنېرگىيە قوبۇل قىلىپ، پەشپا ئارقىلىق بويغا ھەرىكەت ئۆزگەرتىش رولىنى ئوينايدۇ. قانات ئوق گەۋدىسىنىڭ ئوڭ تەرىپىگە ئۆز ئارا سىمىمېتىرىك ھالدا ئورنىتىلغان، سۇ ئېنېرگىيەسىنى قوبۇل قىلىپ، ئۇزۇنلۇقى 80 سانتىمېتىر، كەڭلىكى 25 سانتىمېتىر، قېلىنلىقى ئالتە سانتىمېتىر بولىدۇ. مۇشۇ ئۆلچەمدىكى بىر جۈپ تاختاي ئوق يۈزىنىڭ ھەر بىر تەرىپىگە تىك بۇلۇڭ ھاسىل قىلغان ۋە بىر بىر

بىرىگە پاراللېل ھالدا ئورنىتىلىدۇ ھەمدە ئۆز ئارا پاراللېل بولغان ھەزىر بىر جۈپ تاختاي ئارىلىقىدا 20×25 سانتىمېتىر ئارىلىق قال-
 ھۇرۇلىدۇ. مۇنداقچە ئېيتقاندا، سىمېنتىرىك تۆت قانات تۆت پارال-
 لېل گۇرۇپپىسىنى تەشكىل قىلغۇچى سەككىز پارچە تاختايدىن تۈ-
 زۈلىدۇ. پەشپا ئوقنىڭ ئايلىنىشىغا ئەگىشىپ ئايلىنىدىغان ھەمدە
 بوي تاپانلىقىنى بېسىپ ھەرىكەتلىنىدىغان قۇرۇلما بولۇپ، ئۇزۇن-
 ئلۇقى 50 سانتىمېتىر، كەڭلىكى 12 سانتىمېتىر، قېلىنلىقى سەك-
 كىز سانتىمېتىر بولغان تاختايدىن ياسىلىدۇ. تۆت گۇرۇپپا قىل-
 ىنىپ قاناتنىڭ سول تەرىپىگە ھەر گۇرۇپپىغا بىر تالدىن ئورۇنلاش-
 تۇرۇلىدۇ.

جاناق: سۇ سوقىسىنىڭ چاناق تۈزۈلۈشى تەپمە سوقا چانقىد-
 ىنىڭكىگە ئوخشىشىدۇ. ئەمما، سىغىمى چوڭراق بولۇپ، بىر نۆۋەتتە
 220~180 جىڭ شال سىغىدۇ.

سۇ سوقىسىدا شال ئاقلاش مەشغۇلاتى. تانايغا سۇ باشلانغاندىن كېيىن،
 ئۆرە تانايدىن كۈچلۈك بېسىم بىلەن چۈشكەن سۇ ئېقىمى ئۆرە تاناي-
 ىنىڭ تۆۋەنكى قىسمىدا تاناي قارىغىغا كىرىپ تۇرغان چاقپەلەك قاند-
 ىتىغا شىددەت بىلەن ئۇرۇلۇپ، ئۇنى تۆۋەنگە باسىدۇ. قاناتنىڭ بېسىم-
 ىلىشى ئارقىسىدا چاقپەلەك ئوقى ئايلىنىشقا باشلايدۇ. چاقپەلەك ئوقى
 بىلەن بىللە ئايلىنغان پەشپا قاناتلىرى ئۆزلىرىگە ئۇدۇل جايلاشقان
 بوي تاپانلىقىنى نۆۋەت بىلەن باسىدۇ. پەشپا تاپانلىقىنى بېسىپ مە-
 لۇم نۇقتىغا يەتكەندە، تاپانلىق ئۇچىدىن سىيرىلىپ ئۆتىدۇ - دە،
 پەشپا بىلەن بوي ئايرىلىپ كېتىدۇ. نەتىجىدە تاپانلىقنىڭ بېسىمى-
 ىشى بىلەن ئەڭ يۇقىرى نۇقتىغا كۆتۈرۈلگەن بوي بېشى شىددەت بى-
 ىلەن نۆۋەتلەپ تۇمشۇقىدا چاناقنىڭ شالىنى سوقىدۇ.

سۇ سوقىسىنىڭ چاقپەلەككىگە ئادەتتە تۆت تال پەشپا جايلاشتۇ-
 رۇلغان ھەمدە تۆت بوي، تۆت چاناق سەپلەنگەن بولۇپ، ئوقنىڭ ھەر
 بىر ئايلىنىشىدا ھەر بىر بوي بىر قېتىم ھەرىكەتلىنىدۇ. بەزىدە
 چاقپەلەككە ئىككى تال پەشپا، ئىككى بوي، ئىككى چاناق ئورنىتىد-
 ىلىدۇ. سۇ سوقىسىنىڭ ئىش ئۈنۈمى تەپمە سوقىسىنىڭكىگە قارىغاندا
 10 ھەسسە دېگۈدەك يۇقىرى بولۇپ، بىر سائەتتە 200~180 جىڭ

شال ئاقلاشقا بولىدۇ.

سوقىدا ئاقلىنىدىغان شال ئوبدان قۇرۇتۇلغان بولۇشى كېرەك. شالنىڭ نەملىكى يۇقىرى بولسا، ئىش ئۈنۈمى تۆۋەن بولۇپلا قالماي، گۈرۈچ ئېزىلىپ كېتىپ سۈپىتىگە تەسىر يېتىدۇ. سوقىدا شال ئاقلانغاندىن سىرت، يەم - خەشەك قىلىنىدىغان مەدەكنى ئۇششاقلاشقا، كۈنجۈرە تالقانلاشقىمۇ بولىدۇ. شال ئاقلاشتا ھازىر سوقا ئىشلىتىلمەيدىغان بولدى.

4. جۇۋاز

خوتەندىمۇ تەڭرىتاغنىڭ جەنۇبىي ۋە شىمالىدىكىگە ئوخشاش تېرىلىدىغان ياغلىق دان زىرائەتلىرىنىڭ تۈرى كۆپ بولۇپ: قىچا، زاغۇن، زىغىر، كۈنجۈت، كەندىر، مونۇسكا، سىيادان، ئاپتاپپەرەس، زاراڭزا، ئابدىمىلىك قاتارلىقلارنى ئۆز ئىچىگە ئالىدۇ. ئەجدادلىرىمىزنىڭ ھەر خىل ياغلىق دانلار ۋە ياغلار توغرىسىدا كى بىلىشى ۋە ئۇنىڭدىن پايدىلىنىشى ئۈزلۈكسىز چوڭقۇرلاپ بېرىپ كەلگەن. ياغلىق دان زىرائەتلىرىنىڭ ئۇرۇقلىرىدىن ياغ تارتىپ قاندىن سىرت پاختا، قوغۇن قاتارلىق ئىقتىسادىي زىرائەت ئۇرۇقلىرى؛ ياڭاق، شاپتۇل، ئۆرۈك، بادام قاتارلىق مېۋىلىك دەرەخلەرنىڭ مېغىزى؛ تۇرۇپ، چامغۇر، يېسىۋىلەك قاتارلىق كۆكتاتلارنىڭ ئۇرۇقلىرىدىن ياغ تارتىپ پايدىلانغان. ياغ تۈرىنىڭ كۆپىيىشىگە، ياغلارنىڭ خۇسۇسىيىتى، تەسىرى ھەققىدىكى بىلىملەرنىڭ جۇغلانىشىغا ئەگىشىپ، ياغلارنىڭ ئىشلىتىلىش دائىرىسىمۇ كېڭەيگەن. بىر قىسىم ياغلار ئۇيغۇر تېبابىتىدە ئىشلىتىلگەن. بىر قىسىم ياغلار چارۋا ماللارنىڭ كېسىلىنى داۋالاشقا، بەزى ياغلار مەدەنىيەت بۇيۇملىرىنى ياساشقا ئىشلىتىلگەن. بەزىلىرى باشقا قول ھۈنەر مەھسۇلاتلىرىنى ئىشلەپچىقىرىشتىكى خام ئەشيا قىلىنغان بولسا، بەزىلىرى دۇكان - قۇرۇلمىلارنىڭ ھەرىكەتچان قىسىملىرىنى سىلىشقا مېيى قىلىنغان.

«تۈركىي تىللار دىۋانى» دا كۈنجۈت، زاراڭزا، زىغىر قاتارلىق ياغلىق دانلار ھەققىدە مەلۇمات بېرىلگەن بولسىمۇ، لېكىن ئەجداد

لىرىمىزنىڭ قەدىمكى دەۋرلەردە ياغلىق داندىن قانداق پايدىلانغانلىقى ناھەلۈم. ئەمما، خەلقىمىز ئارىسىدا كەندىر ئۇرۇقىدىن قوماچ قورۇپ يېيىش، كەندىر بىلەن جىگىدە مېزىملىق ئېتىش، بەزى ياغ-لىق دانلارنى سوقۇپ مېۋە قاقلىرىدىن چىقىرىلغان شەربەتلەرگە قو-يۇپ ئىستېمال قىلىش، كۈجە ئاشلارغا ياغلىق دان ياكى مېۋە مې-خىزلىرىنى سوقۇپ سېلىش، نان يۈزىگە كۈنجۈت، سىيادان سېپىش قاتارلىق ئىستېمال ئادەتلىرىنىڭ يېقىنقى يىللارغىچە، بەزىلىرىنىڭ ئاھازىغىچە داۋاملىشىۋاتقانلىقىغا ئاساسەن، بۇنداق ئىستېمال ئا-دەتلىرىنىڭ ياغلىق دانلاردىن ياغ تارتىش ئۇسۇلى كەشىپ قىلىد-ىشتىن بۇرۇن بارلىققا كەلگەنلىكىنى پەرەز قىلالايمىز.

ئەجدادلىرىمىز كېيىنكى ۋاقىتلاردا جۇۋازدىن پايدىلىنىپ ياغ تارتقان. گەرچە جۇۋازنىڭ زادى قايسى ۋاقىتلاردا بارلىققا كەلگەنلىكى ھەققىدە مەلۇماتلار كەمچىل بولسىمۇ، «تۈركىي تىللار دىۋا-نى»دىكى بەزى بايانلار بىزنى بۇ ھەقتىكى يىپ ئۇچى بىلەن تەمىن-لەيدۇ. «يىم»، زىغىر ئۇرۇقى، بۇ كۈنجۈتكە ئوخشاشىدۇ، لېكىن ئۇنىڭدىن قىزىلراق بولىدۇ. يېغى چىراغقا ئىشلىتىلىدۇ»، «كۈج، كۈنجۈت يېغى (كۈج ياغى) دېيىلىدۇ. ئىنەكپىتىنىڭ ئۇرۇقىمۇ چوڭ بولغانلىقى ئۈچۈن «ئىنكاڭ كۈجى دېيىلىدۇ». بۇ بايانلار بىزگە شۇ دەۋردە جۇۋازدا ياغ تارتىلىدىغانلىقىنى چۈشەندۈرۈپ بېرىدۇ. «تۈركىي تىللار دىۋانى» نىڭ 3- توم، 418 - بېتىدە «چاۋا ياغ سۇ-يىغىنىنىڭ ئورنىنى باسالماس» دېگەن ماقال بېرىلگەن. ماقال - تەم-سېلىلەرنىڭ ئەمەلىي تۇرمۇش تەجرىبىلىرى ئاساسىدا بارلىققا كې-لىدىغانلىقى، شۇنداقلا تۇرمۇش تەجرىبىلىرىنىڭ ماقال - تەمسىل سۈپىتىدە يەكۈنلىنىشى ۋە ئومۇمىي خەلق تىلىغا ئۆزلىشىشى ئۈ-چۈن ناھايىتى ئۇزاق جەريان كېتىدىغانلىقىنى ھېسابقا ئالغىنىد-ىمىزدا، ئەجدادلىرىمىزنىڭ جۇۋازنى كەشىپ قىلىشى ۋە ئىشلەپچى-قىرىشتا قوللىنىشى قاراخانىيلار سۇلالىسى دەۋرىدىن كۆپ زامانلار بۇرۇن ئىكەنلىكىنى جەزملەشتۈرەلەيمىز.

1) جۇۋازنىڭ قۇرۇلمىسى

جۇۋاز، جۇۋاز كۆسكى، ئوق، ئوق بۆكى، قىلىچ، قايچا، بويۇد-

تۇرۇق قاتارلىق ئاساسىي بۆلەكلەردىن تۈزۈلىدۇ.

جۇۋاز كۆتكى: جۇۋاز كۆتكى دىئامېتىرى 60 سانتىمېتىر، ئۇزۇنلۇقى 1.80~3.00 مېتىر بولغان ئۆرۈك ياكى چىلان ياغىچىسىدىن ياسىلىدۇ. ئادەتتە كۆتەك گەۋدەسىنىڭ 80 سانتىمېتىر قىسمى ئوچۇق قالدۇرۇلۇپ، قالغان قىسمى يەرگە كۆمۈلىدۇ. جۇۋاز كۆتكى كىنىڭ ئۈستى يۈزى مەركىزىي قىسمىدىن ئۈگۈت كاتىكى ئويۇلىدۇ. ئۈگۈت كاتىكى سىرتقى كاتەك ۋە ئىچ كاتەكتىن ئىبارەت ئىككى قىسىمغا بۆلۈنگەن. سىرتقى كاتەكنىڭ ئۈستى دىئامېتىرى 28 سانتىمېتىر، چوڭقۇرلۇقى 18 سانتىمېتىر بولۇپ، شەكلى كۆمتۈرۈلگەن كېسىك كونۇسقا ئوخشىشىدۇ. ئىچ كاتەك كېسىك يۈزى ئۈستى تىگە قارىغان تەقربىي كېسىك شار شەكلىدە بولۇپ، دىئامېتىرى 22 سانتىمېتىر، كېسىك يۈز مەركىزىدىن كاتەك ئاستىغىچە بولغان چوڭقۇرلۇقى 13 سانتىمېتىر ئەتراپىدا بولىدۇ. شار كېسىك يۈزى بىلەن كېسىك كونۇس ئاستى يۈزىنىڭ تۇتاشقان جايىدا دىئامېتىرى 18 سانتىمېتىرلىق بىر بوغۇم بولۇپ، ئۇ «بوغۇز» دەپ ئاتىلىدۇ. ئىچ كاتەك تېگىدىن جۇۋاز كۆتكىنىڭ سىرتىغا تۇتىشىدىغان، دىئامېتىرى ئىككى سانتىمېتىر، ئۇزۇنلۇقى 20 سانتىمېتىر كېلىدەن بولغان بىر تۆشۈك بولۇپ، ئۇ «ياغ تۆشۈكى» دېيىلىدۇ. جۇۋاز كۆتكىنىڭ سىرتقى يۈزى بىر قەۋەت تاختاي بىلەن قاپلىنىپ، تۆمۈر چەمبەردە كۆتەككە مۇقىملاشتۇرۇلىدۇ (ياغ تۆشۈكىنىڭ ئۇدۇلى ئوچۇق قالدۇرۇلىدۇ). ئۇنىڭ ئۈستى گىرۋىكى كۆتەك يۈزىدىن 13 سانتىمېتىر ئېگىز بولۇپ، كۆتەك يۈزى سىرتىدا سېلىنىدۇ. شەكىللىك توسۇقچە ھاسىل قىلىدۇ. چۆرىمە تاختاينىڭ ئىككى تۈرلۈك رولى بار. بىرى، ئۇنىڭ كۆتەك يۈزى سىرتىدا ھاسىل قىلىنغان چەمبەرەك توسۇقچىسى ئۈگۈتنى چېچىلىپ كېتىشتىن ساقلايدۇ. يەنە بىرى، ئۇنىڭ كۆتەكنى ئوراپ تۇرغان سىرتقى دىۋارى جۇۋاز قاپچىسىنىڭ كۆتەكنى ئۇپرىتىشىدىن ساقلايدۇ.

جۇۋاز ئوقى: ئوق جۇۋازدا ئۈگۈت يانچىش ۋە ياغ چىقىرىش ۋەزىپىسىنى ئورۇندىغۇچى ئەڭ مۇھىم بۆلەك بولۇپ، ئومۇمىي ئۇزۇنلۇقى 1.50 مېتىر ئەتراپىدا بولىدۇ. ئۆرۈك ياكى چىلان ياغىچىدىن ياسىلىدۇ.

سىلىدۇ. يانجىش ئوقى ۋە ياغ ئوقىدىن ئىبارەت ئىككى خىل بولىدۇ. بۇلارنىڭ ھەر ئىككىسى ئوق بېشى، ئوق بويىنى، ئوق گەۋدىسى ۋە ئوق تۇرۇمىدىن ئىبارەت تۆت قىسىمدىن تۈزۈلىدۇ.

ياغ ئوقىنىڭ ئوق بېشى ئۇزۇنلۇقى 11 سانتىمېتىر، ئايلانمىسى 42 سانتىمېتىر بولۇپ، ئوق تاپىنى كۆپۈنكى شەكلىدە ياسىلىدۇ. ئوق بويىنىنىڭ ئۇزۇنلۇقى 23 سانتىمېتىر، ئايلانمىسى 28 سانتىمېتىر بولىدۇ. ئوق گەۋدىسى تومراق بولۇپ، ئايلانما ئۇزۇنلۇقى 50 سانتىمېتىر كېلىدۇ. ئوق تۇرۇمى 10 سانتىمېتىر ئۇزۇنلۇقتا بولىدۇ، تۇرۇم ئۇچى دىئامېتىرى ئۈچ سانتىمېتىر كېلىدۇ. يانجىش ئوقى ياغ ئوقىدىن سەل تومراق ۋە ئۇزۇنراق بولىدۇ.

يانجىش ئوقى ياغ تارتىشنىڭ ئالدىنقى باسقۇچىدا ئۈگۈتنى يازىپ يۇمشىتىشقا، ياغ ئوقى بولسا، ياغ تارتىشنىڭ كېيىنكى باسقۇچىدا يانجىپ يۇمشىتىلغان ئۈگۈتنى تېخىمۇ ئېزىپ ياغ چىقىدۇ. ئۇنىڭغا ئىشلىتىلىدۇ. جۇۋاز ئىشلەۋاتقاندا ئوق بېشى ئىچ كاتەك دېۋارىنى، ئوق بويىنى سىرتقى كاتەك دېۋارىنى بويلاپ ھەرىكەت قىلىدۇ. ئوق تۇرۇمى ئوق بۆكى ئارقىلىق قاچىدىن كەلگەن بېسىمنى قوبۇل قىلىپ ئوق بېشىغا يەتكۈزۈپ بېرىش بىلەن بىللە، قاچىنىڭ سىرتقى ئايلانما ھەرىكىتىنى ئوق بېشىنىڭ ئىچكى ئايلانما ھەرىكىتىگە ئايلاندۇرۇپ بېرىش رولىنى ئوينايدۇ.

ئوق بۆكى: ئۇزۇن تەرىپى 50 سانتىمېتىر، قىسقا تەرىپى 40 سانتىمېتىر، توملۇقى يەتتە سانتىمېتىر بولغان كەڭ بۇلۇڭلۇق ئاچما ياغاچ بولۇپ، ئۇزۇن تەرىپى قىلىچقا بويۇنتۇرۇقلىنىپ قالىدۇ. چىغا تۇتىشىدۇ. قىسقا تەرىپىنىڭ تۆۋەن يۈزىدە يېرىم شارسىمان ئۆشۈك بولۇپ، ئوق تۇرۇمى مۇشۇ ئۆشۈككە چۈشىدۇ (بۇ قۇرۇلما دېل مۇشۇ سەۋەبتىن ئوق بۆكى دەپ ئاتالغان). ئوق بۆكى ئوققا بېسىم ۋە ھەرىكەت ئۆزىنى بېرىش رولىنى ئوينايدۇ.

قىلىچ: بۇ، كامالەك (رەگەتكە) سېپىغا ئوخشاش ئاچما ياغاچ بولۇپ، ئاچما قىسمىنىڭ ئۇزۇنلۇقى 50 سانتىمېتىر، دەستە قىسمىنىڭ ئۇزۇنلۇقى 85 سانتىمېتىر، دىئامېتىرى 10 سانتىمېتىر ئەتراپىدا بولىدۇ. ئاچما تەرىپى ئوق بۆكىنىڭ ئۇزۇن بويىغا ياغاچ تايماقچە ئارىلىقىدا بولىدۇ.

قىلىق بويۇنتۇرۇقلىنىدۇ. دەستە قىسمىنىڭ ئاستى تەرىپى قايچا بويۇن تۆشۈكىدىن ئۆتكۈزۈلۈپ ئاستى - ئۈستىدىن ياغاچ تاياقچىدە بويۇنتۇرۇقلىنىپ، قايچىنى كۆتۈرۈپ تۇرىدۇ. دەستە قىسمىنىڭ ئوتتۇرىسى بويۇنتۇرۇق ئاچىسىغا بويۇنتۇرۇقلىنىدۇ. دېمەك، قىلىچ تۆۋەن تەرەپتىن قايچا ئارقىلىق بېسىم كۈچ، يان تەرەپتىن بويۇنتۇرۇق ئارقىلىق ئالغا ھەرىكەتلەندۈرگۈچ كۈچ قوبۇل قىلىۋېلىپ، ئۇنى ئوق بۆكى ئارقىلىق ئوققا يەتكۈزۈپ بېرىدۇ.

قايچا: قايچا ئاچا شەكىللىك ياغاچ قۇرۇلما بولۇپ، بېسىم سۈپىسى ۋە ئىككى پاچاقتىن تۈزۈلىدۇ (تەبىئىي ئاچىسى بولغان ياغاچتىن يۈنۈپ ياسىلىدۇ). ئاچا دەستىسىنىڭ ئۇزۇنلۇقى 120 سانتىمېتىر، كەڭلىكى 35 سانتىمېتىر، توملۇقى 12 سانتىمېتىر بولۇپ، بېسىم سۈپىسىنىڭ رولىنى ئوينايدۇ. ئالدى - كەينى پاچاقتىن ئۇزۇنلۇقى 75 سانتىمېتىردىن كېلىدۇ، ئۇلارنىڭ ئىچكى دىۋارىدا ھاسىل بولغان تۇتاش ياي يېرىم ئېللىپس شەكلىدە بولۇپ، جۇۋاز ھەرىكەت ھالىتىدە تۇرغاندا، ئېللىپس ياي جۇۋاز كۆتىكىنىڭ قاپىلىما تاختاي دىۋارىنى بويلاپ ئايلانما ھەرىكەت قىلىدۇ. بېسىم سۈپىسىنىڭ چوڭ بېشىدىن 80 سانتىمېتىر كېلىدىغان جايدا 12×12 سانتىمېتىرلىق تۆشۈك بولۇپ، قىلىچ بېشى مۇشۇ تۆشۈكتىن ئۆتكۈزۈلۈپ ئاستى - ئۈستىدىن بويۇنتۇرۇقلىنىپ بېكىتىلىدۇ.

بويۇنتۇرۇق: بويۇنتۇرۇق 1.50 مېتىر ئۇزۇنلۇقتىكى ئاچا يايغاچتىن ياسالغان قۇرۇلما بولۇپ، ئاچا قىسمى بېسىم سۈپىسى ئۈستىدىن قىلىچ بويىنىغا سېلىنىدۇ. بويۇنتۇرۇق دەستە قىسمىنىڭ چوڭ بېشىدا ئارىلىقى 25 سانتىمېتىر كېلىدىغان ئىككى دانە ھاڭغۇق تۆشۈكى بولىدۇ. بويۇنتۇرۇقنىڭ چوڭ باش ئۈچى ئارغامچىدا قايچىنىڭ كەينى پاچىقىدىكى چاتقۇ تۆشۈكىگە چېتىلىدۇ. جۇۋاز ئىشلەۋاتقاندا بويۇنتۇرۇق بېشى ئۆكۈز بويىنىغا قويۇلۇپ، ھاڭغۇق تۆشۈكىدىن ئۆتكۈزۈلگەن ھاڭغۇق (ھاڭغۇق) — بويۇنتۇرۇقنى ھايۋان بويىنىغا مۇقىملاشتۇرغۇچى ئەگرى تاياق) ئۈچى ئۆكۈزنىڭ بويىنى ئاستىدىن قوشۇپ باغلىنىدۇ. ئۆكۈز ماڭغاندا بويۇنتۇرۇق ئاچىسىدا

نىڭ قىلىچ بويىنى ئىتتىرىشى ۋە چاتما ئارغامچىنىڭ قايچا پاچىدە -
 قىنى تارتىشى نەتىجىسىدە، جۇۋازنىڭ ھەرىكەتچان قىسىملىرى ئو -
 يۇمىۋولۇك ھەرىكەتكە كېلىدۇ.

ياغ تارتىشتا ئىشلىتىلدىغان باشقا سايمانلار
 جۇۋازدا ياغ تارتىشتا خىپچا، ياغ قاپقى، تاش، تالتۇز قاتارلىق
 سايمانلار ۋە قايچىلار ئىشلىتىلىدۇ.

خىپچا: ئۇزۇنلۇقى 30 سانتىمېتىر، دىئامېتىرى ئىككى سانتىدە -
 مېتىر كېلىدىغان تۈز ياغاچ بولۇپ، ئۈگۈت يانچىش باسقۇچىدا ياغ
 تۈشۈكىنى توسۇپ قويۇش، ياغ چىقىرىش باسقۇچىدا ياغ تۈشۈكىنى
 خىپچىداپ ئىچ كاتەكتىكى ياغنى ئېقىتىپ چىقىرىش ئۈچۈن ئىش -
 لىتىلىدۇ.

يۈك تاش: ئېغىرلىقى 70~60 جىڭغىچە بولغان تۆت پارچە تەبىدە -
 ئى قورام تاش بولۇپ، بېسىم سۇپىسىغا بېسىم بېرىشكە ئىشلىتىدە -
 لىتىدۇ.

ئالتۇز: تۆمۈردىن ياسالغان، بەلچە شەكىللىك، ياغاچ ساپلىق سەيدە -
 جان بولۇپ، ئۇزۇنلۇقى 50 سانتىمېتىر كېلىدۇ. ئۈگۈت كاتىكىدىن
 كۈنجۈرە ئاجرىتىشقا ئىشلىتىلىدۇ.

ئۈنىڭىدىن باشقا تاش جۇۋاز دەپ ئاتىلىدىغان بىر خىل جۇۋاز بو -
 لۇپ، بۇ خىل جۇۋازنىڭ جۇۋاز كۆتىكى بىر پۈتۈن قورام تاشتىن
 ياسىلىدۇ. قالغان بۆلەكلىرى ياغاچ جۇۋازنىڭكىگە ئوخشاش، ئىش
 بىرىنىسىمۇ ئوخشىشىپ كېتىدۇ.

2) جۇۋازنىڭ ئىش بىرىنىسى

جۇۋازدا ياغ تارتىش مەشغۇلاتىدا ھايۋان كۈچى (ئۆكۈز ياكى ئې -
 سەك) ئېنېرگىيە مەنبەسى قىلىنىدۇ. ئۆكۈز جۇۋازغا قېتىلغاندىن
 كېيىن، تەييارلانغان ئۈگۈت جۇۋاز كاتىكىگە تولدۇرۇلىدۇ (جۇۋاز
 كاتىكىنىڭ سىغىمچانلىقى ئومۇمەن بىر چارەك، يەنى 18 جىڭ بو -
 لىدۇ). ئۆكۈزنىڭ بويۇنتۇرۇقنى ئىتتىرىپ مېڭىشى ئارقىسىدا قاي -
 جا ئاچىسى جۇۋاز شېلىنىڭ دىۋارىنى بويلاپ ئايلىنىدۇ، شۇنىڭ بىد -

لەن بىر ۋاقىتتا قىلىچ ۋە ئۇنىڭ ئۈستىگە ئورنىتىلغان ئوق بۆكمۇ ئايلىنىدۇ. بۆك ئويۇقچىسىغا جايلاشتۇرۇلغان ئوق تۇرۇمى بۆكنىڭ ئايلىنىشىغا ھەرىكىتى ۋە بېسىم كۈچى تەسىرىدە ئۆز ئوقىنى مەركەز قىلىپ ئايلىنىدۇ. نەتىجىدە ئوق بېشى بىلەن ئوق بويىنى ئىچ كاتەك ۋە سىرتقى كاتەك دىۋارىغا بېسىم چۈشۈرۈپ، ئۈگۈتنى يانچىپ يۈمىشىتىدۇ.

(3) جۇۋازدا ياغ تارتىش مەشغۇلاتى

جۇۋازدا ياغ تارتىش مەشغۇلاتى تەييارلىق باسقۇچى، ئۈگۈت يانچىش باسقۇچى، ياغ چىقىرىش باسقۇچىدىن ئىبارەت ئۈچ باسقۇچ ئارقىلىق ئورۇندىلىدۇ.

(1) تەييارلىق باسقۇچى: مەيلى قايسى خىلدىكى خام ئەشيا بولسۇن پششقىلاپ ئىشلەشتىن بۇرۇن، بىردەك تاسقا، سورۇپ پاكىز ئۈگۈت ئېتىلىدۇ. زاغۇن، زىغىر، قىچا، مۇنۇسكا قاتارلىق قاتتىق قاسراقلىق خام ئەشيا لار ئىسسىق سۇدا نەمدەپ، ئۈچ سائەت دۈملەپ ئېسىلدۈرۈلىدۇ، زاراڭزا بىلەن چىگىت جۇۋازدا بىۋاسىتە پششقىلانسا، ياغ چىقىش نىسبىتى ناھايىتى تۆۋەن بولىدىغانلىقى ئۈچۈن ئالدى بىلەن تۈگمەندە يىرىك تارتىپ، مېغىزى ئايرىۋېلىنىدۇ؛ زىغىرنىڭ قاسرىقى بەك سىلىق بولۇپ، جۇۋازدا يانچىش قىيىن بولغاچقا، بىر چارەك زىغىرغا تۆت جىڭ سامان (مۇۋاپىق مىقداردا چىغ) ئارىلاشتۇرۇپ تارتىلىدۇ، ئارىلاشتۇرۇلىدىغان سامان (چىغ) پاكىز يۇيۇپ، قۇرۇتۇپ تەييارلىنىدۇ. بۇنىڭدىن باشقا، ياڭاق مېغىزىدىن ياغ چىقىش نىسبىتى يۇقىرى بولغاچقا، ئۇنىڭ تەركىبىدىكى ياغنى تولۇق ئايرىۋېلىش ئۈچۈن، بىر چارەك ياڭاق مېغىزىغا سەككىز جىڭ پاكىز كۈنجۈرە ئارىلاشتۇرۇلىدۇ.

(2) ئۈگۈت يانچىش باسقۇچى: ياغ تۆشۈكى خىپچىدا توسۇۋېتىلگەندىن كېيىن، يانچىش ئوقى سېلىنىپ، تەييارلانغان ئۈگۈت جۇۋاز كاتىكىگە تولدۇرۇلىدۇ، ئاندىن ئەڭ كىچىك (60 جىڭلىق) بېسىم تېشى بېسىم سۇپىسىغا قويۇلۇپ، ئۆكۈز ھەيدىلىدۇ. جۇۋاز ھەرىكەتكە كەلتۈرۈلگەندىن كېيىن، ئاۋۋال يېنىكىنى، ئاندىن ئېغىرىنى

قويۇش تەرتىپى بويىچە قالغان بېسىم تاشلىرى ھەر 10 مىنۇتتا بىردىن بېسىم سۇپىسىغا قويۇلۇپ، ئوققا بولغان بېسىم تەدرىجىي ئاشۇرۇلىدۇ. يېرىم سائەت توشقاندا، تاشلار بېسىم سۇپىسىغا تولۇق قويۇلۇپ، بېسىم يۇقىرى چەككە يەتكۈزۈلىدۇ ۋە شۇ بېسىم بىلەن بىر سائەت ھەيدىلىدۇ. بۇ جەرياندا جۇۋاز چى ئۆكۈزنى ھەيدەپ جۇۋاز كۆتكىنى ئايلانغاچ جۇۋاز كۆتكىنىنىڭ سۇپىسىغا قېچىپ چىقىۋالغان خام ئەشيانى قولىدا جۇۋاز كاتىكىگە ئىتتىرىپ چۈشۈرۈپ تۇرىدۇ. مۇشۇ تەرتىپ بويىچە جەمئىي بىر يېرىم سائەت ھەيدەلگەندىن كېيىن، يانچىش باسقۇچى تاماملىنىدۇ.

(3) ياغ چىقىرىش باسقۇچى: يانچىش باسقۇچى تاماملانغاندىن كېيىن، جۇۋاز ھەرىكەتتىن توختىلىپ، يانچىش ئوقى چىقىرىلىدۇ ۋە ياغ چىقىرىش ئوقى ئالماشتۇرۇلىدۇ. خىپچا چىقىرىۋېلىنىپ، ياغ تۈشۈكى ئېچىپ قويۇلىدۇ، ئاندىن ئەڭ كىچىك تاش بېسىم سۇپىسىغا قويۇلۇپ جۇۋاز ھەيدىلىدۇ ھەمدە بىر ياقىتىن ھەيدەپ، بىر ياقىتىن يانچىلغان ئۈگۈتكە ئاز - ئازدىن ئىلمان سۇ چىچىپ نەمدەپ تۇرۇلىدۇ. ئادەتتە كەندىر، زاغۇن قاتارلىق قاتتىق قاسراقلىق ئۈگۈتلەرنىڭ بىر چارىكىگە 2.5 جىڭ، مېغىز تىپىدىكى ئۈگۈتلەرنىڭ بىر چارىكىگە 1.5 جىڭ ئىلمان سۇ چىچىپ نەمدىلىدۇ. شۇنىڭ بىلەن بىر ۋاقىتتا بېسىم تاشلىرى يانچىش باسقۇچىدىكى تەرتىپ بويىچە ھەر 15 مىنۇتتا بىردىن بېسىم سۇپىسىغا قويۇلۇپ بېسىم ئاسسۇرۇلىدۇ. ياغ يولى خىپچىداپ راۋانلاشتۇرۇپ تۇرۇلىدۇ. ياغ چىقىرىش باسقۇچى باشلىنىپ بىر سائەت توشقاندا ياغ چىقىپ بولىدۇ. دېمەك، بىر چارەك ئۈگۈتنى جۇۋازدا پىششىقلاپ ئىشلەشكە جەمئىي كىچىك يېرىم سائەت ۋاقىت كېتىدۇ.

ھازىر ئېلېكتر ئېنېرگىيەسى ئارقىلىق ھەرىكەتلىنىدىغان، ياغ ئارتىش سۈرئىتى تېز، ياغ چىقىرىش نىسبىتى يۇقىرى بولغان ياغ ئارتىش ماشىنىلىرىنىڭ ئومۇملىشىشىغا ئەگىشىپ، جۇۋاز تەدرىجىي ھالدا ئەمەلىي ئىستېمالدىن قالماقتا.

1. ئاش - تاماق خۇرۇچلىرى

ھەر قانداق تاماق مەلۇم خۇرۇچتىن تەييارلىنىدۇ. بەزى تاماقلاردا ئاساسىي خۇرۇچ قىلىنغان ماتېرىيال باشقا بەزى تاماقلاردا قوشۇمچە خۇرۇچ قىلىنىدىغان ئەھۋال دائىم ئۇچراپ تۇرىدۇ. شۇڭا، ئاش - تا - ياق خۇرۇچلىرىنى تۈرگە ئايرىش بىر قەدەر قىيىن. شۇنداقسىمۇ خۇ - رۇچلارنىڭ دائىم ئىشلىتىلىدىغان - ئىشلىتىلمەيدىغانلىقى ۋە كەم بولسا بولىدىغان - بولمايدىغانلىقىغا ئاساسەن، ئۇيغۇر ئاش - تاماق خۇرۇچلىرىنى ئاساسىي خۇرۇچلار ۋە قوشۇمچە خۇرۇچلار دەپ ئىككى تۈرگە ئايرىشقا بولىدۇ (سۇ ھەر قانداق تاماققا ئورتاق خۇرۇچ بولغاچ - قا، تۈرگە ئايرىشتا نەزەردىن ساقىت قىلىنىدۇ).

1) ئاساسىي خۇرۇچلار

ئاساسىي خۇرۇچلار مىللەت ئومۇمىيلىقى نۇقتىسىدىن ئېيتقاندا، دائىملىق ئىستېمال قىلىنىدىغان ئاش - تاماقلارنى تەييارلاشتا كەم بولسا بولمايدىغان خۇرۇچلاردۇر. ئاساسىي خۇرۇچلارنى گەۋدىلىك ئالاھىدىلىكلىرىگە ئاساسەن ئاشلىقلار، گۆشلەر، تۇخۇملار، ياغلار، كۆكتاتلار ۋە تۈزدىن ئىبارەت ئالتە تۈرگە بۆلۈشكە بولىدۇ.

1) ئاشلىق. ئاشلىق ئاش - تاماق تەييارلاشتا ھەممىدىن مۇھىم خۇرۇچ بولۇپ، سۈپەت ئالاھىدىلىكىگە ئاساسەن ئۈچ تۈرگە بۆلۈنىدۇ. يىرىك ئاشلىقلار: بۇ، ئاشلىق دانلىرىدىن بىۋاسىتە تاماق ئېتىپ ئىستېمال قىلىنىدىغان خۇرۇچلار بولۇپ، بۇغداي، گۈرۈچ، ئارپا، تېرىق، قوناق، پۇرچاق، لوبيا، ماش قاتارلىقلارنى ئۆز ئىچىگە ئالىدۇ. بۇغداي، تېرىق، قوناقلاردىن كۈچە ئاش ئېتىلىدۇ؛ گۈرۈچتىن بولۇپ، شويلا قاتارلىق تاماقلار تەييارلىنىدۇ؛ پۇرچاق، لوبيا، ماشلار قاينىتىلىپ، پىشۇرۇلۇپ ئوزۇقلۇق ئۈچۈن، بەزىدە كېسەل داۋالاش مەقسىتىدە ئىستېمال قىلىنىدۇ؛ ئارپىدىن چۈرۈچ ياسىلىدۇ.

ئۇنلار: بۇ، يىرىك ئاشلىق ئۇنغا ئايلاندۇرۇلغاندىن كېيىن تاماق ئېتىشكە ئىشلىتىلىدىغان خۇرۇچ بولۇپ، بۇغداي، ئارپا، تېرىق، قوناق، پۇرچاق ئۇنلىرىنى ئۆز ئىچىگە ئالىدۇ. بۇنىڭ ئىچىدە بۇغداي ئۇنى ئەڭ كۆپ ئىشلىتىلىدۇ.

يارمىلار: بۇ، يىرىك ئاشلىقتىن يارما تارتىپ ئىشلىتىلىدىغان خۇرۇچ بولۇپ، ئىستېمال دائىرىسى تار، مىقدارى ئاز، پەقەت كۆم-مىقۇناق دانلىرى يارما قىلىنىپ يارما پولۇ ۋە يارما ئېشى ئېتىشكە ئىشلىتىلەتتى. ھازىر بۇ خىل تاماق تۈرى ئاساسەن يوقالدى.

(2) گۆشلەر. خوتەنلىكلەر ئىستېمال قىلىدىغان گۆشلەر بىر قىسىم ئۆي ھايۋانلىرى، ياۋايى ھايۋانلار، ئۆي قۇشلىرى، ئۇچار قاناتلار ۋە بېلىق گۆشلىرىنى ئۆز ئىچىگە ئالىدۇ. بۇلار ئۆي ھايۋانلىرىدىن قوي، ئۆچكە، كالا، تۆگە، ئات، قوتاز، توشقان؛ ياۋايى ھايۋانلاردىن كېيىك، جەرەن، بۇغا، ياۋا قوتاز، ياۋا توشقان؛ ئۆي قۇشلىرىدىن توخۇ، ئۆردەك، غاز، كەپتەر؛ ئۇچار قاناتلاردىن ياۋا غاز، ياۋا ئۆردەك، ياۋا كەپتەر، ئۇلا، قىرغاۋۇل، تورۇلغا، جىگدىچى، ئاق قۇشقاچ قاتارلىقلار (ھالال ھېسابلىنىدۇ ھەمدە بوغۇزلىنىش ياكى ئوۋ داۋامىدا ئوق، يا ئوقى تېگىپ قېنى ئېقىپ كەتكەن بولۇشى شەرت قىلىنىدۇ). شۇنىڭ بىلەن بىللە يۇقىرىدا تىلغا ئېلىنغان ھايۋانلارنىڭ قان، بەز، شەررەك، قارىغۇ ئۈچەي، مېڭە، بېجىدان، چۈيە قاتارلىق ئەزالىرىنى يېيىشكە بولمايدۇ دەپ قارىلىدۇ. ئۆي قۇشلىرى ۋە ئۇچار قاناتلارنىڭ پەقەت گۆشىلا ئىستېمال قىلىنىپ، بارلىق ئىچكى ئەزالىرى (توخۇنىڭ يۈرەك، جىگەر، تاشلىقى بۇنىڭ سىرتىدا)، بېشى ۋە پاچىقىنىڭ تىزىدىن تۆۋەنكى قىسمى ئىستېمال قىلىنمايدۇ. سۇ مەھسۇلاتلىرى ھالال ھېسابلىنىمۇ، ئەجدادلىرىمىز بېلىقتىن ئۆزگە سۇ ھايۋانلىرىنىڭ گۆشلىرىنى ئىستېمال قىلىپ ئەدەتلەنمىگەن، شۇنداقلا بېلىقنى بوغۇزلاش شەرت قىلىنمايدۇ. ئىچكى ئەزالىرى ۋە قاسراقلىرى پاكىز تازىلانسا بولىدۇ.

(3) تۇخۇملار. گۆشى ھالال ھېسابلىنىدىغان ئۆي قۇشلىرى ۋە ياۋا غاز، ياۋا ئۆردەك، ياۋا كەپتەر، ئۇلا، قىرغاۋۇل تۇخۇملىرى ھالال ھېسابلىنىدۇ. لېكىن، تۇخۇم شاكىلى، ئېقى سېرىقغا ئارىلىشىپ كەتكەن تۇخۇم، شۇنداقلا ئېلىپ قالغان تۇخۇمنى يېيىشكە بولمايدۇ، دەپ قارىلىدۇ.

(4) ياغلار. بۇ، ھالال ھېسابلىنىدىغان ھايۋانلارنىڭ ياغلىرى، سۇ ياغلىرى ۋە ئەبجەش ياغلارنى ئۆز ئىچىگە ئالىدۇ. ھايۋانات ياغلىرى

يەنە بىۋاسىتە ياغلار ۋە ۋاستىلىك ياغلار دەپ ئىككىگە بۆلۈنىدۇ. بىۋاسىتە ياغلار ھايۋاناتلارنىڭ چاۋا يېغى ۋە قۇيرۇق يېغىنى كۆر-سىتىدۇ. بۇنداق ياغلارنى ئۇدۇللۇق ئىشلىتىشكىمۇ، دەرھال ئىشلىتىپ بولالمىغاندا ياكى زۆرۈر تېپىلغاندا توغراپ قازاندا ئېرىتكەندىن كېيىن ياغاچ، فارفور ياكى سىرلىق تۈنكە قاچىلارغا ئېلىپ ئۇيۇتۇپ قويۇشقىمۇ بولىدۇ. بۇنداق ياغ «توڭ ياغ» دەپ ئاتىلىدۇ. توڭ ياغنى خېلى ئۇزاق ۋاقىت ساقلاشقا بولىدۇ. ئۇزاق سەپەرگە چىققاندا ياندا ئېلىپ يۈرۈشكە بەكمۇ باب كېلىدۇ. ۋاستىلىك ياغلار ھايۋانات سۈت - قېتىقلىرىدىن ئېلىنىدىغان ماسكا ياغ ۋە سېرىق-ھايىنى كۆرسىتىدۇ. ماسكا ياغ ئۇدۇللۇق پىشلىپ ئىستېمال قىلىنىدۇ. سېرىقماينى خېلى ئۇزاق ۋاقىت ساقلاشقا بولىدۇ.

سۇياغلىرى — ياغلىق دان ياغلىرى، مېۋە مېغىزى ياغلىرى ۋە چىگىت، قوغۇن ئۇرۇقى ياغلىرىنى ئۆز ئىچىگە ئالىدۇ. جۇۋازدا ياغ تارتىشتا، ئوڭۇت ئالدىنلا قورۇلمايدۇ. شۇڭا، سۇياغلىرى ئىشلىتىش ۋاقتىدا قىزدۇرۇپ تاۋلىنىدۇ.

ئەبجەش (قادىي) ياغ — توڭ ياغ بىلەن سۇيىغىنى ئارىلاشتۇرۇپ ئۇيۇلغان ياغ بولۇپ، ئۇنىڭدىن ئېتىلىگەن تاماقلار باشقىچە تەملىك، مەززىلىك بولىدۇ.

(5) كۆكتاتلار. خوتەنلىكلەرنىڭ ئاش - تاماق ئىستېمالىدا ئىشلىتىلىدىغان ئەنئەنىۋى كۆكتاتلىرىنى دائىملىق (رەسمىي) كۆك-ئاتلار ۋە سەپلىمە (غەيرىي رەسمىي) كۆكتاتلار دەپ ئىككى خىلغا بۆلۈشكە بولىدۇ. يېسىۋىلەك، تۇرۇپ، چامغۇر، سەۋزە، كۈدە، پىياز، سامساق، مۇچ، كەرەپشە، تەرخەمەك قاتارلىقلار دائىملىق كۆكتاتلار ھېسابلىنىدۇ. بۇلار مەخسۇس تېرىپ ئۆستۈرۈلىدۇ. بېدە، كاۋا، يۇمران زاغۇن، خام قاپاق، يۇمران لالە قاتارلىقلار سەپلىمە كۆكتات ھېسابلىنىدۇ. بۇنىڭدىن باشقا، غورا، گۈلە، جىگدە، ماش، پۇرچاق قاتارلىقلارمۇ بەزىدە سەپلىمە كۆكتات ئورنىدا ئاشقا سېلىنىدۇ. دائىملىق كۆكتاتلار ئومۇمىي خەلققە ئورتاق بولسا، سەپلىمە كۆك-ئاتلار قىسمەن جاي ۋە قىسمەن ۋاقىتلاردا قىسمەن كىشىلەرنىڭ ئىستېمال قىلىشى بىلەن چەكلىنىدۇ.

يېقىنقى ئەسىرلەردىن بۇيان كاپوستا، ياڭيۇ، شوخلا، سەي كا-
ۋىسى قاتارلىق بىر قىسىم كۆكتات تۈرلىرى باشقا رايونلار ياكى
چەت ئەلدىن كىرگۈزۈلۈپ، كۆكتات تۈرى تېخىمۇ بېيىدى.

(6) تۇز. تۇز ئاش تاماقتا كەم بولسا بولمايدىغان تەم تەڭشىگۈچ
بولۇپ، ئۇيغۇرلارنىڭ ئاش تاماق ئىستېمالىدا قىسمەن ھورنانلار ۋە
ھالۋا تۈرىدىكى تائاملارغا تۇز ئىشلىتىلمىگەندىن تاشقىرى، مۇتلەق
كۆپ ساندىكى ئاش - تاماقلار تۇزدىن ئايرىلالمايدۇ.

تۇز چىقىش ئورنىنىڭ ئوخشاشماسلىقىغا قاراپ چۆل تۇزى ۋە
كۆل تۇزى دەپ ئىككى خىلغا بۆلۈنىدۇ. چۆل تۇزى تاش - توپا ئاش -
رىلاش قاتقان تۇز بولۇپ، تاغ - تاشلاردىن، شورلۇق جاڭگالاردىن
كولاپ ئېلىنىدۇ. بۇنداق تۇز ئادەتتە «تاشتۇز» دەپ ئاتىلىدۇ. كۆل
تۇزى تۇزلۇق، داشلاردا تىنىدۇرۇلۇپ، كرىستاللاشتۇرۇلغان تۇز بو-
لۇپ، ئادەتتە «ئاق تۇز» دەپ ئاتىلىدۇ. تاشتۇز كۆپىنچە ئېرىتىپ
ئىشلىتىلىدۇ.

ھازىر يود قوشۇپ پىششىقلاپ ئىشلەنگەن پاراشوك تۇز ئىشلى-
تىش ئومۇملىشىۋاتىدۇ.

(2) قوشۇمچە خۇرۇچلار

قوشۇمچە خۇرۇچلار ئاش - تاماققا رەڭ بېرىش، تەم بېرىش،
خۇش پۇراق بېرىش قاتارلىق مەقسەتلەردە ئىشلىتىلىدۇ. بۇلار قو-
شۇلمىسا، ئاش - تاماق تەييارلاشقا تەسىر يەتمەيدۇ، قوشۇلسا، ئاش
- تاماققا ئۆزگىچە رەڭ، تەم، خۇش پۇراق كىرىپ، داستىخانغا
ھۆسن قوشۇلىدۇ. كۆڭۈلنى خۇشخۇي قىلىپ، ئىشتىھانى ئاچىدۇ.
ئاش - تاماقلارنى تەييارلاشتا ئىشلىتىلىدىغان قوشۇمچە خۇ-
رۇچلارنى خاس ئالاھىدىلىكلىرىگە ئاساسەن رەڭ خۇرۇچلىرى، تەم
خۇرۇچلىرى، خۇش پۇراق خۇرۇچلىرى، مۇرەككەپ خۇرۇچلار دەپ
تۆت تۈرگە ئايرىش مۇمكىن.

(1) رەڭ خۇرۇچلىرى: بۇ، ئاش - تاماققا رەڭ بېرىپ، كۆركەملىك-
كىنى ئاشۇرۇش مەقسىتىدە ئىشلىتىلىدىغان خۇرۇچلاردۇر. خەلقىمىز
مىز ئاش - تاماق مەدەنىيىتىدە رەڭ خۇرۇچى ئىشلىتىش ئۇزاق تا-
رىخقا ئىگە. «يەۋا — ئاق تىكەن. بۇ بىر خىل ئۆسۈملۈك بولۇپ،

سۈيىنى تۇتماچقا قۇيسا، تۇتماچقا رەڭ بېرىدۇ»^① «ئىيىنچىغان قاتى قارىقات ياكى قىزىلقات. ئۇنى سىقىپ قېتىققا ئارىلاشتۇرۇپ، ئاندىن رەڭ بېرىش ئۈچۈن تۇتماچقا قوشۇلىدۇ»^②.
 ئاش — تاماق رەڭ خۇرۇچلىرىنى رەڭ پەرقىگە قاراپ ئالتە خىلغا ئايرىش مۇمكىن.

① قىزىل رەڭ خۇرۇچلىرى: شوخلا (توغراپ ياكى كونسېرۋا قاينىتىپ ئىشلىتىلىدۇ. ھەر خىل قورۇمىلار ۋە ئاشلارغا رەڭ بېرىدۇ). قىزىلمۇچ (توغراپ ياكى پاراشوك قىلىپ ئىشلىتىلىدۇ. ھەر خىل قورۇمىلار، زىخ كاۋاپلىرىغا رەڭ بېرىدۇ). جىگدە (پۈتۈن سېلىنىدۇ، سۇيۇقئاش ۋە ئۇماچقا رەڭ بېرىدۇ).

② سېرىق رەڭ خۇرۇچلىرى: ھەسەل (بەزى دۇخوپكا مەھسۇلاتلىرىغا رەڭ بېرىش ئۈچۈن ئۈستىگە سۈركىلىدۇ). زاراڭزا چېچىكى (قۇرۇتۇلغان چېچەك سوقۇپ ياكى ئۇۋۇلاپ نان خېمىرى ئۈستىگە سۈركىلىدۇ. نان يۈزىگە رەڭ بېرىدۇ). كاۋا (قەلمچە قىلىپ توغراپ خېمىرىغا ئارىلاشتۇرۇلىدۇ. زاغرا نانغا رەڭ بېرىدۇ). ئالىغورا (پۈتۈن سېلىنىدۇ. سۇيۇقئاش، ئۇماچلارغا رەڭ بېرىدۇ).

③ كۆك، يېشىل رەڭ خۇرۇچلىرى: كۆكپىياز، كۈدە (قىيما قىلىپ سۈركىلىدۇ. نان يۈزىگە رەڭ بېرىدۇ. بەزى قاتلىما ۋە قازان يانلىرىنىڭ خېمىرىغا ئارىلاشتۇرۇلىدۇ). كۆك ئوتياشلار (توغراپ سېلىنىدۇ. سۇيۇقئاش ۋە ئۇماچلارغا رەڭ بېرىدۇ).

④ قارا رەڭ خۇرۇچلىرى: سىيادان (بۇ، ئوخشاشلا خوتەن رايونىدىمۇ چىقىدىغان بىر خىل ئۆسۈملۈك ئۇرۇقى بولۇپ، شەكلى ۋە چوڭ-كىچىكلىكى كۈنجۈتنىڭكىگە ئوخشىشىپ كېتىدۇ. ئەمما، پەست رەڭگى قارا، مېغىزى ئاق. ئۇيغۇر تىبابىتىدە دورا ھېسابلىنىدۇ. بەدەنگە جۇلا بېرىش، سۈت كۆپەيتىش، سۈيدۈك ھەيدەش، چاچ قارايتىش خۇسۇسىيىتىگە ئىگە (ئۇيغۇر ناۋايچىلىقىدا گىردە، كاكا، چا، توقاچ نانلارنىڭ يۈزىگە پۈتۈن ھالەتتە سېپىلىدۇ. نان يۈزىگە قارا توچكا رەڭ بېرىدۇ). ئەينۇلا ۋە قارىئورۇك قېقى (پۈتۈن سېلىدۇ).

① مەھمۇد كاشغەرىي: «تۈركىي تىللار دىۋانى» 2- توم، 33 - بەت.
 ② مەھمۇد كاشغەرىي: «تۈركىي تىللار دىۋانى» 2- توم، 102 - بەت.

بىتىدە پىننە مۇرابباسى، پىننە گۈلقەنتى ياسىلىپ، ئاشقازان كې-
 سەللىكلىرىنى داۋالاشقا بېرىلىدۇ.

② زىرە (بۇ، ئۆتكۈر خۇش پۇراقلىق، بىر يىللىق ئۆسۈملۈك
 بولۇپ، ئۇرۇقى ئىشلىتىلىدۇ. كۆپ قىسىم قىيمىلارغا قوشۇلىدۇ،
 پولوغا سېلىنىدۇ، زىخ كاۋىپىغا سېپىلىدۇ).

③ شۈمشە (بىر يىللىق ئۆسۈملۈك. يوپۇرمىقى بىدە يوپۇرمىقىد-
 ىغا ئوخشىشىپ كېتىدۇ. ئۇرۇقى تۇرۇپ ئۇرۇقىدەك چوڭلۇقتا بولىد-
 ىدۇ. ئۇرۇقىنىڭ تەمى ئاچچىققا مايىل. يوپۇرمىقى خۇش پۇراقلىق.
 «تۈركىي تىللار دىۋانى» دا شۈمشە ئىككى جايدا سۆزلەم قىلىپ بې-
 رىلگەن. 3- توم، 581 - بەتتە: «شۈمشە — يېڭىلى بولىدىغان بىر
 خىل خۇش پۇراق ئوت»، دەپ ئىزاھلانغان. شۈمشە ئۇرۇقى تېبابەتتە
 دورا ھېسابلىنىدۇ. ئاش - تاماققا خۇش پۇراق بېرىشتە يوپۇرمىقى
 ئىشلىتىلىدۇ. ھور قاتلىمىلارنىڭ ئارىلىرىغا سېلىنىدۇ. سۇغا
 چىلاپ تېتىقى چىقىرىلىپ، بۇنىڭدىن پايدىلىنىپ يۇغۇرۇلغان خې-
 مىردىن توقاچ نان يېقىلسا ئالاھىدە خۇش پۇراقلىق بولىدۇ).

④ سىيادان، كۈنجۈت (بۇلار نان يۈزىگە سۈركەلسە، نانغا رەڭ
 بېرىپلا قالماي، يەنە خۇش پۇراققا ئىگە قىلىدۇ).

⑤ يۇمغانتسۇت (ئۆتكۈر پۇراقلىق بىر يىللىق ئۆسۈملۈك، ياش
 يوپۇرماقلىرى ئۇششاق توغراپ شورپا، سۇيۇقئاش، سىقىماق ئاش ۋە
 بىر قىسىم قورۇمىلارغا ئۇسۇلغاندىن كېيىن سېلىنىدۇ. تاماققا
 پۇراق بېرىپلا قالماي، ئىسسىقتىن بولغان بەزى كېسەللىكلەرگە
 شىپا بولىدۇ).

⑥ سۈت (بىر قىسىم نانلار ۋە دۇخوپكا مەھسۇلاتلىرىنىڭ خې-
 مىرىغا قويۇلىدۇ. بۇنداق پىشۇرۇلغان نانلار سۈت تەمىگە ئىگە بو-
 لۇپلا قالماي، يۇمشاق، مەزىلىك بولىدۇ).

(4) مۇرەككەپ تەسىرلىك خۇرۇچلار: بۇ، ئىككىدىن ئارتۇق خۇ-
 سۇسىيەتكە ئىگە خۇرۇچلاردۇر.

① كاۋاۋىچىن، تاشاڭ، زەنجىۋىل (بۇلار شورپىغا، قورۇمىلارغا
 سېلىنىدۇ، خۇرۇچلارنى تېز، يۇمشاق پىشۇرۇش ھەم مەزىلىك قى-
 لىش رولىنى ئوينايدۇ).

② سامساق (بۇ، ئاچچىق - چۈچۈك، ئۆتكۈر پۇراقلىق كۆكتات، بەزىلەر ئۇنىڭ پۇرىقىنى ياققۇرسا، بەزىلەر ياققۇرمايدۇ، ھەر خىل قورۇمىلارغا سېلىنىدۇ. تەم بېرىش، پۇراق بېرىش خۇسۇسىيىتىگە ئىگە).

شۇنى ئەسكەرتىش كېرەككى، قوشۇمچە خۇرۇچلار ئىچىدە گۈل-قەنت، ھەسەل، سۈت، زىرە، شۈمشە، ئەينۇلا، كۈدە، يۇمغاقسۈت قاتارلىق خېلى كۆپ خۇرۇچلار ماھىيەتتە، مۇرەككەپ تەسىرلىك خۇرۇچلارغا كىرىدۇ. بۇ يەردە تۈرگە ئايرىشتا، ئۇلارنىڭ ئاش - تاماق جەھەتتىكى گەۋدىلىك ئالاھىدىلىكلىرى ئاساس قىلىندى.

2. ئاشپەزلىك ۋە قازان ناماقلرى

«ئاشپەز» دېگەن سۆز «ئاش - تاماق ئەتكۈچى» دېگەن مەنىنى ئىپادىلەيدۇ. لېكىن، ھازىرقى ئەمەلىي ئىستېمال مەنىسى كېڭەيگەن بولۇپ، قازاندا پىشۇرۇلىدىغان بارلىق تاماق - قورۇمىلار، شۇنداقلا سوغۇق سەي تەييارلىغۇچىلارنىمۇ ئۆز ئىچىگە ئالىدۇ. «ئاشپەزلىك» بولسا، قازان ناماقلرىنى تەييارلاش كەسپىنىڭ نامىنى كۆرسىتىدۇ. ئاشپەزلىكتە يىرىك ئاشلىق، ئۇن ۋە كۆكتاتلار ئاساسىي خۇرۇچ، قازان قاتارلىق سايمانلار ئاساسىي ۋاسىتە قىلىنىدۇ.

1) ئاشپەزلىك سايمانلىرى

ئاشپەزلىكتە خېلى كۆپ سايمان ئىشلىتىلىدۇ، بۇ يەردە ھەر قايسى مىللەتلەردە ئورتاق بولغانلىرىنى نەزەردىن ساقىت قىلىپ، بەزى ئالاھىدىرەك سايمانلار ئۈستىدىلا توختىلىمىز.

چوڭ قازان: بۇ، ئادەتتىكى چوڭ چويۇن قازان بولۇپ، بىر قېتىمدا بىر نەچچە يۈز مېھمان كۆتۈلىدىغان چوڭ مۇراسىم ناماقلرىنى (پولۇ، لەڭمەن قاتارلىقلارنى) ئېتىشكە ئىشلىتىلىدۇ.

داڭقان: بۇ، چويۇن قۇيما قازان بولۇپ، ئۈچ ياكى تۆت پاچىقى بولىدۇ. دالادا تاماق ئېتىشكە ئىشلىتىلىدۇ. بۇ خىل قازان ھازىر ئاسان تېپىلمايدۇ.

ھانئا قازىنى: بۇ، مىستىن سوقۇپ ياسىلىدىغان قازان بولۇپ، ئاستى يېرىم شار شەكلىدە، ئۈستى كۆمۈرۈلگەن كېسىك كونۇس

شەكىلدە بولىدۇ. ئىككى-ئۈچكچە جىمبىلى بولۇپ، ھور تاماقلد-
 رىنى پىشۇرۇشقا ئىشلىتىلىدۇ. ھازىر بۇنداق قازانلار ئاز ئۇچرايدۇ.
 تاۋا: تۈز تەگلىك، تۇۋاقلىق چويۇن ياكى ئاليۇمىن قويما قازان
 بولۇپ، داغلاپ پىشۇرۇلىدىغان تاماقلارنى پىشۇرۇشقا ئىشلىتىلىدۇ.
 چەينەك: مىس، ئاليۇمىن ۋە باشقا مېتاللاردىن ياسىلىدۇ، چەينەك
 شورپىسى پىشۇرۇشقا ئىشلىتىلىدۇ (ھازىر بۇ خىل چەينەكلەر ئور-
 نىغا تۈنكە كۈرۈشكىلار ئىشلىتىلمەكتە).

ياغاچ لېگەن: بۇ، ياغاچتىن قىرىپ ياسالغان لېگەن بولۇپ، يې-
 مەكلىكلەرنى تىزىشقا ئىشلىتىلىدۇ. ھازىر ناھايىتى ئاز ئۇچرايدۇ.
 جاۋۇر: بۇ ياغاچتىن ياسىلىدىغان قاچا بولۇپ، شەكلى ياغاچ لې-
 گەنگە ئوخشىشىپ كەتسىمۇ، لېكىن گىرۋىكى ئۇنىڭدىن ئېگىزرەك
 بولىدۇ. لەغمەن پىلتىلىرىنى تىزىشقا ئىشلىتىلىدۇ.

دۆشە ئاياق: بۇ، ياغاچتىن قىرىپ ياسىلىدىغان قىيما قاچىسى بو-
 لۇپ، كىچىكرەك كاساڭنىڭ ئوتتۇرىسىدا ئېگىزلىكى كاساڭ گىرۋى-
 كىدىن ئېگىزرەك بولغان دۈمبەلچىسى بولىدۇ. بۇ دۈمبەلچە گۆش، پىد-
 ياز قاتارلىقلارنى توغراپ قىيما قىلىشقا، كاساڭ قىسمى بولسا قىيىم-
 نى قاچىلاشقا ئىشلىتىلىدۇ. ھازىر ئايرىم ئائىلىلەردىلا تېپىلىدۇ.

چويلا: بۇ، سۆڭەت چىۋىقىلىرىدىن توقۇلىدىغان چويلا بولۇپ،
 لەغمەن- چۆپلەرنى سۈزۈشكە ئىشلىتىلىدۇ (ھازىر بۇ خىل چوي-
 لىلار ئورنىغا سىم چويلا ئىشلىتىلمەكتە).

كەپكۈر: بۇ، ئۇششاق تۆشۈكچىلىرى بولغان يايپاڭ چۆمۈچ بو-
 لۇپ، ياغدا پىشۇرۇلىدىغان تاماقلارنى تەييارلاشتا ئىشلىتىلىدۇ.

بۇزا: ئوتتۇرىسى توم، ئىككى بېشىدا ئىنچىكە تۇتقۇچى بار ياغاچ
 قىرما سايمان بولۇپ، خېمىردىن جىلت ئېچىشقا ئىشلىتىلىدۇ.

كۆرجەك: تۆمۈردىن ياسىلىدۇ، چوڭ قازاندا پولۇ ئەتكەندە خۇ-
 رۇچلارنى ئارىلاشتۇرۇشقا ئىشلىتىلىدۇ.

ياغاچ چۆمۈچ: ئىچى قىرىپ، سىرتى يۈنۈپ ياسىلىدۇ، ھازىر ئاز
 ئۇچرايدۇ.

2) ئاشپەزلىك مەھسۇلاتلىرى ۋە ئۇلارنىڭ ئالاھىدىلىكى

خوتەندە ئاشپەزلىك مەھسۇلاتلىرىنى ئاساسىي خۇرۇچىنىڭ ۋە

ئېتىش ئۇسۇلىنىڭ ئوخشاشماسلىقىغا قاراپ، يىرىك ئاشلىق تاماقلىرى، ئۇن تاماقلىرى، شورپا ۋە قورۇما دەپ تۆت تۈرگە بۆلۈشكە بولىدۇ.

(1) يىرىك ئاشلىق تاماقلىرى. ئاشلىق زىرائەتلىرىنىڭ دانلىرىنى ئاساسىي خۇرۇچ قىلىپ تەييارلىنىدىغان تاماقلارنى كۆرسىتىدۇ. يىرىك ئاشلىق تاماقلىرى خەلقىمىزنىڭ قەدىمىي تاماق تۈرلىرىنىڭ بىرىدۇر. «تۈركىي تىللار دىۋانى» دا يىرىك ئاشلىق تاماقلىرى توغرىسىدا مۇنداق مەلۇماتلار بېرىلگەن: «بۇخسى — بىر خىل يېمەكلىكنىڭ ئىسمى. بۇ يېمەكلىك مۇنداق تەييارلىنىدۇ: قاينىتىپ ئېلىنغان بۇغداينىڭ ئۈستىگە بادام مېغىزى سېلىنىدۇ، ئاندىن ھەسەل ۋە سۈت بىلەن قىلىنغان بۇلماقنى قۇيۇپ، شۇ پېتى ئېچىدىتىلىدۇ. تەييار بولغاندا بۇغدىيى يېيىلىدۇ. سۈيى ئىچىلىدۇ.» «چۈرۈش — بۇغداي باشقىنى دېنى قېتىشتىن ئىلگىرى ئۈزۈۋېلىپ ئوتتا پۇچىلاپ يانچىپ تەييارلىنىدىغان يېمەكلىك». بۇ خىل يېمەكلىك قارا قۇرۇم باغرىدىكى چارۋىچىلار ئارىسىدا يېقىنقى ۋاقىتلارغىچە ئاندا - ساندا ئىستېمال قىلىنىپ كەلگەن. ئەمما، بۇغداي باشقى ئورنىغا ئارپا باشقى ئىشلىتىلىدىكەن. «چۈرۈش» دېيىلمەي، «چۈرۈچ» دېيىلىدىكەن.

يىرىك ئاشلىق تاماقلىرى ئەجدادلىرىمىزنىڭ ئەڭ ئىپتىدائىي تاماق تۈرى بولۇشى، يەنى ئىپتىدائىي دېھقانچىلىقنىڭ بارلىققا كېلىشى بىلەن تەڭلا دېگۈدەك بارلىققا كەلگەن بولۇشى ئېھتىمال. كېيىنچە ئۇن تارتىش تېخنىكىسى ۋە ئۇن تاماقلىرى بارلىققا كەلگەن بولسىمۇ، لېكىن يىرىك ئاشلىق تاماقلىرى ئىستېمالدىن چۈشۈپ قالغان. بەزى تاماق تۈرلىرى يوقىلىپ كەتسە، بەزى يېڭى تۈرلەر بارلىققا كېلىپ دەۋرىمىزگىچە يېتىپ كەلگەن. بۇنىڭدا بۇنداق ئىككى سەۋەب بولۇشى مۇمكىن: بىرى، يىرىك ئاشلىق تاماقلىرىنىڭ (بولۇپمۇ پۈلۈدىن باشقىلىرىنىڭ) خۇرۇچلىرى بىر قەدەر ئاز، ئېتىش ئۇسۇلى ئاددىي، تېجەشلىك؛ يەنە بىرى، يىرىك ئاشلىق تاماقلىرىنى كۆپرەك چايناشقا توغرا كېلىدۇ. تالالىرى يىرىك بولغاچقا، ھەزىم قىلىش ئەزالىرىنىڭ ھەرىكىتىنى كۈچەيتىدۇ. بۇ، ئۆز نۆۋىدە

تىدە سالامەتلىككە پايدىلىق. ئەجدادلىرىمىز ئەمەلىي تۇرمۇش داۋامىدا بۇ قائىدىنى چۈشىنىپ يەتكەن.

ھازىر، خەلقىمىزنىڭ ئەمەلىي تۇرمۇشىدا ئىستېمال قىلىنىپ كېلىۋاتقان يىرىك ئاشلىق تاماقلارنى خۇرۇچ ۋە ئېتىش ئۇسۇلى - نىڭ ئوخشاشماسلىقىغا ئاساسەن، يولۇ، شويلا، كۈجە ئاش، ماش - پۇرچاق ئېشى، قايناتما كۆكۈش قاتارلىق بەش ئاساسىي تۈرگە بۆلۈش مۇمكىن.

پولۇ: گۈرۈچ ئاساسىي خۇرۇچ قىلىنىدىغان تاماق بولۇپ، پىياز يالپاقچىسى بىلەن سەۋزە قەلەمچىسى ياغدا قۇرۇلىدۇ (گۆش سېلىند - ھاقچى بولسا، ئاۋۋال گۆش سېلىنىپ قۇرۇلغاندىن كېيىن سەۋزە قەلەمچىسى سېلىنىدۇ)، ئاندىن ئۆلچەم بويىچە سۇ ۋە تۇز قۇيۇلىدۇ. قازان قاينىغاندا گۈرۈچ سېلىنىدۇ. گۈرۈچ سۈنى ئاساسەن سۈمۈرۈپ بولغاندا دۈملىنىدۇ.

پولۇ خەلقىمىز ئىنتايىن ياخشى كۆرىدىغان بىر خىل تاماق بو - لۇپ، كۈندىلىك تۇرمۇشتا ئىستېمال قىلىنىشتىن تاشقىرى، ھېيت - بايرام، مېھماندارچىلىق، توي - تۆكۈن، نەزىر - چىراغ ئىشلىرىدا مېھمان كۈتۈشتىكى ئاساسىي تاماق تۈرى ھېسابلىنىدۇ. شۇڭا، كى - شىلەر پولۇنى «داستىخان پادىشاھى» دەپ تەرىپلەيدۇ. پولۇنى بۇغداي دېنى ياكى قوناق يارمىسىنى ئاساسىي خۇرۇچ قىلىپ ئېتىشكىمۇ بو - لىدۇ. ئادەتتە «پولۇ» دەپلا ئاتالسا، گۈرۈچتە ئېتىلگەنلىكىنى بىلدۈرد - ىدۇ. ئەگەر بۇغداي ياكى قوناق يارمىسى ئاساسىي خۇرۇچ قىلىنغان بولسا، ئاساسىي گۈرۈچ نامى قوشۇلۇپ «بۇغداي پولۇسى»، «يارما پو - لۇسى» دېيىلىدۇ. پولۇنىڭ كېيىنكى ئىككى تۈرى پەقەت ئائىلىدە ئىستېمال قىلىنىش بىلەنلا چەكلىنىپ، مېھمان كۈتۈشكە ئىشلىد - ىنلىمەيدۇ. پولۇغا يەنە گۆش، تۇخۇم، مېۋە، كۆكتات قاتارلىق قوشۇم - چە خۇرۇچلار ۋە زىرە تالقىنى، ئاقمۇچ تالقىنى، زەنجىۋىل تالقىنى قاتارلىق تەم تەڭشىگۈچى ۋە رەڭ بەرگۈچى خۇرۇچلارنى ئىشلىتىد - ىغانلارمۇ بار. ئىشلىتىلىدىغان قوشۇمچە خۇرۇچنىڭ ئوخشاشماسلى - قىغا قاراپ پولۇ يەنە نۇرغۇن تۈرگە بۆلۈنىدۇ ۋە ئاساس قىلىنغان قوشۇمچە خۇرۇچنىڭ نامى قوشۇلۇپ گۆشلۈك پولۇ، قىيمىلىق پولۇ،

تۇخۇم پولۇسى، ئۈزۈم پولۇسى، بېھى پولۇسى، غورا پولۇسى، چامغۇر پولۇسى دېگەندەك خاس ناملار بىلەن ئاتىلىپ پەرقلەندۈرۈلىدۇ. پولۇنىڭ يەنە باشقىچە ئالاھىدە تۈرىمۇ بولىدۇ. تۈگۈپ تەييارلانغان مانتا بىلەن بىللە دۈمىلەپ پىشۇرۇلغان پولۇ «ئاشمانتا»، ئۈستىگە ئايرىم قورۇلغان قورۇما ئېلىنغان پولۇ «بەتتە پولۇ» دېيىلىدۇ. ئومۇملاش- تۇرغاندا پولۇنىڭ تۈرى 20 خىلدىن ئاشىدۇ.

پولۇ ئېتىلىدىغان خۇرۇچلارنىڭ نىسبىتى جەھەتتە گۈرۈچ ئا- ساس قىلىنىدۇ. گۈرۈچ بىلەن ياغ نىسبىتى 4:1، گۈرۈچ بىلەن سۇ- نىڭ نىسبىتى 5:4، گۈرۈچ بىلەن سەۋزىنىڭ نىسبىتى 1:1 ياكى 2:3 بولىدۇ. پولۇ ئېتىش جەريانى ئۈچ باسقۇچقا بۆلۈنىدۇ. بىرىنچى باسقۇچتا ياغ داغلىنىدۇ. ئىككىنچى باسقۇچتا پىياز، گۆش، سەۋزە قاتارلىق خۇرۇچلار ياغدا قۇرۇلىدۇ. ئاندىن تۇز ۋە سۇ قويۇپ بوشراق قاينىتىلىدۇ. ئۈچىنچى باسقۇچتا يۇيۇپ تەييارلانغان گۈرۈچ سېلىنىدۇ. گۈرۈچ سۇنى ئاساسەن سۈمۈرۈپ بولغاندا قازان ئاغزى ھەم ئېتىلىپ، ئوچاقتىكى چوڭ تارتىۋېتىلىپ، 25~30 مىنۇت دەم يېگۈزۈلىدۇ.

شويلا: بۇ، گۈرۈچنى ئاساسىي خۇرۇچ قىلىپ، ئۇششاق توغراغان گۆش، سەۋزە قاتارلىق قوشۇمچە خۇرۇچلار ياغدا قۇرۇلۇپ، ئاندىن سۇ قويۇپ، ئاساسىي خۇرۇچ بىلەن بىللە قاينىتىپ پىشۇرۇلىدىغان، قويۇق - سۇيۇقلۇقى ئوتتۇراھال بولغان بىر خىل تاماق بولۇپ، ئا- ساسىي خۇرۇچنىڭ ئوخشاشماسلىقىغا قاراپ گۈرۈچ شويلىسى، سۆك شويلىسى، ئۈزۈم - گۈرۈچ شويلىسى، ماش - گۈرۈچ شويلىسى، سۈتلۈك شويلا قاتارلىقلارغا بۆلۈنىدۇ.

شويلا مەنزىلىك، بەكمۇ سىڭىشلىك بولۇپ، كۈندىلىك ئىستېما- لىدىن تاشقىرى، ھەزىم قىلىش ئىقتىدارى نۆۋەنلەپ كەتكەن كېسەل كىشىلەرنى كۈتۈشكە تازا باب كېلىدۇ.

كۈجە ئاش: بۇ، بۇغداي، قوناق دانلىرىنى ئاساسىي خۇرۇچ قىلىپ ئېتىلىدىغان بىر خىل تاماق بولۇپ، قوشۇمچە خۇرۇچنىڭ ئوخ- شاشماسلىقى سەۋەبلىك قورۇمىلىق كۈجە ۋە ئادەتتىكى كۈجە دەپ ئىككى خىلغا بۆلۈنىدۇ. قورۇمىلىق كۈجە ئېتىشتە، بۇغداي سۇدا

قاينىتىلىپ ئوتتۇراھال دەرىجىدە ئېتىلغۇچە پىشۇرۇلىدۇ. گۆش ۋە كۆكتاتلار لەڭمەن قورۇمىسىغا ئوخشاش قۇرۇلىدۇ، ئاندىن كۈجە بىلەن قورۇما ئارىلاشتۇرۇلىدۇ، بىر قاينىتىپ ئۇسۇلىدۇ. ئاچچىق - سۇ، ياغلازا قوشۇپ ئىستېمال قىلىنىدۇ. ئاچچىق - چۈچۈك، تەم - لىك بولۇپ ئىشتىھانى ئاچىدۇ. ئادەتتىكى كۈجە ئاش ئېتىشتە بۇغداي ياكى قوناق قاينىتىلىپ ئوبدان پىشۇرۇلىدۇ. قورۇما ئارىلاش - تۇرۇلمايلا ئىستېمال قىلىنىدۇ. ئادەتتىكى كۈجە پىشۇرۇلغاندىن كېيىن، يۇمشاق سوقۇلغان شاپتۇل مېغىزى سېلىنىدۇ، مېغىز چۈچۈگچە قاينىتىلىپ ئىستېمال قىلىنسا تېخىمۇ تەملىك بولىدۇ. كۈجە ئاش ئادەتتە دائىملىق تاماق تۈرى ھېسابلانمايدۇ. ھېيت - بايراملاردا گۆش - ياغ ۋە ياغلىق، تاتلىق تاماقلار كۆپ ئىستېمال قىلىنىپ ئىشتىھا تۇتۇلغاندا ياكى يىرىك ئاشلىقتىن ئۇن تارتىش ئىمكانىيىتى بولماي قالغان چاغلاردا ئىستېمال قىلىنىدۇ.

ماش - پۇرچاق ئېشى: بۇ، لوبىيا، يېشىل ماش، نوقۇت قاتارلىق زىرائەتلەرنىڭ دانلىرىنى پىشۇرۇپ ئېتىلىدىغان تاماق بولۇپ، ئادەت - تە ياغ، گۆش، كۆكتات قاتارلىق باشقا خۇرۇچلار ئارىلاشتۇرۇلمايدۇ. تۇرمۇ ئىشلىتىلمەيدۇ. لوبىيا ئېشى پەقەت تاماق سۈپىتىدەلا ئىستېمال قىلىنىدۇ. يېشىل ماش ئېشى ئوزۇقلۇق ئۈچۈن ئىستېمال قىلىنىشتىن ئۆزگە، قىزىتما قايتۇرۇش ئۈچۈنمۇ ئىشلىتىلىدۇ. نوقۇت - نىڭ ئوزۇقلۇق قىممىتى يۇقىرى بولۇپلا قالماي، نۇرغۇن كېسەللىك - لىرىگە شىپا بولىدۇ. بولۇپمۇ دائىم ئىستېمال قىلىنسا ئۆپكە كېسىلى ۋە قەنت كېسەللىكىنى داۋالاشتا ياخشى ئۈنۈم بېرىدۇ.

قايناتما كۆكۈش: بۇ، ياخشى تولغان كۆكۈش قوناقنى مەدىكى بىلەن قوشۇپ قازاندا قاينىتىپ پىشۇرۇلىدىغان يېمەكلىك بولۇپ، ئادەتتە ئىلىدە ئىستېمال قىلىنىش ئۈچۈن پىشۇرۇلغاندا كۆكۈش پوستى سۈيۈپ تاشلىنىدۇ. بازاردا سېتىش مەقسىتىدە پىشۇرۇلسا، قېتىپ قېلىشتىن ساقلىنىش ئۈچۈن بىر قەۋەت نېپىز پوستى بىلەن پىشۇرۇلىدۇ. قايناتما كۆكۈش ئادەتتە ئاش - تاماق تۈرىنى مول قىلىش ياكى سېتىش ئۈچۈن پىشۇرۇلغاندىن تاشقىرى، بالدۇر ئۇششۇك تېرىكەپ، كۆپلىگەن قوناقلار خام قالغان يىللاردا، كۆكۈش قايناتمىسى

يەنە بىر مەزگىل كۈندىلىك ئىستېمال تامىقى قىلىنىش ئارقىلىق، ئاشلىق ئىسراپچىلىقىنىڭ ئالدى ئېلىنىدۇ. قايناتما كۆكۈش يەنە پىشۇرۇپ ئاپتاپقا سېلىپ قۇرۇتۇش ئارقىلىق سۇيۇقتاش ئېتىشىدىكى قوشۇمچە خۇرۇج قىلىنىدۇ. يەنە قۇرۇتۇلغان قايناتما كۆكۈش دېنى ئۇۋۇۋېلىنىپ يۇيۇپ بىر نەچچە سائەت سۇغا چىلاپ قويۇلسا، دانلار كۆپۈپ يۇمشايدۇ، ئاندىن ئاشقا سېلىنىدۇ. بۇنداق دانلار يېڭى كۆكۈش تەمىگە ئىگە بولۇپ، سۇيۇقتاشقا ئۆزگىچە تەم كىرگۈزىدۇ.

(2) ئۇن تاماقلرى. ئۇن تاماقلرى ھەر خىل ئۇنلاردىن بىۋاسىتە ياكى خېمىر يۇغۇرۇپ تەييارلىنىدىغان تاماقلار بولۇپ، ئۇلار خەلقىدىن مېزنىڭ كۈندىلىك ئوزۇقلىنىشىدا ئاساسلىق رول ئوينايدۇ.

ئۇن تاماقلرىنىڭ خىلى ناھايىتى كۆپ، پىشۇرۇش ئۇسۇلىنىڭ ئوخشاشماسلىقىغا قاراپ ئۇلارنى: سۇدا قاينىتىپ پىشۇرۇلىدىغان، ھوردا پىشۇرۇلىدىغان، ياغدا پىشۇرۇلىدىغان ۋە تالقان دەپ تۆت چوڭ تۈرگە بۆلۈشكە بولىدۇ. ھەر بىر تۈردىكى تاماقلار خۇرۇچلىرىدىن نىڭ ئوخشاشماسلىقى ۋە پىشۇرۇش ئۇسۇلىدىكى قىسمەن پەرقلەر تۈپەيلىدىن يەنە بىر مۇنچە ئۇششاق تۈرلەرگە بۆلۈنىدۇ.

سۇدا قاينىتىپ پىشۇرۇلىدىغان تاماقلار. بۇ خۇرۇجى، شەكلى ھەر خىل بولسىمۇ، سۇدا قاينىتىپ پىشۇرۇلۇشتەك ئورتاق ئالاھىدىلىككە ئىگە تاماق تۈرى بولۇپ، چۆچۈرە، لەڭمەن، قورۇما ئاش، چۆپ ئاش، سۇيۇقتاش، ئوماچ قاتارلىقلارنى ئۆز ئىچىگە ئالىدۇ.

چۆچۈرلەر: ئۇن بىلەن قىيما ئاساسىي خۇرۇج قىلىنىپ شورپا ياكى سۇدا پىشۇرۇلىدىغان ۋە شورپىسى بىلەن ئىستېمال قىلىنىدىغان تاماق تۈرى بولۇپ، ئاساسەن بۇغداي ئۇنى ئىشلىتىلىدۇ. ئاۋۋال پېتىر خېمىر مۇۋاپىق قېلىنلىقتا يېيىلىپ، چاسا جىلىت كېسىلىدۇ، ئاندىن ئىچىگە قىيما سېلىپ تۈگۈلىدۇ. تۈگۈلگەن چۆچۈردىن نىڭ شەكلى يامبۇغا ئوخشىشىپ كېتىدۇ. ئۇ، مەزىلىك، سىڭىشلىك بولىدۇ. چۆچۈرە قىيىمىسىغا ئىشلىتىلگەن ئاساسلىق خۇرۇچ نىڭ ئوخشاشماسلىقىغا قاراپ: گۆش چۆچۈرىسى، تۇخۇم چۆچۈرىسى، قايماق چۆچۈرىسى، مېغىز چۆچۈرىسى، بېدە چۆچۈرىسى دېگەندەك تۈرلەرگە بۆلۈنىدۇ.

لەڭمەنلەر: بۇغداي ئۇنى خېمىرى پىلتا قىلىنغاندىن كېيىن ئىند - چىكە (توم) ياكى ياپىلاقلاپ سوزۇلىدۇ. قايناۋاتقان سۇدا پىشۇرۇل - غاندىن كېيىن، سۈزۈپ ئېلىنىپ سوغۇق سۇدا چايقىلىندۇ. قاچا - تەخسىلەرگە ئېلىنغاندىن كېيىن ئۈستىگە قورۇما سېلىپ يېپىل - دۇ. لەڭمەنلەر بىر بىرلەپ سوزۇلغانلىقى ياكى توپلاپ سوزۇلغانلى - قىغا قاراپ: پىلتە لەڭمەن، باغلام ئاش دەپ ئىككى خىلغا بۆلۈنىدۇ. پىلتە لەڭمەن سوزۇلغان شەكلىگە قاراپ: پىلتە لەڭمەن، ياپىلاق لەڭمەن، توم لەڭمەن قاتارلىقلارغا بۆلۈنىدۇ. سوزۇش داۋامىدا ئىش - لىتىلىگەن قوشۇمچە خۇرۇچنىڭ ئوخشاشماسلىقىغا قاراپ: ئاق لەڭ - مەن، سېرىق لەڭمەن (توغرىغا قوشۇمچە خۇرۇچ قىلىنغاچقا، ئاش - نىڭ رەڭگى سېرىق بولىدۇ)، دەپ ئىككىگە بۆلۈنىدۇ. خېمىر سو - زۇش مەشغۇلاتىنىڭ قولىدا ياكى ماشىنىدا ئىشلەنگەنلىكىگە قاراپ: سوزما لەڭمەن، كەسمە لەڭمەن دەپ پەرقلەندۈرۈلىدۇ.

قورۇما ئاشلار: بۇ، سۇدا پىشۇرۇلغان چۆپ سۈزۈۋېلىنىپ قورۇپ تەييارلانغان قورۇما بىلەن ئارىلاشتۇرۇلۇپ، كۈچلۈك ئوتتا قايتىدىن تېز قورۇپ ئالىدىغان بىر خىل تاماق تۈرى بولۇپ، پىشۇرۇلغان لەڭمەن توغراپ ئىشلىتىلگەن بولسا قورۇما لەڭمەن، ئۈزۈپ تاشلاپ ياكى يېپىپ كېسىپ پىشۇرۇلغان چۆپ ئىشلىتىلگەن بولسا، قورۇما چۆپ دېيىلىدۇ (بۇ ئىككى خىل ئاش بوسۇ دەپمۇ ئاتىلىدۇ).

چۆپلەر: بۇ، چىڭ يۇغۇرۇلغان بۇغداي خېمىرى نوغۇچتا يېپىلىپ مەلۇم شەكلىدە كېسىلىپ، قوشۇمچە خۇرۇچلارنىڭ شورپىسىدا ياكى سۇدا پىشۇرۇلۇپ ئېلىنغاندىن كېيىن، قوشۇمچە خۇرۇچلار چۆپكە ئارىلاشتۇرۇلۇپ، چۆپ بىلەن شورپىسى ئايرىم ئايرىم ئۇسۇلۇپ ئىستېمال قىلىنىدىغان تاماق تۈرى بولۇپ، چۆپ شەكلىنىڭ ئوخ - شاشماسلىقى ياكى قوشۇمچە خۇرۇچلارنىڭ ئوخشاشماسلىقىغا ئاسا - سەن: نېرىن چۆپ، ئۈگرە چۆپ، ماش چۆپ، ئاتۇش چۆپى، ياغلىما چۆپ، قايماق چۆپ قاتارلىقلارغا بۆلۈنىدۇ.

سۇيۇقئاشلار: بۇ بۇغداي ئۇنى، قوناق ئۇنى قاتارلىقلارنى ئاساسىي خۇرۇچ قىلىپ، گۆش، كۆكتات ياكى خام مېۋە قاتارلىق قوشۇمچە خۇرۇچلارنى قورۇپ ياكى سۇدا پىشۇرۇپ، ئاندىن ئاساسىي خۇرۇچ -

تىن تەييارلانغان چۆپلەرنى سېلىپ پىشۇرۇپ يېيىلىدىغان تاماق تۈرى بولۇپ، چۆپ بىلەن شورپا بىرلىكتە ئۇسۇپ ئىستېمال قىلىنىدۇ. شۇيۇقئاشلار ئېتىش ئاسان، سىڭىشلىك بولۇشتەك ئالاھىدىلىككە ئىگە. شۇيۇقئاشلار ئومۇمەن مەلۇم شەكلىدە چۆپ قىلىنىپ، شورپىدا پىشۇرۇلىدىغان بولغاچقا، بەزى ھاللاردا «چۆپ ئاش» دەپمۇ ئاتىلىدۇ. چۆپ شەكلى ۋە تەمىنىڭ ئوخشاشماسلىقىغا قاراپ بۇغداي خېمىرىدىن ئېتىلگەنلىرى: ئۈگرە ئاش، مەنچىزە ئاش، ئۈزۈپ تاشلانغان ئاش، قۇشقاچ تىلى ئاش، ئاسما چۆپ ئېشى دېگەن ناملار بىلەن؛ قوناق خېمىرىدىن ئېتىلگەنلىرى: سىقماق ئاش، كومۇلەك ئاش، شۇغۇتماق قاتارلىق ناملار بىلەن ئاتاپ پەرقلەندۈرۈلىدۇ.

ئۇماچلار: بۇغداي، قوناق، تېرىق ياكى پۇرچاق ئۇنلىرىنى قاينىتىپ، سۇغا چىلىپ، چوكىدا تەكشى ئارىلاشتۇرۇپ، ئوتتۇراھال قويۇقلۇقتا ئېتىلىدۇ. ئۇماچقا ئۇششاق توغراغان گۆش، چامغۇر، سەۋزە، ئاشكۆكى، كاۋا قاتارلىق كۆكتاتلار؛ غورا، گۈلە، جىگدە قاتارلىق قۇرۇق - ھۆل مېۋىلەر؛ سويا پۇرچاق، كۆكۈش دېنى قاتارلىقلار قوشۇمچە خۇرۇچ قىلىنىدۇ. قوشۇمچە خۇرۇچ سۇدا قاينىتىپ پىشۇرۇلغاندىن كېيىن، ئۇن ئاستا ئاستا سېلىنىپ قۇچۇلىدۇ. ئۇماچلار ئاساسىي خۇرۇچنىڭ ئوخشاشماسلىقىغا قاراپ: بۇغداي ئۇمىچى، قوناق ئۇمىچى، تېرىق ئۇمىچى، كۆكۈش ئۇمىچى، زاڭ قاتارلىق ناملار بىلەن پەرقلەندۈرۈلىدۇ.

شۇنى دەپ ئۆتۈش كېرەككى، كۆكۈش ئۇمىچى ئېتىشتە، بىۋاسىتە قوناق ئۇنى ئىشلىتىلمەستىن كۆك قوناق دانلىرى سوقۇپ ئوبدان يانجىلغاندىن كېيىن قازانغا سېلىپ قاينىتىش ياكى يانجىلغان كۆك قوناق دانلىرىنى سىقىپ كراخمالنى ئايرىۋېلىپ پىشۇرۇش ئارقىلىق ئېتىلىدۇ. بۇنداق ئاش ئۆزگىچە تەملىك، مەزىلىك بولىدۇ.

زاڭ: بۇ، قوناق ئۇمىچىنىڭ بىر تۈرى بولسىمۇ، ئۇماچتىن قورقۇنۇق بولىدۇ. تولۇق سوۋۇتۇلغاندىن كېيىن ئۈستىگە قوشۇمچە خۇرۇچ سېلىپ ئىستېمال قىلىنىدۇ. قوشۇمچە خۇرۇچنىڭ ئوخشاشماسلىقىغا قاراپ: قورۇمىلىق زاڭ، سۈتلۈك زاڭ، شەربەتلىك زاڭ دەپ ئۈچكە بۆلۈنىدۇ. قورۇمىلىق زاڭ ئۈستىگە ئايرىم قورۇپ تەييارلىنىدۇ.

يارلانغان قورۇما سېلىپ ئىستېمال قىلىنىدۇ. سۈتلۈك زاڭغا پىد-
 شۇرۇلغان سۈت قويۇپ يېيىلىدۇ. شەربەتلىك زاڭ ئېتىشتە، كەندىر
 ئۇرۇقى بىلەن زاراڭزا ئۇرۇقى قورۇپ سارغايىتىلىپ سوقۇلىدۇ. مې-
 غىزى ئايرىۋېلىنغاندىن كېيىن قايتا سوقۇپ تالقانلاپ، سىقىپ تەي-
 يارلانغان جىگدە شەربىتىگە ئارىلاشتۇرۇلىدۇ، ئاندىن شەربەت سو-
 ۋۇتۇلغان زاڭ ئۈستىگە قويۇلۇپ ئىستېمال قىلىنىدۇ.

ئاتىلا: بۇ، بۇغداي ئۈمچىنىڭ بىر تۈرى بولسىمۇ، ئېتىش ئۇ-
 سۇلى پەرقلىنىدۇ، يەنى بۇغداي ئۇنى ئازراق ياغ بىلەن ياكى ياغ
 قوشمايلا قورۇلىدۇ، ئاندىن قاينىتىلغان سۇغا چېلىپ پىشۇرۇلىدۇ.
 ئاتىلا ئاشتا ئۆتكۈر ياغ تەمى بولىدۇ.

خۇرۇج مەنبەسى كەڭ، ئېتىش ئاسان، ۋاقىت تېجەشلىك،
 شۇنداقلا سىڭىشلىك بولۇش ئۇماچلارنىڭ ئاساسىي ئالاھىدىلىكى
 ھېسابلىنىدۇ.

(3) ھوردا پىشۇرۇلىدىغان تاماقلار: «(جىقىيىن) ھورناننىڭ بىر خى-
 لى. نېپىز ۋە سىڭىشلىك كېلىدۇ».^① بۇنىڭدىن مەلۇمكى، ھور تا-
 ماقلىرى ئۇيغۇر خەلقىنىڭ ئەنئەنىۋى تاماق تۈرىنىڭ بىرى. ھورتا-
 ماقلىرىنى: مانتىلار، خوشاڭلار، ھورنانلار، چۆرە - پۆرىلەر دېگەن
 نۆزلەرگە بۆلۈشكە بولىدۇ. بۇلار سۇ ھوردا دۈملەپ پىشۇرۇلۇشتەك
 ئورتاق ئالاھىدىلىككە ئىگە. لېكىن، خۇرۇج ۋە شەكىل قاتارلىق
 جەھەتلەردە بىر بىرىدىن پەرقلىنىدۇ.

مانتىلار: دۈملەپ پىشۇرۇلىدىغان قىيمىلىق تاماق بولۇپ، خې-
 مىرىنىڭ ئۆرلىتىلگەن - ئۆرلىتىلمىگەنلىكىگە قاراپ ئىككى خىل-
 ھا بۆلۈنىدۇ. ئۆرلىتىلمىگەن خېمىردا ئېتىلگىنى «پېتىر مانتا»،
 ئۆرلىتىلگەن خېمىردا ئېتىلگىنى «بولاق مانتا» دېيىلىدۇ. پېتىر
 مانتىنىڭ قىيمىسى كۆپ، شەربەتلىك، مەزىزلىك بولىدۇ. بولاق
 مانتا يۇمشاق، سىڭىشلىك بولىدۇ. مانتىلار قىيما تەركىبىدىكى ئا-
 ساسىي خۇرۇچنىڭ ئوخشاشماسلىقىغا قاراپ: گۆش مانتىسى، چاۋا
 مانتىسى، شېكەر مانتىسى، كۈدە مانتىسى، كاۋا مانتىسى دېگەندەك
 نۆزلەرگە بۆلۈنىدۇ. قايسى خىلدىكى مانتا بولسۇن، خېمىردىن جىد-

① مەھمۇد كاشغەرىي: «تۈركىي تىللار دىۋانى» 1-توم، 578-بەت

لىت ئېچىپ، قىيما سېلىپ تۈگۈلگەندىن كېيىن قاسقاندا دۈملەپ پىشۇرۇلىدۇ.

خوشاڭلار: ئۆرلىتىلگەن خېمىردىن ئېتىلىدىغان قىيمىلىق تاماق بولۇپ، قىيمىسىدىكى ئاساسىي خۇرۇچنىڭ ئوخشىماسلىقىغا قاراپ: گۆش خوشاڭ، كاۋا خوشاڭ، كۈدە خوشاڭ، شېكەر خوشاڭ دېگەندەك تۈرلەرگە بۆلۈنىدۇ. قايسى خىلدىكى خوشاڭ بولسۇن، ئۆرلىگەن خېمىردىن جىلت ئېچىپ قىيما سېلىپ تۈگۈلگەندىن كېيىن ئاۋۋال قازان ياكى تاۋىدا ھەر ئىككى تەرىپى سارغايىتىپ، بىر ئاز قاينىتىپ تۇرۇلىدۇ، ئاندىن قازانغا تىزىپ، قايناق سۇ قويۇپ ياكى قاسقانغا سېلىپ دۈملەپ پىشۇرۇلىدۇ.

ھورنانلار: ئۆرلىتىلگەن خېمىردىن ھوردا دۈملەپ پىشۇرۇلىدىغان تاماق تۈرى بولۇپ، قوشۇمچە خۇرۇچلار ۋە نان شەكلىنىڭ ئوخشاشماسلىقىغا قاراپ: ھور قاتلىما، ياپما، ھورنان، شىرنان قاتارلىقلارغا بۆلۈنىدۇ.

ھور قاتلىما — «يۇنازا» دەپمۇ ئاتىلىدۇ. ئۇ، ئۆرلىتىلگەن خېمىرنى سوزۇپ نېپىزلىتىپ، خېمىر قاتلىرى ئۈستىگە ياغ سۈركەپ تۈگۈلىدۇ. ياغ سۈركەش بىلەن بىللە چىگىردەك بېرىلسە «چىگىرە دەكلىك قاتلىما»، پىياز قىيمىسى بېرىلسە «قىيمىلىق قاتلىما»، ياغ ئورنىغا قايماق، سېرىقماي قاتارلىق باشقا خۇرۇچ بېرىلسە، «قايماق قاتلىمىسى»، «سېرىقماي قاتلىمىسى» دېيىلىدۇ.

ياپما — گۆش، سەۋزە ۋە باشقا كۆكتاتلار قوشۇمچە خۇرۇچ قىلىنىپ ياغدا قورۇپ، ئازراق سۇ قويۇپ قاينىتىپ شورپا قىلىنغاندىن كېيىن، ئۈستىگە خېمىر يېپىلىپ دۈملەپ پىشۇرۇلىدىغان نان بولۇپ، خېمىرنىڭ ئۆرلىتىلگەن-ئۆرلىتىلمىگەنلىكىگە قاراپ، «بولاق ياپما»، «پېتىر ياپما» دەپ ئايرىلىدۇ.

ھورنان — خېمىرنى نېپىز يېيىپ، ئارىلىقىغا قىيما ئېلىپ ياكى قايماق سۈركەپ، پىياز، يۇمغاقسۇت سېپىپ، ئاندىن يۆگەپ ئۇزۇن تۈرمەل قىلىپ دۈملەپ پىشۇرۇلىدۇ. بۇمۇ «بولاق ھورنان»

«پېتىر ھورنان» دەپ ئىككىگە بۆلۈنىدۇ. بولاق ھورنانغا قايماقلىق پىياز قىيمىسى، پېتىر ھورنانغا ياغدا داغلانغان پىياز قىيمىسى ئىشلىتىلىدۇ.

شىرنان — بۇ، خۇرۇجلاردىن شىرە تەييارلاپ، جىمبىلدە قويۇپ يۇسلاپ پىشۇرۇلىدىغان بىر خىل نان بولۇپ، خۇرۇچلىرىنىڭ ئوخ- شاشماسلىقىغا قاراپ: «شىرىلىك نان» ۋە «كۆك شىرنان» دەپ ئىككىگە بۆلۈش مۇمكىن. شىرنان پىشۇرۇشتا، مەلۇم مىقداردىكى قايماق سۈتتە ئېرىتىلگەندىن كېيىن، ئۈستىگە يۇمشاق تارتىلغان قوناق ئۇنى چېلىپ ئۇماچ قىلىنىدۇ. ياۋا كۈدە، زىرە، لازا قاتارلىق تەم تەڭشىگۈچى خۇرۇچلار ۋە ياڭاق مېغىزى، ئۆرۈك مېغىزى، ماش، ئۈزۈم قاتارلىق قوشۇمچە خۇرۇچلار ئارىلاشتۇرۇلىدۇ، ئاندىن جىمبىلىگە رەخت سېلىنىپ، شىرە قۇيۇلۇپ، دۈملەپ پىشۇرۇلىدۇ. ئەگەر بىر-ئىككى سەر زىرىق مېۋىسى قوشۇمچە خۇرۇچ قىلىپ سېلىنسا، قىزىتمىسى ئۆرلەپ قالغان كېسەللەرنى داۋالاشقا بولىدۇ. كۆك شىرنان پىشۇرۇشتا، كۆكۈش، قوناق دانلىرى قىرىپ سوقۇلىدۇ. كۆك ئارپا ئىشلىتىلمەكچى بولسا، كۆك باشاقلار ئۈزۈۋېلىنىپ پاكىز يۇيۇپ سوقۇلىدۇ، ئاندىن رەخت خالتىغا ئېلىپ سىقىش ئارقىلىق قىلىق كراخمال ئايرىۋېلىنىپ، تىرىپلىرى تاشلىۋېتىلىدۇ. كراخمالغا قوشۇمچە خۇرۇچلار ئارىلاشتۇرۇلۇپ، جىمگىلگە سېلىنىپ خان رەخت ئۈستىگە قويۇپ دۈملەپ پىشۇرۇلىدۇ. شىرنانلار پۈۋەدەك ئىك، يۇمشاق، بەكمۇ سىڭىشلىك بولىدۇ.

چۆرە - پۈرلەر: بۇ، چالا ئۆرلىگەن خېمىرنى يېپىپ ئارىسىغا قىيما ئېلىپ، يېرىم ئاي شەكلىدە سامسا تۈگۈلگەندىن كېيىن تاۋا ياكى قازاندا دۈملەپ پىشۇرۇلىدىغان تاماق تۈرى بولۇپ، قىيىمىسىدىكى ئاساسىي خۇرۇچنىڭ ئوخشاشماسلىقىغا ئاساسەن: «گۆش پۈرە»، «پىننە پۈرەسى»، «تۇخۇم پۈرەسى»، «كۆك پۈرەسى»، «پىننە پۈرەسى» دېگەندەك تۈرلەرگە بۆلۈنىدۇ. پۈرلەر كۆپىنچە تاۋىدا ھەر ئىككى تەرىپى قىزارتىپ پىشۇرۇلىدۇ. قىسمەنلىرى سۇ تولدۇرۇلغان قازاننىڭ يان

تەرىپىدىكى بوش يەرلەرگە يېقىپ، تېگى قازان ھارارىتىدە، يۈزى ھوردا پىشۇرۇلىدۇ. بۇ «قازان پۇرسى» دېيىلىدۇ.

(4) ياغدا پىشۇرۇلىدىغان تاماقلار

ياغدا پىشۇرۇلىدىغان تاماقلار خۇرۇجلارنى پىشۇرۇشتا ياغ ئاساسىي ۋاسىتە قىلىنىدىغان تاماقلار بولۇپ، ئىشلىتىلىدىغان ياغ مىقدارىنىڭ ئوخشاشماسلىقىغا قاراپ ئۈچ تۈرگە بۆلۈشكە بولىدۇ. ياغدا داغلاپ پىشۇرۇلىدىغان تاماقلار: بۇ، گازراق ياغدا ھەر ئىككى يۈزى داغلاپ قىزىتىپ پىشۇرۇلىدىغان تاماق بولۇپ، خۇرۇچلىرىنىڭ ئوخشاشماسلىقىغا ئاساسەن: پوشكال، قازان كۆمىچى، قازان نېنى، قوتۇرماچ قاتارلىقلارغا بۆلۈنىدۇ. پوشكال بۇغداي ئۇنىغا تۇخۇم قاتارلىق خۇرۇجلارنى ئارىلاشتۇرۇپ، سۇيۇق ئوماچ ھالىتىگە كەلتۈرۈلگەندىن كېيىن، چۆمۈچتە قازانغا قويۇپ، نېپىز يېيىتىپ داغلاپ پىشۇرۇلىدۇ. قازان كۆمىچى، قازان نېنى، قوتۇرماچ قاتارلىقلار خېمىردىن زۇۋۇلا ئۈزۈپ يېيىلغاندىن كېيىن قازانغا سېلىپ داغلاپ پىشۇرۇلىدۇ. بۇ خىل تاماقنى پىشۇرۇشتا ئىشلىتىلىدىغان ياغ مىقدارى ناننىڭ قازانغا چاپلىشىپ كۆيۈپ كەتمەسلىكىگە كۆپايە قىلغۇدەك دەرىجىدە بولسا بولىدۇ. سۇس ئوتتا ئاستا پىشۇرۇلىدۇ. ياغدا قاينىتىپ پىشۇرۇلىدىغان تاماقلار: بۇ، قاينىتىلغان ياغقا سېلىپ پىشۇرۇلىدىغان تاماق تۈرى بولۇپ، خۇرۇچى ۋە شەكلىنىڭ ئوخشاشماسلىقىغا قاراپ: قۇيماق، ھالقا قۇيماق، پىلتا قۇيماق، سامبۇزى سا، ساغزا قاتارلىقلارغا بۆلۈنىدۇ. قۇيماق ئۆرلىتىلگەن خېمىردىن ياپىلاق چەمبەر شەكلىدە جىلت ئېچىپ سۇس قايناۋاتقان ياغقا سېلىپ پىشۇرۇلىدۇ. ھالقا قۇيماق شەكلى قۇيماققا ئوخشىشىپ كەتسىمۇ، لېكىن جىلت چەمبىرىكىنىڭ ئوتتۇرىسىدىن كىچىكرەك تۆشۈك ئېچىپ پىشۇرۇلىدۇ. پىلتا قۇيماق ئۆرلىتىلگەن خېمىر زۇۋۇلىنى 20 سانتىمېتىر ئۇزۇنلۇقتا سوزۇپ، ئىككى دانىسىنى بىر جۈپلەپ پىلتا شەكلىدە پىشۇرۇلىدۇ. سامبۇسا پىشۇرۇشتا بولسا، خېمىردىن كىچىك زۇۋۇلا ئۈزۈپ نېپىز جىلت ئېچىلىدۇ. جىلت

لىت ئۈستىگە قىيما سېلىپ، سامسا شەكلىدە ياپىلاق تۈگۈلگەندىن كېيىن ياغقا سېلىپ پىشۇرۇلىدۇ. قىيما تەييارلاشتا گۆش، تۇخۇم ياكى كۆكتاتلار ئاساسىي خۇرۇچ قىلىنىدۇ.

ساغرا سېلىشتا يالپاقلاپ توغراغان پىياز بىلەن كاۋاۋىچىن سۇدا قاينىتىلىپ تېتىقى چىقىرىلىدۇ. سۇ سوۋۇغاندىن كېيىن سۈزۈك قىسمى ئايرىۋېلىنىپ، ئۈستىگە تاۋلاپ سوۋۇتۇلغان سۇ يېغى قۇيۇپ، بۇغداي ئۈنىدىن قاتتىقراق خېمىر يۇغۇرۇلىدۇ. خېمىر 15 مىنۇت ئەتراپىدا تىندۈرۈلغاندىن كېيىن زۇۋۇلا ئۈزۈپ تاۋلاپ، سىرتىنى ياغلاپ داسقا تىزىپ يەنە 15 مىنۇت ئەتراپىدا تىندۈرۈلىدۇ، ئاندىن زۇۋۇلنى سەل ياپىلاقلاپ، ئوتتۇرىسىدىن بارماقتا تۆشۈك ئېچىپ، بارماق - ئالقان ھەرىكىتى ئارقىلىق ئىشىپ ھالقىدىغان سېمان پىلتا ياساپ داۋاملىق چوڭايتىلىدۇ. پىلتا توملۇقى ئاش چوكىسىدەك ھالەتكە كەلگەندە، خېمىر پىلتىسى 25 سانتىمېتىر ئۇزۇنلۇقتا ھالقىلىنىپ، ئىككى بېشىدىكى ھالقىسىغا بىردىن ئىككى چىكە چوكا ئۆتكۈزۈلىدۇ ۋە شۇ ھالەتتە قايناۋاتقان ياغقا چۆكۈرۈپ داغلىنىدۇ. خېمىر پىلتىلىرى بىر ئاز قېتىشقاندا پىلتا ھالقىسىدىن ئېنىك ئىككى بېشى قىيپاش قاتلىنىپ ياغقا سېلىنىدۇ. تەكشى سارغىيىپ پىشقاندا سۈزۈۋېلىنىپ لېگەنگە تىزىلىدۇ.

بۇ خىل تاماقلارنى پىشۇرۇشتا ياغ مىقدارى كۆپرەك بولۇشى، يەنى پىشۇرۇلىدىغان نەرسىلەر تولۇق چۆككۈدەك بولۇشى تەلەپ قىلىنىدۇ. پىشۇرۇش داۋامىدا ياغ سۇس ئوتتا ئاستا قاينىتىپ تۇرۇلىدۇ. يېمەكلىك ئوبدان سارغىيىپ پىشقاندا سۈزۈۋېلىنىدۇ.

ياغدا قورۇپ پىشۇرۇلىدىغان تاماقلار: بۇ خىل تاماق «ھالۋا» دەپ ئاتىلىدۇ. ھالۋىلار پىشىپ چىقىش ھالىتى جەھەتتىن ئۇماچلارغا ئوخشىشىپ كەتسىمۇ، ئىشلىتىلىدىغان خۇرۇچ ۋە پىشۇرۇش ئۇسۇلى جەھەتتە ئۇماچلاردىن پەرقلىنىدۇ. تەمى ۋە ئوزۇقلۇق قىممىتى ئۇماچلارنىڭكىدىن ئالاھىدە ئۈستۈن بولىدۇ.

ھالۋا قوي يېغى ياكى سۇ يېغىدا ئاق ئۇن ئاساسىي خۇرۇچ، شې-

كەر ياكى شىرنە قوشۇمچە خۇرۇچ قىلىنىپ، ئۇن قىزىتىلغان ياغدا قورۇلغاندىن كېيىن سەل سوۋۇتۇپ، ئۈستىگە قايناقسۇدا ئېرىتىلگەن شېكەر ياكى شىرنە ئېرىتمىسى قاتارلىق قوشۇمچە خۇرۇچلارنى قويۇپ سۇس ئوتتا ئازراق قاينىتىپ پىشۇرۇلىدىغان بىر خىل تاتلىق يېمەكلىك بولۇپ، ئىشلىتىلىدىغان ياغ مىقدارى ئۇنى قورۇشقا يەتسىلا بولىدۇ. ھالۋا قوشۇمچە خۇرۇچنىڭ ئوخشاشماسلىقىغا قاراپ: قەنت ياكى شېكەر سېلىنغان بولسا «قەنت ھالۋىسى»، گۈزۈم شىرنىسى سېلىنسا «شىرنە ھالۋىسى»، ئۈجمە شىرنىسى سېلىنسا «ئۈجمە ھالۋىسى»، قىرىپ ئېزىلگەن قوغۇن ئېتى سېلىنسا «قوغۇن ھالۋىسى» دېيىلىدۇ.

ھالۋا ئۆزگىچە تەملىك، قۇۋۋەتلىك بولۇپ، يۇمشاق نان بىلەن قوشۇپ ئىستېمال قىلىنىدۇ. ھالۋىنىڭ يەنە بىر تۈرى بۇلىماق بولۇپ، سۈت پىشۇرۇلغاندىن كېيىن ئازراق سۇ قوشۇپ، ئاندىن ئۇن چېلىپ شىرنە قىلىپ، ياغ، شېكەر قوشۇپ سۇس ئوتتا قاينىتىپ پىشۇرۇلىدۇ. بۇلىماق بوۋاقلارنى بېقىشقا تولمۇ باب كېلىدۇ.

كەسمە ھالۋا. ھالۋىنىڭ ئالاھىدە بىر تۈرى بولۇپ، ئېتىش ئۇسۇلى مۇنداق: ئالدى بىلەن بۇغداي ئۇنى سۇس ئوتتا قورۇپ پىشۇرۇلىدۇ. ئاندىن ياغ بىلەن شىرنە ئارىلاشمىسى ياكى ياغ بىلەن شېكەر ئېرىتمىسى ئارىلاشمىسىغا سېلىپ ناھايىتى قاتتىق خېمىر يۇغۇرۇلىدۇ. خېمىر كاسىدا ئۈچ سائەت ئەتراپىدا تۇرغۇزۇپ ياخشى ئۆزلەشتۈرۈلگەندىن كېيىن، تاختا ئۈستىدە قويۇپ ياپىلاقلىنىدۇ. ئاندىن چاقماق شەكلىدە كېسىپ تەخسىگە تىزىلىپ داستىخانغا كەلتۈرۈلىدۇ.

(5) تالقانلار

تالقان پاراشوك دېگەنلىك بولۇپ، پاراشوك ھالەتتە پىشۇرۇلغان ياكى پىشۇرۇپ بولغاندىن كېيىن پاراشوك ھالەتكە كەلتۈرۈلگەن بىر خىل قۇلايلىق يېمەكلىكتۇر. تالقان ياساش ئاسان، پىششىقلاش ئۈزلۈكسىز، ئوخشاشماسلىقىغا قاراپ: «قورۇما تالقان»، «سوقما تالقان» ۋە «ئارىلاش تالقان» دەپ ئۈچ خىلغا بۆلۈنىدۇ.

قورۇما ئالغان. بۇغداي، ئارپا ئۇنى ياكى تېرىق ئۇنىنى سۇس ئوتتا بېۋاسىتە قورۇپ ياكى ئازراق ياغدا قورۇپ ئېلىپ، ئاندىن مەلۇم مىقداردىكى شېكەر ۋە سارغايىتىپ سوقۇلغان ياغاق مېغىزى ئارىلاش-تۇرۇپ ياسىلىدۇ.

سوقما ئالغان. تونۇردا ئوبدان قۇرۇتۇپ پىشۇرۇلغان زاغرا ناننى سوقۇپ تالقانلىغاندىن كېيىن، ئۇنىڭغا سارغايىتىپ سوقۇلغان ياغاق مېغىزى ۋە شېكەرنى ئارىلاشتۇرۇش ئارقىلىق تەييارلىنىدۇ.

قورۇما تالقان بىلەن سوقما تالقان تاتلىق، قۇۋۋەتلىك بولۇپلا قالماي، قاچىلاشقا، سەپەردە ئېلىپ مېڭىشقا ئەپلىك، تاغ - ئېدىر، چۆل - جەزىرىلەردە سەپەر قىلغاندا قايناقسۇ ياكى سوغۇق سۇدا چېلىپ ئېچىشكە ۋە ياكى قۇرۇق پېتى كاپ ئېتىشكە بولىدۇ.

ئارىلاش ئالغان. ئارپا، بۇغداي، قوناق قاتارلىق ئاشلىق دانلىرى چوڭ قازاندا سۇس ئوتتا ئوبدان قورۇپ پىشۇرۇلىدۇ. بۇنداق قورۇل-

غان دانلار «قوماچ» دېيىلىدۇ. قوماچ سوۋۇغاندىن كېيىن ئۈجمە قېنى، جىگدە، زاراڭزا، كەندىر قاتارلىق قوشۇمچە خۇرۇچلار مەلۇم مىقداردا ئارىلاشتۇرۇلىدۇ (بۇلارنىڭ ھەممىسىنى ئارىلاشتۇرۇش شەرت ئەمەس. ئىمكانىيەتكە قاراپ بىر نەچچە خىلى ئارىلاشتۇرۇلسا بولىدۇ. جىگدە ئۇۋۇلاپ ياكى سوقۇپ تاسقاپ ئۇرۇقى ئايرىپ تاشلا-

غاندىن كېيىن ئارىلاشتۇرۇلىدۇ). يەنە ئاقمۇچ، قارىمۇچ، زىرە، ئېكىر، بوزىغا، زەنجىۋىل قاتارلىق تەم تەڭشىگۈچلەرمۇ ئارىلاشتۇرۇ-

لىدۇ، ئاندىن تۈگمەندە تارتىپ تالقان قىلىنىدۇ. ئاخىرىدا تالقان ئاسقىلىپ زاراڭزا، كەندىر قاسراقلىرى ۋە كېپەك ئايرىۋېتىلىپ تا-

غاغا قاچىلىنىدۇ. ئارىلاش تالقان سۇغا چېلىپ دوغاپ قىلىپ ياكى خېمىر قىلىپ ئىستېمال قىلىنىدۇ. خېمىر قىلىپ ئىستېمال قىل-

ماقچى بولغاندا خېمىر قاتتىق يۇغۇرۇلىدۇ. تالقان خېمىرى شىردىلىك، ئېلاستىكىلىقى كۈچلۈك بولۇپ، خېمىر پىلتا قىلىنىپ چىش-

لىپ ياكى ئۇششاق كېسىپ ئىستېمال قىلىنىدۇ. ئارىلاش تالقان تەمى جەھەتتە گەرچە ئالدىنقى ئىككى خىل تال-

قانغا يەتمىسىمۇ، لېكىن ئۇنىڭ ئىستېمال مىقدارى خېلى زور. تاغ-لىق، چارۋىچىلىق رايونلاردا ئۇدا قاتتىق يامغۇر يېغىپ، ئوت قالاپ تاماق ئېتىش مۇمكىن بولمىغان ۋاقىتلاردىكى ناھايىتى قۇلاي يېمەكلىك ھېسابلىنىدۇ. شۇڭا، ئارىلاش تالقان كۆپ يامغۇرلۇق تاغلىق رايون خەلقىدە ئۆكسۈپ قالسا زادى بولمايدىغان زاپاس يېمەكلىك بولۇپ، ئادەتتە كۆپ ئىستېمال قىلىنىدۇ.

(6) شورپىلار

شورپا گۆش، ئۆپكە - ھېسىپ، كاللا - پاچاق، توخۇ - تۇخۇم قاتارلىقلارنى ئاساسىي خۇرۇج قىلىپ، دورا - دەرمەك، كۆكتات قاتارلىق قوشۇمچە خۇرۇجلىرىدىن مۇۋاپىق پايدىلىنىپ، قازاندا قاينىتىپ پىشۇرۇلىدىغان، شورپىسى بىلەن قوشۇپ ئىستېمال قىلىنىدىغان يېمەكلىكتۇر. شورپىلار مەنزىلىك قۇۋۋەتلىك، سىڭىشلىك بولۇشتەك ئالاھىدىلىككە ئىگە بولۇپ، خەلقىمىز ياخشى كۆرىدىغان ئەنئەنىۋى تاماق تۈرى ھېسابلىنىدۇ. شورپا ئاساسىي خۇرۇچنىڭ ئوخشاشماسلىقىغا قاراپ «گۆش شورپىسى»، «ئۆپكە شورپىسى»، «كاللا شورپىسى»، «توخۇ شورپىسى» دېگەندەك خاس ناملار بىلەن پەرقلىنىدۇ.

گۆش شورپىسى: بۇ، قوي، ئۆچكە، كاللا - قوتاز، ئات - تۆگە گۆشلىرى ئاساسىي خۇرۇج قىلىنىدىغان شورپا بولۇپ، گۆش سۇغا سېلىنىدۇ. قازان قاينىغاندىن كېيىن يالپاقلاپ توغراغان پىياز، سەۋزە، تۇرۇپ ياكى چامغۇر قاتارلىق قوشۇمچە خۇرۇجلىرى ۋە تەم تەڭشىگۈچلەر سېلىنىدۇ. قازان قايناۋاتقاندا تۇۋاقنى ياپماي، شورپا سورۇپ بېرىلسە، تېخىمۇ تەملىك بولىدۇ. شورپا ئۇسۇلغاندىن كېيىن توغراغان يۇمىلاقسۇت ياكى قۇرۇتۇلغان پىننە سېلىپ ئىستېمال قىلىنىدۇ.

ئۆپكە شورپىسى: قوينىڭ ئۆپكەسى تولۇق ئاقارغۇچە سۈزۈك سۇدا قانسىرتىلغاندىن كېيىن، پاكىز يۇيۇلغان قېرىن بۆكىنىڭ ئاستىدىن كىچىك تۆشۈك ئېچىلىپ ئۆپكەنىڭ كانىيىغا تىكىلىدۇ؛ ئاندىن بۇغداي خېمىرىنى سۈزۈك سۇغا چىنلاپ مۇجۇپ شىرنىسى چىقىرىلىدۇ. شىرە ئەلگەكتىن ئۆتكۈزۈلگەندىن كېيىن تۈزىنى تەڭشەپ كانايغا تىكىلگەن بۆككە (كەشتىلىك) ئاۋۋال سۇ يېغى، ئاد-

بۇ ئىشنى شىرە قۇيۇلىدۇ ۋە بۆك ئاغزىنى چىڭ تۇتۇپ يەنە بىر قولدا بۆك شىرتىدىن يېنىك مۇجۇپ بېرىلسە، شىرە ئۆپكەگە ماڭىدۇ. شىرىسى چىقىرىۋېلىنغان خېمىر تىرىپى لازا، سامساق، قارىمۇچ تالقانلىرى بىلەن ئارىلاشتۇرۇلۇپ، بۆككە سېلىنىپ ئاغزى بوغۇلىدۇ. تەتۈر ئۆرۈپ پاكىز يۇيۇلغان ئىنچىكە ئۈچەي 8~10 سانتىمېتىر ئۇزۇن-ئۇزۇنغا كېسىلگەن قېرىن سىرتىغا يۆگىلىدۇ. بۇ، «يۆگىمەچ» دېيىلىدۇ. ئاخىرىدا قۇيۇلغان ئۆپكە، يۆگىمەچ ۋە قېرىنلار قايناۋاتقان قازانغا سېلىپ پىشۇرۇلىدۇ. پىشقاندىن كېيىن يالپاقلاپ ئاچچىق-سۇ، ياغلارغا تۆگۈرۈپ ئىستېمال قىلىنىدۇ.

بۇ قۇيۇلغان ئۆپكە شىرە تەييارلاشقا ئىشلىتىلگەن خۇرۇچنىڭ ئوخشاشماسلىقىغا قاراپ: «سۈتلۈك ئۆپكە»، «تۇخۇم ئۆپكە»، «كۆكۈش ئۆپكە» قاتارلىقلارغا بۆلۈنىدۇ.

ھېسىپ شورپىسى: قوينىڭ ياغلىق ئۈچىسى تەتۈر ئۆرۈپ پاكىز يۇيۇلغاندىن كېيىن، جىگەر، چاۋا ياغ، گۆش ۋە سەۋزىلەر ئۇششاق توغرىلىدۇ، ئاندىن زىرە، قارىمۇچ، تۇز، پاكىز يۇيۇلغان گۈرۈچ سېلىپ، سۇ قويۇپ ئارىلاشتۇرۇپ گۈرۈچ قىيمىسى تەييارلىنىدۇ. سۇلۇق قىيما تەييار بولغاندىن كېيىن ئۈچەينىڭ ئىنچىكە ئۈچى ئىپ بىلەن چىگىلىدۇ. چوڭ ئۈچىدىن قىيما ماڭدۇرۇپ بوشراق تولدۇرۇلغاندىن كېيىن چوڭ ئۈچىمۇ چىگىلىپ قايناق سۇغا سېلىپ پىشۇرۇلىدۇ.

ئىگەر گۈرۈچ قىيمىسىغا تۇخۇم ئارىلاشتۇرۇلسا «تۇخۇم ھې-ھېلىپ» دېيىلىدۇ. ھېسىپ ئىچىدىكى گۈرۈچ يېرىم پىشقاندا ئۈچەي شىرىسىگە يىڭنە سانجىش ئارقىلىق ئىچىدىكى ئارتۇق سۇ ۋە ھور چىقىرىۋېتىلىدۇ. پىشقاندا 8~10 سانتىمېتىر ئۇزۇنلۇقتا توغراپ، ئايرىم قاچىغا ئېلىنىدۇ. شورپىسى ھەم ئىستېمال قىلىنىدۇ. ھېسىپ مەزىلىك، يېيىشلىك بولۇپ، ئۇيغۇر خەلقى ئالاھىدە ياخشى كۆرىدىغان تاماق تۇرىدۇر.

كالا شورپىسى: كالا شورپىسى چوڭ ھايۋان كالىسىدىنمۇ، ئوي، ئۆچكە كالىسىدىنمۇ تەييارلىنىدۇ. كالا - پاچاقلار ئوت يال-ئۇنىدا قايتا - قايتا ئۆكلەپ، قۇيقا كۈيۈندىلىرى پاكىز قىرىپ تاش-

لىنىدۇ. تۇياقلىرى ئاجرىتىپ تاشلىنىدۇ، ئاندىن پاكىز يۇيۇلىدۇ (كېپەك سۈرتۈپ يۇيۇلسا ئوبدان پاكىزلىنىدۇ). كالىنىڭ ئاستىن - ئۈستۈن ئېگەكلىرى ئوتتۇرىسىدىن قۇلاق تۈۋىگە يەتكۈزۈپ كېسىپ ئاجرىتىلىپ، ئېغىز - دىماغ بوشلۇقلىرى پاكىز يۇيۇلىدۇ. كالا - پاچاقنى ئايرىم پىشۇرۇپ شورپا قىلىسىمۇ، ئۆپكە - قېرىن بىلەن قوشۇپ شورپا قىلىسىمۇ بولىدۇ.

پاچاق شورپىسى: بۇ، كالا، تۆگە قاتارلىق چوڭ ھايۋان پاچاقلىرى رىنى ئاساسىي خۇرۇج قىلىپ تەييارلىنىدىغان شورپا بولۇپ، پاچاقلارنىڭ تېرىسى سويۇۋېتىلىپ، تۇياقلىرى ئېلىۋېتىلگەندىن كېيىن يۇيۇپ، سوغۇق سۇغا سېلىپ قاينىتىلىدۇ. ئوبدان پىشۇرۇلسا، پەي - سىڭىرلار ئېزىلىپ - كۆپۈشۈپ، يۇمشاق، مەزىلىك پىششىق بولىدۇ، بەدەنگە قۇۋۋەت بېرىدۇ.

توخۇ شورپىسى: توخۇ بۇغۇزلاپ ئۆلتۈرۈلگەندىن كېيىن، پەيلىرى پاكىز يۇغدىلىدۇ. قورساق بوشلۇقى ئازراق يېرىلىپ ئىچكى ئەزالىرى ئېلىپ تاشلىنىدۇ. پاچقىنىڭ تىزىدىن تۆۋەن قىسىم كېسىپ تاشلىنىپ، پۈتۈن سېلىپ شورپا قىلىنىدۇ. توخۇ شورپىسى قاينىتىش ئۇسۇلى ئىككى خىل بولىدۇ: بىرى، كونا شورپىدا تەييارلىنىدۇ. بۇنىڭدا مەخسۇس توخۇ شورپىسى قاينىتىپ توخۇ گۆشى ساتىدىغان تىجارەتچىلەر شورپىنى ساقلاپ داۋاملىق (ھەتتا بىر نەچچە ئاي، بىر نەچچە يىل) ئىشلىتىدۇ. شورپا سۈيى ھەر كۈنى قاينىتىلىپ تۇرغاچقا بۇزۇلۇپ قالمايدۇ، بەلكى بارغانسېرى قويۇقلىشىپ تەملىك، مەزىلىك بولۇپ كېتىدۇ. بۇنداق شورپىدا پىشۇرۇلغان توخۇ گۆشى كۆركەم، تەملىك، قۇۋۋەتلىك بولۇپ، شورپىسى ئىدىيە چىلسە بەلغەمنى بوشتىپ، ئۆپكەنى ياشارتىدۇ. كاناي يالغۇغىغا داۋا بولىدۇ. بۇ، خەلقىمىز ئالاھىدە ياقىتىرىدىغان يېمەكلىك ھېسابلىنىدۇ. يەنە بىرى، سوغۇق سۇغا سېلىپ قاينىتىپ شورپا قىلىنىدۇ، تەم تەڭشىگۈچى قوشۇمچە خۇرۇچلار سېلىنىدۇ. بۇ ئۇسۇل ئائىلەلىرىدە توخۇ شورپىسى تەييارلاشقا باب كېلىدۇ.

باچكا شورپىسى: كەپتەر باچكىسىنىڭ گۆشى سوغۇق سۇغا سېلىپ ئېلىپ قاينىتىپ شورپا قىلىنىدۇ. باچكا گۆشى ئوزۇقلۇقى مول.

ئەمما تەبىئىتى مۆتىدىل بولغاچقا، چوڭ مال گۆشى، شۇنداقلا ياغ-لىق تاماق يېيىشكە بولمايدىغان كېسەل كىشىلەرنىڭ ئىستېمال قىلىشىغا ئەڭ باب كېلىدۇ.

تۇخۇم شورپىسى: تۇخۇم ئاساسىي خۇرۇچ قىلىنىدىغان شورپا بولۇپ، سۇڭپىياز، پەمسۇر، پالەك قاتارلىق قوشۇمچە خۇرۇچلار قاينىتىپ پىشۇرۇلغاندىن كېيىن، تۇخۇم قاچىغا چېقىپ قوچۇلىدۇ، ئاندىن قازانغا ئاستا ئاستا قۇيۇلىدۇ. پىشقاندىن كېيىن ئۈستىگە ئازراق ياغ قۇيۇپ، قاچىغا ئېلىنىدۇ.

(7) سەيلەر

سەيلەر — ئاشپەزچىلىكىمىزنىڭ خۇرۇجى مول، خىللىرى كۆپ بولغان چوڭ تۈرى بولۇپ، پىشۇرۇش - تەييارلاش ئۇسۇلىنىڭ ئوخشاشماسلىقىغا قاراپ: دۈملىمە سەيلەر، قورۇما سەيلەر، سوغۇق سەيلەر دەپ ئۈچ تۈرگە بۆلۈنىدۇ.

دۈملىمە سەيلەر: ئاشپەزلىك مەشغۇلاتىدا سەيلەرنىڭ بەزىسى بىراقلا دۈملىنىدۇ، بەزىسى باشقا ئۇسۇللاردا يېرىم تەييارلىنىپ، ئاندىن دۈملىنىدۇ، بەزىسى قاسقانغا سېلىپ بىۋاسىتە دۈملىنىدۇ. بەزىسى كوزا ياكى قاچىدىكى باشقا خۇرۇچ سۇيۇقلۇقىغا چېلىنىپ، ئاندىن قازاندا ۋاسىتىلىك دۈملىنىدۇ. بەزىسى دۈملەپ پىشۇرۇلغاندىن كېيىن پارچىلاپ تىزىپ شەكىلگە كەلتۈرۈلىدۇ. بەزىسى خام ۋاقىتتا تەخسىگە تىزىپ شەكىلگە كەلتۈرۈلۈپ، ئاندىن دۈملىنىدۇ. ئەمما، ھەممىسى دۈملەپ (بۇسلاپ) پىشۇرۇش ئىش تەرتىپىدىن ئۆتۈۋېتىلگەن بولۇپ، مۇشۇنداق ئورتاق ئالاھىدىلىككە ئىگە بولغان سەيلەر. بىر ئومۇملاشتۇرۇپ «دۈملىمە سەيلەر» دەپ ئاتايمىز.

دۈملىمە سەيلەرنىڭ خىلى كۆپ بولۇپ، ئاساسىي خۇرۇچنىڭ ئوخشاشماسلىقىغا قاراپ: گۆش دۈملىمىلىرى (مەسىلەن، دۈملىمە گۆش، دۈملىمە توخۇ، دۈملىمە قىيما، دۈملىمە بېلىق..)، ھايۋان ئەزالىرى دۈملىمىلىرى (مەسىلەن، دۈملىمە پاچاق، دۈملىمە جىگەر، دۈملىمە ھېسىپ..)، كۆكتات دۈملىمىلىرى (مەسىلەن، دۈملىمە چەيزە، دۈملىمە پەمىدۇر..)، مېۋە دۈملىمىلىرى (مەسىلەن، دۈملىمە بېشى، دۈملىمە نەشپۈت..) قاتارلىق تۈرلەرگە بۆلۈنىدۇ.

دۈملىمە سەيلەر سۇلۇق، يۇمشاق پىشىدۇ، ئاسان سىڭىدۇ.
 قورۇما سەيلەر: قورۇما سەي ئاشپەزچىلىكىمىزدە خېلى تەرەققىي
 قىلغان تۈر بولۇپ، ئۇلارنى خۇرۇچلىرى ھەر خىل، تەمى پەرقلىق
 بولسىمۇ، «قورۇپ پىشۇرۇش» تىن ئىبارەت ئورتاق ئالاھىدىلىككە
 ئىگە بولغاچقا، ئومۇملاشتۇرۇپ «قورۇما سەي» دەپ ئاتايمىز.
 قورۇما سەيلەرنى ئاساسىي خۇرۇچ خىللىرىنىڭ ئوخشاشماسلىقىغا
 قاراپ: گۆش قورۇمىلىرى، تۇخۇم قورۇمىلىرى، كۆكتات قورۇمىلىرى،
 مېۋە قورۇمىلىرى قاتارلىق تۈرلەرگە بۆلۈشكە، تەركىبىدىكى ئاساسىي
 خۇرۇچلارنىڭ ئاز - كۆپلۈكىگە قاراپ: ئاددىي قورۇما (مەسىلەن، گۆش
 قورۇمىسى، جىگەر قورۇمىسى، تىل قورۇمىسى..)، مۇرەككەپ قورۇما
 (مەسىلەن، ئەبجەش قورۇما، گۆش - لازا قورۇما..) قاتارلىقلارغا بۆلۈش-
 كە، سۇ ئىشلىتىلگەن - ئىشلىتىلمىگەنلىكىگە قاراپ: سۇلۇق قورۇما
 (مەسىلەن، قورداق، لەڭمەن قورۇمىسى..)، سۇسىز قورۇما (مەسىلەن،
 قازان كاۋىپى، تۇخۇم قورۇمىسى..) قاتارلىقلارغا بۆلۈشكە بولىدۇ. قو-
 رۇمىلار مەزىزلىك، تەملىك بولۇپ، ئىشتىھانى ئاچىدۇ.
 سوغۇق سەيلەر: سوغۇق سەيلەر خۇرۇچى پىشۇرۇلغان - پىشۇر-
 رۇلمىغان بولۇشىدىن قەتئىينەزەر سوغۇق ھالەتتە ئىستېمال قىلى-
 نىدۇ، ئاساسىي خۇرۇچلىرىنىڭ ئوخشاشماسلىقىغا قاراپ: گۆشلۈك
 سوغۇق سەيلەر ۋە كۆكتات سوغۇق سەيلەر دەپ ئايرىلىدۇ؛ خۇرۇچ-
 نىڭ پىشۇرۇلغان - پىشۇرۇلمىغانلىقىغا قاراپ: پىششىق سوغۇق
 سەيلەر ۋە خام سوغۇق سەيلەر دەپ ئىككىگە بۆلۈنىدۇ. پىششىق سوغۇق
 سەي تەييارلاشتا ئاۋۋال خام ماتېرىيال (مەسىلەن، گۆش، قېزىق-
 رىن، تۇخۇم قاتارلىقلار) پىشۇرۇپ سوۋۇتۇلغاندىن كېيىن نېپىز
 يالپاقلاپ توغرىلىدۇ، خام سوغۇق سەي تەييارلاشتا تەرخەمەك، پەمىد-
 دۇر، سەۋزە، تۇرۇپ قاتارلىق ماتېرىياللار يۇيۇپ پاكىزلانغاندىن كېيىن
 نېپىز يالپاقلاپ ياكى قەلەمچە قىلىپ توغرىلىدۇ، ئاندىن ئاچ-
 چىقسۇ، سىركە، ياغلازا، سامساق قاتارلىق قوشۇمچە خۇرۇچلار سېلىپ
 لىنىپ ئىستېمال قىلىنىدۇ.
 سوغۇق سەيلەر ئىشتىھانى ئاچىدۇ، ھەزىم قىلىشنى ياخشىلاپ،
 مەيدىگە ئارام بېرىدۇ.

3. ناۋايلىق

ناۋايلىق خوتەن رايونىدا ئۇزاق تارىخقا ئىگە قول ھۈنەر تۈرىدۇر. «نۇركىي تىللار دىۋانى» دا «ئەتمەكچى»، «ناۋاي»، «تونۇر» دېگەن سۆز-لەر ۋە «نان ياقتى» دېگەن مىساللار بېرىلگەن. «ئەتمەكچى»، «ناۋاي» سۆزلىرى خام ماتېرىيالنى قىزىتىلغان تونۇرغا يېقىش ئارقىلىق «غىزا تەييارلىغۇچى» دېگەن مەنىنى بىلدۈرىدۇ. ئاشپەز بىلەن ناۋاي-نىڭ ھەر ئىككىسى غىزا تەييارلىغۇچى بولسىمۇ، ناۋاينىڭ ئاشپەزدىن ئۈپ پەرقى، ناۋاي قازاننى ئەمەس، تونۇرنى غىزا تەييارلاش ۋاسىتىسى قىلىدۇ. باشقا رايونلاردىكى خەلقنىڭ «خوتەنلىكلەر سۇپۇقئاشتىن باشقىسىنى تونۇردا پىشۇرىدۇ» دېگەن زوقلىنىش، قايىل بولۇش پېۋزلىرىدىمۇ، بۇ رايوندا تونۇرنى غىزا تەييارلاش ۋاسىتىسى قىلىش-نىڭ كامالەتكە يەتكەنلىكىنى بىلگىلى بولىدۇ.

خەلقىمىزنىڭ قول ھۈنەرۋەنچىلىكىدە ناۋايلىق ئەڭ كەڭ ئومۇم-مىيلاشقان كەسىپ بولۇپ، چوڭ شەھەرلەردىن تارتىپ، يېزا - بازارغا قەدەر، چوڭ - كىچىك كوچىلارنىڭ ھەممىسىدە ناۋايخانلار بولۇپ، چوڭ يول بويلىرىدا، كەنتلەردىكى كوچا دوقمۇشلىرىدا، ھەتتا قەرەللىك سەيلە - تاۋاپ بولۇپ تۇرىدىغان جايلاردىمۇ ناۋايخانلار ئۇچرايدۇ.

ناۋايلىقنىڭ كەسىپلىشىشىمۇ بىر قەدەر ئىنچىكە، ناۋايلاردىن خېلى كۆپلىرى مەخسۇس گۆشگىردە، دامان، سامسا، پەرمۇدە، كاك-چا، ياغلىق توقچا ياكى زاغرا يېقىپ سېتىش بىلەن شۇغۇللىنىدۇ. مەخسۇس كاسىنا (زاكاز) ياقىدىغانلىرىمۇ بولىدۇ. ئاياللار بولۇپمۇ يېزىلاردىكى ئاياللارنىڭ كۆپ قىسمى نان يېقىشنى بىلىدۇ ۋە ئادەت-ئىككى ئەھۋالدا ئۆز ئائىلىسىدە ئىستېمال قىلىنىدىغان ناننى قولۇم-قوشنا ئاياللار ئۆز ئارا ياردەملىشىپ يېقىپ تەييارلايدۇ.

1) ناۋايلىق سايمانلىرى

ناۋايلىق تونۇر تاڭمىلىرىنى ئىشلەپچىقىرىدىغان كەسىپ بولۇپ، تونۇر تاڭمىلىرىنى ئىشلەپچىقىرىشتا تونۇر ئاساسىي ۋاسىتە قىلىدۇ. ناۋايلىقتا تونۇردىن باشقا يەنە ئۇنتاختا، ناتاختا، پەشخۇن، كەزەنە، يەڭلىك (رېپىدە)، توكۇچ (توكچا)، تارغاق (تاراق)، نانگال،

زىخ، چوقال، كەتمەن قاتارلىق سايمانلار ئىشلىتىلىدۇ. تونۇرنىڭ تۈزۈلۈشى ۋە تۈرى: ھەر قانداق تونۇر، تونۇر گەۋدىسى، داپخۇن، تونۇر سۇپىسىدىن تەركىب تاپىدۇ. تونۇر گەۋدىسى ئىچكى دىۋارى پېتىنقىراق ھالەتتە بولغان كېسك كونۇس شەكلىدە ياسىلىدۇ. تونۇرنىڭ ياسىلىشى ماتېرىيالنىڭ ئوخشاشماسلىقىغا قاراپ پەرقلىق بولىدۇ.

شور تونۇر: پاكىز ھۆل توپا ياكى قۇمدا كېسك كونۇس شەكلىدە قېلىپ ياسالغاندىن كېيىن، سوقۇلغان شور بىلەن تونۇر قىزىلى (كونا تونۇر شورى) ئارىلاشمىسىدا لاي يۇغۇرۇلۇپ قېلىپ سىرتىغا چاپلاش، بىر ئاز قۇرىغاندىن كېيىن، ئىچىدىكى قېلىپ توپىسىنى ئېلىۋېتىپ، ئىچكى دىۋارىنى سۈرۈپ سىلىقلاش ئارقىلىق ياسىلىدۇ. كۇلال تونۇر: سۈپەتلىك سېغىز لايىدىن شەكىلگە كەلتۈرۈلۈپ خۇمداندا پىشۇرۇش ئارقىلىق ياسىلىدۇ. يۆتكەپ ئىشلىتىشكە بولىدۇ. خىش تونۇر: ئادەتتىكى پىششىق خىش ياكى ئوتقا چىداملىق خىشنى لاي بىلەن تىزىپ شەكىلگە كەلتۈرۈش ئارقىلىق ياسىلىدۇ. شالالىق تونۇر: بۇ، ئادەتتىكى تونۇر تېگىگە شالا ئورنىتىلىپ، ئىچكى داپخونلۇق ياسىلىدىغان تونۇر بولۇپ، كۆمۈر قالاشقا باب كېلىدۇ.

ئوچاق تونۇر: داپخۇندىن ئوت قالاشقا ۋە ئۈستىگە قازان ئېسىپ تاماق ئېتىشكە مۇۋاپىقلاشتۇرۇپ ياسالغان تونۇر بولۇپ، بىر قېتىم ئوت قالاش ئارقىلىق ھەم تاماق ئەتكىلى، ھەم تونۇرنى قىزىتىپ نان ياققىلى بولىدۇ. بۇ خىل تونۇر ئائىلىلەردە ئىشلىتىلىدۇ.

مەش تونۇر: بۇ، ئوچاق تونۇرنىڭ بىر خىلى بولۇپ، كۆپىنچە ئۆي ئىچىگە ياسىلىدۇ. داپخۇننىڭ قارشى تەرەپ يۇقىرىسىدىن ئىس تۆشۈكى چىقىرىلىپ مورا ياكى كانايغا تۇتاشتۇرۇلىدۇ. بۇنداق تونۇرنى ئىشلەتكەندە ھەم تاماق ئېتىش، ھەم نان يېقىش، ھەم ئۆينى ئىسسىتىش مەقسىتىگە يەتكىلى بولىدۇ.

كۆچمە تونۇر: بۇ، قول ھارۋىسى ئۈستىگە ئورۇنلاشتۇرۇلغان تونۇر بولۇپ، ھارۋا ئۈستىدىكى تەگلىك ئوتتۇرىسىغا تونۇر، تونۇر ئەتراپىغا سۇپا ياسىلىدۇ. قول ھارۋىسىنى ئىتتىرىپ خالىغان يەرگە يۆتكەپ بېرىپ ئىشلەتكىلى بولىدۇ. بۇنداق تونۇر سەييارە ناۋاي ۋە

سەييارە كاۋاپچىلارنىڭ ئىشلىتىشىگە باب كېلىدۇ. شور تونۇر ماتېرىيالى ئاددىي، ياساش ئاسان، چىداملىق بولۇپ، كەسپىي ناۋايىلار ئومۇميۈزلۈك ئىشلەتكەندىن تاشقىرى، يېزىلاردىكى دېھقان ئائىلىلىرىدىمۇ كۆپ ئۇچرايدۇ. تونۇرنىڭ چوڭ - كىچىك - لىنىكىگە قارىتا مۇقىم ئۆلچەم يوق، ئېھتىياجغا قاراپ ياسىلىدۇ.

داپخۇن: تونۇر ئاستى ئىچكى دىۋارىدىن تونۇر سۇپىسى سىرتىغا تۇتىشىدىغان ھاۋا يولى بولۇپ، تونۇرغا ئوت قالاش ۋە داپلاشتا ھاۋا يۈرۈشتۈرۈپ بېرىش رولىنى ئوينايدۇ.

تونۇر سۇپىسى: تونۇر گەۋدىسىنىڭ سىرتىغا توپا توشتۇرۇلۇپ يا - سىلىدىغان سۇپا بولۇپ، ھەم تونۇر گەۋدىسىنى ئاسراش، ئىسسىقلىق ساقلاش، ھەم ناۋايىنىڭ پائالىيەت ئورنى بولۇش رولىنى ئوينايدۇ.

ئۇنناختا: قېلىن تاختايدىن ياسىلىدۇ، خېمىر يۇغۇرۇشقا ئىشلىتىلىدۇ.

نانناختا: چوڭ تاختاي بولۇپ، نان راسلاشقا ئىشلىتىلىدۇ.

پەشخۇن: چوڭ تاختاي بولۇپ، قومۇرۇلغان نانلارنى قويۇشقا ئىشلىتىلىدۇ.

گەزەنە: تۈز سېۋەت سىرتىغا پاختا سېلىپ، سىرتىدىن پاكىز رەختتە ئوراپ تىكىلگەن، ئوڭ يۈزى كۆپۈكى شەكلىدە، كەينى يۈزى - ئىدە يانچۇقى بولغان يۇمىلاق بۇيۇم بولۇپ، راسلانغان ناننى تونۇر ئۇنارغا يېقىشقا ئىشلىتىلىدۇ.

يەڭلىك (رېپىدە): بۆز گىلەم پارچىسىدىن ياكى باشقا رەختلەر - دىن تىكىلگەن خالتا شەكىللىك بۇيۇم بولۇپ، كۆپىنچە زاغرا نان يېقىشقا ئىشلىتىلىدۇ.

تۈكۈچ (تۈكچا): ئىككى خىل بولىدۇ، پەي تۈكۈچ — توخۇننىڭ قانات، قۇيرۇق پەيلىرىنى پاكىز يۇيۇپ پەي يىلتىزىنى تەكشى قىلىپ بوغۇپ ياسىلىدۇ. ياغاچ تۈكۈچ — تېرەك ياغىچى بىر بېشى چوڭ، بىر بېشى ئىنچىكە قىرىلغاندىن كېيىن، چوڭ بېشىنىڭ توغرا كەس - مە يۈزىگە ئىنچىكە سىم توغرا ئىدىلىرىنى تەكشى قېقىش ئارقىلىق ياسىلىدۇ. تۈكۈچ يان يۈزىگە گۈل چېكىشكە ئىشلىتىلىدۇ.

تارغاق: چىلان ياكى ئۆرۈك ياغىچىدىن ياسىلىدىغان كىچىك تارغاق بولۇپ، نان گىرۋەكلىرىگە گۈل چېكىشكە ئىشلىتىلىدۇ.

نانگال: يۈز لۆڭگىسى چوڭلۇقىدىكى رەخت پارچىسى بولۇپ، خۇيلاپ پىشۇرۇلىدىغان نانلار خۇيلىنىپ بولۇپ، قىزارتىلىش ئالدىدا تونۇر ئىچى دىۋارىنى بويلاپ چۆرۈپ، نان يۈزىنى شامالدىتىپ قۇرۇتۇشقا ئىشلىتىلىدۇ.

زىخ: دىئامېتىرى ئالتە مىللىمېتىر، ئۇزۇنلۇقى بىر مېتىرغا ئەتراپىدا بولغان تۆمۈر زىخچە بولۇپ، چوڭ بېشىدا ياغاچ تۇتقۇچ، كىچىك بېشىدا ئۇچلۇق ئەگمە تىغى بولىدۇ. تونۇردىن نان قومۇرۇشقا ئىشلىتىلىدۇ.

چوقال: دىئامېتىرى 1.5 سانتىمېتىر، ئۇزۇنلۇقى 1.5 مېتىر ئەتراپىدىكى تۆمۈر چىۋىقنىڭ بىر ئۇچىغا ئۇزۇنلۇقى ۋە كەڭلىكى 10×20 سانتىمېتىر بولغان نېپىز تۆمۈردىن تىغ ئورنىتىپ ياسالغان سايمان بولۇپ، تونۇردىكى چوغنى يىغىش - يېيىشقا ئىشلىتىلىدۇ.

كەتمەن: ئادەتتىكى كەتمەن بولۇپ، تونۇردىن چوغلارنى ئېلىش ياكى تونۇرغا چوغ سېلىشقا ئىشلىتىلىدۇ.

2) نان تۈرى ۋە ئۇلارنىڭ ئالاھىدىلىكى

نان خېمىرى مەلۇم شەكىلگە كەلتۈرۈلگەندىن كېيىن، تونۇر دىۋارىغا يېقىپ ئوڭ يۈزى چوغ تەپتىدە، تەتۈر يۈزى تونۇر گەۋدىسى ھارارىتىدە قىزدۇرۇپ پىشۇرۇلىدىغان يېمەكلىك بولۇپ، خەلقىمىز ئارىسىدا ناھايىتى كۆپ ئىستېمال قىلىنىدۇ. نانلار يېڭى ۋاقىتىدا مەنزىلىك، يۇمشاق، سىڭىشلىك بولۇش، قۇرۇتۇلسا ئۇزاققىچە سۇ - پىتى ئۆزگەرمەسلىك، چىلانسا ئاسان يۇمشاشتەك ئالاھىدىلىككە ئىگە بولۇپ، شورپىلار، سەيلەر، ھالۋىلار، سۈت - قېتىقلار، مۇراببا - شەربەتلەر بىلەن قوشۇپ ئىستېمال قىلىشقا باب كېلىدۇ. ئۇنىڭدىن باشقا، ئۇزاق سەپەرگە چىققاندا ئېلىپ يۈرۈشكە ئەپلىك بولۇپ، ناچار شارائىتتا قايناق سۇ ياكى سوغۇق سۇ بىلەنلا ئىستېمال قىلىشقىمۇ بولىدۇ.

نانلار ئاساسىي خۇرۇچنىڭ ئوخشاشماسلىقىغا قاراپ ئاققان (بۇغداي نېنى)، تېرىق نېنى، ئارپا نېنى، جۇۋەندە نان، زاغرا نان (قوناق نېنى) قاتارلىق تۈرلەرگە بۆلۈنىدۇ. قوشۇمچە خۇرۇچلىرى ۋە شەكلىنىڭ ئوخشاشماسلىقىغا قاراپ قىيمىلىق نانلار ۋە قىيمىلىق

بىز نانلاردىن ئىبارەت ئىككى تۈرگە بۆلۈندۈ. ھەر قانداق ئاشلىق -
 نىڭ ئۇنىدىن قىيمىلىق ۋە قىيمىسىز نانلارنى ياققىلى بولىدۇ.
 (1) قىيمىلىق نانلار

قىيمىلىق نانلار خېمىر ئارىسىغا قىيما ئېلىپ پىشۇرۇلىدىغان
 نان بولۇپ، شەكلىنىڭ ئوخشاشماسلىقىغا قاراپ بىر نەچچە خىل
 بولىدۇ.

كۆشگىردە: ئاق ئۇنىنىڭ پېتىر خېمىرىدىن جىلت ئېچىلىدۇ،
 قوي ياكى كالا گۆشى ۋە دۈمبەياغ بىلەن پىيازدا تەييارلانغان قىيما
 جىلتىگە سېلىنىپ يۇمىلاق تۈگۈلىدۇ، قولدا يېقىپ خۇيلاپ پىشۇ-
 رۇلىدۇ. نان تېگى ياپىلاق، يۈزى كۆپۈنكى ھالەتتە پىشىپ چىقىدۇ.
 كۆركەم، شەربەتلىك، مەزىلىك، قۇۋۋەتلىك بولۇپ، خەلقىمىز ئالا-
 ھىدە ياخشى كۆرىدۇ.

سامسا: خېمىردىن جىلت ئېچىلىپ، قىيما سېلىنىپ، ئۈچ، تۆت
 ياكى بەش بۇرجەك شەكلىدە ياپىلاق تۈگۈلۈپ، قولدا يېقىلىدۇ.
 سامسا خېمىرىنىڭ ئۆرلىتىلگەن - ئۆرلىتىلمىگەنلىكىگە قاراپ:
 پېتىر سامسا، بولاق سامسا دەپ ئايرىلىدۇ. قىيما ئاساسى خۇرۇ-
 جىنىڭ ئوخشاشماسلىقىغا ئاساسەن: گۆش سامسىسى، ياغ سامسى-
 سى، مېغىز سامسىسى، تۇخۇم سامسىسى، كۆك سامسىسى، شېكەر
 سامسىسى، كاۋا سامسىسى دېگەندەك تۈرلەرگە بۆلۈنىدۇ.

پەرمۇدە: چالا ئۆرلىگەن خېمىردىن جىلت ئېچىلىپ، قىيما
 سېلىنىپ جۇۋاۋا شەكلىدە تۈگۈلىدۇ، ئاندىن ئالغانغا قويۇپ تۈگۈل-
 گەن تەرىپىدىن بارماقتا سىقىپ، دولقۇنسىمان شەكلىگە كەلتۈرۈ-
 لۇپ، ئاچچىقسۇدا ئېرىتىلگەن شۇلتا سۈيىگە تەگكۈزۈپ تونۇرغا يې-
 تىلىدۇ. چۈرۈك، پارقىراق، تەملىك بولىدۇ.

قىيمىلىق قاتلىما نان: ئۆرلىتىلگەن خېمىرنى يېپىپ نېپىزلى-
 تىپ، قىيما سېلىپ تۈرمەنلىنىدۇ، ئاندىن تۈرمەل چەيلىنىپ،
 قىيما خېمىرغا تەكشى ئارىلاشقاندا زۇۋۇلا ئۈزۈپ نان راسلاپ، تۈ-
 كۈچ ئۇرۇپ تونۇرغا يېقىلىدۇ. قاتلىما نان قىيمىسىنى گۆشتىن
 تەييارلىسىمۇ، چىگرەكتىن تەييارلىسىمۇ، ياغ ئارىلاشتۇرۇلغان
 كۆكتاتتىن تەييارلىسىمۇ بولىدۇ.

قىيمىلىق زاغرا: قوناق ئۇنى خېمىرىدىن زۇۋۇلا ئۈزۈلۈپ، ئوتتۇرىسى كاۋاك قىلىنىپ، قىيما سېلىپ تۈگۈلىدۇ، ئاندىن ياپىلاقلاپ يېقىلىدۇ. زاغرا نان قىيىمىسىنى گۆش، چىگرەك، ياڭاق مېغىزى، كاۋا قەلەمچىسى قاتارلىق خۇرۇچلارنىڭ ھەر قاندىقىدىن تەييارلاش مۇمكىن.

(2) قىيىمىسىز نانلار

خېمىر ئارىسىغا قىيما ئېلىنماي پىشۇرۇلىدىغان نانلارنى كۆرسىتىدۇ. لېكىن، بۇ قىيىمىسىز نانلارغا تۈزدىن ئۈزگە ھېچقانداق خۇرۇچ ئارىلاشتۇرۇلمايدىغانلىقىدىن دېرەك بەرمەيدۇ. قىيىمىسىز نانلارنى يېقىشتا راسلاپ تەييارلانغان نان يۈزىگە كۈنجۈت، سىيادان قاتارلىق ياغلىق دانلار، پىياز، كۈدە قاتارلىق كۆكتات قىيىمىلىرى ياكى سوقۇلغان زاراڭزا چېچىكى قاتارلىق رەڭ بەرگۈچى، تەم تەڭشەش شىگۈچى خۇرۇچلار سۈركىلىدۇ. زاغرا نان خېمىرىغا كاۋا قەلەمچەسى، توغراغان پىياز، شوخلا ياكى قىرىپ سوقۇلغان كۆكۈش، قوناق دەپنى قاتارلىق قوشۇمچە خۇرۇچلار ئارىلاشتۇرۇلىدۇ. بۇنىڭ بىلەن نان يۈزى رەڭدار بولىدۇ. مەلۇم خۇش پۇراققا ئىگە قىلىنىپ، مەزىلىك تەمى كۈچەيتىلىدۇ.

قىيىمىسىز نانلار ئاساسىي خۇرۇچلىرى ۋە نان شەكلىنىڭ ئوخشىماسلىقىغا قاراپ تۆۋەندىكى تۈرلەرگە بۆلۈشكە بولىدۇ.

شېمەننان: خېمىر تۇرۇچ (ئالاھىدە ئۇسۇلدا تەييارلىنىدۇ) سېلىنىدىغان خېمىردىن بىر جىڭلىقتىن زۇۋۇلا ئۈزۈلۈپ، گىرۋىكى ئۈچ سانتىمېتىر، ئوتتۇرىسى بىر سانتىمېتىر قېلىنلىقتا راسلىنىپ يېقىلىدۇ، كۆركەم، تەملىك بولىدۇ.

گىردە نان: چىڭراق يۇغۇرۇپ ئۆرلىتىلگەن خېمىردىن ئالتە سەرلىكتىن زۇۋۇلا ئۈزۈلۈپ، چۆرىسى قېلىن، ئوتتۇرىسى بىر بارماق ماق توملۇقىدا ئويما قىلىپ راسلىنىپ يېقىلىدۇ. گىردىنىڭ يەنە بىر خىلى دامان بولۇپ، ئۇنىڭ زۇۋۇلىسى چوڭراق، ئوتتۇرىسىدىكى ئويماچاق ئۈچ بارماق توملۇقىدا بولىدۇ.

ياغلىق توقاچ: خېمىرى سۈتكە ياغ قويۇپ يۇغۇرۇلىدۇ. خېمىر ئۆرلىگەندىن كېيىن بەش سەرلىكتىن زۇۋۇلا ئۈزۈلۈپ، گىرۋىكى ئىككى سانتىمېتىر، ئوتتۇرىسى 1.5 سانتىمېتىر قېلىنلىقتا

راسلىنىپ يېقىلىدۇ. ياغلىق توقاچنىڭ يەنە بىر خىلى سەپەر توقىدا - چى بولۇپ، خۇرۇچى ياغلىق توقاچنىڭكىگە ئوخشىشىدۇ. ئەمما، زۇ - ۋۇلا كىچىكرەك (ئىككى سەرلىكتىن) ئۈزۈلىدۇ.

ياغلىق توقاچ يۇمشاق، مەزىلىك بولۇپ، مېھمان كۈتۈشكە ئىش - لىتىلىدۇ. سەپەر توقىچى قۇرۇتۇلۇپ، سەپەردە ئىستېمال قىلىنىد - دۇ. سۇغا سالىسلا يۇمشايدۇ.

بىجاق نان: ئۆرلىتىلگەن خېمىرغا يەنە ئۇن، سۇ قويۇپ ياشلىد - خاندىن كېيىن تۆت - بەش سەرلىكتىن زۇۋۇلا ئۈزۈپ كاكچا نان قىل - لىنىلىقىدا راسلىنىپ يېقىلىدۇ. يۇمشاق، چۈرۈك، مەزىلىك بولىدۇ.

ھەمەك نان: چىڭراق يۇغۇرۇپ ئۆرلىتىلگەن خېمىردىن 1.5~2 جىڭلىقتىن زۇۋۇلا ئۈزۈلۈپ، 1~1.5 سانتىمېتىر قېلىنلىقتا چوڭ راسلىنىپ يېقىلىپ، سىڭدۈرۈپ پىشۇرۇلىدۇ. ئۇ، خەلقىمىزنىڭ ھېيت - بايراملىق ئەنئەنىۋى چوڭ نېنى بولۇپ، دەستىلەپ تىزد - لىپ، ئۈستىگە ياغلىق توقاچلار قويۇلىدۇ.

كاكچا نان: ئۆرلىتىلگەن خېمىردىن زۇۋۇلا ئۈزۈلۈپ چۆرىسى 0.5 سانتىمېتىر، ئوتتۇرىسى ئۇنىڭدىنمۇ نېپىزرەك راسلىنىپ يې - قىلىنىدۇ. كاكچا ناننىڭ ئۆي نېنى، پېتىر نان، بازار نېنى دېگەندەك تۈرى بولۇپ، بازار نېنى (بازار نېنى «ناۋاي نېنى» دەپمۇ ئاتىلىدۇ) كاكچا ناندىن قېلىنراق، ئۆي نېنى ئۇنىڭدىنمۇ قېلىنراق بولىدۇ. بۇ، «تومنان» ياكى «توقاچنان» دەپمۇ ئاتىلىدۇ. پېتىر نان پېتىر خېمىردىن بازار نېنىغا ئوخشاش تەييارلىنىدۇ. كاكچا نان تونۇردا قۇرۇتۇپ ئېلىنىدۇ. ئۇزاق ساقلاشمۇ بۇزۇلۇپ قالمايدۇ. بازار نې - نى، ئۆي نېنى ۋە پېتىر نان كاكچا ناندىن يۇمشاق، مەزىلىك بول - شىمۇ، ئۇزاق ساقلاشقا بولمايدۇ. قىسقا مۇددەتتە ئىستېمال قىلىپ تۈگىتىلىدۇ.

جۆۋەندە نان (ئەبجەش نان): ئاق ئۇن بىلەن قوناق ئۇنى ئا - رىلاشتۇرۇلۇپ خېمىر يۇغۇرۇپ ئۆرلىتىلگەندىن كېيىن سەككىز سەرلىكتىن زۇۋۇلا ئۈزۈلۈپ، 1.5~2 سانتىمېتىر قېلىنلىقتا راسلىنىپ يېقىلىدۇ.

شالغۇت نان: بۇمۇ ئارىلاش ئۇنى خۇرۇچ قىلىپ يېقىلىدىغان نان

بولۇپ، بۇغداي بىلەن پۇرچاق ياكى ئارپا بىلەن قۇناق تەڭ مىقداردا ئارىلاشتۇرۇلۇپ ئۇن تارتىلىدۇ. بۇنداق ئۇن «شالغۇت ئۇن»، شالغۇت ئۇنىدىن يېقىلغان نان بولسا «شالغۇت نان» دەپ ئاتىلىدۇ. شالغۇت نان كۈندىلىك ئوزۇقلۇق سۈپىتىدە ئىستېمال قىلىشتىن تاشقىرى، دو-رىلىق خۇسۇسىيەتكە ئىگە بولۇپ، قەنت سىيىش كېسىلى بارلار ئۇزاق مۇددەت ئىستېمال قىلسا ياخشى ئۈنۈم بېرىدۇ.

زاغرا نان: قوناق ئۇنى خېمىرىدىن (سوغۇق سۇدا قول بىلەن يۈ-غۇرۇلغان زاغرا نان خېمىرى، زاغرا ناننى يېيىشلىك، چايغا تۈگۈرى-سە ياكى چىلاپ قويسىلا يۇمشاق بولىدىغانلىقى بىلەن، ئالاھىدە قارشى ئېلىنغان) بەش سەر چوڭلۇقتا زۇۋۇلا ئۈزۈلۈپ، قوناق ئۇ-نىدا پوخۇنلىنىپ يېقىلىدۇ (خېمىر ئۆزلىتىلىشىمۇ بولىدۇ). شورپا، قېتىق ۋە قورداق بىلەن بىللە ئىستېمال قىلىشقا باب كېلىدۇ.

يۇقىرىدا بىز تونۇر مەھسۇلاتلىرىنىڭ مۇھىمراق تۈرىنى ۋە ئۇلارنىڭ بەزى ئالاھىدىلىكلىرىنى كۆرسىتىپ ئۆتتۇق. ئەمەلىيەتتە نانلارنىڭ ئالاھىدىلىكى بۇلار بىلەنلا چەكلەنمەيدۇ. سەنئەتخۇمار خەلقىمىز نانلارنىڭ مەزىلىك، يېيىشلىك بولۇشىغا ئەھمىيەت بەرگەنلىكتىن، تۈرلۈك چارە - ئاماللار بىلەن نانلارنى تەملىك، كۆركەم، چىرايلىق قىلىشقا تىرىشىدۇ.

ئەمى جەھەتتە: گۆش بىلەن ياغ، گۆش - ياغ بىلەن پىياز، كۈدە قاتارلىق كۆكتاتلار، قىيمىنىڭ ئاساسىي خۇرۇجلىرى بىلەن ئاق-مۇچ، قارىمۇچ، زىرە قاتارلىق تەم تەڭشىگۈچى دورا - دەرەمەكلەر مۇۋاپىق ماسلاشتۇرۇلۇپ ھەر خىل تاماقلار ئۆزگىچىلىككە ئىگە قىلىنىدۇ. مەسىلەن، گۆشگىرىدە گۆش بىلەن دۈمبە ياغ شەربەت ھا-سىل قىلسا؛ سامسا، قىيمىلىق قاتلىما، پەرمۇددە چاۋا ياغ بىلەن گۆش خېمىرغا سىڭىپ كېتىدۇ؛ گىردە نانلار قېلىن يېقىلغاچقا، نان تېگى قاتتىق، چۈرۈك، نان يۈزى بولكىغا ئوخشاش يۇمشاق، پۈۋەك-لىك بولۇپ، كىشىنىڭ ئىشتىھاسىنى قوزغىسا؛ ياغلىق توقاچلاردا سۈت، ياغ تەمى گەۋدىلىنىدۇ. قىيمىلىق زاغرىلاردا گۆش، چىگىر-دەك ياكى ياڭاق قىيمىلىرى ئارقىلىق؛ قىيمىسىز زاغرىلاردا بولسا توغرىغان كاۋا، پەمىدۇر، كۆكۈش، قوناق دېنى ياكى پىياز قاتارلىق

خۇرۇچلار ئارقىلىق قوناقنىڭ يىرىك تالالىق، ماي تەركىبى تۆۋەن بولۇش قاتارلىق يېتەرسىزلىكنىڭ ئورنى تولدۇرۇپ كېتىلىدۇ.

رەڭگى جەھەتتە: ئوتنى تەڭشەش ۋە خۇرۇچ ئىشلىتىش قاتارلىق ۋاسىتىلەردىن پايدىلىنىپ، نانلار كۆركەملىككە ئىگە قىلىنىدۇ. مەسىلەن، گۆشگىردە يېقىلىپ بولغاندىن كېيىن يۈزىگە سۇ پۈركۈ-لىدۇ. سامسىنى يېقىشتىن بۇرۇن يۈزى سۇغا چېلىنىدۇ. گىردە نان-نىڭ يۈزىگە شىرنە سۈيى ياكى سۇ ئۇرۇلىدۇ. خۇيلىنىپ بولغاندىن كېيىن داپخۇننى ئېچىپ، ئوتنى يېلىنجىتىپ نان يۈزى قىزارتىلىدۇ. چۆرىسى ئاق بولىدۇ. ئەسلىدە سۇ ئۇرۇلغاچقا يەنە پارقىراقلىققا ئىگە بولىدۇ، يەنى ئاق ئىچىدە قىزىل، قىزىل ئىچىدە پارقىراقلىق بولۇشتەك سەنئەت قىممىتىگە ئىگە قىلىنىدۇ. گىردە، توقاچلارنىڭ يۈزىگە كۈنجۈت، سىيادان بېرىلىدۇ. نان پىشقاندا ئاق، قارا، قىزىل، سېرىق ئارىلىشىپ كەتكەن جۇلالىق كۆرۈنۈش پەيدا بولىدۇ. كاكاچا تۈرىدىكى نانلارنىڭ يۈزىگە كۈنجۈت، زاراڭزا چېچىكى، ئۇش-شاق توغراغان كۈدە ياكى پىياز سۈركەش ئارقىلىق ئاق ئىچىدە سېرىق، كۆك نۆچكىلەر بولۇشتەك رەڭدارلىق بارلىققا كەلتۈرۈلىدۇ. شەكلى جەھەتتە: گۆشگىردە كۆپتۈرمە شەكىلدە، سامسىلار ھەر خىل بۇرجەكلىك ياپىلاق شەكىلدە، گىردە - دامانلار ئېگىزلىك قورشاۋىدە - كى ئويمان شەكىلدە پىشۇرۇلۇپ، تۈرلۈك گېئومېترىيەلىك ئالاھىدە - لىككە ئىگە قىلىنىدۇ. گىردە، دامانلارغا تارغاق ياكى تۈكۈچ چېكىش، شىرمەننەن، جىرىس نانلارغا پىچاقتا سىزىقچە سىزىش، ياغلىق تو-قاچلارنىڭ گىرۋىكىنى چىمدىپ قىر چىقىرىش، كاكاچا نانلارغا تۈكۈچ چېكىش ئارقىلىق نان يۈزى نەقىشلىنىدۇ ھەم ئوچاق - تونۇرلاردا ئۈزلەپ ئېقىپ چۈشۈپ كېتىشنىڭ ئالدى ئېلىنىدۇ.

دېمەك، ناۋايچىلىقىمىزدا مەزمۇن بىلەن شەكىل، ئىستېمال قىممىتى بىلەن سەنئەت قىممىتى ئورگانىك بىرلەشتۈرۈلگەن بو-لۇپ، خەلقىمىزنىڭ قىممەت قارىشى، سەنئەت قارىشى ۋە گۈزەللىك قارىشى ئاش - تاماق مەدەنىيىتىدەمۇ ئەكس ئەتتۈرۈلىدۇ.

3) ناۋايلىق مەشغۇلاتى
 نان يېقىشتا ئاۋۋال ئوتۇن ياكى كۆمۈر قالاپ تونۇر قىزىتىلىد -

دۇ. ئوت قالغاندا تونۇر دىۋارى ئاۋۋال قارىيدۇ، تېمپېراتۇرا ئۆز-لىگەنسېرى ئاقىرىدۇ. شۇ سەۋەپتىن تونۇر ئاقارتىش دېيىلىدۇ، ئاندىن داپخۇن ئېتىلىپ (شاللىق تونۇرلاردا شالا ئېغىزىمۇ ئېتىلىدۇ)، تونۇر دىۋارىغا شاكىراب تۈز ئۇرۇلۇپ، تونۇر ھاۋىسى تەڭشىلىنىدۇ. نان تۈرىنىڭ ئوخشاشماسلىقى سەۋەبلىك، يېقىش، پىشۇرۇش ئۇسۇللىرىمۇ پەرقلىق بولىدۇ. گۆشگىردە، گىردە، دامان قاتارلىق نانلارنى يېقىشتا، تونۇردىكى چوغنىڭ بىر قىسمى ئېلىۋېتىلىدۇ. قېپقالغان چوغ تونۇر ئوتتۇرىسىغا يىغىلىپ، ئۈستىگە بىر ئاز سۇ چېچىلىپ، ئوت يېلىنجاشتىن توختىتىلىدۇ.

ناننىڭ ئوڭ يۈزى سوغۇق سۇغا چۆكۈرۈلۈپ، ئاندىن تونۇر دىۋارىغا قولدا بىر باشتىن رەتلىك چاپلىنىدۇ (نان يېقىلىپ بولغاندا نان يۈزىگە سۇ ئۇرۇلىدۇ). نان تولۇق يېقىلىپ بولغاندا تونۇر ئاغزى ھىم ئېتىلىپ 20~25 مىنۇت ئەتراپىدا خۇپلىنىدۇ. ئاندىن داپخۇن بىلەن تونۇر ئاغزى ئېچىلىپ، نەملەنگەن نانگال تونۇر ئىچىكى دىۋارىنى بويلاپ ئىككى مىنۇت ئەتراپىدا ئايلاندۇرۇلىدۇ. بۇنىڭ بىلەن تونۇر ئىچىدىكى ھور چىقىپ كېتىپ، ئوت يېلىنجايدۇ، تېمپېراتۇرا ئۆرلەيدۇ، نان يۈزى قېتىشىدۇ. بۇ چاغدا تونۇردىكى چوغ دۆۋىسى يېيىتىلىپ يېلىنجايتىلىدۇ. چوغ ئاز بولسا لاخىشى^① سېلىنىدۇ. نان يۈزى تولۇق قىزارغاندا قومۇرۇۋېلىنىدۇ.

سامسا ۋە پەرمۇدە يېقىشتا چوغ ئېلىۋېتىلمەيدۇ. سامسىنىڭ ئوڭ يۈزى سۇغا چىلانغاندىن كېيىن قولدا يېقىلىدۇ، ئاندىن تونۇر ئاغزى ئېتىلىپ، 15 ~ 20 مىنۇت خۇپلىنىدۇ. خۇپلىنىپ بولغاندا داپخۇن بىلەن تونۇر ئاغزى ئېچىلىپ، ئوتنى يېلىنجايتىش ئارقىلىق نان يۈزى سۇس قىزارىتىلىدۇ. سامسىنى يېقىپ خۇپلىماي پىشۇرۇپ ئېلىنىشىمۇ بولىدۇ. بۇنداق سامسا «شاكال سامسا» دېيىلىدۇ.

ياغلىق توقاچ، قاتلىما، ھەمەك نان ۋە كاكاچا نانلار بىردەك گەزىندە يېقىلىدۇ. يۈزىگە سۇ ئۇرۇلمايدۇ. كاكاچا نانلارنىڭ كەينىگە ساقماق قىلىپ (ئاندا - مۇندا تۈز ئۇرۇلۇپ) يېقىلىدۇ. خۇپلىنماي ئۇدۇل-

① لاخىشى: كەسىپ تىلىدا «چوغ». چوغنى چوقچىلايدىغان سايمان نامى — «لاخىشى-گىر» مانا شۇ تۈپ سۆزگە قوشۇمچە قوشۇش ئارقىلىق ياسالغان.

لۇق پىشقىنى ئۇدۇللۇق قومۇرۇۋېلىنىدۇ. ياغلىق توقاچ، قاتلىما، ھەمەك نانلارنى يېقىشتىن بۇرۇن، بىردەم كاكچا نان يېقىپ، تونۇر ھاۋىسى مۇۋاپىقلاشتۇرۇلىدۇ ھەمدە نان كەينىگە ساما قىلىنماي، چىمدىپ قىر چىقىرىپ يېقىلىدۇ. بۇ خىلدىكى نانلارنى قىسقا مۇد-دەت خۇيلىسىمۇ، خۇيلىماي پىشۇرۇپ ئالسىمۇ بولىدۇ.

جۆۋەندە نان، زاغرا نانلار قوناق ئۇنىدا قۇغۇنلىنىپ (پۇخۇنلىد-نىپ) يەڭلىك (رېپىدە) ئۈستىگە قويۇپ ياپىلاقلانغاندىن كېيىن چىمدىپ ئىز چىقىرىپ يېقىلىدۇ، 20~30 مىنۇت خۇيلاپ ئاندىن داپخۇن بىلەن تونۇر ئاغزىنى ئېچىپ قىزارتىپ پىشۇرۇلىدۇ. قۇرۇ-تۈپ ئېلىنماقچى بولسا، تونۇردا ئۇزاقراق تۇرغۇزۇلىدۇ، بولمىسا ئۇدۇللۇق پىشقىنى ئۇدۇللۇق قومۇرۇۋېلىنىدۇ.

4. گۈلخان تاماقللىرى

گۈلخان تاماقللىرى گۈلخان چوغى ياكى قوقاسقا كۆمۈپ ياكى قاقلاپ پىشۇرۇلغان، خەلقىمىزنىڭ ئەڭ قەدىمىي تاماق تۈرى ھېساب-لىنىدۇ. گۈلخان تاماقللىرىنى پىشۇرۇشتا ئوتۇن ياكى قۇرۇق ماياق - تېزەكلەر يېقىلغۇ قىلىنىدۇ. گۈلخان تاماقللىرىنى خۇرۇچلىرىنىڭ ئوخشاشماسلىقىغا قاراپ: كۆك دان تاماقللىرى، كۆمەچلەر ۋە قاقلىد-ماناندىن ئىبارەت ئۈچ تۈرگە بۆلۈشكە بولىدۇ. كۆك دان تاماقللىرى بىۋاسىتە چوغقا قاقلاش ياكى كۆمۈش ئارقىلىق پىشۇرۇلىدۇ. كۆ-مەچلەرنىڭ كۆپ قىسمى بىۋاسىتە قوقاسقا كۆمۈپ پىشۇرۇلىدۇ. ئاز بىر قىسمى ۋاسىتىلىك ھالدا قوقاسقا كۆمۈپ پىشۇرۇلىدۇ.

1) گۈلخان تاماقللىرىنى پىشۇرۇش سايمانلىرى

گۈلخان تاماقللىرىنىڭ ماتېرىيالىنى تەييارلاشقا ئادەتتە كاساڭ (تەڭنە)، پىچاق قاتارلىق سايمانلار، بەزى تۈرلىرىنى پىشۇرۇشقا كۆ-مەچدان ئىشلىتىلىدۇ.

كۆمەچدان: بۇ، تاۋىغا ئوخشاش تۈز تەگلىك چۆيۈن قۇيما قازان بولۇپ، تاۋىدىن كىچىكرەك ئەمما چوڭقۇرراق بولىدۇ، يەنى دىئامې-تىرى 40 سانتىمېتىر، چوڭقۇرلۇقى 25 سانتىمېتىر ئەتراپىدا، تۆت تەرىپىدە قۇلقى بولىدۇ. كۆمەچدان تۇۋىقىنىڭ گىرۋىكى سەل ئې-

گىزرەك بولۇپ، كۆمەچدانغا كۈل كىرىپ كېتىشتىن ساقلاش رولىنى ئوينايدۇ.

(2) گۈلخان تاماقلارنىڭ ئالاھىدىلىكى ۋە ئۇلارنى پىشۇرۇش ئۇسۇلى

(1) كۆك دان تاماقلرى. بۇ، ھەر خىل زىرائەتلەرنىڭ كۆك باسقىنى گۈلخانغا قاقلاپ ياكى كۆمۈپ پىشۇرۇلىدىغان تاماق تۈرى بولۇپ، چۈرۈچ، قاقلىما كۆكۈش قاتارلىقلارغا بۆلۈنىدۇ.

چۈرۈچ: بۇ، ئوبدان دان تۇتقان، لېكىن دېنى قاتمىغان ئارپا باسقىلىرىدىن تەييارلىنىدىغان تاماق بولۇپ، ھەر 10 تال ئارپا باشقى بىر باغلام قىلىپ قوقاسقا كۆمۈپ ئېتىلغۇچە پىشۇرۇلىدۇ، ئاندىن گۈلخاندىن ئېلىنىپ، بىر گاز ۋاقىت ئاپتاپقا سېلىنىدۇ. ئۇنىڭدىن كېيىن ئۇۋۇلاش، تاسقاش ئارقىلىق ئارپا دانلىرى ئايرىۋېلىنىدۇ. مانا بۇ «چۈرۈچ» دېيىلىدۇ. چۈرۈچ كۆپىنچە بىۋاسىتە ئىستېمال قىلىنىدۇ. قىسمەن ھاللاردا گۆش ياكى كۆكتاتلاردىن تەييارلانغان شورپىغا سېلىنىپ ئىستېمال قىلىنىدۇ. چۈرۈچنى يەنە كۆك لوۋدىيا، كۆك سېرىق پۇرچاق باشاقلرىنى قوقاسقا كۆمۈش ئارقىلىقمۇ تەييارلاش مۇمكىن.

قاقلىما كۆكۈش: بۇ، كۆممىقۇناقنىڭ ياخشى دان تۇتقان كۆكۈشلىرىدىن تەييارلىنىدۇ. قاقلىما كۆكۈش قوناق باشقىنىڭ پوستى سويۇپ تاشلىنىپ، چوغقا تاشلاپ، ئۆرۈپ - چۆرۈپ تەكشى سىڭىشتۈرۈپ پىشۇرۇلىدۇ. بۇنىڭ يەنە بىر تۈرى كۆممە كۆكۈش بولۇپ، قوناق باشقىنىڭ بىر-ئىككى قەۋەت ئىچكى پوستى قالدۇرۇلۇپ، گۈلخانغا كۆمۈپ پىشۇرۇلىدۇ. كۆك دان تاماقلرىدىن ھازىر كۆپ قىسمى ئائىلىدە ئىستېمال قىلىنىش بىلەنلا چەكلىنىدۇ. پەقەت قاقلىما كۆكۈشلىرى بازاردا سېتىلىدۇ، شۇنداقلا كۆپىنچە كاۋاپدان قوغىچى (چوغى) ئۈستىدە قويۇلۇپ، زىخ كاۋىپى پىشۇرۇش ئۇسۇلىدا پىشۇرۇلىدۇ.

كۆك دان تاماقلرى پۇرىقى كۈچلۈك، مەزىلىك بولۇپ، ئىشتە-ھانى قوزغايدۇ. لېكىن، پەسىل چەكلىمىسى ۋە خام ئەشيا چەكلىمىسىدىن كۆپ مىقداردا تەييارلىغىلى بولمايدۇ.

(2) كۆممەچلەر. بۇ، ئاق ئاشلىق ياكى قارا ئاشلىق ئۇنلىرىدىن

خېمىر يۇغۇرۇپ، قوقاستا كۆمۈپ پىشۇرۇلدىغان تاماق تۇرىدۇر. «كۆمەچ» سۆزى «كۆم-ئاچ» ياكى «كۆمە ئاش» سۆزلىرىنىڭ ئۇزاق زامانلار مابەينىدە فونېتىكىلىق ئۆزگىرىش ياسىغانلىقى سەۋەبلىك ھازىرقى تەلەپپۇز شەكىلىگە كەلگەن بولۇشى مۇمكىن. كۆمەچلەرنى ماتېرىيال ۋە پىشۇرۇش ئۇسۇلىنىڭ ئوخشاشماسلىقىغا قاراپ تۆۋەندىكى تۈرلەرگە بۆلۈش مۇمكىن.

كۆمەچدان كۆمىچى: مۇۋاپىق مىقداردىكى سۈتكە تۇز قويۇلىدۇ، ئاندىن بىر جىڭ قوناق ئۇنى، 0.5 جىڭ ئاق ئۇن ۋە 0.5 جىڭ ئارپا ئۇنى ئارىلاشتۇرۇپ چېلىنىپ قويۇق شىرە قىلىنىدۇ. شىرەگە ياۋا كۈدە قىيمىسى ئارىلاشتۇرۇلىدۇ. گۈلخاننىڭ ئوتتۇرىسى ئېچىلىپ كۆمەچدان تەكشىلەپ قويۇلۇپ، تۆت سەر سېرىقماي سېلىنىپ تاولدىكىدە چىقىدۇ. ئۇنىڭ ئۈستىگە بىر چۆمۈچ خام قايماق سېلىنىپ ئېرىتىلىدۇ. ئۇنىڭ ئۈستىگە تەييارلانغان شىرە ئاستا ئاستا قويۇلۇپ، كۆمەچدان ئۈستۈرۈلىدۇ، ئاندىن تۇۋاق بەش مىنۇت يېپىپ قويۇلىدۇ. شىرە يۈزى تەكشىلىنىپ، سەل - پەل قېتىشقاندا تۇۋاق ئېچىلىپ شىرە ئۈستىگە نېپىز بىر قەۋەت خام قايماق، بىر قەۋەت سېرىقماي سېلىنىپ تۇۋاق ئېتىلىدۇ ۋە قوقاسقا ئاۋايلاپ كۆمۈلۈپ 45~60 مىنۇت دۈملىنىدۇ (ۋاقىتنى ئىگىلەشتە ئىزىلىدىغان ئاۋاز توختىغانلىقى ئۆلچەم قىلىنىدۇ). ئاندىن قوقاس ئاۋايلاپ ئېچىلىپ، كۆمەچدان گۈلخاندىن چىقىرىلىدۇ. تۇۋاق ئېچىلىپ بىردەم قويۇلىدۇ. كۆمەچ يېرىم ھەسسە سوۋۇپ، بۇس چىقىپ بولغاندا كۆمەچدان ئۈستىگە كۆمەچ تاختىسى يېپىلىپ، كۆمەچدان دۈم قىلىنىپ كۆمەچ تاختاي ئۈستىگە چۈشۈرۈلىدۇ ۋە ھەر ئىككى شەكىلگە كېسىپ تەخسىگە تىزىلىدۇ.

كۆمەچدان كۆمىچى رەڭگى سېرىق، پۇۋەكلىك، مەزىلىك بولىدۇ. سېرىقماي، سۈت، كۈدە ھىدى پۇراپ تۇرىدۇ، ئوزۇنلۇق قىممىتى يۇقىرى بولۇپ، ئاستا ھەزىم بولىدۇ. سوغۇقتىن بولغان بەل، ئۈت ئاغرىقلىرىغا روشەن شىپا قىلىدۇ.

بېغىر كۆمەچ: جىگەر، بۆرەك يېغى، ياۋا كۈدە ئۇششاق توغرىلىق، مۇۋاپىق مىقداردىكى تۇز ئېرىتمىسى قۇيۇلۇپ قىيما قىلىنىدۇ. زىرە، قارىمۇچ قاتارلىق دورا - دەرەكلەر ئارىلاشتۇرۇلىدۇ. بىر

ئۇلۇش بۇغداي ئۇنى، بىر ئۇلۇش قوناق ئۇنى ۋە يېرىم ئۇلۇش ئارپا ئۇنى تۈزى تەڭشەلگەن سۈتكە قۇيۇلۇپ بوشراق خېمىر يۇغۇرۇلىدۇ، ئاندىن خېمىر ئىككى بۆلەككە ئايرىلىپ بىرسى چوڭراق، بىرسى كىچىكرەك بولغان چەمبىرەك شەكلىدە قېلىن يېپىلىدۇ. گۈلخان ئوتتۇرىسى ئېچىلىپ، كۆمەچدان ئورۇنلاشتۇرۇلغاندىن كېيىن، بەش سەر سېرىقماي، ئىككى سەر خام قايماق سېلىنىپ قىزدۇرۇلىدۇ. ئۈستىگە خېمىرنىڭ چوڭ پارچىسى سېلىنغاندىن كېيىن، قىيما سېلىپ تەكشى يېپىتىلىدۇ، ئاندىن كىچىك چەمبىرەك خېمىر قىيما ما ئۈستىگە يېپىلىپ، تەگلىك خېمىر چەتلىرى ياپما خېمىر ئۈستىگە قاتلىنىپ بېسىلىدۇ، ئاخىرىدا ئازراق شىرە تەييارلىنىپ، ئىككى پارچە خېمىرنىڭ تۇتاشقان جايلىرىغا قويۇلۇپ، چاڭ ئېتىلىدۇ. ئۇنىڭدىن كېيىن تۇۋاق يېپىلىپ، گۈلخانغا كۆمۈپ 30 ~ 35 مىنۇت خۇيلاپ پىشۇرۇلىدۇ. بېغىر كۆمەچنىڭ قېلىنلىقى كۆمەچدان كۆمۈچىنىڭكىدىن 15 سانتىمېتىر نېپىز (10 سانتىمېتىر ئەتراپىدا بولسىمۇ) بولىدۇ. كۆمەچ پىشقاندا يېرىم ھەسسە سوۋۇتۇلۇپ، كۆمەچ تاختىسىغا چۈشۈرۈپ كېسىپ يېپىلىدۇ.

بېغىر كۆمۈچى پۇۋەكلىك، يۇمشاق، مەزىزلىك، قۇۋۋىتى يۇقىرى بولىدۇ. سوقما كۆمەچ: بۇغداي ئۇنىغا ئاز مىقداردا يۇمشاق قوناق ئۇنى قوشۇپ قاتتىق خېمىر يۇغۇرۇلىدۇ (خېمىر تۇرۇچ سېلىنمايدۇ). خېمىرغا ئۇششاق توغراغان كۈدە، پىياز ۋە تەم تەڭشىگۈچى خۇرۇچلار ئارىلاشتۇرۇلىدۇ، ئاندىن كىچىك زۇۋۇلا ئۈزۈلۈپ 0.5 سانتىمېتىر قېلىنلىقتا جىلت ئېچىلىدۇ. ئۇنىڭدىن كېيىن جىلتلار ئارقاق - ئۈرۈش كەلتۈرۈلۈپ دەستىلەپ تىزىلىدۇ. ھەر بىر قەۋەت ئارىسىغا يىرىك ئۇندىن ياكى سوقۇلغان مېغىز، ئۈزۈم قاتارلىقلاردىن پۇخۇن (قۇغۇن) ياكى قىيما بېرىلىدۇ. مۇشۇ رەۋىشتە 6~9 قەۋەت تىزىپ چىقىلىدۇ. ئاخىرىدا بىر زۇۋۇلا خېمىردىن ئۈزۈن تاسما شەكىللىك جىلت ئېچىلىپ، كۆمەچنىڭ چەتلىرىگە يۆگەپ ئاستى - ئۈستىگە قاتلاپ چاڭ ئېتىلىپ، قوقاسقا كۆمۈلىدۇ. كۆمەچ پىشقاندىن كېيىن قوقاستىن چىقىرىپ پۇۋلەپ سۈرتۈپ پاكىزلىنىدۇ ۋە بىر قەۋەت - بىر قەۋەتتىن سويۇپ ئىستېمال قىلىنىدۇ.

سوقتا كۆمەچ قۇۋۋەتلىك بولۇپ، ئاستا ھەزىم بولىدۇ. قىيما كۆمەچ: گۆش، ياغ، پىياز قاتارلىقلار ئۇششاق توغرىلىدۇ، پىياز چانلىدۇ. تەم تەڭشىگۈچى دورىلار سېلىنىپ، تۇزى تەڭشىد-لىنىپ، گازراق سۇ قۇيۇلۇپ قىيما قىلىنىدۇ. قىيمنى ھەر خىل مې-غىزلاردىن تەييارلاشقىمۇ بولىدۇ. بۇغداي ئۇنىدىن پېتىر خېمىر يۇ-غۇرۇلۇپ، بىر سانتىمېتىر قېلىنلىقتا جىلت ئېچىلىپ، قىيما سېلىنغاندىن كېيىن، تۆت بۇرجەك، چەمبىرەك ياكى يېرىم چەمبىر-رەك شەكلىدە تۈگۈپ قوقاسقا كۆمۈپ پىشۇرۇلىدۇ.

قىيما كۆمەچ شەربەتلىك، ئالاھىدە تەملىك، قۇۋۋەتلىك بولىدۇ. تونۇر كۆمەچى: بۇ، بۇغداي ئۇنى خېمىرىدا ئېتىلىدىغان قىيىم-لىق كۆمەچ بولۇپ، قىيىمىسى قىيما كۆمەچنىڭكىگە ئوخشاش تەي-يارلىنىدۇ. لېكىن كۆمەچ شەكلى ۋە پىشۇرۇش ئۇسۇلى باشقىچە-رەك، يەنى بۇغداي ئۇنىدىن يۇغۇرۇلغان پېتىر خېمىردىن بەش سەر ئەتراپىدا زۇۋۇلا ئۇزۇلۇپ، چەمبىرەك شەكلىدە جىلت ئېچىلىدۇ. جىلتنىڭ تەڭ يېرىمىغا قىيما سېلىنىدۇ. قالغان يېرىمى قىيىم-نىڭ ئۈستىگە قاتلاپ يېپىلىپ، يېرىم چەمبەر شەكلىگە كەلتۈرۈ-لىنىدۇ، ئاندىن چەمبەر يايىنىڭ ئاستى قات خېمىرى ئۈستىگە قات-لىنىپ، ياپىملىق خېمىرىغا چىمدىپ تۇتاشتۇرۇلىدۇ. يېرىم چەمبەر شەكلىدە تۈگۈپ تەييارلانغان خام كۆمەچ تونۇر تېگىدىكى قوقاس ئۈستىگە ئاۋايلاپ قويۇلۇپ خۇيلىنىدۇ. كۆمەچنىڭ ئاستى قوقاس ھارارىتىدە، ئۈستى يۈزى تونۇر ھارارىتىدە قاقلاپ پىشۇرۇلىدۇ. بۇ خىل نان كەسىپ تىلىدا، شۇنداقلا خەلق تىلىدا بىردەك تونۇر كۆ-مىچى دەپ ئاتالسىمۇ، ئەمەلىيەتتە قوقاسقا كۆمۈلمەيدۇ. شۇڭا، ئۇنى «قاقلىما كۆمەچ» دەپ ئاتىسا تېخىمۇ مۇۋاپىق بولىدۇ.

تۇخۇم كۆمەچى: مۇۋاپىق مىقداردىكى توغرىغان پىياز ياغدا داغلاپ سارايتىلىدۇ. بىر نەچچە دانە تۇخۇم چېقىلىپ تەكشى قوچۇلىدۇ، ئاندىن پىياز بىلەن ئارىلاشتۇرۇلۇپ قىيما قىلىنىدۇ. ئاق ئۇندا يۇ-غۇرۇلغان پېتىر خېمىردىن جىلت ئېچىلىپ قىيما سېلىنغاندىن كېيىن پاراللېل تۆت تەرەپلىك شەكلىدە تۈگۈپ قوقاسقا كۆمۈلىدۇ. بۇنداق كۆمەچكە خام تۇخۇم قىيما قىلىنغاچقا، تۇخۇم خېمىرىغا تەك-

شى سىڭىدۇ، كۆمەچ رەڭگى ساپسېرىق، كۆركەم بولىدۇ. مېغىز كۆمىچى: ياڭاق مېغىزى سوقۇلىدۇ، پىياز ئۇششاق چانلىدۇ. مۇۋاپىق مىقداردا تۇز ئارىلاشتۇرۇپ قىيما قىلىنىدۇ، ئاندىن قىيما كۆمەچ تۈگۈش ئۈسۈلىدا تۈگۈلۈپ قوقاسقا كۆمۈلىدۇ. مېغىز كۆمىچى چىنى ئۆرلىتىلگەن خېمىردىنمۇ، پېتىر خېمىردىنمۇ ئەتكىلى بولىدۇ. بۇغداي ئۇنى كۆمىچى: بۇ، ئاق ئۇن خېمىردىن پىشۇرۇلىدىغان قىيىمسىز كۆمەچ بولۇپ، خېمىر ئۆرلىتىلگەن بولسا « بولاق كۆمەچ»، ئۆرلىتىلمىگەن بولسا «پېتىر كۆمەچ» دېيىلىدۇ. خېمىر ئىككى سانتىمېتىر قېلىنلىقتا ياپىلاقلىنىپ قوقاسقا كۆمۈپ پىشۇرۇلىدۇ. بۇ خىل كۆمەچلەرنى پىشۇرۇش ئاسان، ۋاقىت تېجەش-لىك بولىدۇ. ئەمما، تەستە ھەزىم بولىدۇ، يەل پەيدا قىلىدۇ. قوناق ئۇنى كۆمىچى: بۇ، قوناق ئۇنى خېمىردىن پىشۇرۇلىدىغان كۆمەچ بولۇپ «پوكو»، «پوكاي» دېيىلىدۇ. قىيما سېلىنغان ياكى سېلىنمىغان بولۇشىغا قاراپ، «قىيىملىق قوناق ئۇنى كۆمىچى»، «قىيىمسىز قوناق ئۇنى كۆمىچى» دەپ ئىككىگە بۆلۈنىدۇ. قىيما ئادەتتە گۆش، ياغ، چىگرەك ياكى مېغىزلارنى ئاساسىي خۇرۇچ قىلىپ، پىياز ۋە تەم تەڭشىگۈچى دورىلار سېلىنىپ تەييارلىنىدۇ. مەيلى قايسى خىلدىكى قوناق ئۇنى كۆمىچى بولسۇن شار شەكلىدە راسلىنىپ، ئاندىن سەل ياپىلاقلىنىپ، ئېلىپىس شەكلىگە كەلتۈرۈلگەندىن كېيىن قوقاسقا كۆمۈلىدۇ. قوناق ئۇنى كۆمىچىنى پىشۇرۇش ئۇسۇلى ئاددىي ۋە ئاسان، ۋاقىت تېجەشلىك بولىدۇ. بىر قەدەر ئاسان ھەزىم بولىدۇ.

(3) قاقلىما نان. قاقلىما نانمۇ گۈلخان تاماقلارنىڭ بىر خىلى بولۇپ، كۆمەچلەرگە ئوخشاش چوغ - قوقاسلارغا كۆمۈپ ئەمەس، بەلكى كى گۈلخان چوغلىرىنىڭ ئۈستىگە سېلىپ قاقلاپ پىشۇرۇلىدۇ. بۇ خىل نانلاردىن ھازىر ئېنىقلاشقا مۇمكىن بولغىنى ئىككى تۈرلۈك.

چوغ يوشكىلى: ئاق ئۇنغا تۇخۇم چېقىپ، ئازراق سۇ ئارىلاشتۇرۇپ بۇمىشاق خېمىر يۇغۇرۇلىدۇ ۋە ناھايىتى نېپىز جىلت ئېچىلىدۇ، ئاندىن يېڭى چۈشكەن ئوتۇن چوغى تەكشى يېيىتىلىپ، پوشكال جىلتى چوغ ئۈستىگە ئاۋايلاپ سېلىپ چوغ ھارارىتىدە قاقلاپ پىشۇرۇلىدۇ.

چوغ پۈشكىلى ناھايىتى چۈرۈك، مەزىلىك بولىدۇ. تاش كۆھنجى: گۈلخان تېگىگە يۈزى تەكشى بولغان ياپىلاق تاش سېلىنىپ، ئۈستىگە ئوت قالاپ قىزدۇرۇلىدۇ. ئاق ئۇن خېمىرىدىن (ئۆرلىتىلگەن خېمىر ياكى پېتىر خېمىر بولسىمۇ بولۇۋېرىدۇ) چەمبەر ياكى پاراللېل تۆت تەرەپلىك شەكلىدە نان راسلىنىدۇ، ئادەتتىكىدىن گۈلخاندىكى تاش يۈزى ئېچىلىپ، پۈۋلەپ پاكىزلىنىدۇ — دە، راسلاپ قويۇلغان نان خېمىرى تاش ئۈستىگە قويۇلىدۇ. 10~15 مىنۇتتىن كېيىن يەنە بىر يۈزى ئۆرۈپ قويۇلىدۇ. بۇنداق پىشۇرۇلغان نان كۈل — توپىدىن خالىي، مەزىلىك بولىدۇ. تاش ھارارىتىدە پىشۇرۇلىدىغان بۇنداق نان تىلىمىزدا «تاش كۆھنجى» دەپ ئاتالسىمۇ، ئەمەلىيەتتە گۈلخانغا كۆمۈلمەستىن، بەلكى تاشقا قاقلاپ پىشۇرۇلىدۇ. شۇڭا، ئۇنى «تاش قاتلىمىسى» دەپ ئاتاش تېخىمۇ مۇۋاپىق.

5. كاۋاپچىلىق

كاۋاپ خەلقىمىزنىڭ گۆشنى ئوتقا قاقلاپ پىشۇرىدىغان ئەنئەنىسى بىر يېمەكلىكى بولۇپ، تەملىك، مەزىلىك، يۇمشاق، قۇۋۋەتلىك بولۇپ، خوتەنلىكلەرنىڭ كاۋاپچىلىق ئەنئەنىسى بەكمۇ قەدىمى بولۇپ، بىر قىسىم كاۋاپ تۈرلىرى خوتەندىن باشقا رايونلارغا تارقالغان. ھازىر مىللەتلەر ئارىسىدىكى مەدەنىيەت ئالماشتۇرۇشنىڭ كېڭىيىشىگە ئەگىشىپ، ھەر خىل كاۋاپلار قېرىنداش مىللەت خەلقىمىزنىڭمۇ قارشى ئېلىشىغا ئېرىشمەكتە. «كاۋاپچى» دېگىنىمىز «كاۋاپ ئەتكۈچى» دېگەن مەنىنى، «كاۋاپچىلىق» بولسا «كاۋاپ ئېتىش كەسپى» دېگەن مەنىنى بىلدۈرىدۇ. كاۋاپچىلىقنىڭ ئاشپەزلىك ۋە ناۋايلىقتىن پەرقى شۇكى، بىرىنچىدىن، ئاشپەزلىكتە ئۇن، گۆش، كۆكتاتلار؛ ناۋايلىقتا ئۇن ئاساسىي خۇرۇچ قىلىنسا، كاۋاپچىلىقتا گۆش ئاساسىي خۇرۇچ قىلىنىدۇ. ئىككىنچىدىن، ئاشپەزلىكتە قازان، ناۋايلىقتا تونۇر ئاساسىي ۋاسىتە قىلىنسا، كاۋاپچىلىقتا كاۋاپدان، كەسكۈ، تونۇر، تاۋا، قازان، گۈلخان قاتارلىقلاردىن پايدىلىنىدۇ.

1) كاۋاپچىلىقتا ئىشلىتىلىدىغان ماتېرىيال ۋە سايمانلار خوتەنلىكلەرنىڭ كاۋاپچىلىقىدا قوي، ئۆچكە گۆشلىرى ۋە بۇلار- نىڭ جىگەر، بۆرەك، ئۈچەي قاتارلىق ئىچكى ئەزالىرى؛ بېلىق ۋە ئۆي قۇشلىرى، شۇنداقلا بىر قىسىم ئۇچار قۇش گۆشلىرى ئاسا- سى خۇرۇچ قىلىنىدۇ. شىرە، ياغ، تۇز، زەجىۋە، قارىمۇچ، زىرە، قىزىلمۇچ قاتارلىق قوشۇمچە خۇرۇچلار؛ تونۇر، كاۋاپدان، زىخ، يەل- پۈگۈچ، تاۋا قاتارلىق سايمانلار ئىشلىتىلىدۇ.

شىرە: بۇ، تۇخۇم سېرىقى، ئاق ئۇن ياكى قوناق ئۇنى ۋە تۇزنى ئارىلاشتۇرۇپ، زىرە پاراشوكى قاتارلىق تەم تەڭشىگۈچى خۇرۇچلار قوشۇپ تەييارلىنىدىغان دوغاپ بولۇپ، تونۇر كاۋاپى، زىخ كاۋاپى قىلىنىدىغان گۆشلەرنىڭ يۈزىگە سۈركىلىدۇ.

ياغ: بۇ، ئادەتتىكى سۇ يېغى بولۇپ، تاۋا كاۋاپلىرى ۋە قورۇما كاۋاپلارنى پىشۇرۇشقا ئىشلىتىلىدۇ.

تۇز (پاراشوك تۇز): شىرىسىز كاۋاپلارغا سېپىشكە ئىشلىتىلىدۇ. قارىمۇچ، زىرە: بۇلار سوقۇپ تالقانلىنىدۇ، ھەر خىل كاۋاپلارغا سېپىپ تەم تەڭشەش ۋە خۇش پۇراق كىرگۈزۈشكە ئىشلىتىلىدۇ.

قىزىلمۇچ: سوقۇلغان قۇرۇق قىزىلمۇچ بولۇپ، بىر قىسىم كاۋاپلارنى تەييارلاشتا تەم تەڭشەشكە ئىشلىتىلىدۇ.

تونۇر: بۇ، شەكلى ۋە ياسىلىشى نان تونۇرىغا ئوخشاش، ئەمما چوڭقۇرلۇقى 130~100 سانتىمېتىر كېلىدىغان تونۇر بولۇپ، پۈتۈن قوي كاۋاپلىرىنى پىشۇرۇشقا ئىشلىتىلىدۇ. ياقما كاۋاپ، تىكلىمە كاۋاپ، ئاسما كاۋاپلارنى پىشۇرۇشقا ئادەتتىكى نان تونۇرى ياكى كۆچمە تونۇر ئىشلىتىلىدۇ.

كاۋاپدان: بۇ، قاڭخالتىردىن ياسالغان، مەخسۇس زىخ كاۋاپى پىشۇرۇشقا ئىشلىتىلىدىغان سايمان بولۇپ: ئوتخانا، چوغدان، كۈلدان، پاچاق قاتارلىق ئاساسىي بۆلەكلەردىن تەركىپ تاپىدۇ. ئوت- خانا ئاستى تار، ئۈستى كەڭ، چېلەك شەكلىدىكى قۇرۇلما بولۇپ، ئوت قالاپ، چوغ چۈشۈرۈشكە ئىشلىتىلىدۇ. چوغدان كەڭلىكى 12~15 سانتىمېتىر، چوڭقۇرلۇقى 10~12 سانتىمېتىر، ئۇزۇن- لۇقى 80~100 سانتىمېتىر ئەتراپىدا بولغان قوغاچ شەكىللىك

قۇرۇلما بولۇپ، باش تەرىپى ئوتخانغا تۇتىشىدۇ. قۇيرۇق تەرىپى ئوچۇق بولىدۇ. ئاستى دىۋاردا ئۇششاق تۆشۈكچىلەر بولۇپ، كۈل چۈشۈرۈۋېتىش، ھاۋا ئۆتۈشتۈرۈش رولىنى ئوينايدۇ. چوغلان كاۋاپداندىكى ئەڭ مۇھىم بۆلەك بولۇپ، زىخ كاۋىپى چوغلان ئۈس-تىگە تىزىپ پىشۇرۇلىدۇ. كۈلدىن چوغلاننىڭ ئاستىغا بېكىتىلىدىغان قوشۇمچە بۆلەك بولۇپ، شەكلى چوغلانغا ئوخشىشىدۇ، ئۈس-تۈنكى ئىككى گىرۋىكى چوغلان ئاستىغا تۇتاش ياسىلىدۇ، چوڭقۇر-لۇقى 10 سانتىمېتىر ئەتراپىدا بولىدۇ. چوغلان تۆشۈكلىرىدىن چۈشكەن كۈلنى قاچىلاش، چوغلان تېگىگە ھاۋا يۈرۈشتۈرۈپ بېرىش رولىنى ئوينايدۇ. پاچاق كاۋاپداننى كۈتۈرۈپ تۇرغۇچى بۆلەك بولۇپ، ئوتخانا ئاستى ۋە چوغلان قۇيرۇقىدا بىر جۈپتىن بولىدۇ، ئېگىزلىكى ئېھتىياجىغا قاراپ بەلگىلىنىدۇ.

مورلىق كاۋاپدان: بۇ، كۆپ ئىقتىدارلىق كاۋاپدان بولۇپ، چوغلان، كۈلدىن قىسىملىرىنىڭ تۈزۈلۈشى يۇقىرىقىغا ئوخشىشىدۇ. ئوتخانا قىسمىنىڭ تۈزۈلۈشى مۇرەككەپ، ئوتخاننى چوڭراق بولىدۇ. ئوتخانا تۆرىگە تۆمۈر تاختايدىن ياسالغان ساماۋار ئورنىتىلىدۇ. ئوتخانا سىرتىدا سۇ قاچىلاش ئېغىزى ۋە قايناقسۇ جۈمىكى چىقىرىلىدۇ. ساماۋار كەينى تەرەپ ئۈستىگە ئىس يولى چىقىرىلىپ، كاناي بېكىتىلىدۇ. ساماۋار ئۈستىدىن مەلۇم بوشلۇق قالدۇرۇلۇپ، تۆمۈر تاختايدىن ئوچاق سۇپىسى ياسىلىدۇ. سۇپىنىڭ كەينى تەرەپ يۈزىگە ئوچاق چىقىرىلىپ قازان ئېسىلىدۇ. سۇپىنىڭ ئوچاق ئالدى يۈزىگە بىر قانچە چەينەك ئوچىقى چىقىرىلىدۇ. چەينەك ئوچاقلىرى سىلىندىر شەكلىدە بولۇپ، تېگى پۈتەي، چوڭقۇرلۇقى ئىككى سانتىمېتىر ئەتراپىدا بولىدۇ. ئوچاق سانى بىرنەچچە ياكى ئون نەچچە بولۇپ، چەينەك شورپىسى قاينىتىشقا ئىشلىتىلىدۇ.

مورلىق كاۋاپدانلاردا ئوتۇن ياكى كۆمۈر چوغللىرىدىن زىخ كاۋاپنى پىشۇرۇلىدۇ. ئوت يالقۇنى ۋە چوغل تەپتىدىن پايدىلىنىپ چاي قاينىتىلىشى، چەينەك شورپىسى پىشۇرغىلى، تاماق ئەتكىلى بولىدۇ. بۇنداق كاۋاپدانلار بەزىدە «ساماۋەر كاۋاپدان» دەپمۇ ئاتىلىدۇ. مورلىق كاۋاپداندا ئېنېرگىيەدىن تولۇق پايدىلانغىلى، چىقىمىنى تېجە-

گىلى بولىدۇ.

گۈلخان كاۋاپدىنى: بۇ، قاقلىما كاۋاپ پىشۇرۇشقا خاس بولغان كاۋاپدان بولۇپ، تەگلىك ۋە قاسقاندىن ئىبارەت ئىككى بۆلەكتىن تۈزۈلىدۇ. تەگلىك دىئامېتىرى 30 سانتىمېتىر ئەتراپىدىكى تۆمۈر چەمبىرەككە پاچاق ئورنىتىپ ياسالغان سايمان بولۇپ، قاسقاننى كۆنۈرۈپ تۇرۇش رولىنى ئوينايدۇ. قاسقان دىئامېتىرلىرى بىر بىرىدىن بىر سانتىمېتىر چوڭ بولغان بىرقانچە تۆمۈر چەمبىرەكنى بىر - بىرىنىڭ ئىچىگە ئېلىپ، بىرنەچچە جايدىن تۆمۈر ۋاخنىپ ئارقىلىق تۇتاشتۇرۇپ ياسىلىدىغان سايمان بولۇپ، ئەڭ سىرتقى چەمبىرەك دىئامېتىرى تەگلىك دىئامېتىرىدىن چوڭراق بولىدۇ.

كەسكۈ: بۇ، چەمبىرەك كاۋىپى پىشۇرۇشتا، يالپاقلانغان گۆش لىرىدىن چەمبىرەك كېسىشكە ئىشلىتىلىدىغان سايمان بولۇپ، قېرىلىنىراق قاڭغالىتىردىن سىلىندىر شەكلىدە ياسىلىدۇ. سىلىندىرنىڭ ئاستىنقى گىرۋىكىگە ئۆتكۈز بىس چىقىرىلىدۇ. بىس چەمبىرىكىدىن ئىككى دىئامېتىرى ئادەتتە تۆت سانتىمېتىر بولىدۇ.

تەگلىك تاختاي: تەكشى رەندىلەنگەن ياغاچ تاختاي بولۇپ، كەسكۈدە چەمبىرەك گۆش كېسىشتە تەگلىك قىلىنىدۇ.

زىخ: بۇ، كاۋاپ قىلىنىدىغان گۆشنى تىرەپ تۇرۇش ياكى كۆتۈرۈپ تۇرۇش رولىنى ئوينايدۇ، كاۋاپ تۈرنىڭ ئوخشاش بولماسلىقىغا قاراپ بىر نەچچە خىلغا بۆلۈنىدۇ. پۈتۈن قوي كاۋاپ زىخى تۆمۈر، يۇلغۇن ياكى ئۆرۈك ياغىچىدىن ياسىلىدۇ، ئۇزۇنلۇقى 150 سانتىمېتىر ئەتراپىدا بولىدۇ. چوڭ بېشىدىن 25 سانتىمېتىرلىق جايدا بىر تال قارماق ياكى ئاچىسى بولۇپ، قوي گۆشىگە زىخ ئۆتۈپ كۈزۈلگەندە، گۆشنى تىرەپ تۇرۇش، گۆشنىڭ تونۇر تېگىگە تېگىپ قېلىشىدىن ساقلاش رولىنى ئوينايدۇ. ئاسما كاۋاپ زىخى تۆمۈردىن ياسىلىدۇ. ئېگىزلىكى بىر مېتىر ئەتراپىدا بولىدۇ. تېگىدە تۆمۈردىن ياسالغان چەمبىرەك شەكىللىك تاپانلىقى بولىدۇ. گەۋدەسىدە تۆت ياكى بەش قەۋەت تۆمۈر قارماق بولۇپ، ھەر قەۋەتتە سىمىمېتىرىك جايلاشقان تۆت تال قارمىقى بولىدۇ. تىكلىمە كاۋاپ زىخى ئۇزۇنلۇقى 45 سانتىمېتىر ئەتراپىدىكى ياپىلاق، ئۇچى ئۇچلۇق تۆمۈر زىخ بولىدۇ.

لۇپ، تونۇر دىۋارىغا تىكلەپ كاۋاپ پىشۇرۇشتا ئىشلىتىلىدۇ. زىخ كاۋاپ زىخى تىكلەمە كاۋاپ زىخىغا ئوخشىشىپ كېتىدۇ. ئۇزۇنلۇقى 35 سانتىمېتىر ئەتراپىدا بولىدۇ. چوڭ بېشىدا كىچىك ياغاچ دەس-تىسى بولىدۇ.

يەلبۇگۈچ: نېپىز، كىچىك بىر پارچە تاختايىنى ھالقا سىمدا دەس-تىگە ئېلىپ ياسىلىدۇ، دەستىنى تۇتۇپ يېنىك ئايلاندۇرغاندا 360° ئايلاندى. زىخ كاۋاپى ئېتىشتە چوغداندىكى ئوتنى يالقۇنچىتىشقا ئىشلىتىلىدۇ.

تاۋا: چۆيۈندىن قۇيۇلغان سىلىندىر شەكىللىك قازان بولۇپ، دىئامېتىرى 50 سانتىمېتىر، چوڭقۇرلۇقى 13 سانتىمېتىر ئەتراپىدا بولىدۇ. تېگى تۈز بولۇپ، گەۋدە ۋە تۇۋاقتىن تۈزۈلىدۇ. تاۋا كاۋاپلىرىنى پىشۇرۇشقا ئىشلىتىلىدۇ.

(2) كاۋاپ تۈرى، ئالاھىدىلىكى ۋە پىشۇرۇش ئۇسۇلى
 كاۋاپلارنى پىشۇرۇش ۋاسىتىسى ۋە ئۇسۇلىنىڭ ئوخشاشماسلىقىغا قاراپ: تونۇر كاۋاپى، زىخ كاۋاپى، تاۋا كاۋاپى، كۆممە كاۋاپ، قورۇما كاۋاپ، قاقلىما كاۋاپ، داغلىما كاۋاپ قاتارلىق يەتتە تۈرگە بۆلۈش مۇمكىن.

(1) تونۇر كاۋاپلىرى. تونۇرنى ۋاسىتە قىلىپ پىشۇرۇلىدىغان كاۋاپلار بولۇپ، پىشۇرۇش ئۇسۇلىنىڭ ئوخشاشماسلىقىغا ئاساسەن: تىكلەمە كاۋاپ، ئاسما كاۋاپ ۋە ياقما كاۋاپ دەپ ئۈچ خىل بولىدۇ. تونۇر كاۋاپلىرىغا بىردەك شىرە بېرىلىدۇ. شىرە تەييارلاشتا ئاق ئۇن ئۆلچەم قىلىنىدۇ، ئۈچ سەر ئاق ئۇنغا بەش دانە تۇخۇم سېرىقى، زە-جىۋە، قارىمۇچ، زىرە تالقانلىرىدىن بەش مىسقالدىن، بەش سەر تۈز تەييارلىنىدۇ، ئاندىن تۇخۇم سېرىقى قوچۇپ تەكشى ئارىلاشتۇرۇ-لۇپ، ئۇنىڭغا بىر ئاز سۇ، تۈز ۋە باشقا خۇرۇچ تالقانلىرى چېلىنىپ قوچۇپ قويۇقراق دوغاپ قىلىنىدۇ. شىرە كاۋاپ قىلىنىدىغان گۆش مىقدارىغا ئاساسەن ئۆلچەم بويىچە ئىگىلەپ تەييارلىنىدۇ. ئۇ، كاۋاپقا تەم ۋە خۇش پۇراق كىرگۈزۈش، كاۋاپ سىرتقى يۈزىنى كۆيۈپ كېتىشتىن ساقلاش رولىنى ئوينايدۇ.

تىكلەمە كاۋاپ: بۇ، گۆشكە ئۆتكۈزۈلگەن زىخ تونۇر گەۋدەسىگە

تەرەپ قويۇپ پىشۇرۇلىدىغان كاۋاپ بولۇپ، پۈتۈن تىكلەمە كاۋاپ ۋە پارچە تىكلەمە كاۋاپ دەپ ئىككىگە بۆلۈنىدۇ.

پۈتۈن تىكلەمە كاۋاپ: بۇ، گۆشلەرنى پارچىلىماي، پۈتۈن ھالەتتە تونۇرغا سېلىپ پىشۇرۇلىدىغان كاۋاپ بولۇپ، قوي، ئۆچكە، توخۇ، ئۆردەك، كەپتەر گۆشلىرىدىن پىشۇرۇلىدۇ. ئالدى بىلەن قوي (ئۆچكە) سويۇلغاندىن كېيىن، ئىچكى ئەزالىرى ئېلىپ تاشلىنىدۇ. قان داغلىرى سۈرتۈپ تازىلىنىدۇ. زىخنىڭ كىچىك ئۇچى قوينىڭ تۆش بوشلۇقى ۋە قۇيرۇق بوشلۇقىدىن ئۆتكۈزۈلىدۇ، گۆش يۈزىگە تۈز چېچىپ، بىر ئاز شامالدىتىلىدۇ، ئاندىن گۆشنىڭ پۈتۈن يۈزىگە شىرە سۈركىلىپ، قىزىتىلغان، ئەمما چوغلىرى ئېلىۋېتىلگەن (بىر قېتىمدا بىر نەچچە قوي گۆشى كاۋاپ قىلىنماقچى بولسا، چوغ ئېلىۋېتىلمەيدۇ) تونۇرغا زىخ ئۇچى يۇقىرىغا تىكلەپ سېلىنىدۇ ۋە دەرھال داپخۇن بىلەن تونۇر ئاغزى بۇس قاچمىغۇدەك دەرىجىدە ھىم ئېتىلىدۇ. بىر يېرىم سائەت ئەتراپىدا دۈملەنگەندىن كېيىن (بىر نەچچە قوي بىراقلا كاۋاپ قىلىنغاندا تېخىمۇ ئۇزۇنراق دۈملىنىدۇ) تونۇردىن ئېلىپ پارچىلىنىدۇ. زۆرۈر تېپىلغاندا، قوينىڭ كالىسى بىلەن كاۋاپ قىلىشقا ۋە شۇ پېتى داستىخانغا چىقىرىشقا بولىدۇ. بۇ، خەلقىمىز ئەڭ ياقتۇرىدىغان ئەنئەنىۋى كاۋاپ تۈرى بولۇپ، رەڭگى سېرىق، تېشى چۈرۈك، ئىچى يۇمشاق، مەزىلىك بولىدۇ.

پۈتۈن باچكا كاۋىپى: كەپتەر، باچكىلارنىڭ ئىچكى ئەزالىرى ئېلىپ تاشلىنىپ، تۆش تەرىپى يېرىلىدۇ. شىرىگە چىلاپ مەلۇم ۋاقىت تۇرغۇزۇلغاندىن كېيىن، تۆش گۆشلىرى ۋە قانات - پاچاقلارنى ئىككى يانغا، ئومۇرتقىسى ئوتتۇرىغا قىلىنىپ، قانات ئاستىدىن زىخ ئۆتكۈزۈلىدۇ، ئاندىن زىخلار تونۇر دىۋارىغا تىكلەپ تونۇر ئېغىزى بىلەن داپخۇن ھىم ئېتىلىپ خۇيلاپ پىشۇرۇلىدۇ. ئادەتتە بىر زىخقا ئۈچتىن - تۆتكىچە باچكا ئۆتكۈزۈلىدۇ. بىر قېتىمدا نەچچە ئون باچكا كاۋاپ قىلىنىدۇ. زىخ تىكلىنىشتىن بۇرۇن تونۇر دىۋارى بىلەن چوغ ئۈستىگە ئازراق تۈز ئۇرۇلۇپ، تونۇر ھاۋىسى تەڭشىلىنىدۇ. چوغ مىقدارى باچكىنىڭ ئاز - كۆپلۈكىگە قاراپ ئىگىلىنىدۇ. باچكا كاۋىپى چۈرۈك، مەزىلىك بولۇپ، كۆپىنچە ئاسما توخۇ كاۋىپى بىلەن بىرلىكتە تونۇرغا سېلىپ پىشۇرۇلىدۇ.

بىلەن بىللە پىشۇرۇلىدۇ.

پارچە تىكلەمە كاۋاپ: بۇ قوي، ئۆچكىنىڭ لوق گۆشلىرىدىن پىشۇرۇلىدىغان كاۋاپ بولۇپ، گۆش ئىككى بارماق چوڭلۇقىدا يال-ياقلىنىپ زىخقا ئۆتكۈزۈلۈپ، مەلۇم ۋاقىت شىرىگە چىلاپ قويۇلىدۇ، ئاندىن تونۇر دىۋارىغا تىكلەپ پىشۇرۇلىدۇ. پارچە تىكلەمە كاۋاپ ئادەتتە كاچا ياكى سامسا يېقىلىۋاتقان تونۇردا پىشۇرۇلىدۇ، خۇيلانمىسىمۇ بولىدۇ. بۇ خىل كاۋاپنىڭ ئەۋزەللىكى شۇكى، ئۇدۇل-لۇق كەلگەن مېھمانغا ئۇدۇللۇق پىشۇرۇپ بەرگىلى بولىدۇ. ئاسما كاۋاپ: بۇ، تاپانلىق زىخ قارماقلىرىغا ئېسىپ پىشۇرۇلىدىغان كاۋاپ بولۇپ، قوي، ئۆچكە ياكى توخۇ - ئۆردەك گۆشلىرىدىن پىشۇرۇلىدۇ.

ئاسما قوي كاۋىپى: قوي گۆشى سۆڭەكلىرى بىلەن بىللە بىر ئىككى جىڭلىقتىن پارچىلىنىپ ئۈستىگە شىرە بېرىلىدۇ، ئاندىن قارماقلارغا ئېلىنىپ تونۇرغا سېلىنىپ، 80 مىنۇت ئەتراپىدا خۇيلاپ پىشۇرۇلىدۇ.

ئاسما توخۇ كاۋىپى: توخۇ گۆشى ئۈستىگە شىرە بېرىلىپ (مەلۇم ۋاقىت شىرىگە چىلاپ قويۇلسا تېخىمۇ ياخشى) قارماقلارغا ئېلىنىپ، تونۇرغا سېلىنىپ 70 مىنۇت ئەتراپىدا خۇيلاپ پىشۇرۇلىدۇ. ئاسما توخۇ كاۋىپى بىلەن تىكلەمە باچكا كاۋىپى كۆپىنچە بىرلىكتە پىشۇرۇلىدۇ، يەنى تاپانلىق زىخ تونۇر ئوتتۇرىسىغا تىكلەنىپ توخۇ كاۋىپى، كىچىك زىخ تونۇر چەتلىرىگە تىكلەنىپ، باچكا كاۋىپى پىشۇرۇلىدۇ. تاپانلىق زىختا بىر قېتىمدا 15 ~ 20 توخۇ كاۋىپى پىشۇرۇشقا بولىدۇ. ئۆردەك كاۋىپى پىشۇرۇش ئۇسۇلى ئاسما توخۇ كاۋىپى پىشۇرۇشقا ئاساسىي جەھەتتىن ئوخشاشىپ كېتىدۇ.

ئاسما كاۋاپلارنىڭ قاقلىنىش يۈزى چوڭ بولغانلىقتىن گۆش تو-لۇق سىڭىپ پىشىدۇ. چۈرۈك، يېيىشلىك بولىدۇ.

ياقما كاۋاپ: بۇ، قىزدۇرۇلغان تونۇر دىۋارىغا نان ياققانغا ئوخ-شاش يېقىپ پىشۇرۇلىدىغان كاۋاپ بولۇپ، قوي، ئۆچكىنىڭ لۇق گۆشلىرى ئىشلىتىلىدۇ. لوق گۆش ئالغان چوڭلۇقىدا، بارماق قې-لىنلىقىدا يالپاقلىنىدۇ. بىر يۈزىگە شىرە سۈركىلىدۇ (شىرە بې-

رىلمەي، تۇز بىلەن دورا - دەرمەك سېپىلىدۇ، ئاندىن تونۇر دىۋايلىغا يېقىپ، 20 مىنۇت ئەتراپىدا خۇيلاپ پىشۇرۇلىدۇ. چۈرۈك، تەملىك بولىدۇ.

تونۇر كاۋىپى زور تۈركۈمدە پىشۇرۇشقا باب كېلىدىغان، پايدىلىق نىسبىتى يۇقىرى بولغان كاۋاپ تۈرى ھېسابلىنىدۇ.

(2) زىخ كاۋاپلىرى. گۆش توغرا مىللىرىنى دەستىلىك زىخقا ئۆتكۈزۈپ، كاۋاپدان ئۈستىگە تىزىپ، ئوتقا قاقلاپ پىشۇرۇلىدىغان كاۋاپ تۈرى بولۇپ، گۆش بىلەن قۇيرۇق ياغ باش بارماقنىڭ يېرىمى چىلىك چوڭلۇقتا 0.5 سانتىمېتىر قېلىنلىقتا يالپاقلاپ توغرىلىپ، بىر زىخقا تۆت تال گۆش، بىر تال ياغ ئۆتكۈزۈلىدۇ، ئاندىن كاۋاپدانىڭ ئوتخانىسىغا چۈشكەن چوغ قوغاچقا تارتىلىپ تەكشى يېيىتىلىپ، زىخلار قوغاچ ئۈستىگە توغرىسىغا تىزىلىدۇ ھەمدە ئۈستىدىن يەلپۈگۈچتە يېنىك يەلپۈپ، چوغ يالقۇنچىتىلىدۇ، گۆش ئۈستىگە ئاق تۇز سېپىلىدۇ. ئىككى مىنۇتتىن كېيىن زىخلار ئۆرۈلۈپ، گۆشنىڭ ئىككىنچى يۈزى پىشۇرۇلىدۇ، كاۋاپ پىششىقلاپ قالغاندا زىرە، قارىمۇچ تالقىنى سېپىلىدۇ. خېرىدار ئىختىيار قىلسا، ئۇۋاق قىزىلمۇچ سېپىلىسىمۇ بولىدۇ.

زىخ كاۋىپىنىڭ «شىرە كاۋاپ»، «قىيما كاۋاپ»، «پوستۇمبە كاۋاپ»، «جىگەر كاۋىپى»، «ئۈچەي كاۋىپى»، «بۆرەك كاۋىپى»، «تال كاۋىپى» دېگەن تۈرلىرىمۇ بولۇپ، بۇلارنى پىشۇرۇش ئۇسۇلى ئاساسەن يۇقىرىقىغا ئوخشاش. پەرقلىرى شۇكى، شىرە كاۋاپ ئېتىشتە زىخقا ئۆتكۈزۈلگەن گۆشكە شىرە بېرىلىدۇ، قىيما كاۋاپ ئېتىشتە گۆش ئۇششاق چانىلىپ، پۇرچاق ئۇنى، تۇخۇم، تۇز، قارىمۇچ تالقىنى قاتارلىقلار ئارىلاشتۇرۇلۇپ قىيما قىلىنىدۇ، ئاندىن قىيما كۇمىلاچ قىلىنىپ ياكى نوکچا شەكلىگە كەلتۈرۈلۈپ، زىخقا ئۆتكۈزۈپ پىشۇرۇلىدۇ. بۇ خىل كاۋاپ «سوقما كاۋاپ» دەپمۇ ئاتىلىدۇ. پوستۇمبە كاۋاپ قوي قۇيرۇقىنىڭ يۇڭى قىرىۋېتىلىپ تېرىسى پاكىزلانغاندىن كېيىن زىخقا ئۆتكۈزۈپ پىشۇرۇلىدۇ. جىگەر كاۋىپى ئېتىشتە، جىگەر توغرا مىسى يۇمشاق چانالغان پىيازغا مىلىنىدۇ، ئاندىن تۇز پاراشوكى بىلەن ئۇن ئارىلاشسىغا مىلىتىپ زىخقا ئۆتكۈزۈلىدۇ.

ئۈچەي كاۋىپى ئېتىشتە، پاكىز يۇيۇلغان ئۈچەي ئىسسىق شۇلتا ئې-
رىتمىسىگە بىر يېرىم سائەتتىن ئىككى سائەت ئەتراپىدا چىلاپ كۆپ-
تۈرۈلىدۇ. چايقاپ يۇيۇلۇپ، ئۈچ سانتىمېتىر ئۇزۇنلۇقتا توغرىلىدۇ،
ئاندىن چىلانغان پۇرچاق ئۇنى، چانالغان سۇڭپىياز، زەنجىۋىل، ئاچ-
چىنقىسۇ ئارىلاشمىسىغا چىلانغاندىن كېيىن زىخقا ئۆتكۈزۈلىدۇ. تال
كاۋىپى ئېتىشتە، ياغ ۋە جىگەر ئۇششاق توغراپ قىيما قىلىنىدۇ.
تالنىڭ يان تەرىپىدىن ئىچىگە قارىتىپ پىچاقتا تۆشۈك ئېچىلىپ
قىيما سېلىنىدۇ، ئاندىن زىخقا ئۆتكۈزۈلىدۇ.

زىخ كاۋىپى مەزىلىك، تەملىك، قۇۋۋەتلىك بولۇشتەك ئالاھىدى-
لىكىگە ئىگە بولۇپلا قالماستىن، ئۇدۇللۇق كەلگەن مېھمانغا ئۇدۇل-
لۇق ئېتىپ بېرىشكە، ھەر كىمگە ئۆزى ياققۇرىدىغان تۈردىكى
كاۋاپنى ئېتىپ بېرىشكە ۋە ئۆزى خالىغان تەم تەڭشىگۈچى خۇ-
رۇچلارنى سېلىپ بېرىشكە بولۇشتەك ئەۋزەللىككە ئىگە بولغاچقا،
ناھايىتى خېرىدارلىق كاۋاپ تۈرى ھېسابلىنىدۇ.

(3) ئاۋا كاۋاپلىرى. ياغنى ۋاستە قىلىپ، تاۋا ھارارىتىدە قىز-
دۇرۇپ پىشۇرۇلىدىغان كاۋاپ تۈرى بولۇپ، مال گۆشىدىمۇ، بېلىق
گۆشىدىمۇ ئېتىلىدۇ.

مال گۆشىدىن تاۋا كاۋىپى ئېتىشتە مال گۆشى بارماق قېلىنىد-
قىدا يالپاقلاپ توغىرىلىپ ياكى سۆڭەكلىرى بىلەن قوشۇپ بەش
سەر چوڭلۇقتا پارچىلىنىپ، چانالغان پىياز، زىرە، قارىمۇچ تالقىنى
سېپىلىدۇ، ئاندىن ئۇنغا مىلەپ ئېلىپ، ئازراق ياغ قويۇپ قىزىتىل-
غان تاۋىغا سېلىپ خۇيلىنىدۇ. بىر تەرىپى پىشقاندىن كېيىن يەنە
بىر تەرىپى پىشۇرۇلىدۇ. تەخسىگە ئېلىش ۋاقتىدا خېرىدارنىڭ خا-
ھىشى بويىچە تەم تەڭشىگۈچى خۇرۇچلارنى سېپىشكە بولىدۇ. يۈم-
شاق، تەملىك بولىدۇ.

بېلىق تاۋا كاۋىپى: بۇنىڭدا بېلىقنىڭ قاسرىقى، ئىچكى ئەزالىرى
ئېلىپ تاشلىنىپ، قاناتلىرى قىرقىۋېتىلىپ، پاكىز يۇيۇلىدۇ، ئان-
دىن تاۋىغا ئازراق ياغ قويۇپ قىزىتىپ، بېلىق قارىنى يېرىلىپ ياغقا
سېپىلىنىدۇ. بىر تەرىپى پىشىپ بولغاندا ئۆرۈپ قارشى يۈزى پىشۇ-
رۇلىدۇ ھەم دورا دەرمەك سېپىپ تەخسىگە ئېلىنىدۇ.

تاۋىدا پىشۇرۇلغان بېلىق كاۋىپى چۈرۈك، تەملىك بولىدۇ.

(4) كۆممە كاۋاپ. گۈلخانغا كۆمۈپ پىشۇرۇلىدۇ، خوتەنلىكلەرنىڭ ئەڭ قەدىمىي تاماقلرىدىن بىرى ھېسابلىنىدۇ. كۆممە كاۋاپ ئېپىششە، قوي ياكى ئۆچكە قېرىنىنىڭ باش تەرىپىدىن كىچىك تۆشۈك ئېچىپ، تىۋىت يۈزى سىرتىغا ئۆرۈلۈپ پاكىز يۇيۇپ قايتا ئۆرۈلىدۇ. قوي گۆشى ئىككى سەر چوڭلۇقتا (لېكىن سۆڭەكلەر چېقىلماي، بەندىدىن كېسىپ ئاجرىتىپ سېلىنىشى شەرت) توغرىلىپ، تۈز، زىرە، كاۋاۋىچىن تالقىنى، توغرىلغان سامساق ۋە پىياز ئارىلاشتۇرۇپ، قېرىن ئىچىگە سېلىنىدۇ ۋە قېرىن ئاغزى مەھكەم بوغۇلىدۇ، ئاندىن گۈلخاننىڭ قوقاسلىرىغا كۆمۈلۈپ، ئىككى-ئۈچ سائەت ياكى ئونىڭدىنمۇ ئۇزاق دۈملەپ پىشۇرۇلىدۇ. شۇ سەۋەبتىن بۇ خىل كاۋاپ «گۈلخان كاۋىپى» ياكى «قېرىن كاۋىپى» دەپمۇ ئاتىلىدۇ.

كۆممە كاۋاپ يۇمشاق، تەملىك بولىدۇ. شورپىسى ئىستېمال قىلىنىدۇ، ئەمما قېرىننىڭ ئۆزى ئىستېمال قىلىنمايدۇ. ھازىر بۇ خىل كاۋاپ كۆپىنچە دوخوپكىدا پىشۇرۇلىدۇ.

(5) قورۇما كاۋاپ. قازاننى ۋاستە قىلىپ، ئۇلۇغ ئوتتا تېز قورۇپ ئېلىنىدىغان كاۋاپ بولۇپ، ئۇنى ئېتىشتە، قوينىڭ لوق گۆشى بارماق چوڭلۇقىدا ياپىلاقلاپ توغرىلىپ، چىلانغان پۇرچاق ئونى، تۇخۇم، تۈز ۋە ئۇششاق چانالغان پىياز ئارىلاشمىسىغا چىلانغاندىن كېيىن، قىزىتىلغان ياغقا سېلىپ داغلاپ ئېلىنىدۇ، ئاندىن قىزىتىلغان ياغ يۇقى قازانغا پىياز، قىزىل مۇچ سېلىنىپ، تېز تېز قورۇلۇپ، ئارقىدىنلا گۆش سېلىپ قورۇلىدۇ. تەخسىگە ئېلىش ئالدىدا زىرە تالقىنى سېلىنىدۇ. بۇ خىل كاۋاپ گەرچە قازاندا قورۇلسىمۇ، كاۋاپ تەمى قورۇما تەمىنى بېسىپ چۈشىدۇ. رەڭگى سېرىق، گۆشى يۇمشاق، زىرە ھىدى كۈچلۈك بولىدۇ.

(6) قاقلىما كاۋاپلار. بىۋاستە چوغقا تاشلاش ياكى مەلۇم ۋاسىدە تىلەر يادىمىدە چوغقا قاقلاش ئارقىلىق پىشۇرۇلىدۇ. مال گۆشى ۋە ئىچكى ئەزالىرى، بېلىق گۆشى، باچكا گۆشى، قۇشقاچ، جىگدىچى گۆشلىرىنىڭ ھەممىسىنى قاقلىما كاۋاپ قىلىشقا بولىدۇ. كاۋاپ قىلىش داۋامىدا تۈزلىنىپ، دورا - دەرەك سېپىلىسىمۇ، پىشۇرۇپ

بولغاندىن كېيىن، تۇزغا تۆگۈرۈپ ئىستېمال قىلىنسىمۇ بولىدۇ. قاقلىما كاۋاپلار پىشۇرۇش ۋاستىسىنىڭ ئوخشاشماسلىقىغا قاراپ: دەپ كاۋاپلىرى، زىخ قاقلىما كاۋاپلىرى ۋە ۋاستىسىز قاقلىما كاۋاپ دەپ ئۈچ تۈرگە بۆلۈنىدۇ.

دەپ كاۋاپلىرى: كاۋاپداننى ۋاستە قىلىپ چوغقا قاقلاپ پىشۇرۇلدىغان كاۋاپ بولۇپ، شەكلى ۋە خۇرۇچىنىڭ ئوخشاشماسلىقىغا قاراپ: ياغ - بېغىر دەپ كاۋاپى، توشقان قۇلاق دەپ كاۋاپى، چەم - سىزەك دەپ كاۋاپى دەپ ئۈچ خىلغا بۆلۈنىدۇ.

بۇ يەردە ئاۋۋال «دەب» دېگەن سۆزنىڭ ئېتىمولوگىيەسى ھەققىدە توختىلىشقا توغرا كېلىدۇ. «دەب» گۈلخان، تونۇر، مەش قاتارلىقلاردىن ئوقۇغان قىزىق ھاۋا دولقۇنى دېگەنلىك بولۇپ، خەلق ئارىسىدا «گۈتنىڭ دەبى»، «تونۇرنىڭ دەبى»، «تونۇرنى دەبلەش»، «دەبخۇن» دەپ تەلەپپۇز قىلىنىدۇ. شۇ ئاساستا قۇياش ھارارىتىمۇ «قۇياشنىڭ دەبى» دېيىلىدۇ. ھالبۇكى، بۇ سۆز «ئۇيغۇر تىلىنىڭ ئىتتال لۇغىتى» دەپ بىر قېلىپقا چۈشۈرۈلمىگەن، يەنى ھارارەتكە مۇناسىۋەتلىك بولغاندا «تەپت — گۈتنىڭ تەپتى، قۇياشنىڭ تەپتى» دېگەن شەكىلدە، تونۇرغا مۇناسىۋەتلىك بولغاندا «داب - دابخۇن، دابلاش» دېگەن شەكىلدە بېرىلگەن. بۇ ئەندىزە بويىچە، مەش، تونۇر ھارارىتىنىمۇ «مەش تەپتى، تونۇر تەپتى» دېيىشكە، يۇقىرىدا تىلغا ئېلىنغان گۈلخان ھارارىتىدە پىشۇرۇلىدىغان كاۋاپلارنىمۇ «تەپ كاۋاپى» ياكى «داب كاۋاپى» دەپ ئاتاشقا توغرا كېلىدۇ. بۇنداق ئاتالسا، ئېنىقكى، ئۇقۇشماسلىق يۈز بېرىدۇ. سېلىشتۇرۇش ئارقىلىق، بۇ سۆزنىڭ ئەسلىي تومۇرى «دەب» بولسا كېرەك دەپ قارىدىم ۋە خەلق تىلى بويىچە «دەب كاۋاپى» دەپ ئاتاشنى لايىق كۆردۈم.

ياغ - بېغىر كاۋاپى: ئۆي ھايۋانلىرىنىڭ چاۋا يېغىدىن جىلت كېسىلىدۇ. جىگەر، بۆرەك ئۇششاق توغرىلىدۇ، كۈدە ياكى پىياز ئۇششاق چانلىپ، دورا - دەرەك سېلىنىپ، تۇز قۇيۇلۇپ قىيما تىلىنىدۇ، ئاندىن چاۋا ياغ جىلتلىرىغا قىيما سېلىنىپ تۈگۈلىدۇ ياكى پاكىز يۇيۇلغان ياغلىق ئۈچەينىڭ بىر دىۋارى تىلىنىپ، قېتى پىچىلىپ مۇۋاپىق ئۇزۇنلۇقتا كېسىلگەندىن كېيىن ياغ - بېغىردە.

نىڭ سىرتىدىن يۆگەپ بوغۇلىدۇ ۋە قاسقانغا تىزىلىدۇ. كاۋاپدان تەڭلىكى چوغ ئۈستىگە جايلاشتۇرۇلۇپ، ئۇنىڭ ئۈستىگە قاسقان قويۇلۇپ، ياغ - بېغىر چوغقا قاقلىنىدۇ. ئاستى تەرىپى سارغىيىپ پىشقاندا، ئۆرۈپ يەنە بىر تەرىپى پىشۇرۇلىدۇ.

ياغ - بېغىر كاۋىپىنى يەنە بىر خىل پىشۇرۇش ئۇسۇلىمۇ بار، يەنى قىيما تەييارلاشتا قوي جىگىرى قايناقسۇغا سېلىنىپ، سارغايغاندا چىقىرىۋېلىنىپ، تارغاق بىلەن تاراپ ئەت قىسمى قىيما قىلىنىدۇ. تومۇر سىڭىرلىرى ئېلىپ تاشلىنىدۇ. كۈدە ئورنىغا قارا ياۋا (بۇ، قاراقۇرۇم تاغ يايلاقلىرىدا ئۆسىدىغان ياۋايى ئۆسۈملۈك بولۇپ، مايسىسى پىياز مايسىسىغا ئوخشىشىپ كېتىدۇ. ئىككى خىل سورتى بولۇپ، بىرسى قارا ياۋا ياكى قوي ياۋىسى دېيىلىدۇ. يەنە بىرسى ئۆچكە ياۋىسى دېيىلىدۇ. قارا ياۋا كۆكتات ئورنىدا ئىستېمال قىلىنىدۇ. تەمى ۋە پۇرىقى كۈدىنىڭكىگە ئوخشىشىپ كېتىدۇ. ئۆچكە ياۋىسى ئىستېمال قىلىشقا يارمايدۇ) توغراپ، جىگەر، دورا - دەرمەك بىلەن قوشۇپ قىيما قىلىپ چاۋا ياغقا تۈگۈلىدۇ. پىشۇرۇش ئۇسۇلى يۇقىرىقىغا ئوخشاش.

ياغ - بېغىرنى مۇشۇنداق تۈگۈپ تەييارلاپ تاۋا ئارقىلىق پىشۇرۇشقىمۇ بولىدۇ. ياغ - بېغىر كاۋىپىمۇ دەپ كاۋىپىنىڭ بىر تۈرى بولۇپ، چۈرۈك، شەربەتلىك، تولىمۇ مەززىلىك بولىدۇ.

توشقان قۇلاق دەپ كاۋىپى: ياغسىز گۆشتىن كەڭلىكى، قېلىنلىقى بىر سانتىمېتىر، ئۇزۇنلۇقى بەش سانتىمېتىر قىلىپ تاسما ئېلىنىدۇ. ھەر ئىككى تاسما بىر بىرىگە ھالقىلاپ چېگىلىپ، تۈزغا چېلىنىدۇ، ئاندىن بۇغداي ئۇنىغا مېلىنىدۇ. ئاخىرىدا تاسما چېگىلىك ھالقىلىرى ئاستىغا، تاسما ئۇچلىرى يۇقىرىغا قىلىنىپ قاسقانغا تىزىلىپ تەڭلىك ئۈستىگە قويۇلۇپ قاقلاپ پىشۇرۇلىدۇ. تاسما ما ئۇچى خۇددى توشقان قۇلقىدەك تىك ھالەتتە بولىدۇ. شۇڭا «توشقان قۇلاق كاۋاپ» دېيىلىدۇ. كۆركەم، چۈرۈك، تەملىك بولىدۇ. چەمبەرەك دەپ كاۋىپى: ياغسىز گۆش بىر سانتىمېتىر قېلىنلىقتا يالپاقلىنىدۇ. تەڭلىك تاختاي ئۈستىگە قويۇلۇپ، كەسكۈنى بىلەن چىڭ بېسىپ چەمبەرەك شەكلىدە كېسىلىدۇ، ئاندىن تۈزغا چۆكۈرۈپ

زۈپ ئېلىپ ئۇنغا مىلىنىدۇ ياكى ئايرىم تەييارلانغان شىرىگە چىلاپ ئېلىنىپ قاسقانغا تىزىلىدۇ ۋە تەگلىك ئۈستىگە قويۇپ، قاقلاپ پىشۇرۇلىدۇ، چۈرۈك، تەملىك بولىدۇ.

زىخ قاقلىما كاۋاپلىرى: يۇلغۇن شېخىدىن ئۇچلاپ زىخ ياسىلىدۇ ياكى تۆمۈر زىخ تەييارلىنىدۇ. گۆش، جىگەرلەر يالپاقلىنىپ چوڭ بارماق چوڭلۇقىدا كېسىلىدۇ. بۆرەك ئوتتۇرىدىن تىلىنىپ ئىككى قانات شەكىلگە كەلتۈرۈلىدۇ. بېلىق تازىلىنىپ، قورساق تەرىپىدىن تىلىنىدۇ. قۇشقاچ، جىگدىچى، باچكا گۆشلىرى تۆش تەرىپىدىن يېزىلىپ تەكشى ھالەتكە كەلتۈرۈلىدۇ، ئاندىن زىخقا سانجىپ تۇزغا ياكى سۇيۇق شىرىگە چىلاپ ئېلىنىپ، گۈلخانغا قاقلاپ، پات پات ئۆرۈپ پىشۇرۇلىدۇ.

ۋاستىسىز قاقلىما كاۋاپ: بۇنداق كاۋاپنى پىشۇرۇشقا ئىشلىتىدۇ. لىدىغان ماتېرىيال ۋە ئۇنى تەييارلاش ئاساسەن يۇقىرىقىغا ئوخشاش. پەقەت گۆش ۋە جىگەر چوڭراق يالپاقلىنىدۇ.

ئاندىن بىۋاستە چوغقا تاشلاپ پىشۇرۇلىدۇ. بىر يۈزى پىشىپ بولغاندا ئۆرۈپ يەنە بىر يۈزى پىشۇرۇلىدۇ. ئاخىرىدا تۇزغا تۆگۈرۈپ ئىستېمال قىلىنىدۇ. بۇ خىل كاۋاپنى پىشۇرۇشتا ئۈرۈك چوغى تەلەپ قىلىنىدۇ. يۇلغۇن چوغى قاتارلىق سىرتقى يۈزى ئاسانلا ئۆچۈرۈۋالدىغان چوغلار ئىشلىتىلسە، كاۋاپ كۈل بىلەن بۇلغىنىپ كېتىدۇ.

قاقلىما كاۋاپلار چۈرۈكلۈكى ۋە تەمى جەھەتتە باشقا كاۋاپلاردىن ئۈستۈن تۇرىدۇ. ئەمما، گۆش ياكى يېقىلغۇ قاتارلىق چەكلىگۈچى ئامىللار تۈپەيلىدىن كۆپلەپ ئېتىشكە مۇمكىن بولمايدۇ. شۇڭا، ئاندىنلا ياكى ئالاھىدە ئەھۋالدا پىشۇرۇپ ئىستېمال قىلىنىش بىلەن چىكىلىنىدۇ.

(7) داغلىما كاۋاپ. ئېتىشتە گۆش، ياغدا پىشۇرۇپ تەييارلىنىدۇ. ئاق قۇشقاچ گۆشى ئاساسىي ماتېرىيال، قازاندا قاينىتىلغان ياغ پىشۇرۇش ۋاستىسى قىلىنىدۇ. ئاق قۇشقاچ يۇڭدىلىپ ئىچكى ئىزالىرى، پىچىقى ۋە بېشى ئېلىپ تاشلىنىپ پاكىزلانغاندىن كېيىن، قاينىتىلغان ياغقا تاشلاپ سۇس ئوتتا ئاستا داغلاپ پىشۇرۇلىدۇ. ئۆزگىچە تەملىك، بەززىلىك بولىدۇ. سۆڭەكلىرى بىلەن قوشۇپ يېيىلىدۇ.

داغلىما قۇشقاچ كاۋىپى ناھايىتى خېرىدارلىق بولسىمۇ، پەسىل چەكلىمىسىگە ئۇچرايدۇ، يەنى ئەنئەنىۋى ئادەت تۈپەيلىدىن، قۇشقاچنى تۇخۇملاش، كۆپىيىش مەزگىللىرىدە ئوۋلاشقا بولمايدۇ. شۇڭا، بۇنداق كاۋاپلار پەقەت كۈز ۋە قىش پەسلىدە ئېتىلىدۇ. ھازىر پايدىلىق قۇشلارنى ئاسراش يۈزىسىدىن بۇ خىل كاۋاپ ئانچە ئېتىلمەيدۇ.

§3. قوشۇمچە يېمەكلىك ۋە ئىچمەكلىكلەرنى پششقىلاپ ئىشلەش ھۈنەر-سەنئىتى

قوشۇمچە يېمەكلىك ۋە ئىچمەكلىكلەر خەلقىمىزنىڭ ھېيت - بايرام، توي - تۆكۈن، مېھماندارچىلىق پائالىيەتلىرىدە مۇھىم ئورۇن تۇتىدۇ. گەرچە ئۇلار ئاساسىي يېمەكلىكلەرگە ئوخشاش كۈندىلىك تۇرمۇشتا كەم بولسا زادى بولمايدىغان نەرسە بولمىسىمۇ، لېكىن ئۆزىگە خاس ئالاھىدىلىك ۋە ئەۋزەللىكلەرگە ئىگە. بىرىنچىدىن، قوشۇمچە يېمەكلىكلەرنىڭ خېلى بىر قىسمى قەنت - شېكەر، ھەسەل قاتارلىق تاتلىق خۇرۇچلار قوشۇپ تەييارلىنىدۇ. بۇنىڭ بىلەن يېمەكلىكلەرگە ئالاھىدە تەم كىرىدۇ. ئىككىنچىدىن، بىر قىسىم قوشۇمچە يېمەكلىكلەر خۇش پۇراق گۈل - چېچەكلەر، خۇش پۇراق ئۆسۈملۈك يوپۇرماقلىرى ياكى ئۇرۇقلىرى قوشۇپ تەييارلىنىپ خۇش پۇراققا ئىگە قىلىنىدۇ. ئۈچىنچىدىن، بىر قىسىم قوشۇمچە يېمەكلىكلەر رەڭ بەرگۈچى تەبىئىي خۇرۇچلارنى قوشۇش ياكى پششۇرۇش داۋامىدا رەڭلەندۈرۈش ئارقىلىق رەڭدارلىققا ئىگە قىلىنىدۇ. تۆتىنچىدىن، بىر قىسىم قوشۇمچە يېمەكلىكلەر قايماق، سۈت، ياغ، تۇخۇم قاتارلىق خۇرۇچلارنى قوشۇش ئارقىلىق ياكى خېمىرتۇرۇچ بېرىش ئارقىلىق پۇۋەكلىك، يۇمشاق، سىڭىشلىق قىلىپ تەييارلىنىدۇ. بەشىنچىدىن، بىر قىسىم قوشۇمچە يېمەكلىكلەر ھەر خىل گېئومېترىيەلىك شەكىللەردە تەييارلىنىپ كۆركەملەشكە

تۈرۈلىدۇ. ئالتىنچىدىن، ئىچمىلىكلەرنىڭ بىر قىسمى ئېچىتقۇلۇق خۇرۇچلارنى قوشۇش ئارقىلىق تەييارلىنىدىغان بولغاچقا، يېنىك دەرىجىدە مەست قىلىش خۇسۇسىيىتىگە ئىگە بولۇپ، ئىچ پۇشۇقى ياكى ھاردۇقنى چىقىرىش، كۆڭۈلنى خۇشخوي قىلىش رولىنى ئوينايدۇ. يەنە بەزىلىرى مۇز قوشۇلىدىغان بولغاچقا، ئىسسىقنى ھەيدەش، ھاردۇق چىقىرىش، روھنى كۆتۈرۈش رولىنى ئوينايدۇ. بۇ تۈردىكى قوشۇمچە يېمەكلىك ۋە ئىچمىلىكلەرنى مەھسۇلات ئالاھىدىلىكى ۋە پىششىقلاش ئۇسۇلىنىڭ ئوخشاشماسلىقىغا قاراپ: تاتلىق قوشۇمچە يېمەكلىكلەر، ئېچىتقۇلۇق يېمەكلىك (ئىچمىلىك) لەر، سوغۇق ئىچمىلىكلەر ۋە يېمىشلەردىن ئىبارەت تۆت تۈرگە بۆلۈشكە بولىدۇ.

1. تاتلىق قوشۇمچە يېمەكلىكلەر

خەلقىمىز تاتلىق يېمەكلىكلەرنى ئىستېمال قىلىشنى ياخشى كۆرىدۇ. رايونىمىزنىڭ تاتلىق قوشۇمچە يېمەكلىكلەرنىڭ تۈرى بىر قەدەر مول، پۇرىقى، رەڭگى، شەكلى ھەر خىل بولسىمۇ، لېكىن تاتلىق بولۇش ئۇلارنىڭ ئورتاق ئالاھىدىلىكى ھېسابلىنىدۇ. بۇ خىل يېمەكلىكلەرنى تەييارلاشتا ئون، شېكەر، ھەسەل ياكى قەنت مىقدارى يۇقىرى بولغان مېۋە - چېۋە ياسالغىلىرى ئاساسىي خۇرۇچ قىلىنىدۇ.

تاتلىق قوشۇمچە يېمەكلىكلەرنى تەييارلاش ئۇسۇلى ۋە ۋاسىتىسىنىڭ ئوخشاشماسلىقىغا قاراپ: قاقلاپ پىشۇرۇلىدىغان تاتلىق يېمەكلىكلەر، ياغدا پىشۇرۇلىدىغان تاتلىق يېمەكلىكلەر، قىيام قىلىپ تەييارلىنىدىغان تاتلىق يېمەكلىكلەر، قىيام قىلىپ قاتۇرۇلىدىغان تاتلىق يېمەكلىكلەر دەپ تۆت تۈرگە بۆلۈشكە بولىدۇ.

1) قاقلاپ پىشۇرۇلىدىغان تاتلىق يېمەكلىكلەر

قاقلاپ پىشۇرۇلىدىغان تاتلىق يېمەكلىكلەر دېگىنىمىزدە ئوت ھارارىتىدىن ۋاسىتىلىك پايدىلىنىپ، دۈملەش - قاقلاش ئارقىلىق پىشۇرۇلىدىغان تاتلىق يېمەكلىكلەر كۆزدە تۇتۇلىدۇ. بۇنداق يېمەكلىكلەرنى پىشۇرۇشتا دۇخوپكا ئاساسىي ۋاسىتە قىلىنىدۇ.

دۇخوپكا قاڭغالتىرىدىن ياسىلىدىغان ساندۇقچە شەكىللىك سايمان

بولۇپ، گەۋدە ۋە لېستىن تۈزۈلىدۇ. دوخوپىكا گەۋدىسى ئۈچ تەرىپىنى ھىم ئېتىلگەن، بىر تەرىپىدە ئىشىكى بولغان ساندۇقچە بولۇپ، ئىچكى قىسمىدا لېس سېلىنىدىغان ئارىلىرى بولىدۇ. دوخوپىكا گەۋدىسى لېسقا سېلىنغان خام ماتېرىيالنى قاقلاپ پىشۇرۇش ۋە ئىسنى توسۇش رولىنى ئوينايدۇ. لېس بولسا، پاراللېل تۆت تەرەپلىك تەخسە بولۇپ، چۆرىسىدە بىر-ئىككى سانتىمېتىر ئېگىزلىكتە گىرۋىكى بولىدۇ. لېس خام ماتېرىيالنى تىزىش ياكى قويۇشقا ئىشلىتىلىدۇ. بىر دوخوپىكىدا بىر ياكى بىر قانچە لېس بولىدۇ. دوخوپىكىنىڭ چوڭ - كىچىكلىكىگە قارىتا مۇقىم ئۆلچەم بولمايدۇ. دوخوپىكىنى ئېنېرگىيە بىلەن تەمىنلىنىش مەنبەسىگە قاراپ مەش دوخوپىكىسى ۋە تام ئوچاق دوخوپىكىسى دېگەندەك تۈرلەرگە بۆلۈشكە بولىدۇ (ھازىر كۆپىنچە توك دوخوپىكىسى ئىشلىتىلمەكتە). مەش دوخوپىكىسى مەشكە سەپلەنگەن بالا مەش ئىچىگە، تام دۇخوپىكىسى ئوچاق يېنىدىكى ئىسخانا (تۈتۈن يولى) ئىچىگە ئورۇنلاشتۇرۇلىدۇ. لېكىن، بۇلارنىڭ ئىش پرىنسىپى ئوخشاش، مەش ياكى ئوچاقنى چاقتىن چىققان ئىسسىقلىق (ئىس ياكى يالقۇن) دوخوپىكا سىرتىدىن ئايلىنىپ ئۆتۈپ، دوخوپىكىنى قىزدۇرىدۇ. بۇ يەردە يەنە شۇنىمۇ ئەتىياز زەردىن ساقىت قىلىشقا بولمايدۇكى، ئالدىدا تونۇشتۇرۇلغان كۆمۈر مەچدان ماھىيەتتە دوخوپىكىنىڭ ئىپتىدائىي شەكلىدۇر. ئۇلارنىڭ شەكلى ۋە ماتېرىيالى ئوخشاش بولمىسىمۇ، لېكىن ئىش پرىنسىپى ۋە ئۇلاردا پىششىقلىغان مەھسۇلاتلارنىڭ ئالاھىدىلىكى تامامەن ئوخشاش. ئاز - تولا پەرقى بار دېيىلسە، كۆمەچدە ئىس - يالقۇن ئەمەس، بەلكى گۈلخان چوغ - قوقاسلىرى ئېنېرگىيە مەنبەسى قىلىنىدۇ. قەدىمكى دەۋرگە تەئەللۇق قەبرىلەردىن تېپىلغان پىچىنە - پىرەنكىلەر ئەنە شۇنداق كۆمەچدەن دوخوپىكىلىرىدا پىشۇرۇلغان بولۇشى مۇمكىن. بۈگۈنكى كۈندە، ئېلېكتر ئېنېرگىيەسىدىن پايدىلىنىشنىڭ ئومۇملىشىشىغا ئەگىشىپ، مەش ۋە ئوچاق دوخوپىكىلىرىنى ئىستېمال ساھەسىدىن پەيدىنپەي چېكىنىپ، توك دۇخوپىكىلىرىنى ئىشلىتىش ئومۇملاشماقتا.

قاقلاپ پىشۇرۇلىدىغان تاتلىق قوشۇمچە يېمەكلىكلەرنى خۇرۇ-

جى، تەييارلاش ئۇسۇلى ياكى شەكلىنىڭ ئوخشاشماسلىقىغا قاراپ: كۆپتۈرمىلەر، پېچىنە - پىرەنكىلەر، بەلىشلەر دەپ ئۈچ تۈرگە بۆلۈشكە بولىدۇ. بۇلارنى تەييارلاشتا ئاق ئۇن، شېكەر ياكى ھەسەل، قەنت مىقدارى يۇقىرى بولغان مېۋىلەر ئاساسىي خۇرۇچ، ياغ، تۇخۇم، سۈت - قايماق، مېغىز قاتارلىقلار قوشۇمچە خۇرۇچ قىلىنىدۇ. قەلەمپۇر پاراشوكى، پۇراقلىق مېۋە جەۋھەرلىرى، مۇراببا، ئىدىرس، سودا قاتارلىق رەڭ تەڭشىگۈچى، تەم تەڭشىگۈچى، پۇراق تەڭشىگۈچى ۋە كۆپتۈرگۈچى ماتېرىياللاردىن مۇۋاپىق پايدىلىنىدۇ. (1) كۆپتۈرمىلەر. خۇرۇچلارنى مەلۇم ئۆلچەم بويىچە ئارىلاشتۇرۇپ، ئۇماچتەك شىرە قىلىپ، دوخوپكىدا كۆپتۈرۈپ پىشۇرۇلىدىغان تاتلىق يېمەكلىك تۈرى بولۇپ، باقالى، قات - قات، تورت قاتارلىقلارغا بۆلۈنىدۇ.

باقالى ئېتىشتە ئاق ئۇن، ئەجەش ياغ، ھەسەل، شېكەر، ياڭاق مېغىزى، سۈت، سودا پاراشوكى، كاكاۋا پاراشوكى قاتارلىق خۇرۇچلار بەلگىلىك ئۆلچەم ۋە تەرتىپ بويىچە ئارىلاشتۇرۇلۇپ، قويۇق شىرە قىلىنىدۇ، ئاندىن لېسقا قويۇلۇپ دوخوپكىغا سېلىنىدۇ. سېرتى قەۋە رەڭلىك، ئىچى سېرىق پىشىپ چىقىدۇ.

قات قات ئېتىشتە، ياغ، تۇخۇم، ئاق ئۇن، شېكەر، سودا، سۈت قاتارلىق ماتېرىياللاردىن ناھايىتى بوش خېمىر تەييارلىنىپ، قوشۇقتا لېسقا نېپىز تەكشىلەپ قويۇلۇپ دوخوپكىدا پىشۇرۇلىدۇ. ئاخىرىدا ئايرىم پىشۇرۇلغان خېمىرلاردىن بىر پارچىسىنىڭ ئۈستىگە 0.5 سانتىمېتىر قېلىنلىقتا ئىرس سۈركىلىپ، ئۈستىگە ئىككىنچى پارچىسى بوش بېسىپ قويۇلىدۇ. مۇشۇ تەرتىپتە ئۈچ ياكى كى تۆت قەۋەت قىلىنىپ ئۈستىگە پېچىنە ئۇۋاقلرى چېچىلىدۇ. بۇنىڭ بىلەن ئۈستى يۈزى چاي رەڭلىك، كەسمە يۈزى يول يول رەڭدار تاللىق قات قات تەييار بولىدۇ.

تورت ئېتىشتە تۇخۇم، شېكەر، ئاق ئۇن قاتارلىق خۇرۇچلار تەكشى ئارىلاشتۇرۇلۇپ، قوچۇپ كۆپتۈرۈلىدۇ ۋە لېسقا قويۇپ دوخوپكىدا پىشۇرۇلىدۇ. لېستىن ئېلىنغاندىن كېيىن ئۈستىگە ۋارىنە، كىرىم (سېرىقمايغا ھەسەل، شېكەر ياكى تۇخۇم، سۈت قاتارلىقلارنى ئارىلاش-

تۇرۇپ تەييارلىنىدىغان قىيام) قاتارلىقلار ھەر خىل شەكىلدە سۈركەپ گۈل چىقىرىپ بېزىلىدۇ. تورتنى ئىككى قەۋەتلىك ئېتىشكىمۇ بولىدۇ. بۇنىڭدا ھەر بىر قەۋەتنى ئايرىم پىشۇرۇلغاندىن كېيىن، قەۋەت ئايرىسىغا كىرىم سۈركەپ جۈپلەشتۈرۈلىدۇ. تورت ئاساسى خۇرۇچنىڭ ئوخشاشلىقىغا قاراپ: تۇخۇم تورت، ماي تورت، بال تورت، ئورالما تورت قاتارلىقلارغا بۆلۈنىدۇ. تورتلارنىڭ ئۈستى رەڭدار، گۈللۈك، كەسەپ يۈزى رەڭدار تالالىق، تولىمۇ كۆركەم بولىدۇ.

باقالى، قات قات، تورت قاتارلىقلارنىڭ خۇرۇچلىرى، رەڭگى ئوخشاش بولمىسىمۇ، بىردەك دوخوپكىدا كۆپتۈرۈپ پىشۇرۇلىدۇ. بىر پۈتۈن پىشۇرۇلۇپ كېسىپ تەخسىگە تىزىلىدۇ، يەنى ئاۋۋال پىشۇرۇلۇپ، ئاندىن شەكىلگە كەلتۈرۈلىدۇ. رەڭلىك، كۆركەم، پۈۋەكلىك، يۇمشاق بولىدۇ.

كۆپتۈرمىلەر كۆركەم، مەزىلىك بولسىمۇ، سۇ تەركىبى يۇقىرى، يۇمشاق بولغاچقا، ئۇزاق ساقلاشقا باب كەلمەيدۇ. قىسقا مۇددەتتە ئىستېمال قىلىپ تۈگىتىلىدۇ.

(2) پېچىنە-پىرەنىكلەر. ياغ، ئاق ئۇن، تۇخۇم، شېكەر، سۈت، سودا قاتارلىق خۇرۇچلارنى بەلگىلىك ئۆلچەم بويىچە خېمىر قىلىپ يېپىلغاندىن كېيىن، مەخسۇس قىلىپ ياكى قىيىنچە پېچىق قاتارلىق سايمانلار ياردىمىدە كېسىپ ياكى قوشۇقتا لېسقا قويۇپ شەكىلگە كەلتۈرۈلۈپ، دوخوپكىدا پىشۇرۇلىدىغان يېمەكلىك تۈرى بولىدۇ. خۇرۇچلىرى، رەڭگى ياكى شەكلى جەھەتتىكى پەرقىگە ئاساسەن: ئاق پېچىنە، سېرىق پېچىنە، باننىك پىرەنىك، بال پىرەنىك، سېرىقماي پىرەنىك، مېغىز پىرەنىك، رىشالە پىرەنىك دېگەندەك تۈرلەرگە بۆلۈنىدۇ.

ئاق پېچىنە خېمىرى ياغ، ئاق ئۇن، تۇخۇم، شېكەر، سۈت، سودا قاتارلىق خۇرۇچلاردىن تەييارلىنىدۇ. ئەگەر بۇ خۇرۇچلاردىن تۇخۇم ئورنىغا تۇخۇم سېرىقى ئىشلىتىلسە سېرىق پېچىنە بولىدۇ. سۈت ئورنىغا ھەسەل ئىشلىتىلسە بال پىرەنىك، سۈت قوشۇلماي مېغىز تالقىنى قوشۇلسا مېغىز پىرەنىك بولىدۇ. رىشالە پىرەنىك بولسا تۇخۇم ئېقى بىلەن شېكەرنى قوچۇپ، كۆپۈكلەشتۈرۈپ، قوشۇقتا

لېسقا قۇيۇپ پىشۇرۇلىدۇ.

دېمەك، پېچىنە - پىرەنىك ئېتىشتە بەزى خۇرۇچلارنى ئاساس قىلىش، بەزى خۇرۇچلارنى ئالماشتۇرۇش ئارقىلىق ئوخشاشمىغان تىم ۋە رەڭگە كىرگۈزۈلىدۇ. سىرتقى يۈزىگە تۇخۇم، شېكەر ياكى ھەسەل سۈركەش، مېغىز بېرىش قاتارلىق ئۇسۇللار ئارقىلىق رەڭدار-لىققا ئىگە قىلىنىدۇ. سايمان ياردىمى ئارقىلىق خېمىر قىيىقچىلىرى يوپۇرماق، چېچەك، غۇنچە، ھەرە چىشى، يۇمىلاق، كۆپتۈرمە شەكىل-لەرگە كەلتۈرۈلۈپ، كۆركەملىككە ئىگە قىلىنىدۇ. پېچىنە - پىرە-نىكلەرنىڭ شەكلى، رەڭگى ھەر خىل بولسىمۇ، ئاۋۋال شەكىلگە كەلتۈرۈلۈپ ئاندىن پىشۇرۇلۇش، سۇ تەركىبى ئاز، چۈرۈك بولۇش ئۇلارنىڭ ئورتاق ئالاھىدىلىكى ھېسابلىنىدۇ. شۇ سەۋەبتىن پېچىنە - پىرەنىكلەرنى خېلى ئۇزاق ساقلاپ ئىستېمال قىلىشقا بولىدۇ.

(3) بەلىشلەر. خېمىر ئارىسىغا مېۋە قاق قىيمىسى ياكى قوپۇق مېۋە مۇراببالىرى سېلىنىپ دوخوپكىدا پىشۇرۇلىدىغان يېمەكلىك بولۇپ، خېمىرغا ئاق ئۇن، ياغ، تۇخۇم، شېكەر، تۇز قاتارلىق خۇرۇچلار ئىشلىتىلىدۇ. ئۆرلىتىلگەن خېمىردىن پىشۇرۇلماقچى بولسا، مەخسۇس تەييارلانغان ئېچىتقۇ سېلىنىدۇ. بەلىشلەرنى لېسقا كىچىك كېلىدىغان قىلىپ بىر پۈتۈن پىشۇرۇشقىمۇ، پارچە تۈگۈپ تەييارلاپ (ئاۋۋال شەكىلگە كەلتۈرۈپ)، ئاندىن پىشۇرۇشقىمۇ بولىدۇ. بۇ جەھەتتە ئۇ ھەم كۆپتۈرمىلەرگە، ھەم پېچىنلەرگە ئوخشىدەنشىپ كېتىدۇ. ئۇلاردىن پەرقى: بەلىشلەرنىڭ خېمىرى ئارىسىغا «مېۋە قىيمىسى» سېلىنىدۇ، يەنى ئۆرۈك، ئەنجۈر قاتارلىق مېۋىلەر-نىڭ قاقلىرى پاكىز يۇيۇلۇپ، دۈملەپ يۇمشىتىلغاندىن كېيىن ئۇششاق چاناپ قىيما قىلىنىدۇ. خام ئالما ئىشلەتمەكچى بولسا، ئالما ئېتى يالپاقلىنىپ توغرىلىپ خېمىر ئۈستىگە تىزىپ ئازراق شېكەر سېپىلگەندىن كېيىن ئۈستىگە خېمىر يېپىپ تۈگۈلىدۇ ياكى ئۆرۈك، شاپتۇل، ئەنجۈر قاتارلىق مېۋىلەردىن قوپۇقراق ئىشلەنگەن مۇراببالار قىيما ئورنىدا ئىشلىتىلىدۇ. بەلىشلەر قىيما پەرقى ياكى شەكىل پەرقىگە ئاساسەن: قاقلىق بەلىش، ئالما بەلىش، قاقلىق پاشتت، قاتلىما پاشتت، پىروك، قاق بانىك دېگەندەك

نۇرغۇن تۈرلەرگە بۆلۈنىدۇ.

بەلىشلەرنىڭ قىممىسى بەلىش تۈرى ۋە شەكىلىنىڭ ئوخشاشماسلىقى سەۋەبلىك يېپىق، ئۈستىدىن كۆرۈنىدىغان ياكى ياندىن كۆرۈنىدىغان قىلىپ تەييارلىنىدۇ. ياپما بەلىش ۋە تۈگمە بەلىشلەرنىڭ يېپىشتۇرۇلغان، تۈگۈلگەن جايلىرىغا ھەر خىل چىمدىمە نەقىشلەر چىقىرىلىدۇ. نەقىش ۋە بەلىش ئۈستىگە تۇخۇم سۈركەش، شېكەر سېپىش، پېچىنە ئۇۋىقى سېپىش ئارقىلىق رەڭدارلىققا ئىگە قىلىنىدۇ. خېمىر ئارىسىغا مېۋە قىممىسى ئېلىنىش ۋە مەلۇم بىر خىل مېۋە تەمىگە ئىگە بولۇش بەلىشلەرنىڭ ئاساسىي ئالاھىدىلىكى ھېسابلىنىدۇ.

2) ياغدا پىشۇرۇلىدىغان تاتلىق يېمەكلىكلەر

بۇ ئاساسىي خۇرۇچ بىلەن قوشۇمچە خۇرۇچلاردىن مۇۋاپىق پايدىلىنىپ يۇغۇرۇلغان خېمىر ئارقىلىق شەكىلگە كەلتۈرۈلۈپ، ياغدا پىشۇرۇلىدىغان يېمەكلىكلەر بولۇپ، بۇنداق يېمەكلىكلەرنى تەييارلاشتا ئاق ئۇن بىلەن شېكەر ئاساسىي خۇرۇچ، تۇخۇم، سۈت، تۇز، سودا قاتارلىقلار قوشۇمچە خۇرۇچ قىلىنىدۇ. كۆپىنچە پىشۇرۇپ ئېلىنغان ھامان ئۈستىگە شېكەر سېپىلىدۇ. قىزىتىلغان ياغ پىشۇرۇش ۋاسىتىسى قىلىنىدۇ. ياغدا پىشۇرۇلىدىغان تاتلىق قوشۇمچە يېمەكلىكلەر شەكىلىنىڭ ئوخشاشماسلىقىغا قاراپ تۇش، بوغۇرساق، چەلپەك، قۇش تىلى، گۈلبەنەك، ئەتىرگۈل چېچىكى قاتارلىق تۈرلەرگە بۆلۈنىدۇ.

ياغدا پىشۇرۇلىدىغان قوشۇمچە تاتلىق يېمەكلىكلەر قاتلام پىلتا، مۇناقى ئۈزۈم، تاسما، رومبا، گۈل چېچەك، چەمبىرەك قاتارلىق ھەر خىل شەكىللەردە تەييارلىنىدۇ. ئۇلارنى شەكىلگە كەلتۈرۈش ئىشى قولدا ئورۇندىلىدۇ.

بوغۇرساق ئېتىشتە ئۇن، ياغ، شېكەر، تۇخۇم، سۈت قاتارلىق خۇرۇچلارغا ئازراق سودا قوشۇپ، قاتتىقراق خېمىر يۇغۇرۇلىدۇ. خېمىردىن زۇۋۇلا ئۈزۈلۈپ، لەڭمەن توملۇقىدا پىلتا ئېشىلگەندىن كېيىن، ئىككى-ئۈچ سانتىمېتىر ئۇزۇنلۇقتا كېسىلىپ، قىزدۇرۇلغان ياغقا سېلىپ پىشۇرۇلىدۇ ياكى خېمىر مۇناقى ئۈزۈم چوڭدا

لۇقىدا ئۈزۈۋېلىنىپ، سىم ئەلگەك ياكى چويلا ئۈستىگە بېسىپ دۈ-
 تىلىتىپ گۈل چىقىرىلغاندىن كېيىن قىزىق ياغقا سېلىپ پىشۇرۇ-
 لتدۇ. سۈزۈپ ئېلىنغاندىن كېيىن ئۈستىگە شېكەر سېپىلىدۇ.
 چەلپەك، قۇش تىلى، گۈلبەنەك، ئەتىرگۈل چېچكى قاتارلىقلارنى
 تەييارلاشتا تۇخۇم سېرىقناغا شېكەر قوشۇپ كۆپتۈرۈلىدۇ، ئاندىن
 سۈت، ئۇن، تۇز ۋە گازراق سودا ئارىلاشتۇرۇپ خېمىر يۇغۇرۇلىدۇ.
 چەلپەك ئېتىشتە خېمىردىن كىچىك زۇۋۇلا ئۈزۈلۈپ، بىر-ئىككى
 سىللمېتىر قېلىنلىقتا يېيىپ قىزىق ياغقا سېلىپ پىشۇرۇلىدۇ.
 قۇش تىلى ئېتىشتە خېمىردىن زۇۋۇلا ئۈزۈپ، نېپىز يېيىلغاندىن
 كېيىن قىيىقچە پىچىقىدا ئىككى سانتىمېتىر كەڭلىكتە تاسما
 كېسىلىدۇ، ئاندىن تاسمىلار تۆت-بەش سانتىمېتىر ئۇزۇنلۇقتا روم-
 با شەكلىدە كېسىپ ياغقا سېلىپ پىشۇرۇلىدۇ، گۈلبەنەك ئېتىشتە
 خېمىردىن 0.5 جىڭلىق زۇۋۇلا ئۈزۈلۈپ نېپىز قىلىپ دۈڭلەك
 قىلىنىدۇ، ئاندىن تۆت سانتىمېتىر كەڭلىكتە تاسما كېسىلىپ،
 تاسمىلارنىڭ ئىككى ئۈچى پىچاقتا ئۇششاق تىلىنىپ، بىر باشتىن
 بۆكەپ تۈرۈلىدۇ ۋە ئوتتۇرىدىن كېسىلىدۇ. ئاخىرىدا ياغقا سېلىپ
 پىشۇرۇلىدۇ. ئەتىرگۈل چېچكى ياساشتا، نېپىز يېيىلغان خېمىر
 كىچىك دۈڭلەك قىلىپ كېسىلىدۇ ۋە ئۈچ-تۆت پارچىسى بىر
 دەستىلەپ تىزىلىپ، دەل ئوتتۇرىسىدىن بارماقتا بېسىپ جۈپلەش-
 تۈرۈلىدۇ. چەتلىرى بىر قانچە يەردىن تىلىپ قويۇلىدۇ، ئاندىن ياغ-
 قا سېلىپ پىشۇرۇلىدۇ. يۇقىرىقى ئۇسۇللار بويىچە تەييارلانغان خام
 ماتېرىياللار قىزىق ياغدا پىشۇرۇلۇش داۋامىدا كۆپۈپ، شەكلى مۇ-
 تەئەلىشىدۇ، يەنى چەلپەك يۇمىلاق كۆپتۈرمە شەكلىدە، قۇش تىلى
 كۆپتۈرمە رومبا شەكلىدە، گۈلبەنەك بىلەن ئەتىرگۈل چېچكى ئې-
 چىلغان گۈل شەكلىدە پىشىپ چىقىدۇ. بۇلارنىڭ قايسى خىلى بول-
 مىسۇن، سۈزۈپ ئېلىنغان ھامان ئۈستىگە شېكەر سېپىلىدۇ.
 قۇش ئېتىش ئۇسۇلى باشقىچىرەك، بۇنىڭدا ئۇن بىلەن تۇخۇمغا
 گازراق سودا قوشۇپ يۇمشاق خېمىر يۇغۇرۇلىدۇ. تۆت سەر چوڭلۇق-
 تازۇۋۇلا ئۈزۈلۈپ نېپىز يېيىلغاندىن كېيىن ئۈچ سانتىمېتىر
 كەڭلىكتە تاسما كېسىلىدۇ، ئاندىن خېمىر تاسمىلىرى ئۈگرە كەس-

كەندەك ئىنچىكە كېسىلىدۇ - دە، قىزىق ياغقا سېلىپ پىشۇرۇلىدۇ. شۇنىڭ بىلەن بىر ۋاقىتتا ھەسەل ۋە شېكەردىن قىيام تەييارلىنىپ، ياغدا پىشۇرۇپ ئېلىنغان خېمىر پىلتىلىرى ئۈستىگە قۇيۇپ ئارىلاشتۇرغاندىن كېيىن، قېلىپ ياكى پەتۈسقا سېلىنىپ، قولنى سوغۇق سۇغا چىلاپ ئۈستىدىن بېسىپ قاتۇرۇلىدۇ. ياغدا پىشۇرۇلغان تاتلىق يېمەكلىكلەر تاتلىق، چۈرۈك، يېيىشلىك بولىدۇ. شۇنداقلا ئۇزاقراق ساقلاشقا باب كېلىدۇ.

3) قىيام قىلىپ تەييارلىنىدىغان تاتلىق يېمەكلىكلەر

بۇ شېكەر ياكى خۇرۇچنىڭ ئۆزىدىكى شېكەردىن پايدىلىنىپ قىيام قىلىپ تەييارلىنىدىغان يېمەكلىكلەر بولۇپ، خۇرۇچى ۋە تەييارلىنىش ئۇسۇلىنىڭ ئوخشاشماسلىقىغا ئاساسەن: گۈلقەنت، مۇراببا، شەربەت ۋە شىرنە دەپ تۆت چوڭ تۈرگە بۆلۈنىدۇ.

1) گۈلقەنتلەر. گۈلقەنت گۈل ئارىلاشتۇرۇلغان قەنت دېگەنلىك

بولىدۇ. بىر قىسىم گىياھلارنىڭ گۈل چېچەكلىرى ئوبدان ئېچىلغان ۋاقىتتا گۈل بەرگىلىرى ياكى خۇش پۇراق ئۆسۈملۈكلەرنىڭ يوپۇرماقلىرى پۇتاپ ئېلىنىپ، سوقۇپ (قولدا ئۇۋۇلاپ ياكى ئۇش شاق چاناپ يۇمشاتسىمۇ بولىدۇ) ئۈچ-تۆت ھەسسە شېكەر قوشۇلۇپ (ھەسەل قۇشۇلسۇمۇ بولىدۇ) ياسىلىدۇ.

گۈلقەنت ياساش ئۇسۇلى ئىككى خىل بولىدۇ: بىرى، گۈل بەرگىلىرى

يۇمشىتىلغاندىن كېيىن ئۆلچەم بويىچە شېكەر ياكى ھەسەل قوشۇپ ئوبدان ئارىلاشتۇرۇلىدۇ، ئاندىن كوزا ياكى ئەينەك قاچىغا قاچىلىنىپ ئاغزى ھىم ئېتىلىپ 50 كۈن ئەتراپىدا ئاپتاپقا سېلىنىدۇ. ھەپتىدە بىر نۆۋەت قوچۇپ ئارىلاشتۇرۇلىدۇ. بۇ ئۇسۇلدا ياسالغان گۈلقەنتلەر «ئاپتاپى گۈلقەنت» دەپ ئاتىلىدۇ. يەنە بىرى ئۈچ ھەسسە شېكەر تەييارلىنىپ قىيام قىلىنىدۇ. سەل سوۋۇغاندىن كېيىن، قائىدە بويىچە يۇمشىتىلغان گۈل بەرگىسى قىيمىسى ئارىلاشتۇرۇلۇپ قاچىغا ئېلىنىدۇ.

گۈلقەنتلەر قىزىلگۈلقەنت، بىنەپشە گۈلقەنت، ئانار گۈلقەنتى،

پىننە گۈلقەنتى قاتارلىقلارغا بۆلۈنىدۇ. گۈلقەنتلەر كۈندىلىك تۇرۇش مۇشتا نان بىلەن قوشۇپ ئىستېمال قىلىنغاندىن تاشقىرى، مېھمان

كۈتۈشتە ناھايىتى كۆپ ئىشلىتىلىدۇ. ئۇيغۇر تېبابىتىدە دورا سۇ- پىتىدە ئىشلىتىلىدۇ. ئوبدان ياسالغان ۋە ياخشى قاچىلانغان گۈل- قەنتلەرنى بىر- ئىككى يىل ساقلاشقا بولىدۇ. گۈلقەنتلەرنىڭ خۇش بۇرىقى كۈچلۈك، قۇۋۋىتى زىيادە بولۇپ، بەدەننى قۇۋۋەتلەش، روھ- نى كۈتۈرۈش تەسىرىگە ئىگە.

(2) مۇراببالار. مۇراببا ھەر خىل مېۋە، كۆكتات ۋە دورا ئوت - چۆپلىرى ئاساسىنى خۇرۇچ قىلىنىپ، شېكەر قىيامىدا پىشۇرۇلىدۇ. بىر تىپتىكى مۇراببالارنىڭ ئاساسى خۇ- رۇچى، ياساش ئۇسۇلى ۋە ئىشلىتىش ئورنى جەھەتتىكى پەرقلىرىگە ئاساسەن: مېۋە مۇرابباسى ۋە دورا - دەرەك مۇرابباسى دەپ ئىككى خىلغا بۆلۈنىدۇ.

مېۋە مۇرابباسى: ھەر خىل دەرەخلەر ۋە چاتقال ئۆسۈملۈكلەرنىڭ مېۋىلىرى، مېۋە قاقلىرى، قوغۇن، قوغۇن قېقى ۋە تاۋۇزنىڭ ئاق ئېتى قاتارلىقلارنى شېكەر قىيامىدا پىشۇرۇش ئارقىلىق تەييارلى- ىنىدۇ. مېۋە مۇرابباسى ھۆل مېۋە مۇرابباسى ۋە قۇرۇق مېۋە مۇراب- باسى دەپ ئىككى خىل بولىدۇ.

ھۆل مېۋە مۇراببالارنى تەييارلاشتا، ياخشى پىشقان، زەخمى- لىنىمىگەن، قۇرت چۈشمىگەن مېۋىلەر تاللىنىپ پاكىز يۇيۇلىدۇ. شاپتۇل، توغاچ قاتارلىق مېۋىلەرنىڭ ئۈچكىسى ئېلىپ تاشلىنىدۇ. ئالما، بېھى قاتارلىق مېۋىلەرنىڭ پوستى سۇيۇۋېتىلىدۇ. ئۇرۇقلىرى ئېلىۋېتىلىپ كىچىك چاقماقلىنىپ ياكى يالپاقلىنىپ توغرىلىدۇ. قوغۇننىڭ شاپاق ۋە ئۇرۇقلىرى ئېلىپ تاشلىنىدۇ. تاۋۇزنىڭ ئېتى ئېلىۋېتىلىپ تاش پوستى ئاقلىنىدۇ. ئاق ئەت قىسمى چاقماقلىنىپ توغرىلىدۇ، ئاندىن تەييارلانغان خام ماتېرىياللار بەلگىلىك سۇدا قاينىتىپ پىشۇرۇلىدۇ. مېۋىلەر كۆپۈپ يۇمشىغان، ئەمما تېخى ئې- زىلىمىگەن ۋاقىتتا سۈزۈپ ئېلىپ، سۈيىگە ئۆلچەم بويىچە شېكەر سېلىپ قىيام قىلىنىدۇ. ئاخىرىدا، پىشۇرۇلغان ھۆل مېۋىلەر قى- يامغا سېلىنىپ يەنە 10~15 مىنۇت ئىتىلىدۇ. ئۇرۇق قاتارلىق مېۋىلەرنىڭ كۆك غورىسىدىنمۇ مۇراببا تەييارلاشقا بولىدۇ. ئۈچكى- سى ئېلىۋېتىلمەيلا قاينىتىلىدۇ. ياخشى پىشقان ھۆل مېۋە مۇراببا-

لىرى تاتلىق، شىرىلىك بولىدۇ. مېۋە تەمى ھەم ساقلىنىدۇ. غورا مۇرابباسى بولسا تاتلىق - چۈچۈك تەمگە ئىگە بولىدۇ.

قۇرۇق مېۋىلەردىن مۇراببا تەييارلاشقا شاپتۇل قېقى، ئەنجۈر قېقى قاتارلىق ئالاھىدە قاتتىق قاققار پاكىز يۇيۇلۇپ تازىلانغاندىن كېيىن ئىككى سوتكا ئەتراپىدا، ئۆرۈك قېقى، چىلان قاتارلىقلار بىر سوتكا ئەتراپىدا، قوغۇن قېقى، جىگدە قاتارلىق ئاسان يۇمشايدىغان قاققار بىر نەچچە سائەت سۇغا چىلاپ يۇمشىتىلىدۇ. شېكەر سۇدا قاينىتىپ قىيام قىلىنىدۇ. ئاخىرىدا، چىلاپ يۇمشىتىلغان مېۋە قېقى قىيامغا سېلىنىپ، 5~15 مىنۇت قاينىتىلىدۇ.

مېۋە مۇراببالىرى مول ئوزۇقلۇق قىممىتىگە ئىگە بولۇپلا قالماي، روشەن دورىلىق خۇسۇسىيىتىگە ئىگە. خوتەندە ئائىلىلەردە ئىشلىتىلىدىغان مۇراببالار ئادەتتە ئائىلىدە تەييارلىنىدۇ. خالىغان ۋاقىت ۋە خالىغان مىقداردا نان بىلەن قوشۇپ ئىستېمال قىلىنىدۇ، مېھمان كۈتۈش ۋە بەزى تاتلىق يېمەكلىكلەرنى تەييارلاشتا ئىشلىتىلىدۇ. دورا ئۈچۈن ئىشلىتىلىدىغان مېۋە مۇراببالىرى كۆپىنچە تېۋىپلار تەرىپىدىن تەييارلىنىدۇ. كۆرسەتمە بويىچە بەلگىلىك ۋاقىت ۋە بەلگىلىك مىقداردا مەلۇم مەزگىلگىچە ئىستېمال قىلىنىدۇ.

دورا - دەرەك مۇراببالىرى: ئاساسى خۇرۇچنىڭ ئوخشاشماسلىقىغا قاراپ كۆكتات مۇرابباسى ۋە دورا ماتېرىياللىرى مۇرابباسى دېگەندەك تۈرلەرگە بۆلۈنىدۇ. كۆكتات مۇراببالىرى سەۋزە، تەرخەمەك، چامغۇر، پىياز، سامساق قاتارلىق كۆكتاتلاردىن تەييارلىنىدۇ. دورا ماتېرىياللىرى مۇرابباسى بولسا، دورىلىق قىممىتىگە ئىگە ئۆسۈملۈك مېۋىلىرى، مېغىزلىرى، چېچەكلىرى، يوپۇرماقلىرىدىن تەييارلىنىدۇ. كۆكتات مۇراببالىرى ۋە ئۆسۈملۈك دورا ماتېرىياللىرى مۇرابباسىنى قىسمەن ھاللاردا قوشۇمچە يېمەكلىك قىلىشقا بولىشىمۇ، ئۇلارنىڭ دورىلىق خۇسۇسىيىتى كۈچلۈك بولغاچقا، كۆپ ئىستېمال قىلىشقا بولمايدۇ. ئاساسلىقى تېۋىپلار تەرىپىدىن مەخسۇس ياسىلىپ، كېسەل داۋالاشقا ئىشلىتىلىدۇ.

مۇراببالار ياغ يۇقى بولمىغان مىس قازان ياكى سىرلىق قاپچىلاردا قاينىتىلىدۇ. سالقىن جايدا قويۇپ تولۇق سوۋۇتۇلۇپ، سۇ

پارلىرى تۈگىگەندە سىرلىق قاچىلار، ئەينەك ياكى فارفۇر قاچىلارغا ئېلىنىپ، ئاغزى ھىملىنىپ ساقلىنىدۇ. سىرلانمىغان مېتال قاچىلارغا قاچىلاشقا بولمايدۇ. ئۆلچەم بويىچە تەييارلانغان مۇراببالارنى ساقلاش داۋامىدا سۇ بىلەن ئۇچرىشىپ قالمىسا، بىر نەچچە ئاي، ھەتتا بىرەر يىلغىچە ساقلاشقا بولىدۇ.

(3) شەربەتلەر. ھەر خىل خۇرۇچلار، سۇ ۋە ئازراق شېكەردە قاپ-نىتىپ تەييارلىنىدىغان شىرىلىك سۇيۇقلۇقتۇر. ئۇنىڭ مۇراببالار-دىن پەرقى: مۇرابباغا شېكەر كۆپرەك سېلىنىدۇ، تەكرار قاينىتىپ قىيام قىلىنىدۇ. ئۇزاققىچە ساقلاشقا بولىدۇ. شەربەتلەرگە شېكەر ئازراق سېلىنىدۇ. بىر قېتىملا قاينىتىلىدۇ. بەزىلىرىگە شېكەر سېلىنماي بىۋاسىتە قاينىتىپ شەربەت قىلىنىدۇ.

شەربەتلەرنى ئاساسىي خۇرۇچى ۋە ئىشلىتىلىش ئورنىنىڭ ئوخشاشماسلىقىغا قاراپ مېۋە شەربىتى ۋە دورىلىق ئوت - چۆپ شەربىتى دەپ ئىككى خىلغا ئايرىش مۇمكىن.

مېۋە شەربىتىنى ئانار، ئەنجۈر، ئەينۇلا، چىلان، ئالما، نەشپۈت قاتارلىق مېۋىلەردىن بادام، شاپتۇل قاتارلىق بەزى مېۋىلەرنىڭ مې-غىزىدىن، جىگدە قاتارلىق بەزى مېۋىلەرنىڭ قاقلىرىدىن تەييارلاشقا بولىدۇ. ھۆل، قۇرۇق مېۋە شەربەتلىرىنىڭ كۆپ قىسمى ئادەتتىكى ئوزۇقلۇق ئېھتىياجى ۋە تېبابەت ئېھتىياجى ئۈچۈن ئىشلىتىلىدۇ. ئوزۇقلۇق ئۈچۈن تەييارلىنىدىغان شەربەتلەرنىڭ كۆپ قىسمىغا شېكەردىن باشقا خۇرۇچ قوشۇلماي ئاددىي شەربەت تەييارلىنىدۇ. تېبابەت ئېھتىياجى ئۈچۈن ئىشلىتىلىدىغان شەربەتلەرنىڭ بىر قىسمىغا بەزى دورا ماتېرىياللىرى قوشۇلۇپ مۇرەككەپ تەركىبلىك شەربەت تەييارلىنىدۇ. تېبابەت ئېھتىياجى ئۈچۈن ئىشلىتىلىدىغان شەربەتلەر دورىلىق ئوت - چۆپلەرنىڭ مېۋىسى، ئۇرۇقى، چېچىكى، شاخ - يوپۇرمىقى، يىلتىزى قاتارلىقلاردىن تەييارلىنىدۇ. ئۇلارنىڭ كۆپ قىسمىغا باشقا مۇناسىۋەتلىك دورىلار قوشۇپ قاينىتىلىپ، مۇرەككەپ تەركىبلىك شەربەت قىلىنىدۇ. بۇ يەردە پەقەت ئوزۇقلۇق ئۈچۈن تەييارلىنىدىغان بىر قىسىم ئاددىي تەركىبلىك شەربەتلەرنىڭ تەييارلىنىش ئۇسۇلىنىلا تونۇشتۇرۇپ ئۆتىمىز.

گاھى شەرىپىتى: پىشقان ئالمنى ئاقلاپ، ئۇرۇقلىرىنى ئېلىۋېتىپ، ئۇششاق توغراپ، ئوبدان چىلاشقۇدەك سۇ قويۇپ، سۇس ئوتتا قاينىتىمىز. يۇمشاپ پىشقاندا داكا خالتىغا ئېلىپ سىقىپ تىرىپىلىرى سۈزۈۋېتىلىدۇ، ئاندىن 1:1 نىسبەتتە شېكەر سېلىپ بىر قايىنىتىپ ئېلىنىدۇ.

جىنەستە شەرىپىتى: جىنەستىنى قاينىتىپ پىشۇرۇپ، تىرىپىلىرى سىقىپ ئېلىۋېتىلىدۇ، ئاندىن 1:4 نىسبەتتە (جىنەستە بىر ئۈلۈش) شېكەر سېلىپ، 1/3 قىسمى قالغۇچە قاينىتىپ ئېلىنىدۇ. ئۈزۈم شەرىپىتى: ئوبدان پىشقان ئۈزۈمنى سىقىپ سۈيى ئايرىۋېتىلىنىدۇ، ئاندىن 1.5:2 نىسبەتتە سۇ قوشۇپ 1/3 قىسمى قالغۇچە قاينىتىپ ئېلىنىدۇ.

ئاچچىق ئانار شەرىپىتى: ئاچچىق ئانارنىڭ دانلىرى ئاجرىتىپ ئېلىنىپ سىقىپ سۈيى ئايرىۋېتىلىدۇ. 1:0.2 نىسبەتتە شېكەر تەييارلاپ قايناقسۇدا ئېرىتىلىدۇ، ئاندىن ئانار سۈيى شېكەر ئېرىتمىسىگە ئارىلاشتۇرۇلىدۇ.

ئەينۇلا شەرىپىتى: پىشقان ئەينۇلا سۇدا قاينىتىپ پىشۇرۇلىدۇ. سىقىپ تىرىپىلىرى ئېلىۋېتىلگەندىن كېيىن، سۈيىگە 2:5 نىسبەتتە شېكەر ئارىلاشتۇرۇپ 10 مىنۇت قاينىتىپ ئېلىنىدۇ.

چىلان شەرىپىتى: چىلان ئوبدان يۇمشىغانغا قەدەر قاينىتىپ پىشۇرۇلىدۇ، ئاندىن سىقىپ تىرىپىلىرى ئايرىپ تاشلىنىپ سۈيىگە 1:2 نىسبەتتە شېكەر ئېرىتمىسى قوشۇپ بىردەم قاينىتىپ ئېلىنىدۇ. ئۈجمە شەرىپىتى: پىشقان ئۈجمە سۇدا قاينىتىلىپ، تىرىپىلىرى سۈزۈۋېتىلىدۇ. سۈيىگە 1:2 نىسبەتتە شېكەر قوشۇپ بىردەم قاينىتىپ ئېلىنىدۇ.

بېھى شەرىپىتى: بېھى ئاقلىنىپ ئۇرۇقلىرى ئېلىپ تاشلانغاندىن كېيىن نېپىز توغرىلىپ قاينىتىلىدۇ، ئاندىن داكىغا ئېلىپ سىقىپ تىرىپىلىرى سۈزۈۋېتىلىپ، سۈيىگە 1:2 نىسبەتتە شېكەر قوشۇپ يېرىمى قالغۇچە قاينىتىپ ئېلىنىدۇ.

جىگدە، ئالقات شەرىپىتى: جىگدە ياكى ئالقات يۇيۇلغاندىن كېيىن سۇدا قاينىتىپ پىشۇرۇلىدۇ، ئاندىن سىقىپ داكىدىن ئۆتكۈزۈلۈپ

سۈيى سۈزۈۋېلىنىدۇ. كەندىر ياكى زاراڭزا ئۇرۇقى قورۇپ پىشۇرۇ-
 لۇپ، چالا سوقۇلىدۇ. تاسقاپ مېغىزى ئايرىۋېلىنغاندىن كېيىن
 يۇمشاق سوقۇلۇپ، ئىسسىق سۇغا چىلاپ قوچۇلىدۇ، ئاندىن ئەل-
 ىگەكتىن ئۆتكۈزۈپ، تىرىپى سۈزۈۋېتىلىپ، سۈيى شەرىپتە ئەل-
 رىلاشتۇرۇلىدۇ. بۇنداق تەييارلانغان جىگدە شەرىپتى تاتلىق، خۇش
 پۇراق بولىدۇ. ئالقات شەرىپتى چۈچۈمەلەرەك بولىدۇ. بۇ ئىككى خىل
 شەرىپەت ئۇسسۇزلۇقنى بېسىش خۇسۇسىيىتىگە ئىگە بولۇپ، ئەل-
 ىگرى يېزا شەھەرلەردە خېلى كەڭ ئىستېمال قىلىنىپ كەلگەن،
 ھازىر ئىستېمال دائىرىسى تارايغان بولسىمۇ، ئايرىم جايلاردا ھېلى-
 ھەم ئىستېمال قىلىنىدۇ.

شەرىپەتلەرنىڭ تەركىبىدە سۇ مىقدارى كۆپرەك بولغاچقا، ھاۋا
 ئىسسىق مەزگىللەردە ئۇزاق ساقلاشقا بولمايدۇ.

(4) شىرنىلەر. ھەر خىل ھۆل - قۇرۇق مېۋىلەر قاينىتىپ قى-
 يامغا كەلتۈرۈلۈپ تەييارلىنىدۇ، ئۇنىڭ گۈلچەنت، مۇراببا ۋە شىر-
 بەتلەردىن تۈپ پەرقى شۇكى، شىرنە ياساشتا شېكەر ئىشلىتىلمەي-
 دۇ، بەلكى مېۋە تەركىبىدىكى فروكتوزا (مېۋە شېكەرى) دىن پايدى-
 لىنىدۇ. نۆۋەندە كۆپرەك ئۇچرايدىغان بىر نەچچە خىل شىرنە قا-
 نىتىش ئۇسۇلىنى بايان قىلىمىز.

ئۈزۈم شىرنىسى: ئۈزۈم شىرنىسى قۇرۇق ئۈزۈمدىمۇ، ھۆل ئۈ-
 زۈمدىمۇ ياسىلىدۇ. قۇرۇق ئۈزۈمدە ياسىماقچى بولغاندا، ئۈزۈم پا-
 كىز تازىلىنىپ تولۇق كۆپۈشكەچە قاينىتىلىدۇ، ئاندىن سىقىپ
 ئېزىلىدۇ. ھۆل ئۈزۈمدە ياسىماقچى بولسا، ئوبدان پىشقان ئۈزۈملەر
 تاللاپ يۇيۇلغاندىن كېيىن مۇجۇپ ئېزىلىدۇ ۋە خالىغا ئېلىپ
 سىقىپ ئۈزۈم سۈيى ئايرىۋېلىنىدۇ. ئۈزۈم سۈيى سۇس ئوتتا قىيام
 بولغۇچە قاينىتىلىدۇ. قىيام كۆپۈكلەشپ يىپتەك سوزۇلىدىغان
 ھالەتكە يەتكەندە پىشقان بولىدۇ.

ئۈجمە شىرنىسى: ياخشى پىشقان ئۈجمىلەر (ئاق ئۈجمە، قارا
 ئۈجمە، چىقىر ئۈجمىنىڭ قايسىسى بولسا بولىدۇ) ئوبدان تازىلاپ
 سۇدا چايقالغاندىن كېيىن بىردەم قاينىتىلىدۇ، ئاندىن خالىغا ئې-
 لىپ سىقىپ، تىرىپى ئايرىۋېتىلىپ، سۈيى سۇس ئوتتا قىيام بول-

غۇچە قاينىتىلىدۇ. شەربەت قىيام بولغاندا كۆپۈكلەشىدۇ. بۇ چاغدا ئوت توختىتىلىپ، چوغدا قاينىتىلىدۇ، بۇ چاغدىمۇ يەنە كۆپۈكلەشە، چوكتدا ئىلغاندا يىپتەك سوزۇلسا قىيام پىشقان بولىدۇ.

قوغۇن - تاۋۇز شىرنىسى: ياخشى پىشقان ياكى پىشىپ ئۆتۈپ كەتكەن قوغۇن ياكى تاۋۇزنىڭ ئۇرۇقى ۋە شاپىقى ئېلىۋېتىلىدۇ. ئېتى سىقىپ ياكى توغراپ ئېزىلگەندىن كېيىن بىردەم قاينىتىلىدۇ، ئاندىن خالىغا سېلىپ سىقىپ تىرىپلىرى ئايرىۋېتىلىپ سۈيى سۇس ئوتتا قاينىتىپ قىيام قىلىنىدۇ.

شاتۇت شىرنىسى: ياخشى پىشقان شاتۇتنى ئېزىپ، سۈيى ئايرىۋېتىلىنغاندىن كېيىن، كوزا ياكى سىرلىق قاچىغا قۇيۇپ، ئاغزىغا داڭا يېپىپ ئاپتاپقا قويۇلىدۇ. ئاپتاپ تەپتىدە سۈيى پارلىنىپ كېتىپ قىيام ھالەتكە كېلىدۇ.

شىرنىلەر رەڭگى، مېۋە تۈرىنىڭ ئوخشاشماسلىقىغا قاراپ، توق سېرىق، سېرىق ياكى قارامتۇل بولىدۇ. ياخشى ئىشلەنگەن شىرنىلەرنى بىر نەچچە ئاي، ھەتتا بىرەر يىل ساقلىغىلى بولىدۇ. شىرنىلەر سۈيۈلدۈرۈلۈپ نان بىلەن ئىستېمال قىلىنغاندىن سىرت، سوغۇق ئىچىملىك تەييارلاشقا ئاساسىي خۇرۇچ قىلىنىدۇ.

گۈلنەنت، مۇراببا، شەربەت ۋە شىرنىلەرنى ساپال، ئەينەك، ياغاچ قاچىلاردا ياكى سىرلىق قاچىلاردا، شۇنداقلا قۇرغاق، سالىقىن جايلاردا ساقلاش، سۇ بىلەن ئۇچراشتۇرماشقا لازىم.

4) قىيام قىلىپ قانۇرۇپ تەييارلىنىدىغان تاتلىق يېمەكلىكلەر بۇ خىل يېمەكلىكلەر شېكەر ياكى ئاشلىق دانلىرىنى مەلۇم ۋاسىتە ۋە ئۇسۇللاردا قىيام قىلىپ، ئاندىن قىيامنى سوۋۇتۇپ، قاينۇرۇش ئارقىلىق تەييارلىنىدىغان ھەر خىل قاتتىق، تاتلىق يېمەكلىكلەرنى كۆرسىتىدۇ. بۇنداق يېمەكلىكلەرنى خام ئەشيا ۋە مەھسۇلات ئالاھىدىلىكى جەھەتتىكى پەرقلىرىگە قاراپ ناۋاتچىلىق، پەشمەكچىلىك، پېچەكچىلىك ۋە ماتاڭچىلىقتىن ئىبارەت تۆت تۈرگە بۆلۈشكە بولىدۇ.

(1) ناۋاتچىلىق

ناۋات ئاق شېكەر سۇدا قاينىتىپ قىيام قىلىنىپ، ئاندىن قاتۇر-

رۇلىدىغان يېمەكلىكتۇر. گەرچە ناۋات شېكەردىن ئىشلەپچىقىرىلدى. سىمۇ، لېكىن ئۇلار ئارىسىدا شەكىل پەرقىدىن باشقا خۇسۇسىيەت پەرقىمۇ بار. ئۇيغۇر تېبابىتىدە شېكەر قۇرۇق ئىسسىق، ناۋات ھۆل ئىسسىق دەپ قارىلىدۇ. شېكەر بىۋاسىتە دورا ئورنىدا ئىشلىتىلدى. مەستىن، بەزى دورىلارنى ياساشقا خۇرۇچ قىلىنىدۇ. ناۋات بولسا بىۋاسىتە دورا ئورنىدا ئىشلىتىلىدۇ. يۆتەل، كۆكرەك ئاغرىقى، خا- پىلغان، بەزى ئەزالار تىترەش قاتارلىقلاردا داۋالاش رولىغا ئىگە. شې- كەر كۈندىلىك تۇرمۇشتا تاتلىق يېمەكلىكلەرنى تەييارلاشقا خۇرۇچ قىلىنىدۇ؛ ناۋات بولسا، ناۋات چاي دەملەش، داستىخان بېزەش قا- تارلىقلارغا ئىشلىتىلىدۇ.

ئاق ناۋات شېكەر قىيامىدىن تۇنجى قېتىم ئېلىنىدىغان مەھ- سۇلات بولۇپ، ئاق، سۈزۈك، پارقىراق، جۇلالىق ۋە ئالاھىدە تاتلىق كېلىدۇ.

شېكەر قىيامىدىن ناۋات ياساش داۋامىدا ئاق ناۋات ياسىلىش بى- لەنلا قالماي، سېرىق ناۋات ۋە پەۋادە ئىشلەپچىقىرىلىدۇ. سېرىق ناۋات شېكەر قىيامىدىن ئېلىنىدىغان ئىككىلەمچى مەھسۇلات بولۇپ، رەڭ- گى سۇس سېرىق بولغاچقا «سېرىق ناۋات» دېيىلىدۇ. شەكىل جەھەت- تە ئاق ناۋاتقا ئوخشاش بولسىمۇ، تەمى، خۇسۇسىيىتى جەھەتتە ئۇ- نىڭدىن تۆۋەن تۇرىدۇ. پەۋادە شېكەر قىيامىدىن ئېلىنىدىغان ئۈچ- لەمچى مەھسۇلات بولۇپ، قالدۇق قىيامنى قېلىپقا قۇيۇپ قاتۇرۇش ئارقىلىق ياسىلىدۇ. رەڭگى سېرىق بولۇپ، قوشۇمچە يېمەكلىك قى- لىنىشتىن تاشقىرى بەزى كېسەللەرنى داۋالاشقا ئىشلىتىلىدۇ.

بۇ يەردە شۇنىمۇ دەپ ئۆتۈش كېرەككى، خوتەن رايونىدا بۇرۇن ئاق شېكەر ئىشلەپچىقىرىلغانلىقى توغرىسىدا مەلۇماتلار بولمىسى- مۇ، «تۈركىي تىللار دىۋانى» دا بىر قانچە جايدا شېكەرنىڭ ئىشلى- تىلىشى توغرىسىدا مەلۇماتلار بېرىلگەن.^①

خەلقىمىزنىڭ قوغۇن - تاۋۇز ئۆستۈرۈشى ناھايىتى ئۇزاق تا- رىخقا ئىگە ئىكەنلىكى ھەممىگە مەلۇم. قوغۇننىڭ ناھايىتى تاتلىق

① مەھمۇد كاشغەرىي: «تۈركىي تىللار دىۋانى» 1 - توم، 192 - ، 528 - بەت. 2 - توم 239 - بەت.

بولغان بەزى سورتلىرى «شېكەر سۈيى»، «پاقلان ناشپەكەر»، «ئاق ناۋات» دېگەن ناملار بىلەن ئاتىلىدۇ. دېمەك، بۇلارنى بىرلەشتۈرۈپ قارىغىنىمىزدا، خەلقىمىزنىڭ شېكەرنى بىلىشى ۋە شېكەرنى خام ئەشيا قىلىپ تاتلىق يېمەكلىكلەرنى ئىشلەپچىقىرىشى ناھايىتى ئۇزاق تارىخقا ئىگە ئىكەنلىكىنى جەزملەشتۈرەلەيمىز.

ناۋاتچىلىققا ئىشلىتىلىدىغان ماتېرىيال - سايمانلار:

ناۋات يېپى. بۇ، ئىنچىكە بۆز يىپ بولۇپ، قازان دىۋارىغا تارتىشقا ئىشلىتىلىدۇ. چوڭا ناۋات مۇشۇ يىپلارنى مەركەز قىلىپ قېتىشىدۇ. سىرىچ. بۇ، يېپىشقا قىلغى يۇقىرى بولغان بىر خىل شىلىم بولۇپ، ناۋات يېپىنى قازان دىۋارىغا چاپلاپ مۇقىملاشتۇرۇشقا ئىشلىتىلىدۇ. سىرىچ ياساش ئۇسۇلى مۇنداق: سۈپەتلىك ئاق ئۇندىن خېمىر يۇغۇرۇلىدۇ، ئاندىن خېمىر سۇغا چىلاپ مۇجۇلۇپ كراخمالى سۇغا چىقىرىلىدۇ (بۇ كراخمال «شېرە» دەپ ئاتىلىدۇ ۋە ئۆپكە قوشۇشقا ئىشلىتىلىدۇ). يېپىشقا قىلغى يۇقىرى بولغان خېمىر تىرىپى «سىرىچ» دەپ ئاتىلىدۇ. سىرىچ ئاپتاپقا سېلىپ قۇرۇتۇلغاندىن كېيىن پارچىلىنىپ ئۇن تارتىلىدۇ. بۇ «سىرىچ ئۇنى» دېيىلىدۇ. ناۋات ياساشتا سىرىچ ئۇندىن سىرىچ شىلىمى تەييارلىنىدۇ. سىرىچ ئۇنى بولمىغاندا ئادەتتىكى ئاق ئۇندىن ياخشى شىلىم تەييارلاپ ئىشلىتىلىشىمۇ بولىدۇ.

تۇخۇم. ئۇ شېكەر قىيامىنى تازىلاشقا ئىشلىتىلىدۇ. ياغ. ئادەتتىكى سۇ يېغى بولۇپ، پەۋادە قېلىپلىرىنى تازىلاشقا ئىشلىتىلىدۇ. يەنە ئازراق توڭ ياغۇمۇ ئىشلىتىلىدۇ.

ئوت - چۆپ دورىلىرى. بۇ، پىننە، قىزىلگۈل، رەۋەن، كەرەپشە ئۇرۇقى، ئاق سەندەل، مەستىكى قاتارلىق ئوت - چۆپ دورىلار بولۇپ، چىلاپ تېتىقى چىقىرىلىپ ياكى يۇمشاق سوقۇلۇپ، ئەلگە كىتىن ئۆتكۈزۈلۈپ، پەۋادە قىيامىغا قوشۇلىدۇ. پەۋادىنىڭ رەڭگىنى، تەمىنى ياخشىلاش، شۇنداقلا بەزى كېسەللىكلەرگە شىپا بولۇش رولىنى ئوينايدۇ.

قازان. بۇ، ئادەتتىكى چوڭ چۆيۈن بولۇپ، شېكەرنى قىيام قىلىش ۋە قىيام قاچىلاپ ناۋات قاتۇرۇشقا ئىشلىتىلىدۇ.

بەلچە. كىچىك تاختايىنى ساپلاپ ياسالغان گۈزجەك شەكىللىك سايمان بولۇپ، قىيام قوچۇشقا ئىشلىتىلىدۇ.

قېلىپ. ياغاچ، مىس ياكى قاڭغالتىردىن ياسالغان تۈز تەڭلىك، ھەر خىل شەكىللىك قاچا بولۇپ، پەۋادە قىيامنى قاچىلاپ قاتۇرۇشقا ئىشلىتىلىدۇ.

نوغۇچ. بۇ، خېمىر يايىدىغان نوغۇچقا ئوخشاش ياغاچ سايمان بولۇپ، پەۋادە قىيامنى قوچۇپ كۆپتۈرۈشكە ئىشلىتىلىدۇ.

ناۋاتچىلىق مەھسۇلاتلىرىنى ئىشلەپچىقىرىش جەريانى:

تەييارلىق باسقۇچى. بۇ باسقۇچتا قىيام قازانلىرى ۋە ناۋات قازانلىرى پاكىز يۇيۇپ سۈرتۈلىدۇ. ناۋات قازانلىرى يەرنى ئويۇپ ئورۇنلاشتۇرۇلىدۇ. ناۋات قىيامنىڭ ئاستا ئاستا سوۋۇشىغا كاپالەتلىك قىلىش ئۈچۈن قازان ئاستى ۋە ئەتراپىغا قېلىن بىر قەۋەت سايمان سېلىنىدۇ، ئاندىن قازان تېگىدىن 20 سانتىمېتىر چوڭقۇر - لۇقتىكى قىسمى بوش قالدۇرۇلۇپ، ئۇنىڭ ئۈستىگە ناۋات يىپى تارتىلىدۇ. ئادەتتە قۇر ئارىلىقى بەش سانتىمېتىر، قەۋەت ئارىلىقىمۇ بەش سانتىمېتىر قىلىپ بەش قەۋەت يىپ تارتىلىپ، يىپ ئۇچلىرى قازان دىۋارىغا سىرىچتا مەھكەم چاپلاشتۇرۇلىدۇ. ھەر قەۋەتتىكى يىپلار ئاستى - ئۈستى قەۋەتتىكى يىپلارنىڭ قۇر ئارىلىقىغا ئۇدۇل كەلتۈرۈلۈپ پاراللېل يۆنىلىشتە تارتىلىدۇ. باشقا ماتېرىيال ۋە سايمانلارمۇ تەلەپ بويىچە تەقلىنىدۇ.

قاق ناۋات ئىشلەپچىقىرىش باسقۇچى. قىيام قازىنىغا 5:3 نىسبەتتە (200 جىڭ شېكەر ئۈچۈن 120 جىڭ) سۈزۈك سۇ قويۇلۇپ، ئۈستىگە شېكەر سېلىنىدۇ ۋە ئوچاققا ئوت يېقىلىدۇ. سۇ تېخى ئىسسىمىغان ۋاقىتتا ئىككى تۇخۇمنىڭ ئېقىغا بىر ئاز سۇ قويۇلۇپ، ئوبدان قوچۇپ كۆپۈكلەشتۈرۈلۈپ، قازانغا قويۇلىدۇ، ئاندىن قازاندىكى شېكەر بەلچىدە توختىماي قوچۇپ بېرىلىدۇ. قازان تولۇق قاينىغاندىن كېيىن ئوت پەسلىتىلىپ، سۇس ئوتتا داۋاملىق قاينىتىلىدۇ ۋە ئۈچ مىسقال ئەتراپىدا تولڭ ياغ (قوي يېغى) سېلىنىدۇ. قازاننىڭ سۇس قاينىشىغا ئەگىشىپ خام قىيام يۈزى كۆپۈكلىشىدۇ، شۇنداقلا قازاننىڭ بىر تەرىپىگە يىغىلىدۇ. بۇ ۋاقىتتا يىغىلغان كۆپۈك ئېلىپ

تاشلىنىدۇ (كۆپۈكنى پاكىز ئېلىپ تاشلاش مۇھىم بىر ھالقا بولۇپ، پاكىز ئېلىنمىسا، قازان تېشىپ كېتىپ ئىسراپچىلىق يۈز بېرىدۇ. ناۋات دۇغ، جۇلاسز چىقىپ قالىدۇ)، ئاندىن ئوت ئۇلغايىتىلىپ بىر يېرىم سائەتتىن ئىككى سائەت ئەتراپىدا قاينىتىلىدۇ (ھازىر تاشكۆۋە مۇر يېقىلغۇ قىلىنىپ، شامالدۇرغۇچ ئىشلىتىلگەچكە بىر سائەتتىن بىر يېرىم سائەتكىچە قاينىتىلىدۇ). قىيام پىشقاندىن كېيىن (قىيام نوگايدا سورۇغاتدا ئاخىرقى قىيام قالدۇقلىرى بىر نەچچە تال يىپەك سوزۇلۇپ چۈشسە، قىيام پىشقان ھېسابلىنىدۇ) ئوت توختىتىلىپ، قىيام ناۋات قازىنىغا يىپ تارتىلماي دىۋارى تەرەپتىن نوگايدا ئاستا ئاستا قۇيۇلۇپ، ئۈستۈنكى قەۋەتتىكى يىپلار بىر ئىككى سانتىمېتىر چۆككۈچە توشتۇرۇلىدۇ.

تەييارلانغان قىيام ناۋات قازانلىرىغا قويۇلۇپ بولغاندىن كېيىن، قازان تۇۋىقى يېپىلىپ ئۈستىدىن پاكىز رەخت ۋە كۆرپە يۆگەپ دۈملىنىدۇ. قىيامنىڭ ئاستا ئاستا سوۋۇشىغا ئەگىشىپ، شېكەر قىيامى ناۋات يىپلىرىنى مەركەز قىلىپ كرىستاللىشىپ قېتىشىدۇ. يازدا قىيام قۇيۇلۇپ بەش سوتكا، باشقا پەسىللەردە (قىش پەسىلىدە ئۆي ئىچىگە مەش قۇيۇلىدۇ) ئالتە سوتكا ئۆتكەندىن كېيىن، تۇۋاق ئېچىلىپ بىر كۈن شامالدىتىلىدۇ، ئاندىن ناۋات قازىنى ئو-يۇقتىن چىقىرىلىپ يېنى قىلىنىپ، قىيام قالدۇرقى تۈكۈۋېلىنىدۇ. ناۋات چوكىلىرىنىڭ ئۈستىگە ئىسسىق سۇ چېچىلىپ قىيام قالدۇقى تازىلىنىدۇ. ئاخىرىدا ناۋات قازاندىن چىقىرىلىپ، سالىقىن جايدا قۇرۇتۇلغاندىن كېيىن چېقىلىدۇ.

شېكەر قىيامىدىن ئىشلەپچىقىرىلغان تۇنجى قېتىملىق ناۋات رەڭگى ئاق، سۈزۈك، پارقرىق بولغاچقا «ئاق ناۋات» دەپ ئاتىلىدۇ. ناۋاتنىڭ يىپقا يېپىشىپ قاتقان قىسمى «چوكا ناۋات»، قازان دىۋارىغا يېپىشىپ قاتقان قىسمى «تاپان ناۋات» دېيىلىدۇ. شېكەر بىلەن ئاق ناۋات نىسبىتى 2:1 بولۇپ، 200 جىڭ شېكەردىن 100 جىڭ ناۋات ئېلىشقا بولىدۇ. چوكا ناۋات بىلەن تاپان ناۋات نىسبىتى 1:1 بولىدۇ. سېرىق ناۋات ئىشلەپچىقىرىشى باسقۇچى. سېرىق ناۋات ئاق ناۋات ئىشلەپچىقىرىشتا ئېشىپ قالغان قىيامدىن ياسىلىدۇ. بۇنىڭدا ئىككى

خىل ئۇسۇل قوللىنىلىدۇ. بىرى، ئاق ناۋات ئىشلەپچىقىرىشتىن ئېشىپ قالغان قىيامغا 10:1 نىسبەتتە سۇ قوشۇلۇپ قايتا قىيام قىلىنىدۇ. كۆپۈك ناھايىتى ئاز چىقىدىغان بولغاچقا تۇخۇم ئېقى سېلىنىمايدۇ. يەنە بىرى، ئاق ناۋات ئېلىنىپ ئېشىپ قالغان قىيامغا 2:1 نىسبەتتە ئاق شېكەر، كونا قىيامغا 10:1 نىسبەتتە، يېڭى قوشۇلغان شېكەرگە 5:3 نىسبەتتە سۇ قوشۇپ يۇقىرىقى ئۇسۇل بويىچە قىيام قىلىنىدۇ. بىر تۇخۇمنىڭ ئېقى سېلىنىپ كۆپۈك تازىلىنىدۇ. قالغان ئېشى تەرتىپلىرى ئاق ناۋات ئىشلەپچىقىرىشنىڭكىگە ئوخشاش بولىدۇ. ناۋات قازىنى بىرەر كۈن بۇرۇن ئېچىلىدۇ. بۇنداق ئىككىلەمچى ناۋاتنىڭ رەڭگى سارغۇچ، دۇغراق بولغاچقا «سېرىق ناۋات» دەپ ئاتىلىدۇ. سېرىق ناۋات مەيلى جۇلاسى ياكى قۇۋۋىتى جەھەتتە بولسۇن، ئاق ناۋاتتىن تۆۋەن تۇرىدۇ. بۇنداق ئىككىلەمچى ناۋاتنىڭ خام ئەشيا بىلەن مەھسۇلات نىسبىتى ئادەتتە 2:0.9~2:1 ئەتراپىدا بولىدۇ. سېرىق ناۋاتتىن ئېشىپ قالغان قىيامدىن قايتا ناۋات ئىشلەشكە بولمايدۇ، كۆپىنچە پەۋادە ئىشلەپچىقىرىشقا ئىشلىتىلىدۇ. پېچىنە — پىرەنىك، ماتاڭ، مۇراببا ياساشقا ياكى شىرنە — دوغاپ ياساشقا خام ئەشيا قىلىنىدۇ.

پەۋادە ئىشلەپچىقىرىش باسقۇچى. پەۋادە ناۋاتچىلىقتىكى ئاخىرقى مەھسۇلات بولۇپ، رەڭگى سېرىق، پۇۋەكلىك، چۈرۈك بولىدۇ (پەۋادە بەزى جايلاردا «ئەدرەك» دەپ ئاتىلىدۇ). پەۋادە ياساشتا سېرىق ناۋات قىيام قالدۇقى قايتىدىن قاينىتىلىپ قىيام قىلىنىدۇ. قىيام قايناپ كۆپۈكلەشكەن ھەمدە نوغۇچقا يۇقتۇرۇلغان قىيام قالدۇقى (سۇيۇق — لۇق) نى بارماقتا ئەشكەندە قولغا چاپلىشىۋالماي بۇغداي — قوناق دانىسى چوڭلۇقىدا ئېشىلىپ مۈنەكلەشسە قىيام پىشقان ھېسابلىنىدۇ، قازان دەرھال ئوچاقتىن ئېلىنىپ، قىيام نوغۇچتا كۈچەپ قوچۇلىدۇ. قوچۇش داۋامىدا قىيام كۆپۈكلەشىپ كۆپىيىدۇ. قىيام دەل مۇشۇ ۋاقىتتا ياغلاپ تەييارلانغان قىيام قېلىپلىرىغا قويۇلۇپ، سايە يەردە قۇرۇتۇلىدۇ. پەۋادە قىيامى تەييارلاشتا، 100:0.1 نىسبەتتە پىننە، قىزىلگۈل، رەۋەن، ئاق سەندەل، مەستىكى قاتارلىق دورىلار — نىڭ ئەلگەكتىن ئۆتكۈزۈلگەن تالقىنى (ئۇلارنىڭ چىلاپ تەييارلانغان

سۈيى ياكى مۇشۇ دورىلارنىڭ بىر نەچچە خىلى) ئارىلاشتۇرۇلسا، بۇنداق پەۋادە «دورلىق پەۋادە» دەپ ئاتىلىدۇ. دورىلىق پەۋادە مەلۇم خۇش پۇراق ۋە رەڭگە ئىگە بولۇپلا قالماي، تەپ (تۆۋەن قىزىتما)، مەيدە كۆپۈش قاتارلىق كېسەللىكلەرگە شىپا بولىدۇ. شۇڭا، دورىلىق پەۋادە بەكمۇ خېرىدارلىق بولىدۇ.

(2) پەشمەكچىلىك

پەشمەك شېكەردىن ئىشلەپچىقىرىلىدىغان مەھسۇلات بولۇپ، رەڭگى ئاق، چۈرۈك، مەزىزلىك، تۇخۇم چوڭلۇقىدا بولىدۇ، ئىنچىكە سوزۇلغان قىيام يىپلىرىنى قورۇلغان ئۇندا پوخۇنلاپ يۆگەپ ياسىلىدۇ. بىر قاراشتا خۇددى يۆگەپ قويۇلغان ئاق يىپەك كالىكىگە ئوخشىشىدۇ.

پەشمەك ياساشتا ئىشلىتىلىدىغان ماتېرىيال - سايمانلار:

ماتېرىيال: ئاق شېكەر (تۆت جىڭ)، ئاق ئۇن (تۆت جىڭ)، سۇ (ئىككى چىنە)، ئەبجەش ياغ (بىر جىڭ)، ھەسەل (بىر جىڭ).

چوبۇن قازان: قىيام قاينىتىش، ئۇن قورۇشقا ئىشلىتىلىدۇ.

داس: بىر چوڭ، بىر كىچىك قاڭغالتىر داس. چوڭ داس سۇقا -

چىلاشقا، كىچىك داس قىيام قاچىلاشقا ئىشلىتىلىدۇ.

ئۇنناختا: بىر كۋادرات مېتىر ئەتراپىدىكى تاختاي بولۇپ، پەشمەك

مەك ياساشتا مەشغۇلات سۇپىسى قىلىنىدۇ.

كاسا، لېگەن: بۇلار تەييار بولغان پەشمەكنى قاچىلاشقا ئىشلىتىلىدۇ.

پەشمەك ياساش مەشغۇلاتى: ئۆلچەم بويىچە تەييارلانغان ئۇن

داسقا قويۇلىدۇ. ئەبجەش ياغ ئوبدان قىزىتىلىپ تاۋلانغاندىن كېيىن،

ئۇن ئۈستىگە قويۇلۇپ، ئارىلاشتۇرۇلىدۇ. بىر ئاز سوۋۇغاندا

قول - بارماقلاردا ئۇۋۇلاپ، ئۇن بىلەن ياغ تەكشى ئارىلاشتۇرۇلۇپ،

ئۇشاق دانچىلىق تالقان قىلىنىدۇ، ئاندىن قايتىدىن قۇرۇق

قازانغا سېلىپ سۇس ئوتتا تەدرىجىي قىزىتىپ قورۇلىدۇ. شۇنىڭ

بىلەن بىر ۋاقىتتا قىيام تەييارلىنىدۇ، يەنى شېكەر بىلەن سۇ باشقا

بىر قازانغا قويۇپ قاينىتىلىدۇ. قازان دەسلەپ قاينىغاندا بىر جىڭ

ھەسەل قويۇلىدۇ (ھازىر ھەسەل ئورنىدا ئازراق لىمون سېلىنىدۇ)،

ئاندىن داۋاملىق قاينىتىلىپ، قوچۇپ قىيام قىلىنىدۇ. قىيام پىششىق

قاندا (قىيامنى چوكمىدا ئېلىپ، سوزۇلۇپ چىققان قىيام يىپچىسىنى

پۈۈلەپ سوۋۇتۇپ، چىشلىگەندە بوشقىنا كىرىسىلىغان ئاۋاز چىقسا قىيام پىشقان ھېسابلىنىدۇ، سوغۇق سۇ تولدۇرۇلغان چوڭ داسقا ئورۇنلاشتۇرۇلغان كىچىك داسقا قۇيۇپ ئۆمەللىنىدۇ. قىيام بىر ئاز سوۋۇپ خېمىر ھالىتىگە كەلگەندە داستىن چەمبىرەك شەكىلىدە پىلتىلاپ ئېلىنىپ، تۇۋرۇككە بېكىتىلگەن قوزۇققا ئېلىپ سوزۇ-لىدۇ. قىيام خېمىرى سوزۇلۇپ رەڭگى ئاقارغاندا قوزۇقتىن ئېلىپ، ئۇنتاختا ئۈستىگە چەمبىرەك شەكىلدە قويۇلىدۇ ۋە قورۇپ تەييارلانغان ئۇن ئۇنتاختا ئۈستىگە تۆكۈلىدۇ. بۇ ۋاقىتتا، تۆت ئادەم تاختىنىڭ ئەتراپىدا تۇرۇپ، قىيام چەمبىرىكىنى پۇخۇن (قوغۇن) ئۈستىدە دومىلىتىپ چوڭايتىدۇ. چەمبىرەك چوڭىيىپ مەلۇم چەككە يەتكەندە بىر ئۆرۈپ جۈپ ھالقا شەكىلگە كەلتۈرۈلىدۇ - دە، ئالدىنقى ھەرىكەت تەكرارلىنىدۇ.

قىيام چەمبىرىكى قورۇلغان ئۇندا پوخۇنلاپ ئۈزلۈكسىز چوڭايىش ۋە قايتا قايتا ھالقىلاپ قاتلىنىش ئارقىلىق سوزۇلۇپ، ئىنچىكلەپ، سىرتى بىر قەۋەت ئۇن بىلەن قاپلانغان، دىئامېتىرى 0.5 مىللىمېتىردىن كىچىك بولغان قىيام يىپچىلىرىغا ئايلىنىدۇ. قىيام يىپچىلىرى قورۇلغان ئۇننى تولۇق ئۆزىگە تارتىپ بولغاندا قىيام سوزۇش مەشغۇلاتى توختىتىلىپ، قىيام يىپچە ھالقىسى 15 سانتىمېتىر ئۇزۇنلۇقتىكى بۆلەكلەرگە ئايرىپ كېسىلىدۇ. بۇ چاغدا ئۇ چوڭ بارماق توملۇقىدىكى يىپچە باغلىرىغا ئايلىنىدۇ ۋە گەۋدەسى ئىككى-ئۈچ سانتىمېتىر كەڭلىكتە يېپىلغاندىن كېيىن بارماق ھەرىكىتى ئارقىلىق كېسىلگەن ئىككى ئۇچى ئوتتۇرىغا، كېسىك گەۋدە قىسمى سىرتقا چىقىرىپ قاتلىنىدۇ. شۇنىڭ بىلەن تۇخۇم چوڭلۇقتىكى پەشمەك تەييار بولىدۇ. پەشمەك تولىمۇ چۈرۈك بولۇپ، بېسىلىشقا ۋە سوزۇلۇشقا چىدامسىز كېلىدۇ. شۇڭا، ئۇدۇللۇق تەييارلانغان پەشمەك لېگەن، داس قاتارلىق قاچىلارغا ئۇدۇللۇق رەتلىك تىزىپ قويۇلىدۇ.

(3) يىپچەكچىلىك

يىپچەك ئەمەلىيەتتە بىر خىل كەمپۈت بولۇپ، شېكەر خام ئەشيا قىلىنىپ ئىشلەپچىقىرىلىدۇ. شەكلى ۋە ياسىلىش ئۇسۇلىنىڭ

ئوخشاشماسلىقىغا ئاساسەن «كەسمە پېچەك» ۋە «چاچما پېچەك» دەپ ئىككى خىلغا ئايرىلىدۇ. كەسمە پېچەك ئاق، قاتتىقلىقى ئوتتۇراھال بولىدۇ. بىر نەرسە قاچىلاپ ئاغزى ئىزىلانغان تاغار ياكى سىلىندىر شەكلىدە بولىدۇ. چاچما پېچەك ئاق، قىزغۇچ، سېرىق، كۆكۈش رەڭلەردە، كەسمە پېچەكتىن قاتتىقراق، شەكلى ۋە چوڭ - كىچىكلىكى ھەر خىل بولىدۇ.

پېچەك ياساشتا ئىشلىتىلىدىغان ماتېرىيال ۋە سايمانلار ماتېرىيال: ئاق شېكەر تۆت جىڭ، سۇ ئىككى چىنە، ئون مۇۋاپىق مىقداردا، سېرىق سەنبەر گۈل، قىزىلگۈل، پىننە مۇۋاپىق مىقداردا. سايمان: قىيام تەييارلاش سايمانلىرى پەشمەك ياساش سايمانلىرىغا ئوخشاش.

قاچما ياكى پىچاق: قىيام پىلتىسىدىن كەسمە پېچەك كېسىشكە ئىشلىتىلىدۇ.

داستىخان ياكى پاكىز رەخت: كەسمە پېچەك كۆمۈش ياكى چاچما پېچەك چېچىشقا ئىشلىتىلىدۇ.

يۇلغۇن چوكا: كىچىك يۇلغۇن چىۋىقىلىرىنىڭ پوستى ئاقلىنىپ 30 سانتىمېتىر ئۇزۇنلۇقتا كېسىلىدۇ. 30~40 تال چوكا بىر قىلىنىپ، چوڭ بېشى باغلاپ دەستە قىلىنىدۇ. كىچىك بېشى سەل كېرىلىدۇ. چاچما پېچەك ياساشقا ئىشلىتىلىدۇ.

كەسمە پېچەك ياساش مەشغۇلاتى: شېكەر پەشمەك قىيامنى تەييارلاش ئۇسۇلى بويىچە قىيام قىلىنىدۇ. داستىن ئۆمەللەپ ئېلىنغان قىيام خېمىر قوزۇققا ئارتىلىپ سوزۇپ ئاقارتىلىدۇ، ئاندىن ئۈندىتاختا ئۈستىگە ئېلىپ بىر ئۈچىدىن سوزۇپ، 1~1.5 سانتىمېتىر توملۇقتا پىلتا قىلىنىپ، قاچما ياكى پىچاقتا 1.5 ~ 2 سانتىمېتىر ئۇزۇنلۇقتا كېسىلىدۇ. كېسىلىپ بولغان پېچەك دانىچىلىرى داستىخانغا نېپىز يېيىتىلىپ ئۈستىگە ئون سېپىلىدۇ ياكى نېپىز بىر قەۋەت ئون بىلەن كۆمۈپ ئىسسىق ساقلىنىدۇ. ئۈچ كۈندىن كېيىن پېچەك قېتىپ شەكلى تۇراقلىشىدۇ. بۇ چاغدا ئەلگەكتە تاسىقاپ، پېچەك ئۇندىن ئايرىۋېلىنىپ قاچىلىنىدۇ.

چاچما پېچەك ياساش مەشغۇلاتى: قىزىلگۈل، سېرىق سەنبەر

گۈل، پىننە قاتارلىق رەڭ بەرگۈچى ماتېرىياللار ئايرىم ئايرىم ھالدا قىزىق سۇغا تولۇق يۇمشىغانغا قەدەر چىلاپ قويۇلىدۇ، ئاندىن مۇ-جۇپ سۇغا تېتىقى چىقىرىلغاندىن كېيىن تىرىپلىرى داكىدا سۈزۈپ ئېلىۋېتىلىدۇ. قېپقالغان رەڭدار سۇيۇقلۇقتا يۇقىرىقى ئۇسۇل بو-يىچە ئايرىم ئايرىم ھالدا شېكەر قىيامى تەييارلىنىدۇ. ئۇنىڭدىن كېيىن تەكشى يەرگە چوڭراق داستىخان ياكى پاكىز رەخت سېلىنىد-دۇ. يۇلغۇن چوكسىنىڭ ئۇچى قىيامغا 10 سانتىمېتىرچە چوڭقۇر-لۇقتا چۆكۈرۈپ ئېلىنىپ، رەخت ياكى داستىخان ئۈستىگە ئۇدۇللاپ قاتتىق سىلكىنىدۇ. بۇ چاغدا چوكىغا يۇقۇپ چىققان قىيام چوكى-دىن ئاجراپ، رەخت ئۈستىگە چۈشىدۇ. بۇ مەشغۇلات تاكى قىيام تۈگىگەنگە قەدەر داۋاملاشتۇرۇلىدۇ. شۇنداق قىلىپ ھەر خىل شە-كىل، ھەر خىل چوڭلۇقتىكى چاچما پېچەك ھاسىل بولىدۇ. پېچەك رەخت ئۈستىدە تۇرغۇزۇپ قۇرۇتۇلغاندىن كېيىن يىغىۋېلىپ قاچى-لىنىدۇ. رەڭگى رەڭ بەرگۈچى خۇرۇچ تەرىپىدىن بەلگىلىنىدۇ، يەنى قىيام تەييارلاشقا قىزىلگۈل سۈيى ئىشلىتىلگەن بولسا پېچەك قىز-غۇچ، پىننە سۈيى ئىشلىتىلگەن بولسا كۆكۈش بولىدۇ.

ناۋات، پەشمەك، پېچەك ئادەتتىكى تېمپېراتۇرىدا ئېرىپ كەتمەي-دۇ. شۇڭا، بۇ خىل مەھسۇلاتلارنى خېلى ئۇزاققىچە ساقلاپ ئىستې-مال قىلىشقا بولىدۇ.

(4) ماتاڭچىلىق

ماتاڭ ئاشلىق دانلىرى ۋە بىر قىسىم قەنت مىقدارى يۇقىرى بولغان مېۋىلەرنى ئاساسىي خۇرۇچ قىلىپ ياسىلىدىغان تاتلىق يې-مەكلىك بولۇپ، خەلقىمىز ئىنتايىن ياقتۇرۇپ ئىستېمال قىلىدىغان قوشۇمچە يېمەكلىك ھېسابلىنىدۇ.

ماتاڭچىلىق مەھسۇلاتلىرى ۋە ئۇلارنىڭ ئالاھىدىلىكى: ماتاڭچى-لىقنىڭ ئاساسىي مەھسۇلات تۈرى ئاق ماتاڭ ۋە سېرىق ماتاڭدىن ئىبارەت ئىككى خىل بولىدۇ، ئاق ماتاڭ ئاشلىق دانلىرىدىن، سېرىق ماتاڭ مېۋە شىرنىلىرىدىن ئىشلەپچىقىرىلىدۇ. ماتاڭ تاتلىق، شىرد-لىك، يېپىشقا قىلىقى يۇقىرى، شۇنداقلا مەلۇم خۇش پۇراققا ئىگە. ئاق ماتاڭ بىلەن سېرىق ماتاڭ بىرلەمچى مەھسۇلات بولۇپ، ئۇلاردىن

يەنە ياڭاق ماتىڭى، كۈنجۈت ماتىڭى، كەندىر ماتىڭى، ئۈزۈم ماتىڭى قاتارلىق ئىككىلەمچى مەھسۇلاتلار ئىشلەپچىقىرىلىدۇ. بۇنداق ئىككىلەمچى مەھسۇلاتلار ھەم تاتلىق، ھەم قوشۇمچە خۇرۇچ تەمىگە ئىگە بولغاننىڭ ئۈستىگە، ئوزۇقلۇق قىممىتىمۇ يۇقىرى بولىدۇ. كەندىر ماتىڭى بىلەن كۈنجۈت ماتىڭىغا ئارىلاشتۇرۇلىدىغان كەندىر بىلەن كۈنجۈت ئىشلىتىشتىن ئىلگىرى قورۇلىدۇ. شۇڭا، بۇ خىل ماتاڭلار چۈرۈك ھەم خۇشبوۋى بولىدۇ.

ماتاڭنىڭ ئېرىش نۇقتىسى تۆۋەن بولۇپ، ھاۋا ئىسسىق مەزگىللەردە ئاسانلا ئېرىپ شەكلى ئۆزگىرىپ قالىدۇ، ھەتتا ئېرىپ كالىلەكلىشىۋالىدۇ. شۇڭا، ماتاڭ ئادەتتە كەچكۈزدىن باش باھارغىچە بولغان تۆۋەن تېمپېراتۇرىلىق مەزگىللەردە ئىشلەپچىقىرىلىدۇ. دەماللىققا ئىستېمال قىلىنمايدىغان ئەھۋالدا ماتاڭنى سوغۇق، ھاۋا ئۆتۈشۈپ تۇرىدىغان جايدا ساقلاش كېرەك.

ماتاڭچىلىقتا ئىشلىتىلىدىغان ماتېرىيال - سايمانلار: ماتاڭ ياكى ساشتا ئاشلىق دانلىرى، ئارپا يارمىسى، سۇيىغى، مېۋە شىرنىلىرى، قىزىلچا، قۇرۇق ئۈزۈم، ياڭاق، كەندىر، كۈنجۈت قاتارلىق ماتېرىياللار؛ قازان، چىۋەك، قاقما سوغا، كۈپ، كاسا، گۈرجەك، تەگلىك رەخت، ئاسقۇ، يىپ، قىرغۇ، تاختاي، پۇزا قاتارلىقلار ئىشلىتىلىدۇ. قازان: ئادەتتىكى چوڭ چۆيۈن قازان بولۇپ، خام ئەشيا بۇسلاش ۋە قىيام تەييارلاشقا ئىشلىتىلىدۇ.

چىۋەك: چوڭ - كىچىكلىكى بىر خىل ۋە سىلىق بولغان يۇلغۇن چىۋىقىلىرىنى بىر بىرىگە يانداپ، شوپىندا چېتىپ توقۇلغان جىمىسى بىل بولۇپ، چەمبەر شەكلىدە ياسىلىدۇ. بۇسلىنىدىغان خام ئەشيا - نى كۆتۈرۈش رولىنى ئوينايدۇ.

قاقما سوغا: بۇ، ياغاچ تاختايلىرىنىڭ يان تەرەپلىرىنى رەندىلەپ ياپساغا كەلتۈرۈپ، سىرتىغا چەمبەر قېقىپ ياسىلىدىغان تۇۋىسىز سوغا بولۇپ، دىئامېتىرى قازان گىرۋىكىگە دەل كەلگۈدەك ياسىلىدۇ. قازان گىرۋىكىنىڭ ئۈستىگە قويۇپ، ئىچىگە خام ئەشيا توشۇتۇرۇپ، بۇسلاشقا ئىشلىتىلىدۇ.

كۈپ: بۇ، چوڭ ياغاچ سوغا بولۇپ، ئاستى يان تەرەپىگە جۆمەك

ئورنىتىلىدۇ. خام ئەشيا دۈملەپ شەربەت چىقىرىشقا ئىشلىتىلىدۇ. كاسا (كاساڭ): ياغاچ تەخنە بولۇپ، كېرەكلىك ماتېرىياللارنى قاچىلاشقا ئىشلىتىلىدۇ.

گۆرجهك: ياغاچتىن ياسىلىدۇ، قىيامنى ئۆرۈپ پىشۇرۇشقا ئىشلىتىلىدۇ.

تەڭلىك رەخت: ئىككى كۋادرات مېتىر چوڭلۇقتىكى رەخت بو-لۇپ، خام ئەشيانى ئارىلاشتۇرۇشقا ئىشلىتىلىدۇ.

ئاسقۇ: سىرتقى دىۋارى تەكشى سىلىقلانغان سىلىندىر شەكىللىك توغرا بالداق بولۇپ، سوزۇلغان ماتاڭ پىلتىلىرىنى ئېسىشقا ئىشلىتىلىدۇ.

يىپ: يىپەك ياكى چىگىدىن ئىشلەنگەن ئىنچىكە يىپ بولۇپ، ماتاڭ كېسىشكە ئىشلىتىلىدۇ.

قىرغۇ: ئادەتتىكى قىرغۇ بولۇپ، قەنت قىزىلچىسىنى قەلەمچە قىلىشقا ئىشلىتىلىدۇ.

تاختاي: تەكشى رەندىلەنگەن تاختاي بولۇپ، ئارىلاش ماتاڭلارنى ياساشقا تەڭلىك قىلىنىدۇ.

پۇزا: جىلت ئېچىشقا لازىم بولىدىغان ياغاچ پۇزا بولۇپ، ئا-رىلاش ماتاڭلارنىڭ ئۈستىنى تەكشىلەشكە ئىشلىتىلىدۇ.

ماتاڭچىلىق مەشغۇلاتى: ماتاڭ ياساش ئىشى ئومۇمىي جەھەتتىن ئېيتقاندا، تەييارلىق باسقۇچى ۋە ماتاڭ ياساش باسقۇچى دەپ ئىككى باسقۇچ ئارقىلىق ئورۇندىلىدۇ.

تەييارلىق باسقۇچى: ئاق ماتاڭ ياساشقا ئىشلىتىلىدىغان تېرىق، كۆممىقۇناق ياكى سۆك قاتارلىق يىرىك ئاشلىقلار پاكىز تاسقىلىپ، ئۈگۈت ئېتىلىپ، تۈگمەندە يىرىك يارمىداپ تارتىلىدۇ. ئارپا كاسىغا چىلاپ ئۈندۈرمە قىلىنىدۇ، ئاندىن يېپىپ قۇرۇتۇلۇپ، تۈگمەندە يارمىداپ تارتىلىدۇ. ئىشلىتىش ئالدىدا سۇغا چىلاپ كۆپتۈرۈلىدۇ. كېرەكلىك سۈيىغى قىزدۇرۇپ تاۋلىنىدۇ.

سېرىق ماتاڭ ياساشقا ئىشلىتىدىغان ئۈزۈم، ئۈجمە، جىگدە قا-تارلىق مېۋىلەر ياكى ئۇلارنىڭ قاق - ۋاسالغۇلىرى پاكىز ئادالىنىدۇ. قىزىلچا يۇيۇپ ئاقلىنىپ قىرغۇدا قەلەمچە قىلىنىدۇ.

ئىككىلەمچى ماتاڭ ياساشقا ئىشلىتىلىدىغان ياڭاق چېقىپ مېزى غىزى ئايرىۋېلىنىدۇ. قۇرۇق ئۈزۈمنىڭ ساپىقى ئاجرىتىلىدۇ. توپا يۇقى، مېجىلىپ سۈپىتى ئۆزگىرىپ كەتكەن ئۈزۈملەر شاللىنىۋېتىدۇ. كۈنجۈت، كەندىر قاتارلىقلار پاكىز تاسقىلىپ قۇرۇتۇلىدۇ. ئىشلىتىلىدىغان سايمانلار تەقلىنىپ پاكىزلىنىدۇ.

ماتاڭ ياساش باسقۇچى: خۇرۇچنىڭ ئوخشاش بولماسلىقى سەۋەبلىك، ئاق ماتاڭ بىلەن سېرىق ماتاڭنى ياساش ئۇسۇلى پەرقلىق بولىدۇ. ئاق ماتاڭ ياساش: قازانغا يېرىم سۇ قويۇلۇپ، قازان گىرۋىكىگە يېقىن جايغا 2 ~ 3 تال تىرەك ياغاچ ۋە چۆمەك قويۇلىدۇ، ئۈستىگە رەخت سېلىنىدۇ. قازاننىڭ تاش گىرۋىكىگە تۇۋىسىز قاقما سوغا بۇس قاچمىغۇدەك قىلىپ ئورۇنلاشتۇرۇلىدۇ، ئاندىن تېرىق يارمىسى ئۈچ قېتىم چايقاپ يۇيۇلۇپ، قاقما سوغىغا توشتۇرۇلغاندىن كېيىن ئۈستى ھىملىنىپ قاينىتىپ بۇسلىنىدۇ. بىر سائەت بۇسلانغاندىن كېيىن سوغا ئاغزى ئېچىلىپ، خۇرۇچ ئۈستىگە سۇ چېچىلىپ، ئۆرۈپ ئارىلاشتۇرۇلىدۇ، ئاندىن يەنە بىر يېرىم سائەت بۇسلىنىدۇ. ۋاقىت توشقاندىن كېيىن سوغىدىن چىقىرىلىپ، پاكىز رەخت ئۈستىگە يېيىتىلىپ، سۇغا چىلاپ كۆپتۈرۈلگەن قوشۇمچە خۇرۇچ — ئارپا يارمىسى 18:1 نىسبەتتە تەكشى ئارىلاشتۇرۇلۇپ كۈپكە قاچىلىنىدۇ. كۈپنىڭ ئاستىدىكى جۈمەك ئاغزى پۇختا ئېتىلىپ، 1:2 نىسبەتتە، يەنى بىر جىڭ خۇرۇچقا ئىككى جىڭدىن ھېسابلاپ قايىنماق سۇ قويۇلۇپ، كۈپ ئاغزى يۆڭىلىپ بەش سائەت دۈملىنىدۇ. دۈملىنىپ بولغاندىن كېيىن، جۈمەك ئاغزى ئېچىلىپ، كۈپ ئىچىدىكى سۇ كاسىغا ئېقىتىپ چۈشۈرۈلىدۇ. سۇس يېشىل بولغان بۇ سۇ «تېرىق شەرىپىتى» دېيىلىدۇ.

تېرىق شەرىپىتى قايتىدىن قازانغا قويۇلۇپ، 18:0.2 نىسبەتتە (18 جىڭ شەرىپەتكە ئىككى سەر ياغ) تاۋلانغان ياغ قويۇلۇپ قاينىتىلىدۇ. شەرىپەت بىر قاينىغاندىن كېيىن قىيام بولغان ھېسابلىنىدۇ. بۇ چاغدا ئوت توختىتىلىپ، قىيام تاكى ئوماچ ھالىتىگە كەلگۈچە داۋاملىق چوغ تەپتىدە قاينىتىلىدۇ، ئاندىن قازاندا تۇرغۇزۇلۇپ گۈرەكتە ئۇياقتىن بۇياققا ئۆرۈپ يېرىم سائەت گۈرەكلەپ سوقۇلۇدۇ.

لىدۇ. قىيامنى ئۆرۈپ گۈرجەكتە سوققاندا چاچرىغان قىيام پارچىدە -
 لىرى سۇيۇق بولماستىن، بەلكى ئاق قۇقان ھالىتىدە بولسا قىيام
 پىشقان ھېسابلىنىدۇ ۋە قىيام قازىنىدىن باشقا قازانغا ئېلىپ، بىر
 ئاز سوۋۇتۇلۇپلا بىرەر جىڭ كەلگۈدەك چوڭلۇقتا ئۆرۈپ كالىلەكلەپ
 تۈزۈلىدۇ. سېرىق، پىششىق قىيام كالىلەكلىرى سوزۇلۇش نەتىجىدە -
 سىدە ئاقىرىدۇ. مانا بۇ ئاق پىلتىلار «ئاق ماتاڭ» دېيىلىدۇ. سوزۇ -
 لۇپ بولغان ئاق ماتاڭ پىلتىلىرى ياغاچ ئاسقۇغا ئارتىلدۇرۇپ ئې -
 سىپ قويۇلىدۇ.

قىيام تەييارلاشتىن قىيام كالىلەكلىرى سوزۇلۇپ بولغۇچە بولغان
 ئارىلىقتا ئۆي ئىچى ئىسسىق، بۇسلاش ھالىتىدە بولۇشى لازىم. قى -
 يام سوزۇلۇپ ئاسقۇغا ئېسىلغاندىن كېيىن (ماتاڭ پىلتىلىرى تو -
 لۇق قۇرۇماي تۇرۇپلا) ئۆينىڭ ئىشىك - تۇڭلۇكلىرى ئېچىلىپ ئۆي
 ئىچى تېمپېراتۇرىسى تۆۋەنلىتىلىدۇ. شۇنىڭ بىلەن بىر ۋاقىتتا ما -
 تاڭ پىلتىلىرى ئىنچىكە يىپەك يىپ ياكى چىگە يىپتا سىرتىدىن
 ئورنىلىپ، ئىككى ئۇچىدىن تارتىش ئارقىلىق كېسىلىدۇ. قىسقا
 قىسقا كېسىلگەنلىرى دۈگىلەك ھالەتتە بولۇپ، «يۇمىلاق ماتاڭ» دې -
 يىلىدۇ. ئۇزۇنچاق كېسىلگەنلىرى «پىلتا ماتاڭ» دېيىلىدۇ (بەزى
 جايلاردا تاڭگازا دەپمۇ ئاتايدۇ). سوزۇلغاندىن كېيىن كېسىلمەي
 سەللە شەكلىدە يۆگەپ كالىلەكلەنگەن ماتاڭ «چاقما ماتاڭ» دېيىلىدۇ.
 سۆك، كۆممىقۇناقلىرىدىن ماتاڭ ياساش ئۇسۇلىمۇ يۇقىرىقىغا
 ئوخشاش. تېرىق، سۆك قاتارلىقلاردىن ئادەتتە 2:1 ياكى ئۇنىڭدىن
 يۇقىرىراق نىسبەتتە ئاق ماتاڭ ئىشلەپچىقارغىلى بولىدۇ. ناۋات قى -
 چامى قالدۇقىدىن ئاق ماتاڭ ئىشلەشكە بولسىمۇ، لېكىن سۈپىتى
 ياخشى بولمايدۇ، شۇڭا ئۇ تېرىق قىيامغا مۇۋاپىق ئارىلاشتۇرۇپ
 ئىشلىتىلىدۇ.

سېرىق ماتاڭ ياساش: سېرىق ماتاڭ ياساشتا ئۈزۈم، ئۈجمە،
 چىگدە قاتارلىق مېۋىلەر ئالدىنقى ماۋزۇلاردا سۆزلەنگەن شىرنە يا -
 ساش ئۇسۇلى بويىچە شەربەت قىلىنىدۇ. قەنت قىزىلچىسىدىن ماتاڭ
 ياساشقا توغرا كەلگەندە، قىرىپ تەييارلانغان قىزىلچا قەلەمچىسىگە
 مۇۋاپىق مىقداردا سۇ قوشۇلۇپ، بىر نەچچە سائەت قاينىتىپ پىشۇ -

رۇلغاندىن كېيىن، بىر كېچە دۈملەپ قويۇلىدۇ، ئاندىن سىقىپ شەرىپتى ئايرىۋېلىنىپ تىرىپى سۈزۈۋېتىلىدۇ. سېرىق ماتاڭ ياشاشتا قوشۇمچە خۇرۇچ (ئارپا يارمىسى) ئىشلىتىلمەيدۇ. مېۋە شەرىپ بەتلىرى ياكى قىزىلچا شەرىپتى سۇس ئوتتا ياكى چوغ تەپتىدە قاپلاپ ئىنتىپ قىيام قىلىنىدۇ. ئۇنىڭدىن كېيىنكى ئىش تەرتىپلىرى ئاق ماتاڭ ياساشنىڭكىگە ئوخشاش.

ئىككىلەمچى ماتاڭ ياساش: ياڭاق ماتىڭى، ئۈزۈم ماتىڭى، كۈنجۈت ماتىڭى، كەندىر ماتىڭى قاتارلىق ئىككىلەمچى ماتاڭلار ئاق ماتاڭ ياشاش كى سېرىق ماتاڭ قىيامغا قوشۇمچە خۇرۇچلارنى ئارىلاشتۇرۇش ئارقىلىق ياسىلىدۇ. ياڭاق ماتىڭى ياشاشتا، ياڭاق مېغىزى بىر ئاز ئۇششاقلىنىپ، قازانغا سېلىنىپ، سۇس ئوتتا سارغايىتىپ پىشۇرۇلىدۇ (ياڭاق چېقىلىشتىن بۇرۇن قوقاسقا كۆمۈپ ياكى تونۇرۇدا خۇيلاپ سارغايىتىلسىمۇ بولىدۇ). تەييارلانغان مېغىز، ئۈزۈم قاتارلىقلار قىزىق قىيامغا سېلىپ ئارىلاشتۇرۇلۇپ، ئاندىن تۈز تەڭلىك قاچىلارغا ئېلىپ سوۋۇتۇلىدۇ ياكى ياڭاق مېغىزى بىلەن ئۈزۈم ئايرىم ئايرىم قاچىغا سېلىنىپ ئۈستىدىن سۇيۇقراق تەييارلانغان قىيام قۇيۇپ سوۋۇتۇلىدۇ. سوۋۇغاندىن كېيىن ئۈستىدىن پۈزىدا بېسىپ چىڭدىلىدۇ. كۈنجۈت ماتىڭى ياشاشتا، ماتاڭ پىلتىسى ئىنچىكە كىرەك سوزۇلغاندىن كېيىن بەلگىلىك ئۇزۇنلۇقتا كېسىلىپ، كۈنجۈت يېيىتىلغان تاختاي ئۈستىدە دومىلىتىلىپ سىرتقى يۈزىگە كۈنجۈت يېپىشتۈرۈش ئارقىلىق ياسىلىدۇ. كەندىر ماتىڭى ماتاڭ پىلتىسى نېپىز ياپىلاقلىنىپ، سىرتقى يۈزىگە كەندىر يېپىشتۈرۈلۈپ ئۈستىدىن چىڭدىلغاندىن كېيىن بەلگىلىك چوڭلۇقتا كېسىلىدۇ، ياڭاق ماتىڭى ياساش ئۇسۇلى ئارقىلىقمۇ ياساشقا بولىدۇ.

يۇقىرىدا بايان قىلىنغان تاتلىق يېمەكلىكلەردىن قاقلاپ پىشۇرۇلۇپ رۇلىدىغان يېمەكلىكلەر، يەنى كۆپتۈرمىلەر، پېچىنە - پىرەنىك، بەلىشلىر؛ ياغدا پىشۇرۇلدىغان تاتلىق يېمەكلىكلەر، يەنى تۇش، بوزغۇرساق، چەلپەك، قۇشتىلى، گۈلبەنەك قاتارلىقلارنى ياساش تېخنىكىسى بىر قەدەر ئاددىي بولغاچقا، مەخسۇس ھۈنەرۋەنلەر تەرىپىدىن ئىشلەپچىقىرىپ بازارغا سېلىنغاندىن تاشقىرى، خېلى كۆپ

سايىدىكى ئائىلىلەر ئۆزلىرى ياساپ ئىستېمال قىلىدۇ. قىيام قىلىپ ياسىلىدىغان گۈلھەنت، مۇراببا، شىرنە، شەربەتلەردىن كۈچلۈك دو-رىلىق خۇسۇسىيىتىگە ئىگە بولغانلىرى ئۇيغۇر تىبابەت دورىخانى-لىرى، شىپاخانىلار ۋە تېۋىپلار تەرىپىدىن ئىشلەپچىقىرىلىدۇ. ئو-زۇقلۇق قىممىتى يۇقىرى بولغانلىرى تېۋىپلار تەرىپىدىن ئىشلە-ىدىن باشقا، كۆپلىگەن ئائىلىلەردىمۇ ياسىلىپ ئىستېمال قىلى-ىدۇ. ناۋات، ماناڭ قاتارلىق قاتۇرۇپ ياسىلىدىغان يېمەكلىكلەرنىڭ كۆپ قىسمى مەخسۇس ھۈنەرۋەنلەر تەرىپىدىن ئىشلەپچىقىرىلىدۇ.

2. ئېچىتقۇلۇق يېمەكلىك ۋە ئىچىملىكلەر

ئېچىتقۇلۇق يېمەكلىك، ئىچىملىكلەرنى ئىشلەپچىقىرىش ۋە ئىستېمال قىلىش خوتەن رايونىدىمۇ ناھايىتى ئۇزاق تارىخقا ئىگە. «تۈركىي تىللار دىۋانى» دا ئېچىتقۇلۇق يېمەكلىك ۋە ئىچىملىكلەر-دىن ھاراق، شاراب، بوزا، سىركە، قىمىز، قېتىق، قۇرۇت قاتارلىق خېلى كۆپ مەھسۇلاتلار ھەققىدە مەلۇمات بېرىلگەن. بەزىلىرىنىڭ ياسىلىش ئۇسۇلى تەپسىلىي تونۇشتۇرۇلغان. خوتەن بۇددىستلىرى ئىسلام دىنىنى قوبۇل قىلغاندىن كېيىن، ھاراق ياساش ۋە ئىستېمال قىلىش ئەمەلدىن قالغاندىن سىرت، قالغان ئېچىتقۇلۇق مەھسۇلاتلار يېقىنقى ۋاقىتلارغىچە ئىشلەپچىقىرىلىپ ۋە ئىستېمال قىلىنىپ كەلدى. شاراب، بوزا قاتارلىق قىسمىن ئېچىتقۇلۇق مەھسۇلاتلار ھا-زىر سانائەت ئىچىملىك مەھسۇلاتلىرىغا ئورۇن بوشاتقان بولسىمۇ، لېكىن يەنە بىر قىسىم ئېچىتقۇلۇق يېمەكلىكلەر ۋە ئىچىملىكلەر ھېلىمۇم ئىشلەپچىقىرىلىۋاتىدۇ ۋە ئىستېمال قىلىنىۋاتىدۇ.

خەلقىمىزنىڭ ئىستېمال قىلىۋاتقان ئېچىتقۇلۇق ئىچىملىكلى-رىنى خام ئەشيا ماتېرىيالى، تەمى، رەڭگى ۋە خۇسۇسىيىتىنىڭ ئوخشاشماسلىقىغا ئاساسەن بوزا، سىركە، مۇسەللەس، مەيزاپ، ئاچ-چىقسۇ، قېتىقتىن ئىبارەت ئالتە تۈرگە بۆلۈش مۇمكىن. بۇلارنىڭ ئورتاقلىقى شۇكى، بىردەك ئېچىتىش ئۇسۇلى ئارقىلىق ئىشلەپچى-قىرىلىدۇ. لېكىن، ئۇلار ئوزۇقلۇق قىممىتى، خۇسۇسىيىتى ۋە ئىستېمال ئورنى جەھەتتىن خېلى زور دەرىجىدە پەرقلىق.

ئوزۇقلۇق قىممىتى جەھەتتە، قېتىق ۋە قېتىق مەھسۇلاتلىرى ئالدىنقى ئورۇندا تۇرىدۇ، باشقىلىرى ئۇنىڭغا يەتمەيدۇ.

خۇسۇسىيىتى جەھەتتە، سىركىنىڭ دورىلىق خۇسۇسىيىتى كۈچلۈك بولۇپ، ئۇيغۇر تېبابىتىدە كۆپلىگەن مۇرەككەپ دورىلارنى ياساشقا خۇرۇچ قىلىنىدۇ. يەككە دورا قىلىپمۇ ئىشلىتىلىدۇ. بىراق، ئۇنىڭ ئوزۇقلۇق قىممىتى تۆۋەنرەك، قالغانلىرىنىڭ ئوزۇقلۇق قىممىتى يۇقىرى بولۇپ، قىسمەن ھاللاردا دورا ئورنىدا ئىشلىتىلىدۇ.

ئىستېمال قىممىتىگە كەلسەك، بوزا، مۇسەللەس، مەيزاپ قاتارلىقلار كۆپىنچە ئىچ پۇشۇقنى چىقىرىش، كۆڭۈل ئېچىپ كەيپ سۈرۈش مەقسىتىدە ئىستېمال قىلىنىدۇ. سىركە، ئاچچىقسۇ، قېتىق بولسا، ئاش - تاماق تەمىنى تەڭشەش، تاماقنىڭ ھەزىم بولۇشىنى ئىلگىرى سۈرۈش، بەزى كېسەللىكلەرنى داۋالاش مەقسىتىدە ئىستېمال قىلىنىدۇ.

ئېچىتقۇلۇق مەھسۇلاتلارنى ئىشلەپچىقىرىشتا كۆپىنچە ئارپا خېمىر تۇرۇچى ئېچىتقۇ قىلىنىدۇ ياكى ئارپا خېمىر تۇرۇچىدىن پايدىلىنىپ مەخسۇس تەييارلانغان ئېچىتقۇ ئىشلىتىلىدۇ. شۇڭا ئارپا خېمىر تۇرۇچى تەييارلاش ئۇسۇلىمۇ ئالاھىدە بايان قىلىنىدۇ. (1) ئارپا خېمىر تۇرۇچى تەييارلاش

ئارپا خېمىر تۇرۇچى ھاراق، شاراب، بوزا قاتارلىق ئىسپىرت مىقدارى يۇقىرى، مەست قىلىش خۇسۇسىيىتى كۈچلۈك بولغان ئۆتكۈر ئىچىملىكلەرنى ئىشلەپچىقىرىشتا بىۋاسىتە ئېچىتقۇ قىلىنىدۇ. ئاچچىقسۇ ئىشلەپچىقىرىشتا ۋاسىتىلىك ئېچىتقۇ قىلىنىدۇ. ئارپا خېمىر تۇرۇچى ئىشلەپچىقىرىشتا پايدىلىنىدىغان خۇرۇچ ۋە سايمانلار: ئارپا بىلەن دۈۋاز ئون خۇرۇچ قىلىنىدۇ.

سايمانلاردىن: كاسا (ئادەتتىكى چوڭ كاسا) خام ئەشيا قاچىلاش ۋە نەمدەشكە ئىشلىتىلىدۇ.

قېلىپ (ياغاچتىن ياسىلىدىغان خام كېسەك قېلىپىغا ئوخشاش سايمان): تەييارلانغان خام ئەشيانى كېسەك ياساشقا ئىشلىتىلىدۇ. ئەلگەك (ئادەتتىكى ئەلگەك): خام ئەشيانى تاسقاغا ئىشلىتىلىدۇ.

دەپ ئاتىلىدۇ. بۇنداق خېمىر تۇرۇچ سالقىن، قۇرغاق جايدا قويۇپ ساقلانسا بىر نەچچە يىلغىچە ئىشلەتكىلى بولىدۇ.

2) بوزبېچلىق

بوزا ئېچىتقۇ ياردىمىدە تەييارلىنىدىغان ئىچىملىك بولۇپ، شاراينىڭ بىر خىلى ھېسابلىنىدۇ. «بىخسۇم — بوزا. تېرىقتىن ياشا سىلىدىغان ئىچىملىك»، «يۇشدى — ئاقتۇردى. ئۇ كۆپىنىڭ جۈمىدىكىدىن بوزىنى ئاقتۇردى. بوزا — بۇغداي، ئارپا، تېرىق قاتارلىقلاردىن ياسىلىدىغان ئىچىملىك»^①

بۇ بايانلاردىن بوزىنىڭ ئاشلىق دانلىرىنى ئېچىتىش ئارقىلىق ياسىلىدىغان قەدىمىي ئىچىملىك ئىكەنلىكى ئايان بولىدۇ.

بوزا رەڭگى ئاق، دۇغلۇق، قاڭسىقراق سۇيۇقلۇق بولۇپ، كۆپرەك ئىستېمال قىلىنسا مەست قىلىدۇ. ئىگىلىگەن ئەھۋاللارغا قارىغاندا، مۇشۇ ئەسىرنىڭ ئوتتۇرىلىرىغا قەدەر شەھەرلەردە يىرىك ئاشلىقنى خام ئەشيا قىلىپ بوزا ئىشلەپچىقىرىش - سېتىش تىجارىتى بىلەن شۇغۇللىنىدىغان كەسپىي بوزبېچىلار ۋە بوزخانلار بولغان، كېيىنچە سۈپەتلىك سانائەت ئىچىملىكلىرىنىڭ كۆپىيىشى، ئاشلىقتا نورمىلىق تەمىنلەشنىڭ يولغا قويۇلۇشى قاتارلىق سەۋەبلەر تۈپەيلىدىن يىرىك ئاشلىقتىن بوزا ئىشلەپچىقىرىش ئاساسەن ئاخىرلاشقان. بۇنداق بوزا ئىشلەپچىقىرىشتا يىرىك ئاشلىق خام ئەشيا قىلىنىدىغانلىقى، ئارپا خېمىر تۇرۇچى ئېچىتقۇ قىلىنىدىغانلىقى ئايان بولسىمۇ، لېكىن كونكرېت ئىشلەپچىقىرىش جەريانى ئېنىق ئەمەس. ئەمما، قاراقۇرۇم تاغلىق رايونلىرىدا ياشغۇچى خەلق قىمىز ئارىسىدا يەنە بىر خىل بوزا ياساش ئۇسۇلى يېقىنقى يىللارغىچە ساقلانغان. بۇ خىل بوزا پىششىق ئاشلىقلاردىن ئەمەس، تېخى قاتمىغان كۆك دانلاردىن ئىشلەپچىقىرىلىدۇ. شۇڭا، بۇ خىل بوزىنى «كۆك بوزا» دەپ ئاتايدۇ.

كۆك بوزا ئىشلەپچىقىرىشتا، ئوبدان تولغان، ئەمما قاتمىغان بۇغداي، ئارپا، كۆممىقوناق، پۇرچاق دانلىرى ئاساسىي خۇرۇچ قىلىنىدۇ، ئارپا خېمىر تۇرۇچى ئېچىتقۇ قىلىنىدۇ، سوغا، كاسا

① مەھمۇد كاشغەرىي: «تۈركىي تىللار دىۋانى» 1 توم، 631 - بەت، 2 - توم، 81 - بەت

كوزا قاتارلىق سايمانلار ئىشلىتىلىدۇ. سوقا شال ئاقلايدىغان قول سوقىسىغا ئوخشاش ياغاچ سايمان بولۇپ، كۆك دانلارنى سوقۇپ ياز-جىشقا ئىشلىتىلىدۇ. كاسا خام ئەشيا قاچىلاشقا ئىشلىتىلىدۇ. كوزا بوزا كېچىتىشقا ئىشلىتىلىدۇ.

كۆك بوزا ئىشلەپچىقىرىش مەشغۇلاتى تەييارلىق باسقۇچى ۋە پىشۇرۇش باسقۇچىدىن ئىبارەت ئىككى باسقۇچ ئارقىلىق ئورۇندىلىدۇ. تەييارلىق باسقۇچى: بۇغداي، ئارپا، كۆممىقۇناق باشاقللىرى، پۇرچاق چوكىلىرى يىغىۋېلىنغاندىن كېيىن بۇغداي، ئارپا باشاقللىرىنىڭ غول، يوپۇرماقلىرى ئېلىپ تاشلىنىدۇ. كۆممىقۇناق باشقىدىن نىڭ پوستى سويۇلۇپ قوناق دانلىرى قىرىۋېلىنىدۇ. پۇرچاق چوكىلىرى تېشىلىپ دېنى ئايرىۋېلىنىدۇ (بۇلارنىڭ ھەممىسىنى بىر قوشۇپ تەييارلاش شەرت ئەمەس، قايسىبىر خىلى بولسا بولۇۋېرىدۇ)، ئاندىن خام ئەشيا پاكىز تازىلانغان سوقا چاننىغا قاچىلىنىپ توقماقتا سوقۇلىدۇ. باشاق ۋە دانلار بەلگىلىك دەرىجىدە يانچىلىپ بولغاندا بۆز خالتىغا قاچىلىنىپ كۈچەپ سىقىش ئارقىلىق كراخمال ئايرىۋېلىنىدۇ. خالتىدا قالغان تىرىپلىرى يۇقىرىقى ئۇسۇل بويىچە يەنە بىر-ئىككى نۆۋەت ياندۇرۇملاپ سوقۇپ سىقىلىدۇ.

بوزا پىشۇرۇش باسقۇچى: باشاق - دانلاردىن ئايرىۋېلىنغان كراخمال كوزىغا قاچىلىنىپ ئارپا خېمىرتۇرۇچى سېلىنىدۇ. ئاغزى بىر نەچچە قات داكا رەختتە يۆگەپ بۇغۇلۇپ، ئاپتاپقا سېلىنىدۇ. مەلۇم ۋاقىتتىن كېيىن كراخمال قاينايدۇ ۋە بىر نەچچە كۈن قايناپ ئۆزىچە توختايدۇ. بۇ، بوزىنىڭ پىشقانلىقىنىڭ ئالامىتى بولۇپ، سا-پال قاچا، سىرلىق قاچا ياكى مەخسۇس ئىشلەنگەن تولۇمغا قاچىلىنىپ ساقلىنىدۇ ۋە ئەھۋالغا قاراپ ئىستېمال قىلىنىدۇ.

كۆك بوزا ئىشلەپچىقىرىشى خام ئەشيانىڭ چەكلىمىسىگە كۆپ ئۇچرايدىغان بولغاچقا، پەقەت ئائىلىلەردە تەييارلاپ ئىستېمال قىلىشقا باب كېلىدۇ.

3) سىركىچىلىك

سىركە چۈچۈمەل تەملىك سۇيۇقلۇق بولۇپ، ئۈزۈم، گەنجۈر قا-تارلىق مېۋىلەرنىڭ سۈيى، ھەسەل، شۇنداقلا ئاشلىق زىرائەتلىرىنىڭ

دانلىرى خۇرۇچ قىلىنىپ، كونا سىركە ئېچىتقۇ قىلىنىپ تەييارلىنىدۇ. ئۈزۈم سىركىسىنىڭ سۈپىتى ھەممىدىن ياخشى ھېسابلىنىدۇ. سىركە ئىشلەپچىقىرىشتا ئىشلىتىلىدىغان سايمانلار مەيزاپچىلىق سايمانلىرىغا ئاساسەن ئوخشىشىدۇ.

ئۈزۈم سىركىسىنى ئىشلەپچىقىرىشتا چالا چېكىلگەن ئۈزۈم يىغىۋېلىنىپ پاكىز يۇيۇلىدۇ. 100:1 نىسبەتتە كونا سىركە ئېچىتقۇ قىلىپ قويۇلىدۇ.

سىركە ئىشلەپچىقىرىشتا ئېچىتقۇ سېلىش چوقۇم ئورۇنداشقا تېگىشلىك شەرت ئەمەس. باشقا شەرتلەر ئورۇندالسا، ئېچىتقۇ سېلىنىمىسىمۇ، ئوخشاشلا ئايتاپ تەسىرىدە قايناپ سىركىگە ئايلىنىدۇ. بىراق، ئېچىتقۇ سېلىنسا سۈپىتى تېخىمۇ ياخشى بولىدۇ. كوزا ئاغزى داكىدا پۆگەپ (ئەڭ ياخشىسى داكا سىرتىدىن لاي چاپلىنىپ) ئايتاپقا قويۇلىدۇ. ئايتاپنىڭ قىزىتىشى ۋە ئېچىتقۇنىڭ تەسىرىدە ئۈزۈم سىركىسى ئېچىپ قايناپ مەلۇم ۋاقىتتىن كېيىن ئۆزىچە توختايدۇ (ئادەتتە ئايتاپقا سېلىپ پىشۇرۇش ۋاقتى بىر-ئىككى ئاي بولىدۇ). شۇنىڭ بىلەن سىركە تەييار بولىدۇ.

سىركە ئىشلەپچىقىرىش خوتەنلىكلەر ئارىسىدا ئۇزاق تارىخقا ئىگە بولسىمۇ ئۇنىڭ يېمەك - ئىچمەك جەھەتتىكى ئىستېمال دائىرىسى كەڭ ئەمەس. ئايرىم ھاللاردا ئاچچىقسۇ ئورنىدا ئاش - تاماققا تېتىتقۇ قىلىنىدۇ. لېكىن، ئۇيغۇر تېبابىتىدە كۆپرەك ئىشلىتىلىدۇ. يەككە ھالەتتە ياكى باشقا دورىلار بىلەن قوشۇپ كېسەللىكلەرنى داۋالاشقا ئىشلىتىلىدۇ. يۇقۇملۇق كېسەللىك تارقالغاندا كېسەللىكتىن مۇداپىئەلىنىش مەقسىتىدە تۇرالغۇ جايلاغا چېچىلىدۇ.

4) مەيزاپچىلىق

مەيزاپ ئۈزۈم سۈيىدىن ئېچىتقۇ ۋاستە قىلىپ تەييارلىنىدىغان ئىچىملىك بولۇپ، رەڭگى سۇس قوڭۇر، تەمى چۈچۈك بولىدۇ. مەيزاپ شارابنىڭ بىر تۈرى. «تۈركىي تىللار دىۋانى» دا مەيزاپ توغرىسىدا بىۋاسىتە ئۇچۇر بېرىلمىگەن بولسىمۇ، شاراب توغرىسىدا كۆپ جايدا مەلۇمات بېرىلگەن (1 - توم، 70 - بەتكە قاراڭ). ھازىر بۇغداي شارابى ئىشلەپچىقىرىلمايدىغان بولسىمۇ، لېكىن مەيزاپ خېلى كەڭ دائىرىدە

ئىشلەپچىقىرىلىۋاتىدۇ ۋە ئىستېمال قىلىنىۋاتىدۇ. مەيزاپ تەركىبىدە مەلۇم مىقداردا ئىسپىرت بولۇپ، ئىككى خىل مەقسەتتە ئىشلىتىلىدۇ: بىرى، كەيپ سۈرۈش ئۈچۈن ئىشلىتىلىدۇ. كۆپرەك ئىچىلسە كىشىنى مەستخۇش قىلىدۇ. ۋاقىتلىق لەززەت يېغىشلايدۇ. يەنە بىرى، ئۇيغۇر تېبابىتىدە بەدەندىكى زىيانلىق ماددىلارنى يوقىتىش، تارقىتىش ۋە جىنسىي ئىقتىدارنى كۈچەيتىش مەقسىتىدە دورا سۈپىتىدە ئىشلىتىلىدۇ.

مەيزاپچىلىقتا ئىشلىتىلىدىغان ماتېرىيال ۋە سايىمانلار: مەيزاپ ئىشى- لەپچىقىرىشتا ھۆل ۋە قۇرۇق ئۈزۈم ئاساسىي خۇرۇچ، ئارپا خېمىر- تۇرۇچى ئېچىتقۇ قىلىنىدۇ. كاسا، قازان، كوزا، قاقما سوغا قاتارلىق سايىمانلار ئىشلىتىلىدۇ. كاسا ئۈزۈمنى سىقىپ سۈيىنى ئايرىۋېلىشقا ئىشلىتىلىدۇ. قازان ئۈزۈم سۈيىنى قاينىتىپ تازىلاشقا ئىشلىتىلىدۇ. قاقما سوغا (سېلىندىر شەكىلىدىكى چوڭ سوغا) مەيزاپ ئېچىدۇ. تىشقا ئىشلىتىلىدۇ. ئۇنىڭ تۆت قات كىگىز، بۆز گىلەمدە قاپلانغان قېلىن تۇۋىقى بولىدۇ. كوزا مەيزاپ قاچىلاشقا ئىشلىتىلىدۇ.

مەيزاپ ئىشلەپچىقىرىش مەشغۇلاتى: ياخشى پىشقان ھۆل ئۈزۈم يۇيۇپ تازىلانغاندىن كېيىن، ئۈزۈم دانىچىسى ساپىقىدىن ئاجرىتىدۇ. ۋېلىنىپ كاسىغا سېلىپ قاتتىق مۇجۇپ ئېزىلىدۇ ۋە ئۈزۈم بىلەن تەڭ مىقداردا سۇ قويۇلغان قازانغا سېلىپ ئۈزۈم پوستى ئاقارغۇچە (يېرىم سائەت ئەتراپىدا) قاينىتىلىدۇ، ئاندىن قازاندىن ئېلىنىدۇ ۋە سوۋۇغاندا خالىغا ئېلىپ سىقىش ئارقىلىق سۈيى ئايرىۋېلىنىدۇ. خالىدا سۈزۈلۈپ قالغان تىرىپلىرى قايتىدىن قازانغا سېلىنىپ، تەڭ مىقداردا سۇ قويۇپ يەنە يېرىم سائەت قاينىتىلىدۇ ۋە يۇقىرىقى ئۇسۇلدا سۈيى ئايرىۋېلىنىپ، بىرىنچى قېتىم ئايرىۋېلىنغان ئۈزۈم سۈيى بىلەن بىللە قازانغا قويۇپ سۇس ئوتتا قاينىتىلىدۇ. سۇيۇق- لۇق ئۈستىگە يىغىلغان كۆپۈك ئۈدۈلۈك ئېلىۋېتىلىدۇ. تاكى كۆ- پۈك چىقمايدىغان بولغانغا قەدەر قاينىتىلغاندىن كېيىن ئوت ئۆچۈ- رۈلىدۇ. سۇيۇقلۇق سەل تىندۈرۈلغاندىن كېيىن سۈزۈك قىسمى كاسىغا ئېلىنىدۇ. سوۋۇغاندىن كېيىن قاقما سوغىغا قويۇلىدۇ. شۇنىڭ بىلەن بىللە 1:150 نىسبەتتە ئارپا خېمىرتۇرۇچى سېلىنىدۇ.

دۇ (خېمىرتۇرۇچنىڭ رولىنى ياخشى جارى قىلدۇرۇش ئۈچۈن سوغا قۇپ، ئۇششاقلاپ بىر تال تاش بىلەن قوشۇپ خالتىغا قاچىلىنىپ ئاغزى بوغۇلۇپ سوغا تېگىگە چۆكتۈرۈلىدۇ. ئارپا خېمىرتۇرۇچى بولمىسا، ئارپا بىلەن ئاق ئۇن خېمىرتۇرۇچى 1:1 نىسبەتتە قوشۇلۇپ يۇقىرىقى مىقدار بويىچە سېلىنىشىمۇ بولىدۇ). ئۇنىڭدىن كېيىن سوغا ئاغزى تۇۋاقتا پۇختا يۆگەپ دۈملىنىدۇ. خېمىرتۇرۇچ سېلىنىشى 3~4 كۈندىن كېيىن ئۈزۈم سۈيى قايناشقا باشلايدۇ ۋە بىر ھەپتە قاينىغاندىن كېيىن ئۈزلۈكىدىن توختايدۇ. بۇ، مەيزاپ پىش-قانلىقىنىڭ ئالامىتى بولۇپ، مەلۇم ۋاقىت تىندۈرۈلغاندىن كېيىن سۈزۈك قىسمى ئايرىۋېلىنىپ كوزا، سىرلىق قاچا ياكى فارفور قاچىلارغا قاچىلىنىپ ساقلىنىدۇ. ئادەتتە ئىككى ئاي ئەتراپىدا ساقلاشقا بولىدۇ. كىچىك ئېغىزلىق ئەينەك بوتۇلكىلارغا قاچىلانسا يېرىم يىل ئەتراپىدا ساقلاشقا بولىدۇ.

قۇرۇق ئۈزۈمدە مەيزاپ ئىشلەپچىقىرىشقا توغرا كەلگەندە، ئۈزۈم تاسقاپ ئادالىنىپ، ئۈزۈم مىقدارىدىن ئارتۇقراق سۇ قويۇپ قاينىتىلىدۇ. ئۈزۈم دانىچىلىرى ئېسىلىپ، پوستى يېرىلغاندا قازاندىن ئېلىپ سوۋۇتۇپ ۋە خالتىغا ئېلىپ سىقىپ سۈيى ئايرىۋېلىنىدۇ، تىرىپىلىرى قايتىدىن قازانغا سېلىنىپ بىر ئاز سۇ قويۇپ قاينىتىلىپ، ئىككىنچى قېتىم سۈيى ئايرىۋېلىنىدۇ. باشقا ئىش تەرتىپلىرى ھۆل ئۈزۈمدىن مەيزاپ ئىشلەپچىقىرىشىنىڭكىگە ئوخشاش.

بۈگۈنكى كۈندە، مەيزاپ ئائىلىلەردە ئىشلەپچىقىرىلىپ ئىستېمال قىلىنىش بىلەنلا قالماي، ئىچىملىك زاۋۇتلىرى تەرىپىدىن زامانىۋى ئۇسۇلدا ئىشلەپچىقىرىلماقتا. بۇ خىل مەيزاپ تېخىمۇ ساپ ۋە تازىلىق ئۆلچىمىگە ئۇيغۇن بولۇپ، ئىستېمالچىلارنىڭ قارشى ئېلىشىغا ئېرىشەكتە.

5) مۇسەللەسچىلىك

مۇسەللەس ئۈزۈم سۈيىنى ئاپتاپقا قويۇپ قاينىتىپ ئېچىتىش ئارقىلىق تەييارلىنىدىغان ئىچىملىك بولۇپ، رەڭگى قوڭۇر، تەمى ئاچچىق - چۈچۈككە مايىل كېلىدۇ. تەبىئىتى قۇرۇق ئىسسىق بولۇپ، كۆكرەك ۋە ئۆپكە كېسەللىكلىرىگە مەنپەئەت قىلىدۇ. ئىچنى

مۇشەتتىش، باھنى قوزغاش، ئاغرىق پەسەيتىش رولىنى ئوينايدۇ. مۇسەللەس ئادەتتە كەيپ قېلىش ۋە كېسەل داۋالاشتىن ئىبارەت ئىككى خىل مەقسەتتە ئىشلىتىلىدۇ. مۇسەللەس تەركىبىدە ئاز مىقداردا ئىسپىرت بولۇپ، كۆپرەك ئىستېمال قىلىنسا، مەيزاپقا ئوخشاش تەسىر كۆرسىتىپ، نېرۋىنى غىدىقلاپ كۆڭۈلنى مەستخۇش قىلىدۇ. تېببىي مەقسەتتە بەلگىلىك مىقداردا مەلۇم مەزگىلگىچە ئىستېمال قىلىنسا، كېسەللىكلەرنى داۋالاش ئۈنۈمىنى بېرىدۇ.

مۇسەللەس ئىشلەپچىقىرىشتا ئىشلىتىلىدىغان ماتېرىيال ۋە سايمانلار: مۇسەللەس ئىشلەپچىقىرىشتا ياخشى پىشقان ئۈزۈم ئاساسىي خۇرۇچ قىلىنىدۇ. خېمىرتۇرۇچ ئىشلىتىلمەيدۇ. كەيپ ئۈچۈن ئىشلەپچىقىرىلىدىغان مۇسەللەسكە بەزىدە باچكا گۆشى سېلىنىدۇ. مۇسەللەس قايناش داۋامىدا باچكىنىڭ گۆشلىرى پۈتۈنلەي ئېرىپ سۇيۇقلۇققا ئايلىنىپ كېتىدۇ، كەيپ قىلىش خۇسۇسىيىتى تېخىمۇ ئاشىدۇ. تېببىي ئېھتىياج ئۈچۈن ئىشلەپچىقىرىلىدىغان مۇسەللەسكە بەزىدە لاچىندانە، جويۇز، قەلەمپۇر قاتارلىق ئىسسىق تەبىئەتلىك خۇشبۇي دورىلار قوشۇلۇپ، پۇرىقى ياخشىلىنىپ شىپالىق ئۈنۈمى ئۆستۈرۈلىدۇ.

مۇسەللەس ئىشلەپچىقىرىشتا ئىشلىتىلىدىغان سايمانلار مەيزاپ-چىلىق سايمانلىرى بىلەن ئاساسەن ئوخشاش.

مۇسەللەس ئىشلەپچىقىرىش مەشغۇلاتى:

مۇسەللەس تۆۋەندىكى ئىككى خىل ئۇسۇلدا ئىشلەپچىقىرىلىدۇ:
 (1) ئاپتاپتا پىشۇرۇش ئۇسۇلى. ئوبدان مەي باغلاپ پىشقان ئۈزۈم يىغىۋېلىنىپ، ساپاقلرىدىن ئاجرىتىلىپ كاسىغا سېلىپ مۇ-جۇپ ئېزىلىدۇ ۋە خالتىغا سېلىپ سىقىلىپ سۈيى ئايرىۋېلىنىدۇ. مەلۇم ۋاقىت تىندۈرۈلغاندىن كېيىن سۈزۈك قىسمى كوزىغا قاچىلىنىدۇ. كوزىنىڭ ئاغزى بىر نەچچە قات داكىدا يۆگەپ بوغۇپ ئاپتاپقا سېلىنىدۇ. بىر نەچچە كۈن ئاپتاپقا قاقلىنىش نەتىجىسىدە كوزىدىكى سۇيۇقلۇق قىزىپ ئېچىپ قاينايدۇ. بەلگىلىك ۋاقىتتىن كېيىن ئۆزلۈكىدىن توختايدۇ. بۇ، مۇسەللەس پىشقانلىقىنىڭ ئالا-مىتىدۇر. بۇ ئۇسۇلدا ئىشلەپچىقىرىلغان مۇسەللەسنى قاچىلاشتا

ئىشلىتىلىدىغان سايمانلارنىڭ ھۆل بولماسلىقى تەلەپ قىلىنىدۇ.

(2) قاينىتىپ پىشۇرۇش ئۇسۇلى. پىشقان ئۈزۈم پاكىز يۇيۇلۇپ، شىرنىسى سىقىپ چىقىرىلغاندىن كېيىن، سۈزۈپ تازىلىنىپ قازانغا تۆكۈلىدۇ، ئاندىن ئۈستىگە سۇ قويۇلۇپ (ئۈزۈم شىرنىسى بىلەن سۇنىڭ نىسبىتى 1:2 بولىدۇ)، دەسلەپتە كۈچلۈك ئوتتا، كېيىن سۇس ئوتتا قاينىتىلىدۇ، ئاندىن پاكىز يۇڭداپ تازىلانغان 2~1 باچكا، بىر قانچە باش كۆممىقوناق تاشلىنىپ بىرلىكتە قاينىتىلىدۇ. ئۈزۈم شىرنىسىنىڭ 2/3 قىسمى قالغاندا، يەنە ئوخشاش نىسبەتتە سۇ قوشۇلۇپ تاكى ئۈزۈم شىرنىسى قويۇلغۇچە (تامچىسىنى تېمىتقاندا يېپىلىپ كەتمەيدىغان بولغۇچە) داۋاملىق قاينىتىلىدۇ. ئۇنىڭدىن كېيىن ئۇسۇپ ئېلىنىپ سۈزگۈچتىن ئۆتكۈزۈپ، ئىدىشلارغا قاچىلىنىدۇ. ئىدىشلارغا ئىسسىق ۋاقتىدا قاچىلانسا 12 كۈندىن كېيىن سۈزۈلىدۇ. مانا بۇ مۇسەللەس دەپ ئاتىلىدۇ. قازاندىن ئېلىپ سوۋۇغاندىن كېيىن ئىدىشلارغا قاچىلانسا، 15 كۈن ئەتراپىدا ئېچىيدۇ. ئۈزۈم شىرنىسىنى ئىدىشلارغا قاچىلىغاندىن كېيىن، ئاغزى ھىم ئېتىلىپ، لايدا مەھكەم چاپلاپ ئاپتاپقا سېلىنىدۇ. سا ئېچىيدۇ.^① بۇ يەردە شۇنى كۆرسىتىپ ئۆتۈش كېرەككى، بەزىلەر مەيزاپ بىلەن مۇسەللەس بىر نەرسە دەپ قارايدۇ، ئەمەلىيەتتە ئۇنداق ئەمەس. گەرچە ئۇلارنىڭ ھەر ئىككىسى كۆڭۈلنى خۇشخۇي قىلىش ۋە مەلۇم كېسەللىكلەرگە شىپاھ بولۇشتەك ئورتاقلىققا ئىگە بولسىمۇ، لېكىن ئۇلار ئارىسىدا زور پەرق بار. بىرىنچىدىن، مەيزاپقا ئارپا خېمىرتۇرۇچى ئېچىتقۇ قىلىنىدۇ، شۇڭا ئۇنى ئاپتاپقا سالماي. مۇ پىشۇرۇش مۇمكىن؛ مۇسەللەسكە بولسا خېمىرتۇرۇچ سېلىنمايدۇ، ئۇنى پىشۇرۇشتا ئاپتاپقا سېلىش شەرت قىلىنىدۇ. ئىككىنچىدىن، مەيزاپ ئىشلەپچىقىرىشتا ئىشلىتىلىدىغان ئۈزۈم سۈيىگە يەنە سۈزۈك سۇ قوشۇلىدۇ ۋە قازاندا قاينىتىلىدۇ؛ مۇسەللەس ئىشلەپچىقىرىلىدىغان ئۈزۈم سۈيىگە بولسا بەزىدە سۇ قوشۇلمايدۇ، شۇنداقلا قازاندا قاينىتىلماي بىۋاسىتە ئاپتاپقا سېلىپ قاينىتىلىدۇ.

بۇ بىر ئابزاس «شىنجاڭ تەزكىرىسى» (ئۇيغۇرچە) 1996-يىل 3-سان 40-بەتتىن ئېلىندى.

دۇ. شۇ سەۋەبتىن مەيزاپ ئېچىتقۇ ۋاستىسى بىللە تەييارلىنىدىغان ئىچىملىك — شاراب ھېسابلىنىدۇ. «تۈركىي تىللار دىۋانى» دىمۇ شارابنىڭ ئېچىتقۇ ئارقىلىق ياسىلىدىغانلىقى ئېنىق كۆرسىتىلگەن. مەيزاپ دېگەن سۆزنىڭ ئېتىمولوگىيەسىنى تەھلىل قىلىپ كۆرگەندە، بۇ ئەسلىدە مەي + ساپ = مەيساپ (ساپ مەي، ھەقىقىي مەي، شاراب) دېگەن سۆز بولۇشى، كېيىنچە تەلەپپۇزدا فونېتىكىلىق ئۆزگىرىش يۈز بېرىپ «مەيزاپ» بولۇپ قالغان بولۇشى مۇمكىن. مۇسەللەس بولسا ئۇنىڭدىن سۈپەت جەھەتتە پەرقلىنىدىغان باشقا بىر تۈردىكى ئىچىملىك — ئېچىتقۇسىز ئىچىملىك ھېسابلىنىدۇ (شۇنداق تۇرۇقلۇق مۇسەللەسنىڭ ئېچىتقۇلۇق ئىچىملىكلەر قاتنا-رىغا قويۇلۇشى، بىرىنچىدىن، ئاپتاپتا قايناش داۋامىدا ئۇنىڭمۇ سۈ-يىتىدە ئۆزگىرىش بولۇپ، مەلۇم مىقداردا ئىسپىرت تەركىبىگە ئى-كە بولىدىغانلىقى، ئىككىنچىدىن، مەيزاپ بىلەن سېلىشتۇرۇپ بايان قىلىشقا پايدىلىق بولسۇن ئۈچۈندۇر).

مەيزاپ بىلەن مۇسەللەسنىڭ سۈپەت جەھەتتە پەرقلىق بولغان ئىككى خىل ئىچىملىك ئىكەنلىكى توغرىسىدا ھازىرقى زامان ئۇي-غۇر تىبابەتچىلىكىگە دائىر كىتابلاردىمۇ ئاساس تاپالمايمىز. شىنجاڭ خەلق سەھىيە نەشرىياتى نەشر قىلغان «ئۇيغۇر مىللىي تىبابىتىدە كۆپ ئىشلىتىلىدىغان دورىلار» دېگەن كىتابتا ئۇلارنىڭ تەركىبى ۋە خۇسۇسىيەتلىرى مۇنداق بايان قىلىنىدۇ.

«مۇسەللەس. خەنزۇچە نامى 葡萄酒: (لاتىنچە VINO)، تەركىبى: ئوتتۇرا ھېساب بىلەن مۇسەللەس تەركىبىدە سۇ 70%~85% قەنت (بىۋە قەنتى، ئۈزۈم قەنتى) 10%~30، ئورگانىك كىسلاتا 0.9%~0.2%، ئاچچىق ئۈزۈم كالىي تۈزى 0.6%~0.2%، ئازوتلۇق ماددىلار 0.5%~0.2%، مېنېرال جىسىملار 0.5%~0.3 نى ئىگىلەيدۇ.. تەر-كېسىدە ئىسپىرت ئادەتتە 10%~17 كىچە بولۇشى مۇمكىن. خۇسۇسىيىتى: كۆكرەك، ئۆپكە ۋە قاپار تىقى چىچەكلەرگە مەنپە-ئەت قىلىش، ئىچىنى يۇمشىتىش، باھنى قوزغاش، ئاغرىق پەسەيتىش خۇسۇسىيىتىگە ئىگە.

تونۇش: بۇ، ئۈزۈم سۈيى بولۇپ، تەمى ئاچچىق - چۈچۈك تەرەپكە

مايىل. قاينىتىشتا $3/2$ ھەسسەدىن ئارتۇق خورمايدۇ. قويۇق بولىدۇ. «ئۈزۈم شارابى. خەنزۇچە 葡萄酒 (لاتىنچە SPIRITUS VINI)» ئۈزۈم شارابى ئۈزۈمدە بولىدىغان پايدىلىق تەركىبلەردىن تەييارلىنىدۇ، نېرۋا مەركەزلىرىنى دەسلەپتە قوزغانتۇچى، ئارقىدىن پالەچلىرى دۈرگۈچى تەسىرگە ئىگە بولغان بىر قانچە ھىدروكسىل گۇرۇپپىسىغا فېنوللار بولىدۇ.. شاراب تەسىرىدىن.. مەستلىك چوڭقۇرلاشقانسېرى نېرۋىلار پالەچلىنىپ، قان تومۇرلار تارىيىدۇ. يۈرەك ھەرىكىتى ئاساس تىلىشىدۇ. ئەگەر كۆپ مىقداردا ئىستېمال قىلىنسا زەھەرلەپ بېھوش قىلىپ قويىدۇ.

خۇسۇسىيىتى: ماددىلارنى پىشۇرۇش ۋە تارقىتىش، باھنى قۇۋۋەتلەش ۋە قوزغاش، ئىچكى ئەزالارنى قىزىتىش خۇسۇسىيىتىگە ئىگە. تونۇش: بۇ بىر خىل شاراب بولۇپ، مۇسەللەس ۋە سۇ بىلەن تەييارلىنىدۇ.

«جۇڭخىي تىبابىتىدە: مۇسەللەس قۇرۇق ئىسسىق، ئازراق زەھەرلىك. ئۈزۈم شارابى: قۇرۇق، 1 - دەرىجىدە ئىسسىق. زور دەرىجىدە زەھەرلىك»

دېمەك، يۇقىرىدا نەقىل كەلتۈرۈلگەن بايانلاردىنمۇ مەيزاپ بىلەن مۇسەللەسنىڭ ئۇيغۇرچە، خەنزۇچە، لاتىنچە تىللاردىمۇ ناملىرى پەرقلىق بولغان، تەركىبى ۋە خۇسۇسىيىتىمۇ پەرقلىق بولغان ئىكەنلىكى خىل ئىچىملىك ئىكەنلىكىنى بىلەلەيمىز.

ئەمدى، سىركە بىلەن مۇسەللەسنىڭ پەرقىگە كەلسەك، بىرىدىن چىدىن، سىركىگە چالا پىشقان ئۈزۈم، مۇسەللەسكە ياخشى پىشقان ئۈزۈم خۇرۇچ قىلىنىدۇ. ئىككىنچىدىن، سىركىگە ئېچىتقۇ (كونا سىركە) ئىشلىتىلىدۇ. مۇسەللەسكە بولسا، ئېچىتقۇ ئىشلىتىلمەيدۇ. ئەگەر ئېچىتقۇ — خېمىرتۇرۇچ ئىشلىتىلسە، ئۇ ھالدا تەييار بولغان مەھسۇلات مۇسەللەس بولماستىن، بەلكى مەيزاپ، يەنى ئۈزۈم شارابى بولىدۇ.

6) ئاچچىقسۇچىلىق

ئاچچىقسۇ مەخسۇس تەييارلانغان ئاچچىقسۇ خېمىرتۇرۇچىدا كېمىپەك ئېچىتىلىپ ئىشلەپچىقىرىلىدىغان سۇيۇقلۇق بولۇپ، قېنىق

قوڭغۇر رەڭلىك، ئاچچىق - چۈچۈك بولىدۇ. تەم تەڭشەش، ھەزىم قىلىشنى ياخشىلاش، ئىشتىھانى ئېچىش خۇسۇسىيىتىگە ئىگە. قو- رۇما قورۇش ۋە سوغۇق سەيلەرنى تەييارلاشقا خۇرۇچ قىلىنغاندىن تاشقىرى، تەستە ھەزىم بولىدىغان ياغلىق، گۆشلۈك تاماقلار بىلەن قوشۇپ ئىستېمال قىلىنىدۇ.

ئاچچىقسۇ چىلىقتا ئىشلىتىلىدىغان ماتېرىيال ۋە سايمانلار: بۇغداي كېپىكى ئاساسىي خۇرۇچ قىلىنىدۇ. ئۇنىڭدىن باشقا چۈ- چۈكبۇيا يىلتىزى، سېرىقچېچەك، ئارپىبەدىيان، ئاق تۇز، ئارپا قا- نارلىق قوشۇمچە خۇرۇچلار، قازان، قاقما سوغا، ساندۇق، كوزا، گۈرجەك، غەلۋىر، ئەلگەك قاتارلىق سايمانلار ئىشلىتىلىدۇ.

چۈچۈكبۇيا يىلتىزى — قاينىتىلىپ خام ئەشيانى نەمدەشكە ئىشلىتىلىدۇ. سېرىقچېچەك، ئارپىبەدىيانلار — تالقالىنىپ خام ئەشياغا چېچىلىدۇ، بۇلار ئاچچىقسۇنىڭ تەمى، پۇرىقىنى ياخشىلاش رولىغا ئىگە. ئاق تۇز — پىششىق خۇرۇچقا ئارىلاشتۇرۇلىدۇ. خۇ- رۇچنىڭ سۈپىتى ئۆزگىرىپ كېتىشنىڭ ئالدىنى ئېلىش رولىنى ئوينايدۇ. ئارپا — ئاچچىقسۇ خېمىرتۇرۇچى تەييارلاشتا ئاساسىي خۇ- رۇچ قىلىنىدۇ. قازان — (ئادەتتىكى چوڭ چۆيۈن قازان) ئارپا قورۇش ۋە پىشۇرۇشقا ئىشلىتىلىدۇ. قاقما سوغا — بۇ ياغاچ تاختايلىرنى ياپ- ساي كەلتۈرۈپ چەمبەرلەپ ياسالغان سىلىندىر شەكىللىك بىر جۈپ سوغا بولۇپ، بىرى ئاچچىقسۇ خېمىرتۇرۇچى تەييارلاشقا ئىشلىتىلى- دۇ، يەنە بىرىنىڭ ئاستى تەرىپىگە جۆمەك بېكىتىلگەن بولۇپ، خام ئەشيا قاچىلىنىپ ئاچچىقسۇ چىقىرىشقا ئىشلىتىلىدۇ. ساندۇق — بۇ ئاستى تار، ئۈستى كەڭرەك بولغان ئوقۇر شەكىللىك ياغاچ ساندۇق بولۇپ، ھىم ياسىلىدۇ، كېپەك ئېچىتىش ۋە پىششىق خۇرۇچ قا- چىلاشقا ئىشلىتىلىدۇ. كوزا — ئاچچىقسۇ قاچىلاشقا ئىشلىتىلىدۇ. گۈرجەك — (ئادەتتىكى گۈرجەك) خام ئەشيانى ئۇرۇش، ئارىلاشتۇ- رۇشقا ئىشلىتىلىدۇ. غەلۋىر، ئەلگەكلەر — خام ئەشيانى تاسقاپ پا- كىزلاشقا ئىشلىتىلىدۇ.

ئاچچىقسۇ ئىشلەپچىقىرىش مەشغۇلاتى: ئاچچىقسۇ ئىشلەپچى- قىرىش ئىشى تەييارلىق باسقۇچى، خۇرۇچ پىشۇرۇش باسقۇچى،

ئاچچىقسۇ چىقىرىش باسقۇچىدىن ئىبارەت ئۈچ باسقۇچ ئارقىلىق ئورۇندىلىدۇ.

(1) تەييارلىق باسقۇچى: بۇ باسقۇچتا خام ئەشيا تازىلاش، چۈچۈكبۇيا قاينىتىش، دورا تالقانلاش ئاچچىقسۇ خېمىرتۇرۇچى تەييارلاش قاتارلىق خىزمەتلەر ئورۇندىلىدۇ.

خام ئەشيا تازىلاشتا: ئاچچىقسۇ چىقىرىشقا ئىشلىتىدىغان كېپەك ئاۋۋال ئەلگەكتە تاسقىلىپ، دۇۋاز ئۇن ئايرىۋېتىلىدۇ، ئاندىن غەلۋىرىدە تاسقىلىپ، ئەخلەت، قوقانلار چىقىرىپ تاشلىنىدۇ. ئاچچىقسۇ خېمىرتۇرۇچى تەييارلاشقا ئىشلىتىلىدىغان ئارپا تاسقىلىپ ئادالىنىدۇ.

چۈچۈكبۇيا قاينىتىش: چۈچۈكبۇيا يىلتىزى پىچاققا قىرىپ توپا قالدۇقلىرى بىلەن سېسىق قوۋزاق چىقىرىپ تاشلىنىدۇ. پاكىزلانغان چۈچۈكبۇيا يىلتىزى قازاندا قاينىتىلىپ تېتىقى چىقىرىلىپ، بىر ئاز تىندۈرۈلغاندىن كېيىن، سۈزۈلگەن سۇيۇقلۇق ئايرىۋېلىنىدۇ.

دورا تالقانلاش: سېرىقچېچەك، ئارپىبەدىيان قاتارلىق دورىلار سوقۇپ پاراشوك ھالەتكە كەلتۈرۈلىدۇ.

ئاچچىقسۇ خېمىرتۇرۇچى تەييارلاش: تاسقاپ پاكىزلانغان ئارپا قازانغا قۇيۇلۇپ، سۇس ئوتتا قورۇپ ئېتىلدۈرۈلىدۇ، ئاندىن قازانغا سۇ قۇيۇپ قاينىتىلىدۇ. ئارپا قايناپ، پۈتۈنلەي ئېزىلىپ بوتقا ھالىگە كەلگەندە قازاندىن ئېلىپ، چوڭ قاقما سوغىغا قۇيۇپ سوۋۇتۇلۇدۇ. 40:1 نىسبەت بويىچە ئارپا خېمىرتۇرۇچى سېلىنىپ، قورۇپ، تەكشى ئارىلاشتۇرۇلىدۇ، ئاندىن سوغىنىڭ ئاغزى رەختتە ھىم ئېتىلىدۇ. تەخمىنەن 12 سائەتتىن كېيىن بوتقا ئېچىپ قايناشقا باشلايدۇ.

قاينىغان چاغدا سوغىنىڭ ئاغزى ھەر كۈنى بىر قېتىم ئېچىلىپ، پىشكاپتا قوچۇپ تۇرۇلىدۇ. بوتقا 17~20 كۈن ئەتراپىدا قاينىغاندىن كېيىن پىشىپ تەييار بولىدۇ ۋە ئۆزلۈكىدىن قايناشتىن توختايدۇ. ئېچىپ پىشقان بۇنداق بوتقا «ئاچچىقسۇ خېمىرتۇرۇچى» دېيىلىدۇ. بۇ باسقۇچتا يەنە بارلىق سايمانلار يۇيۇپ تازىلىنىدۇ.

(2) خۇرۇچ پىشۇرۇش باسقۇچى: بۇ، ئاچچىقسۇ ئىشلەشتىكى ھالىقلىق باسقۇچ بولۇپ، خام ئەشيا پىشۇرۇپ تەييارلىنىدۇ، يەنى تاسقاپ تازىلانغان بۇغداي كېپىكىگە ئاچچىقسۇ خېمىرتۇرۇچى بىلەن چۈچۈكبۇيا

چۈكبۇيا سۈيى قۇيۇلۇپ نەمدىلىدۇ (ئاچچىقسۇ خېمىرتۇرۇچى بىلەن چۈچۈكبۇيا سۈيى 1:1 نىسبەتتە تەڭشەپ قۇيۇلىدۇ)، ئاندىن يۇقىرىقى خۇرۇچلار قايتا قايتا ئۆرۈپ تەكشى ئارىلاشتۇرۇلىدۇ. كېپەك مۇ - جۇلسا كالىلەكلىشىدىغان، قويۇپ بېرىلسە ئېسىلىپ چېچىلىدىغان ھالەتكە كەلگەندە نەملىكى مۇۋاپىق بولغان بولىدۇ ھەمدە ئېچىتىش ساندۇقىغا قاچىلىنىدۇ. نەمدەلگەن كېپەك ساندۇققا قاچىلىنىپ 12 ~ 24 سائەتتىن كېيىن تەبىئىي ھالدا قىزىدۇ. بۇ ۋاقىتتا كېپەك ساندۇقتىن چىقىرىلىپ، كالىلەكلىرى بوشتىلىپ، ئۆي ئىچىگە يې - يىپ سوۋۇتۇلىدۇ، ئاندىن يەنە ساندۇققا قاچىلاپ قىزىتىلىدۇ. يەنە چىقىرىپ سوۋۇتۇلىدۇ. قاچىلاش، قىزىتىش، چىقىرىش، سوۋۇتۇش يەنە قاچىلاش.. تىن ئىبارەت ئىش تەرتىپى ئۇدا 20 ~ 17 كۈن داۋاملاشتۇرۇلغاندىن كېيىن، كېپەك قىزىشتىن توختاپ ئۈزلۈكسىز سوۋۇيدۇ. بۇ ۋاقىتتا كېپەك پىشقان ھېسابلىنىدۇ.

كېپەك پىشقاندىن كېيىن، قايتىدىن ساندۇققا ئوبدان چىڭدىلىپ بېسىلىدۇ ھەمدە 1:20 نىسبەت بويىچە ئاق تۇز ئارىلاشتۇرۇلىدۇ. ئەگەر كېپەك ئارىسىغا سېرىقچىچەك بىلەن بەدىيان تالقىنى چېچىد - ۋېتىلسە، ئاچچىقسۇ تېخىمۇ پۇراقلىق بولىدۇ. پىشۇرۇلغان كېپەك يۇقىرىقى ئىش تەرتىپى بويىچە ساندۇققا قاچىلىنىپ بولغاندا پىش - شىق خۇرۇچ تەييارلانغان ھېسابلىنىدۇ. پىششىق خۇرۇچ قاچىلانغان ساندۇق ئاغزى رەختتە يۆگىلىپ ئوبدان ساقلانسا، ئۈچ يىلغىچە سۈپىتى ئۆزگەرمەيدۇ. پىششىق خۇرۇچ ساندۇققا بېسىلىپ ئىككى ئايدىن كېيىن ئېھتىياجغا قاراپ، بىر چەتتىن ئۇدۇللۇق كېسىۋې - لىپ ئىشلىتىلىدۇ.

(3) ئاچچىقسۇ چىقىرىش باسقۇچى: پىششىق خۇرۇچتىن ئاچچىق - سۇ چىقىرىشتا قاقما سوغىنىڭ جۈمىكى ئوبدان ئېتىلىپ، سوغىغا پىششىق خۇرۇچ قاچىلىنىدۇ، ئاندىن (4:1 بىر ئۇلۇش خۇرۇچقا تۆت ئۇلۇش) نىسبەت بويىچە قايناقسۇ قۇيۇلۇپ، سوغىنىڭ ئېغىزى رەختتە ئېتىلىدۇ، ئىككى سائەت دۈملەنگەندىن كېيىن خۇرۇچ ئۆ - زىچە قاينايدۇ. 12 سائەتتىن كېيىن ئاچچىقسۇ تەييار بولىدۇ ۋە سو - غىنىڭ ئاستىدىكى جۈمەك ئارقىلىق ئېقىتىپ چۈشۈرۈلۈپ كوزىغا

قاچىلىنىدۇ. بۇ «تۇنجى ئاچچىقسۇ» دېيىلىدۇ. تۇنجى ئاچچىقسۇ چۈشۈپ بولغاندىن كېيىن، جۆمەك ئېتىلىپ، سوغىدىكى قالدۇق خۇرۇچقا 1:10 نىسبەت بويىچە قايناقسۇ قۇيۇلۇپ 12~10 سائەت دۈملىنىدۇ، ئاندىن ئىككىنچى قېتىملىق ئاچچىقسۇ ئېقىتىپ چۈشۈرۈلىدۇ. بۇ، «كەنجى ئاچچىقسۇ» دېيىلىدۇ. ئاخىرىدا تۇنجى ئاچچىقسۇ بىلەن كەنجى ئاچچىقسۇ ئوبدان ئارىلاشتۇرۇلۇپ قاچىلىنىدۇ. بۇ ئۇسۇل بويىچە بىر ئۇلۇش پىششىق خۇرۇچتىن 10~8 ئۇلۇش ئاچچىقسۇ ئىشلەپچىقىرىشقا بولىدۇ.

(7) سۈت - قېتىقچىلىق

خەلقىمىز كالا، قوي، ئۆچكە، قوتاز، تۆگە ۋە ئات سۈتلىرىنى ئىستېمال قىلىدۇ. سۈت تەركىبىدە ياغ، ئاقسىل، ۋىتامىن قاتارلىق ئوزۇقلۇق ماددىلار ناھايىتى مول بولۇپ، خوتەنلىكلەرنىڭ ئاش - تاماق ئىستېمالىدىمۇ ناھايىتى مۇھىم ئورۇن تۇتىدۇ. سۈتلەر ئىچىدە مەھسۇلاتى ئەڭ كۆپ ۋە ئىستېمالى ئەڭ ئومۇملاشقنى كالا سۈتى بولۇپ، دېھقان - چارۋىچىلىق رايونلىرىدا سېغىن مېلى بولغانلىكى ئائىلىلەردە سۈت سېغىلىدۇ ۋە بىر قىسىم سۈت مەھسۇلاتلىرى ئىشلەپچىقىرىلىدۇ.

سۈت مەھسۇلاتلىرى ۋە ئۇلارنىڭ ئالاھىدىلىكى: سۈت مۆتىدىل خۇسۇسىيەتلىك بولۇپ، بەدەننى قۇۋۋەتلەش، تەرەتنى راۋانلاشتۇرۇش، زەھەر قايتۇرۇش، چىرايىنى ياخشىلاش خۇسۇسىيەتكە ئىگە. سۈت مەھسۇلاتلىرىنى ۋاستىلىك سۈت مەھسۇلاتلىرى ۋە بىۋاسىتە سۈت مەھسۇلاتلىرى دەپ ئىككى تۈرگە ئايرىشقا بولىدۇ. ۋاستىلىك سۈت مەھسۇلاتلىرى دېگىنىمىزدە، سۈت قوشۇپ ئىشلەپچىقىرىلىدىغان قازان تاماقللىرى، تونۇر تاماقللىرى، گۈلخان تاماقللىرى، سۈت قوشۇپ ئىشلەپچىقىرىلىدىغان قوشۇمچە يېمەكلىكلەر ۋە سۈتلۈك چاي كۆزدە تۇتۇلىدۇ. بىۋاسىتە سۈت مەھسۇلاتلىرى دېگىنىمىزدە، خام قايماق قاتارلىق بىرلەمچى مەھسۇلاتلار، قېتىق قاتارلىق ئىككىلەمچى مەھسۇلاتلار، ماسكا ياغ قاتارلىق ئۈچلەمچى مەھسۇلاتلار، سېرىقماي قاتارلىق تۆتلەمچى مەھسۇلاتلار كۆزدە تۇتۇلىدۇ.

(1) خام قايماق: يېڭى سېغىلغان سۈت سوۋۇتۇلغاندىن كېيىن،

سۈت يۈزىدە قاتقان ياغ پەردە قوشۇق ياكى كەپكۈردە سۈزۈۋېلىنىدۇ. خام قايماق قايماقچاي ۋە بەزى تاماقلارنى تەييارلاشقا خۇرۇچ قىلىنىدۇ، تەبىئىتى ھۆل ئىسسىق بولۇپ، بەدەننى سەمرىتىش، ئاۋازنى ياخشىلاش، يۆتەلنى داۋالاش، ئىششىق ياندۇرۇش خۇسۇسىيىتىگە ئىگە.

(2) پىششىق سۈت: بۇ، بىر قايىنىتىپ ئېلىنغان سۈت بولۇپ، چاي ئورنىدا ئىچىلىدۇ ياكى نان بىلەن قوشۇپ ئىستېمال قىلىنىدۇ. تەبىئىتى مۆتىدىل بولۇپ، مېڭە ۋە يۈرەكنى قۇۋۋەتلەيدۇ. كۆز، بۇرۇن، ئۈچەي كېسەللىكلەرگە شىپا بولىدۇ.

(3) پىششىق قايماق: بۇ پىشۇرۇلغان سۈت سوۋۇتۇلغاندىن كېيىن سۈت يۈزىدە قېتىشقان ياغ پەردە بولۇپ، تەسىر ۋە ئىشلىتىلىشى جەھەتتە خام قايماققا ئاساسەن ئوخشىشىپ كېتىدۇ. ئەمما، خام قايماقتىن ئۇزاقراق ساقلاشقا بولىدۇ.

(4) قېتىق: بۇ پىشۇرۇلغان سۈتكە كۈنەلگۈ سېلىش ئارقىلىق ئىشلەپچىقىرىلىدىغان ئېچىتقۇلۇق مەھسۇلات بولۇپ، رەڭگى ئاق، ئۇماچ ھالىتىدە بولىدۇ. تەمى چۈچۈمەل، تەبىئىتى ھۆل سوغۇق بو-لۇپ، مېڭىگە ھۆللۈك يەتكۈزۈپ، ئۇيقۇنى ياخشىلاش، ئۇسسۇزلۇقنى بېسىش خۇسۇسىيىتىگە ئىگە. خەلقىمىز ئارىسىدا قېتىقنىڭ ئىس-تېمال دائىرىسى ناھايىتى كەڭ بولۇپ، پولۇ، نان بىلەن قوشۇپ ئىستېمال قىلىشقىمۇ، شۇ پېتى ياكى قۇرۇتۇپ ئىستېمال قىلىشقىمۇ بولىدۇ. قېتىق ھەممىگە ياقىدىغان داستىخان نېمىتى بولۇپ، ئاددىي مېھمان ئالدىدا ئارتۇقلۇق قىلمايدۇ. كاتتا مېھمان ئالدىدا چى-نىپ قالمايدۇ. ئۇنىڭدىن باشقا، ماسكا ياغ، قۇرۇت قاتارلىق مەھ-سۇلاتلارنى ئىشلەپچىقىرىش ۋە سوغۇق ئىچىملىكلەرنى تەييارلاشقا خام ئەشيا قىلىنىدۇ. قېتىقنىڭ ھەزىم قىلىشنى ياخشىلاش، ئىشتى-ھانى ئېچىش ئۈنۈمىمۇ ناھايىتى كۆرۈنەرلىك. «قېتىق بار ئۆيدە ئىك-كى چارەك نانغا زىيان» دېگەن ماقال شۇ سەۋەبتىن كېلىپ چىققان.

(5) سۈزمە: قېتىق ئۇزاق ساقلانسا ئېچىپ بۇزۇلۇپ قالىدۇ. ئۇ-نى مەلۇم ئېھتىياج سەۋەبىدىن ئۇزاقراق ساقلاشقا توغرا كەلسە، پاكىز خالتىغا ئېلىپ سالقىن جايدا ئېسىپ قويۇش ياكى سېغىزدىن ئويۇلغان ئويماچىغا سېلىپ قويۇش ئارقىلىق سۇسىزلاندۇرۇلۇپ،

قويۇق شىلىمىشقى ھالەتكە كەلتۈرۈلىدۇ. بۇنداق سۇسىزلانغان قېتىمىق «سۈزمە» دېيىلىدۇ. سۈزمە چۆل باياۋانلاردا، ئەمگەك قىلغان ياكى ئۇزاق سەپەرگە چىققاندا ئېلىپ يۈرۈشكە قۇلاي بولۇپ، ئىسسىق تېمپال قىلىشقا توغرا كەلگەندە، سۇ قوشۇپ قوچۇپ سۇيۇقلاندۇرۇلىدۇ. سۈزمىنىڭ تەمى چۈچۈمەل، تەبىئىتى ھۆل سوغۇق بولۇپ، كۈندىلىك ئىستېمالدىن تاشقىرى تېبابەتتە ئاشقازان ئۈچەي، بۆرەكنى قۇۋۋەتلەش ئۈچۈن ئىشلىتىلىدۇ.

(6) ماسكا ياغ: قېتىمىق ئايرىۋېلىنىدىغان ئاق كۆپۈكسىمان ياغ بولۇپ، تەبىئىتى ھۆل سوغۇق، قىزىتما قايتۇرۇش، قان بېسىمىنى چۈشۈرۈش، مىجەزنى، ھەزىم قىلىشنى ياخشىلاش خۇسۇسىيىتىگە ئىگە.

(7) قۇرۇت: قۇرۇت ئىككى خىل بولۇپ، بىر خىلى قېتىمىق بىۋاسىتە ياسىلىدۇ. بۇ «قايماقلىق قۇرۇت» دېيىلىدۇ. يەنە بىرى، ماسكا يېغى ئايرىۋېلىنغان دوغاپتىن ياسىلىدۇ. بۇ «ئايان قۇرۇت» دېيىلىدۇ. تەبىئىتى ئىسسىق بولۇپ، ئوزۇقلۇق سۈپىتىدە ئىستېمال قىلىنىدۇ. بەدەننى قۇۋۋەتلەيدۇ، ئىچ سۈرۈشنى داۋالايدۇ.

(8) سېرىقماي: بۇ، ماسكا ياغنى پىششىقلاش ئارقىلىق ھاسىل بولغان بىر خىل ياغ بولۇپ، ھايۋانات ياغلىرىغا ئوخشاش ئىستېمال قىلىنىدۇ. سوغۇق تېمپېراتۇرىدا ئۇزاقچە ساقلاشقا بولىدۇ. كۆپ خىل ئۇن تاماقلارنى ئېتىشتە خۇرۇچ قىلىنىدۇ. سېرىقماي قوي شۇلغان يېمەكلىكلەر يۇمشاق، پۇراقلىق، مەزىزلىك بولىدۇ. ئاسان قېتىۋالمايدۇ. سېرىقماينىڭ تەبىئىتى ھۆل ئىسسىق بولۇپ، بەدەننى قۇۋۋەتلەيدۇ. ئاشقازان، ئۈچەي كېسەللىكلىرىگە شىپا بولىدۇ.

قېتىمىق مەھسۇلاتلىرىنى پىششىقلاشتا ئىشلىتىلىدىغان ماتېرىيال ۋە سايمانلار: قېتىمىق ئۇيۇتۇشتا سۈت ئاساسىي خۇرۇچ، كونا قېتىمىق كۈنەلگۈ (ئېچىنقۇ) قىلىنىدۇ. ماسكا ياغ، سېرىقماي، قۇرۇت قاتارلىقلارنى ئىشلەشتە بولسا قېتىمىق ئاساسىي خۇرۇچ قىلىنىدۇ. قېتىمىق ئۇيۇتۇش ۋە قېتىمىق مەھسۇلاتلىرىنى ئىشلەپچىقىرىشتا ئەلگەك، قازان، چىنە قاچا، كۆپ، خېمىر، پەشخالتا، كەپكۈر، كاسا، تاۋاق، كوزا، قېرىنقاپ، چىۋىقۇر، بورا، سۈزمە سۇپىسى، تاختاي پىچاق قاتارلىق سايمانلار ئىشلىتىلىدۇ.

ئەلگەك — (ئادەتتىكى توق ئەلگەك) سۈتىنى سۈزۈپ پاكىزلاشقا ئىشلىتىلىدۇ. قازان (ئادەتتىكى قازان) سۈت پىشۇرۇش ۋە سېرىقماي تاۋلاشقا ئىشلىتىلىدۇ.

چىنە قاچا — قېتىق ئۇيۇتۇشقا ئىشلىتىلىدۇ. كۆپ (ياغاچنىڭ) ئىدى. چى ئويۇلۇپ ياسىلىدىغان (سوغا) — سوغا ۋە پىشكاپتىن ئىبارەت ئىككى ئاساسىي بۆلەكتىن تەركىب تاپىدۇ. كۈپنىڭ چوڭ - كىچىكلىكى ئېھتىياجىغا قاراپ بەلگىلىنىدۇ. كىچىك كۈپنىڭ ئېگىزلىكى 70~80 سانتىمېتىر، دىئامېتىرى 15 سانتىمېتىر ئەتراپىدا بولىدۇ. ئائىلىدە ئاز مىقداردا ماسكا ياغ چىقىرىشقا ئىشلىتىلىدۇ. چوڭ كۈپنىڭ ئېگىزلىكى بىر مېتىر، دىئامېتىرى 50 سانتىمېتىر ئەتراپىدا بولىدۇ. كۆپ مىقداردا سۈت، قېتىق ۋە قېتىق مەھسۇلاتلىرى ئىشلەپچىقىرىلىدىغان ئورۇنلار ياكى ئائىلىلەردە قېتىق ئۇيۇتۇش، ماسكا ياغ چىقىرىشتا ئىشلىتىلىدۇ.

پىشكاپ — چېلەك شەكىللىك تاختايىنى تىك دەستىگە ئېلىپ ياسىلىدىغان سايمان بولۇپ، ئۇنىڭ دىئامېتىرى كۆپ دىئامېتىرىدىن كىچىكرەك، دەستە ئۇزۇنلۇقى كۆپ ئېگىزلىكىدىن ئارتۇقراق بولىدۇ. خېمىرىيەش — بۇ، ئارىسىغا پاختا سېلىپ تىكىلگەن كۆرىپىگە ئوخشاش ياپقۇ بولۇپ، قېتىق قاچىلىرىنىڭ ئۈستىنى يۈگەشكە ئىشلىتىلىدۇ.

خالتا (ماتا، خەسە ياكى يۇڭ جاۋىدىن تىكىلگەن خالتا، چوڭ - كىچىكلىكى ئېھتىياجىغا قاراپ بەلگىلىنىدۇ) — قېتىق سۈزمە قىلىش، ئايرىنى سۇسىز لاندۇرۇشقا ئىشلىتىلىدۇ. كەپكۈر — كاسا قىسمىدا نۇرغۇن ئۇششاق تۆشۈكلىرى بولغان ياپىلاق چۆمۈچ بولۇپ، ماسكا ياغ سۈزۈشكە ئىشلىتىلىدۇ. ئادەتتىكى چۆمۈچ بولسىمۇ بولىدۇ. كاسا — ماسكا ياغنى توڭلىتىشقا ئىشلىتىلىدۇ.

تاۋاق — ماسكا ياغنى سۇسىز لاندۇرۇشقا ئىشلىتىلىدۇ. كوزا (يا - غاچتىن قىرىپ ياسالغان سىلىندىر ياكى كۆپۈنكى قورساقلىق كۈنۈس شەكىللىك ياپقۇلۇق قاچا) — تاۋلانغان سېرىقماينى قاچىلاش، توڭلىتىشقا ئىشلىتىلىدۇ.

قېرىنقاپ (قوي قېرىنىدىن ياسالغان قاپ) — خام سېرىقماينى قاچىلاش - ساقلاشقا ئىشلىتىلىدۇ.

چىۋىقپورا — دەرەخ چىۋىقلىرىنى بىر - بىرىگە يانداپ تىزىپ، شوپىندا بىر نەچچە رەت چېتىپ توقۇلىدىغان يۈگمە بورا بولۇپ، قايماقلىق قۇرۇت ياساشقا تەگلىك قىلىنىدۇ. ئۆلچىمى 1×2 مېتىر ئەتراپىدا بولىدۇ.

بورا — ئادەتتىكى قومۇش بورا بولۇپ، چىۋىق بورا ئۈستىگە سېلىنىدۇ. سۈزمە سۇپىسى — چىۋىق بورا بىلەن ئوخشاش چوڭلۇقتىكى پاكىز رەخت بولۇپ، بورا ئۈستىگە سېلىنىپ قېتىق سۇسىز لاندۇرۇشقا ئىشلىتىلىدۇ.

تەگلىك تاختاي — تەكشى رەندىلەنگەن تاختاي بولۇپ، سۈزمە قاتلاملىرىدىن قۇرۇت كېسىشتە تەگلىك قىلىنىدۇ. پىچاق — قۇرۇت كېسىشكە ئىشلىتىلىدۇ.

8) سۈت - قېتىق مەھسۇلاتلىرىنى پىششىقلاش جەريانى

سۈت - قېتىق مەھسۇلاتلىرىنى پىششىقلاش تەييارلىق باسقۇچى، قېتىق ئۇيۇتۇش باسقۇچى، ماسكا ياغ پىشلىدۇرۇش باسقۇچى، سېرىقماي ئىشلەش باسقۇچى، قۇرۇت ياساش باسقۇچىدىن ئىبارەت بەش باسقۇچ ئارقىلىق ئورۇندىلىدۇ.

1) تەييارلىق باسقۇچى: سۈت - قېتىق قاچىلاشقا ئىشلىتىلىدىغان بارلىق سايمانلار يۇيۇپ تازىلىنىدۇ. ھاۋا سوغۇق پەسىللەردە قېتىق ئۇيۇتۇلىدىغان ئۆي، مەش قويۇپ ئىسسىتىلىدۇ. خام سېرىقماي ئىشلەنمەكچى بولسا، قېرىنقاپ تەييارلىنىدۇ، يەنى قوي قېرىنى تەتۈر ئۆرۈلۈپ پاكىز يۇيۇلغاندىن كېيىن، ئىچىگە پۈۋەلەپ يەل توش-تۈرۈلۈپ ئاغزى چىڭ بوغۇپ قۇرۇتىلىدۇ. قايماقلىق قۇرۇت ياسالماقچى بولسا، تۆت تال پاقچاق ۋە بىر نەچچە تال چېتىق ياغاچتا بىر مېتىر ئېگىزلىكتە چاچۇپ ياسىلىدۇ.

2) قېتىق ئۇيۇتۇش باسقۇچى: يېڭى سېغىلغان سۈت توق ئەلگەكتىن ئۆتكۈزۈلۈش ئارقىلىق سۈت سېغىش داۋامىدا ئارىلىشىپ قالغان قىل - چۆپۈر قاتارلىق نەرسىلەر ئايرىۋېتىلىدۇ. تازىلانغان سۈت قازاندا قاينىدۇ. تىپ پىشۇرۇلغاندىن كېيىن، سۇپا ئۈستىدىكى تېگى ۋە ئەتراپلىرىغا چۈشەك پاختا سېلىنغان ئويۇقچىلارغا ئورۇنلاشتۇرۇلغان قاچىلارغا قويۇلىدۇ. كۆپ مىقداردا قېتىق ئۇيۇتۇلماقچى بولسا، پىشۇرۇلغان سۈت بىۋاسىتە چوڭ كۆپلەرنىڭ $1/3$ قىسمىغىچە قاچىلىنىدۇ. قاچا ۋە كۆپلەرگە قاچىلانغان سۈت سوۋۇپ ئىلمان ھالەتكە كەلگەندە كۆنەلگۈ سېلىنىدۇ.

كۆنەلگۈ سېلىنىپ بولغاندىن كېيىن، قاچا ئۈستى كىچىك تاختايدا يېپىد-لىپ، ئۈستىگە داستىخان ۋە خېمىر پەش يېپىلىدۇ. ھاۋا سوغۇق پەسىلدە يەنە پاختىلىق چاپان قاتارلىق نەرسىلەر بىلەن پۇختا يۆگەپ ئىس-سىقىلىقنى ساقلاش لازىم. سۈتكە كۆنەلگۈ سېلىنغاندىن كېيىن، قىشتا بىر سۈتكىدا، باشقا پەسىللەردە 10~12 سائەتتە قېتىق ئۇيۇپ تەييار بولىدۇ. قېتىق ئۇيۇتۇشتا كۆنەلگۈ سېلىش ۋاقتىنى ئىگىلەش ئىنتايىن مۇھىم، قېتىقنىڭ ئوبدان ئۇيۇش - ئۇيۇماسلىقى تېمپېراتۇرا بىلەن زور دەرىجىدە باغلىنىشلىق. بۇنىڭدا ئىككى نۇقتىغا دىققەت قىلىش كېرەك: بىرى، كۆنەلگۈ سېلىش ۋاقتىنى ئوبدان ئىگىلەش. چوقۇم سۈت سوۋۇپ، ئىلمان 38°C ~ 37°C (ئەتراپىدا بولسا ئەڭ ياخشى) ھالەتكە كەلگەندە سېلىش كېرەك، سۈتنىڭ تېمپېراتۇرىسى يۇقىرى بولسا كۆنەلگۈ پىشىپ قېلىپ، كۆنەلگۈ تەركىبىدىكى ئېچىتقۇ باكتېرىيىلىرى رولىنى يوقىتىدۇ. دە، سۈت پىشلاق بولۇپ قېلىپ، قېتىق ئۇيۇمايدۇ. يەنە بىرى، قاچا يۆگەلگەندىن كېيىن تېمپېراتۇرىنىڭ بەك تېز تۆۋەنلەپ كەتمەسلىكىگە كاپالەتلىك قىلىش لازىم. تېمپېراتۇرا بەك تېز تۆۋەنلەپ كەتسىمۇ ئېچىتقۇ باكتېرىيىلىرى ئوخشاشلا رولىنى جارى قىلدۇرالمىدۇ. دە، قېتىق ئوبدان ئۇيۇمايدۇ. بۇنىڭ ئۈچۈن قىش كۈنلىرى قېتىق ئۇيۇتىدىغان ئۆيگە مەش قويۇپ ئۆيىنى ئىسسىتىش، شۇنداقلا قېتىق قاچىلىرىنىڭ ئۈستىنى قېلىنراق يۆگەش لازىم. ياغاچ قاچىلارنىڭ ئىسسىقلىق ئۆتكۈزۈشچانلىقى تۆۋەن بولغاچقا، ياغاچ قاچا ئاسان سوۋۇپ كەتمەيدۇ، شۇڭا ياغاچ قاچىدا ئۇيۇتۇلغان قېتىقنىڭ سۈپىتى ئەڭ ياخشى بولىدۇ.

(3) ماسكا ياغ پىشىلدۈرۈش باسقۇچى: ماسكا ياغ پىشىلدۈرۈش ئۈچۈن تەييارلانغان قېتىق كۆپكە قۇيۇلىدۇ ۋە پىشكاپتا قوچۇپ سۇيۇلدۇرۇلىدۇ (كۆپتە ئۇيۇتۇلغان قېتىقنىمۇ ئوخشاش ئۇسۇلدا سۇيۇلدۈرۈلىدۇ). ئۇنىڭ ئۈستىگە ئۈچ ھەسسە ئىلمان سۈزۈك سۇ قويۇپ، لۇپ، پىشكاپ يۇقىرى - تۆۋەن ھەرىكەتلەندۈرۈلۈپ داۋاملىق قوچۇلىدۇ. بۇ ھەرىكەت «ياغ پىشىلدۈرۈش» دېيىلىدۇ. 15~10 مىنۇت پىشىلدۈرۈلگەندىن كېيىن، قېتىق تەكشى ئېرىپ دوغاپ بولىدۇ. قېتىق تەركىبىدىكى ياغ ئاق كۆپۈككە ئايلىنىپ دوغاپنىڭ ئۈستىگە لايىلەپ چىقىدۇ. مانا بۇنداق كۆپۈك ھالەتتىكى ياغ «ماسكا ياغ» دەپ

ئاتىلىدۇ. ماسكا ياغ كەپكۈردە سۈزۈۋېلىنغاندىن كېيىن، كۈپتە قالغان دوغاپ يۇقىرىقى ئۇسۇلدا داۋاملىق ئىككى قېتىم پىشلىدۇرۇلۇپ تەركىبىدىكى ياغ تولۇق ئايرىۋېلىنىدۇ.

ماسكا ياغ پىشقاندا دىققەت قىلىش كېرەككى، قېتىق ئۈستىگە چوقۇم ئىلمان سۇ قۇيۇلۇشى، تەدرىجىي ھالدا سوۋۇتۇلۇشى كېرەك. سۇ قىزىق ياكى بەك سوغۇق بولۇپ قالسا، ھەر ئىككى خىل ئەھۋالدا ياغ چۈشمەيدۇ. سۈزۈۋېلىنغان ماسكا ياغ ئۆز پېتى ياكى باشقا دورىلار ئارىلاشتۇرۇلۇپ ئىستېمال قىلىنىدۇ. ماسكا ياغنى ئۇزاق ساقلاشقا بولمايدۇ.

(4) سېرىقماي ئىشلەش باسقۇچى: سېرىقماي سۈت - قېتىقنى تۈركۈملەپ سىرتقا توشۇش قىيىن بولغان رايونلاردا ئىشلەپچىقىرىلىدۇ. سېرىقماي ماھىيەتتە ماسكا ياغنىڭ ئۆزگەرگەن تۈرى بولۇپ، ئاق سېرىق ياكى سۇس سېرىق بولغاچقا «سېرىقماي» دەپ ئاتالغان. سېرىقماي ئىشلەشتە قېتىق ماسكا ياغ پىشلىدۇرغاندەك پىشلىدۇرۇلۇپ ماسكا ياغ ئايرىۋېلىنىدۇ، ئاندىن ماسكا ياغ سوغۇق سۇ تولدۇرۇلغان كاسغا سېلىنىپ، چوكا ياكى قولدا قوچۇلسا، ماسكا-ياغنىڭ كۆپۈك قىسمى يوقىلىپ، ياغ قىسمى توغلاپ كالىكلىشىدۇ. ياغ كالىكلىرى سۈزۈۋېلىنىپ قولدا ياپىلاقلىنىپ، توق ئەلگەك ياكى تاۋاققا ئۈستى ئۈستىگە دەستىلەپ تىزىلىپ سۈيى ساقىتىلىدۇ. سۇسىزلىنىپ قېتىشقان بۇنداق ياغ «سېرىقماي» دېيىلىدۇ.

سېرىقماي ئېلىنغاندىن كېيىن، پات ئارىدا ئىستېمال قىلىنماقچى بولسا، قازانغا سېلىپ ئېرىتىلىدۇ. ياغ قىزىپ تاۋلانغاندا ئارىلاشما ماددىلار كۆپۈكلىشىپ ئۆرلەپ چىقىدۇ. كۆپۈكلىرى ئېلىنىپ تازىلانغان ياغ كورا ۋە شۇنىڭغا ئوخشاش قاچىلارغا ئېلىپ قويۇلسا، ھايۋان ياغلىرىدەك توغلاپ قاتىدۇ ۋە ئۇدۇللۇق ئىشلىتىشكە بولىدۇ. سېرىقماينى ئۇزاق ساقلاشقا توغرا كەلسە، تاۋلانمايلا قېرىنداققا قاچىلىنىدۇ (قېرىنقاينىڭ بوغۇلغان ئاغزى قايماقتا ياغلاپ يۇمشىتىلغاندىن كېيىن سېرىقماي قاچىلىنىپ مەھكەم بوغۇلىدۇ. قېرىنقايتىن باشقا نەرسىگە قاچىلانسا سىزىپ كېتىدۇ). سېرىقماي قاچىلانغان قېرىنقايلار تەسكەي، سوغۇق يەردە ياكى مۇزخانىدا ساقلا-

لىنىدۇ. بىر قېرىنقا پىقا 30~20 جىڭ ياغ قاچىلاشقا بولىدۇ. سېرىقماي ئادەتتە 9، -، 7 - ئايلاردا، يەنى يايلاقتىكى ماللار ئوبدان سەرىگەن مەزگىللەردە ئىشلەپچىقىرىلىدۇ. 10 جىڭ قېتىقتىن بىر-ئىككى جىڭ سېرىقماي ئايرىۋېلىشقا بولىدۇ. سېرىقماي تاماق ئېتىش ۋە قوشۇمچە يېمەكلىكلەرنى پىششىقلاشتا خۇرۇچ قىلىنغاندىن ئۆزگە، ئۇيغۇر تېبابىتىدە دورا قىلىپ ئىشلىتىلىدۇ، بولۇپمۇ تېڭىپ ساقايتىلغان بولسىمۇ، ئەگرى تۇتۇشۇپ قېلىشى سەۋەبلىك كىشىلەرنىڭ جىسمانىي گۈزەللىكىگە نۇقسان يەتكۈزۈپ قويغان سۇنۇقلارنى ئاجرىتىپ قاينا تېڭىشقا توغرا كەلگەندە، سېرىقماي سۇنۇق ئاجراتقۇچى ئەڭ ياخشى دورا ھېسابلىنىدۇ. شۇڭا، ئۇستىخاندەلىرى سۇنۇپ، تېڭىپ ساقايتىلغىنىغا بىرەر يىل بولمىغان كىشىلەر سېرىقماي ئىستېمال قىلىشتىن قاتتىق ساقلىنىش (بەرھىز قىلىش) لازىم، بولمىسا سۇنۇپ ساقايتقان ئۇستىخان قايتىدىن ئاجراپ كېتىدۇ.

(5) قۇرۇت ياساش باسقۇچى. ئايران قۇرۇت ياساش ئۇسۇلى: ماسكا ياغ ئايرىۋېلىنغاندىن كېيىن، كۈپتە قېپقالغان دوغاپ «ئايران» دەپ ئاتىلىدۇ. ئايران پاكىز يۇيۇلغان خالتىغا قاچىلىنىپ، ئاغزى بوغۇلۇپ ئېسىپ قويۇلىدۇ. مەلۇم ۋاقىتتىن كېيىن، ئۇنىڭ تەركىبىدىكى سۇ ساقىپ، قېتىق دوغىپى قويۇلۇپ، سۈزمە ھالىتىگە كېلىدۇ. بۇ ۋاقىتتا ئايران سۈزمىسى خالتىدىن ئېلىنىپ، ئۇششاق توكاچ قىلىنىپ پاكىز رەخت ئۈستىگە يېيىپ قۇرۇتۇلىدۇ. بۇ مەھسۇلات «ئايران قۇرۇت» دەپ ئاتىلىدۇ. ئايران قۇرۇت سۇس سېرىق، قاتتىق، تەمى چۈچۈمەل بولىدۇ. ئايران قۇرۇت ئادەتتە قوشۇمچە يېمەكلىك قىلىنغاندىن تاشقىرى، ئېگىز تاغدا مەشخۇلات قىلغاندا شۈمۈپ بېرىلسە، تۈتەك تەسىرىدىن (ئىلمىي نامى بويىچە ئېيتقاندا تاغ رېئاكسىيەسى ياكى ئوكسىگېن يېتىشمەسلىكتىن) ساقلانغىلى بولىدۇ.

قايماقلىق قۇرۇت ياساش: بۇ، قېتىقتىن بىۋاسىتە ياسىلىدىغان قۇرۇت بولۇپ، چاچۇپ ئۈستىگە چىۋۇنق بورا ۋە قومۇش بورا سېلىنىدۇ. ئۇنىڭ ئۈستىگە پاكىز يۇيۇلغان سۈزمە سۇپىسى سېلىنىپ، قۇرۇت ياسىلىدىغان قېتىق سۇپىغا تەكشى يېپىلىدۇ. قېتىق ئۈستىگە پاكىز رەخت يېپىلىدۇ. نەتىجىدە قېتىق تەركىبىدىكى سۇ ساقىپ كېتىدۇ. تەخمىنەن ئىككى كۈندىن كېيىن، قېتىق سۈزىلىنىپ، قاتمىغا ئايلىنىدۇ. بۇ ۋاقىتتا قاز-

ما بىر نەچچە پارچىغا بۆلۈنۈپ ئاۋايلاپ سويۇۋېلىنىپ، تەگلىك تاختاي ئۈستىگە قويۇلۇپ، خالىغان شەكىل ۋە چوڭلۇقتا كېسىلىدۇ، ئاندىن قاينىتا يېيىپ قۇرۇتۇلىدۇ. بۇ مەھسۇلات «قايماقلىق قۇرۇت» دەپ ئاتىلىدۇ. قايماقلىق قۇرۇت ئاق، تاتلىق ئارىلاش چۈچۈمەل، ئايران قۇرۇتتىن يۈمىشاقراق، مايلىق بولىدۇ. ئوزۇقلۇق قىممىتى يۇقىرى بولۇپ، شۈمۈپ ياكى چاپناپ ئىستېمال قىلىشقىمۇ، سوغۇق قايناق سۇغا چىلاپ قويۇپ، قېتىق ھالىتىگە كەلتۈرۈپ ئىستېمال قىلىشقىمۇ بولىدۇ. قۇرۇت ماھىيەت جەھەتتىن ئىيتقاندا، خەلقىمىز قەدىمدىن تارتىپ ياساپ ۋە ئىستېمال قىلىپ كېلىۋاتقان باشلانغۇچ دەرىجىدىكى سۈنلۈك كەمپۈتتۈر.

3. سوغۇق ئىچمىلىكلەر

خوتەنلىكلەرنىڭمۇ سوغۇق ئىچمىلىكلەرنى ياساش ۋە ئىستېمال قىلىش ئادىتى ۋە ھۈنەر - سەنئىتى ناھايىتى ئۇزاق تارىخقا ئىگە. «تۈركىي تىللار دىۋانى» دا، مۇزخانا، قاردۇ (مۇز كرستالى، ھازىر فونېتىكىلىق ئۆزگىرىش سەۋەبلىك بۇ سۆز «قاردا» دەپ تەلەپپۇز قىلىنىدۇ)، شۇنىڭدەك پىشۇرۇلغاندىن كېيىن مۇز سېلىپ يېيىلىدىغان «ئۇۋا» ناملىق بىر خىل تاماق توغرىسىدا مەلۇمات بېرىلگەن. خەلقىمىزدە سوغۇق ئىچمىلىك ئىچىش ئىنتايىن ئومۇملاشقان بولۇپ، ھەر قانداق شەھەر - بازارلاردا مەخسۇس سوغۇق ئىچمىلىك ياساپ ساتىدىغان كاسپىلار بولىدۇ. خەلقىمىزنىڭ سوغۇق ئىچمىلىككە خۇشتار بولۇشى ئۇلار ياشاۋاتقان مۇھىت ياز كۈنلىرى ئىنتايىن ئىسسىق ۋە قۇرغاق، بەزى جايلاردا ھاۋا تېمپېراتۇرىسى $40^{\circ}\text{C} \sim 50^{\circ}\text{C}$ قا يېتىپ بارىدۇ. سوغۇق ئىچمىلىكلەرنى ياساش ۋە ئىستېمال قىلىش ئادىتى دەل مۇشۇنداق ئالاھىدە شارائىتتا بارلىققا كەلگەن. بۇنىڭدا تەشنىلىقنى قاندۇرۇش، بەدەن تېمپېراتۇرىسىنى تەڭشەش، ئىسسىق ئۆتۈپ كېتىشتىن ساقلىنىش مەقسەت قىلىنىدۇ. دېمەك، سوغۇق ئىچمىلىكلەرنى ياساش ۋە ئىستېمال قىلىش پۈتكۈل ئۇيغۇرلارغا ئوخشاش خوتەنلىكلەرنىڭمۇ تەبىئەتنى بىلىش ۋە ئۇنىڭغا لايىقلىشىش يولىدىكى ئىزدىنىشلىرىنىڭ مەھسۇلىدۇر. خەلقىمىزنىڭ ئەنئەنىۋى سوغۇق ئىچمىلىكلىرىنى راخاپ (دوغ)، سو-

غۇق شەرىپەت ۋە سوغۇق چىلانمىلاردىن ئىبارەت ئۈچ تۈرگە بۆلۈش مۇمكىن. ئىلگىرى، مەيلى قايسى خىلدىكى سوغۇق ئىچىملىكلەرنى تەييارلاشتا بولسۇن، بىردەك تەبىئىي مۇز سۈۋۈتۈش ۋاسىتىسى قىلىناتتى. تەبىئىي مۇز مەخسۇس ياسالغان مۇزخانلاردا ساقلىناتتى. تارىم ۋادىسىدىكى ھەممە كەنتلەردە دېگۈدەك بىر ياكى بىر قانچە مۇزخانا بولاتتى.

1) مۇزخانا ۋە مۇز ساقلاش

مۇزخانا مۇز ساقلاشتىكى ئاساسىي ۋاسىتە بولۇپ، يەر تۈزۈلۈشى ئېگىز، قۇرغاق، تەسكەي ئورۇندىن تەرەپ ئۇزۇنلىقى 3×3 ياكى 4×4 مېتىر، چوڭقۇرلۇقى 4 ~ 6 مېتىر ئۆلچەمدە قۇدۇق شەكلىدە ئورەك كولىنىدۇ. تۆت بۇرجىكىگە تۈۋرۈك قويۇلۇپ، توغرا بالدراقلار ئارقىلىق بىر - بىرىگە چېتىلىدۇ. بۇ، «مۇزخانا چېدەلەش» دېيىلىدۇ. چېدە بىلەن مۇزخانا تېمى ئارىسىغا ۋە تېگىگە يىكەن، شاخ - شۇمبا چېكىلىپ سېلىنىپ، مۇز بىلەن توپىنىڭ بىۋاسىتە ئۇچرىشىنىڭ ئالدى ئېلىنىدۇ. ئۈستى قېلىن يېپىلىپ، كىچىك تۇڭلۇك قويۇلىدۇ. 1-، 2- ئايىلاردا پاكىز توڭلىغان كۆل ياكى ئۈستەك مۇزلىرى قومۇرۇپ كېلىنىپ مۇزخانغا سېلىنىدۇ ۋە تۇڭلۇك قېلىن يېپىلىپ ساقلىنىدۇ. دۇ. ياز پەسلى كىرگەندىن كېيىن، مۇز ئېھتىياجغا قاراپ ئۇدۇللۇق ئېلىپ ئىشلىتىلىدۇ. قۇرۇلۇشى پۇختا، چوڭراق بولغان مۇزخانلاردا مۇزنى 8 - ئايلىرىغىچە ساقلاشقا بولىدۇ. مۇزخانا يەنە گۆش، سېرىقماي قاتارلىقلارنى ساقلاشقىمۇ ئىشلىتىلىدۇ.

2) سوغۇق ئىچىملىكلەرنى ياساشتا ئىشلىتىلىدىغان ماتېرىيال

ۋە سايىمانلار

سوغۇق ئىچىملىكلەرنى ياساشتا سۈت - قېتىق مەھسۇلاتلىرى، شىرنە، شەرىپەت ۋە مېۋە قاقلىرى ئاساسىي خۇرۇچ، تەبىئىي مۇز سۈۋۈتۈش ۋاسىتىسى قىلىنىدۇ. قىرغۇ (ۋاشاق) ۋە كورا، چىنە، قوشۇق قاتارلىق ئادەتتىكى قاچا - قۇچىلار ئىشلىتىلىدۇ. قىرغۇ: راخاپچىلىقتىكى (دوغچىلىقتىكى) ئاساسىي سايىمان بولۇپ، كەڭلىكى 5 ~ 4 سانتىمېتىر، ئۇزۇنلۇقى 30 ~ 40 سانتىمېتىر كېلىدۇ، تۆمۈردىن ياسىلىدۇ، ئۇچىغا ھەرە چىشىغا ئوخشاش چىش چىقىرىلىدۇ (بەزى جايلاردا تىغنىڭ ئىككى قىرىدىكى چىشلار قارىمۇ

قارشى يۆنىلىشلىك بولۇپ، بىر تەرەپتىكى چىشلار ئوڭغا، يەنە بىر تەرەپتىكى چىشلار سولغا قىيپاش بولىدۇ. قىرغۇ چوڭ چوڭ مۇز پارچىلىرىنى قىرىپ قاردا (مۇز كرىستالى) قىلىشقا ئىشلىتىلىدۇ.

(3) راخاپچىلىق

راخاپ (دوغ، دوغاپ دەپمۇ ئاتىلىدۇ) مۇز بىلەن قايماق، قېتىق، شىرنە قاتارلىق خۇرۇچلار ئارىلاشتۇرۇلۇپ ياسىلىدىغان سوغۇق ئىچىملىكلەرنىڭ ئومۇمىي نامى بولۇپ، راخاپچىلىق كەسىپ نامى، راخاپچى كاسىپ نامىنى بىلدۈرىدۇ. راخاپ ئىشلىتىلگەن مۇزنىڭ قاردا ياكى مۇز پارچىلىرى ئىكەنلىكىگە قاراپ قاردا، دوغاپ دەپ ئىككىگە بۆلۈنىدۇ.

(1) قاردا: قاردا مۇز كرىستاللىرى سوۋۇتقۇچ قىلىنىدىغان سوغۇق ئىچىملىكلەرنىڭ نامى بولۇپ، تەم خۇرۇچلىرىنىڭ ئوخشاشماسلىقىغا قاراپ قايماق قاردا، قېتىق قاردا، شىرنە قاردا، ئارىلاش قاردا قاتارلىقلارنى ئۆز ئىچىگە ئالىدۇ. قاردا ياساش ئۈچۈن پاكىز مۇز چاچۇپتىكى داستانخان ئۈستىگە قويۇلىدۇ. راخاپچى بېلىگە تارتقان پەشتامىنىڭ بىر ئۈچىنى داستانخان ئاستىغا قىستۇرىدۇ، ئاندىن مۇزنى قىرغۇدا ئۆزى تەرەپكە قارىتىپ كۈچ بىلەن قىرىدۇ. قىرغۇ چىشلىرىنىڭ مۇزنى تىلغاپ قىرىشى نەتىجىسىدە بىر پۈتۈن مۇز، مۇز كرىستالىغا ئايلىنىپ پەشتامغا چۈشىدۇ. بۇنداق مۇز كرىستاللىرى «قاردا مۇز» دەپ ئاتىلىدۇ. مۇز قارىدىغا ئايلىنىدۇرۇلۇپ بولغاندىن كېيىن كاسىغا بېسىپ سېلىنىپ، ئۈستىدىن يۆڭىلىدۇ ۋە ئۇدۇللۇق ئىشلىتىلىدۇ.

قاردا ياساشتا تەم ۋە رەڭ تەڭشەش ئۈچۈن ئوخشاشمىغان خۇرۇچلار ئىشلىتىلسىمۇ، سوغۇقلۇق ئۈچۈن بىردەك قاردا مۇز ئىشلىتىلىدىغان بولغاچقا، بۇنداق ئىچىملىكلەر «قاردا» دېيىلىدۇ. قاردا مۇزغا قايماق ئارىلاشتۇرۇپ ياسالسا «قايماق قاردا»، قېتىق ئارىلاشتۇرۇپ ياسالسا «قېتىق قاردا»، ئۈزۈم ياكى ئۈجمە شىرنىسى ئارىلاشتۇرۇپ ياسالسا «شىرنە قاردا»، قېتىق بىلەن شىرنە ئارىلاشتۇرۇپ ياسالسا «ئارىلاش قاردا» دېيىلىدۇ. قاردا ياساشتا خۇرۇچلار ئومۇمەن 1:3 نىسبەت (ئۈچ ئۈلۈش قاردا مۇز، بىر ئۈلۈش باشقا خۇرۇچ) بويىچە ئارىلاشتۇرۇپ ياسىلىدۇ.

(2) دوغاپ: دوغاپ ئۇششاق مۇز پارچىلىرى سوۋۇتقۇچ قىلىنىدىغان ئىچىملىكلەرنىڭ نامى بولۇپ، قوشۇمچە تەم خۇرۇچلىرىنىڭ

ئوخشاشماسلىقىغا قاراپ قېتىق دوغاپ، شىرنە دوغاپ، ئەبجەش دوغاپ قاتارلىقلارغا بۆلۈنىدۇ، يەنى دوغاپقا رەڭ ۋە تەم بېرىدىغان خۇرۇچ قېتىق بولسا «قېتىق دوغاپ»، شىرنە بولسا «شىرنە دوغاپ»، قېتىق بىلەن شىرنە ئارىلاشتۇرۇپ ئېتىلگەن بولسا «ساراڭ دوغاپ» دېيىلىدۇ. دوغاپ ياساشتا بىر ئۇلۇش مۇزغا ئىككى ئۇلۇش سۇ ۋە 10/ ئۇلۇش تەم خۇرۇچى ئىشلىتىلىدۇ. قاردا بىلە دوغاپنىڭ پەرقى شۇكى، بىرىنچىدىن، قارىدغا مۇز كرىستالى ئىشلىتىلىدۇ. سۇقو-شۇلمايدۇ. دوغاپقا بولسا ئۇششاق چېقىلغان مۇز پارچىلىرى سېلىنىدۇ ۋە سۇ قوشۇلىدۇ. ئىككىنچىدىن، قارىدا سوغۇقلۇق (تۆۋەن تېمپېراتۇرا) بىلەن تەم تەڭشەشكە تەڭ ئەھمىيەت بېرىلسە، دوغاپتا سوغۇقلۇق ئاساس، تەم تەڭشەش قوشۇمچە قىلىنىدۇ.

4) سوغۇق شەربەتلەر

سوغۇق شەربەت شىرنە، شەربەتلەرنى تەم ۋە رەڭ بەرگۈچى خۇرۇچ، تەبىئىي مۇز سوۋۇتقۇچ قىلىپ ياسىلىدىغان سوغۇق ئىچىملىك تۈرى بولۇپ، ئۈزۈم شىرنىسى، ئۈجمە شىرنىسى، جىگدە شەربىتى، ئالقات شەربىتى، زىرىق شەربىتى قاتارلىقلار خۇرۇچ قىلىنىدۇ. سوغۇق شەربەت ياساش ئۇسۇلى ناھايىتى ئاددىي بولۇپ، شىرنە ۋە شەربەتلەر ئالدىنقى ماۋزۇدا سۆزلەنگەن ئۇسۇل بويىچە تەييارلانغان. دىن كېيىن چوڭراق قاچىغا (ئەڭ ياخشىسى كاسىغا) قۇيۇلۇپ، ئۈستىگە مۇۋاپىق سۇ قۇيۇپ ئارىلاشتۇرۇلىدۇ ۋە پاكىز يۇيۇلغان چوڭ چوڭ مۇز پارچىلىرى سېلىنىدۇ. مەلۇم ۋاقىتتىن كېيىن، مۇز پارچىلىرىنىڭ ئېرىشى نەتىجىسىدە شەربەتنىڭ تېمپېراتۇرىسى تۆۋەنلەپ سوغۇق ئىچىملىككە ئايلىنىدۇ.

5) سوغۇق چىلانمىلار

سوغۇق چىلانما (چۈلە) مېۋە قاقلىرىنى چىلاپ يۇمشىتىپ، ئاندىن مۇز سېلىپ ياسىلىدىغان ئىچىملىكلەرنى كۆرسىتىدۇ. سوغۇق چىلانمىلارنى ياساشتا قۇرۇق ئۈزۈم، قارائۇرۇك قېقى، چىلان، گۈلە ۋە شاپتۇل قېقى قاتارلىق قۇرۇق مېۋىلەر تەم بەرگۈچى خۇرۇچ قىلىنىدۇ. يەنى بۇنداق قۇرۇق مېۋىلەر پاكىز يۇيۇلغاندىن كېيىن، قايناقسۇغا چىلاپ دۈملىنىدۇ. بىر قانچە سائەتتىن كېيىن قاتتىق

مېۋىلەر يۇمشاپ كۆپىدۇ ۋە تەمى سۇغا چىقىدۇ. چىلانما تولۇق سوزۇلغاندا مۇز پارچىلىرى سېلىنىپ سوغۇق چىلانمىغا ئايلاندۇرۇلىدۇ. سوغۇق چىلانمىلار ھاۋا ئىسسىق، جىددىي ئەمگەك قىلغان ۋاقىتلاردا ئىستېمال قىلىنىدۇ. سۈيى ئىچىلىدۇ، مېۋىسى يېپىلىدۇ. ئوزۇقلۇق بولۇپلا قالماي، بەدەننى سەگىتىپ، ئىسسىق ئۆتۈپ كېتىشنىڭ ئالدىنى ئالىدۇ.

سوغۇق چىلانمىلار خۇرۇجلىرى ئاز، تەييارلاش ئۇسۇلى ئاددىي بولغاچقا، خالىغان ۋاقىتتا ئۇدۇللۇق تەييارلىنىپ، ئۇدۇللۇق ئىستېمال قىلىنىدۇ.

يۇقىرىدا بايان قىلىنغان راخاپ، سوغۇق شەرىبە ۋە سوغۇق چىلانمىلار ماتېرىيالى ئاددىي، ماتېرىيال مەنبەسى مول، تەييارلاش ئاسان بولۇشتەك ئالاھىدىلىككە ئىگە، بۇلارنى تەييارلاش ۋە ئىستېمال قىلىش كەڭ ئومۇملاشقان، شۇنداقتىمۇ ئۇلارنىڭ ئىستېمالىدا بەزى پەرقلەر بار. بۇ پەرق كاسپىلارنىڭ مەخسۇسلىشىش دەرىجىسى ۋە بۇ مەھسۇلاتلارنىڭ بازاردا تۇتقان ئورنى جەھەتتە ئىپادىلىنىدۇ. بۇلار ئىچىدە راخاپچىلىقنىڭ مەخسۇسلىشىش دەرىجىسى يۇقىرى، راخاپ مەھسۇلاتلىرى ئومۇمەن كەسپىي راخاپچىلار تەرىپىدىن تەييارلىنىدۇ. مەھسۇلاتلىرى كۆپىنچە تولۇق يۈرۈشلۈك بولىدۇ. راخاپچىلىقنىڭ ئاۋازلىشىشىمۇ بىر قەدەر يۇقىرى. ياز كۈنلىرى چوڭ شەھەرلەردىن كىچىك بازارلارغىچە مەخسۇس راخاپ مەھسۇلاتلىرى سېتىلىدۇ، ھەتتا بۇنداق راخاپ بازارلىرى ناھايىتى باس باس بولۇپ كېتىدۇ.

شەرىبەتچىلىك ئىككىنچى ئورۇندا تۇرىدۇ. شەرىبەتلەرنىڭ بىر قىسمى ئائىلىدە تەييارلىنىپ ئىستېمال قىلىنسا، جىگدە شەرىبىتى، ئالقات شەرىبىتى، زىرىق شەرىبىتى قاتارلىق بەزىبىر تۈرلىرى بازارغا سېلىنىدۇ. بەزى كىچىك شەھەر، بازارلاردا مەخسۇس شەرىبەت ياساپ ساتىدىغان كاسپىلار بولىدۇ. ئۇلار «شەرىبەتچى» دەپ ئاتىلىدۇ. چوڭ چوڭ كاسىلاردا شەرىبەت ياساپ پارچە ساتىدۇ. «شەرىبەتچىنىڭ كاسىسىدەك» دېگەن ئىدىيەم دەل مۇشۇ ئەھۋالغا ئاساسەن كېلىپ چىققان. سوغۇق چىلانمىلار بازارغا سېلىنمايدىغان، ئائىلىدە تەييارلىنىپ ئىستېمال قىلىش بىلەنلا چەكلىنىدىغان مەھسۇلاتتۇر.

§4. يېمىشلەر ۋە ئۇلارنى قۇرۇتۇش، ساقلاش

يېمىشلەر ھەر خىل مېۋە - چېۋە ۋە قوغۇن - تاۋۇزلارنى كۆر - ستىدۇ. قاتتىق ئۆلچەم بويىچە ئېيتقاندا، يېمىشلەر قول ھۈنرىنىڭ مەھسۇلى بولماستىن، بەلكى تەبىئەت ئىنسانلارغا ئاتا قىلغان نېمەت - لەردۇر. لېكىن، تارىخىي جەھەتتىن قارىغاندا، ھەر خىل ياۋا دەرەخ، ياۋا قوغۇن - تاۋۇزلارنىڭ ئۆزلەشتۈرۈلۈپ، سورتىنىڭ كۆپەيتىلىشى ۋە مەھسۇلات سۈپىتىنىڭ ئۆستۈرۈلۈشى، كونكرېت ماكان - زاماندىن ئېيتقاندا، مېۋىلەرنىڭ يېغىۋېلىنىشى ۋە مېۋە مەھسۇلاتلىرىنىڭ پىششىقلاپ ئىشلىنىشى ئىنسان ئەمگىكىنىڭ مەھسۇلىدۇر. بۇلارنىڭ بەزىلىرىگە ھۈنەر كېتىدۇ، بەزىلىرىگە ئاددىي ئەمگەك كېتىدۇ. ئۇنىڭ ئۈستىگە خەلقىمىزنىڭ ئۇزاق زامانلاردىن بېرىقى ئىجتىمائىي تۈر - مۇشدا مېۋە ۋە مېۋە مەھسۇلاتلىرى تۈرى كۆپ، مىقدارى زور بولغان قوشۇمچە ئوزۇقلۇق بولۇپ كەلگەن.

1. قاق قۇرۇتۇش ۋە ھۆل - قۇرۇق مېۋىلەرنى ساقلاشتا ئىشلىتىلىدىغان ئەسلىھە - سايمانلار
 خوتەندە مېۋىلەرنى ھۆل پېتى ئىستېمال قىلغاندىن تاشقىرى، ھۆل پېتى ساقلاش، قاق قۇرۇتۇش ۋە قاقلىرىنى ساقلاشقا دائىر كۆپ - لىگەن ئۇسۇللارنى بارلىققا كەلگەن. ئەجدادلىرىمىزنىڭ ئەنئەنىۋى ئۇسۇلدا مېۋە ساقلاش، قاق قۇرۇتۇش ئەسلىھە - سايمانلىرى يازلىق ئاشقۇن، قازناق، گەمە، مۇزخانا، چۈنچە، بالخانا، كۆپ، تاغار، سې - ۋەت، بورا، شىدشاپ، تور شوينا، پىچاق قاتارلىقلارنى ئۆز ئىچىگە ئالىدۇ.

1) تاغار: (ئادەتتىكى تاغار) قاقلىرىنى قاچىلاشقا ئىشلىتىلىدۇ.
 سېۋەت: ھۆل - قۇرۇق مېۋىلەرنى قاچىلاپ ساقلاشقا ئىشلىتىلىدۇ.
 2) بورا (قومۇش توقۇلما بورا): قاق قۇرۇتۇشتا تەڭلىك قىلى - شىدۇ. بورا ئىككى ئۈچىنى بىر قىلىپ يۇلغۇن شېخى ئارقىلىق

خىپچىداپ سىلىندىر شەكلىگە كەلتۈرۈلۈپ ھەر خىل قۇرۇق قاقلىرىنى قاچىلاپ ساقلاشقا ئىشلىتىلىدۇ. سىلىندىر شەكىللىك بۇنداق بورا قاپ «بورا قەنەر» دېيىلىدۇ. ئۇنىڭدىن باشقا چىخ ۋە چىۋىق بورىلارمۇ ئىشلىتىلىدۇ.

3) شىدىشاپ: ماتا قاتارلىق رەختلەردىن (ھازىر خەسىدىن) ئەد-لەپ تىكىلىدىغان چوڭ داستىخان. 10~6 كۋادرات مېتىر كېلىدۇ. ئۈجمە قاتارلىق ئاسان ئېزىلىپ بۇلغىنىپ كېتىدىغان مېۋىلەرنى يىغىۋېلىشتا يەرگە سېلىپ تەڭلىك قىلىنىدۇ.

4) تور شوينا: قوغۇننى ھۆل پېتى ئېسىپ ساقلاشقا ئىشلىتىلىدىغان شوينا تور.

5) پىچاق (ئادەتتىكى پىچاق): قوغۇن قېقى ئىشلەشتە، قوغۇن شاپاقلىرىنى ئاقلاشتا ئىشلىتىلىدۇ.

2. مېۋىلەردىن قاق قۇرۇتۇش ئۇسۇللىرى

خوتەنلىكلەر ئىشلەپچىقىرىدىغان مېۋە قاقلىرىنى سۈپىتىنىڭ پەرقىگە قاراپ: ئۇرۇقچا قاق، يارما قاق، مېغىز قاق ۋە تىلما قاقتىن ئىبارەت تۆت خىلغا بۆلۈش مۇمكىن. قۇرۇتۇلغان مېۋىلەر گەرچە «قاق» دېگەن ئومۇمىي نام بىلەن ئاتالسىمۇ، يەنە بىر بىرىدىن پەرق-لەندۈرۈش ئۈچۈن خاس ناملار بىلەنمۇ ئاتىلىدۇ. قاقلىرىنى قۇرۇتۇش ۋاستىسى ئوخشاش بولىدۇ. يەنى قۇياش نۇرى ئېنېرگىيەسى قاق قۇرۇتۇشتىكى بىردىنبىر ئېنېرگىيە مەنبەسى قىلىنىدۇ. قاقلار دەل قۇياش نۇرىغا قاقلىنىپ قاتۇرۇلىدىغانلىقىدەك ئالاھىدىلىكىگە ئاساسەن «قاق» دەپ ئاتالغان.

ئۇرۇقچا قاقلار: ئۇرۇقچىسى بىلە بىللە قۇرۇتۇلغان قاقلىرىنى كۆرسىتىدۇ.

قۇرۇق ئۈزۈم: ئېسىپ قۇرۇتۇش ۋە قاقلاپ قۇرۇتۇش ئۇسۇلىدا قۇرۇتۇلىدۇ.

ئېسىپ قۇرۇتۇش: ئېسىپ قۇرۇتۇشتا، چۈنچىدىن پايدىلىنىدۇ. چۈنچە ئىچىگە نۇرغۇن ياغاچ قوزۇقلار ئورنىتىلغان ئىنچىكە بادرا تۈۋرۈكلەر قاتار ۋە زىچ ئورۇنلاشتۇرۇلىدۇ ياكى چۈنچىنىڭ بالاسىغا

تالنىڭ ئۇزۇن شاخلىرى چېگىلىدۇ. پىشقان ئۈزۈملەر يىغىۋېلىنىپ، زەخمىلەنگەن، سېسىغان ئۈزۈملەر ئېلىپ تاشلىنىدۇ، ئاندىن ئۈزۈم ساپاقلىرى چۈنچە قوزۇقلىرىغا ئېسىلىدۇ ياكى شاخلارغا چىغىرتماق يوپۇرمىقى بىلەن باغلىنىدۇ. ئۈزۈملەر ئىسسىق ھاۋا بىلەن شامالنىڭ تەسىرىدە مەلۇم ۋاقىتتىن كېيىن قۇرۇيدۇ (ئۈزۈمنىڭ سورتى ۋە ئېسىلىدىغان ۋاقتى ئوخشاش بولمىغاچقا قۇرۇش ۋاقتىمۇ پەرقلىق بولىدۇ)، ئاندىن يىغىۋېلىنىپ، ئاداللىنىپ تاغارغا قاچىلىنىدۇ.

چۈنچىدە قۇرۇتۇلغان ئۈزۈم پاكىز، رەڭدار، جۇلالىق بولىدۇ. قاقلاپ قۇرۇتۇش: خوتەن رايونىدىمۇ ئۈزۈم كۆلىمى ۋە مەھسۇلا-تى خېلى زور. بۇلارنىڭ ھەممىسىنى ئەنئەنىۋى ئۇسۇلدا ئېسىپ قۇرۇتۇپ بولۇش مۇمكىن ئەمەس، شۇڭا ئۈزۈمنىڭ خېلى بىر قىسىمى قاقلاپ قۇرۇتۇلىدۇ. بۇنىڭدا ئالدى بىلەن بىر پارچە قۇرغاق، قۇمساز يەر تاللىنىپ، تەكشى تۈزلىنىدۇ. ئەخلەت - چاۋاز قاتارلىق نەرسىلەر پاكىز ئاداللىنىدۇ، ئاندىن يىغىۋېلىنغان ئۈزۈملەر ساپاق-لىرى بىلەن يەرگە نېپىز يېيىلىپ ئاپتاپقا قاقلىنىدۇ. قۇرۇغاندىن كېيىن يىغىپ ئاداللىنىپ قاچىلىنىدۇ. بۇنداق ئۈزۈملەرنىڭ سۈپىتى تۆۋەنرەك بولىدۇ، رەڭگى قارىغا مايىل بوز كېلىدۇ.

يېقىنقى يىللاردىن بۇيان يەنە ئوچۇقچىلىق يەرگە بىر مۇنچە تۈۋرۈك بېكىتىلىپ، ئۇلار ئارىسىغا تارتىلغان سىملارغا ئۈزۈم ساپاقلىرىنى ئېسىپ قۇرۇتۇش ئۇسۇلى بارلىققا كەلدى. بۇ ئۇسۇلدا قۇرۇتۇلغان ئۈزۈملەرنىڭ جۇلاسى كەمەرەك بولسىمۇ، سۈپىتى يېيىپ قۇرۇتۇلغان ئۈزۈمنىڭكىدىن كۆپ ياخشى بولىدۇ. ھەر خىل قۇرۇق ئۈزۈملەر ئەسلىي سورت نامى بىلەن «كىشىمىش ئۈزۈم»، «سايۋا ئۈ-زۈم»، «قىزىل ئۈزۈم» دەپ ئاتىلىدۇ.

گۈلە: بۇ، ئۆرۈك قېقى بولۇپ، ياخشىراق ئۆرۈك سورتلىرى ئۆگزە ياكى ئوچۇقچىلىق يەرگە سېلىنغان بورىغا يېيىلىپ قۇرۇتۇلىدۇ. خەشەك (تۈكلۈك) ئۆرۈكلەرنىڭ كۆپىنچىسى پاكىز يەرگە يېيىپ قۇرۇتۇلىدۇ. ئۆرۈك گۈلىسىمۇ ئۆرۈك سورتى نامى بىلەن قوشۇلۇپ ئاقياغلىق گۈلە، خۇۋەينى گۈلە، جانانى گۈلە، خەشەك گۈلە دەپ ئايرىپ ئاتىلىدۇ.

مۈنەك: بۇ، توغاچتىن قۇرۇتۇلىدۇ. توغاچنىڭ سۈيى ئاز، گۆشنىڭ لۈك بولغان بىر خىل سورتنىڭ مېۋىلىرى 90% پىشقاندا يىغىۋېلىنىپ، بىر بورىغا يېيىپ قاقلاپ قۇرۇتۇلىدۇ. 90% قۇرۇغاندا يىغىۋېلىنىپ قاقلىنىدۇ. بىر نەچچە ئاي ساقلاشقا بولىدۇ. مۈنەكتە توغاچنىڭ ئەسلى تەمى خېلى ئەينەن ساقلىنىدۇ ۋە چىرايلىق قۇرۇيدۇ. ئەنجۈر قېقى: ئەنجۈر ئوبدان پىشقاندا ئۈزۈۋېلىنىپ، بورىغا يېيىلىپ قاقلاپ قۇرۇتۇلىدۇ. تولۇق قۇرۇغاندا يىغىۋېلىنىدۇ. ئەينۇلا قېقى: ئەينۇلا پىشقاندا ئۈزۈۋېلىنىپ ئاپتاپقا سېلىنىدۇ. بورىغا يايىسمۇ، يەرگە يايىسمۇ بولىدۇ. چۈنكى، ئەينۇلنىڭ پوستى سىلىق بولۇپ، يەرگە يېيىلىسمۇ توپا ئانچە چاپلاشمايدۇ. قارىمۇرۇك قېقى: ئەينۇلا قېقى بىلەن ئوخشاش ئۇسۇلدا قۇرۇتۇلىدۇ. قۇرۇق چىلان: چىلاننىڭ بەرگى مەزمۇت بولۇپ، ئاسانلىقىچە ئۈزلۈكسىز ئاجراپ چۈشمەيدۇ. شۇڭا، چىلان شاختا قۇرۇغاندا قېقى يىغىۋېلىنىدۇ ياكى 70%~80% پىشقاندا قېقىپ يىغىۋېلىنىپ، ئۆگزىگە يېيىپ قۇرۇتۇلىشىمۇ بولىدۇ. جىگدە قېقى: جىگدەنىڭ سورتى كۆپ بولسىمۇ، ئاق جىگدە، ئۆزۈمچەت جىگدىسى (يېمىش جىگدە)، قاغا جىگدىسى دەپ ئۈچ چوڭ تۈرگە بۆلۈنىدۇ. ئاق جىگدە بىلەن ئۆچەت جىگدىسى 85%~90% پىشقاندا قېقىپ يىغىۋېلىنىپ، ئۆگزىگە يېيىپ قۇرۇتۇلىدۇ. 95% قۇرۇتۇلغاندا، يىغىۋېلىنىدۇ. بەك قۇرۇپ كەتسە مېۋە پوستى سويۇلۇپ، مېۋە ئېتى سۈرۈلۈپ كېتىپ سۈپىتىگە تەسىر يېتىدۇ. قاغا جىگدىسى شېخىدا قۇرۇغاندا شىدشاپقا قېقىپ ياكى يەرگە قېقىپ سۈيۈلۈپ پۈرۈپ تاسقاپ يىغىۋېلىنىدۇ. جىگدە بەك كۆپ بولغاچقا، بەزىلىرى شېخىدا قالىدۇ. قىش كۈنلىرى چارۋا - ماللارغا قېقىپ بېرىلىدۇ. ۋاسالغۇ: بۇ، ئۈجمە قېقى بولۇپ، يىغىش، قۇرۇتۇش ئۇسۇلى ئىشلىتىش ئورنىنىڭ ئوخشاش بولماسلىقىغا ئاساسەن پەرقلىق بولىدۇ. شىرنە قاينىتىش ۋە ئوزۇقلۇق، تالقان قىلىش ئۈچۈن كېرەكلىك بولغان ئۈجمە چوقۇم شىدشاپ ئارقىلىق يىغىۋېلىنىدۇ، يەنى بىر نەچچە ئادەم شىدشاپنى ئېچىپ كۆتۈرۈپ تۇرىدۇ، ئاندىن ئۈجمە ئىرغىتىپ شىدشاپ ئۈستىگە چۈشۈرۈلۈپ، بورىغا يېيىپ قۇرۇتۇلۇپ،

لىدۇ. يەم - خەشەك قىلىنىدىغان ئۈجمە شىدشاپ ئارقىلىق يىغىد. ۋېلىنغاندىن تاشقىرى (ئۈجمە بەك كۆپ بولغاچقا)، ئۆزى يەرگە چۈ- شۈپ ۋاسالغۇ بولغانلىرىمۇ يىغىۋېلىنىدۇ.

شاتۇت ۋاسالغۇسى: شاتۇتنىڭ ساپىقى بەك چىڭ بولىدۇ. شۇڭا، پىشقان شاتۇتلار ئۈزۈپ يىغىۋېلىنىپ، بورىغا يېيىپ قۇرۇتۇلىدۇ. يارما قاقلار: پىشقان مېۋىنى يېرىپ - ئاجرىتىپ ئۇرۇقچىسى ئېلىۋېتىلىپ قۇرۇتۇلىدىغان قاقلارنى كۆرسىتىدۇ. بۇنداق قاقلار- نىڭ تۈرى كۆپ ئەمەس.

ئۆرۈك قېقى: پىشقان ئۆرۈكلەر يارما قىلىنىپ، ئۈچكىسى ئېلىپ تاشلىنىپ، بورىغا يېيىپ قۇرۇتۇلىدۇ.

شاپتۇل قېقى: شاپتۇللار ئۈچكىسىدىن ئاجرايدىغانلىقى ياكى ئاج- رىمايدىغانلىقىغا قاراپ يارما شاپتۇل ۋە ئەششاپتۇل دەپ ئىككىگە بۆ- لۈنىدۇ. شاپتۇل قېقى قۇرۇتۇشقا يارما شاپتۇل ئىشلىتىلىدۇ. يارما شاپتۇلنىڭمۇ سورتى بەك كۆپ. سۇلۇق، شەربەتلىك شاپتۇللاردىن قاق سېلىنسا، قاق بەك ئورۇق چىقىپ قالىدۇ. شۇڭا، قاق سېلىشقا «قاق شاپتۇلى» دەپ ئاتىلىدىغان بىر خىل شاپتۇل ئىشلىتىلىدۇ. بۇ خىل شاپتۇلنىڭ سۈيى ئاز، ئېتى چىڭ بولۇپ، قېقى ئەنلىك قۇرۇيدۇ. قاق سېلىش ئۇسۇلى ئۆرۈك قېقى سېلىشقا ئوخشاش.

مېغىز قاقلار: قاق ئارىسىغا مېغىز تۈگۈلىدۇ، «خورما قاق» دەپمۇ ئاتىلىدۇ. ئۆرۈك قېقى بىلەن شاپتۇل قېقىدىن ياسىلىدۇ، يەنى ئاۋۋال ئۆرۈك قېقى ۋە شاپتۇل قېقى سېلىنىدۇ. ئۆرۈك ئۈچكىسى چېقىلىپ، مېغىز تەييارلىنىدۇ. قاقلار %60 ئەتراپىدا قۇرۇغاندا، ھەر بىر قاقنىڭ ئەسلىدىكى ئۈچكىسى ئورنىغا بىردىن مېغىز سې- لىنىپ قاقنىڭ ئىككى پارچىسى مېغىزنى ئوراپ يۆڭىلىدۇ ۋە داۋاملىق ئاپتاپقا سېلىپ قۇرۇتۇلىدۇ. ئۆرۈك مېغىزى ئورنىغا بادام مېغىزى ياكى مۇۋاپىق چوڭلۇقتا پارچىلانغان ياڭاق مېغىزى ئىش- لىتىشكىمۇ بولىدۇ. بۇنداق قاق بەك تەملىك، يېيىشلىك بولىدۇ. ئەمما، ھازىر كۆپ ئىشلەپچىقىرىلمايدۇ.

تېلما قاق (قوغۇن قېقى): ئوبدان پىشقان قوغۇنلار تىلىنىپ ئۇ- رۇقلىرى ئېلىپ تاشلىنىدۇ، شاپاقلرى سويۇۋېتىلىدۇ، ئاندىن قو-

غۇن ئېتى تىلىنىپ ياكى چاقماقلاپ كېسىلىپ، يېڭى بورا ئۈستىدە گە، ئەڭ ياخشىسى بورىغا سېلىنغان پاكىز شىدشاپ ئۈستىگە يېپىپ ئاپتاپتا قۇرۇتۇلىدۇ.

3. مېۋە، قاقلىرىنى ساقلاش ئۇسۇلى

خەلقىمىز ئۇزاق مۇددەتلىك ئىشلەپچىقىرىش، تۇرمۇش ئەمەلدىكى يىتى داۋامىدا ھۆل ۋە قۇرۇق مېۋىلەرنى ساقلاشنىڭ ياخشى ئۇسۇلىلىرىنى تاپقان.

ھۆل مېۋىلەرنى ساقلاش ھۆل مېۋىلەرنىڭ تېمپېراتۇرىغا ۋە ھاۋانىڭ نەملىك دەرىجىسىگە بولغان سەزگۈرلۈكى بىر قەدەر كۈچلۈك. تېمپېراتۇرا يۇقىرى بولسا، ئاسانلا سۇسىزلىنىپ قۇرۇپ قالىدۇ، تۆۋەن بولسا مۇزلاپ قالىدۇ. ھاۋانىڭ نەملىكى يۇقىرى بولسا، ئاسانلا پىخسىپ قالىدۇ. نەملىكى تۆۋەن، قۇرغاق بولسا سولىشىپ قۇرۇلۇپ قالىدۇ. دېمەك، مۇۋاپىق تېمپېراتۇرا ۋە نەملىك شارائىتى ھازىرلاش ھۆل مېۋىلەرنى ياخشى ساقلاشتىكى ئاچقۇچ ھېسابلىنىدۇ. خەلقىمىزنىڭ ئىجتىمائىي ئىشلەپچىقىرىش، تۇرمۇشىدا ھۆل ساقلىنىدىغان مېۋىلەر قوغۇن - تاۋۇز، ئالما، ئانار، بېھى، ئامۇت، نەشپۈت، ئۈزۈم قاتارلىقلاردىن ئىبارەت بولۇپ، ئۇلارنى ھۆل ساقلاشتا تېمپېراتۇرا ۋە نەملىكتىن ئىبارەت ئىككى ھالقىنى چىڭ تۇتقاندىن سىرت، يەنە ھەر قايسىسىنىڭ ئۆزىگە خاس ئالاھىدىلىكىگە قاراپ ئىش كۆرۈشكە توغرا كېلىدۇ. ئەجدادلىرىمىز مېۋىلەرنى ھۆل ساقلاشتا، ئاپتاپقا سېلىپ بىر تەرەپ قىلىش، گەمگە سېلىپ ساقلاش ۋە كۆمۈپ ساقلاش قاتارلىق تەدبىرلەرنى قوللانغان.

(1) ئاپتاپقا سېلىش: ھەر خىل مېۋىلەر ئۈزۈش، يۆتكەش داۋامىدا ئانچە مۇنچە زەخمىلىنىدۇ. بۇ زەخمىلەرنىڭ بەزىلىرىنى ئېنىق پەرق ئەتكىلى بولىدۇ. بەزىلىرىنى پەرق ئەتكىلى بولمايدۇ. مېۋىلەر بىر تەرەپ قىلىنمايلا گەمگە سېلىنسا، ئىسسىقلىق ۋە نەملىك مۇۋاپىق بولغان شارائىتتا زەخمىلەنگەن جايلارنى ئاسانلا باكتېرىيە ۋە زەمبۇرۇغلارنىڭ تەسىرىدە بۇزۇلۇپ، سېسىپ كېتىدۇ. ئەجدادلىرىمىز باكتېرىيە ۋە زەمبۇرۇغلارنىڭ سېستىش، بۇزۇش رولىنى ئويىنايدى.

جانلىقىنى بېلىشى ناتايىن بولسىمۇ، لېكىن مېۋىلەرنى گەمە ياكى ئۆپىلەرگە ئەكىرىشتىن بۇرۇن بىر تەرەپ قىلىش كېرەكلىكىنى بىلگەن ھەمدە ئاپتاپقا سېلىپ بىر تەرەپ قىلىش ئۇسۇلىنى تاپقان. مېۋىلەر بىر مەزگىل ئاپتاپقا سېلىنسا، يېنىك زەخمىلەنگەن جايلار قەقچ باغلاپ قېتىشىدۇ، يۇقۇملىنىش پۇرسىتى ئازىيىدۇ. تەركىبىدىكى سۇ مىقدارى بىر ئاز تۆۋەنلەيدۇ. ئىچكى زەخمىسى ئې-خېرراق بولغانلىرىنىڭ زەخمىسى ئاشكارا بولۇپ چىقىدۇ. بۇنداق مېۋىلەر شاللىۋېتىلىدۇ. بۇنىڭ بىلەن مېۋىلەرنى بىخەتەر ساقلاشقا دەسلەپكى ئاساس يارىتىلىدۇ.

ئادەتتە قوغۇن - تاۋۇزلار ئاپتاپ ئوبدان چۈشىدىغان جايغا بىر ئاز ئارىلىق قالدۇرۇپ رەتلىك تىزىلىدۇ ۋە 25 كۈن ئەتراپىدا ئاپتاپقا سېلىنىدۇ. ئانار سىرتتا 20~15 كۈن ئەتراپىدا تۇرغۇزۇلۇپ ئاپتاپقا سېلىنىدۇ. ئالما، ئامۇت، نەشپۈت، بېھى قاتارلىقلار سۇس ئاپتاپ چۈشىدىغان يەرگە دۆۋىلىنىپ ئاپتاپقا سېلىنىدۇ، ئاندىن يەنە بىر قېتىم ئىلغاچ زېدە - زەخمىسى ئاشكارا بولغانلىرى شاللىۋېتىلىدۇ، مۇۋاپىق پەيتتە گەمىگە ياكى ئۆيگە ئەكىرىلىدۇ.

ھۆل ساقلىنىدىغان ئۈزۈم كۆپىنچە كۆتۈرمە گەمە ياكى ئايۋانلارغا ئېسىپ ساقلىنىدۇ. بۇنداق ئۆپىلەردىن ھاۋا ئۆتۈشۈپ تۇرىدىغانلىقى ۋە نەملىكى تەڭشەش ئوڭايراق بولغانلىقى ئۈچۈن ئۈزۈم ئاپتاپقا سېلىنماي ئۇدۇللۇق ئۈزۈپ، ئۇدۇللۇق ئىلغاچ، ئۇدۇل-لىق ئېسىلىدۇ.

(2) گەمىگە سېلىپ ساقلاش: قوغۇن - تاۋۇز، ئالما، نەشپۈت قا-تارلىقلار ئادەتتە تۈز گەمىدە ساقلىنىدۇ. ئەمما، بۇ مېۋىلەرنىڭ تېمپېراتۇرا ۋە نەملىككە بولغان تەلىپى ئوخشاش بولمايدۇ. قوغۇن ئانچە نەملىك خالىمايدۇ. تاۋۇزغا قارىغاندا سوغۇققا چىداملىق كېلىدۇ. شۇڭا، ساقلىنىدىغان قوغۇن ئادەتتە جەننىڭ ئۈستۈنكى قەۋەتلىرىگە مەلۇم ئارىلىق قالدۇرۇلۇپ رەتلىك تىزىلىدۇ. قوغۇن ئۇزاق ساقلانماقچى بولسا، %90 ئەتراپىدا پىشقان، شاپى-غى قېلىن ۋە قاتتىق، بېجىرىم قوغۇنلار تاللىنىدۇ، ئاندىن ساپاق تە-زىپىنى تۆۋەنگە، بۇنچىكىنى يۇقىرىغا قارىتىپ شوينا تورغا بىردىن

سېلىپ گەمە تورۇسىغا ئېسىلىدۇ. بۇنداق قوغۇننى كېلەركى يىلىنىڭ 4 - ئاي ئاخىرلىرىغا قەدەر ساقلىغىلى بولىدۇ. شۇڭا، خوتەن يېزىلىرىدا قىشلىق قوغۇنلارنى يەپ، شۇ قوغۇننىڭ ئۇرۇقىنى تېپىپ رىيىدىغان ئادەت بار.

تاۋۇز سوغۇققا چىدامسىز، ئەمما شاپىقى قېلىن ۋە قاتتىق، نەملىكتىن ئانچە قورقمايدۇ. شۇڭا، ئادەتتە جەننىڭ ئاستى قەۋەتلىرىدە گە تېزىلىدۇ. ئەمما، تاۋۇز دىمىق ئىسسىققا چىدامسىز. قاتتىق سوغۇق ئايلاردا گەمە ئاغزى ھەمىشە ئېتىكىلىك تۇرىدىغان بولغاچقا، گەمە ئىچى بىر قەدەر دىمىق بولىدۇ. شۇڭا، تاۋۇزنىڭ ساقلىنىش ۋاقتى ئادەتتە بىرىنچى ئايدىن ئاشمايدۇ.

ئالما، نەشپۈت ئىسسىقتىنمۇ، سوغۇقتىنمۇ، قۇرغاق ھاۋادىنمۇ قورقىدۇ. شۇڭا، بۇلار گەمىنىڭ تېگىگە تىزىپ كۆمۈپ ساقلىنىدۇ. بېھىنىڭ ساقلىنىش مىقدارى كۆپ بولمايدۇ. ئادەتتە، قىشلىق ئۆيلەرنىڭ تەكچىلىرىگە تىزىپ ياكى ئۆي تورۇسىغا بىر بىردىن ئېسىلىپ ساقلىنىدۇ. بېھى ئۆيگە خۇش پۇراق بېرىدۇ. ئۈزۈم ئىسسىقتىن قورقىدۇ. شۇڭا كۆتۈرمە گەمىلەرگە ئېسىپ ساقلىنىدۇ.

(3) كۆمۈپ ساقلاش: ئالما، نەشپۈت، ئانار قاتارلىق مېۋىلەرنىڭ جۇغى كىچىك بولغاچقا، بىر نەچچە ئاي ساقلاش داۋامىدا ھامان سۈيى قېچىپ سولىشىپ كېتىدۇ. شۇڭا، بۇنداق مېۋىلەر كۆمۈپ ساقلىنىدۇ. كۆمۈش ۋاستىسىگە كەلسەك، قۇمغا كۆمۈش، ئاشلىققا كۆمۈش، سامانغا كۆمۈش ئادىتى بار.

قۇمغا كۆمۈش: تۈز گەمىدە ساقلىنىدىغان ئالما بىلەن نەشپۈت نەم قۇمغا كۆمۈلىدۇ. ساقلىنىش مىقدارى كۆپ بولسا، بىر قەۋەت قۇم، بىر قەۋەت مېۋە تەرتىپى بويىچە تۆت-بەش قەۋەت تىزىپ كۆمۈلىدۇ. قۇم قۇرۇپ قالسا، ئاز پاز سۇ چېچىلىدۇ. بۇنداق ئۇسۇلدا كۆمۈلگەن مېۋىلەرنى كېلەركى يىلىنىڭ 5 - ئايلىرىغىچە يېڭى پېتى ساقلاشقا بولىدۇ. بۇ ئۇسۇلدا قىشلىق ئۆيلەرنىڭ كارىۋات ئاستىدا بىرىدىمۇ ئاز مىقداردىكى مېۋىلەرنى ساقلاشقا بولىدۇ.

ئاشلىققا كۆمۈش: ئانار، ئالما قاتارلىق مېۋىلەرنى ئاشلىققا

(بۇغداي، قوناق دانلىرى ئارىسىغا) كۆمۈش ئارقىلىقىمۇ ئوبدان ساقلىغىلى بولىدۇ. خوتىن يېزىلىرىدىكى ئائىلىلەردە كات ساندۇق، ئۆرە ساندۇق دېگەندەك مەخسۇس يىرىك ئاشلىق ساقلايدىغان ساندۇقلار بولىدۇ. بۇنداق ساندۇقلارنىڭ ئاشلىق سىغىمچانلىقى 2000~1000 جىڭ بولۇپ، بىر نەچچە يۈز جىڭ ئالما، ئانارنى ئاشلىق ئارىسىغا قەۋەتلەپ تىزىپ ساقلىغىلى بولىدۇ. ئاشلىقنىڭ ئىچكى قىسمىنىڭ تېمپېراتۇرىسى بىر قەدەر تۇراقلىق بولغاچقا، ئاشلىققا كۆمۈلگەن مېۋىلەرنى بىر نەچچە ئاي بىخەتەر ساقلاش مۇمكىن. سامانغا كۆمۈش: ئانار، ئالما قاتارلىق مېۋىلەرنى سامانغا كۆمۈش ئارقىلىقىمۇ بىر نەچچە ئاي ياخشى ساقلاش مۇمكىن. بولۇپمۇ تاغ ئالمىسى قاتارلىق بەزى خۇش پۇراقلىق ئالمىلار ساماندا ساقلىنسا، پۇرىقىمۇ ياخشى ساقلىنىدۇ.

يۇقىرىقى ئۈچ خىل ئۇسۇلدىن ئاشلىققا كۆمۈش ۋە سامانغا كۆمۈشنىڭ يېتەرسىزلىكى كۆپرەك. پات پات تەكشۈرۈپ كۆرۈشكە ئەپسىز، چاشقاننىڭ زىيىنىدىن ساقلىنىشىمۇ قىيىن. پەقەت ئائىلىدە ئىستېمال قىلىنىدىغان ئاز مىقداردىكى مېۋىلەرنىلا ساقلاشقا بولىدۇ. گەمبەدە ساقلاش بىلەن قۇمغا كۆمۈش بىرلەشتۈرۈلسە، كۆپ مىقداردىكى يازلىق مېۋىلەرنى ياخشى ساقلىغىلى بولىدۇ. قەرەللىك تەكشۈرۈپ، ئىشىك - تۈڭلۈكنى ئېچىش ياكى تاقاش ئارقىلىق تېمپېراتۇرىنى تەڭشىگىلى، سۇ چېچىپ نەملىكنى تەڭشەپ تۇرغىلى بولىدۇ. بۇنداق گەمبەلەرنىڭ ئىشىك ياكى تۈڭلۈك ئۇدۇلىغا دائىم دېگۈدەك بىر چېلەك سۇ قويۇپ قويۇلۇشى دەل مۇشۇنىڭ ئۈچۈندۇر. (4) قاقلىرىنى ساقلاش: قاقلىرىنى ساقلاش ھۆل مېۋىلەرنى ساقلاش - تىن ئاسان. ئادەتتىكى ئەھۋالدا تېمپېراتۇرا ۋە نەملىكنى تەڭشەشكە باش قاتۇرۇش بىھاجەت. قاقلىرىنى ساقلاشتىكى ئەڭ گەۋدىلىك مەسئەلە قۇرت زىيانداشلىقىدىن ساقلىنىش. ئەجدادلىرىمىز قۇرتتىن ساقلىنىشتا «توسۇش، قاچۇرۇش، قاقلاش» تىن ئىبارەت ئۈچ خىل ئۇسۇلنى قوللىنىپ كەلگەن.

قاقلىرىنىڭ كۆپ قىسمى كۈز پەسلىدە قۇرۇتلىنىدۇ. پەقەت ئۈجمە ۋاسالغۇسى بىلەن ئۆرۈك قېقىلا ياز پەسلىدە قۇرۇتلىنىدۇ. خەلق -

مىزدە «قىش غېمىنى يازدا قىل، ياز غېمىنى قىشتا» دېگەن ماقال بار. قاق قۇرۇتۇشتا قىش ۋە كېلەركى يىلىنىڭ ئالدىنقى يېرىم يىلىلىق تۇرمۇشىنى خاتىرجەم ئۆتكۈزۈش مەقسەت قىلىنىدۇ. يازدا قۇرۇتۇلغان قاقلىرىنى كەچكۈزگىچە ياخشى ساقلاشقا توغرا كېلىدۇ. شۇڭا، يازلىق قاقلىرىنى قۇرتتىن ساقلاش دېگەندە ئاساسلىقى ۋاسالغۇ بىلەن ئۆرۈك قېقىنىنى قۇرتتىن ساقلاش كۆزدە تۇتۇلىدۇ.

توسۇش: ئۈجمە ۋاسالغۇسىنىڭ قەنت مىقدارى بىر قەدەر يۇقىرى بولۇپ، ئاسانلا قۇرت چۈشىدۇ. شۇڭا، ئادەتتە ئۈجمە ۋاسالغۇسى تۈتەۋى چىڭ ۋە يېرىقلىرى بولمىغان كۈپكە قاچىلىنىپ ئاغزى ھىم ئېتىلىدۇ، ئۈستىدىن يۆگەپ قويۇلىدۇ. بۇنىڭ بىلەن قۇرت لېچىنىدە كىلىرىنىڭ كۈپكە كىرىش تۈسۈلىدۇ.

قاچۇرۇش: تارىم ۋادىسىدىكى بوستانلىقلاردا ئۆرۈك ناھايىتى كۆپ، مەھسۇلاتىمۇ ئاز ئەمەس. ئۆرۈك قاقلىرىنىڭ ھەممىسىنى كۈپكە سىغدۇرۇپ كەتكىلى بولمايدۇ. كۆپ قىسمى تاغار، ھەر خىل سېۋەت ۋە بورا - قەنەر قاتارلىقلارغا قاچىلىنىپ يازلىق ئاشقۇن، قازناق ياكى ئۆگزىلەردە قويۇپ ساقلىنىدۇ. بۇنداق ئەھۋالدا ئۆرۈك قاقلىرىغا ئاسانلا قۇرت چۈشىدۇ. قۇرتتىن ساقلىنىشتا، ئەجدادلىرىمىز ياڭاق غازىڭى، بۇيا يوپۇرمىقى ۋە ئوچاق كۈللىرىدىن پايدىلىنىپ كەلگەن.

ياڭاق غازىڭى ۋە بۇيا يوپۇرمىقىنىڭ تەمى ئاچچىق، قۇرت - ھاپى شاراتلار ياقىتۇرمايدىغان پۇراق تارقىتىدۇ. ئۆرۈك قاقلىرىغا ياڭاق ۋە بۇيىنىڭ ھۆل غازاڭلىرى قەۋەت قەۋەتلەر بويىچە ئارىلاشتۇرۇپ قانچە چىلانسا ياكى پاكىز تاسقالغان ئوتۇن كۈلى چېچىلسا، خېلى بىر مەزگىلگىچە قۇرت چۈشۈشتىن ساقلانغىلى بولىدۇ. غازاڭ قويۇش ئۇسۇلى ئىلگىرى ئۆيلەردە گىلەم - كىگىزلىرىنى كۈيىدىن ساقلاش مەقسىتىدىمۇ قوللىنىلغان.

قاقلاش: يۇقىرىقى ئىككى ئۇسۇل مەلۇم مەزگىل ئۈنۈم بەرسەنمۇ، لېكىن قۇرت زىيانداشلىقىدىن ئۇزاق ۋاقىت ساقلانغىلى بولمايدۇ. شۇڭا، ئەجدادلىرىمىز ساقلىنىۋاتقان قۇرۇق مېۋىلەرنى ھاۋا ئىسسىق مەزگىللەردە پات پات شىدشاپ ياكى بورىغا تۆكۈپ، نېپىز

يېيىپ، كۈچلۈك ئاپتاپقا قاقلاش ئۇسۇلىنى قوللىنىپ كەلگەن. قۇرت - مېتىلەر ئىسسىققا چىدامسىز بولۇپ، كۈچلۈك ئاپتاپتا ئۈچ-تۆت سائەت قاقلانسا، تامامەن ئۆلىدۇ، ئاندىن قۇرۇق يېمىش قايتا تاسقىلىپ، غازاڭ ئارىلاشتۇرۇپ قاچىلىنىدۇ. ئۈجمە ۋاسالغۇ - سى، قۇرۇق ئۈزۈم قاتارلىق كۈل ياكى غازاڭ ئارىلاشتۇرۇشقا مۇۋاپىق كەلمەيدىغان قۇرۇق يېمىشلەردە بولسا، پات پات ئاپتاپقا سېلىش، تاسقاش ئۇسۇلى بىلەن قۇرت چۈشۈشتىن ساقلانغان. بۇ ئۇسۇللار يېزىلاردا ھېلىمۇ قوللىنىلىدۇ.

§5. يىپ ئېگىرىش، ئارغامچا تالاش ھۈنەر - سەنئىتى^①

بۆز يىپنىڭ پاختىدىن ئىگىرىلىدىغانلىقى ھەممىگە ئايان. بىراق، بۆز بىلەن پاختىنىڭ مۇناسىۋىتى ھازىرغا قەدەر تازا ئايىدىنلاشمىدى. شۇڭا، بۆز يىپ ئېگىرىش ئۈستىدە توختىلىشتىن بۇرۇن، بۆز بىلەن پاختىنىڭ مۇناسىۋىتى ۋە شۇنىڭغا ئالاقىدار مەسىلىلەر ئۈستىدە ئازراق توختىلىپ ئۆتۈشكە توغرا كېلىدۇ. بۆز پاختا ← بۆز يىپ ← بۆز رەخت (خام ئەشيا نامى) ← كا - سىپ نامى ← (كەسىپ نامى) تەرتىپى بويىچە تىزىپ تەھلىل قىلىنغاندا، ئۇلار ئارىسىدا ئەقىلگە ئىنتايىن مۇۋاپىق ئىچكى باغلىنىش بارلىقى، يەنى بوز رەختنىڭ بوز يىپتىن، بوز يىپنىڭ بوز پاختىدىن كېلىپ چىققانلىقى ئايان بولىدۇ. «بوز» نىڭ تەلەپپۇزدا «بۆز» گە ئايلاندى كېتىشى بولسا، ئۇيغۇر تىلىدىكى سوزۇق تالاش-تارتىشلارنىڭ ئورۇن ئالمىشىش ياكى ئاجىزلىشىش قانۇنىيىتىنىڭ مەھسۇلى بولۇپ، ھېچقانداق مۇنازىرە تەلەپ قىلمايدۇ. ئەمدى «بۆز

① يىپەكچىلىك ھۈنەر - سەنئىتى ئەسلىدە رەت تەرتىپى بويىچە مۇشۇ پاراگرافنىڭ ئالدىدا بايان قىلىناتتى. بىراق بۇ مەزمۇندا مۇشۇ يۈرۈشلۈك كىتابلارنىڭ 4 - تومىدا «خوتەن يىپەكچىلىكى» دېگەن سەۋلەۋھىلىك مەخسۇس ماقالىدا تەپسىلىي توختالغانلىقىدەك مەزمۇن بۇ يەردە قايتا يېزىلدى (ت)

پاختا» بولسا، دەل پاختىنىڭ ئەسلىي ئالاھىدىلىكىنى ئىپادىلەيدىغان سۆز بولۇپ، قەدىمكى زاماندا پاختا رەڭگىنىڭ ئاق ئەمەس، بەلكى بۆز ئىكەنلىكىنى ھەمدە كېۋەز تالاسىنىڭ نامى دەل ئۇنىڭ رەڭ ئالاھىدىلىكىگە ئاساسەن «بۆز» دەپ ئاتالغانلىقىنى چۈشەندۈرۈپ بېرىدۇ. «بۆزچى» بولسا، بۆز پاختىدىن رەخت ئىشلەپچىقارغۇچى دېيىلگەن سۆز بولۇپ، خۇددى قەدىمكى زاماندا ئاشلىق تېرىغۇچىنىڭ «تارىغى» (تارىغ - ئاشلىق). ئاش ئەتكۈچىنىڭ «ئاشپەز» دەپ ئاتالغانلىقىنىڭ تالغىنىدەك ئۆز-ئۆزىدىنلا چۈشىنىشلىك بىر گەپكى، بۇ ھەقتە ئار-تۇقچە مۇلاھىزە يۈرگۈزۈش بىھاجەت.

يۇقىرىقىلاردىن خۇلاسىگە كېلەلەيمىزكى، قەدىمكى زاماندا يەنى ئەجدادلىرىمىز كېۋەزنى ئەمدىلا ئۆزلەشتۈرۈشكە باشلىغان ۋاقىتلاردا پاختىنىڭ رەڭگى (ھېچبولمىغاندا تارىم ۋادىسىدا) ئاق بولماستىن، بوز، مەللە ۋە قارا رەڭلەردە ئىدى. بۇ سورتلار ئىچىدە بوز رەڭلىك پاختىنىڭ رەڭگى ئاققا ھەممىدىن يېقىن بولۇپ، ئەجدادلىرىمىز ئۇنىڭ ھەر خىل رەڭلەردە بويلاپ ئىشلىتىشكە باب كېلىدىغانلىقىدىن ئىبارەت ئالاھىدىلىكىنى تونۇپ يەتكەن ھەمدە ئاڭلىق ھالدا تاللاپ تېرىغان. نۇرغۇن ئەسىرلىك تالاش - ئېكىش ۋە تەبىئىي تاللىنىش نەتىجىسىدە سۈپىتى تېخىمۇ ياخشى بولغان يېڭى سورت - ئاق پاختا بارلىققا كەلگەن. ئەمما، پاختىدىن ئىشلەپچىقىرىلىدىغان مەھسۇلات نامى ۋە كاسىپ نامىدا پاختىنىڭ ئەنە شۇ قەدىمكى رەڭ ئالاھىدىلىكى بولغان «بوز» سۆزى ساقلىنىپ قالغان ۋە دەرۋىمىزگىچە يېتىپ كەلگەن. «لىياڭنامە» نىڭ ئاپتورى كۆرگەن ۋە بايان قىلغان «ئاپئاق رەخت» دەل بىز يۇقىرىدا بايان قىلغان تالاش - تاللىنىش نەتىجىسىدە سۈپىتى تېخىمۇ ياخشى بولغاندىن كېيىنكى مەھسۇلات تىنلا ئىبارەت خالاس.

بۆز يىپ ئېگىرىشتە بۇرۇن بوز، مەللە، قارا ۋە ئاق رەڭلىك پاختىلار خام ئەشيا قىلىنغان. ھازىر باشقا سورتلار يوقالغان بولسىمۇ، غاچقا، بىردەك ئاق پاختا خام ئەشيا قىلىنىدۇ. يىپ ئېگىرىش پاختا چۆرۈش، پاختا ئېتىش، ئۈچ ياساش ۋە يىپ ئېگىرىش قاتارلىق تۆت باسقۇچلۇق مەشغۇلات ئارقىلىق ئورۇندىلىدۇ.

1. چېغرىق ۋە پاختا چۆرۈش

بۆز يىپ ئېگىرىشتە ئاۋۋال پاختا تالاسنى چېگىتتىن ئايرىشقا توغرا كېلىدۇ. چېغرىق دەل مۇشۇ ۋەزىپىنى ئورۇندىغۇچى سايماندۇر. چېغرىق ئارقىلىق پاختا تالاسى بىلەن چېگىتنى ئايرىش مەشغۇلاتى خەلق تىلىدا «پاختا چۆرۈش» (پاختا چىقىرىش) دەپ ئاتىلىدۇ.

(1) چېغرىقنىڭ تۈزۈلۈشى

چېغرىق ئىككى تال ئوقنىڭ قارىمۇ قارشى يۆنىلىشلىك ئايانما ھەرىكىتى ئارقىلىق پاختا چۆرۈش (پاختا چىقىرىش) نى ئەمەلگە ئاشۇرغۇچى سايمان بولۇپ، قۇرۇلما جەھەتتىكى پەرقىگە ئاساسەن قول چېغرىقى ۋە تەنپە چېغرىقتىن ئىبارەت ئىككى خىل بولىدۇ.

(1) قول چېغرىقى: بۇ، قولدا ھەرىكەتلەندۈرۈلىدىغان چېگىت ئايرىش ئۈسكۈنىسى بولۇپ، پۈتۈنلەي ياغاچتىن ياسىلىدۇ. چېغرىق ئومۇمەن تاپانلىق، پاچاق ۋە ئوقتىن ئىبارەت ئۈچ ئاساسىي بۆلەك-تىن تۈزۈلىدۇ.

تاپانلىق: چېغرىق پاچىقى جايلاشتۇرۇلىدىغان تەڭلىك ياغاچ بو-لۇپ، ئادەتتە تېرەك، ئۈجمە ياكى جىگدە ياغاچلىرىدىن ياسىلىدۇ. ئۇ-زۇنلۇقى 50 سانتىمېتىر، كەڭلىكى 15 سانتىمېتىر، قېلىنلىقى بەش سانتىمېتىر ئەتراپىدا بولىدۇ. تاپانلىقنىڭ ئالدى يان تەرەپ ئوتتۇرد-سىغا ئۇزۇنلۇقى 40 سانتىمېتىر بولغان باسقۇ تاختاي ئورنىتىلىدۇ. ئىككى بېشىغا تۆشۈك ئېچىلىپ، پاچاق بېكىتىلىدۇ.

پاچاق: چېغرىق ئوقىنى مۇقىملاشتۇرغۇچى بۆلەك بولۇپ، ئې-گىزلىكى 50 سانتىمېتىر، كەڭلىكى سەككىز سانتىمېتىر، قېلىن-لىقى ئۈچ سانتىمېتىر ئەتراپىدا بولىدۇ. ئىككىلى پاچاقنىڭ ئۈس-تۈنكى تەرىپىدىن بىر نەچچە سانتىمېتىر ئورۇن قالدۇرۇلۇپ، بىر-بىرىگە ئۇدۇل قارىشىپ تۇرىدىغان تۆشۈك ئېچىلىدۇ. بۇ «ئوق تۆ-شۈكى» دېيىلىدۇ. پاچاقلارنىڭ يان تەرىپىدىن ئۈستى قىرى ئوق تۆشۈكىگە ئۆتۈشىدىغان تۆشۈك ئېچىلىدۇ. بۇ تۆشۈكلەر «پانا تۆشۈ-كى» دېيىلىدۇ. پاچاقلارنىڭ ئوق تۆشۈكىدىن تۆۋەن تەرەپتىكى بوش-لۇق قىسمىغا تاختاي سېلىپ توسۇلىدۇ.

ئوق: ئوق قارىمۇ قارشى ئايلانما ھەرىكەت نەتىجىسىدە پاختا تالاسى بىلەن چىگىتنى ئاجراتقۇچى بۆلەك بولۇپ، چىغرىقتا پاختا چۆرۈشنى ئەمەلگە ئاشۇرغۇچى ئەڭ مۇھىم زاپچاس ھېسابلىنىدۇ. بىر چىغرىقتا بىر جۈپ ئوق بولۇپ، بىرسى «ئەركەك ئوق»، يەنە بىرسى «چىشى ئوق» دېيىلىدۇ. ھەر ئىككى ئوق دەز يېرىقلىرى بولمىغان، چىدامچانلىقى يۇقىرى، تولۇق قۇرۇتۇلغان ياڭاق ياغىچەدىن قىرىپ ياسىلىدۇ. گەۋدە دىئامېتىرى ئوخشاشلا ئۈچ سانتىمېتىر، ئوق بېشىنىڭ دىئامېتىرى 3.5 سانتىمېتىر ئەتراپىدا بولىدۇ، ئەمما ئۇزۇنلۇقى ئوخشاش بولمايدۇ. ئەركەك ئوق ئوق بېشى (ئوق چىشى)، ئوق گەۋدىسى، قۇلاقلىقتىن ئىبارەت ئۈچ قىسىمدىن تۈزۈلىدۇ. ئادەتتە ئوق بېشىنىڭ ئۇزۇنلۇقى ئالتە سانتىمېتىر، ئوق گەۋدىسىنىڭ ئۇزۇنلۇقى 30 سانتىمېتىر، قۇلاقلىق بەش سانتىمېتىر تىر ئەتراپىدا بولىدۇ. ئوق بېشىغا كۆپىنچە ئوق بويىغا يۆنەلگەن (قىسىمەن ئوقلاردا بولسا ئوق بويىغا پاراللېل بولغان) ئۈچ دانە چىش چىقىرىلىدۇ. چىش ئارىلىقىدا چىش ئېرىقچىسى ھاسىل بولىدۇ. قۇلاقلىق ئۇزۇنلۇقى تۆت سانتىمېتىر، كەڭلىكى ئىككى سانتىمېتىر، توملۇقى 1.5 سانتىمېتىر بولغان پاراللېلېپېد شەكىللىك قىسىم بولۇپ، ئۇنىڭغا ئوخشاش ئۆلچەمدە تۆشۈك ئېچىلغان جەينەك شەكىللىك ياغاچ قۇلاق بېكىتىلىدۇ. قۇلاق ئادەم كۈچىنى ئوققا يەتكۈزۈپ، ئوقنى ئايلانما ھەرىكەت قىلدۇرۇش رولىنى ئوينايدۇ. چىشى ئوق بولسا، ئوق بېشى ۋە ئوق گەۋدىسىدىنلا تۈزۈلىدۇ. ئوق بېشىغا ئەركەك، ئوق چىشلىرىغا ئوخشاش ئۆلچەمدە ئۈچ تال چىش چىقىرىلىدۇ. ئەركەك ئوق پاچاقلاردىكى ئوق تۆشۈكىنىڭ ئاستى تەزىپىگە، چىشى ئوق ئۈستى تەزىپىگە جايلاشتۇرۇلىدۇ. ئوق بېشى سول پاچاق سىرتىغا، قۇلاقلىق ئوق پاچاق سىرتىغا چىقىپ تۇرىدۇ. ئوق گەۋدىسى بولسا ئىككى پاچاق ئارىسىغا چۈشىدۇ. ئوقلار يۇقىرىقى پرىنسىپ بويىچە سېلىنغاندىن كېيىن، پانا تۆشۈكىگە پانا قېقىلىپ، ئەركەك ئوق يۇقىرىغا قىستىلىدۇ. نەتىجىدە ئوق چىشلىرى بىر بىرىگە كىرىشىپ، ئوق گەۋدىسى جۈپلىشىدۇ. ئادەتتە، ئاستى تەرەپتىكى ئوق قۇلاق ئارقىلىق ھەرىكەت قوبۇل قىلىپ،

ئاكتىۋال ھەرىكەت قىلىدىغانلىقى ۋە چىش (چىشلىق چاق) ۋاسىدە - تىسى ئارقىلىق ئۈستىدىكى ئوقنى ئايلاندۇرىدىغانلىقى ئۈچۈن «ئەركەك ئوق» دەپ ئاتىلىدۇ. ئۈستۈنكى ئوق ئاستىنقى ئوقتىن ئې - خېرگىيە قوبۇل قىلىپ، پاسسىپ ماسلاشما ھەرىكەت قىلىدىغانلىقى ئۈچۈن «چىشى ئوق» دەپ ئاتىلىدۇ.

(2) تەپمە چېغرىق: بۇ، قول چېغرىقنىڭ ئىسلاھ قىلىنغان شەكىل - دىن ئىبارەت. تەپمە چېغرىقتا پاختا چۆرۈشتە پۈت ھەرىكىتى ئاساس، قول ھەرىكىتى قوشۇمچە قىلىنىدۇ. تەپمە چېغرىق پەلتەڭ، تىزلىق، ئوق، توقماق، تەپكە قاتارلىق ئاساسىي بۆلەكلەردىن تۈزۈلىدۇ.

پەلتەڭ: بۇ، ئۇزۇنلۇقى 1.20 مېتىر، كەڭلىكى 20 سانتىمېتىر، قېلىنلىقى بەش سانتىمېتىر بولغان تاختايغا ئىككى جۈپ پاچاق سېلىش ئارقىلىق ياسالغان ئۇزۇنچاق ئورۇندۇق بولۇپ، ئۇنىڭ بىر ئۇچىغا تىز - لىق، پاچىقىغا تەپكە بېكىتىلىدۇ. بوش قالغان ئۇچى مەشغۇلات ۋاقتىدا ئورۇندۇق قىلىنىدۇ. دېمەك، پەلتەڭ ھەم تەپمە چېغرىقنىڭ دۈكان تەگ - لىكى، ھەم مەشغۇلات مەيدانى بولۇش رولىنى ئوينايدۇ.

تىزلىق: بۇ، ئېگىزلىكى 22 سانتىمېتىر، كەڭلىكى سەككىز سانتىمېتىر، قېلىنلىقى تۆت سانتىمېتىر ئەتراپىدىكى بىر جۈپ تاختاي بولۇپ، پەلتەڭنىڭ بىر بېشىغا كەڭ يۈزى بىر بىرىگە ئۇدۇل قىلىپ تۇرۇملاپ بېكىتىلىدۇ. ئارىلىقلىرى 32 سانتىمېتىر بولىدۇ. ھەر ئىككى تىزلىقنىڭ ئۈستى تەرىپىدىن بىر نەچچە سانتىمې - تىر ئورۇن قالدۇرۇلۇپ، ئوق تۆشۈكى، ئۇنىڭ ئاستىغا راسلىق تۆ - شۈكى ئېچىلىدۇ. تىزلىق ئوقنى كۆتۈرۈپ تۇرۇش ۋە مۇقىملاشتۇ - رۇش رولىنى ئوينايدۇ.

ئوق: تەپمە چېغرىقتىمۇ ئوخشاشلا بىر جۈپ ئوق بولىدۇ. ئەمما، ئوققا چىش چىقىرىلمايدۇ. ئەركەك - چىشى دەپ ئايرىلمايدۇ. ئوقلارنىڭ بىرى تۆمۈردىن، يەنە بىرى ياغاچتىن ياسىلىدۇ. ئادەتتە، تۆمۈر ئوق «ئوق»، ياغاچ ئوق بولسا «پۇزا» دەپ ئاتاپ پەرقلىنىدۇ. لىدۇ. ئۇزۇنلۇقى ئوخشاشلا 50 سانتىمېتىر بولىدۇ. ئوق دىئامېتىر - ىرى 1.5 سانتىمېتىر، پۇزا دىئامېتىرى تۆت سانتىمېتىر بولىدۇ. ھەر ئىككىسىدە 10 سانتىمېتىر ئۇزۇنلۇقتا پاراللېلېپىد شەكىل -

لىك قۇلاقلىق بولىدۇ. ئەمما، قۇلاقلىقنىڭ جايلىشىشى قارىمۇ قارشى يۆنىلىشلىك بولىدۇ. پەلتەڭ ئۇچىدىكى تىزلىقنى A بىلەن، پەلتەڭ ئوتتۇرىسىدىكى تىزلىقنى B بىلەن ئىپادىلىسەك، ئوق قۇلاقلىقى A تىزلىق سىرتىغا، پۇزا قۇلاقلىقى B تىزلىق سىرتىغا چىقىپ تۇرىدۇ. ئوق ئۈستىدە، پۇزا ئاستىدا تۇرىدۇ، ئوق قۇلاقلىقىغا توقماق بېكىتىلىدۇ. پۇزا قۇلاقلىقىغا بولسا جەينەكسىمان ياغاچ قۇلاق بېكىتىلىدۇ. ئوق بىلەن پۇزا ئايلانما ھەرىكەت قىلىپ، پاختا تالاسىنى چىگىتتىن ئايرىش رولىنى ئوينايدۇ. پۇزا ئاستىدا ئۈزۈنلۈكى 40 سانتىمېتىر، كەڭلىكى سەككىز سانتىمېتىر، تومۇلۇقى تۆت سانتىمېتىرلىق يەنە بىر تال ياغاچ بولۇپ، «راسلىق» دەپ ئاتىلىدۇ. ئۇنىڭ ئىككى بېشى تىزلىقتىكى راسلىق تۆشۈكىگە چۈشۈشىدۇ. راسلىقنىڭ ئىككى بېشىنىڭ ئاستىغا پانا قېقىش ئارقىلىق ئوق بىلەن پۇزا بىر بىرگە جىپسىلاشتۇرۇلىدۇ.

توقماق: بۇ، ئۈزۈنلۈكى 75 سانتىمېتىر، ئىككى بېشىنىڭ دىئامېتىرى 10 سانتىمېتىر، ئوتتۇرىسىنىڭ دىئامېتىرى بەش سانتىمېتىر بولغان ياغاچ بولۇپ، ئۆرۈك قاتارلىق زىچلىقى يۇقىرى بولغان ئېغىر ياغاچلاردىن ياسىلىدۇ. توقماق بويىنىڭ دەل ئوتتۇرىسىدىن تۆشۈك ئېچىلىپ، تۆمۈر ئوق مۇشۇ تۆشۈككە كىرگۈزۈپ مۇقىملاشتۇرۇلىدۇ. توقماقنىڭ قۇلاق تۆشۈكىدىن سەككىز سانتىمېتىر نېرىدىكى جايغا 12 سانتىمېتىر ئۈزۈنلۈقتىكى يەنە بىر تال قوزۇق بېكىتىلىدۇ. ئۇ «كىندىك قوزۇق» دەپ ئاتىلىدۇ. كىندىك قوزۇق تەپكىدىن كەلگەن ھەرىكەتنى توقماققا ۋە توقماق ئارقىلىق ئوققا ئۆتكۈزۈش رولىنى ئوينايدۇ.

تەپكە: بۇ، ئۈزۈنلۈكى 1.40 مېتىر، دىئامېتىرى بەش سانتىمېتىر بولغان بىر تال تاياق بولۇپ، چوڭ بېشى پەلتەڭنىڭ كەينىدىكى ئوڭ پاچاق ئاستىدىن 10 سانتىمېتىر ئېگىزلىكتىكى جايغا ھەرىكەت كەتچان ھالەتتە بېكىتىلىدۇ. كىچىك بېشىغا تەپكە بېغى باغلىنىدۇ. تەپكە بېغىنىڭ ئۇچىغا ياغاچ توقۇنۇق ياكى تۆمۈر ھالقا بېكىتىلىدۇ ۋە توقماقتىكى كىندىك قوزۇق گەۋدىسىگە ئېلىندۈرۈلىدۇ. تەپكە پۇت ھەرىكىتىنى توقماققا ئۆزىتىپ بېرىش رولىنى ئوينايدۇ.

2) پاختا چۆرۈش مەشغۇلاتى

ئالدى بىلەن چىگىتلىك پاختىغا ئارىلىشىپ قالغان ئەخەلەتلەر پاكىز تازىلىنىپ، پاختا ئاپتاپقا سېلىپ ئوبدان قۇرۇتۇلىدۇ، ئاندىن چېغىرىق ئوقى تەكشىلىدۇ. ئوقلار ئايلانغان ۋاقىتتىكى سۈركىلىش ئاۋازىنى يوقىتىش ۋە ئوقنىڭ سىلىق، تەكشى ئايلىنىشىغا كاپالەتلىك قىلىش ئۈچۈن، ئوق بويىنى بىلەن ئوق تۆشۈكى دىۋارى ياغاق ياكى شاپتۇل مېغىزى سۈركەپ ياغلىنىدۇ، ئاندىن ھەر ئىككى پا-چاقتىكى پانا بوش ۋە تەكشى ئۇرۇلۇپ، ئىركەك - چىشى ئوقلار (تەپ-مە چېغىرىقتا بولسا ئوق بىلەن پۇزا) بىر بىرىگە ھىملاشتۇرۇلىدۇ. ئوق ئارىلىقىدىن قارىغاندا قارشى تەرەپتىن يورۇقلۇق كۆرۈنمىگۈدەك ياكى قۇلاق چۆرۈلگەندە ئوقلار نېپىز قەغەزنى چىشلەپ ئالغۇدەك ھا-لەتكە كەلگەندە چېغىرىق مۇۋاپىق تەكشەلگەن ھېسابلىنىدۇ.

پاختا تالاسى بىلەن چىگىتنى ئايرىش ئىشى گەرچە ھەر ئىككى خىل چېغىرىقتا ئوقلارنىڭ قارىمۇ قارشى يۆنىلىشلىك ئايلىنىشى ئار-قىلىق ئورۇندالسىمۇ، لېكىن چېغىرىقلارنىڭ قۇرۇلمىسى جەھەتتىكى ئوخشاشماسلىق تۈپەيلىدىن مەشغۇلات جەريانى پەرقلىق بولىدۇ.

(1) قول چېغىرىقىدا پاختا چۆرۈشتە مەشغۇلات قىلغۇچى باسقۇ تاختاينى بېسىپ ئولتۇرۇپ، ئوڭ قولىدا قۇلاقنى ئوڭ يۆنىلىشتە چۆرۈيدۇ. قۇلاقنىڭ چۆرۈلۈشى ئارقىسىدا ئايلانما ھەرىكەتكە كەلگەن ئىركەك ئوق چىشلىرى چىشى ئوق چىشلىرىنى سول يۆنىلىشتە ئايلاندۇرىدۇ. نەتىجىدە، ئىركەك - چىشى ئوقلار بىر بىرىگە قارىمۇ قارشى يۆنىلىشلىك، چېپىلاشما ئايلانما ھەرىكەت قىلىدۇ. مەشغۇلات قىلغۇچى سول قولىدا چىگىتلىك پاختىنى تۇتۇپ، ئوقلار ئارىسىغا تەكشى چىشلىتىدۇ. ئوقلارنىڭ توختاۋسىز ھەرىكەت قىلىشى ئارقىسىدا، ئوق ئارىسىغا چىشلىتىلگەن چىگىتلىك پاختىنىڭ تالال-رى سوزۇلۇپ، ئوق ئارىسىدىن ئۆتۈپ، قارشى تەرەپكە چۈشىدۇ. چى-گىت بولسا تالادىن ئايرىلىپ ئاجراپ چېغىرىق ئالدىغا چۈشىدۇ.

(2) تەپمە چېغىرىقتا پاختا چۆرۈشتە مەشغۇلات قىلغۇچى پەلتەڭ-نىڭ بوش ئۇچىغا مىنىپ ئولتۇرۇپ، ئوڭ قولىدا پوزىنىڭ قۇلقى-نى ئوڭ يۆنىلىشتە ئايلاندۇرىدۇ. شۇنىڭ بىلەن بىر ۋاقىتتا ئوڭ پۇ-

تىنى تەپكە گەۋدسىگە دەسسەيدۇ (بۇ ۋاقىتتا توقماقنىڭ كىندىك قوزۇق تەرەپتىكى ئۇچى يۇقىرىغا قارىتىپ قويۇلغان بولىدۇ). تەپكە كىندىك تۆۋەنگە بېسىلىشى ئارقىسىدا، تەپكە بېغى كىندىك قوزۇقنى، كىندىك قوزۇق بولسا توقماق بېشىنى تۆۋەنگە تارتىپ سول ئايلىنىما ھەرىكەت قىلدۇرىدۇ. توقماقنىڭ كىندىك قوزۇق بېشى تۆۋەن ۋەنەلەپ، يەر يۈزىگە تىك بۇلۇڭ ھاسىل قىلىشتىن بۇرۇن، تەپكەدىكى پۇت يۇقىرىغا كۆتۈرۈلۈپ، بېسىم ئۈزۈلىدۇ. بۇ ۋاقىتتا توقماق بېشى ئۆز ئېغىرلىقى تەسىرىدە ئىنېرتسىيە كۈچىگە ئىگە بولۇپ، داۋاملىق يۇقىرىلاپ تۆمۈر ئوق ئۈستىگە كەلگەندە، ئوڭ پۇت ئىككى كىنچى قېتىم تەپكە دەسسەلىدۇ ۋە ئۇنىڭدىن كېيىنكى ھەرىكەت يۇقىرىقى تەرتىپ بويىچە داۋاملىشىدۇ. توقماقنىڭ ئايلىنىش قېتىم سانى ئارتىشىغا ئەگىشىپ، ئىنېرتسىيە كۈچىمۇ مۇناسىپ ھالدا ئېشىپ بارىدۇ، بۇنىڭ بىلەن توقماق گەۋدسىگە بېكىتىلگەن تۆمۈر ئوقنىڭ ھەرىكەت سۈرئىتى بارغانسېرى تېزلىشىدۇ، مەشغۇلات قىلغۇچى كىشى سول قولىدا چىگىتلىك پاختىنى ئوقلار ئارىسىغا چىشلىتىپ بېرىدۇ.

مەيلى قايسى خىل چېغرىقتا پاختا چۆرۈلسۇن، ئوقنى مۇۋاپىق تەڭشەش، پاختىنى ئوبدان قۇرۇتۇش مۇھىم ھالقا ھېسابلىنىدۇ، ئوقلار ئوبدان چېپىسلاشمىسا، ئاسانلا چىگىت چىشلىۋېلىش، چىگىت چېقىش ئەھۋالى يۈز بېرىپ، چۆرۈلگەن پاختىنىڭ سۈپىتىگە تەسىر يېتىدۇ. پاختىنىڭ نەملىكى يۇقىرى بولسا، تالانىڭ چىگىتتىن ئاجرىشى قىيىن بولۇپ، ئوخشاشلا چىگىت چىشلىۋېلىش ھادىسىسى كېلىپ چىقىدۇ. چېغرىق ئوقى چىگىت چىشلىۋالغاندا، قۇلاقنى زور مۇزور ئايلىندۇرماسلىق، بەلكى قۇلاقنى كەينىگە يېرىم ياندۇرۇپ، چىشلىۋېلىنغان چىگىتنى چىقىرىۋېلىپ، تالانى يېنىڭ سوزۇپ بېرىش ئارقىلىق چىگىت چېقىشنىڭ ئالدىنى ئېلىش كېرەك. بۇنىڭدىن باشقا، ئوققا پاختا چىشلىتىشتە بىراقلا بەك كۆپ چىشلەتمەي، ئاز ئازدىن ئۇدۇللۇق ۋە تەكشى چىشلىتىش لازىم.

قول چېغرىقى بىلەن تەپمە چېغرىقنىڭ قۇرۇلمىسىدىكى ۋە مەشغۇلات تەرتىپىدىكى پەرقلەر سەۋەبلىك ئىش ئۈنۈمىمۇ پەرقلىق

بولىدۇ. قول چېغرىقىدا پەقەت بىر يۈرۈش ھەرىكەت بولۇپ، بىرلا ئوق ئاكتىۋال ھەرىكەت قىلىدۇ. ئوقلارنىڭ ئايلىنىش سۈرئىتى ئاستا، ئىش ئۈنۈمى تۆۋەن بولىدۇ. بىر ئەمگەك كۈچى بىر كۈندە تۆت جىڭ پاختا چۆرىيەلەيدۇ. شۇڭا، بۇ خىل چېغرىق پەقەت ئائىلەلەردە ئىشلىتىش بىلەنلا چەكلىنىدۇ. تەپمە چېغرىقتا ئىككى يۈرۈش ھەرىكەت بولىدۇ، ھەر ئىككى ئوق ئاكتىۋال ھەرىكەت قىلىدۇ. ئۇنىڭ ئۈستىگە ئېنېرگىيەلىك ھەرىكەت قائىدىسىدىن پايدىلىنىلغانلىقتىن، ئوقلار (بولۇپمۇ تۆمۈر ئوق) نىڭ ئايلىنىش سۈرئىتى تېز، ئىش ئۈنۈمى يۇقىرى بولىدۇ. بىر ئەمگەك كۈچى بىر كۈندە 16~18 جىڭ پاختا چۆرىيەلەيدۇ. شۇڭا، بۇ خىل چېغرىق بەزى جايلاردا «توقماق چېغرىق» دەپ ئاتىلىدۇ. تەپمە چېغرىق كۆپىنچە ئاتقۇچى، يىپىچى، تورچى قاتارلىق پاختا مەھسۇلاتلىرىنى پىششىقلاپ ئىشلەش كەسپى بىلەن مەخسۇس شۇغۇللىنىدىغان ھۈنەرۋەنلەرنىڭ كىدە ئىشلىتىلىپ كەلگەن.

يېقىنقى 30~40 يىلدىن بۇيان، تۆمۈرچاق، رېزىنكە ئوقلۇق تەپمە چېغرىقلار، ئۇنىڭدىن كېيىن بولسا ئېلېكتر ماتورلۇق چېغرىقلارنىڭ ئومۇملىشىشى ئارقىسىدا ياغاچ قۇرۇلمىلىق قول چېغرىقى ۋە تەپمە چېغرىقلار ئەمەلىي ئىستېمالدىن قالدى.

2. ئاتقۇچىلىق ۋە پاختا ئېتىش

پاختا، يۇڭ قاتارلىق تەبىئىي تالالارنى سايىمان ئارقىلىق ئېتىپ - تىتىپ يىپ ئېگىرىش، تور ياكى كىگىز ياساشقا لايىق كەلگۈدەك دەرىجىدە يۇمشىتىش «پاختا ئېتىش» ياكى «يۇڭ ئېتىش» دەپ ئاتىلىدۇ. بۇ كەسپ «ئاتقۇچىلىق»، ئاتقۇچىلىق بىلەن شۇغۇللىنىدىغان كاسپىلار بولسا «ئاتقۇچى» دەپ ئاتىلىدۇ. «ئاتقۇچىلىق» ۋە «ئاتقۇچى» ھەم تۈردەش ئىسىم، ھەم خاس ئىسىم بولۇپ، ئادەتتە كىگىزچىلىك، تورچىلىقنىڭ ياكى كىگىزچىلىكنىڭ ئومۇمىي نامى بولۇپ خىزمەت قىلىدۇ. كىگىزچى ۋە تورچىلارنى پەرقلەندۈرۈپ كۆنكرېت ئاتاشقا توغرا كەلگەندە «كىگىزچى، تورچى»، «كىگىزچىلىك، تورچىلىق» قاتارلىق خاس ناملار قوللىنىلىدۇ. ھازىر بۇ خىل يۈزلىدە.

نىش بارغانسېرى كۈچىيىپ بېرىۋاتىدۇ.
 1) ئاتقۇچىلىق دۈكىنىنىڭ تۈزۈلۈشى
 ئاتقۇچىلىقتا سايمان كۆپ ئىشلىتىلمەيدۇ. پەقەت ئاتقۇچىلىق دۈكىنى بولسىلا كۇپايە. ئاتقۇچىلىق دۈكىنى شەكىل جەھەتتە ئىلگىرگەك يىڭنىگە ئوخشاش سايمان بولۇپ، دۇكان گەۋدىسى، زەي، مۇشتا قاتارلىق ئاساسىي بۆلەكلەردىن تۈزۈلىدۇ.

دۇكان گەۋدىسى: ئاتقۇچىلىق دۈكىنىنىڭ گەۋدىسى سۇرۇخ، باشلىق ۋە قارنى تاختايدىن تۈزۈلىدۇ. سۇرۇخ چوڭ بېشىنىڭ ئايلانمىسى 20 سانتىمېتىر، كىچىك بېشىنىڭ ئايلانمىسى 16 سانتىمېتىر، ئۇزۇنلۇقى 195 سانتىمېتىر ئەتراپىدىكى تېرەك ياغىچىدىن ياسالغان دەستە ياغاچ بولۇپ، ئۇنىڭ چوڭ بېشىغا قارنى تاختاي، كىچىك بېشىغا باشلىق ئورۇنلاشتۇرۇلىدۇ. باشلىق تۆت سانتىمېتىر توملۇقتىكى ئۈجمە ياغىچىدىن ياسالغان ھاسا بېشى شەكىللىك ياغاچ بولۇپ، ئۇنىڭ ئۇزۇن ئۇچى ياپىلاقلىنىپ، سۇرۇخ ئۇچىغا يارىيىلىم ۋە ياغاچ مىخ ئارقىلىق مەھكەم تۇتاشتۇرۇلىدۇ. ئۇنىڭ ئۈستۈنكى ئەگمە ئۇچىدا زەي مىخى، سىرتقى ياي يۈزىدە زەي ئويمانچىسى بولىدۇ. قارنى تاختاي كەڭلىكى 22 سانتىمېتىر، ئۇزۇنلۇقى 30 سانتىمېتىر ئەتراپىدىكى تېرەك ياغىچىدىن ياسىلىدۇ. سۇرۇخنىڭ چوڭ باش يان يۈزىگە مەھكەم مىخلاپ بېكىتىلىدۇ. ئۇنىڭ كەينى تەرىپىدە سۇڭلۇق ياغاچنى مۇقىملاشتۇرغۇچى زەي ھالقى، سىرتقى يۈزىدە زەي ئويمانچىسى بولىدۇ. دۇكان گەۋدىسى زەينى مۇقىملاشتۇرۇش ۋە زەيگە تەي بېرىش (سوزۇلما كۈچكە ئىگە قىلىش) رولىنى ئوينايدۇ.

زەي: ئۆچكە ياكى كېيىك تېرىسىدىن تاسما تىلىپ، تۆت قات تالانغان ئىنچىكە شوپىنا بولۇپ، دىئامېتىرى ئۈچ مىللىمېتىر ئەتراپىدا بولىدۇ. باش ئۇچى دۇكان سۇرۇخ ياغىچىغا يۆگەپ بېكىتىلىدۇ. يەنە بىر ئۇچى زەي مىخىغا ئىلىنىپ، باشلىقنىڭ زەي ئويمانچىسىدىن ۋە قارنى تاختاينىڭ زەي ئويمانچىسىدىن ئۆتكۈزۈلۈپ، سۇڭلۇق ياغاچقا بېكىتىلىدۇ، ئاندىن سۇڭلۇق ياغاچ قارنى تاختاينىڭ سىرتقى قىيان يۈزىگە چاپلىنىپ، زەي ھالقىغا كىرگۈزۈپ چىڭىتىلىدۇ. زەي

مۇشتىنىڭ زەربىسىدە سىلكىنمە ھەرىكەت قىلىپ، پاختا ياكى يۇڭ-نى تىتىپ يۇمشىتىش رولىنى ئوينايدۇ.

مۇشتا: مۇشتا چىلان ياكى ئۈرۈك ياغچىدىن قىرىپ ياسىلىدىغان توقماق بولۇپ، دەستىسىنىڭ دىئامېتىرى ئۈچ سانتىمېتىر، ئۇزۇندىكى ئىككى سانتىمېتىر، گەۋدىسىنىڭ دىئامېتىرى 11 سانتىمېتىر، ئۇزۇنلۇقى 13 سانتىمېتىر ئەتراپىدا بولىدۇ. گەۋدە قىسمىنىڭ ئاستىدا چوڭقۇرلۇقى 1.5 سانتىمېتىر ئەتراپىدىكى ئايلانما ئېرىقچە، ئۇنىڭ ئاستىدا دىئامېتىرى مۇشتا گەۋدىسىنىڭ دىئامېتىرى بىلەن ئوخشاش بولغان گىرۋەك بولىدۇ. مۇشتا ئادەتتە بىر كىلوگرام ئېغىرلىقتا بولۇپ، زەيگە ئۇرۇلۇپ، ئۇنى تىترىتىش رولىنى ئوينايدۇ.

2) پاختا ئېتىش مەشغۇلاتى

پاختا ئېتىشتا، چۆرۈپ تەييارلانغان پاختا پاكىز رەخت ياكى بورا ئۈستىگە دۆۋىلىنىدۇ. ئاندىن ئاتقۇچى دۈكىنىنىڭ زىيى قاتتىق چىڭىتىپ تەڭشىلىدۇ. ئاتقۇچى دۈكان سۇرۇخنىڭ قارىنى تاختاي تە-رەيتكى ئۈچىنىڭ بىر قىسىم جايىدىن سول قولدا تۇتىدۇ، سۇ-رۇخنى ئېگىزرەك كۆتۈرۈپ زەينى پاختا دۆۋىسىنىڭ بىر چېتىگە تەڭكۈزۈپ ئوڭ قولىدىكى مۇشتا ئارقىلىق زەينىنىڭ سول قول ئۇدۇ-لىدىكى جايغا تۆت-بەش قېتىم يېنىك ئۇرىدۇ. زەينىنىڭ يېنىك تەۋ-رىنىشى نەتىجىسىدە بىر بۆلۈك پاختا زەيگە يۆگىشىدۇ. بۇ ۋاقىتتا، ئاتقۇچى سول قولدا دۈكاننى سەل ئېگىزلىتىپ كۆتۈرۈپ، زەيگە ئارقا ئارقىدىن كۈچلۈك مۇشتا ئۇرىدۇ. مۇشتىنىڭ قاتتىق زەربىسى ۋە زەيدىن ئايرىلىش ۋاقتىدا مۇشتا گىرۋىكىنىڭ زەينى ئېلىپ تار-تىشى ئارقىسىدا، زەي قاتتىق سىلكىنگەنلىكتىن پاختا تالالىرى تىتىلىپ، زەيدىن ئاجراپ ئۇچۇپ چىقىپ قارشى تەرەپكە دۆۋىلىنىد-دۇ. زەيگە يۆگەلگەن پاختا تالالىرى تولۇق ئاجرىلىپ چىقىپ بول-غاندا، يۇقىرىقى ھەرىكەت تەكرارلىنىدۇ ۋە پاختا تولۇق يۇمشاپ بولغانغا قەدەر داۋاملاشتۇرۇلىدۇ.

پاختا ئېتىش مەشغۇلاتىدا، زەينى ئوبدان چىڭىتىش ۋە پاختىنى ئوبدان قۇرۇتۇش زۆرۈر. زەي بوش بولۇپ قالسا، تىترىشى كۈچسىز بولۇپ قالىدۇ - دە، پاختا تالالىرىنىڭ تىتىلىشى قىيىنلىشىپ،

ئىش ئۈنۈمىگە تەسىر يېتىدۇ. پاختىنىڭ نەملىكى يۇقىرى بولۇپ قالسا، پاختا تالالىرى ئاسانلا زەيگە يۆگىشىپ كالىلەكلىشىۋالىدۇ - دە، ئوخشاشلا ئىش ئۈنۈمىگە تەسىر يېتىدۇ.

(3) ئۈچ ياساش

ئېتىپ تەييارلانغان پاختىدىن يىپ ئېگىرىش ئۈچۈن، ئالدى بىلەن ئۈچ ياساشقا توغرا كېلىدۇ. ئۈچ پاختا پىلتىسى دېگەنلىك بولۇپ، تەقريبىي سىلىندىر شەكلىدە، ئۇزۇنلۇقى 20 سانتىمېتىر، دىئامېتىرى ئىككى-ئۈچ سانتىمېتىر ئەتراپىدا بولىدۇ. ئۈچ يۈم-شاق، ئاپئاق، پۈۋلىسە ئۈچۈپ كەتكۈدەك يېنىك بولىدۇ. شوڭا، «ئۈچ» دەپ ئاتىلىدۇ. ئۇيغۇر تىلىدا كۆپ ئىشلىتىلىدىغان «چاچ - ساقاللىرى ئۈچتەك ئاقارغان» دېگەن ئوخشىتىش دەل ئۈچنىڭ يۈ-قىرىقى خۇسۇسىيەتلىرىگە ئاساسەن بارلىققا كەلگەن.

(1) ئۈچ ياساش سايمانلىرى: ئۈچ ياساشتا ئۈچ تاختىسى، ئۈچ چوكىسى، تەگلىك سۇپرا قاتارلىق سايمانلار ئىشلىتىلىدۇ. ئۈچ تاختىسى تەكشى رەندىلەنگەن ئادەتتىكى تاختاي بولۇپ، ئۆلچىمى $4 \times 30 \times 50$ سانتىمېتىر ئەتراپىدا بولىدۇ، ئۈچ ياساشتا تەگلىك قىلىنىدۇ. ئۈچ چوكىسى تۈز ۋە قۇرۇق يۇلغۇن ياغىچىدىن سىلىق قىرىپ ياسىلىدۇ. دىئامېتىرى 0.5 سانتىمېتىر، ئۇزۇنلۇقى 30 سانتىمېتىر ئەتراپىدا بولىدۇ. ئۈچ ياساشتا ساپلىق قىلىنىدۇ. تەگلىك سۇپرا مەلۇم چوڭلۇقتىكى پاكىز رەخت ياكى ئەدىيال بولۇپ، پاختا ۋە ئۇچلارنىڭ كىر - ئەخلەتلەر بىلەن بۇلغىنىپ كېتىشىدىن ساقلىنىش ئۈچۈن تاختا ئاستىغا تەگلىك قىلىنىدۇ. كىگىز - گىدەمەلەرنى تەگلىك قىلىشقا بولمايدۇ.

(2) ئۈچ ياساش مەشغۇلاتى: ئېتىپ يۇمشىتىلغان پاختىدىن كىچىك بىر پارچە ئۈزۈۋېلىنىپ، ئۈچ تاختىسى ئۈستىگە قويۇلۇپ، سەل پەل ياپىلاقلىنىدۇ، ئاندىن ئۈچ چوكىسى پاختا پارچىسىنىڭ ئۈستىگە قويۇلۇپ چوكا گەۋدىسىگە يۆگىلىدۇ ۋە ئالقاندا يېنىك بېسىلىپ ئىككى-ئۈچ قېتىم دومىلىتىلىدۇ. بۇنىڭ بىلەن پاختا پارچىسى چوكا گەۋدىسىگە يۆگىلىپ تەقريبىي سىلىندىر شەكلىگە كېلىدۇ. بۇ چاغدا ئۈچنىڭ بىر تەرىپىدىن تۇتۇپ تۇرۇپ، چوكا سۇ-

غۇرۇۋېلىنىدۇ. شۇنىڭ بىلەن بىر تال ئۇچ پۈتىدۇ. ئۇنىڭدىن كېيىنكى مەشغۇلات يۇقىرىقى تەرتىپ بويىچە داۋاملاشتۇرۇلىدۇ. ئۇچ ياساش داۋامىدا، چوكنى قاتتىق بېسىپ دومىلىتىشقا، بەك كۆپ دومىلىتىشقا ۋە تەييارلانغان ئۇچلارنى قاتتىق چىڭداپ قاچلاشقا بولمايدۇ. بولمىسا، پاختا تاللىرى چىڭ ئېشىلىپ قېلىپ يىپ سۈپىتىگە تەسىر يېتىدۇ.

4) بۆز يىپ ئېگىرىش مەشغۇلاتى

بۆز يىپ خەلقىمىز ئەنئەنىۋى قول ھۈنەرۋەنچىلىكىدە ماتا، تالىدە، بۆز چەكمەن، داكا، داستىخان، پوتا، گىلەم، تاغار، خۇرجۇن تو-قۇش ۋە تانا، ئارقان تالاشتىكى ئاساسىي ماتېرىيال بولۇپ، ناھايىتى كەڭ دائىرىدە ئىشلىتىلىدۇ.

1) بۆز يىپ ئېگىرىش سايمانلىرى. بۆز يىپتىن توقۇلىدىغان رەختلەر تۈرلۈك تۇرمۇش بۇيۇملىرى ۋە تانا، ئارقان قاتارلىقلارنى ئىشلەپچىقىرىشقا ئىشلىتىلىدىغان يىپنىڭ توم - ئىنچىكىلىكى زور دەرىجىدە پەرقلىنىدۇ. بۆز يىپ بىردەك يىكچاق ۋە ئۇنىڭغا سەپلەپ ئىشلىتىلىدىغان يىك، تۈۋىك، قومۇش، تانا، چۆگە-مەچ قاتارلىق سايمانلارنى ۋاستە قىلىپ ئېگىرىپ تەييارلىنىدۇ.

يىكچاق: بۇ، يىپ ئېگىرىش مەشغۇلاتىنى ئورۇنداشتىكى ئەڭ مۇھىم سايمان بولۇپ، خەلق تىلىدا ئادەتتە «چاق» دەپلا ئاتىلىدۇ. يىكچاق بۆز يىپ ئېگىرىشكە ئىشلىتىلىپلا قالماي، يۇڭ يىپ ئېگىرىشكىمۇ ئىشلىتىلىدۇ. لېكىن، يۇڭ يىپ يىكچاق ئارقىلىقلا ئەمەس، ئورچۇق، قولچاق (چېلەك) ئارقىلىقمۇ ئېگىرىلىدۇ. چاق بىلەن چېلەكنىڭ تۈپ پەرقلىرىدىن بىرى شۇكى، چاققا چوقۇم يىك سەپلىنىدۇ. چېلەككە بولسا يىك سەپلەنمەيدۇ. شۇڭا، چاقنى چېلەكتىن پەرقلىنىدۇرۇش ئۈچۈن «يىكچاق» دەپ ئاتايمىز. يىكچاق تاپانلىق، پاچاق، ئوق، قانات قاتارلىق ئاساسىي بۆلەكلەردىن تۈزۈلىدۇ.

تاپانلىق: بۇ، يىكچاقنىڭ باشقا بۆلەكلىرىنى كۆتۈرۈپ تۇرغۇچى ۋە مۇقىملاشتۇرغۇچى بۆلەك بولۇپ، ياغاچتىن ياسىلىدۇ. ئالدى بۇزا، ئارقا بۇزا ۋە چېتىقتىن تەشكىل تاپىدۇ. ئالدى بۇزىنىڭ ئۇزۇنلۇقى ۋە

كەڭلىكى 18×22 سانتېمېتىر، ئارقا بۇزىنىڭ ئۇزۇنلۇقى ۋە كەڭلىكى 20×40 سانتېمېتىر، چېتىقنىڭ ئۇزۇنلۇقى ۋە كەڭلىكى 8×18 سانتېمېتىر، قېلىنلىقى بىردەك $6 \sim 4$ سانتېمېتىر بولىدۇ.

پاچاق: يىكچاقتا ئالدى پاچاق ۋە ئارقا پاچاقتىن ئىبارەت ئىككى گۈرۈپپا پاچاق، ھەر بىر گۈرۈپپىدا ئىككى تالدىن پاچاق بولىدۇ. ئالدى پاچاقلار ئادەتتە كەينى پاچاقلاردىن پەرقلەندۈرۈلۈپ، «مەدەك» دەپ ئاتىلىدۇ. مەدەكلەك ئالدى بۇزىغا بېكىتىلىدۇ. ئېگىزلىكى 16 سانتېمېتىر، دىئامېتىرى ئۈچ سانتېمېتىر، ئارىلىق كەڭلىكى ئۈچ سانتېمېتىر بولىدۇ. مەدەكلەرنىڭ كەينىدىكى بىرسىگە لاتا يۆڭگىلىپ يىك بېشى ئورنىتىلىدۇ. ئالدىدىكى بىرسىنىڭ سىرتقى يۈزىگە ئىندىچىكە ئاچا ئورنىتىلغان بولۇپ، ئۇ «چەمەك» دەپ ئاتىلىدۇ. چەمەك يىكنىڭ خەرنىلىكىنى تىرەپ تۇرۇش رولىنى ئوينايدۇ. كەينى پاچاقلار كەينى بۇزىغا بېكىتىلىدۇ. ئېگىزلىكى 35 سانتېمېتىر، دىئامېتىرى ئالتە سانتېمېتىر، ئارىلىقى 20 سانتېمېتىر ئەتراپىدا بولىدۇ. كەينى پاچاقلار چاق ئوقىنى مۇقىملاشتۇرۇش رولىنى ئوينايدۇ. ئالدى - كەينى پاچاقلار بىردەك تىرەك ياغىچىدىن قىرىپ ياسىلىدۇ، قىرما - بوغما نەقىش ۋە رەڭدار ئايلانما نەقىش ئارقىلىق بېزىلىدۇ. چاق ئوقىنىڭ ئۇزۇنلۇقى 45 سانتېمېتىر، دىئامېتىرى 1.5 سانتېمېتىر ئەتراپىدا بولۇپ، يۇلغۇن ياغىچىدىن ياسىلىدۇ. ئوقنىڭ ئىككى پاچاق ئارىسىدىكى قىسمىغا قانات، ئالدى تەرىپى سىرتقى ئۇچىغا قۇلاق بېكىتىلىدۇ. قانات تىرەك ياغىچىدىن ياسالغان، قېلىنلىقى بىر سانتېمېتىر، كەڭلىكى يەتتە سانتېمېتىر، ئۇزۇنلۇقى 35 سانتېمېتىر ئەتراپىدىكى تاختاي بولۇپ، ئىككى ئۇچى يۈنۈپ ئىنچىكىلىتىپ بوغۇم چىقىرىلىدۇ. ئوتتۇرىسىدىن ئوق دىئامېتىرى بىلەن ئوخشاش چوڭلۇقتا تۆشۈك ئېچىلىپ، ئوق ئۆتكۈزۈلىدۇ. بىر چاقتا ئىككى گۈرۈپپا قانات، ھەر بىر گۈرۈپپىدا $6 \sim 4$ تالغىچە تاختاي بولىدۇ. ئىككى گۈرۈپپا قاناتنى كېرىپتۈرۈش ئۈچۈن، ئوقنىڭ ئىككى گۈرۈپپا قاناتنى ئوتتۇرىسىدىكى قىسمىغا پاچاق دىئامېتىرى بىلەن ئوخشاش توملۇقتا قىرىپ ياسالغان كەرگە ئۆتكۈزۈلىدۇ. بۇ كەرگە «يۈرەكچە» دەپ ئاتىلىدۇ. قاناتلارنىڭ ئۇچ

بوغۇملىرى زەي ئارقىلىق بىر بىرىگە تارتىپ چىڭىتىلىدۇ. ئوقنىڭ قانات بىلەن پاچاق ئارىلىقىدىكى قىسمىغا ياپىلاق ياغاچ غالتەك سېلىنىدۇ. بۇنداق غالتەكلەر «ئوينغۇچ» دەپ ئاتىلىدۇ. ئوينغۇچلار قانات تاختايلىرىنى پاچاققا بىۋاسىتە سۈركىلىشتىن ساقلاپ، چاقنىڭ راۋان ئايلىنىشىنى كاپالەتلەندۈرىدۇ.

تاناپ: تاناپ بۆز يىپتىن ئېشىلگەن، دىئامېتىرى ئىككى-ئۈچ مىللىمېتىر بولغان ھالقاشەكىللىك شىۋىنىدىن ئىبارەت. ھالقىنىڭ بىر تەرىپى چاق قاناتلىرىنى تۇتاشتۇرغۇچى زەينىڭ سىرتىغا، يەنە بىر تەرىپى مەدەككە ئورنىتىلغان يىكنىڭ تاناپلىقىغا سېلىنىدۇ. تاناپ چاقنىڭ ئايلىنىشىغا ھەرىكىتىنى يىككە يەتكۈزۈپ بېرىش رولىنى ئوينايدۇ.

يىك: بۇ، يىكچاقتىكى ئەڭ مۇھىم سەپلىمە سايمان بولۇپ، يۈل-غۇن ياغىچىدىن ياسىلىدۇ ۋە يىپ ئېگىرىشكە ئىشلىتىلىدۇ.

تۈۋىيىك: شەكلى يىككە ئوخشاش، ئەمما يىكتىن تومراق ۋە ئۈ-زۇنراق بولغان سايمان بولۇپ، يىپ تۈرۈشكە ئىشلىتىلىدۇ. يىك بىلەن تۈۋىيىكنىڭ ئۆلچىمى ۋە ياسىلىشى كېيىن ئايرىم بايان قىلىنىدۇ.

قوھۇش: دىئامېتىرى ئىككى سانتىمېتىر ئەتراپىدىكى بورا قو-مۇشتىن كېسىپ ياسالغان سايمان بولۇپ، تۈۋىيىككە كىيىدۈرۈپ يىپ تۈرۈشكە ئىشلىتىلىدۇ. ئۇزۇنلۇقى 20 سانتىمېتىر ئەتراپىدا بولىدۇ. چۆگمەچ: چۆگمەچ بېشى سۈنۈپ كەتكەن يىك قۇيرۇقى بولۇپ، كىچىك ئۇچىنى قۇلاق تۈشۈكىگە ئۆتكۈزۈپ قۇلاقنى ئايلىندۇرۇشقا ئىشلىتىلىدۇ.

(2) بۆز يىپ ئېگىرىش مەشغۇلاتى. بۆز يىپ ئېگىرىشتە ئالدى بىلەن قول ئىشى ئارقىلىق ئۈچتىن 10 سانتىمېتىر ئەتراپىدا يىپ سوزۇپ چىقىرىلىدۇ ۋە ھۆللەپ يىككە چاپلاشتۇرۇلىدۇ. ئۇنىڭدىن كېيىن ئوڭ قولىدىكى چۆگمەچ ئارقىلىق قۇلاق سائەت ئىستېرىلى-كىسى يۆنىلىشىدە ئايلىندۇرۇلىدۇ. قۇلاقنىڭ ھەرىكىتى ئارقىلىق يىكچاق ئوقى ۋە قاناتلار ئايلىنىشىغا باشلايدۇ، ئاندىن تاناپ ۋاسىتىسى ئارقىلىق قاناتلارنىڭ ئايلىنىشىغا ھەرىكىتى يىككە ئۈ-زىتىلىدۇ. دەسلەپتە چاقنى ئاستا ئايلىندۇرۇپ، ھۆللەپ يىككە چاپلاشتۇرۇلغان يىپ ئۇچى يىككە بىر نەچچە ئورام يۆگىلىدۇ. ئار-

قىدىن ئۈچىنى تۇتۇپ تۇرغان سول قول يىك ئۈچى تەرەپكە سىلجىدى تىلىپ، يىك ئۈچىدىن پاختا ئۇچىغا تۇتاشقان يىپ بىلەن يىكنىڭ تۈز سىزىق ئوقى ئارىسىدا $40^{\circ}\text{C} \sim 45^{\circ}\text{C}$ لۇق بۇلۇڭ ھاسىل قىلىنىدۇ. مۇشۇ ھالەتتە چاق تېز تېز ئايلىندۇرۇلۇش بىلەن بىرلا ۋاقىتتا سول قولدىكى ئۈچ تەكشى سىزىق بويلاپ، ئېگىز كۆتۈرۈلىدۇ. نەتىجىدە يىكنىڭ ئايلىنما ھەرىكىتى يىك ئۈچى ئارقىلىق سوزۇلۇۋاتقان يىپقا ئۆتۈپ، يىپ ئېشىلىپ بارىدۇ. سوزۇلغان يىپ مەلۇم ئۇزۇنلۇققا يېتىپ، قولنىڭ كۆتۈرۈشى چېكىگە يەتكەندە، چاقنى ئايلىندۇرۇش توختىتىلىپ، سول قول يىك ئۈستىگە تىك تەككۈزۈلۈپ چاق ئاستا سۈرئەتتە ئاۋۋالقىغا قارشى يۆنىلىشتە ئايلىندۇرۇلسا، يىك قۇيرۇقىدىكى يىپ ئورامى بىر ئاز سوزۇلۇپ چىقىپ، يىپ تۈۋى بىلەن يىپ ئۈچى بىر تەكشى تىك سىزىققا كېلىدۇ. بۇ ۋاقىتتا چاق ئاۋۋالقى يۆنىلىشتە چۆرۈلۈپ، يىپ يىككە يۆڭىلىدۇ. ئازغىنا يىپ قالغاندا، ئۈچ تۇتقان سول قول يىك ئۈچىنىڭ يۇقىرىسىغا كۆتۈرۈلۈپ، ئاۋۋالقى ھەرىكەت تەكرارلىنىدۇ. مۇشۇ تەكرار ھەرىكەت ئارقىلىق يىپ ئېگىرىش مەشغۇلاتى داۋاملاشتۇرۇلىدۇ.

يىكچاق ئارقىلىق بۆز يىپ ئېگىرىشتە، يىپ سوزۇش بۇلۇڭى توغرا بولۇش، يىپ تۈرۈش مەشغۇلاتى توغرا بولۇش، يىپ سوزۇش ھەرىكىتى توغرا بولۇشتىن ئىبارەت ئۈچ ھالقىنى ئوبدان ئىگىلەش زۆرۈر، يەنى بىرىنچىدىن، يىك يۆنىلىشى بىلەن يىپ يۆنىلىشى ئارىسىدىكى بۇلۇڭ بەك چوڭ ياكى بەك كىچىك بولۇپ كەتمەسلىكى كېرەك. بۇلۇڭ بەك چوڭ بولۇپ كەتسە، يىكنىڭ ئايلىنما ھەرىكىتى يىپقا ئۆتەلمەيدۇ، ھەتتا سوزۇلۇۋاتقان يىپ يىك ئۇچىغا يۆڭىلىپ قېلىپ ئۈزۈلىدۇ؛ بۇلۇڭ بەك كىچىك بولۇپ قالسا، يىك گەۋدىسىگە تۈرۈلۈپ بولغان يىپ سۇغۇرۇلۇپ چىقىشى مۇمكىن. ئىككىنچىدىن، سوزۇلۇپ بولغان يىپنى يىك گەۋدىسىگە تۈرۈشتە يىپ يىك گەۋدىسىگە گورىزونتال تۈرۈشى، ئاۋۋال يىك تۈۋىگە، ئاندىن ئۇچىغا ياكى ئاۋۋال يىك ئۇچىغا، ئاندىن يىك تۈۋىگە تۈرۈلۈپ قالماسلىقى لازىم. ئۇنداق بولمىسا، يىككە توشقان يىپلارنى قومۇشقا يۆتكەپ تۈرۈش داۋامىدا ياكى يىپ يۆڭىمىسى سۇغۇرۇلۇپ چىقىش ۋە ياكى

يىپ ئۈزۈلۈشىدىن ئىبارەت ئاۋاز بېقىلىق كېلىپ چىقىشى مۇمكىن. ئۈچىچىدىن، چاقنىڭ ئايلىنىشى ھەرىكىتى بىلەن ئۈچنى سوزۇش ھەرىكىتىنىڭ سۈرئىتى مەلۇم ماسلىققا ئىگە قىلىنىشى كېرەك. چاقنىڭ ئايلىنىشى ھەرىكىتى بەك تېز، ئۈچنى سوزۇش ھەرىكىتى بەك ئاستا بولۇپ قالسا، ئېگىزلىۋاتقان يىپ زىيادە ئېشىلىپ كېتىدۇ. دە، تېخى تولۇق سوزۇلۇپ بولمىغان ئۈچ تور يەپ قېلىپ، يىپ ئاللىغۇ بولۇپ قالىدۇ. بۇنداق يىپنى ئىشلەتكەندە ئۈزلۈكىدىن ئېشىلىپ قېلىش ھادىسىسى كېلىپ چىقىدۇ؛ چاقنىڭ ئايلىنىشى بەك ئاستا، ئۈچنىڭ سوزۇلۇشى بەك تېز بولۇپ كەتسە، تېز سوزۇلۇش نەتىجىسىدە يىپ ئۈچى تورلىنىشقا ئۈلگۈرمەي ئۈزۈلۈپ كېتىدۇ. شۇڭا، بۇ ئۈچ ھالقىنى ئوبدان ئىگىلەش بۆز يىپ سۈپىتى ۋە ئىش ئۈنۈمىنى ئۆستۈرۈشتە مۇھىم رول ئوينايدۇ.

بۆز يىپ مەھسۇلاتلىرىنى ئىشلەپچىقىرىشتا ئىشلىتىلىدىغان يىپنىڭ توم - ئىنچىكىلىكىگە بولغان تەلەپ ئوخشاش بولمايدۇ. داكا، تالىما قاتارلىقلارغا ئىنچىكە، سېپتا ئېگىزلىگەن يىپ ئىشلىتىلىدۇ. بۆز گىلەم، تاغار - خۇرجۇن قاتارلىقلارغا توم ئېگىزلىگەن يىپ ئىشلىتىلىدۇ. يۇقىرىدا بايان قىلىنغان ئىش تەرتىپى ۋە پىرىنسىپلار گەرچە بۆز يىپ ئېگىزلىگەن ئومۇمىي قائىدە بولسىمۇ، لېكىن ئۇنىڭغا تايىنىپلا يىپنىڭ ئىنچىكە ياكى توملۇقىغا كاپالەتلىك قىلىپ كەتكىلى بولمايدۇ. يىپنىڭ توم - ئىنچىكىلىكىنى تەلەپكە لايىق قىلىش ئۈچۈن، يەنە ئۈچ تۇتۇش توغرا بولۇشى، ماتېرىيال توغرا بولۇشى كېرەك. بۇنىڭ ئۈچۈن ئۈچى كىچىك چىقىرىلىدۇ. يىپنى سوزۇش ھەرىكىتى نىسپىي ھالدا تېز بولىدۇ، شۇنداقلا تالاسى ئۇزۇن، چىدامچانلىقى يۇقىرى بولغان باش تېرىم پاختىلار تاللاپ ئىشلىتىلىدۇ. توم يىپ ئېگىزلىگەن، ئۈچنىڭ بارماق ئارىسىدىن سىرتىغا ئاشۇرۇپ تۇتۇلىدىغان قىسمى تومراق قويۇپ بېرىلىدۇ. يىپنى سوزۇش ھەرىكىتى نىسپىي ھالدا ئاستا بولىدۇ، شۇنداقلا تالاسى قىسقىراق، چىدامچانلىقى تۆۋەنرەك بولغان ئوتتۇرا ۋە كەنجى تېرىم پاختىلار ئىشلىتىلىدۇ.

ئىلگىرى بۆز توقۇلمىلارنىڭ خەلقىمىز تۇرمۇشىدىكى ئىجتىما - ئىستېمالى ناھايىتى زور بولۇپ، مۇتلەق كۆپ ساندىكى كىيىم - كېچەكلەر ۋە تۇرمۇش بۇيۇملىرى بۆز رەختلەردىن تىكىلەتتى. شۇڭا، بۆز رەخت ۋە بۆز بۇيۇملار توقۇمىچىلىقىغا مۇناسىۋەتلىك كەسىپلەرمۇ خېلى تەرەققىي قىلغان ئىدى. شەھەر - يېزىلاردا مەخسۇس پاختا چۆرۈش، پاختا ئېتىش، يىپ ئېگىرىپ سېتىش بىلەن شۇغۇللىنىدىغان كاسپىلار بولۇپ، ئۇلارنىڭ سەييارە ھۈنەر قىلىدىغانلىرىمۇ، ياللىنىپ ئىشلەيدىغانلىرىمۇ، مۇقىم دۇكانلاردا ئادەم ياللاپ يۈرۈشلەشكەن مەشغۇلات بىلەن شۇغۇللىنىدىغانلىرىمۇ بولاتتى. ئۇنىڭدىن ئۆزگە يېزىلاردىكى دېھقان ئائىلىلىرىنىڭ ھەممىسىدە دېگۈدەك قول چېغرىقى ۋە يىكچاق بولاتتى. دېھقان ئاياللىرىنىڭ خېلى بىر قىسمى ئۆزى پاختا چۆرۈش، ئۆزى يىپ ئېگىرىش ۋە كاسىنا رەخت توقۇتۇش (ھاۋالە بويىچە خام ئەشيانى پىششىقلاپ ئىشلەپ بېرىش) ئارقىلىق، بىر قىسىم تۇرمۇش ئېھتىياجىنى قامدايتتى. ئائىلىدە پاختا چۆرۈش، ئۈچ ياساش، يىپ ئېگىرىش ئىشلىرىدا لاپقۇتلىشىش (كەمگەككە ئەمگەك قايتۇرۇش) ئۇسۇلىمۇ خېلى ئومۇملاشقان ئىدى.

يېقىنقى بىر - ئىككى ئەسىردىن بۇيان، زامانىۋى توقۇمىچىلىق مەھسۇلاتلىرىنىڭ خەلقىمىزنىڭ ئىجتىمائىي تۇرمۇشىدا پەيدىنپەي ئومۇملىشىشىغا ئەگىشىپ، يەرلىك بۆز توقۇلمىلارنىڭ ئىشلەپچىقىرىلىش ۋە ئىستېمال مىقدارى زور دەرىجىدە ئازايدى. ھازىر قول چېغرىقى ۋە تەپمە چېغرىق ئاساسەن ئىشلىتىلىشتىن قالدى. يىكچاق ئارقىلىق يىپ ئېگىرىش ھېلىمۇمۇ ئىنتايىن ئاز ساندا مەۋجۇت بولسىمۇ، لېكىن بۇ كەسىپ دائىملىق كەسىپ بولۇشتىن، كىشىلەرنىڭ ئاساسىي تۇرمۇش مەنبەسى بولۇشتىن قالدى. يىكچاققا ئېگىزلىگەن يىپلارنىڭ ئىشلىتىلىش دائىرىسىمۇ تارىيىپ، پەقەت مائا ۋە گىلەم، تاغار قاتارلىقلارنىڭ ئارقاق يىپقا ئىشلىتىلىش بىلەنلا چەكلىنىدىغان بولدى.

3. چىگە، ئارغامچا مەھسۇلاتلىرى ۋە ئالاھىدىلىكى

چىگە، ئارغامچا تالاشتا، بۆز يىپ، قوتاز چۆپۈرى، تۆگە جوغددى-يى، ئۆچكە چۆپۈرى، قوي يۇڭى، كەندىر قاۋزىقى، قىزىل چىگە قا-تارلىقلار خام ئەشيا قىلىنىدۇ. «چىگە، ئارغامچا» دېگەن سۆز تۈردەش ئىسىم بولۇپ، يۇقىرىقى ماتېرىياللاردىن تاللانغان مەھسۇلاتلارنىڭ ئومۇمىي نامى ھېسابلىنىدۇ. كونا كىرىت ئەھۋالدا چىگە، ئارغامچىلار يەنە ماتېرىيالنىڭ ئوخشاشماسلىقى سەۋەبلىك خاس ناملار بىلەن ئاتا پەرقلىنىدۇ.

چىگە، ئارغامچا خەلقىمىزنىڭ دېھقانچىلىق - چارۋىچىلىق ئىش-لەپچىقىرىشىدا كۆپ ئىشلىتىلىدىغان ئىشلەپچىقىرىش ۋاسىتىسى بولۇپ، مەخسۇس ھۈنەرۋەنلەر تەرىپىدىن ئىشلەپچىقىرىلىپلا قالماي، دېھقان - چارۋىچىلارنىڭ كۆپىنچىسى چىگە، ئارغامچا تالاشنى بىلىدۇ. چىگە، ئارغامچىلار ئىشلىتىلگەن خام ئەشيانىڭ ئوخشاشماسلىقى سەۋەبلىك، ئارقان، ئارغامچا، چىگە قاتارلىق تۈرلەرگە بۆلۈنىدۇ.

1) ئارقان

ئارقان — بۆز يىپتىن تاللانغان شوينا-ئارغامچىنىڭ ئومۇمىي نامى بولۇپ، توم - ئىنچىكىلىك پەرقىگە ئاساسەن، «تاناپ»، «تانان»، «ئارقان» دەپ پەرقلىنىدۇ.

تاناپ: بۇ، يىكچاقتا ئېگىزلىگەن بۆز يىپنى بىر نەچچە نەختىن ئون نەچچە نەخكىچە جۈپلەپ، سىڭارقات (ياللاڭقات) ياكى ئىككى قات تاللانغان ئىنچىكە شوينا بولۇپ، دىئامېتىرى 10 مىللىمېتىردىن تۆۋەن بولىدۇ. تاناپ تەكشى، سۈپەتلىك ئېگىزلىگەن يىپلاردىن تەييارلىنىدۇ. يىكچاق تانابى، تىككۈچىلىك تانابى، ياغاچچىلىق تانابى قاتارلىقلارنى تەييارلاشقا ئىشلىتىلىدۇ. تاناپ كۆپىنچە مۇشۇنداق ئىشلاردا ئىشلىتىلگەنلىكتىن، «تاناپ تارتتى»، «تاناپ چەكتى» دېيىلسە، ئەمەلىيەتتە «ئۆلچىدى»، «سىزىق سالىدى» دېگەن مەنىلەرنى ئاڭلىتىدۇ.

تانان: بۆز يىپتىن ئۈچ-تۆت قات قېتىلغان ئارغامچا بولۇپ، دىئامېتىرى بىر-ئىككى سانتىمېتىر ئارىلىقىدا بولىدۇ. ئات - ئۇلاغلارغا نۇقتا ياساش ۋە چۆلۈۋر قىلىشقا ئىشلىتىلىدۇ.

ئارقان: بۆز يىپتىن 21~3 قاتتىقچە قېتىپ ياسىلىدىغان توم ئارغامچا بولۇپ، تۆت ئاتلىق ھارۋىلارغا جابدۇق قىلىشقا، ئېغىر يۈكلەرنى باغلاپ تېگىش ۋە ئارقان تارتىشىشقا ئىشلىتىلىدۇ.

ئارقانلارنىڭ ئورتاق ئالاھىدىلىكى شۇكى، ئاپتاپقا، نەملىككە، سوزۇلۇشقا چىداملىق. سىرتقى يۈزى سىلىق بولۇپ، ماللارغا زەخمەت يەتكۈزمەيدۇ. ئەمما، بەزى ھايۋانلار ئۇنى چايناپ ئۈزۈپ تاشلايدۇ.

(2) ئارغامچا

ئارغامچا چارۋا ماللارنىڭ يۇڭ - موپلىرىدىن تاللانغان شوينا - ئارغامچىلارنىڭ ئومۇمىي نامى بولۇپ، توم - ئىنچىكىلىك پەرقىگە ئاساسەن، «يۇڭ شوينا»، «تاران»، «ئارغامچا» قاتارلىقلارغا بۆلۈنىدۇ.

يۇڭ شوينا: يۇلۇچ يۇڭ، جوغداي، چۆپۈر قاتارلىقلاردىن سىڭىرىق شويىنا تاللانغاندىن كېيىن، ئىككى - ئۈچ نەخنى بىر جۈپلەپ تالىنىدۇ. دىئامېتىرى 1~0.5 سانتىمېتىر بولىدۇ. يۇمشاق، پاتسىز بولۇپ، مۆلە - توقۇم تىكىش، چورۇق - گوجەي باغلاش قاتارلىقلارغا ئىشلىتىلىدۇ. يۇڭ شوينىنىڭ يەنە بىر تۈرى قىل شوينا بولۇپ، ئاتنىڭ يالى، قۇيرۇق قىللىرىدىن ئىككى قات تالىنىدۇ. يۇڭ شوينا - نىدىن ئىنچىكە، يىرىك، قاتتىق بولىدۇ، ئات - قېچىرلارنىڭ نوختا - بېزەكلىرىنى ياساشقا ئىشلىتىلىدۇ.

تاران: بۇ، مەخسۇس قوي يۇڭىدىن ئىككى قات تاللانغان ئارغامچا بولۇپ، دىئامېتىرى بىر - ئىككى سانتىمېتىر كېلىدۇ. يۇمشاق، پاتسىز، سوزۇلۇشقا چىدامسىز بولۇپ، چىڭىتقانسىرى سوزۇلۇپ كېتىدۇ. شۇڭا، كۆپ ئىشلەپچىقىرىلمايدۇ. پەقەت سىملانغان يۇڭلارنى تاپلاپ تېگىشىشقا ئىشلىتىلىدۇ.

ئارغامچا: ئارغامچا يۇلۇچ يۇڭ، جوغداي ۋە چۆپۈر قاتارلىقلاردىن تالىنىدۇ. 3، 4، 6، 8، 9، 21 قات بولىدۇ. ئۈچ - تۆت قاتلىق ئارغامچىلار سىڭىرىق تاللانغان ئۈچ - تۆت تال شوينىنى بىرلەشتۈرۈپ قېتىش ئارقىلىق، ئالتە - سەككىز قاتلىق ئارغامچىلار سىڭىرىق تاللانغان ئۈچ - تۆت تال ئارغامچىنى بىرلەشتۈرۈپ قېتىش ئارقىلىق ئىشلەپ - چىقىرىلىدۇ. ئارغامچىنىڭ دىئامېتىرى 3~5.1 سانتىمېتىر ئەتراپىدا بولىدۇ. ئارغامچىلار ماتېرىيال مەنبەسىنىڭ ئوخشاشماسلىقىغا

قاراپ: قوتاز ئارغامچىسى، تۆگە ئارغامچىسى، چۈپۈر ئارغامچا دەپ ئاتا-تېلىپ پەرقلەندۈرۈلىدۇ. ئاتنىڭ يالى — قۇيرۇق قىلىرىدىن تاللانغان بولسا قىل ئارغامچا دېيىلىدۇ (قىل ئارغامچا كەمدىن - كەم ئۇچرايدۇ). ماتېرىيال رەڭگىنىڭ ئوخشاشماسلىقىغا قاراپ: ئاق ئارغامچا، كۆك ئارغامچا، بوز ئارغامچا، قارا ئارغامچا، چار ئارغامچا دەپ ئاتا-پەرقلەندۈرۈلىدۇ. چار ئارغامچا چىگە، ئارغامچا مەھسۇلاتلىرى ئىچىدە دىكى بىردىنبىر گۈللۈك مەھسۇلات بولۇپ، ئۇنىڭ قاتلىرى ئىچىدە مەلۇم بىر خىل (مەسىلەن، ئاق) شوينا ئاساس، باشقا بىر خىل (مەسىلەن، قارا) شوينا قوشۇمچە قىلىش ئارقىلىق تالىنىدۇ. ئاق رەڭ ئاساس قىلىنغان بولسا ئاق چار ئارغامچا، قارا رەڭ ئاساس قىلىنغان بولسا قارا چار ئارغامچا دەپ ئاتىلىدۇ.

ئارغامچىنىڭ قات سانى قانچە كۆپ بولسا چىدامچانلىقى شۇنچە يۇقىرى بولىدۇ. چىدامچانلىق ۋە سۈپىتى جەھەتتە قوتاز ئارغامچىسى 1 - ئورۇندا، تۆگە ئارغامچىسى 2 - ئورۇندا تۇرىدۇ. ئارغامچا ھارۋا تىرانسپورتى، گۈلاخ تىرانسپورتى، يەر ھەيدەش، تېرىش قا-تارلىق ساھەلەردە كەڭ ئىشلىتىلىدۇ.

3) چىگە

چىگە ئۆسۈملۈك پوستى تاللىرىدىن پايدىلىنىپ تالىنىدىغان شوپ-نا-ئارغامچىلارنىڭ ئومۇمىي نامى بولۇپ، چىگە مەھسۇلاتلىرىنى ئىش-لەپچىقىرىشتا كەندىر ۋە سېرىق چىگە پوستى خام ئەشيا قىلىنىدۇ. سېرىق چىگە تارىم ۋادىسىدىكى قۇملۇق چۆللەردە ئۆسىدىغان بىر خىل ياۋا ئۆسۈملۈك بولۇپ، 150~80 سانتىمېتىر ئېگىزلىكتە ئۆ-سىدۇ. يوپۇرمىقى تار، ئۇزۇنچاق ۋە شالاڭراق بولىدۇ. كۈز پەسلىدە پىشىدۇ. شاخ، غوللىرىنىڭ ئىچى كاۋاك بولۇپ، ياغىچى قاتتىق ئە-مەس، كېسىپ ياكى ئورۇپ يىغىۋېلىنىدۇ. پوستىنىڭ تالا ئۇزۇنلۇقى 100~60 سانتىمېتىر، رەڭگى ئاچ سېرىق ياكى قىزغۇچ سېرىق بو-لىدۇ. شۇڭا، «سېرىق چىگە» دېيىلىدۇ. بەزى جايلاردا «قىزىل چىگە» دەپمۇ ئاتىلىدۇ. سېرىق چىگە قاۋزىقى چىگە - ئارغامچا تاللاشقا ئىش-لىتىلگەندىن تاشقىرى، بەزى پېشقەدەملەرنىڭ ئەسلىشىچە بۇرۇنقى ۋاقىتلاردا سېرىق چىگە ئۆسۈملۈكى ياخشى قۇرۇتۇلغاندىن كېيىن

دۆۋىلەپ غولدا^① بىلەن يۇمشاق سوقۇلىدىكەن، ئاندىن ياغاچ قىسمى ئايرىپ تاشلىنىپ قاۋزىقىدىن يىكچاقتا يىپ ئېگىرىلىپ، بۆز يىپ بىلەن قوشۇپ زىلچا - گىلەم توقۇشقا ئارقاق قىلىنىدىكەن. ئەمما، بۇنىڭ تەپسىلاتى مەلۇم ئەمەس. كەندىر ۋە سېرىق چىگە تالالىرىدىن تاللانغان ئارغامچىلار ئادەتتە «چىگە» دېگەن ئومۇمىي نام بىلەن ئاتىلىدۇ. چىگە مەھسۇلاتلىرى توم - ئىنچىكىلىك پەرقىگە قاراپ «شويى-نا»، «چىگە»، «چىگە ئارقان» قاتارلىقلارغا بۆلۈنىدۇ.

چىگە شوينا: كەندىر ياكى سېرىق چىگە قاۋزىقىدىن سىڭىرقات ئىنچىكە شوينا تاللانغاندىن كېيىن ئىككى قات ئېشىلگەن شوينا بولۇپ، دىئامېتىرى بىر سانتىمېتىردىن تۆۋەن بولىدۇ، پاتلىق، يىرىك، چىداملىق كېلىدۇ. مۆلە - توقۇم تىكىش ۋە ھەر خىل نەرسىلەرنى باغلاشقا ئىشلىتىلىدۇ.

چىگە: قاۋزاقىتىن 0.5~0.7 سانتىمېتىر توملۇقتا تاللانغان سىڭىرقات شوينىنى ئۈچ-تۆت قات قېتىش ئارقىلىق ئىشلەپچىقىرىلىدۇ. يىرىك، قاتتىق، چىداملىق بولۇپ، ھارۋا-ئۇلاغ ترانسپورتىدا، دېھقانچىلىق ئىشلەپچىقىرىشىدا ۋە چارۋا ماللارنى باغلاشتا كەڭ ئىشلىتىلىدۇ.

چىگە ئارقان: قاۋزاقىتىن 0.5 سانتىمېتىر توملۇقتا تاللانغان سىڭىرقات شوينىنى ئىككى-ئۈچ قات قېتىپ، ئاندىن يەنە ئىككى ياكى ئۈچ قاتنى بىرلەشتۈرۈپ تەكرار قېتىش ئارقىلىق ئىشلەپچىقىرىلىدۇ. ئاساسلىقى چوڭ ئات - كالا ھارۋىلىرىنى سۆرەشكە ئىشلىتىلىدۇ. سېرىق چىگە مەھسۇلاتلىرى چىدامچانلىق جەھەتتە كەندىر چىگە مەھسۇلاتلىرىدىن خېلىلا تۆۋەن تۇرىدۇ. شۇڭا، ئۇنىڭدىن ئارقان تاللانمايدۇ، پەقەت شوينا ۋە چىگە تالىنىدۇ.

4) چىگە-ئارغامچا تالاش سايمانلىرى

چىگە-ئارغامچا مەھسۇلاتلىرىنى ئىشلەپچىقىرىشتا ئاتقۇچىلىق دۈككىنى، توقماق، تاشچۆپ، تالىغۇچ، تالام قوزۇقى، غالتەك دۈككى،

① غولدا - باش قوناق، شور قاتارلىقلارنى سوقۇش ئۈچۈن مەخسۇس ياسالغان ياغاچ

تۆمۈر دۇكان قاتارلىق سايمانلار ئىشلىتىلىدۇ.
ئاتقۇچىلىق دۇكىنى: ئارغامچا تالىنىدىغان خام ئەشيانى ئېتىپ
يۈمىشىشقا ئىشلىتىلىدۇ.

تالىغۇچ: دىئامېتىرى بىر-ئىككى سانتىمېتىر، ئۇزۇنلۇقى 50~
40 سانتىمېتىر كېلىدىغان تاياق بولۇپ، تاناپ، تانا، شوينا تالاش ۋە
ئىنچىكىرەك ئارغامچىلارنى قېتىشقا ئىشلىتىلىدۇ.
تالام قوزۇقى: دىئامېتىرى تۆت-بەش سانتىمېتىر، ئۇزۇنلۇقى
60 سانتىمېتىر كېلىدىغان ياغاچ قۇزۇق بولۇپ، چىگە تالاشقا ئىش-
لىتىلىدۇ.

غالتەك دۇكان: بۇ تانا، شوينا، چىگە تالاش ۋە ئىنچىكىرەك چىگە
ئارغامچا قېتىشقا ئىشلىتىلىدىغان دۇكان بولۇپ، دۇكان گەۋدىسى،
تاناپ، تاشچۆپ، مۇشتەك قاتارلىق تۆت ئاساسىي بۆلەكتىن تۈزۈلىدۇ.
دۇكان گەۋدىسى: بۇ، غالتەك دۇكاندىكى ئاساسىي قۇرۇلما بو-
لۇپ، گۇندا، پەغەز ۋە غالتەكتىن تەركىپ تاپىدۇ.

گۇندا: ئۇزۇنلۇقى 1.50 مېتىر، دىئامېتىرى 10 سانتىمېتىر
بولغان ياغاچ بولۇپ، ئۇنىڭ بىر ئۈچى يەرگە كۆمۈپ مۇقىملاشتۇرۇ-
لىدۇ. ئۈستۈنكى ئۇچىغا بىر-ئىككى پەغەز بېكىتىلىدۇ.

پەغەز: ئۇزۇنلۇقى 50 سانتىمېتىر، كەڭلىكى ئالتە سانتىمې-
تىر، توملۇقى ئۈچ سانتىمېتىر كېلىدىغان ياغاچ تاختاي بولۇپ،
گۇندىنىڭ ئۈستى ئۇچىغا توغرا يۆنىلىشتە بېكىتىلىدۇ. پەغەزنىڭ
ھەر بىر قانات ئۇچىدا بىردىن ئوق بولۇپ، غالتەكلەرنى مۇقىملاش-
تۇرۇشقا ئىشلىتىلىدۇ.

غالتەك: ئۇزۇنلۇقى 12 سانتىمېتىر، دىئامېتىرى ئالتە سانتىمې-
تىر كېلىدىغان ياغاچ قىرما غالتەك بولۇپ، بوي مەركىزى قىسمىدا
سىلىندىر شەكىللىك ئوق تۆشۈكى بولىدۇ. ئوق تۆشۈكى ۋە پەغەز
تۆشۈكىدىن ئۆتكۈزۈلگەن ئوق ياغاچ پەغەز كەينى تەرىپىدىن شىنىلاپ
ياكى بويۇنتۇرۇقلىنىپ پەغەزگە مەھكەم بېكىتىلىدۇ. ئوق دىئامېتى-
رى بىلەن ئوق تۆشۈكى دىئامېتىرى ئارىسىدا مەلۇم بوشلۇق بولۇپ،
غالتەك ئوق دىۋارىنى بويلاپ ئەركىن ئايلىنالايدۇ. غالتەكنىڭ سىرت-
قى دىۋارىدا بىر بىرىگە پاراللېل بولغان بەش دانە بوغما ئېرىقچە بو-

لۇپ، كەسىپ تىلىدا «ئارەك» دەپ ئاتىلىدۇ. ئارەككە ھەرىكەتچان تاناپ سېلىنىدۇ. ئوقنىڭ غالتەك سىرتىغا ئاشقان قىسمىدا توسۇقچە بو- لۇپ، غالتەكنىڭ ئوقتىن چىقىپ كېتىشىنى تىزگىنلەيدۇ. غالتەك سىرتقى توغرا يۈزىدە ئوق توسۇقچىسىنىڭ سىرتىدىن ئۆتىدىغان زەي ھالقا (مېتال ھالقا) بولۇپ، ئۇنىڭغا تۆمۈر قارماق بېكىتىلىدۇ. تۆ- مۈر قارماققا تالىنىدىغان چىگە ئۇچى باغلىنىدۇ.

تاناپ: بۇ، بۆز تاندىن ياسالغان ھالقىسىمان بۇيۇم بولۇپ، ئادەم كۈچى ئارقىلىق غالتەكلەرنى ئايلانما ھەرىكەت قىلدۇرۇش رولىنى ئوينايدۇ.

تاشچۆپ: بۇ، قېتىلىدىغان چىگە - ئارغامچىنىڭ قۇيرۇق ئۈچى- نى مۇقىملاشتۇرۇشقا ئىشلىتىلىدىغان بۆلەك بولۇپ، تاش، ئەرگۈل بېغى، ئەرگۈل قاتارلىقلاردىن تۈزۈلىدۇ. تاشچۆپ ئۇزۇنچاق تەبىئىي تاش بولۇپ، تالىنىدىغان بۇيۇم توملۇقىنىڭ ئوخشاش بولماسلىقىغا قاراپ 40 ~ 5 جىڭغىچە بولغان تاش ئىشلىتىلىدۇ. ئەرگۈل بېغى ئادەتتىكى تانا بولۇپ، چىگە، ئارغامچا تالاشتا ئۇنىڭ بىر ئۇچى تاش گەۋدىسىگە، بىر ئۇچى ئەرگۈل ھالقىسىغا باغلىنىدۇ، قېتىلىدىغان چىگە ياكى ئارغامچىنى تارتىپ تۇرۇش رولىنى ئوينايدۇ. ئەرگۈل بىر تال مېتال ھالقا ۋە مېتال ھالقا گەۋدىسىگە بېكىتىلگەن بىر تال ھەرىكەتچان مېتال ئىلمەكتىن تۈزۈلىدۇ، تالىنىۋاتقان چىگە ئۇچى ئىلمەككە باغلىنىدۇ. ئىلمەك بېشى ئەرگۈل ھالقا تۆشۈكىدە ئىركىن ئايلىنالايدۇ. چىگە قېتىش داۋامىدا غالتەكتىن كەلگەن ئايلانما ھە- رىكەت زىيادە بولۇپ قالسا، ئەرگۈل ئىلمىكى قۇرۇق ئايلىنىش ئار- قىلىق قېتىۋالغان چىگىنى چىگىشلىشىپ قېلىشتىن ساقلايدۇ.

مۇشەك: كېسەك كۈنۈس شەكىللىك ياغاچ بولۇپ «چېلەك» دەپ مۇ ئاتىلىدۇ. ئۇزۇنلۇقى 15 ~ 10 سانتىمېتىر، چوڭ باش دىئامې- تىرى 10 ~ 8 سانتىمېتىر، كىچىك باش دىئامېتىرى تۆت سان- تىمېتىر بولىدۇ. سىرتقى دىۋارىدا چوڭ بېشىدىن كىچىك بېشىغا يۆنەلگەن ئۈچ-تۆت دانە پاراللېل ئېرىقچىلار بولىدۇ. بۇ ئېرىقچە كەسىپ تىلىدا «ئارەك» دەپ ئاتىلىدۇ. مۇشەك چىگە ئارغامچا قات- لىرىنى تەكشى جۈپلەپ بېرىش رولىنى ئوينايدۇ.

تۆمۈر دۇكان: بۇ، تومراق قېتىلىدىغان چىگە، ئارغامچىلارنى قې-
 تىشقا ئىشلىتىلىدىغان دۇكان بولۇپ، ئاساسىي قىسىملىرى ياغاچ-
 تىن ياسالسىمۇ، ھەرىكەت ھاسىل قىلغۇچى قۇلاقلىرى تۆمۈردىن
 ياسالغاچقا، «تۆمۈر دۇكان»، «تۆمۈر قۇلاقلىق دۇكان» دەپ ئاتالغان.
 تۆمۈر دۇكان تۇرچاچۇپ، يۈرچاچۇپ، مۇشتەك قاتارلىق ئاساسىي
 بۆلەكلەردىن تۈزۈلىدۇ.

تۇرچاچۇپ: بۇ، تۆمۈر دۇكاندىكى ھەرىكەت ھاسىل قىلغۇچى
 ئاساسىي قۇرۇلما بولۇپ، پاچاق، پەغەز، قۇلاق، پەررەك قاتارلىقلار-
 دىن تەركىپ تاپىدۇ. پاچاق تۇرچاچۇپنىڭ باشقا بۆلەكلىرىنى كۆتۈ-
 رۇپ تۇرغۇچى بىر جۈپ ياغاچ پاچاق بولۇپ، چوڭ بېشى يەرگە كۆ-
 مۈپ مۇقىملاشتۇرۇلىدۇ. يەر يۈزىدىكى قىسىمنىڭ ئىگىزلىكى 60
 سانتىمېتىر ئەتراپىدا بولىدۇ. پەغەز پاچاقلارنىڭ ئۈستىگە بېك-
 تىلىگەن توغرا ياغاچتۇر. ئۇنىڭ ئۇزۇنلۇقى بىر مېتىر، كەڭلىكى
 10 سانتىمېتىر، قېلىنلىقى تۆت سانتىمېتىر كېلىدۇ. گەۋدە قىس-
 مىدا ئارىلىقلىرى 10 سانتىمېتىر بولغان سەككىز قۇلاق تۆشۈكى
 بولىدۇ. ئۇ قۇلاق دىئامېتىرى بىر سانتىمېتىر كېلىدىغان تۆمۈر
 چىۋىقتىن ئەگمە چىقىرىپ ياسالغان زاپچاس بولۇپ، بىر ئۇچى
 ئوق، بىر ئۇچى تۇتقۇچ دېيىلىدۇ. قۇلاق ئوقلىرى پەغەز تۆشۈكىدىن
 ئۆتكۈزۈلىدۇ ۋە پەغەزنىڭ ئالدى - كەينى يۈزىگە چاپلىنىپ تۆمۈر
 توسۇقچە (ئوينغۇچ) سېلىنىپ بويۇنتۇرۇقلىنىدۇ. بۇلار ئوقنى
 قۇلاق تۆشۈكىگە ھەرىكەتچان ھالەتتە مۇقىملاشتۇرۇش رولىنى ئوي-
 نايدۇ. ئوقنىڭ پەغەز ئىچىدىكى ئۇچىدا قارماق بولۇپ، تالىنىدىغان
 شوپنا ئۇچىنى چىگىشكە ئىشلىتىلىدۇ.

پەررەك: ئۇزۇنلۇقى بىر مېتىر، كەڭلىكى ئالتە سانتىمېتىر،
 قېلىنلىقى ئىككى سانتىمېتىر بولغان تاختاي بولۇپ، گەۋدە قىس-
 مىدا ئۆز ئارا ئارىلىقى 10 سانتىمېتىر بولغان سەككىز دانە قۇلاق
 تۆشۈكى بولىدۇ. تۆمۈر قۇلاق ئۇچلىرى مۇشۇ تۆشۈكلەردىن ئۆتكۈ-
 زۈلىدۇ، پەررەك قۇلاقلىرىنى چۆرۈپ ئايلىنما ھەرىكەتكە كەلتۈرۈش
 رولىنى ئوينىيدۇ. چىگە، ئارغامچا قېتىلىۋاتقاندا تۇرچاچۇپ قۇرۇل-
 مىلىرى چىگە قاتلىرىنى ئايلىنما ھەرىكەت قىلدۇرسىمۇ، لېكىن

ئۆزى قوزغالمايدۇ. شۇڭا، «تۇرچاچۇپ» دەپ ئاتىلىدۇ. يۇرچاچۇپ: بۇ، تۆمۈر دۇكاندىكى پاسسىپ ھەرىكەتچان قۇرۇلما بولۇپ، پۈتۈنلەي ياغاچتىن ياسىلىدۇ. تەگلىك، چېتىق، پاچاق، پە-غەز قاتارلىق بۆلەكلەردىن تۈزۈلىدۇ.

تەگلىك ئۆلچىمى: $70 \times 10 \times 10$ سانتىمېتىر بولغان ئىككى تال يا-غاچ بولۇپ، چاچۇپ قۇرۇلمىلىرىنى كۆتۈرۈپ تۇرۇش رولىنى ئوينايدۇ. چېتىق: ئۇزۇنلۇقى بىر مېتىر بولغان بىر جۈپ ياغاچ بولۇپ، تەگلىكنىڭ ئىككى بېشى چېتىشقا ئىشلىتىلىدۇ.

پاچاق: ئېگىزلىكى 60 سانتىمېتىر، كەڭلىكى سەككىز سانتى-مېتىر، توملۇقى ئالتە سانتىمېتىر كېلىدىغان ئىككى تال ياغاچتىن ئىبارەت. ھەر ئىككى تەگلىكنىڭ بىر بېشىغا بىر تالدىن تىك ھا-لەتتە ئورنىتىلىدۇ، پەغەزنى كۆتۈرۈپ تۇرۇش رولىنى ئوينايدۇ.

پەغەز: ئىككى تال پاخال چوققىسىنى تۇتاشتۇرغۇچى توغرا يا-غاچ، ئۆلچىمى $100 \times 8 \times 4$ سانتىمېتىر. پەغەزنىڭ ئالدى يۈزىدە ئا-رىلىقلىرى 40 سانتىمېتىر كېلىدىغان ئىككى دانە تۆمۈر قارماق بولىدۇ. قارماقلار قېتىلىۋاتقان چىگىنىڭ قۇيرۇق ئۇچىنى باغلاپ بېكىتىشكە ئىشلىتىلىدۇ. يۇرچاچۇپنىڭ ئۆزىدە تەشەببۇسكار ھەرى-كەت بولمايدۇ. ئەمما، قېتىلىۋاتقان چىگىنىڭ قىسقىرىشى ۋە تارتى-لىشى ئارقىسىدا تۇرچاچۇپ تەرەپكە قاراپ ئاستا - ئاستا سىرىلىما ھەرىكەت قىلىدۇ. شۇڭا، «يۇرچاچۇپ» دەپ ئاتىلىدۇ.

مۇشتەك: بۇ، چىگە، ئارغامچا قاتلىرىنى تەكشى جۈپلەپ بەرگۈچى سايمان بولۇپ، شەكلى غالتەك دۇكان مۇشتىكىگە ئوخشاشىدۇ. ئەمما، گەۋدىسى ۋە ئارەكلىرى ئۇنىڭكىدىن چوڭراق. گەۋدە قىس-مىدا ئۇزۇن بويىغا تىك يۆنەلگەن خىپچا تۆشۈكى بولىدۇ.

5) چىگە، ئارغامچا تالاش مەشغۇلاتى

چىگە، ئارغامچا مەھسۇلاتلىرىنىڭ ماتېرىيالى ۋە توم - ئىنچى-كىلىكى ئوخشاش بولمايدىغانلىقى ئۈچۈن، ئۇلارنى ئىشلەشتە ئوخ-شاش بولمىغان ۋاسىتە ۋە ئوخشاش بولمىغان ئۇسۇل قوللىنىلىدۇ.

(1) تاناپ تالاش (تورلاش، ئېشىش): ئېھتىياجىغا ئاساسەن بىر نەچچە ياكى ئون نەچچە يىپ قومۇشى تەڭۋان شادىسىغا ياكى يەرگە

سانجىلغان قوزۇققا بېكىتىلىدۇ. يىپ ئۇچلىرى بىرلەشتۈرۈلۈپ، ئېگىزرەك جايغا بېكىتىلگەن گىجەك ياكى ئىلمەكتىن ئۆتكۈزۈلىدۇ، ئاندىن تالىغۇچ ياكى چېلەك، ئۇرچۇقتا تالىنىدۇ.

تالىغۇچتا تالاشتا، يىپ ئۇچى تالىغۇچ گەۋدىسىگە بىر نەچچە قات يۆگەپ مۇقىملاشتۇرغاندىن كېيىن، تالىغۇچ دەستىسى ئوڭ قول بار - ماقلىرى ئارقىلىق بوش تۈتۈلۈپ، ئوڭ (سائەت ئىستېرىلكىسى يۆ - نىلىشىدە) ئايلاندۇرىدۇ.

جۈپلەنگەن يىپ سول قول بارماقلىرى ئارىسىدىن ئاستا ئاستا يۈرۈشتۈرۈپ چىقىرىپ بېرىلىدۇ. تالىغۇچنىڭ ئۈزلۈكسىز ئايلىنىشى ئارقىسىدا جۈپلەنگەن يىپلار تورلىنىپ ئېشىلىدۇ. 40~50 سانتېمېتىرچە يىپ ئېشىلىپ بولغاندا تالىغۇچ گەۋدىسىگە يۆگىلىدۇ، ئاندىن يۇقىرىقى ھەرىكەت تەكرارلىنىدۇ. بۇنداق تالانغان يىپ «خام تالاغ يىپ» («سىڭارقات ئېگىزلىگەن، قايتا ئېشىلمىگەن يىپ») دېيىلىدۇ. تاناپ سىڭارقات يېتى ئىشلىتىلمەكچى بولسا، خام تالاغ يىپ تالىغۇچتىن چىقىرىپ ئىشلىتىلسلا بولىدۇ. ئەگەر ئىككى قات تالانماقچى بولسا، خام تالاغ يىپ تۈۋرۈك ياكى دەرەخكە بېكىتىلگەن ئىلمەككە ئىلىندۈرۈلۈپ، ئۇچى سول قولدا تارتىلىدۇ. تالىغۇچ گەۋدىسىدىكى يىپ ئۈزلۈكسىز چۇۋۇلىدۇ. يىپ تولۇق چۇۋۇلۇپ بولغاندا باش ئۇچى بىلەن ئاياغ ئۇچى بىرلەشتۈرۈلۈپ تالىغۇچ گەۋدىسىگە ئازراق يۆگىلىدۇ، ئاندىن تالىغۇچ تەتۈر (سائەت ئىستېرىلكىسىغا قارشى يۆنىلىشتە) ئايلاندۇرۇلۇپ جۈپلەپ تالىنىدۇ. جۈپلەپ تالاشتا خام تالاغ ئۇسۇلى بويىچە ئاز ئازدىن تالاشقىمۇ، يېنى چىڭ تارتىپ تۇرۇپ، بىراقلا تالاشقىمۇ بولىدۇ. خام تالاغ ئۇسۇلى قوللىنىلسا، تاناپ پاتلىق، چىڭ، چىداشلىق بولىدۇ. بىراقلا تالانسا پاتىسىز، بوشراق چىقىدۇ.

چېلەكتە تاناپ تالاشتا، ئېھتىياجغا ئاساسەن جۈپلەپ گىجەكتىن (مېتال ھالقا، يىپ جۈپلەش، تۈرۈش، يۈرۈشتۈرۈش رولىنى ئوينىدايدۇ) ئۆتكۈزۈلگەن يىپ ئۇچى چېلەكنىڭ بىر قاندىغا باغلىنىدۇ. ئۇنىڭدىن كېيىن چېلەكتە يۇڭ يىپ ئېگىرىش ئۇسۇلى بويىچە ئاز ئازدىن تور يېگۈزۈلۈپ، چېلەك گەۋدىسىگە يۆگىلىدۇ. بۇ خام تالاغ

تاناب بولىدۇ. ئەگەر ئىككى قات تالانماقچى بولسا، يىپ كالىكىدىن ئاۋۋال چېلەك ئوقى، ئاندىن چېلەك قاناتلىرى سۇغۇرۇۋېلىنىدۇ. ئاخىرىدا چېلەك قايتىدىن قۇراشتۇرۇلىدۇ. خام تالاغ تانابنىڭ باش ئۇچى بىلەن ئاياغ ئۇچى بىرلەشتۈرۈلۈپ، چېلەك قانتىغا باغلىنىدۇ. ئۇنىڭدىن كېيىن جۈپلەپ تالىنىدۇ. جۈپلەپ تالاشتا ئىككى خىل ئۇسۇل قوللىنىلىدۇ. بىرى، يۇڭ يىپ ئېگىرىش ئۇسۇلى بولسا، يىپە ئاز ئازدىن تالىنىپ چېلەك گەۋدەسىگە يۆگىلىدۇ. يەنە بىرى، تۈز ۋە كەڭرىك مەيداندا تۇرۇپ، چېلەك ئۆز ئوقىدا ئايلاندۇرۇلغاندىن كېيىن، جۈپلەنگەن تاناب ئۇزۇنراق قويۇپ بېرىلىپ باش ئۈستىدىن ئايلاندۇرۇلىدۇ. چېلەك مەشغۇلات قىلغۇچىنى مەركەز قىلىپ ھەر بىر ئايلىنىشتا يەرگە بىر-ئىككى قېتىم تېگىپ قاڭغۇ قىيىدۇ. نەتىجىدە چېلەكنىڭ ئۆز ئوقىدىكى ئايلانما ھەرىكىتى بىلەن ئادەمنى مەركەز قىلغان ئايلانما ھەرىكىتى تېزلىشىدۇ. بۇ ۋاقىتتا، تاناب ئۈزلۈكسىز قويۇپ بېرىلىپ، بەش-ئالتە مېتىر ئۇزۇنلۇققا يەتكۈزۈلىدۇ. بۇ چاغدا تانابنى قويۇپ بېرىش توختىتىلىپ، ئايلانما ھەرىكەت داۋاملاشتۇرۇلىدۇ. جۈپلەنگەن تاناب يېتەرلىك دەرىجىدە تالىنىپ بولغاندىن كېيىن، چېلەك توختىتىلىپ، تالىنىپ بولغان تاناب چېلەك گەۋدەسىگە يۆگىلىدۇ، ئاندىن يۇقىرىقى ھەرىكەت تەكرارلىنىدۇ. بۇ ئۇسۇلدا تاناب تالىغاندا ئىش ئۈنۈمى ئالدىنقى ئۇسۇلدىكىدىن يۇقىرى بولىدۇ.

(2) يۇڭ شويىنا تالاش: يۇڭ شويىنا تالاشتا ئاۋۋال تەييارلانغان يۇڭ ئاتقۇچىلىق دۈكىنىدا ئېتىلىپ ياكى ساۋاغ چىۋىقىدا ساۋاپ يۈمىشتىلىدۇ، ئاندىن بىر باشتىن سوزۇپ، بوشراق ئېشىپ، ئىككى-ئۈچ سانتىمېتىر توملۇقتا پىلتا قىلىنىدۇ ۋە تالىنىدۇ. يۇڭ شويىنا تالاشتا، ئىككى خىل ئۇسۇل قوللىنىلىدۇ. شويىنا ئىنچىكە تالانماقچى بولسا، چېلەك ئىشلىتىلىدۇ. خام تالاغ ئۇسۇلى چېلەكتە يۇڭ يىپ ئېگىرىش ئۇسۇلىغا، جۈپلەپ تالاش بولسا، چېلەكتە بۆز تاناب تالاش ئۇسۇلىغا ئوخشاش. ئەگەر شويىنا تومراق تالانماقچى بولسا تالغۇچ ئىشلىتىلىدۇ. بۇنىڭدا يۇڭ پىلتىسى سول بېلەككە يۆگىلىدۇ. پىلتا ئۈچىدىن ئازراق شويىنا ئېشىپ چىقىرىپ تالغۇچ

گەۋدسىگە يۆگىلىنىدۇ، ئاندىن ئوڭ قولىدا تالىغۇچ تەتۈر ئايلاندۇرۇپ، لۇپ، شوپىنا تالىنىدۇ. تالىنىپ بولغان قىسمى تالىغۇچقا يۆگەلگەندىن كېيىن، ئىككى قول بارماقلىرى ئارقىلىق پىلتىدىن يەنە بىر ئاز شوپىنا سوزۇپ چىقىرىلىپ تالىنىدۇ. ئۇنىڭدىن كېيىنكى مەش-خۇلات يۇقىرىقى تەرتىپ بويىچە داۋاملاشتۇرۇلىدۇ.

خام تالاغ مەشخۇلاتى ئاياغلاشقاندىن كېيىن جۈپلەپ تالىنىدۇ. بۇنىڭ ئۇسۇلى تالىغۇچتا بۆز تاناپ تالاش ئۇسۇلىغا ئوخشاش. تاران (قوي يۇڭىدىن ئىككى قات تالانغان ئارغامچا) تالاش ئۇسۇلىمۇ تالىغۇچتا يۇڭ شوپىنا تالاش ئۇسۇلىغا ئوخشاش. ئەمما، تاران شوپىنىدىن تومراق ۋە خامراق تالىنىدۇ.

(3) چىگە شوپىنا تالاش: چىگە شوپىنا تالاشتا سوپۇپ تەييارلانغان كەندىر ياكى سېرىق چىگە قوۋزىقىدىن مۇۋاپىق مىقداردا ئېلىپ، قوۋزاق ئۇچى تالىغۇچ گەۋدسىگە بىر قات يۆگىلىدۇ، ئاندىن قوۋزاق ئۇچى بىلەن قوۋزاق گەۋدسى بىرلەشتۈرۈپ تۇتۇپ تۇرۇلۇپ تالىغۇچ ئايلاندۇرۇلىدۇ. قوۋزاقنىڭ ئۇدۇللۇق تورلىنىشىغا ئەگىشىپ، قوۋزاق تالاسى سول قول بارماقلىرى ئارىسىدىن ئۇدۇللۇق چىقىرىپ بېرىلىدۇ. قوۋزاق مەلۇم ئۇزۇنلۇقتا تالىنىپ بولغاندىن كېيىن تالىغۇچ گەۋدسىگە يۆگىلىدۇ، ئاندىن يۇقىرىقى ئۇسۇل بويىچە داۋاملىق تالىنىدۇ. قوۋزاقنىڭ ئاساسىي قىسمى تالىنىپ بولۇپ، قۇيرۇق تەرىپىگە بارغاندا، تەبىئىي ھالدا ئىنچىكىلەپ قالىدۇ. بۇ ۋاقىتتا تالاش توختىتىلىپ، ئىككى قول بارماقلىرى ئارقىلىق قوۋزاق ئارىسى يىمىرىلىپ، يەنە بىر بۆلۈك قوۋزاق قوشۇلىدۇ. بۇ «قات قوشۇش» دېيىلىدۇ. قات قوشۇش خام تالاغ چىگىنىڭ تەكشى، سۈپەتلىك چىقىشىدا ناھايىتى مۇھىم رول ئوينايدۇ. تالىنىۋالغان چىگە بىلىنەر - بىلىنمەس ئىنچىكىلىگەندىلا قات قوشۇش، ئەمما بىراقلا بەك كۆپ قوشماسلىق، قات ئۇچىنى ئىلگىرى - كېيىنرەك قىلىپ قوشۇش كېرەك.

خام شوپىنا تالىنىپ بولغاندا ياندۇرۇپ، ئوتتۇرىسىدىن ئىلمەككە ئېلىپ جۈپلىنىدۇ، ئاندىن تالىغۇچتا ئاز ئازدىن تالانىسىمۇ ياكى چىڭ تارتىپ تۇرۇپ بىراقلا تالان پۈتكۈزۈلسىمۇ بولىدۇ.

(4) تانا تالاش ۋە قېتىش: تانا تالاش ئىشى مۇۋاپىق ئۆلچەمدىكى بۆز يىپنى جۈپلەپ خام شوينا تالاش ۋە تالاپ تەييارلانغان بىر نەچچە تال خام شوينىنى بىرلەشتۈرۈپ قېتىشتىن ئىبارەت ئىككى باسقۇچ- لۇق مەشغۇلات ئارقىلىق ئورۇندىلىدۇ. ھەر بىر باسقۇچلۇق مەشغۇلاتنى ئوخشاشمىغان ۋاسىتە ۋە ئۇسۇل ئارقىلىق ئورۇنداشقا بولىدۇ. خام شوينا تالاش باسقۇچى: تانا قېتىشقا كېرەكلىك خام شوينىنى قولدا تالاشقىمۇ، غالتەك دۇكاندا تالاپ تەييارلاشقىمۇ بولىدۇ.

(1) قولدا تالاش: مۇۋاپىق توملۇقتا جۈپلىنىپ گىجەكتىن ئۆتكۈ- زۈلگەن بۆز يىپ ئۇچى تالغۇچقا بېكىتىلىدۇ، ئاندىن قول ھەرىكىتى ئارقىلىق ئاز ئازدىن تالىنىپ، تالغۇچ گەۋدىسىگە يۆگىلىدۇ. (2) غالتەك دۇكاندا تالاش: مۇۋاپىق توملۇقتا جۈپلىنىپ گىجەكتىن ئۆت- كۈزۈلگەن بۆز يىپ ئاۋۋال شار شەكلىدە يۆگىلىپ كالىلەكلىنىدۇ، ئاندىن ئۈچ-تۆت كالىلەك يىپنىڭ باش ئۇچى ئايرىم ئايرىم ھالدا غالتەك دۇكاننىڭ قارماقلىرىغا باغلىنىدۇ. ئاياغ ئۇچى بىرلەشتۈرۈلۈپ، تاشچۆپتىكى ئەرگۈل قارمىقىغا باغلىنىدۇ. بۇ چاغدا غالتەك دۇكاننىڭ ئوڭ تەرىپىگە ئىلمەك قوزۇق قېقىلىدۇ. دۇكان تانىپى بىر غالتەك- نىڭ ئارىكىگە يۆگىلىپ، قالغان غالتەكلەرنىڭ ئارىكىدىن ۋە قوزۇق ئىلمىكىدىن ئۆتكۈزۈپ سېلىنىدۇ، ئاندىن دۇكان تانىپى ئادەم كۈچى ئارقىلىق يۇقىرىدىن تۆۋەنگە قارىتىلىپ سىيرىپ تارتىلىدۇ. نەتىجىدە بارلىق غالتەكلەر ئايلىنىپ ھەرىكەتكە كېلىدۇ. غالتەكلەرنىڭ ئايلىنىپ ما ھەرىكىتى نەتىجىسىدە، غالتەكلەر بىلەن تاشچۆپ ئارىلىقىغا تارتىلغان يىپلار سول ئايلىنىپ تۇرىدۇ. يىپنىڭ تۇرلىنىپ قىسقىد- رىشىغا ئەگىشىپ، تاشچۆپ تارتىلىپ مەلۇم ئارىلىققا سىلجىيدۇ، بۇ- نىڭ بىلەن خام تالاش مەشغۇلاتى ئاياغلىشىدۇ.

تانا قېتىش باسقۇچى: تالاپ تەييارلانغان بۆز شوينىدىن تانا قې- تىشتا قولدا قېتىش ۋە دۇكاندا قېتىشتىن ئىبارەت ئىككى خىل ئۇسۇل قوللىنىلىدۇ.

قولدا قېتىش: قول ھەرىكىتى ئارقىلىق تانا قېتىشتا، ئېھتىياج ۋە ئىمكانىيەتكە قاراپ ئۈچ خىل ئۇسۇل قوللىنىلىدۇ.

يالغۇز قېتىش: تالغۇچتا تالاپ تەييارلانغان خام تالاغ (سەنئەتات

تالاغ) شوينا تەڭ ئۈچ بۆلەككە بۆلۈنۈپ بەلگە سېلىنىدۇ. چۈشە - نىشكە ئاسان بولسۇن ئۈچۈن، بۇ ئۈچ بۆلەك شوينىنى ئايرىم - ئايرىم ھالدا A، B، C بىلەن، شوينىنىڭ كېسك نۇقتىلىرىنى «a، b، c، d» بىلەن ئىپادىلىسەك يالغۇچ قېتىش (بىرلا ئادەم تانا قېتىش) ئۇسۇلى مۇنداق بولىدۇ: شوينىنىڭ «C، B» بۆلىكى تالدا - غۇچقا يۆڭىلىپ، «A» بۆلىكى ياندۇرۇلىدۇ ۋە شوينا ئۈچى «A» قارشى تەرەپ تۈۋرۈكتىكى قارماققا بېكىتىلىدۇ، ئاندىن سول قولدا «b» نۇقتا چىڭ تارتىپ تۇرۇلۇپ، تالغۇچ ئوڭ قولدا «A» شوينىدا - نىڭ ئوڭ تەرەپ ئاستىدىن ئۆتكۈزۈلىدۇ (بۇ چاغدا سول قولدا تالدا - غۇچ دەستىسى تۇتۇپ بېرىلىدۇ. ئوڭ قول بوشتىلىپ «A» شوينىدا - نىڭ سول تەرىپىدىن تالغۇچ ئېلىنىپ يەنە «A» شوينىنىڭ ئوڭ تەرەپ ئاستىدىن سول تەرىپىگە ئۆتكۈزۈلىدۇ. بۇنىڭ بىلەن تالغۇچ گەۋدەسىدىكى شوينا «B» ئۇدۇللىق ياندۇرۇلۇپ، شوينا «A» نىڭ گەۋدەسىگە يۆڭىلىدۇ. مانا بۇ ھەرىكەت «تانا قېتىش» دېيىلىدۇ. تانا قېتىش داۋامىدا «A، B» شوينىلارنى ئوخشاش كۈچ بىلەن تارتىپ تۇرۇپ قېتىش تەلەپ قىلىنىدۇ. بىرسى بوش، بىرسى چىڭ تارتىد - لىپ قېتىلسا، بوش تارتىلغان شوينا چىڭ تارتىلغان شوينا ئۈستىد - گە يۆڭىلىپ قېلىپ، تاننىڭ سۈپىتى ۋە چىدامچانلىقىغا تەسىر يېتىدۇ. يۇقىرىقى ئۇسۇلدا قېتىش داۋاملاشتۇرۇلۇپ، «c» نۇقتا «a» نۇقتا ئۈستىگە ياتقاندىن كېيىن، «a» نۇقتا قارماقتىن چىقىد - رىلىپ «b» نۇقتىدىكى قاتلاق ھالقىسى قارماققا ئېلىنىدۇ، ئاندىن ئىككى قات قېتىلغان شوينىنىڭ «a، c» نۇقتىسى سول قولدا چىڭ تارتىلىپ، تالغۇچتا قېپقالغان «c» بۆلەك شوينا يۇقىرىقى ئۇسۇل بويىچە «AB» شوينىغا قېتىلىدۇ.

ئىككى ئادەم قېتىش: بۇ، تانا قېتىش مەشغۇلاتىنى ئىككى ئادەم ئارقىلىق ئورۇنداش دېگەنلىك بولۇپ، ئۇسۇلى مۇنداق: خام شوينىدا - نىڭ «a» نۇقتىسى قارماققا چىڭىلىپ، «A» بۆلەك شوينا ياندۇرۇ - لىدۇ. بىرىنچى ئادەم شوينىنىڭ «b» نۇقتىسىدا تۇرۇپ، سول قو - لىدا «b» نۇقتىنى تۇتۇپ، شوينا «A» نى چىڭ تارتىدۇ. ئىككىنچى ئادەم تالغۇچنى ئېلىپ شوينا «B» نى ياندۇرۇپ «a» نۇقتىغا بارد -

دۇ ھەمدە تالىغۇچى «A» شوپىنىنىڭ ئوڭ ئاستى تەرىپىدىن ئېلىپ ئايلاندۇرۇپ بېرىدۇ. بىرىنچى ئادەم ئوڭ قولىدا «B» شوپىنىنى تۇتۇپ، يۇقىرىقى ئۇسۇل بويىچە «A» شوپىنىنى قاتىدۇ. «B, A» ئىككى بۆلەك قېتىلىپ بولغاندا، شوپىنىنىڭ «a» ئۇچى قارماقتىن چىقىرىلىپ «b» نۇقتىدىكى قاتلاق ھالقىسى قارماققا ئېلىنىدۇرۇلىدۇ. بىرىنچى ئادەم شوپىنىنىڭ «c, a» ئۇچىنى تارتىپ تۇرىدۇ. ئىككىنچى ئادەم تالىغۇچىنىڭ ئاخىرقى «C» بۆلىكىنى ياندۇرۇپ قارماق يېنىدا تۇرۇپ، تالىغۇچىنى ئايلاندۇرۇپ بېرىدۇ، ئاندىن يۇقىرىقى ئۇسۇل بويىچە «C» بۆلىكىنى ياندۇرۇپ قارماق يېنىدا تۇرۇپ، تالىغۇچىنى ئايلاندۇرۇپ بېرىدۇ، ئاندىن يۇقىرىقى ئۇسۇل بويىچە «C» شوپىنىغا قېتىلىدۇ.

ئىككى ئادەم ئارقىلىق تاناپ (چىگە، ئارغامچا) قاتقاندا، ئىش سۈرئىتى تېز بولۇپلا قالماي، مەھسۇلات سۈپىتىمۇ ياخشى بولىدۇ. ئۇزۇن قېتىش: مەلۇم ئېھتىياج تۈپەيلىدىن، تانا ئالاھىدە ئۇزۇن قېتىلماقچى بولسا، ئايرىم ئايرىم ھالدا ئۈچ تالىغۇچىغا خام شوپىنى تالاپ تەييارلىنىدۇ، ئاندىن يۇقىرىقى قېتىش ئۇسۇلى ئارقىلىق قېتىلىدۇ. پەرق شۇكى، تالىغۇچىنى ئايلاندۇرۇپ بەرگۈچى ئىككىنچى ئادەم بىراقلا قارماق يېنىغا بېرىۋالماي، بىرىنچى كىشىدىن بەش مېتىرچە نېرىدا تۇرۇپ تالىغۇچىنى ئايلاندۇرۇپ بېرىدۇ ۋە تانىنىڭ قېتىلىشىغا ئەگىشىپ پەيدىنپەي كەينىگە سىلجىپ بارىدۇ.

دۇكاندا قېتىش: يۇقىرىقى ئۈچ خىل ئۇسۇلدا تۆت قاتلىق تانا قاتقىلى بولمايدۇ. زورمۇزور قېتىلسا، تۆتىنچى قېتى پورشىن شەكلىدە يۆگىشىۋېلىپ مەھسۇلاتنىڭ سۈپىتىگە تەسىر يېتىدۇ. شۇڭا، تۆت قاتلىق تانا قېتىشتا غالتەك دۇكان ياكى تۆمۈر دۇكان ئىشلىتىلىدۇ. دۇكاندا قېتىش ئۇسۇلى مۇنداق: قولىدا ياكى غالتەك دۇكاندا تالاپ تەييارلانغان تۆت تال خام تالاغ بۆز شوپىنى ئۇچى ئايرىم ئايرىم ھالدا غالتەك دۇكاننىڭ تۆت غالتىكىدىكى قارماققا ئېلىنىدۇ. ئاياغ ئۇچى بىرلەشتۈرۈلۈپ، تاشچۆپتىكى ئەرگۈل ئېلىمكىگە بېكىتىلىدۇ، ئاندىن مۇشتەك ئەرگۈل ئېلىمكىنىڭ ئالدى تەرىپىگە — تۆت تال شوپىنىنىڭ ئارىسىغا سېلىنىدۇ (مۇشتەكنىڭ كىچىك بېشى

ئەرگۈل تەرەپكە قارىتىلىدۇ، شوپىنلار مۇشتەكنىڭ ھەر بىر ئارد- كىگە بىردىن چۈشىدۇ). ئاخىرىدا بىر ئادەم غالتەك تانىپنى تارتىپ غالتەكلەرنى ھەرىكەتكە كەلتۈرۈپ، شوپىنلارغا تور بېرىدۇ.

ئىككىنچى ئادەم مۇشتەكنى ئاستا ۋە تەكشى سۈرئەتتە دۇكان تەرەپكە يۈرۈشتۈرۈپ بېرىدۇ. نەتىجىدە مۇشتەك كىچىك بېشى ئال- دىدا تۆت تال شوپىنا بىرلىشىپ تەكشى قېتىلىدۇ. بۇ مەشغۇلات تانا تولۇق قېتىلىپ بولغۇچە داۋاملاشتۇرۇلىدۇ.

(5) ئارغامچا تالاش ۋە قېتىش: ئارغامچا تالاش ۋە قېتىشنىڭ ئومۇمىي قائىدىسى بۆز تانا تالاش - قېتىش قائىدىسىگە ئوخشىشىپ كەتسىمۇ، لېكىن ئىشلىتىلىدىغان خام ئەشيا ئوخشاش بولمايدىغان- لىقى ئۈچۈن تالاش - قېتىش ئۇسۇلىدا بەزى پەرقلەر بولىدۇ. ئار- غامچا ئادەتتە تالىغۇچ ئارقىلىق تالاپ قېتىش ۋە دۇكاندا تالاپ قې- تىشتىن ئىبارەت ئىككى خىل ئۇسۇلدا ئىشلەپچىقىرىلىدۇ. تالىغۇچتا ئارغامچا ئىشلەش يۇڭ شوپىنا تالاش ۋە ئارغامچا قې- تىشتىن ئىبارەت ئىككى باسقۇچ ئارقىلىق ئورۇندىلىدۇ.

تالاش باسقۇچى: ھەر خىل يۇڭ - چۈپۈرلەر سورتى بويىچە ئايرىپ ئېتىلىپ پىلتا قىلىنىدۇ، ئاندىن تالىغۇچتا يۇڭ شوپىنا تالاش ئۇ- سۇلىدا خام تالىنىدۇ. بۇنىڭ ئالاھىدە تەرىپى شۇكى، ئارغامچا ئۈچ قات تالانماقچى بولسا، خام شوپىنا تومراق، 6~9 قات تالانماقچى بولسا ئىنچىكىرەك تالىنىدۇ. شوپىنا تالىنىپ بولغاندىن كېيىن ياز- دۇرۇلۇپ، ئارىلىقى 15~20 مېتىر بولغان تۈۋرۈك ياكى دەرەخكە قېقىلغان قوزۇققا بىر نەچچە قات قىلىپ تارتىلىپ بىر نەچچە كۈن تۇرغۇزۇلىدۇ. بۇ ۋاقىتتا شوپىنا ئۆزىنىڭ ئېغىرلىق كۈچىدە سوزۇ- لۇپ، چىڭدىلىپ، شەكلى مۇقىملىشىدۇ. ئۇنىڭدىن كېيىن قوزۇق- تىن چۈشۈرۈلۈپ، ئاز پاز تور بەرگەچ تالىغۇچقا يۆڭىلىدۇ. قېتىش باسقۇچى: ئادەتتە تالىغۇچتا ئۈچ، ئالتە، توققۇز قاتلىق ئارغامچا قېتىشقا بولىدۇ.

ئۈچ قات ئارغامچا قېتىش: يۇقىرىقى ئۇسۇلدا تەييارلانغان خام تالاغ شوپىنا ئۈچ قاتلىق تانا قېتىش ئۇسۇلىدا قېتىلىدۇ. ئارغامچا ئىككى ئادەم قېتىش ئۇسۇلىدا قېتىلىدۇ.

ئالتە قات ئارغامچا قېتىش: بۇنىڭدا ئاۋۋال خام تالاغ شوينا ئىككى قات قىلىپ پىششىق تالىنىدۇ، ئاندىن ئىككى قات تالانغان ئۈچ تال شوينا ئۈچ قاتلىق تانا قېتىش ئۈسۈلى ئارقىلىق قېتىپ ئالتە قاتلىق ئارغامچىغا ئايلاندۇرۇلىدۇ.

توققۇز قات ئارغامچا قېتىش: بۇنىڭدا ئاۋۋال خام تالاغ شوينا ئۈچ قاتلىق ئارغامچا قېتىش ئۈسۈلىدا ئۈچ قات قېتىلىدۇ، ئاندىن پىششىق تالىنىپ تالىغۇچقا يۆگىلىدۇ. ئاخىرىدا ئۈچ قاتلىق ئۈچ تال شوينا ئۈچ قاتلىق ئارغامچا قېتىش ئۈسۈلىدا تەكرار قېتىلىدۇ. شۇنىڭ بىلەن (ئۈچ يەردە ئۈچ) توققۇز قاتلىق ئارغامچا تەييار بولىدۇ.

تالىغۇچتا تالىنىدىغان ئارغامچىلار كۆپىنچە كۆچمەنچىلىك خاراكتېرى كۈچلۈك، مۇقىم قۇرۇلمىلىق دۇكانلارنى ئىشلىتىش ئەپسىز بولغان تاغلىق رايونلاردىكى چارۋىچىلار تەرىپىدىن ئىشلەپ چىقىرىلىدۇ. شۇڭا، بۇنداق ئارغامچىلار يەنە «تاغ ئارغامچىسى» دەپمۇ ئاتىلىدۇ. تاغ ئارغامچىسى تەكشى، چىڭ، سوزۇلۇشقا چىداملىق بولۇپ، سۈپەت جەھەتتە دۇكان ئارغامچىسىدىن ئۈستۈن تۇرىدۇ. ئالاھىدە خېرىدارلىق بولىدۇ.

دۇكاندا ئارغامچا تالاش ۋە قېتىش: تالىغۇچتا ئارغامچا تالاشنىڭ ئۆزىگە يارىشا ئارتۇقچىلىقى بولسىمۇ، لېكىن ئىش ئۈنۈمى تۆۋەن. ئۇنىڭ ئۈستىگە تالىغۇچتا تۆت، سەككىز، 12 قاتلىق ئارغامچىلارنى قاتقىلى بولمايدۇ. غالتەك دۇكان بۇنداق يېتەرسىزلىكلەردىن خالىي بولۇپ، ئۇنىڭدا سىڭىرقات شوينا تالاشقا، 2~21 قاتتىچە بولغان ھەر قانداق شوينا ئارغامچىلارنى تالاش، قېتىشقا مۇمكىن بولۇپلا قالماي، ئىش ئۈنۈمىمۇ يۇقىرى.

غالتەك دۇكاندا ئارغامچا تالاش ۋە قېتىش ئىشى شوينا تالاش، يەككە قېتىش ۋە تەكرار قېتىشتىن ئىبارەت ئۈچ باسقۇچلۇق مەشىق خۇلات ئارقىلىق ئورۇندىلىدۇ.

بىرىنچى، شوينا تالاش: ئارغامچا تالاشقا تەييارلانغان جوغداي، قىل يۇڭ، چۈپۈر قاتارلىقلار ئاتقۇچىلىق دۇكىنىدا ئېتىپ يۇمشىتىلغاندىن كېيىن توم ۋە ئۇزۇن پىلتا قىلىنىدۇ، ئاندىن ئېھتىيا بىلەن جىغا قاراپ، ئىككى، ئۈچ، تۆت گادەم ئايرىم ئايرىم ھالدا پىلتا

يۇڭلاردىن ئازراق شويىنا ئېشىپ چىقىرىدۇ ۋە شويىنا ئۇچلىرى دۇكان غالتىكىدىكى قارماقلارغا باغلىنىدۇ. بۇ ۋاقىتتا يەنە بىر ئادەم دۇكان تانىمىنى تارتىپ غالتەكلەرنى ئايلاندۇرىدۇ. شويىنا سوزغۇچى باشقا ئادەملەر قارماققا باغلانغان شويىنلارنىڭ ئېشىلىشىگە ئەگىشىپ پىلتىلارنى مۇۋاپىق توملۇقتا ئۇدۇللۇق سوزۇپ بېرىدۇ.

بۇ مەشغۇلاتتا، شويىنا سوزۇش ھەرىكىتى بىلەن شويىنا ئېشىش ھەرىكىتى ئايرىم ئايرىم كىشىلەر ئارقىلىق ئورۇندىلىدىغان بولسا، غاچقا، ئىش سۈرئىتى خېلىلا تېز بولىدۇ. بىرلا ۋاقىتتا بىر نەچچە تال شويىنا تالاشقا بولىدۇ.

ئىككىنچى، يەككە قېتىش: ئۈچ-تۆت قاتلىق ئارغامچا تالانماقچى بولسا، ئۈچ-تۆت تال شويىنا ئۇچى ئەرگۈل قارمىقىغا باغلىنىپ، قات ئارىسىغا مۇشتەك سېلىپ غالتەكلەرنى ئوڭ ئايلاندۇرۇش ئارقىلىق قېتىلىدۇ.

ئۈچىنچى، تەكرار قېتىش: تۆت قاتتىن ئارتۇق بولغان ئارغام-چىلارنى بىراقلا قاتقىلى بولمايدۇ. بۇنداق ئەھۋالدا تەكرار قېتىش ئۇسۇلى قوللىنىلىدۇ، يەنى ئالتە ۋە سەككىز قاتلىق ئارغامچا قېتىشتا، ئاۋۋال خام تالاغ شويىنلاردىن دۇكاندا ئىككى قاتلىق شويىنا تالىنىدۇ، ئاندىن ئىككى قاتلىق شويىندىن ئۈچ-تۆت دانىسى دۇكانغا تارتىلىپ، قات ئارىسىغا مۇشتەك سېلىپ تەكرار قېتىلىدۇ. توق-قۇز ۋە 12 قاتلىق ئارغامچا تالاشتا، ئاۋۋال يەككە قېتىش ئۇسۇلىدا ئۈچ قاتلىق شويىنا تالىنىدۇ، ئاندىن ئۈچ قاتلىق شويىندىن ئۈچ-تۆت دانىسى تەكرار قېتىلىپ توققۇز ياكى 12 قاتلىق ئارغامچىغا ئايلاندۇرۇلىدۇ.

ئەسكەرتىپ ئۆتۈش زۆرۈركى، قات سانى ئاز بولغان ئارغامچىلار-نىڭ خام تالاغ شويىنىسى تومراق، قات سانى كۆپ بولغان ئارغامچىلار-نىڭ خام تالاغ شويىنىسى ئىنچىكەرەك تالىنىدۇ. يەنە بىر تەرەپتىن قات سانى ئاز بولغان ئارغامچىلارنىڭ چىدامچانلىقى تۆۋەنرەك، قات سانى كۆپ بولغانلىرىنىڭ چىدامچانلىقى يۇقىرىراق بولىدۇ.

غالتەك دۇكاندا ئارغامچا تالاشتا، ئادەم كۈچى ئېنېرگىيەسى مېخانىكىلىق ھەرىكەت ئېنېرگىيەسىگە ئايلاندۇرۇلغانلىقتىن بىرلا

قېتىمدا بىر نەچچە تال شوينا تالىغىلى؛ شوينا تالاش، يەككە قېتىش، تەكرار قېتىش مەشغۇلاتلىرىنى ئارقىمۇ ئارقىدىن ئېلىپ بارغىلى، شۇنىڭدەك ھەر خىل ئۆلچەمدىكى مەھسۇلاتلارنى ئىشلەپچىقىرىشقا قارىغىلى بولىدۇ. بۇنىڭ ئىش ئۈنۈمى يۇقىرى بولۇپ، مەھسۇلاتلارنى تۈركۈملەپ ئىشلەپچىقىرىشقا قارىغىلى بولىدۇ.

(6) چىگە ۋە چىگە ئارقان تالاش - قېتىش: چىگە قوۋزاق شوينا-نىدىن ئۈچ-تۆت قات قېتىلىدىغان مەھسۇلات بولۇپ، تالىغۇچ غالى-تەك دۇكان ۋە تۆمۈر دۇكان ئارقىلىق قېتىلىدۇ. چىگە ئارقان بولسا، تۆت قاتتىن ئارتۇق شوينا تۆمۈر دۇكان ئارقىلىق قېتىلىدۇ. چىگە تالاش: چىگە، شۇنداقلا چىگە ئارقان ۋە ئىشلەپچىقىرىشقا ئىشلىتىلىدىغان چىگە شوينا ئۈچ خىل ئۇسۇلدا تالىنىدۇ، يەنى بىرى-رىنىچىدىن، تالىغۇچتا ئېشىپ، قولىدا قات بېرىش ئارقىلىق تالىنىدۇ. بۇنىڭ كونكرېت ئۇسۇلى تالىغۇچتا قوۋزاق شوينا تالاشقا ئوخشاش، ئىككىنچىدىن، تالام قوۋزۇقى ۋاسىتە قىلىنىپ، قولىدا ئېشىلىدۇ. بۇنىڭدا تالام قوۋزۇقى يەرگە قېقىلىپ مۇقىملاشتۇرۇلغاندىن كېيىن، مۇۋاپىق توملۇقتىكى قوۋزاق تالاسنىڭ باش ئۇچى قوزۇق گەۋدسىگە كە يۆگىلىدۇ. ئېشىلىۋاتقان قوۋزاق سەل - پەل ئىنچىكىلەپ قالغاندا قات بېرىلىدۇ. ئېشىلگەن شوينا 60 ~ 50 سانتىمېتىر ئۇزۇنلۇققا يەتكەندە، قوزۇق گەۋدسىگە يۆگىلىدۇ. ئۇنىڭدىن كېيىنكى مەشغۇلات يۇقىرىقى تەرتىپ بويىچە داۋاملاشتۇرۇلىدۇ. بۇ ئۇسۇل تومراق تالىنىدىغان چىگە شوينىلارنى ئېشىشكە باب كېلىدۇ. ئۈچىنچىدىن، غالى-تەك دۇكاندا تالىنىدۇ. ئۇسۇلى غالتەك دۇكاندا يۇڭ شوينا تالاشقا ئاساسەن ئوخشاش بولۇپ، پەقەت خام ئەشيا پىلتىدىن سوزۇپ بېرىلىدىغان مەستىن، بەلكى قات بېرىش ئارقىلىق يەتكۈزۈپ بېرىلىدۇ.

چىگە قېتىش: چىگە قېتىش ئۇسۇلى قولىدا قېتىش ۋە دۇكاندا قېتىشتىن ئىبارەت ئىككى خىل بولىدۇ. قولىدا قېتىش ئۇسۇلى قولىدا مەشغۇلاتى ئارقىلىق تانا، ئارغامچا قېتىش ئۇسۇلىغا ئوخشاش. دۇكاندا قېتىشتا ئىنچىكىرەك قېتىلىدىغان چىگىلەر غالتەك دۇكاندا يەككە قېتىش ئۇسۇلىدا قېتىلىدۇ. چىگىنىڭ توملۇقى چوڭراق بولسا، غالتەك دۇكاننىڭ تانىمى غالتەكلەردىن سىيرىلىپ

ئايلىنىپ، چىگە قاتلىرىنى يېتەرلىك دەرىجىدە ئەشكىلى بولمايدۇ. بۇنداق ئەھۋالدا تۆمۈر دۇكان ئىشلىتىلىدۇ.

تۆمۈر دۇكاندا چىگە قېتىشتا، تالام قوزۇقى ياكى غالتەك دۇ- كاندا خام تالاغ قىلىنغان ئۈچ- تۆت تال شوپىنىنىڭ باش ئۇچى تۆمۈر قۇلاق ئىلمەكلىرىگە ئايرىم ئايرىم باغلىنىدۇ. ئاياغ ئۇچى بىرلەش- تۈرۈپ يۈرچاچۇپ قارمىقىغا باغلىنىدۇ. شوپىنلارنىڭ بىرلەشكەن ئۇچىغا مۇشتەك سېلىنىدۇ، ئاندىن تۆمۈر قۇلاق ئۇچىغا بېكىتىلگەن پەررەك ئادەم كۈچى ئارقىلىق دەۋرىي رەۋىشتە ئۈزلۈكسىز ئايلاندۇ- رۇلىدۇ. قۇلاق ئىلمەكلىرىنىڭ ئايلانما ھەرىكىتى ئارقىسىدا بارغان- سېرى چىڭ ئېشىلگەن شوپىنلار مۇشتەك ئىنچىكە بېشى تەرەپتە بىرلىشىپ قېتىلىدۇ ۋە مۇشتەكنى ئاستا ئاستا كەينىگە سىلجىد- تىپ، ھەرىكەت قىلىشقا مەجبۇرلايدۇ. پەررەك چۆرۈش ھەرىكىتى تاكى مۇشتەك قۇلاق تۈۋىگە قايتىپ كېلىپ، چىگە قېتىلىپ بول- غانغا قەدەر داۋاملاشتۇرۇلىدۇ. چىگە قېتىش داۋامىدا چىگە قاتلىرى- نىڭ ئېشىلىپ قىسقىرىشىغا ئەگىشىپ، يۈرچاچۇپ ئالدىغا تارتىلىد- دۇ. دە، ئاستا ئاستا سىيرىلما ھەرىكەت قىلىپ تۇرچاچۇپ تەرەپكە سىلجىيدۇ. يۈرچاچۇپنىڭ سىلجىتىش ھەرىكىتى بەك تېز بولۇپ كېتىپ، چىگىتنىڭ ئېشىلىشى يېتەرلىك بولماي قالسا، چاچۇپ كەينى چېتىقى ئۈستىگە مۇۋاپىق چوڭلۇقتىكى باسما تاش قويۇش ئارقىلىق سىلجىتىش ھەرىكىتى تىزگىنلىنىدۇ.

چىگە ئارقان قېتىش: چىگە ئارقان دىئامېتىرى چوڭ، چىدامچان- لىقى يۇقىرى مەھسۇلات بولۇپ، ئۇنىڭغا ئىشلىتىلىدىغان خام تالاغ شوپىنا تالام قوزۇقى ياكى غالتەك دۇكاندا تالىنىدۇ. قېتىشتا بولسا بىردەك تۆمۈر دۇكان ئىشلىتىلىدۇ. قېتىش ئۇسۇلى يۇقىرىدا بايان قىلىنغان چىگە قېتىش ئۇسۇلىغا ئاساسەن ئوخشىشىپ كېتىدۇ. پەرقى شۇكى، خام تالاغ شوپىنا ئىنچىكىرەك تالىنىپ، يەككە قېتىش ئۇسۇلىدا 3—2 قات قېتىلغاندىن كېيىن، يەنە ئۈچ- تۆت تال يەككە قېتىلغان چىگە بىرلەشتۈرۈپ تەكرار قېتىلىدۇ.

تۆمۈر دۇكاندا بىرلا ۋاقىتتا ئىككى چىگە (ئارقان) قېتىشقىمۇ بولىدۇ. بۇنىڭدا 6~8 تال شوپىنا ئۇچى ئايرىم ئايرىم تۆمۈر قۇلاق

ئىلمەكلەرگە باغلىنىدۇ. شوپىنلارنىڭ ئاياغ ئۇچىدىن ئۈچ-تۆت دانىسى بىرلەشتۈرۈلۈپ، ئايرىم ئايرىم ھالدا يۈرچاچۇپتىكى ئىككى قارماققا باغلىنىدۇ. ئىككى يۈرۈش شوپىنا قاتلىرى ئارىسىغا سېلىنغان مۇشتەكلەرنىڭ خىپچا تۆشۈكىگە بىر تال خىپچا ئۆتكۈزۈپ قويۇلىدۇ. ئۇنىڭدىن كېيىن پەررەك چۆرۈلۈپ قېتىش مەشغۇلاتى باشلىنىدۇ.

چىگە، ئارغامچا مەھسۇلاتلىرىنىڭ ئوڭ تالاپ سول قېتىشقىمۇ، سول تالاپ ئوڭ قېتىشقىمۇ بولىدۇ. لېكىن، ئۇيغۇر قول ھۈنەرۋەنچىلىكىدە بۇ خىل مەھسۇلاتلارنىڭ خام ماتېرىيالى بىردەك سول تالدىن، ئوڭ قېتىلىدۇ. بۇنىڭدىكى سەۋەب شۇكى، چارۋا ماللار دالادا باغلاقتا ئوتقا قويۇلغاندا، باغلاقنى ئۈزۈۋەتمەسلىك ئۈچۈن ھەمىشە سول ئالدى پاچاق تۇياق ئۈستىدىن باغلاپ قويۇلىدۇ، شۇنىڭدەك چارۋا ماللار ھامان ئوڭ ئايلىنىپ ئوت - چۆپ يەيدۇ. بۇنداق ئەھۋالدا، باغلاق بۇيۇم سول قېتىلغان مەھسۇلات بولسا، ئاسانلا خېمىغا يېنىپ ئۈزۈلۈپ كېتىدۇ. چىگە ئارغامچا مەھسۇلاتلىرىنى سول تالاپ ئوڭ قېتىشتا دەل مۇشۇنداق ئەھۋالدىن ساقلىنىش كۆزدە تۇتۇلغان.

تالىغۇچتا تالىنىدىغان چىگە، ئارغامچا مەھسۇلاتلىرىنى ئىشلەپچىقىرىش خوتەنلىكلەرنىڭ ئىجتىمائىي ئىشلەپچىقىرىشىدا كۆپىنچە ئايال ئىلە قوشۇمچە ئىگىلىكى سۈپىتىدە داۋاملىشىپ كەلگەن. غالتەك ۋە تۆمۈر دۇكانلاردا تالىنىدىغان چىگە، ئارغامچا مەھسۇلاتلىرى بولسا، كەسىپلەشكەن قول ھۈنەرۋەنلەر تەرىپىدىن تۈركۈملەپ ئىشلەپچىقىرىلىپ، تاۋار بازىرىغا سېلىنىپ كەلگەن. يېقىنقى چارەك ئەسىردىن بۇيان تەبىئىي ۋە سۈنئىي تالالاردىن ئىشلەپچىقىرىلغان سانائەت چىگە، ئارغامچا مەھسۇلاتلىرىنىڭ كۆپلەپ بازارغا سېلىنىشى، كەندىر تېرىشىنىڭ چەكلىنىشى، يۇڭ باھاسىنىڭ ئۆرلىشى قاتارلىق سەۋەبلەر تۈپەيلىدىن ئىكەنلىكى غالتەك دۇكان ۋە تۆمۈر دۇكان، چىگە، ئارغامچا قول ھۈنەرۋەنچىلىكى ئاساسەن ئەمەلدىن قالدى. تالىغۇچتا چىگە، ئارغامچا تالاش ئىشى چەت يىراق جايلاردا ئاندا ساندا ئۇچرايدۇ. مەھسۇلاتلىرىمۇ بازارلاردا ئانچە مۇنچە كۆزگە تاشلىنىپ قاليدۇ.

§6. توقۇمىچىلىق ھۈنەر - سەنئىتى

ئارخېئولوگىيەلىك تەكشۈرۈشلەرگە ئاساسلانغاندا، خوتەن زېمىنىدا ياشىغان ئەجدادلىرىمىز بۇنىڭدىن خېلى ئۇزاق زامانلار ئىلگىرىلا توپلىشىپ ئولتۇراقلىشىپ، چارۋىچىلىق، دېھقانچىلىق بىلەن شۇغۇللانغان. شۇنىڭ بىلەن بەزى قول ھۈنەرۋەنچىلىك كەسىپلىرىدە مۇبارلىققا كەلگەن. بۇنىڭ ئىچىدە، يۇڭ توقۇمىچىلىق خېلى تەرەققىي قىلغان. شۇ دەۋرىدىكى قەبرىلەردىن چىققان يۇڭ پالاس، كىگىز قالپاق، يۇڭ يىپتا توقۇلغان كۆڭلەك قاتارلىقلار بۇ نۇقتىنى ئىسپاتلاپ بېرەلەيدۇ^①

ئەجدادلىرىمىزنىڭ ئىجتىمائىي ئىشلەپچىقىرىشىدا نېمە ئۈچۈن يۇڭ توقۇمىچىلىقىنىڭ ئەڭ ئاۋۋال بارلىققا كەلگەنلىكىگە كەلسەك، بۇنىڭدا مۇنداق ئىككى مۇھىم سەۋەب رول ئوينىغان:

بىرىنچىدىن، ئەجدادلىرىمىز مۇقىم ئولتۇراقلىشىشنى بەلگە قىلغان يېزا ئىگىلىكىنى يولغا قويۇشتىن بۇرۇن كۆچمەن چارۋىچىلىق بىلەن شۇغۇللىناتتى. چارۋا ماللىرىنىڭ گۆش ۋە سۈت مەھسۇلاتلىرى ئۇلارنى ئاش - ئوزۇق بىلەن تەمىنلىسە، يۇڭ - تېرىلىرى كىيىم - كېچەك خام ئەشياسى بىلەن تەمىن ئەتكەن. ئىككىنچىدىن، قوي يۇڭىنىڭ تالاسى ئۇزۇن، ئەۋرىشىملىكى ياخشى، سوزۇش - ئېگىرىش ئاسان بولۇپ، بىر تال تاياق ياردىمىدە شوپنا تالىغىلى، ئۈچ تال تاياقتىن تەركىب تاپقان چېلەك ياردىمىدە يىپ ئېگىرىگىلى بولاتتى. ئۇلار قوي يۇڭىدىن يىپ ئېگىرىدىغان بۇنداق قۇلايلىقتىن پايدىلىنىشنى بىلگەن ۋە شۇ ئاساستا تېخىمۇ ئىلگىرىدە لەپ يەتتە تال قوزۇق، ئۈچ پاچاق ئاچا ۋە ئىككى تال تاختايدىن تۈزۈلگەن يۇڭ توقۇمىچىلىق دۈكىنىنى كەشىپ قىلىپ، يۇڭ رەختلەرنى ئىشلەپچىقارغان. بۇنداق دۇكانلار تۈزۈلۈشى ئاددىي، يېنىك

① «شىنجاڭ مەدەنىيەت يادىكارلىقلىرى» ژۇرنىلى (ئۇيغۇرچە)، 1993 - يىلى 3، 4 - بىرلەشمە سان، 22 - بەت.

بولۇپ، يۆتكەش، قۇراشتۇرۇش ئاسان، كىچىككىنە بىر پارچە تۈز يەر بولسىلا دۇكان قۇراشتۇرۇپ رەخت توقۇغىلى، زۆرۈر تېپىلغاندا توقۇلۇۋاتقان رەخت بىلەن قوشۇپ يىغىۋېلىپ يېڭى چۈشكۈنگە بار. غاندىن كېيىن قايتىدىن قۇراشتۇرۇپ داۋاملاشتۇرۇپ توقۇغىلى بولاتتى. شۇڭا، بۇنداق دۇكانلار ئايرىم تاغلىق رايونلاردا تاھازىرغىچە ئىشلىتىلمەكتە. كېيىنكى دەۋرلەردە، بىر قىسىم ئەجدادلىرىدىن مىزنىڭ مۇقىم ئولتۇراقلىشىپ، يېزا ئىگىلىكىنى راۋاجلاندۇرۇشىغا ئەگىشىپ، پاختا تېرىش، پىلە بېقىش، شۇنىڭ بىلەن بىللە پاختا ۋە يىپەك توقۇمىچىلىقى بارلىققا كەلگەن. ئۇلۇغ تىلشۇناس ئالىم مەھمۇد كاشغەرىي «تۈركىي تىللار دىۋانى» دا 18 خىل يىپەك رەختىنىڭ نامىنى ئاتا پ ئۆتكەن.

1. بۆز توقۇمىچىلىق

بۆز توقۇمىچىلىق دېگىنىمىزدە بۆز يىپىنى ئاساسىي خام ئەشيا قىلىپ، تۈرلۈك توقۇلما بۇيۇملارنى ئىشلەپچىقىرىش كەسپى (پاختا توقۇمىچىلىق) كۆزدە تۇتۇلىدۇ. ئىلگىرى خەلقىمىز ئارىسىدا بۇ خىل كەسپ نامى «بۆزچىلىك»، بۆزچىلىك بىلەن شۇغۇللىنىدىغان ھۈنەرۋەنلەر «بۆزچى» (خوتەن شېۋىسىدە، بوچچى) دەپ ئاتىلاتتى. بۆز توقۇلمىلار خەلقىمىزنىڭ نەچچە مىڭ يىللىق ئىجتىمائىي تۇرمۇشىدا كىيىم - كېچەك، يوتقان - كۆرپە قاتارلىق تۇرمۇش بۇيۇملىرىنى ئىشلەپچىقىرىشىدىكى ئاساسىي ماتېرىيالى بولۇپ كەلگەنىدى. شۇ سەۋەبتىن بۇ كەسپ ناھايىتى تەرەققىي قىلغان ۋە كەڭ ئومۇملاشقان، ھەممە كەنت - مەھەللىلەردە بۆزچىلىك بارلىققا كەلگەن.

كەسپ جەھەتتىكى مەخسۇسلىشىش مۇخپىللا گەۋدىلىك بولغان، مەخسۇس چەكمەنچىلىك، ماتاچىلىق، ئەستەرچىلىك، داكىچىلىق بىلەن شۇغۇللىنىدىغان كاسپىلار ئاز ئەمەس ئىدى. بەزىلەرگە ھەتتا مۇشۇنداق كەسپ نامى لەقەم بولۇپ سىڭىپ كەتكەن. بۆزچىلىك مەھسۇلاتلىرى يەنە خوتەن رايونىدىمۇ تاشقى سودىدىكى ئاساسلىق ئېكسپورت تاۋار بولغان. بۇنداق زور ئىچكى - تاشقى ئىستېمال تەلپىنىڭ تۈرتكىسىدە بەزى جايلاردا بۆزچىلەر كەنتى، بۆزچى-

لەر كوچىسى بارلىققا كەلگەن.

يېقىنقى بىر-ئىككى ئەسىردىن بۇيان، زامانىۋى پاختا توقۇل-مىلارنىڭ خەلقىمىزنىڭ ئىجتىمائىي تۇرمۇشىدا ئومۇملىشىشى ئار-قىسىدا، قول ھۈنەر بۆز توقۇمىچىلىقى پەيدىنپەي رولىنى يوقاتتى. بۆزچىلىك مەھسۇلات تۈرىنىڭ زور كۆپ قىسمى يوقالدى، پەقەت ناھايىتى ئاز بىر قىسىملا ئاز مىقداردا ئىشلەپچىقىرىلدى. بۇ كە-سىپىنى پىششىق بىلىدىغان كاسىپلارنىڭمۇ كۆپ قىسمى ئالەمدىن ئۆتتى. بەزى بۆز توقۇلمىلارنىڭ ئالاھىدىلىكى، توقۇش ئۇسۇلى قا-تارلىقلارنى ئېنىقلاش قىيىن بولۇپ قالدى. شۇنداقسىمۇ تۆۋەندە كۆپ قىسىم بۆزچىلىك مەھسۇلاتىنىڭ تۈرى، ئالاھىدىلىكى ۋە توقۇش ئۇسۇلى ھازىر ئىگىلەش مۇمكىن بولغان دائىرىدە بايان قىلىنىدۇ.

1) بۆز توقۇمىچىلىق مەھسۇلاتلىرى

بۆز توقۇلمىلار ماتا، تالىما، بۆز چەكمەن، داكا، ئەستەر، داستى-خان، پوتا، ياغلىق قاتارلىقلارنى ئۆز ئىچىگە ئالىدۇ. بۆز توقۇلمىلار-نى رەڭ پەرقىگە قاراپ سىدام توقۇلمىلار ۋە رەڭدار توقۇلمىلار دەپ ئىككى تۈرگە ئايرىشقا بولىدۇ.

ماتا، تالىما، چەكمەن داكا قاتارلىقلار سىدام توقۇلىدۇ. داستى-خان، پوتا، ياغلىق قاتارلىقلار كۆپىنچە رەڭدار توقۇلىدۇ. سىدام تو-قۇلمىلار ئىككى تەپكىلىك دۇكاندا، رەڭدار توقۇلمىلاردىن داستىخان بىلەن پوتا تۆت تەپكىلىك دۇكاندا، ياغلىق بىلەن بەلباغلىق ئىككى تەپكىلىك دۇكاندا توقۇلىدۇ.

1) سىدام بۆز توقۇلمىلار. ماتا. بەزى شېۋىلەردە «خام» دەپمۇ ئا-تلىدۇ. ماتا توقۇشقا ئومۇمەن پاختىدىن ئىگىرىلگەن سىڭارقات خام يىپ ئىشلىتىلىدۇ. ماتانىڭ كەڭلىكى 56~50 سانتىمېتىر، ئۇزۇنلۇقى يەتتە مېتىر ئەتراپىدا بولىدۇ (بۇ يەردە شۇنى ئىزاھلاپ ئۆتۈش زۆرۈركى، بۇرۇن خەلقىمىز بۆز توقۇلمىلارنىڭ ئۇزۇنلۇقىنى ئۆلچەشتە «قېرى» نى ئۆلچەم بىرلىكى قىلىپ كەلگەن ئىدى. ماتا، تالىما، بۆز چەكمەنلەرنى ئۆلچەيدىغان «قېرى» — ياغاچتىن ياسالغان ئۆلچىگۈچنىڭ ئۇزۇنلۇقىمۇ پەرقلىق ئىدى. ماتا ئۆلچەيدىغان قېرى-نىڭ ئۇزۇنلۇقى تەخمىنەن 67 سانتىمېتىر، تالىما ئۆلچەيدىغان

قېرىنىڭ ئۇزۇنلۇقى تەخمىنەن 73 سانتېمېتىر، بۆز چەكمەن ئۆلچەمىدە چەيدىغان قېرىنىڭ ئۇزۇنلۇقى 80 سانتېمېتىر كېلەتتى، شۇنىڭ بىلەن بىللە بۇ خىل توقۇلمىلار سودا - سېتىق ئىشلىرىدا «قېرى» ئۆلچىمى بويىچە ئەمەس، بەلكى «بىر كىيىملىك» دېگەن ئۆلچەم بولۇپ يېچە ھېسابلىناتتى. ئادەتتە بىر كىيىملىك ماتا 10~9 قېرى بولاتتى. چۈشىنىشكە ئاسان بولسۇن ئۈچۈن بۇ جايدا ھەر بىر كىيىملىك ماتا، تالىما، چەكمەنلەرنىڭ ئۇزۇنلۇقى مېتىر سىستېمىسىدىكى ئۆلچەمگە سۇندۇرۇپ بايان قىلىندى. ماتانىڭ ئۇرۇشى 40~30 لۈتكىچە (ماتا ئۇرۇشىدا ھەر 16 نەخ يىپ بىر لۈت ھېسابلىنىدۇ) بولىدۇ. لۈت سانى كۆپ بولسا ماتا قېلىنراق، ئاز بولسا نېپىزرەك پۈتۈپ چىقىدۇ. لۈت سانغا قارىتا مۇقىم ئۆلچەم يوق، خام ئەشيا مىقدارى ۋە بۇيرۇتما تەلپىگە ئاساسەن ئىگىلىنىدۇ. ماتا گۈلسىز ئاق رەخت بولغاچقا، سەرگەز، زەدىۋال، ھەمزەك قاتارلىق گۈللۈك رەختلەرنى ئىشلەپچىقىرىشقا خام ماتېرىيال قىلىنىدۇ. يازلىق كىيىملەرنى تىكەشكە، نىل ياكى كۆك رەڭلەردە بويىپ ئەستەرلىك قىلىشقا ئىشلىتىلىدۇ.

ماتا بۆزچىلىك مەھسۇلاتلىرى ئىچىدە كۆركەملىكى ياكى چىدامچانلىقى جەھەتتە تۆۋەن ئورۇندا تۇرىدۇ. ماتا توقۇمىچىلىقى ھازىر ئاساسەن يوقالدى، ئالاھىدە بۇيرۇتما بولغان ئەھۋالدا دەسما قىلىش ئۈچۈن ئىنتايىن ئاز مىقداردا ئىشلەپچىقىرىلىدۇ.

تالىما: بۇ، بىرىنچى، ئىككىنچى خىل پاختىدىن پىششىق ئېگىزلىگەن يىپتا توقۇلىدىغان ئاق رەخت بولۇپ، كەڭلىكى 40~50 سانتېمېتىر، ئۇزۇنلۇقى ئالتە مېتىر ئەتراپىدا بولىدۇ. ئارقاق - ئۈرۈشلەرنىڭ ھەممىسىگە جۈپلەنمىگەن يىپ ئىشلىتىلىدۇ. ئۈرۈش لۈت سانى ماتانىڭكىدىن كۆپرەك بولىدۇ.

تالىمنىڭ ماتادىن پەرقى شۇكى، ماتا يىپلىرى چاقتا ئېگىزلىگەن يىپتى ئىشلىتىلىدۇ. تالىما يىپلىرىغا بولسا، يەنە بىر قېتىم تالاپ تور كىرگۈزۈلىدۇ. تالىما يىپلىرى سۈپەتلىك، ئارقاقلرى زىچ بولۇپ، ماتادىن كۆركەم ۋە چىداملىق بولىدۇ. تالىمدىن پايدىلىنىپ سەرگەز، ھەمزەك، زەدىۋال قاتارلىق گۈللۈك رەختلەر ئىشلىتىلىدۇ.

لەپچىقىرىلىدۇ. ئاق ھالەتتە ياكى نىل، كۆك، قارا رەڭلەردە بويىپ يازلىق، قىشلىق كىيىملەر، يوتقان - كۆرپە، سۇپرا قاتارلىق تۈر-مۇش بويۇملىرىنى تىكشكە ئىشلىتىلىدۇ.

تالما توقۇمىچىلىقى ھازىر ئاساسەن يوقالدى، پەقەت مەخسۇس بۇيرۇتما بولغاندىلا ئىشلەپچىقىرىلىدۇ.

بۆز چەكمەن: بۇ، بىرىنچى، ئىككىنچى خىل پاختا يىپتىن توقۇ-لىدىغان رەخت بولۇپ، كەڭلىكى 35~30 سانتىمېتىر، ئۇزۇنلۇقى 16~8 مېتىر ئەتراپىدا بولىدۇ. بۆز چەكمەننىڭ باشقا بۆز رەختلەر-دىن پەرقى ئۇرۇش يىپى ئىككى نەخ يىپ بىر قىلىپ جۈپلىنىپ ئالاپ ئىشلىتىلىدۇ، ئارقاق تالانماي سىڭىقلىرى سېلىنىدۇ. ئۇرۇش 50 لۈت (ھەر بىر لۈتتە سەككىز نەخ) بولىدۇ. بۆز چەكمەننىڭ ئارقاق، ئۈ-رۈشى زىچ، قېلىن بولۇپ، پاتلىق ۋە چىداشلىق بولىدۇ. چىدامچانلىق-قى جەھەتتە بۆز رەختلەرنىڭ سەرخىلى ھېسابلىنىدۇ.

بۆز چەكمەن ئىشلىتىلگەن ماتېرىيال پەرقىگە قاراپ: ئاق چەك-مەن ۋە مەللە چەكمەندىن ئىبارەت ئىككى خىلغا بۆلۈنىدۇ. ئاق چەكمەن ئاق پاختا يىپتىن توقۇلىدۇ. ئېھتىياجغا ئاساسەن قارا، كۆك، نىل رەڭ، ماش رەڭ قاتارلىق ھەر خىل رەڭلەردە بويىپ ئىش-لىتىلىدۇ. مەللە چەكمەن مەخسۇس بۆز (مەللە) رەڭ پاختىدىن ئې-گىرىلگەن يىپتىن توقۇلىدۇ. ئاساسەن بويالىماي ئىشلىتىلىدۇ. مەل-لە چەكمەن تەبىئىي رەڭلىك توقۇلما بولغاچقا، كۆركەم، يېقىشلىق ھەمدە كىر ۋە چاڭ - توزان كۆتۈرۈشلۈك بولىدۇ. شۇڭا، ئاق چەك-مەندىن ئەتىۋار ئورۇندا تۇرىدۇ.

بۆز چەكمەن ئەرەنچە تون، چاپان، يەكتەك، كەمزۇل قاتارلىق كىيىم - كېچەكلەرنى ۋە قاپ، جىلتا قاتارلىق تۇرمۇش بۇيۇملىرى-نى تىكشكە ئىشلىتىلىدۇ. بۆز چەكمەن توقۇمىچىلىقى ھازىر پۈ-تۈنلەي يوقالدى.

داكا: بىرىنچى دەرىجىلىك پاختىدىن ناھايىتى ئىنچىكە ۋە سۈ-پەتلىك ئېگىرىلگەن يىپتىن توقۇلىدۇ. ئۇرۇشى 80~70 لۈت (بىر لۈت 16 نەخ) يۈگۈرۈلىدۇ. ئۇرۇش - ئارقاققا بىردەك سىڭىقلىرى يىپ ئىشلىتىلىدۇ. ئۇزۇنلۇق ۋە كەڭلىكى 100~80 سانتىمېتىرغىچە

بولۇپ، كۋادرات شەكلىدە توقۇلىدۇ. ھەر بىر پارچە داكا توقۇلۇپ بولغاندا ئالتە سانتېمېتىر ئەتراپىدا چۇچىلىق ئورنى تاشلىنىپ يەنە بىر پارچە داكا توقۇلىدۇ. ھەر 10 پارچە داكا بىر توپ قىلىنىپ قاچىلىنىدۇ. داكا كۆپىنچە يازلىق ياغلىق قىلىشقا، يازلىق كۆڭلەك ۋە بەزى ئىچ كىيىملەرنى تىكەشكە ئىشلىتىلىدۇ. داكا توقۇمىچىلار قىمۇ ھازىر تولۇق ئۆچكەن تۈر ھېسابلىنىدۇ.

ئەستە: بۇ، سۈپىتى تۆۋەنرەك بۆز يىپلاردىن توقۇلىدىغان ئاق توقۇلما بولۇپ، ئۈرۈشى 16 نەختىن 30~20 لۈت يۈگۈرۈلىدۇ. كەڭلىكى 45~40 سانتېمېتىر بولىدۇ. ئەستەرنىڭ ئۈرۈش - ئار - قاقلىرى شالاڭ، پاتسىز، چىدامچانلىقى تۆۋەن بولۇپ، كۆپىنچە پاختىلىق كىيىملەرگە قوش ئەستەر قىلىشقا ئىشلىتىلىدۇ. ئەستەر ھازىر ناھايىتى ئاز مىقداردا ئىشلەپچىقىرىلىدۇ، ئاساسەن دەسمال قىلىشقا ئىشلىتىلىدۇ.

(2) رەڭدار بۆز توقۇلمىلار. رەڭدار بۆز توقۇلما دېگىنىمىزدە، ئۈرۈش - ئارقاق يىپلارنىڭ ھەممىسىنى ياكى بىر قىسمىنى بويىپ توقۇلىدىغان، توقۇش داۋامىدا ئاددىي گۈل چىقىرىلىدىغان توقۇلمىلار كۆزدە تۇتۇلىدۇ. قول ھۈنەرۋەنچىلىكتە كۆپ قىسىم گۈللۈك بۆز رەختلەر توقۇش ئارقىلىق ئەمەس، بەلكى بويىقچىلىق ئارقىلىق ئىشلەپچىقىرىلىدۇ، بىۋاسىتە توقۇش ئارقىلىق پەقەت داستىخان، پوتە، ياغلىق قاتارلىق گۈللۈك تۈرمۈش بۇيۇملىرىلا ئىشلەپچىقىرىلىدۇ. خەلقىمىزنىڭ قول ھۈنەرۋەنچىلىكىدە داستىخان بىۋاسىتە توقۇش ۋە باسما بويىق بېرىش ئارقىلىق ئىشلەپچىقىرىلىدۇ. بۇلارنى بىر بىرىدىن پەرقلىنىدۇرۇپ «توقۇلما داستىخان» ۋە «باسما بويىق داستىخان» دەپ ئاتاشقا بولىدۇ.

بۆز توقۇلما داستىخان ئىشلەپچىقىرىشتا، ئىككىنچى، ئۈچىنچى خىل پاختىدىن ئېگىزلىگەن بۆز يىپ ئىشلىتىلىدۇ. توقۇلما داستىخاننىڭ چوڭ - كىچىكلىكىگە قارىتا مۇقىم ئۆلچەم يوق. ئادەتتە كەڭلىكى 75~65 سانتېمېتىر، ئۇزۇنلۇقى 3~1 مېتىرغىچە بولىدۇ. ئۈرۈش - ئارقاق يىپلىرى جۈپلەپ سېلىنىشىمۇ، يىپ تومراق ۋە پىششىق بولسا سىڭىققات سېلىنىشىمۇ مۇمكىن. داستىخان

خان ئۇرۇشلىرى ھەر 16 نەخ بىر لوت قىلىنىپ 70~40 لوت ئۈ-
رۈشتە يۈگۈرۈلىدۇ.

توقولما داستىخان گۈل شەكلى ۋە گۈل چىقىرىش ئۇسۇلىنىڭ
ئوخشاشماسلىقىغا قاراپ «ئاق ئۇرۇش داستىخان» ۋە «چىشلەتمە
داستىخان» دەپ ئىككى تۈرگە بۆلۈنىدۇ.

ئاق ئۇرۇش داستىخان: ئۇرۇشلىرى ئادەتتە پۈتۈنلەي ئاق يىپتىن
يۈگۈرۈلىدۇ، قىسمەن ھاللاردا ئاق ئۇرۇشلەرگە مەلۇم كەڭلىكتە
رەڭلىك ئۇرۇشلەر ئارىلاشتۇرۇپ يۈگۈرۈلىدۇ. بۇنداق رەڭلىك ئۈ-
رۈش يوللىرى «پەتلە» دەپ ئاتىلىدۇ. شۇڭا، ئاق ئۇرۇش داستىخان-
نى ئۇرۇش رەڭگىنىڭ پۈتۈنلەي ئاق ياكى رەڭدار يىپ ئارىلاش يۈ-
گۈرۈلگەنلىكىگە قاراپ «پەتلەسىز ئاق ئۇرۇش داستىخان» ۋە «پەتلە-
لىك ئاق ئۇرۇش داستىخان» دەپ ئىككىگە بۆلۈشكە بولىدۇ. كەسىپ
تىلىدا پەتلەسىز ئاق ئۇرۇش داستىخان «ئاق ئۇرۇش داستىخان»
دەپ، پەتلەلىك ئاق ئۇرۇش داستىخان بولسا «ئاق ئۇرۇش چاچما
نۇسخا داستىخان» دەپ ئاتىلىدۇ.

پەتلەسىز ئاق ئۇرۇش داستىخان ئۇرۇشىگە پۈتۈنلەي ئاق يىپ،
ئارقىقىغا قىزىل ياكى كۆك بويالغان رەڭدار بۆز يىپ ئىشلىتىلىدۇ.
بۇنداق داستىخاننىڭ گۈللىرى گېئومېترىيەلىك شەكىلدە بولۇپ،
ئۇزۇنسىغا ۋە توغرىسىغا قاتار تىزىلغان رومبىلارنىڭ تۈز بەتلەك
داۋام قىلىشىدىن ھاسىل بولىدۇ.

پەتلەسىز ئاق ئۇرۇش داستىخان گۈللىرىنىڭ (رومبا شەكىللىد-
رىنىڭ) چوڭ - كىچىكلىكى ئوخشاش بولماسلىقىغا ئاساسەن «ئۆي
كۆزى داستىخان»، «قوي كۆزى داستىخان» ۋە «قۇشقاچ كۆزى
داستىخان» دەپ ئۈچ خىلغا بۆلۈنىدۇ. مەيلى قايسى خىلدىكى نۇس-
خىدا بولسۇن، ھەر بىر گۈل بىرىنىڭ ئىچىگە بىرى جايلاشقان بىر
نەچچە قەۋەت رومبىدىن تەشكىل تاپىدۇ. مەسىلەن، ئۆي كۆزى
نۇسخىلىق گۈلنىڭ چوڭلۇقى ئۆي كۆزى نۇسخىلىق داستىخان
گۈلنىڭ 3/2 قىسمىغا، قۇشقاچ كۆزى نۇسخىلىق داستىخان گۈلى
بولسا 2/1 نىگە باراۋەر كېلىدۇ ۋە شۇنىڭغا مۇناسىپ ھالدا رومبا
قەۋەت سانىمۇ ئازراق بولىدۇ.

ئاق ئۇرۇش چاچما نۇسخا داستىخاننىڭ ئۇرۇشىگە ئاق يىپ ئاساس قىلىنىش بىلەن بىللە، بىر نەچچە يول رەڭلىك يىپ ئارىلاش-تۇرۇپ يۈگۈرۈلۈش ئارقىلىق پەتلە چىقىرىلىدۇ، يەنى ئاق ئۇرۇش يىپلار ئارىسىغا 8~10 سانتىمېتىر ئارىلىق تاشلاپ بىر يول پەتلە (رەڭدار ئۇرۇش) سېلىنىدۇ. ھەر بىر پەتلەنىڭ كەڭلىكى بەش سان-تېمېتىر ئەتراپىدا بولىدۇ، قىزىل، سېرىق، كۆكتىن ئىبارەت ئۈچ خىل رەڭنىڭ تەكرارلىنىشىدىن ھاسىل بولغان پەتلە قۇر زەڭدار سىزىقتىن تەركىب تاپىدۇ. قىزىل رەڭنى A، سېرىق رەڭنى B، كۆك رەڭنى C بىلەن ئىپادىلىسەك، ھەر بىر پەتلەنىڭ رەڭدار قۇرلىرىنىڭ تىزىلىش تەرتىپى ۋە رەڭ تەكرارلىقى ABCBCBA تەرىپىدە بولىدۇ. ھەر بىر پەتلەنىڭ رەڭدار قۇرلىرىنىڭ ئەڭ چەت-تىكىلىرى 0.5 سانتىمېتىر كەڭلىكتە بولىدۇ. مەركەزگە يېقىنلاش-قانسىرى قۇر كەڭلىكى پەيدىنپەي چوڭايتىلىپ بىر سانتىمېتىر كەڭلىكتە سېلىنىدۇ. بۇ خىل داستىخاننىڭ ئۇرۇشىگە پەتلە سېلىنغاندىن سىرت، ئارقاققىمۇ ھەر 25 سانتىمېتىر ئارىلىققا بىر يول كۆك ياكى قىزىل يىپتىن بىر رەڭلىك پەتلە سېلىنىدۇ. پەتلە كەڭلىكى 4~2 سانتىمېتىر بولىدۇ ياكى بىر نەچچە خىل رەڭلىك يىپتىن تېخىمۇ كەڭرەك پەتلە سېلىنىدۇ. ئاق ئۇرۇش چاچما نۇسخا داستىخاننىڭ گۈل ئالاھىدىلىكى شۇكى، بۇ خىل داستىخان يۈزىدە توقۇش ئارقىلىق (ئۇرۇش بىلەن ئارقاننىڭ كېسىشىشى ئارقىلىق) رومبا شەكىللىك گۈللەر، ئارقاق - ئۇرۇش پەتلەلىرىنىڭ كېسىشىشى ئارقىلىق چوڭ - كىچىك رەڭدار چاقماق گۈللەر ھاسىل قىلىنىدۇ. دېمەك، ئاق ئۇرۇش داستىخاندا ئاق ئۇرۇش بىلەن رەڭدار ئارقاننىڭ كېسىشىشى ئارقىلىق ھەر خىل رومبا شەكىللىرى چىقىرىلىدۇ. گۈللىرى ئاددىي، رەڭدارلىقى كەمبەك بولىدۇ. ئاق ئۇرۇش چاچما نۇسخا داستىخاندا بولسا، رومبا شەكىللىرىنى ھاسىل قىلغۇچى يىپ رەڭلىرىنىڭ ئوخشاشماسلىقى، شۇنىڭ بىلەن بىللە ئۇرۇش ۋە ئارقاققا بىر نەچچە يول پەتلە سېلىنىدىغانلىقى سەۋەبلىك ھەم رومبا شەكىللىك، ھەم چاقماق شەكىللىك گۈللەر ھاسىل قىلىنىدۇ. بۇ خىل داستىخان ئاق ئۇرۇش نۇسخىدىكى داستىخاندىن

كۆركەم بولىدۇ.

چىشلەتمە نۇسخا داستىخان: بۇنداق داستىخان ئادەتتە قىزىل ئۈ-
 رۇش، كۆك ئارقاقىتىن توقۇلىدۇ. ئارقاققا داستىخاننىڭ ئىككى بې-
 شىدىن ئازراق ئارىلىق تاشلاپ بىر يول سېرىق پەتلە، ئوتتۇرا قى-
 سىمدا ھەر 50 سانتېمېتىر ئارىلىق تاشلىنىپ، بىر يولدىن سېرىق
 پەتلە سېلىنىدۇ. ھەر بىر پەتلە تۆت قۇر، ھەر بىر قۇر كەڭلىكى
 بىر-ئىككى سانتېمېتىر بولىدۇ. قۇر ئارىلىقى ئارقاق رەڭ يوللىرى
 ئارقىلىق ئايرىلىپ تۇرىدۇ.

دېمەك، چىشلەتمە نۇسخا داستىخان گۈللىرى رەڭلىرى ئوخشاش
 بولمىغان ئارقاق - ئۇرۇشلەرنىڭ كېسىشىپ ئۆتۈشىدىن ھاسىل
 بولغان چاقماق گۈللەردىن تەشكىل تاپىدۇ، چاقماقلارنىڭ چوڭ -
 كىچىكلىك پەرقى ۋە رەڭ پەرقى ئارقىلىق كۆركەملەشتۈرۈلىدۇ.

ئەنئەنىۋى داستىخان توقۇمىچىلىقى ھازىر يوقىلىشقا يۈزلەندى،
 پەقەت ئايرىم جايلاردا ئىنتايىن ئاز مىقداردا ئىشلەپچىقىرىلىدۇ.

بۆز توقۇلما پوتا. بۇ، بەلۋاغنىڭ بىر تۈرىدىن ئىبارەت. بۆز تو-
 قۇلما بەلباغ، يەنى بۆز پوتا تۆت تەپكىلىك بۆزچىلىك دۈكىنىدا تو-
 قۇلىدۇ. ئادەتتە كەڭلىكى 0.50 مېتىر، ئۇزۇنلۇقى 1.80 مېتىر بو-
 لىدۇ. ئۇرۇشى 30 لوت (ھەر بىر لوت 16 نەخ) يۈگۈرۈلىدۇ. قارا
 ياكى كۆك رەڭدە بويىلىپ، ئارقىقى ئاق ياكى بويالغان يىپتىن سې-
 لىنىدۇ. بۆز پوتا گۈل نۇسخىلىرىدىن ھازىر ئېنىقلاشقا مۇمكىن
 بولغىنى ئىككى خىل بولۇپ، ئايرىم ئايرىم ھالدا «سۈرە تارانلىق
 پوتا» ۋە «ياندۇرما تارانلىق پوتا» دەپ ئاتىلىدۇ.

سۈرە تارانلىق پوتىنىڭ گۈل نۇسخىسى ئاددىي بولۇپ، توقۇلما
 گۈللەر (توقۇش داۋامىدا رەخت يۈزىدە ھەر خىل يۆنىلىشلىك سى-
 زىقلارنى چىقىرىش ئارقىلىق ھاسىل قىلىنىدىغان گۈل) بولمايدۇ.
 پەقەت ئۇرۇش ۋە ئارقاققا بىر نەچچە يول پەتلە سېلىش ئارقىلىق
 گۈل چىقىرىلىدۇ. پەتلە ئادەتتە پوتا بويىغا تۆت قاتار، پوتىنىڭ
 ئىككى بېشىدىكى ئارقاققا ئۈچ-تۆت قاتار سېلىنىدۇ. ھەر بىر پەتلە
 بىر نەچچە خىل يىپ يوللىرىنىڭ يانداش جايلىنىشىدىن تۈزۈلىدۇ.
 دېمەك، سۈرە تارانلىق پوتىدا ئوخشاشمىغان رەڭدىكى ئارقاق - ئۈ-

رۇشلەرنىڭ كېسىشىشىدىن ھاسىل بولغان چوڭ - كىچىك چاقماق گۈللەر بولىدۇ. چاقماق گۈللەرنىڭ رەڭگى توق، رەڭ پەرقى روشەن بولۇپ، توچكا گۈللەر ئارىسىدا ئالاھىدە گەۋدىلىنىپ تۇرىدۇ.

ياندۇرما تارانلىق پوتىنىڭ گۈل نۇسخىسى مۇرەككەپ رەڭ بولۇپ، پوتا يۈزىدە چاقماق گۈللەردىن تاشقىرى توچكا سىزىقلىق ھەرە چىشى گۈللىرى بولىدۇ. چاقماق گۈللەرنى چىقىرىش ئۇسۇلى سۈرە تارانلىق پوتىنىڭ چاقماق گۈللىرىنى چىقىرىشقا ئوخشىشىدۇ. ھەرە چىشى گۈللىرى بولسا شانا باغلاش، تەپكە دەسسەش ئۇسۇلىنىڭ ئوخشاشماسلىقى تۈپەيلى ئارقاق يىپلارنىڭ ئۇرۇش يىپلارنى بېسىپ ئۆتكەن جايدا قىيپاش سىزىقلارنى ھاسىل قىلىشى ئارقىلىق بار - لىققا كەلتۈرۈلىدۇ. يانداش جايلاشقان ھەر بىر لۈتلەردىكى ئۇرۇش نەخلىرىنى بېسىپ ئۆتكەن ئارقاق يىپلار ئۆز ئارا قارشى يۆنىلىش - لىك قىيپاش سىزىقلارنى ھاسىل قىلىشى ئارقىلىق بارلىققا كەل - تۈرۈلىدۇ. بۇ قىيپاش سىزىقلار تۇتاشقان جايلاردا ھەرە چىشى چوق - قىسى ۋە ھەرە چىشى ئويىمىنى ھاسىل بولىدۇ. دېمەك، ياندۇرما تارانلىق پوتىدا ھەم چوڭ - كىچىك قېنىق رەڭلىك كاتەكچە گۈل - لەر، ھەم تۈز بەتلىك داۋام قىلغان توچكا سىزىقلىق ھەرە چىشى شەكىللىك گۈللەر بولىدۇ.

بۇز توقۇلما پوتىلارنىڭ ھەر قايسى نۇسخىسىدا ئىككى ئۈچىدا ئۇرۇش يىپلاردىن چۇچا چىقىرىلىدۇ، چۇچا ھەم پوتا ئارقاقلرىنىڭ تارىلىپ كېتىشىدىن ساقلىنىش، ھەم پوتىغا زىننەت بېرىش رولى - نى ئويىنايدۇ.

بۇز توقۇلما پوتىلار ھازىر ناھايىتى ئاز ئىشلەپچىقىرىلىدۇ. لې - كىن، پوتا باغلاش ئادىتى خەلق ئارىسىدا، بولۇپمۇ دېھقان - چارۋى - چىلار ئارىسىدا ھېلىھەم خېلى ئومۇميۈزلۈك ساقلانماقتا.

بۇز ياغلىق: سۈپەتلىك پاختىدىن ئېگىزلىگەن بوز يىپتىن توقۇ - لىدۇ، ئۆلچىمى ئەڭ چوڭلىرىنىڭ 1.00×1.00 مېتىرغىچە بولىدۇ. ئۇرۇشى 60 لۈت (ھەر بىر لۈت 16 نەخ) يۈگۈرۈلىدۇ ھەمدە ئوخ - شاشلا قىزىل، پور رەڭ، چەش رەڭ، كۆك، يېشىل رەڭلەردە بويىلىدۇ. رەڭدار يىپلار ئۇرۇش - ئارقاققا بىر نەچچە يول پەتلە قىلىپ سېلىد -

نىدۇ. ياغلىق يۈزىدە ئارقاق - ئۇرۇش يىپلارنىڭ كېسىشىشى ئارقىدىن چوڭ - كىچىكلىكى، رەڭگى، رەڭ قېلىنلىقى ئوخشاش بولمىغان چاقماق گۈللەر ھاسىل بولىدۇ. شۇ سەۋەبتىن بۇ خىل ياغلىق «چاقماق» چاقماق ياغلىق» دەپمۇ ئاتىلىدۇ. ئۇرۇش - ئارقاقلاردا قايسى خىل رەڭ - لىك يىپ ئاساس قىلىنغان بولسا، شۇ خىل رەڭ نامىنى قوشۇپ «پور رەڭ چاقماق ياغلىق»، «يېشىل چاقماق ياغلىق» دەپ ئاتايدۇ، رەڭ تۈرى پەرقلىنىدۇ. بۇز توقۇلما ياغلىقنىڭ تۆت تەرىپىدىن چۇچا چىقىرىلىدۇ. بوي چۇچىلىرى ئۇرۇشتىن قالدۇرۇلىدۇ. ئەن چۇچىلىرى بىر بۆلۈك ئۇرۇشنى سۇغىرىپ تاشلاش ئارقىلىق چىقىرىلىدۇ. بىر نەچچە تال چۇچا يىلتىزى بىر قىلىپ ياغلىق گىرۋىكىدىن بوغۇلىدۇ. چۇچا ياغلىقنى ئاسراش ۋە زىننەتلەش رولىنى ئوينايدۇ.

بۇز ياغلىق توقۇش كەسپى ھازىر تولۇق يوقالدى. بۇز قولىياغلىق: قول ھۈنەر توقۇمىچىلىقىمىزدا يىپەك قولىياغ - لىقتىن باشقا بۇز قولىياغلىقمۇ توقۇلغان. بۇز قولىياغلىق توقۇشقا سۈپەتلىك پاختىدىن ئىنچىكە ۋە پىششىق ئېگىزلىگەن يىپ ئىشلىتىلىدۇ. چوڭ - كىچىكلىك ئۆلچىمى، لۈت سانى، رەڭدار يىپلاردىن پەتلى چىقىرىش ۋە توقۇش ئۇسۇلى يىپەك قولىياغلىقنىڭكى بىلەن ئوخشاش.

بۇز قولىياغلىق گەرچە چىدامچانلىقى ۋە كۆركەملىكى جەھەتتە يىپەك قولىياغلىققا يەتمىسىمۇ، لېكىن يۇمشاق، ياغ ۋە كىر ئاسان چىقىپ كېتىدىغان، باھاسى ئەرزان بولۇشتەك ئەۋزەللىكلەرگە ئىگە. ئەينى زاماندا بۇز قولىياغلىق مەھسۇلاتى ئىچكى بازار ئېھتىياجىنى قامدىغاندىن باشقا، ئوتتۇرا ئاسىيا دۆلەتلىرىگىمۇ مەلۇم ساندا ئېكسپورت قىلىنغان.

يۇقىرىقى داستىخان، پوتا، ياغلىق قاتارلىق رەڭلىك بۇز توقۇلما - مىللارنىڭ يىپلىرى قېنىق بويىلىدۇ. بىر پۈتۈن ياغلىق يۈزىدە رەڭ پەرقى چوڭ، رەڭ سېلىشتۇرمىسى ئېنىق بولۇپ، ياغلىق شوخ، كۆركەم تۈسكە ئىگە قىلىنىدۇ. داستىخان ۋە پوتا رەڭدار يىپلىرى ئاچراق بويىلىدۇ. ياغلىق يۈزىدە ئاق يىپلار بىلەن رەڭلىك يىپلارنىڭ كېسىشىشى ئارقىلىق رەڭ پەرقى تېخىمۇ سۇسلاشتۇرۇلىدۇ.

دېمەك، ياغلىق رەڭلىرىدە، قىز - ئاياللارنىڭ قېنىق، شوخ رەڭلەرنى ياخشى كۆرۈشىدە پىسخىك ئالاھىدىلىكىگە ئېتىبار بېرىلىدۇ. داستىخان ۋە پوتا رەڭلىرىدە بولسا، ئۇلارنىڭ ئاسان كىرىلىشى ئالاھىدىلىكى نەزەردە تۇتۇلۇپ، ئەمەلىي ئىشلىتىلىش قىممىتىگە ئەھمىيەت بېرىلىدۇ.

2) بۆز چىلىك ماتېرىياللىرى ۋە دۇكان - سايمانلار

بۆز رەخت توقۇمىچىلىقىدا بۆز يىپ، تەبىئىي ياكى سۈنئىي بو - ياق ماتېرىياللىرى، قوناق ئۇنى قاتارلىق ماتېرىياللار: تەڭۋان، تانكا، يىكچاق، يىك، چىرا، تەپىلە، قازان قاتارلىق سايمانلار ۋە تو - قۇمىچىلىق دۇكىنى ئىشلىتىلىدۇ.

قوناق ئۇنى: ئۈرۈش يىپلارنى پاتلاشقا ئىشلىتىلىدۇ.

تەڭۋان: يىپ جۈپلەشكە ئىشلىتىلىدىغان سايمان بولۇپ، ئېگىز - لىكى 70 سانتىمېتىر بولغان ئىككى تال پاچاق ۋە بىر مېتىر ئۇ - زۇنلۇقتىكى ئىككى تال چېتىق ياغاچتىن تۈزۈلىدۇ. چېتىقلارنىڭ بىرسى ئىككى پاچاقنىڭ ئاستى تەرىپىنى، يەنە بىرسى ئوتتۇرا قىسمىنى تۇتاشتۇرىدۇ. چېتىقلار دەل سەككىز بۆلەككە بۆلۈنۈپ، سەككىزدىن كور تۆشۈك تېشىلىپ شادا سېلىنىدۇ. شادا ئەركىن ئېلىپ - سېلىشقا بولىدىغان ياغاچ چوكا بولۇپ، دىئامېتىرى يەتتە مىللىمېتىر، تۈز يۇلغۇن شېخىدىن قىرىپ ياسىلىدۇ، شادىلار يىپ تۈرۈلگەن قومۇشلارنى كىيدۈرۈشكە ئىشلىتىلىدۇ.

تانكا: بۇ، ئىككى مېتىر ئۇزۇنلۇقتىكى ئىككى تال پاچاق، تۆت - بەش مېتىر ئۇزۇنلۇقتىكى ئىككى تال چېتىقتىن ياسىلىدىغان ياغاچ قۇرۇلما بولۇپ، چېتىق ئارقىلىق پاچاقلارنىڭ ئاستى - ئۈستى - تى چېتىلىدۇ. پاچاقلارنىڭ ئارقا يۈزىگە بىردىن تىرەك ياغاچ ئور - نىتىلىدۇ. پاچاقلارنىڭ ئالدى يۈزىگە 10 نەچچە تالىدىن 15 سانتىم - مېتىر ئۇزۇنلۇقتىكى ياغاچ قوزۇقلار بېكىتىلىدۇ. تانكا تەڭۋاندىن لۈتلەپ چىقىرىلغان يىپلارنى يۆگەپ ئۈرۈش تەييارلاشقا ئىشلىتىلى - دۇ. تانكا ئۈستۈنكى چېتىقنىڭ ئوڭ تەرىپىدە تۆت تال ياغاچ قو - زۇق بولۇپ، ئالدىنقى ئىككىسى «گىرە قوزۇقى»، كېيىنكى ئىككى - سى «لۈت قوزۇقى» دېيىلىدۇ. بۇلار تانكىغا يۈگۈرۈلۈۋاتقان ئۈرۈش -

دىك قوزۇق» دەپ ئاتىلىدۇ. كىندىك قوزۇق تەپكە بېسىلغاندا تەپكىدە نىڭ قېيىپ كېتىشىنىڭ ئالدىنى ئالىدۇ. بۆزچىلىك دۈكىنىدا تەپكە قۇرۇلمىسىغا ماس ھالدا 4~2 يۈرۈش شانا بولىدۇ. شانلار تەپكە كە بېغى ئارقىلىق تەپكىگە، شانا بېغى ۋە ئوينىغۇچ ۋاستىسى ئار-قىلىق باشقا شانا تايماقلىرىغا چېتىلىدۇ. دۈكاننىڭ قارشى تەرىپىدە لەڭگەر چۆپ قۇرۇلمىسىلا بار، چېلەك يوق، لەڭگەر چۆپتە ئۈستۈندىكى چېتىشقا بولىدۇ، ئوتتۇرا قىسمىدا دەۋرۈن غالتىكى بولمايدۇ. بۆزچىلىك دۈكىنىدا يەنە لۈت شادىسى، يىرىغ شادىسى، كەينى شادا، كەرگە، ئاسما تاش، موكا قاتارلىق سايمانلار ئىشلىتىلىدۇ.

لۈت شادىسى: توملۇقى بىر سانتېمېتىر، كەڭلىكى ئۈچ سانتېمېتىر، ئۇزۇنلۇقى 80 سانتېمېتىر ئەتراپىدا بولغان ئىككى تال يا-غاچ بولۇپ، يۇمىغاقنى (يۇمىغاق — دۈكانغا تارتىلغان ئۈرۈش يىپ) بىر لۈتتىن گىرەگە ئايرىش رولىنى ئوينايدۇ.

يىرىغ شادىسى («دەم شادىسى» دەپمۇ ئاتىلىدۇ): دىئامېتىرى 1~1.50 سانتېمېتىر، ئۇزۇنلۇقى 80 سانتېمېتىر ئەتراپىدا بولغان سىلىندىر شەكىللىك ئىككى تال تايماقچە بولۇپ، لۈت شادىسىنىڭ ئالدىغا چۈ-شىدۇ. ئۇنىڭ بىرىنچىسى ھەر بىر لۈت ئۈرۈشىنى 1/2 نىسبەت بويىدە چە، ئىككىنچىسى 1/4 نىسبەت بويىچە گىرەگە ئايرىدۇ.

كەينى شادا: ئۆلچىمى يىرىغ شادىسىغا ئوخشاش بولغان بىر تال تايماقچە بولۇپ، بىر لۈت ئۈرۈشىنى 1/8 نىسبەت بويىچە گىرەگە ئايرىشقا ئىشلىتىلىدۇ.

كەرگە: ئېلاستىكىلىقى ياخشى بولغان يۇلغۇن شېخىنى ياپىلاقلاپ يونۇپ، ياي شەكلىدە ئېگىپ ياسالغان تايماقچە بولۇپ، كەڭلىكى بىر سانتېمېتىر ئەتراپىدا بولىدۇ، ئىككى ئۇچىدىكى تۈز كېسىلگەن جايىنىڭ بىر گىرۈنكىدە كىچىك مەگەن (چىش) قالدۇرۇلىدۇ. توقۇ-لۇۋاتقان بۆز رەختنىڭ ئېنى كىرىپ كەتمەسلىكى ئۈچۈن، ئۇنىڭ مەگەننى رەخت گىرۈنكىگە سانجىلىپ، ئىچىدىن سىرتقا قارىتىپ كېرىپ قويۇشقا ئىشلىتىلىدۇ.

ئاسما تاش: ئادەتتىكى سوقچاق تاش بولۇپ، دۈكانغا تارتىلغان ئۈرۈشنىڭ لەڭگەر چۆپ كەينىگە چۈشۈرۈلگەن يۇمىغاق بېغىغا ئې-

سىپ، يۇمغاقنى چىڭىتىشقا ئىشلىتىلىدۇ. تاشنىڭ ئېغىرلىق ئۆلچىمى توقۇلىدىغان رەختنىڭ ئوخشاش بولماسلىقىغا قاراپ پەرقلىق بولىدۇ، يەنى بۆز چەكمەنگە 28 جىڭ، ماتاغا 25 جىڭ، تالىمغا 22 جىڭ، داكىغا 20 جىڭلىق ئاسما تاش ئېسىلىدۇ. ئادەتتە كەڭلىكى 70 سانتېمېتىردىن تۆۋەن بولغان رەختلەرنىڭ يۇمغاق بېغىغا بىر دانە تاش، كەڭلىكى 70 سانتېمېتىردىن يۇقىرى بولغان رەختلەرنىڭ يۇمغىقىغا ئىككى دانە تاش ئېسىلىپ، رەختنىڭ ئېنى كىرىپ كېتىشىنىڭ ئالدى ئېلىنىدۇ. ئەمما، تاشنىڭ ئومۇمىي ئېغىرلىقى يۇقىرىقى ئۆلچەم بويىچە بولىدۇ.

موكا: شەكلى ئەتلەس موكسىغا ئوخشىشىدۇ، ئەمما ئۆلچىمى چوڭراق بولىدۇ.

3) بۆز توقۇمىچىلىق مەشغۇلاتى

بۆز رەخت توقۇمىچىلىقى تەييارلىق باسقۇچى، ئۈرۈش يۈگۈرۈش باسقۇچى، توقۇش باسقۇچىدىن ئىبارەت ئۈچ باسقۇچلۇق مەشغۇلات ئارقىلىق ئورۇندىلىدۇ.

1) تەييارلىق باسقۇچى: بۇ باسقۇچتا يىپ جۈپلەش، يىپ گىرەلەش، يىپ تالاش، ئۈرۈش لۈتلەش (يۇمغاق تەييارلاش)، يىپ پاتلاش، بوياش قاتارلىق تەييارلىق خىزمەتلىرى ئىشلىنىدۇ.

يىپ جۈپلەش، گىرەلەش: بەزى بۆز توقۇلمىلارنىڭ ئۈرۈش، ئارقاقلىرى جۈپلەپ سېلىنىدۇ. بۇنىڭ بەزىلىرى يەنە بويىپ ئىشلىتىلىدۇ. ھەر قانداق بۆز توقۇلمىنىڭ ئۈرۈشى پاتلاپ ئىشلىتىلىدۇ. شۇڭا، سىڭىرقات ئېگىزلىگەن يىپنى جۈپلەپ ئىشلىتىشكە لايىقلاش-تۈرۈشقا توغرا كېلىدۇ. يىپلارنى قومۇش بىلەنلا بوياشقا، پاتلاشقا بولمايدۇ. يىپنىڭ تەكشى رەڭ ئېلىشى، ئالا بۇلىماچ بولۇپ قالماسلىقى ئۈچۈن قومۇشقا تۈرۈلگەن يىپلارنى پاتلاش، بوياشقا لايىقلاش-تۈرۈشقا توغرا كېلىدۇ. شۇڭا، پوتا قاتارلىق بەزى توقۇلمىلارنىڭ جۈپلىنىپ، ئەمما بويالىماي ئىشلىتىلىدىغان ئارقاقلىرى ئادەتتە پىدىسىككە يۆگەپ جۈپلەپ پىلتا قىلىنىدۇ. داستىخان، ياغلىق قاتارلىق بەزى توقۇلمىلارنىڭ ھەم جۈپلەپ، ھەم بويىپ ئىشلىتىلىدىغان ئارقاقلىرى ئادەتتە ئەتلەس ئارقاقلىرىنى تەييارلاش ئۇسۇلى بويىچە تە-

پىلىگە يۆگەپ جۈپلەش بىلەن بىللە گىرەلىك ھالقا قىلىنىدۇ. پىلە تا قىلىنغان ياكى گىرە قىلىنغان يىپلار بويىش داۋامىدا چۇۋۇلۇپ چىگىشلىشىپ قالماسلىقى ئۈچۈن پىلتا ھالقىسى ياكى گىرە ئاردەسىدىن شوينا ئۆتكۈزۈپ چىگىلىدۇ، بۇنىڭدا چىگمەك ئورنىنىڭ رەڭنى ياخشى ئېلىشى ئۈچۈن شوينا ھالقىسى بوشراق چىڭتىلىپ، چىگمەك چىگىكى چىڭ بوغۇلىدۇ.

يىپ تالاش: بۆز چەكمەن، تالىما قاتارلىق تالانغان ئۈرۈش ئارقىلىق توقۇلىدىغان رەختلەرگە كىرەكلىك ئۈرۈش يىپلار تەلەپ بويىدا چە قايتا تالاپ تور كىرگۈزۈلىدۇ.

بۆز چەكمەن ئۈرۈشى تەييارلاشتا، ئىككى قومۇش يىپ تەڭۋان شادىسىغا سېلىنىپ يىپ ئۇچلىرى جۈپلىنىپ، گىجەكتىن ئۆتكۈزۈلۈپ يىكچاقتىكى يىككە يۆگىلىدۇ. چاق تانىبى بىر ئالماپ «8» شەكلىگە كەلتۈرۈلۈپ، يىك خەرنىلىكىگە سېلىنىدۇ، ئاندىن بىر قولدا يىكچاق قۇلىقى چۆرۈلۈپ، بىر قولدا يىپ تۇتۇلۇپ پاختىدىن يىپ ئېگىرىش ئۇسۇلى بويىچە ئاز ئازدىن تالىنىپ يىككە تۈرۈلىدۇ. تالىما ئۈرۈشى تەييارلاشتا، ئېگىرىپ قومۇشقا تۈرۈلگەن يىپلار قومۇش بىلەنلا قازانغا سېلىنىپ 20~10 مىنۇت قاينىتىلىپ پىشۇرۇلىدۇ. يىپ ئارىسىغا تولۇق سۇ ئۆتۈشكەندىن كېيىن قايناقسۇدىن ئېلىپ سوغۇق سۇغا سېلىپ سوۋۇتۇلىدۇ، ئاندىن قومۇشتىن يىككە يۆتكەپ تۈرۈلىدۇ. يىپ تالاش ۋاقتىدا يىپ تۈرۈلگەن يىك، يىكچاق مەدىكىگە سېلىنىدۇ. يىكچاقنىڭ ئوق بېشى چىرا تۆشۈكىگە سېلىپ چىڭتىلىدۇ. يىكچاق قۇلىقى چىرا ئوقىغا بېكىتىلىدۇ. يىكتىكى يىپ ئۇچى چىقىرىلىپ چىرا گەۋدىسىگە يۆگىلىدۇ. مەشغولات قىلغۇچى ئوڭ قولىدا قۇلاقنى ئايلاندۇرۇپ، سول قولىدا يىپنى يىپنىڭ تۈتۈپ بېرىدۇ. بۇ ۋاقىتتا يىپ چىرا گەۋدىسىگە تىك، يىك گەۋدەسىگە پاراللېل بولغان سىزىققا كېلىدۇ ۋە يىكتىن سوزۇلۇپ چىقىش بىلەن بىر ۋاقىتتا تالىنىپ چىرا گەۋدىسىگە يۆگىلىدۇ. بۇ ئۇسۇلدا تالىنىپ بولغان يىپلار شامالدىتىلغاندىن كېيىن قومۇشقا يۆتكەپ تۈرۈلىدۇ.

تالىما ئۈرۈشىنى تالاشتا، يىپنىڭ ئېچىپ سۈپىتى تۆۋەنلەپ

كېتىشىدىن ساقلىنىش ئۈچۈن، يىپ تالاش مەشغۇلاتى ئۇرۇش يۈ - گۈرۈشكە ئاز قالغان ۋاقىتتا ئېلىپ بېرىلىشى كېرەك.

ئۇرۇش لۈتلەش: ئۇرۇش لۈتلەش دېگىنىمىز، ھەر 16 نەخ ئۇرۇش يىپنى (بۇز چەكمەن توقۇشتا ھەر سەككىز نەخ ئۇرۇش يىپنى) بىر جۈپلەپ تانىكا قوزۇقلىرىدىن ئايلاندۇرۇپ يۆگەپ، توقۇش دۈكىنىغا تارتقۇدەك ھالەتكە كەلتۈرۈش دېگەنلىك بولىدۇ. لۈتلەش ئۇسۇلى مۇنداق: قومۇش ياكى كۇدىلار تەگۋان شادىلىرىغا سېلىنىدۇ، (16 چەكمەندە سەككىز) قومۇشتىكى يىپ ئۇچلىرى بىر قىلىنىپ گىر - چەكتىن ئۆتكۈزۈلىدۇ، ئاندىن بۇ بىر لۈت يىپ ئۇچى تانىكا ئوڭ پاچىقىنىڭ چوققىسىدىكى باشلاش قوزۇقىغا چىگىلىپ، يىپ قۇي - رۇقى بىرىنچى گىرە قوزۇقىدا ئىككى نەختىن، ئىككىنچى گىرە قوزۇقىدا تۆت نەختىن گىرە قىلىنىپ ئۆتكۈزۈلىدۇ. ئارقىدىنلا بىرىنچى لۈت قوزۇقىدا سەككىز نەختىن، ئىككىنچى لۈت قوزۇقىدا 16 نەختىن (بىر لۈتتىن) گىرە قىلىپ ئۆتكۈزۈلىدۇ. يىپ قۇيۇقى داۋاملىق سوزۇپ چىقىرىلىپ تانىكا پاچاقلىرىدىكى قوزۇقلارغا نۆ - ۋەت بىلەن يۆگىلىدۇ. يىپ يۈگۈرۈلۈپ ئاخىرقى قوزۇققا يەتكەندە، كەينىگە قايتۇرۇلۇپ، ئاۋۋالقىغا قارشى يۆنىلىشتە يۆگەپ لۈت ۋە گىرە قوزۇقلىرىغا كەلگەندە يەنە يۇقىرىقى ئۇسۇل بويىچە گىرە قىلىنىپ ئۆتكۈزۈلۈپ، باشلاش قوزۇقىدىن ئايلاندۇرۇلۇپ كەينىگە قايتۇرۇلىدۇ. بۇ مەشغۇلات تاكى تەلەپ قىلىنغان لۈت سانىغا يەت - كەنگە قەدەر داۋاملاشتۇرۇلىدۇ.

ئۇرۇش لۈتلەش داۋامىدا مۇنداق بىر قانچە نۇقتىنى ياخشى ئىگى - لىش تەلەپ قىلىنىدۇ: بىرىنچىدىن، گىرە ۋە لۈت ئايرىش توغرا بو - لۇشى لازىم، يەنى ئۇرۇشلەر بىرىنچى گىرە قوزۇقىدىكى تەرتىپى بو - يىچە ئىككىنچى گىرە قوزۇقى ۋە لۈت قوزۇقلىرىدىن ئۆتكۈزۈلۈشى كېرەك، ئورنىنى ئالماشتۇرۇپ قويۇشقا بولمايدۇ. ئىككىنچىدىن، داستىخان، ياغلىق قاتارلىق جۈپلەنگەن ئۇرۇش ئىشلىتىلىدىغان رەختلەرگە ئۇرۇش لۈتلەشتە، يىپ جۈپلەش بىلەن ئۇرۇش لۈتلەشنى بىرلىكتە ئېلىپ بېرىشقا، يەنى 32 تال يىپنى گىچەكتىن بىراقلا تارتىپ چىقىرىپ 16 نەخ ھېسابدا تانىكىغا تارتىشقا بولىدۇ، ئەمما

بىر نەخ قىلىنغان ئىككى تال يىپ گىرە ۋە لۈت قوزۇقلىرىدا ئال-
 ماشتۇرۇپ قويۇلماي، باشتىن - ئاخىر بىر جۈپ قىلىپ ئۆتكۈزۈ-
 لۇشى كېرەك. ئۈچىنچىدىن، لۈت سانى بىلەن لۈت ئۇزۇنلۇقىنىڭ
 مۇناسىۋىتىنى ياخشى ئىگىلەش كېرەك. مەسىلەن، 50 لۈت ئۇرۇش-
 لۇك بىر بۆلۈك ماتا توقۇلماقچى بولغاندا، تەييارلانغان يىپ ئازراق
 بولۇپ قالسا، قوزۇققا يۆڭىلىدىغان لۈت سانىنى كېمەيتمەستىن،
 قوزۇق سانىنى، يەنى لۈت ئۇزۇنلۇقىنى قىسقارتىش كېرەك.

ئۇرۇش يۇقىرىقى تەلپ بويىچە تارتىلىپ بولغاندىن كېيىن،
 گىرە ۋە لۈت قوزۇقلىرىدا گىرە ئايرىلغان ئارىلىققا شوينا ئۆتكۈزۈپ
 چىكىلىدۇ. ئۇرۇشنىڭ باشلاش قوزۇقىدىكى ھالقىسى كېسىپ تاش-
 لىنىپ بوغۇلىدۇ. ئاخىرقى قوزۇقتىكى ھالقىسى كېسىلمەيلا چىگى-
 لىدۇ، ئاندىن قوزۇقتىن غۇلاچلاپ ئېلىپ ھالقا قىلىنىپ، ئىككى
 يەردىن بوشراق چىكىلىدۇ. بۇ «بەندىۋا چىگىش» دېيىلىدۇ. بەندىۋا
 چىكىلىپ بولغان يىپ يۆڭىمى «يۇمغاق» دەپ ئاتىلىدۇ.

يىپ پاتلاش: يىپ پاتلاشتا بۆز يىپلارنىڭ يېپىشقا قىلىنىشى كې-
 مەيتىپ، چىدامچانلىقىنى ئاشۇرۇش ئارقىلىق، رەخت سۈپىتىگە كا-
 پالەتلىك قىلىش مەقسەت قىلىنىدۇ. بۆز توقۇمىچىلىقىدا ئۇرۇش-
 لەرلا پاتلىنىپ، ئارقاقلار پاتلانمايدۇ. يىپ پاتلاشقا سۇ بىلەن يۇمشاق
 تارتىلغان قوناق ئۇنى ئىشلىتىلىدۇ. يىپ پاتلاش مەشغۇلاتى «سوغۇق
 پاتلاش» ۋە «قايىناق پاتلاش» دېگەن ئىككى خىل ئۇسۇل بويىچە ئېلىنىپ
 بېرىلىدۇ. بۇ ئىككى خىل ئۇسۇلدا ئىشلىتىلىدىغان ئۇن مىقدارى
 پەرقلىق بولۇپ، سوغۇق پاتلاشتا 10 گۈلۈش يىپقا ئۈچ گۈلۈش ئۇن،
 قايىناق پاتلاشتا، 15 گۈلۈش يىپقا ئۈچ گۈلۈش (جىڭ ھېسابىدا) ئۇن
 كېتىدۇ. سوغۇق پاتلاشتا، قازانغا سوغۇق سۇ قويۇلۇپ ئاۋۋال يۇم-
 غاق چىلىنىدۇ. يۇمغاق تولۇق ھۆللەنگەندىن كېيىن سۈزۈۋېلىنىپ
 ئۇن چىلىنىدۇ. ئوچاققا ئوت يېقىپ سۇ قىزىغاندا يۇمغاق قايتا سې-
 لىنىدۇ. قايىناق پاتلاشتا ئۇن ئايرىم قاچىدىكى سۇغا چىلىنىپ تەك-
 شى ئارىلاشتۇرۇلغاندىن كېيىن، قازاندىكى قىزىق سۇغا قويۇلىدۇ.
 ئارقىدىنلا قۇرۇق يۇمغاق سېلىنىدۇ. قايسىلا ئۇسۇلدا بولسۇن پات-
 سۈيىگە يۇمغاق سېلىنغاندىن كېيىن، يېرىم سائەت قاينىتىلىدۇ.

سۇنىڭ مىقدارى يىمىپ تولۇق چۆككۈدەك بولسا بولىدۇ. يۇمغاقنى قاينىتىش داۋامىدا تۆت قېتىم ئۆرۈلىدۇ، ئاندىن يۇمغاق بەندىۋا ھالقىسىغا چوپسا (نوغۇچ) ئۆتكۈزۈلۈپ قايتا - قايتا سۇغا چۆكۈرۈپ، ئۇن قالدۇقلىرى قازانغا ئېقىتىلغاندىن كېيىن سۈزۈۋېلىنىپ، قازان ئۈستىگە 20 مىنۇت ئېسىپ قويۇلۇپ، سۈيى ساقىتىلىدۇ، ۋاقىت توشقاندا يۇمغاقنىڭ ئىككى تەرەپ ھالقىسىدىن چوپسا ئۆتە - كۈزۈپ تولغاچ سىقىلىدۇ. ئاخىرىدا بەندىۋا چىگمەكلىرى يېشىلىپ، يىپ باغلىرى خادا چۆپكە تىزىپ ئاپتاپقا سېلىپ قۇرۇتۇلىدۇ. تولۇق قۇرۇغاندا يۇمغاق بېغىنىڭ ئاياغ ئۇچىدىن باشلاپ يۇمىلاقلاپ يۆگە - لىدۇ، بۇ «يۇمغاق كۈمبەكلەش» دەپ ئاتىلىدۇ.

يىپ بويىش: داستىخان، ياغلىق، پوتا قاتارلىق بۆز توقۇلمىلارنىڭ بويىپ ئىشلىتىلىدىغان ئۇرۇش - ئارقاقلىرى ئېھتىياجغا ئاساسەن بويىپ تەييارلىنىدۇ، يەنى پىيىكتە جۈپلەنگەن ئارقاق، تەپلىدە گىرە - لەنگەن ئارقاق باغلىرىدىن، شۇنداقلا تانىكىدا لۈتلەنگەن ئۇرۇش باغلىرىدىن بويىشقا تېگىشلىك قىسمى بويىشقا سېلىنىدۇ (كونكرېت بويىش ئۇسۇلى كېيىن تەپسىلىي بايان قىلىنىدۇ). بۇنىڭ ئىچىدە ئۇرۇشنىڭ بويىشقا تېگىشلىك قىسمى لۈتلەنگەن يۇمغاقتىن ئايرىۋېتىلگەن بولسا، ئايرىم لۈتلەپ بويىشقا سېلىنىدۇ. شۇنىڭدەك پاتلاش بىلەن بويىش بىراقلا ئورۇندا ئورۇندالسىمۇ بولىدۇ. پاتلاش بىلەن بويىش مەشغۇلاتىنى بىرلىكتە ئېلىپ بارغاندا، ئاۋۋال پات سۈيى تەييارلاش، ئاندىن رەڭ سېلىش، ئاخىرىدا بويلىدىغان يىپنى سېلىش، شۇنداقلا چوقۇم سوغۇق پاتلاش ئۇسۇلىنى قوللىنىش كېرەك.

(2) ئۇرۇش يۇمغاق باسقۇچى: لۈتلەپ - ئايرىپ تەييارلانغان ئۇرۇش يۇمغاق كالىكى لەڭگەر چۆپكە ئېسىلىدۇ. ئۇرۇشنىڭ تاند - كىدا گىرە ئايرىپ يىپ چىگىلگەن ئۇچى دۇكان ئالدىغا قەدەر چۈ - ۋۈلىدۇ. لۈت ۋە گىرە ئارىسىغا ئۆتكۈزۈپ چىگىلگەن يىپ چىگمىكى يېشىپ تاشلىنىپ، ئورنىغا لۈت شادىسى، يىرىخ شادىسى ۋە كەينى شادىلار ئۆتكۈزۈلىدۇ، ئاندىن ئۇرۇشلەرنىڭ ئۇچى كەينى شادىدا گى - رە ئايرىلغان تەرتىپلىرى بويىچە شادىدىكى گۈل ھالقىلىرىدىن ۋە دەپتىن تىغلىرىدىن ئۆتكۈزۈلۈپ تۈرگىگە بېكىتىلىدۇ (ئەمەلىي

مەشغۇلات داۋامىدا بىر قېتىمدا ئون نەچچە پارچە بۆز توقۇلما ئۈ-
رۈشى بىر قېتىمىدىلا يۈگۈرۈلىدۇ. ھەر قېتىمقى توقۇش مەشغۇلاتى
داۋامىدا پۈتكۈزۈلگەن بىر نەچچە پارچە بۆز توقۇلما ئۈدۈللۈك كې-
سىلىپ تۈرگىدىن چىقىرىۋېلىنىدۇ. بىر قېتىم يۈگۈرۈلگەن ئۈرۈش
تولۇق توقۇلۇپ بولغاندا ئۈرۈش ئۈچىدىن بىر قىسمى دەپتىن ۋە
شانا گۈلى ھالقىلىرىدا قالدۇرۇپ قويۇلىدۇ، كېيىنكى قېتىم ئۈرۈش
تارتقاندا ئۈرۈش ئۈچلىرى گۈل ھالقىلىرى ۋە دەپتىن تىغلىرىدىن
بىر بىرلەپ ئۆتكۈزۈلمەستىن، بەلكى ئاۋۋالقى قېتىمدا قالدۇرۇپ
قويۇلغان ئۈرۈش ئۈچلىرىغا ئۆز نۆۋىتى بويىچە ئۈلىنىدۇ. بۆز تو-
قۇلما لارنى توقۇش ئۈسۈلى ئوخشاش بولمىغاچقا، گۈل ھالقىلىرىد-
ىن ئۈرۈش ئۆتكۈزۈشۈ ئوخشاش بولمايدۇ.

ماتا، تالىما، بۆز چەكمەن ۋە داكا قاتارلىقلار بىردەك ئىككى تەپ-
كىلىك دۇكاندا توقۇلىدۇ. بۇنداق دۇكانلاردا ئىككى يۈرۈشتىن شانا
(گۈل ھالقىسى) بولىدۇ. ھەر ئىككى نەخ ئۈرۈش بىر گىرە گۈرۈپ-
پىسىنى تەشكىل قىلىدۇ. ئوڭ تەرەپتىن باشلاپ ھەر بىر گىرە گۈ-
رۈپپىسىدىكى ئىككى نەخ يېنى A ۋە B بىلەن، ئىككى رەت شاندى-
دىكى گۈل ھالقىلىرىنى a ۋە b بىلەن (بىرىنچى شاندىدىكى گۈل
ھالقىلىرىنى a بىلەن، ئىككىنچى شاندىدىكى گۈل ھالقىلىرىنى b
بىلەن) ئىپادىلىسەك، A ئۈرۈشلەر بىردەك نۆۋەت بويىچە a ھال-
قىلاردىن، B ئۈرۈشلەر بىردەك b ھالقىلاردىن ئۆتىدۇ. A ئۈرۈش-
لىرى b ھالقىلارنىڭ، B ئۈرۈشلەر a ھالقىلارنىڭ سىرتىدىن ئۆتىدۇ،
يەنى A ئۈرۈشلەر b شاننىڭ، B ئۈرۈشلەر a شاننىڭ تىزگىنى-
لىشىگە ئۇچرىمايدۇ.

توقۇلما داستىخان ۋە پوتا بىردەك تۆت تەپكىلىك دۇكاندا توقۇ-
لىدۇ. لۈت شادىسى، يىرىخ شادىسى ۋە كەينى شادىلاردىن ئۈرۈش
ئۆتكۈزۈش، گىرە ئايرىش ئۈسۈلى يۇقىرىقىغا ئاساسەن ئوخشىشىپ
كېتىدۇ. پەرقى شۇكى، داستىخان ۋە ياغلىقتا ھەر ئىككى تال يىپ
بىر تال ئۈرۈش قىلىنىدىغان بولغاچقا، گىرە ئايرىشتا ھەر ئىككى
تال يىپ بىر نەخ ھېسابىدا گىرەگە ئايرىلىدۇ. لېكىن، ئۇلارنىڭ
گۈل نۇسخىلىرى ئوخشاش بولمىغاچقا، گۈل ھالقىلىرىدىن ئۈرۈش

ئۆتكۈزۈش ئۇسۇلى ئوخشاش بولمايدۇ. ئۆي كۆزى داستىخان ئۈ-
 رۇشلىرىنى ئوڭ تەرەپتىن باشلاپ رېتى بويىچە A، B، C، D، E،
 F... بىلەن، تۆت تەپكىگە باغلانغان تۆت شاننى (شانا گۈل ھالقىلىد-
 رىنى) ئايرىم - ئايرىم ھالدا a، b، c، d بىلەن ئىپادىلىسەك، ئۈ-
 رۇشلىرىنىڭ گۈل ھالقىلىرىدىن ئۆتكۈزۈلۈشى $C, b \leftarrow B, b \leftarrow A$
 $\leftarrow D, a \leftarrow c$ تەرتىپى بويىچە بولىدۇ. ئۇنىڭدىن كېيىنكى بارلىق
 ئۈرۈشلەر ھەم مۇشۇ قائىدە بويىچە ئۆتكۈزۈلىدۇ. ھەر بىر ئۈرۈش
 ئۆزىنى ھالقىغا ئالغان شاننىڭلا تىزگىنلىشىدە بولىدۇ.

ياندۇرما تارانلىق نۇسخىدىكى پوتىنىڭ ئۈرۈشلىرىنى ئوڭ تەرەپ-
 تىن رەت تەرتىپى بويىچە A، B، C، D... بىلەن، تۆت باغلانغان شا-
 نىلاردىكى گۈل ھالقىلىرىنى ئايرىم - ئايرىم ھالدا a، b، c، d بىلەن
 ئىپادىلىسەك، ئۈرۈشلىرىنىڭ گۈل ھالقىلىرىدىن ئۆتكۈزۈلۈشى A
 $\leftarrow C, b \leftarrow B, b \leftarrow c$ تەرتىپى بويىچە داۋام قىلىدۇ. ھەر
 بىر ئۈرۈش ئۆزىنى ھالقىغا ئالغان شاننىڭلا تىزگىنلىشىدە بولىدۇ.
 بۇ يەردە شۇنى دەپ ئۆتۈش كېرەككى، ياغلىقتىن ئۆزىگە بۆز تو-
 قۇمىلارنىڭ ئىككى گىرۋىكىدە ئىككى نەختىن جۈپلەنگەن قىرغاق
 ئۈرۈشلىرى بولىدۇ، ئۈرۈشلىرىنى شانا گۈل ھالقىلىرىدىن ئۆتكۈ-
 زۈشتە قىرغاق يىپ بىرلا گۈل ھالقىسىدىن ئۆتتۈ. قالغان ئۈرۈش-
 لىرىنىڭ ھالقىدىن ئۆتۈش رەت تەرتىپىنى ئىگىلەشتە گىرۋەك يىپ
 نەزەردىن ساقىت قىلىنىدۇ. شۇ سەۋەبتىن قىرغاق يىپ يەنە «ئەر-
 كەك ئۈرۈش» دەپمۇ ئاتىلىدۇ. قىرغاق ئۈرۈشنىڭ جۈپلەپ سېلىنىد-
 شى رەختلىرىنىڭ قىرغاق چىداملىقىنى ئاشۇرۇش ئۈچۈندۇر.

(3) توقۇش باسقۇچى: بۆز توقۇلما ئۈرۈشلىرى قائىدە بويىچە
 دۇكانغا تارتىلىپ بولغاندىن كېيىن، تەپكە قوزۇقلىرى، تەپكە ۋە
 شانا باغلىرى، دەپتىننىڭ ھەرىكەتچان قىسىملىرى تەكشۈرۈپ كۆ-
 رۈلىدۇ. يۇمىلاق كالىكىگە ئاسما تاش ئېسىلىدۇ. قۇلاقچۇپنى يەرگە
 تىرەش ئارقىلىق تۈرگە مۇقىملاشتۇرۇلىدۇ. ئارقاق يىپلار ناچىغا
 تۈرۈلۈپ موكىغا سېلىنىدۇ، ئاندىن توقۇش مەشغۇلاتى باشلىنىدۇ.
 ماتا، تالىما، بۆز چەكمەن ۋە داكا بىردەك ئىككى تەپكىلىك دۇكاندا
 توقۇلىدىغان بولغاچقا، توقۇش ئۇسۇلىمۇ ئوخشاش بولىدۇ، يەنى

بىلەن ئىپادىلىسەك، بىر دەۋرىيلىك تەپكە دەسسەش قائىدىسى:
 $(AD) \leftarrow (AC) \leftarrow (BC) \leftarrow (BD) \leftarrow (AD) \leftarrow (AC) \leftarrow (BC)$ بولىدۇ.
 ھەر قېتىمدا بىر گۇرۇپپىدىكى ئىككى تەپكە بىراقلا دەسسەلىنىدۇ. ھەر بىر گۇرۇپپا دەسسەلگەندە بىر قېتىم موكا ئېتىپ ئارقاق سېلىنىدۇ.

قىسقىسى، ئىككى تەپكىلىك دۇكاندا توقۇلىدىغان شايى قاتارلىق يىپەك رەختلەر، بۆز چەكمەن قاتارلىقلارنىڭ كەڭلىكى، لۈت سانى قانداق بولۇشىدىن قەتئىينەزەر، ئۈرۈش يۈگۈرۈش، ئۈرۈشلەرنى گىرە ئايرىش، گۈل ھالقىلىرىدىن ئۆتكۈزۈش ۋە تەپكە دەسسەش قا-ئىدىسى تامامەن ئوخشاش بولىدۇ. مەشغۇلات قائىدىسى ئاددىي، ئىدىگىلەش ئوڭاي، ئىش ئۈنۈمى يۇقىرى بولىدۇ. تۆت تەپكىلىك دۈكانلاردا بولسا، مەشغۇلات قائىدىسى بىر قەدەر مۇرەككەپ، ئوخشاش بولمىغان تۈردىكى توقۇلمىلارنىڭ، يەنى داستىخان پوتە، ياغلىق قا-تارلىقلارنىڭ ئۈرۈشلىرىنى گۈل ھالقىلىرىدىن ئۆتكۈزۈش ۋە تەپكە دەسسەش قائىدىسى پەرقلىق بولۇپلا قالماي، بىر تۈرگە مەنسۇپ بولغان، ئەمما گۈل نۇسخىسى ئوخشاش بولمىغان مەھسۇلاتلارنىڭ ئۈرۈشلىرىنى گۈل ھالقىلىرىدىن ئۆتكۈزۈش ۋە تەپكە دەسسەش قا-ئىدىسىمۇ پەرقلىق بولىدۇ.

يۇقىرىقى بۆز توقۇلمىلارنى توقۇش مەشغۇلاتى داۋامىدا ئەتلەس دۈكىنىدىكىگە ئوخشاشلا رەختنىڭ ئېنى كىرىپ كېتىشىدىن ساقلى-نىش ئۈچۈن تۈرگە ئالدىدىكى توقۇلۇپ بولغان رەخت يۈزىگە كىرگە سېلىنىدۇ ۋە ھەر 15 ~ 10 سانتىمېتىر توقۇلۇپ بولغاندا يۆتكەپ تۇرۇلىدۇ. پۈتكۈل توقۇش مەشغۇلاتى داۋامىدا تەپكە ھەرىكىتى، دەپ-تىن ھەرىكىتى، موكا ھەرىكىتى ۋە تۈرگە ھەرىكىتىدىن ئىبارەت تۆت يۈرۈش ھەرىكەت بولىدۇ. بۇ ھەرىكەتلەرنىڭ ھاسىل بولۇشى، ئورۇن-دىلىش ۋە تاماملىنىش قائىدىلىرى ئەتلەس دۈكىنىدىكىگە ئوخشاش بولىدۇ. ئەمما، رەخت نۇسخىلىرىنىڭ ئوخشاش بولماسلىقى سەۋەب-لىك، دەپتىن ھەرىكىتىنىڭ كۈچلۈك - ئاجىزلىق دەرىجىسى پەرقلىق بولىدۇ. بۆز چەكمەن توقۇشتا دەپتىننىڭ سىلجىش ئارىلىقى يىراق، سوقۇلۇشى كۈچلۈك بولۇش تەلەپ قىلىنىدۇ. تالىما، داستىخان قا-

تارلىقلارنى توقۇشتا، دەپتىننىڭ ھەرىكىتى ئوتتۇراھال بولىدۇ. ماتا - داكا قاتارلىقلارنى توقۇشتا، دەپتىننىڭ سىلجىش ئارىلىقى قىسقا - قىزىق، سوقۇلۇشى ئاجىزراق بولىدۇ. بۇ تۆت يۈرۈش ھەرىكەتتىن دەپتىن ھەرىكىتى ئىنتايىن مۇھىم، ھەر بىر خىل توقۇلمىنى تونۇتۇشقا، قۇشتا دەپتىن ھەرىكىتىنىڭ تەكشى بولۇشى، يەنى باشتىن ئاخىرغىچە ئوخشاش ئارىلىققا ئىتتىرىلىپ ئوخشاش كۈچ بىلەن سوقۇلۇشى تەلپ قىلىنىدۇ. ئۇنداق بولمىغاندا ئارقاق زىچلىقى بەزىدە يۇقىرى، بەزىدە تۆۋەن بولۇپ قېلىپ رەخت سۈپىتىگە تەسىر يېتىدۇ.

2. يۇڭ توقۇمىچىلىق

ئەجدادلىرىمىز ئەينى زاماندا يۇڭ پىشۇرما مەھسۇلاتلارنى، يۇڭ توقۇلمىلارنى ئىشلەپچىقىرىش تېخنىكىسىنى بىلىپلا قالماي، ئىلمە توقۇلما مەھسۇلاتلارنى ئىشلەپچىقىرىش تېخنىكىسىنىمۇ بىلگەن، تېخى ئىلمە توقۇلما تون ۋە قىسقا چاپانلارنى توقۇپ چىققان. تەبىئىي رەڭلىك رەختلەرنى توقۇشنى بىلىپلا قالماي، ھەر خىل رەڭلىك، جۇلالىق رەختلەرنى توقۇشنىمۇ بىلگەن. سىدام رەختلەرنى توقۇشنى بىلىپلا قالماي، ھەر خىل گۈل - گىياھ، ھايۋانات رەختلىرىنى چۈشۈرۈلگەن مەھسۇلاتلارنى ئىشلەپچىقىرىشنىمۇ بىلگەن. سوكنى، سارجىغا ئوخشاش قېلىن رەختلەرنى، شايدەك نېپىز، نەپىس يۇڭ رەختلەرنى ئىشلەپچىقىرىش تېخنىكىسىنى ئىگىلىگەن. بۇ پاكىتلار ئەجدادلىرىمىزنىڭ ئۆز دەۋرىدە ئەقىل - پاراسەت ۋە غەيرەت - شىجائىتىنى جارى قىلىپ پارلاق تارىم مەدەنىيىتىگە ئۇل سالغانلىقىنى يېتەرلىك ئىسپاتلاپ بېرىدۇ.

ئەپسۇسكى، ھازىر ئۇيغۇر قول ھۈنەرۋەنچىلىكىدە ساقلىنىپ قالغان يۇڭ پىشۇرمىچىلىق، يۇڭ توقۇمىچىلىق كەسىپ تۈرلىرى ۋە مەھسۇلاتلىرى، بولۇپمۇ يۇڭ توقۇلما رەختلىرى ئانچە كۆپ ئەمەس. ساقلانغانلىرىمۇ ئاساسەن چەت، يىراق تاغلىق رايونلار ۋە چارۋىچىلىق رايونلىرىدا. يۇڭ توقۇمىچىلىققا قارىغاندا خېلىلا كىيىن بارىلىقىغا كەلگەن يىپەك ۋە پاختا توقۇمىچىلىق مەھسۇلاتلىرى ئەنئەنىۋىي يۇڭ توقۇمىچىلىق مەھسۇلاتلىرىنىڭ ئورنىنى ئالغانلىقى، يۇڭ

توقۇمىچىلىق تېخنىكىسىنىڭ ئىزى ئۆچۈپ كېتىشتىكى ئاساسىي سەۋەب ھېسابلىنىدۇ. چۈنكى، يىپەك ۋە پاختا توقۇمىچىلىقى، يىپەك، پاختا مەھسۇلاتلىرى يۇڭ توقۇمىچىلىق مەھسۇلاتلىرىغا قارىدەن خاندان كۆپلىگەن روشەن ئەۋزەللىكلەرگە ئىگە:

1) يۇڭ توقۇمىچىلىقىنىڭ خام ئەشياسى بولغان يۇڭنىڭ مەھسۇلات مىقدارىنى قىسقا مەزگىل ئىچىدە كۆپلەپ ئاشۇرۇش مۇمكىن ئەمەس، ئەمما پاختا مەھسۇلاتىنى ئاشۇرۇش ئانچە كۆپ چەكلىمىگە ئۇچرىمايدۇ، يەنى تېرىلغۇ كۆلىمىنى كۆپەيتىش ئارقىلىق بىر ئىككى كىيىم ئىچىدىلا پاختىغا بولغان ئىجتىمائىي ئىستېمال تەلپىگە ئۇيغۇنلاشقىلى بولىدۇ.

2) چارۋىچىلىق ئىشلەپچىقىرىشنىڭ كۆچمەن خاراكتېرى، تۈزۈلۈشى مۇرەككەپ، ئېغىر ۋە قوزغالماس قۇرۇلمىلىق توقۇمىچىلىق دۇكانلىرىنىڭ بارلىققا كېلىشىنى چەكلىمىگە ئۇچرىتىدۇ. يىپەك ۋە پاختا مۇقىم ئولتۇراقلاشقان دېھقانچىلىق رايونلىرىدا ئىشلەپچىقىرىلىدىغان بولغاچقا، قوزغالماس قۇرۇلمىلىق، مۇرەككەپ توقۇمىچىلىق دۇكانلىرىنىڭ ئىشلىتىلىشى چەكلىمىگە ئۇچرىمايدۇ.

3) يۇڭ توقۇلمىلار ۋەزنى ئېغىر ۋە قېلىن بولۇپ، بىر كىيىملىك يۇڭ چەكمەن 5~7 جىڭ كېلىدۇ. ئەستەرلىك ياكى پاختىلىق قېلىپ تەكلىپلىگەندىن كېيىن، ئېغىرلىقى تېخىمۇ ئېشىپ كېتىدۇ. بۇنداق ئېغىر ۋە قېلىن كىيىملەر شىنجاڭنىڭ قىروسىز مەزگىلى ئۇزاق، يامغۇر يېشىنى ئاز، شۇنداقلا يازدا قاتتىق ئىسسىق بولىدىغان تۈزلەڭلىك رايونلىرىدا (ھالبۇكى، ئاھالىنىڭ ناھايىتى كۆپ قىسمى تۈزلەڭلىكتىكى بوستانلىقلارغا جايلاشقان) كىيىشكە باب كەلمەيدۇ. يىپەك ۋە بۆز توقۇلمىلار دەل ئۇنىڭ ئەكسىچە يېنىك ۋە نېپىز بولىدۇ. بىر كىيىملىك دەپپارە بىر-ئىككى سەر ئەتراپىدا، بىر تاقا ئەتلەس 2.5 سەر ئەتراپىدا، بىر كىيىملىك شايى ئۈچ سەر ئەتراپىدا، بەقسەم ئالتە سەر ئەتراپىدا بولىدۇ. بىر كىيىملىك بۆز رەختىمۇ بىر-ئىككى جىڭدىن ئېشىپ كەتمەيدۇ. ۋەزنى يېنىك، ھاۋا ئۆتكۈزۈشچانلىقى ياخشى بولغاچقا، ئىسسىق تۈزلەڭلىك رايونلىرىدا كىيىشكە تازا باب كېلىدۇ.

4) يۇڭ رەختلەرنىڭ رەڭ تاللاشچانلىقى كۈچلۈك ئەمەس، پەقەت ئاق يۇڭ رەختلەرنىلا خالىغان رەڭدە بوياشقا بولىدۇ. بوز، كېرەت، قوڭۇر رەڭلىك يۇڭنى بوياشتا رەڭ تاللاش دائىرىسى چەكلىك بولىدۇ. قارا يۇڭ ھەر قانداق رەڭنى ئالمايدۇ. ئۇنىڭ ئۈستىگە يۇڭ رەختلەرنى بوياشتا ئىشلىتىلىدىغان رەڭ مىقدارى كۆپ بولۇپ، تەن-نەرخى ئېشىپ كېتىدۇ. يىپەك ۋە بۆز توقۇلمىلارنىڭ رەڭ تاللاش-چانلىقى ياخشى، رەڭ سەرپىياتى ئاز، خالىغان رەڭدە بوياشقا بولىدۇ.

5) يۇڭ رەختلەرنىڭ يۈزى نىسبەتەن يىرىك، قوپال، پارقىراقلىق قى كەم، يىپەك ۋە بۆز توقۇلمىلارنىڭ يۈزى نىسبەتەن تەكشى ۋە سىلىق، بولۇپمۇ يىپەك رەختلەر جۇلالىق، كۆركەم كېلىدۇ.

6) يۇڭ توقۇلمىلار ئاسانلا كۈيە زىيانداشلىقىغا ئۇچرايدۇ. ئەگەر سىچە يىپەك ۋە بۆز توقۇلمىلارغا كۈيە چۈشمەيدۇ.

يۇقىرىقى سەۋەبلەر قول ھۈنەر يۇڭ توقۇمىچىلىقىمىزنىڭ نېمە ئۈچۈن چېكىنىپ كەتكەنلىكىنى تولۇق چۈشەندۈرۈپ بېرىدۇ. بۇ خۇددى بۈگۈنكى كۈندە سۈنئىي تاللىق توقۇلمىلارنىڭ پاхта توقۇلمىلىرى بازىرىنى كاساتلاشتۇرۇپ قويغىنىدەكلا بىر ئىش.

1) يۇڭ توقۇمىچىلىق مەھسۇلاتلىرى

قول ھۈنەرۋەنچىلىكىمىزدە ھازىرغىچە ساقلىنىپ قالغان ياكى ھازىر ئېنىقلاش مۇمكىن بولغان يۇڭ توقۇمىچىلىق بۇيۇملىرىنى ئىشلەپچىقىرىش ئۇسۇلى ۋە ئىشلەپچىقىرىش ۋاسىتىسىنىڭ ئوخشاش بولماسلىقىغا ئاساسەن: خىپچە توقۇلمىلار، موكا توقۇلمىلار ۋە پىلتىكۈچ توقۇلمىلار دەپ ئۈچ تۈرگە بۆلۈشكە بولىدۇ.

1) خىپچە توقۇلمىلار: خىپچە توقۇلمىلار يۇڭ يىپتىن چىۋىق خىپچىنى ۋاسىتە قىلىپ، قولدا توقۇلىدىغان بۇيۇملارنى كۆرسىتىدۇ. خىپچە توقۇلمىلارنى ئىستېمال ئورنى ۋە ئىستېمال ئالاھىدىلىكى جەھەتتىكى پەرقىگە ئاساسەن كىيىم - كېچەكلەر، باشقا تۇرمۇش بۇيۇملىرى ۋە ئويۇنچۇقلاردىن ئىبارەت ئۈچ تۈرگە بۆلۈشكە بولىدۇ.

خىپچە توقۇلما كىيىم - كېچەكلەر ئىستېمال ئورنى پەرقىگە ئاساسەن: باش كىيىملىرى، ئۈست كىيىملىرى، ئاياغ كىيىملىرى، يەنى: شارپا، ياغلىق، پوسما، شىلەپە، شەپكە قاتارلىقلارنى؛ پوپايكا،

پاق، تور پوتا قاتارلىق بەزى مەھسۇلاتلارنىڭ ئىشلەپچىقىرىلىش مىقدارى زور دەرىجىدە ئازايدى. يەنە بىر تەرەپتىن خىپچە توقۇمىچىلىقىدا سانائەت يۇڭ يىپلىرى قول ھۈنەر يۇڭ يىپلىرىنىڭ ئورنىنى ئالدى، سانائەت ئىلمە توقۇلمىلىرىنىڭ نۇسخىسى، گۈل نۇسخىسى قاتارلىق بەزى ئالاھىدىلىكلىرى قوبۇل قىلىندى. شارپا، شىلەپە، شەپەكە، قول سومكىسى قاتارلىق بىر قىسىم مەھسۇلاتلار كۆپەيدى. گەرچە ھازىر خىپچە توقۇمىچىلىق پەقەت بىر خىل قوشۇمچە ئىگىلىك بولۇش ئورنىغا چۈشۈپ قالغان بولسىمۇ، ئەمما بىر قىسىم ئاياللار، بولۇپمۇ شەھەر ئاياللىرىنىڭ خېلى كۆپلىرى خىپچە توقۇمىچىلىقى بىلەن قوشۇمچە شوغۇللىنىدۇ. خام ئەشيا سۈپىتىنىڭ ئۆسۈشى، ئىلغار توقۇش تېخنىكىسى ۋە گۈل نۇسخىلىرىنىڭ قوبۇل قىلىنىشى ئارقىسىدا، خىپچە توقۇلمىلىرىنىڭ تۈرى كۆپەيدى، مەھسۇلات سۈپىتى ۋە سەنئەت قىممىتى ئۆستى.

كەينىكىنىڭ خىپچە توقۇلمىلىرىنىڭ خام ئەشياسىغا تۆگە يۇڭى بىلەن قوي يۇڭىدىن ئېگىزلىگەن يىپلار ئىشلىتىلىدۇ. رەڭ ئالاھىدىلىكى جەھەتتە تەبىئىي رەڭلىك يىپ قوشۇمچە، بويالغان رەڭدار يىپلار ئاساسىي ئورۇندا تۇرىدۇ. تۆگە يۇڭى بويالماي تەبىئىي رەڭ تۈرى بويىچە ئايرىپ ئېگىزىپ ئىشلىتىلىدۇ. قوي يۇڭىدىن ئېگىزلىگەن يىپلارنىڭ كۆپ قىسمى بويىپ ئىشلىتىلىدۇ. رەڭ تۈرىدە قىزىل، ھال، سېرىق، جىگەر رەڭ، پور رەڭ، يېشىل، كۆك، زۆتىنە، قارا قاتارلىق بىر قەدەر توق رەڭلەر تاللىنىدۇ.

گۈل نۇسخىلىرى جەھەتتە خىپچە توقۇلمىلىرىنىڭ گۈللىرى ئۆز نەكلىك گۈل ئېلىمېنتلىرى ۋە گېئومېترىيەلىك گۈل ئېلىمېنتلىرىدىن تەركىب تاپىدۇ. ئۆرنەكلىك گۈل ئېلىمېنتلىرى ئەندىزىدە گۈل، غۇنچە، چېچەك، يوپۇرماق، شاخ، يېلەك قاتارلىق شەكىللەر ئاساسىي ئورۇندا تۇرىدۇ. بۇنىڭدىن باشقا، ئاپتاپپەرەس، بۇغداي، كۆممىقوناق باشقى قاتارلىق ئاز ساندىكى زىرائەت شەكىللىرى ۋە راۋاق، قۇببە، پىرامىدا قاتارلىق ئىمارەت شەكىللىرىمۇ ئۆرنەك قىلىنىدۇ. گېئومېترىيەلىك شەكىللەردىن سىزىق، ئۈچ بۇلۇڭ (تۇمارچە)، رومبا، تۆت تەرەپلىك، چەمبەر قاتارلىق شەكىللەر

لەر كۆپرەك ئىشلىتىلىدۇ. ئۆرنەكلىك گۈل ئېلېمېنتلىرى كۆپىنچە يەككە، بەزىدە ئاددىي گۈل گۈرۈپپىسى قىلىپ ئىشلىتىلىدۇ. گېئومېتىرىيەلىك شەكىللەر كۆپىنچە گۈرۈپپىلاپ ئىشلىتىلىدۇ. خىپچە توقۇلمىلارنى گۈل چىقىرىلىدىغان - چىقىرىلمايدىغانلىقىغا قاراپ: گۈلسىز توقۇلمىلار ۋە گۈللۈك توقۇلمىلاردىن ئىبارەت ئىككى تۈرگە بۆلۈش مۇمكىن. تور ئىشتان، تور پايپاق، بوۋاقلار ئا. يىغى قاتارلىق مەھسۇلاتلارغا ھېچقانداق گۈل چىقىرىلمايدۇ. شۇڭا، بۇلار گۈلسىز مەھسۇلاتلار ھېسابلىنىدۇ. گۈللۈك توقۇلمىلارنى گۈل ئالاھىدىلىكىگە قاراپ: شەكلەن گۈللۈك مەھسۇلاتلار ۋە رەڭدار گۈل-لۈك مەھسۇلاتلار دەپ ئىككى خىلغا ئايرىشقا بولىدۇ. شەكلەن گۈل-لۈك مەھسۇلاتلاردا تەڭلىك رەڭ ۋە گۈل رېڭى ئايرىمىسى بولمايدۇ، يەنى مەھسۇلات يۈزىدە بىر خىل رەڭ بولىدۇ. گۈل - نەقىشلەر تەڭلىكتىن پەقەت شەكىل جەھەتتىلا پەرقلىنىدۇ، يەنى ھالقىلاپ توقۇش داۋامىدا نەخ يېگۈزۈش، نەخ ئاۋۇتۇش قاتارلىق ئۇسۇللاردىن پايدىلىنىپ مەھسۇلات تېگىدىن تۇمارچە تىزما، رومبا تىزما، كا-تەكچە تىزما، غازاڭ تىزما، گارمون قاتلاق سىزىق قاتارلىق گۈل شەكىللىرى چىقىرىلىدۇ. بۇنداق گۈللەر كۆپىنچە ئەرلەر كىيىمى ۋە ياغلىق، پەلتو، ئۇزۇن كۆڭلەك قاتارلىقلارغا چىقىرىلىدۇ. رەڭدار گۈللۈك مەھسۇلاتلاردا تەڭلىك رەڭ بىلەن گۈل رېڭى ئايرىمىسى ئېنىق بولۇپ، گۈللەر تەڭلىكتىن ھەم شەكىل، ھەم رەڭ پەرقى ئارقىلىق ئايرىلىپ تۇرىدۇ. گۈللەرنىڭ بەزىسى بىر خىل رەڭلىك يىپ ئارقىلىق ھاسىل قىلىنسا، بەزىلىرى بىر نەچچە خىل، ھەتتا 10 خىلدىن ئارتۇق رەڭدار يىپلارنى دەۋرىي ھالدا ئىشلىتىش ئارقىلىق مۇرەككەپ رەڭدارلىققا ئىگە قىلىنىدۇ. بۇنداق گۈل شەكىللىرى پوپايكا، مايكا، بولۇپمۇ بالىلار پوپايكىلىرىدا كۆپ ئىشلىتىلىدۇ. خىپچە توقۇمىچىلىقىمىزدا ئىشلەپچىقىرىلىدىغان مەھسۇلاتلار - نىڭ گۈل، رەڭ نۇسخىلىرى بەك كۆپ. بۇ يەردە شۇلار ئىچىدىكى ئالاھىدىرەك بىر تۈر — تور پوتىنى تونۇشتۇرىمىز.

تور پوتا — بەلۋاغ تۈرىدىكى مەھسۇلات بولۇپ، خىپچىنى ۋاسىدە قىلىپ ئىلمە توقۇلما ئۇسۇلىدا توقۇلىدىغانلىقى ئۇنىڭ باشقا

بەلۋاغلاردىن پەرقلەندىغان ئالاھىدىلىكىدۇر. تور پوتا شەكلىنىڭ ئوخشاش بولماسلىقى سەۋەبلىك ئىككى خىلغا ئايرىلىدۇ.

خالتا پوتا: تار ۋە ئۇزۇن خالتا شەكلىدە توقۇلىدىغانلىقى بۇ خىل پوتىنىڭ تۈپ ئالاھىدىلىكى ھېسابلىنىدۇ. شۇڭا، «خالتا پوتا» دەپ ئاتا-تىلىدۇ. ئۇزۇنلۇقى 1.80~2.00 مېتىر، كەڭلىكى 25~30 سانتىمېتىر.

مېتىر كېلىدۇ. توقۇلۇپ بولغاندىن كېيىن ئىككى بېشىغا قول ئىشى ئارقىلىق پىششىق يۇڭ يىپتىن چۇچا چىقىرىلىدۇ. شۇنىڭ بىلەن خالتا ئاغزى ئېتىلىدۇ. ئەمما، توقۇش داۋامىدا پوتا ئۈچىدىن 50 سانتىمېتىرچە نېرىغا ئېغىز چىقىرىلىدۇ. يېمەكلىك ۋە باشقا لازىم مەتلىكلەر شۇ ئېغىزدىن «خالتا» غا قاچىلىنىدۇ ۋە بەلگە باغلىنىدۇ.

تۈز پوتا: بۇ خىل پوتىنىڭ ئۆلچىمى ۋە توقۇش ئۇسۇلى خالتا پوتا تىغا ئوخشىشىدۇ. ئەمما، شەكلى خالتا شەكلىدە ئەمەس، بەلكى سىمى ئارقىلىق بولۇپ، شارپىغا ئوخشىشىدۇ، شۇڭا «تۈز پوتا» دەپ ئاتىلىدۇ.

تور پوتىلار كۆپىنچە تەبىئىي رەڭلىك يۇڭ يىپتىن پىششىق ۋە چىڭ توقۇلىدۇ. ئادەتتە پوتا يۈزىدە گۈل بولمايدۇ. قىسمەنلىرىنىڭ ئىككى بېشىغا رەڭدار يىپتىن بىر نەچچە پەتلە سېلىنىپ بالداق گۈل چىقىرىلىدۇ، ئىككى بېشىغا چۇچا چىقىرىلىدۇ. چۇچىلارنىڭ ئۈچىغا پۆپۈك تۈگۈپ ياكى ھەر خىل رەڭلىك مارجانلار ئۆتكۈزۈلۈپ زىننەتلىنىدۇ. تور پوتا تاغلىق، چارۋىچىلىق رايونلاردا كۆپرەك ئۇچرايدۇ. ئۇ ئاساسلىقى ياش يىگىتلەرگە خاس بولۇپ، بەلگە باغلىدىغاندا، ئىككى ئۈچىنىڭ بەل چىگمىكىدىن ئاشقان قىسمى بەلگە قىستۇرۇلماي قورساق ئالدىغا ساڭگىلىتىپ قويۇلىدۇ. چۇچا ئۈچىدىكى پۆپۈك ياكى مارجانلار رەڭدار لەپلىمە ھاسىل قىلىپ، يىگىتلەرگە ئالاھىدە سۆلەت بېغىشلايدۇ. شۇڭا، قىزلار ياخشى كۆرگەن يىگىتلەرگە مۇشۇنداق تور پوتىلارنى سوۋغا قىلىش ئادىتى شەكىللەنگەن.

تور پوتا توقۇمىچىلىقى ھازىر ئاساسەن يوقالدى. خىپچە توقۇمىچىلىقى ۋە خىپچە توقۇلمىلار توقۇمىچىلىقىنىڭ باشقا ھەر قانداق تۈرىدە تېپىلمايدىغان ئەۋزەللىكلەرگە ئىگە.

سايماڭ ئەۋزەللىكى: خىپچە توقۇمىچىلىقىغا پەقەت بىر نەچچە تال خىپچە بولسىلا بولىدۇ. ھېچقانداق ئېغىر، مۇرەككەپ سايمانلارغا

لەنگەن. تور پوتا توقۇمىچىلىقى ھازىر ئاساسەن يوقالدى. خىپچە توقۇمىچىلىقى ۋە خىپچە توقۇلمىلار توقۇمىچىلىقىنىڭ باشقا ھەر قانداق تۈرىدە تېپىلمايدىغان ئەۋزەللىكلەرگە ئىگە.

سايماڭ ئەۋزەللىكى: خىپچە توقۇمىچىلىقىغا پەقەت بىر نەچچە تال خىپچە بولسىلا بولىدۇ. ھېچقانداق ئېغىر، مۇرەككەپ سايمانلارغا

لەنگەن. تور پوتا توقۇمىچىلىقى ھازىر ئاساسەن يوقالدى. خىپچە توقۇمىچىلىقى ۋە خىپچە توقۇلمىلار توقۇمىچىلىقىنىڭ باشقا ھەر قانداق تۈرىدە تېپىلمايدىغان ئەۋزەللىكلەرگە ئىگە.

ھاجەت چۈشمەيدۇ. شۇڭا، خىپچە توقۇمىچىلىقى خالىغان جايدا يۈ-
 رۇشۇۋېرىدۇ.

ۋاقىت تېجەش ئەۋزەللىكى: خىپچە توقۇمىچىلىقىنىڭ تېخنىكىسى
 سى بىر قەدەر ئاددىي، سەل پەل كۆڭۈل قويسىلا ئۆگىنىۋالغىلى
 بولىدۇ. خىپچە توقۇلمىلارنى ئولتۇرۇپمۇ، مېڭىپ كېتىۋېتىپمۇ،
 ئۆيدىمۇ، دالىدىمۇ توقۇغىلى بولىدۇ.

ماتېرىيال تېجەش ئەۋزەللىكى: خىپچە توقۇلمىلارنى ئىشلەپچىقىرىش
 قىرىشتا پىچىش — كېسىش بىھاجەت بولغاچقا، كېرەكسىز ماتېرىيال
 چىقمايدۇ. يىپ ئېشىپ قالغان تەقدىردىمۇ يەنە باشقا بۇيۇملارنى تو-
 قۇغىلى بولىدۇ.

كۈچ تېجەش ئەۋزەللىكى: خىپچە توقۇمىچىلىقى يۈرۈشلەشكەن
 مەشغۇلات بولۇپ، يۇقىرى ئەمگەك سىجىللىقىنى تەلەپ قىلمايدۇ.
 شۇڭا، ياشانغان ئاجىز، مېيىپ كىشىلەرمۇ ئۇنى بىمالال ئىشلەپ
 كېتەلەيدۇ.

ياشارتىش ئەۋزەللىكى: خىپچە توقۇلمىلارنىڭ ئېلاستىكىلىقى
 ياخشى، سەل چوڭ ياكى سەل كىچىك كېلىپ قالسا چانمايدۇ. بەك
 چوڭ ياكى بەك كىچىك بولسا بۇزۇپ قايتا توقۇشقا بولىدۇ. رەڭگى
 ئۆڭۈپ قالسا قايتىدىن بوياققا سېلىپ ياشارتىشقا بولىدۇ.

كۆپ ئىقتىدارلىق: خىپچە توقۇلمىلارنىڭ ئەۋرىشىملىكى يۇقىرى-
 رى، مۇۋاپىق سوزۇلۇش ياكى يىغىلىش ئارقىلىق بەدەن گۈزەللىكىدىن
 نى نامايان قىلالايدۇ. ئىسسىق ساقلاش ئىقتىدارى ياخشى، ۋەزنى يې-
 نىك، چىدامچانلىقى يۇقىرى، ھەر قانداق جىنىس ۋە ھەر قانداق
 ياشتىكىلەر كىيىشكە باب كېلىدۇ.

خىپچە توقۇمىچىلىقىغا خاس بولغان ئەۋزەللىكلەر ئۇنىڭ كۈچ-
 لۇك ھاياتى كۈچكە ئىگە بولۇشىنى بەلگىلىگەن، خىپچە توقۇمىچى-
 لىقى ئەجدادلىرىمىزنىڭ تەبىئەتنى بىلىش ۋە ئۇنىڭغا لايىقلىشىش
 يولىدىكى ئىزدىنىشلىرىنىڭ يارقىن نامايەندىسىدۇر. ھازىر سانائەت
 ئىلمە توقۇمىچىلىقى قول ھۈنەر خىپچە توقۇمىچىلىقىنىڭ ئورنىنى
 ئالغان، قول ھۈنەر خىپچە توقۇمىچىلىقىنىڭ دائىرىسى تارىيىپ،
 مەھسۇلاتى ئازايغان بولسىمۇ، لېكىن ئۇنىڭ ئۆزىگە خاس ئەۋزەللىكى-

كى ۋە ئەمەلىي قىممىتى يوقالمىدى.

(2) موكا توقۇلمىلىرى: بۇ يەردە تىلغا ئېلىنغان موكا توقۇلمىلىرى بۆزچىلىك دۈكىنىدىن پايدىلىنىپ تەپكە تېپىپ، گىرە ئېپ، چىپ، موكا ئېتىپ، ئارقاق سېلىپ توقۇلىدىغان يۇڭ توقۇلمىلارنى كۆرسىتىدۇ. بۇنداق بۇيۇملارنىڭ مۇتلەق كۆپ قىسمىنىڭ توقۇلۇش تېخنىكىسى ئاللىقاچان يوقالغان، پەقەت يۇڭ پوتا توقۇمىچىلىقىلا يېقىنقى زامانغىچە ساقلىنىپ كەلگەن.

يۇڭ پوتا ئىنچىكە ئېگىزلىگەن يۇڭ يىپتىن توقۇلىدۇ. ئېنى 0.50 مېتىر، بويى 1.80 مېتىر ئەتراپىدا بولىدۇ. ئۈرۈشى ۋە ئار- قاققىمۇ تەبىئىي رەڭلىك يۇڭ يىپ ئىشلىتىلىدۇ. ئىككى بېشىغا بويالغان رەڭدار يىپلاردىن ئۈچ-تۆت قاتاردىن ئارقاق پەتلىسى سېلىنىدۇ. ئۈرۈشى 20~25 لۈت (بىر لۈت 16 نەخ يىپ) يۈگۈرۈلىدۇ. گۈل نۇسخىلىرى ئاددىي بولۇپ، رەڭلىك پەتلە سېلىنىش ئارقىلىق بالداق گۈللەر ھاسىل قىلىنىدۇ. ئىككى بېشىدا چۇچا قالادۇرۇلىدۇ ۋە بىر نەچچە تال چۇچا يىلتىزى تۈۋىدىن چىگىلىدۇ.

يۇڭ رەخت موكا توقۇمىچىلىقى ھازىر پۈتۈنلەي يوقالدى.

(3) پىلتىكۈچ يۇڭ توقۇلمىلىرى: پىلتىكۈچ ئارقىلىق ئارقاق ئۆتكۈزۈپ توقۇلىدىغان بۇيۇملارنى كۆرسىتىدۇ. ئۇنىڭ موكا توقۇمىچىلىقىدىن پەرقى شۇ يەردىكى، ئارقاق يىپ ئۈرۈش گىرەسىگە موكا ۋاستىسى ئارقىلىق ئەمەس، بەلكى ئارقاق يىپ يۆگەلگەن پىلتىكۈچ ياغاچنى ئۆتكۈزۈش ئارقىلىق سېلىنىدۇ. پىلتىكۈچ يۇڭ توقۇلمىلار يۇڭ چەكمەن، پايتىما، جاۋا گىلەم قاتارلىقلارنى ئۆز ئىچىگە ئالىدۇ. بۇنىڭ ئىچىدە، يۇڭ چەكمەن بىلەن پايتىما رەخت ھېسابلىنىدۇ. يۇڭ جاۋا بولسا، گىلەم تۈرىگە كىرىدۇ. شۇنداقتىمۇ ئۇلارنىڭ توقۇلۇش ئۇسۇلى جەھەتتىكى ئورتاقلىقى نەزەردە تۇتۇلۇپ يۇڭ جاۋا توقۇمىچىلىقى مۇشۇ قاتاردا بايان قىلىنىدۇ.

يۇڭ چەكمەن. قوي، تۆگە يۇڭىدىن ئېگىزلىگەن تەبىئىي رەڭلىك يىپتىن توقۇلىدۇ. ئۈرۈش يىپنى ئۇرچۇق ياكى قولچاقتا ئىنچىكە، پىششىق ئېگىرىش تەلپ قىلىنىدۇ. ئارقاق يىپ قولچاقتا ئېگىرىلسىمۇ، يىكچاقتا ئېگىرىلسىمۇ بولىدۇ. ئەمما، ئۈرۈشكە قارىغاندا،

خامراق ئېگىزلىدۇ. ئۈرۈش — ئارقاق يىپلارنىڭ دىئامېتىرى بىر مىللىمېتىردىن تۆۋەن بولىدۇ. يۇڭ چەكمەن سىڭارقات يىپتىن پىششىق توقۇلىدۇ. ئېنى 18~20 سانتىمېتىر، ئۇزۇنلۇقى 12 غۇلاچ (16~18 مېتىر) بولىدۇ. بۇ، بىر كىيىملىك رەخت ھېسابلىنىدۇ.

يۇڭ چەكمەن ئاق، بوز، مەللە رەڭلەردە بولىدۇ. ئۈرۈش — ئار- قاقلاغا پەتلە سېلىنماي سىدام توقۇلىدۇ. توقۇلۇپ بولغاندىن كېيىن، ئېھتىياجغا ئاساسەن تەبىئىي ياكى سۈنئىي بويىقلاردا بويىپ ئىشلىتىشكە بولىدۇ.

يۇڭ چەكمەن چىداملىق، ئىسسىق بولىدۇ، يامغۇر ئۆتمەيدۇ. شۇڭا، ھۆل — يېغىن كۆپ، ھاۋاسى تولا ئۆزگىرىدىغان تاغلىق ۋە چارۋىچىلىق رايونلىرىدا ئىشلەپچىقىرىلىدۇ. كۆپ قىسمى ئۆز جايدا ئىشلىتىلىدۇ. يۇڭ چەكمەندىن تون، چاپان، يەكتەك، ئىشتان، قاپاق قاتارلىقلار تىكىلىدۇ.

پايتىما: بۇ، چارۋىچىلارنىڭ ئىشتان پۇچقىنى سىرتىغا ئورنىتىپ دىغان يۇڭ توقۇلما رەخت بولۇپ، تېرە چورۇق بىلەن بىر يۈرۈش قىلىپ ئىشلىتىلىدۇ. ئۇنىڭ يىپ ئۆلچىمى رەڭ ئالاھىدىلىكى ۋە توقۇلۇش ئۇسۇلى يۇڭ چەكمەننىڭكىگە ئوخشىشىدۇ. پەرقى: ئېنى تاختا، ئادەتتە 15 سانتىمېتىر بولىدۇ، ئۇزۇنلۇقىغا قارىتا مۇقىم ئۆلچەم يوق، چەكمەنگە ئوخشاش ئۇزۇن توقۇلۇپ، ئېھتىياجغا قاراپ كېسىپ ئىشلىتىلىدۇ.

جاۋا: جاۋا بەزى شېۋىلەردە «گىلەم» دەپمۇ ئاتىلىدۇ. ئۇنىڭغا قوي، تۈگە يۇڭلىرى، ئۆچكە چۆپۈرى ۋە قوتازنىڭ يۇلۇچ يۇڭىدىن ئېگىزلىگەن يىپ ئىشلىتىلىدۇ. ئېنى 20~30 مېتىرغىچە بولىدۇ، كېسىپ ئەنلەپ ئىشلىتىلىدۇ. جاۋاننىڭ سىدام توقۇلىدىغانلىرى كەم ئۇچرايدۇ. مۇتلەق كۆپ قىسمى تەبىئىي رەڭلىك يىپ ياكى بو- يالغان يىپتىن گۈللۈك توقۇلىدۇ. گۈل نۇسخىلىرى بىر قەدەر ئاد- دىي، ئۈرۈشىگە پەتلە سېلىش ئارقىلىق گۈل چىقىرىلىدۇ. ئارقاققا پەتلە چۈشمەيدۇ. ئاساسەن گېئومېتىرىيەلىك شەكىللەردىكى گۈل- لەر چىقىرىلىدۇ.

جاۋا يىپ ئۆلچىمى ۋە ئىشلىتىلىش ئورنىنىڭ ئوخشاش بولماسلىقىغا ئاساسەن «يۈك گىلىمى» ۋە «يەر گىلىمى» دەپ ئىككى خىلغا بۆلۈنىدۇ. يۈك گىلىمىنىڭ ئۇرۇش - ئارقاقلرى سىڭىرقات سېلىنىدۇ، دىئامېتىرى بىر-ئىككى مىللىمېتىر بولىدۇ. ئۇرۇش پەتلىسى كۆپىنچە قىزىل، يېشىل، شاپتۇل چېچىكى، سېرىق رەڭلەردە بويالغان يىپلاردىن يول چىقىرىپ سېلىنىدۇ. جاۋا يۈزىدە ئۈچ-تۆت خىل رەڭدار يىپ يوللىرى بىر گۇرۇپپا پەتلە ھاسىل قىلىدۇ ۋە دەۋرىي ھالدا ئورۇنلاشتۇرۇلىدۇ. ھەر بىر رەڭدار يول بىر-ئىككى سانتىمېتىر كەڭلىكتە بولىدۇ.

يەر گىلىمىنىڭ ئۇرۇش - ئارقاقلرى كۆپىنچە سىڭىرقات يىپىدىن، قىسمەن ھاللاردا ئۇرۇش جۈپلەپ تالانغان يىپتىن سېلىنىدۇ. دىئامېتىرى ئىككى-ئۈچ مىللىمېتىر بولىدۇ. ئۇرۇش پەتلىسى ئاساسەن ئاق ۋە قارا يىپلاردىن يول چىقىرىپ سېلىنىدۇ. جاۋا يۈزىدە ئاق يىپ تەڭلىك قىلىنىدۇ. قارا يىپتىن گۈل نۇسخىسى چىقىرىلىدۇ. بىر ئەن يەر گىلىمى يۈزىدە 3~4 كىچە پەتلە بولىدۇ. ھەر بىر پەتلە 3~5 قاتار قارا يولدىن تەركىپ تاپىدۇ ھەمدە ئاق تەڭ يوللار ئارقىلىق ئايرىلىپ تۇرىدۇ. رەڭدار يوللارنىڭ ئوتتۇرىسىدىكى بىر يول كەڭرەك (تۆت-بەش سانتىمېتىر) بولۇپ، «تاختا» دەپ ئاتىلىدۇ. تاختىنىڭ ئىككى چېتىدىكى رەڭدار يوللار تارراق (بىر-ئىككى سانتىمېتىر) بولۇپ، «سۇلاغ» دەپ ئاتىلىدۇ.

يۈك گىلىمى بىلەن يەر گىلىمىنىڭ يۈزىدە رەڭدار يوللۇق گۈللەر بولغاندىن باشقا توچكا ياكى كاتەكچە گۈللەرمۇ چىقىرىلىدۇ. بۇنداق گۈللەر شەكىل پەرقىگە ئاساسەن «قوي كۆزى نۇسخىسى»، «موزاي چىشى نۇسخىسى»، «چۈكە نۇسخىسى» دەپ ئايرىلىدۇ. بۇ خىل گۈللەر ئاساسەن تەبىئىي رەڭدار يوللۇق گىلەملەرنىڭ سۇلاغ يولىدىن چىقىرىلىدۇ، يەنى تاختا يولىنىڭ ئىككى چېتىدىكى سۇلاغ يولىغا ئاق ۋە قارا ئۇرۇش «ABAB» تەرتىپى بويىچە يەتتە نەختىن سېلىنسا زەخت يۈزىدە تەرەپ ئۇزۇنلۇقى 2×0.5 سانتىمېتىر بولغان قارا پاراللېل تۆت تەرەپلىك گۈل قاتارى ھاسىل بولىدۇ. بۇ نۇسخا «موزاي چىشى نۇسخىسى» دەپ ئاتىلىدۇ. ئەگەر سۇلاغ يولىغا

قارا ۋە ئاق ئۇرۇش «AABAA» تەرتىپىدە بىر قانچە نەختىن سېلىنىپ، سۇلاخ يولىدا ئاق ۋە قارا توچكىلار ھاسىل بولىدۇ. بۇ نۇسخا «قوي كۆزى نۇسخىسى» دېيىلىدۇ.

يۈك گىلىمى نېپىز رەك، تالا گۈللىرى زىچ، رېڭى شوخ، كۆركەم بولىدۇ. ئەدىيال، كارىۋات ئايىغى، داستىخان، سۇپرا، ئاسما سومكا قاتارلىق تۇرمۇش بۇيۇملىرىنى تىكشە ئىشلىتىلىدۇ. يەر گىلىمى يۈك گىلىمىگە قارىغاندا قېلىنراق، گۈللىرى شالاڭ، رېڭى ئاددىي بولىدۇ. تاغار، جاۋا گىلەم (پالاس)، توۋرا تىكشە، توقۇم يۈزلۈكى قىلىشقا ئىشلىتىلىدۇ. جاۋىدىن ھەر خىل تۇرمۇش بۇيۇملىرىنى تىكشە ئىككى قىرغىقى يۆمەپ تىكەپ ئەنلىنىدۇ. ئىككى بويى بېشىغا ئىزما تىكىلىدۇ.

يۈك چەكمەن ۋە جاۋا توقۇمىچىلىقى ھەم ئۇلارنىڭ مەھسۇلاتلىرى ھازىر زور دەرىجىدە ئازايدى، پەقەت چارۋىچىلىق رايونلىرىدا ئاندا - مۇندا ئۇچرايدۇ.

2) يۈك توقۇمىچىلىقتا ئىشلىتىلىدىغان ماتېرىيال ۋە سايمانلار يۈك توقۇمىچىلىقىدا ئۇن، تۈز قاتارلىق ماتېرىيال؛ خىپچە، قازان، توقۇمىچىلىق دۈكىنى قاتارلىق دۈكان - سايمانلار ئىشلىتىلىدۇ. ئۇن، تۈز: بۇلار يۈك پوتا ۋە يۈك چەكمەن ئۈرۈشلىرىنى پاتلاشقا ئىشلىتىلىدۇ. 20 جىڭ سۇغا ئىككى - ئۈچ سەر ئاق ئۇن ياكى تېرىق ئۇنى، بىر - ئىككى سەر تۈز سېلىنىدۇ. ئۇن ئورنىغا كېپەك ئىشلىتىشكىمۇ بولىدۇ. لېكىن، مىقدار سەل كۆپرەك بولۇشى كېرەك. خىپچە: بۇ، بامبۇك ياكى يۇلغۇن ياغىچىدىن ياسىلىدىغان چوكا بولۇپ، دىئامېتىرى ئىككى - ئۈچ مىللىمېتىر، ئۇزۇنلۇقى 40~20 سانتىمېتىر كېلىدۇ. ئىككى بېشى ئۇچلۇق بولىدۇ. ئىلمە توقۇلما بۇيۇملارنى توقۇشقا ئىشلىتىلىدۇ.

قازان: ئادەتتىكى چۆيۈن قازان بولۇپ، ئۈرۈش پاتلاشقا ئىشلىتىلىدۇ. دۈكان: يۈك پوتا 4~2 تەپكىلىك بۆزچىلىك دۈكىنى ئارقىلىق توقۇلىدۇ. يۈك چەكمەن، پايىما ۋە يۈك جاۋا توقۇشتا يۈك چەكمەن توقۇمىچىلىق دۈكىنى ئىشلىتىلىدۇ. يۈك چەكمەن دۈكىنى گەرچە دۈكان دەپ ئاتالسىمۇ، لېكىن مۇقىم دۈكان ئۆيى ۋە قوزغالماس قۇرۇلما

رۇلمىلار بولمايدۇ. ئادەتتە چۇۋۇپ بوغۇپ قويۇلۇپ، ئىشلىتىش ۋاقتىدا دالاغا قۇراشتۇرۇلىدۇ. چەكمەن توقۇش دۈكىنى قوش قوزۇق، ياقا قوزۇق، چىۋىلداق قوزۇق، كۈزۈك قوزۇقى، كىندىك قوزۇقى، ئۈچ پاچاق ئاچا، قىلىچ، گىرە تاختىسى، باسقۇ، تارتقۇ، ئار-غامچا، پىلتىكۈچ قاتارلىق بۆلەكلەردىن تۈزۈلىدۇ.

قوش قوزۇق، ياقا قوزۇق: بۇلار دىئامېتىرى تۆت سانتېمېتىر، ئۇزۇنلۇقى 50 سانتېمېتىرلىق ياغاچتىن ئۇچلاپ ياسىلىدۇ. چەكمەن ياكى جاۋا ئۈرۈشىنى تارتىشتا ئاساسلىق مۇقىملاشتۇرغۇچى قوزۇق قىلىنىدۇ.

چىۋىلداق قوزۇقى: دىئامېتىرى بىر-ئىككى سانتېمېتىر، ئۇزۇنلۇقى 40 سانتېمېتىر كېلىدىغان بىر جۈپ قوزۇق بولۇپ، كۈزۈك تانىنىنى باغلاشقا ئىشلىتىلىدۇ.

كۈزۈك قوزۇقى: بۇ، ئۆلچىمى چىۋىلداق قوزۇقى بىلەن ئوخشاش بولغان ياغاچ قوزۇق بولۇپ، دۇكانغا تارتىلغان ئۈرۈشلەرنى ئەرگەك يىپ ۋە چىشى يىپقا ئايرىش، چىشى ئۈرۈشلەرنى كۈزۈك ھالقىسىغا ئىلىشقا ئىشلىتىلىدۇ.

كىندىك قوزۇق: ئۆلچىمى چىۋىلداق قوزۇقى بىلەن ئوخشاش بولۇپ، قوش قوزۇقنىڭ ئوڭ-سول تەرەپلىرىدىن تارتىلغان ئۈرۈش-لەرنىڭ ھالقىرىنى تۇتۇپ تۇرۇش رولىنى ئوينايدۇ.

ئۈچ پاچاق ئاچا: بۇ، دىئامېتىرى ئۈچ-تۆت سانتېمېتىر، ئۇزۇنلۇقى 1.50 مېتىر ئەتراپىدىكى ئۈچ تال تاياقنىڭ بىر ئۇچىنى باغلاپ ياسالغان ئۈچ پاچاقلىق ئاچا بولۇپ، كۈزۈك تايىقىنىڭ يىپىنى ئېسىپ قويۇشقا ئىشلىتىلىدۇ.

قىلىچ: بۇ، شەكلى قىلىچقا ئوخشاش سايمان بولۇپ، چىلان ياكى ئۆرۈك ياغىچىدىن ياسىلىدۇ. دەستە ئۇزۇنلۇقى 20 سانتېمېتىر، تىخ ئۇزۇنلۇقى 40 سانتېمېتىر، چۇلدا توملۇقى ئىككى سانتېمېتىر بولىدۇ. تىخ چۇلدىسىنىڭ قارشى تەرىپى نېپىز قىرلىق بولىدۇ. تىخ گەۋدىسىنىڭ دەستە قارشىسىدىكى بۇلۇڭنى قىيپاش كېسىلىدۇ ۋە «بارماقلىق» دەپ ئاتىلىدۇ. قىلىچ ئۈرۈش گىرەسى ئارىسىغا سېلىنغان ئارقاقنى ئۇرۇپ چىڭداشقا ئىشلىتىلىدۇ.

گرە تاختىسى: بۇ، كەڭلىكى 10 سانتېمېتىر، ئۇزۇنلۇقى 50 سانتېمېتىر، قېلىنلىقى بىر سانتېمېتىرلىق ئىككى پارچە تاختاينى ئىككى بېشىدىن پاچاق ئارقىلىق چېتىپ ياسالغان پاراللېل تۆت تەرەپلىك سايمان بولۇپ، ئىككى تاختاي ئارىسى بەش سانتېمېتىر كېلىدۇ. گرە تاختىسى دۇكانغا تارتىلغان ئۈرۈشتىن چىشى گرە ئېچىشقا ئىشلىتىلىدۇ.

باسقۇ: بۇ، ئۇزۇنلۇقى 50 سانتېمېتىر، كەڭلىكى ئۈچ سانتېمېتىر، قېلىنلىقى بىر سانتېمېتىرلىق ياغاچ تاختاي بولۇپ، ئۈرۈش-لەردىن ئەرەك گىرە ئېچىشقا ئىشلىتىلىدۇ.

تارتقۇ: بۇ، ئۇزۇنلۇقى بىر مېتىر، دىئامېتىرى تۆت سانتېمېتىر بولغان نوغۇچ شەكىللىك تاياق بولۇپ، ئۈرۈش ھالقىسىغا ئۆت-كۈزۈپ ئۈرۈشنى چىڭىتىشقا ئىشلىتىلىدۇ.

ئارغامچا: بۇ، ئادەتتىكى ئارغامچا بولۇپ، تارتقۇنىڭ ئىككى بېشىغا باغلاپ، قوش قوزۇققا تارتىپ ئۈرۈشنى چىڭىتىشقا ئىشلىتىلىدۇ.

پىلتىكۈچ: ئۇزۇنلۇقى 20 سانتېمېتىر، دىئامېتىرى بىر سانتېمېتىر بولغان ياغاچ تاياقچە بولۇپ، ئارقاق يۆگەشكە ئىشلىتىلىدۇ، يۇڭ توقۇمىچىلىقىدا موكا رولىنى ئۆتەيدۇ.

3) يۇڭ توقۇمىچىلىق مەشغۇلاتى

ئوخشاش بولمىغان يۇڭ توقۇلما بۇيۇملار ئوخشاش بولمىغان دۈ-كان - سايمانلار ئارقىلىق توقۇلىدۇ.

(1) خىپچە توقۇلمىلىرىنى توقۇش: خىپچە توقۇلمىلار ئەجدادلىق رىمىزنىڭ ئەڭ قەدىمىي كىيىم تۈرلىرىنىڭ بىرى بولۇپ، ئىپتىدا - ئىي كۆچمەن چارۋىچىلىق دەۋرىدە تايىقتا شوپىنا تالاش ۋە قولچاقتا يىپ ئېگىرىشنىڭ بارلىققا كېلىشىگە ئەگىشىپ بارلىققا كەلگەن بولۇشى مۇمكىن، ئۇ چاغلاردا يۇڭ يىپلاردىن ئايرىم ئايرىم تاسما توقۇپ، ئاندىن ئۇلارنى چېتىپ كىيىم تىكىلگەن، ئەمما بۇنىڭ تەپ-سىلاتى مەلۇم ئەمەس.

خىپچە توقۇلمىلىرى تەييارلىق باسقۇچى ۋە توقۇش باسقۇچىدىن ئىبارەت ئىككى باسقۇچلۇق مەشغۇلات ئارقىلىق ئىشلەپچىقىرىلىدۇ.

تەييارلىق باسقۇچى: بۇ باسقۇچتا، توقۇلماقچى بولغان بۇيۇمنىڭ تۈرى، چوڭ - كىچىكلىكى، گۈل نۇسخىسى ۋە رەڭ تۈرى بېكىتىلىدۇ. شۇنىڭغا ئاساسەن يىپ تەييارلىنىدۇ. جۈپلەشكە تېگىشلىك يىپلار جۈپلىنىدۇ. جۈپلەپ تالاشقا تېگىشلىك يىپلار يىكچاق ياكى قولچاققا جۈپلەپ تالىنىدۇ. ئاقارتىشقا تېگىشلىك يىپلار پاتلاپ ياكى كىر سويۇندا يۇيۇلۇپ كىر، داغلار تازىلاپ ئاقارتىلىدۇ. بوياشقا تېگىشلىك يىپلار تەپلىمە ياكى كالىۋۇ قوزۇقىدا كالىۋۇ قىلىنىپ، ئاندىن قايناتما بويىقتا بويىلىدۇ. تەييارلانغان يىپلار يۆگەپ كالىلەكلىنىدۇ. توقۇش باسقۇچى: ھازىر قول ھۈنەر خىپچە توقۇمىچىلىقىمىزدا يۇڭ يىپتىن ھەر خىل توقۇلمىلارنى ئىشلەپچىقىرىشتا تۆۋەندىكى بىر قانچە خىل ئۇسۇل قوللىنىلىدۇ.

باشلاش ئۇسۇلى: باشلاش خىپچە توقۇلمىلىرىنى توقۇشتىكى تۈندى جى ئىش ھالقىسى ھېسابلىنىدۇ. بۇنىڭدا كۆپىنچە ئوڭ ھالقىلاپ باشلاش، ئوڭ - تەتۈر ھالقىلاپ باشلاش، تاق ھالقىلاپ باشلاش قاتارلىق ئۇسۇللار قوللىنىلىدۇ. ھازىرقى ۋاقىتتا سانائەت ئىلمە توقۇمىچىلىقىدىكى ئارتۇقچىلىقلار قوبۇل قىلىنىپ، نۇرغۇن يېڭى باشلاش ئۇسۇللىرى بارلىققا كەلدى. باشلاش ئۇسۇلىنىڭ قانداق بولۇشى مەھسۇلاتنىڭ گىرۋەك كۆرۈنۈشى ۋە ئېلاستىكىلىقىنىڭ قانداق بولۇشىنى بەلگىلەيدۇ. ھەر خىل ئۇسۇلدا باشلانغان مەھسۇلاتلارنىڭ گىرۋەك كۆرۈنۈشى پەرقلىق بولىدۇ. سوزۇلۇشچانلىقىمۇ ئوخشاش بولمايدۇ. شۇڭا، ئوخشاش بولمىغان مەھسۇلاتلار ئىستېمال تەلپى بويىچە ئوخشاش بولمىغان ئۇسۇللار تاللىنىپ باشلىنىدۇ.

توقۇش، گۈل چىقىرىش ئۇسۇلى: خىپچە توقۇلمىلارنىڭ بەت كۆرۈنۈشى، ئېلاستىكىلىقى ۋە گۈل نۇسخىلىرىغا بولغان تەلەپ ھەر خىل بولىدۇ. شۇڭا، ئۇلارنى توقۇشتا كۆپىنچە ئوڭ ھالقىلاش، ئوڭ - تەتۈر ئارىلاش ھالقىلاش ئۇسۇللىرى قوللىنىلىدۇ. ئوڭ ھالقىلاش دېگەنلىك بارلىق ھالقىلاردىن يېڭى ھالقا ئېلىپ چىقىرىشتا، بىر خىل يۆنىلىشتە ھالقا چىقىرىشنى كۆرسىتىدۇ. بۇ ئۇسۇلدا تۈز بەتلىك شەكىل ھاسىل بولىدۇ. ئوڭ - تەتۈر ئارىلاش ھالقىلاش يېڭى ھالقا چىقىرىشتا نەخ ئارىلاپ ياكى بىر قانچە نەخ ئارىلاپ ئوڭ ھال-

قىلاشقا قارشى پۈنلىشلىك ھالقا چىقىرىشنى كۆرسىتىدۇ. بۇ ئۇ - سۇلدا توقۇلغان بۇيۇم يۈزىدە يىپ قىرلىرى ۋە يىپ ئېرىقلىرىدىن تۈزۈلگەن گارمون قاتلىقى ھاسىل بولىدۇ. يەڭ ئۇچى، ئېتەك گىر - ۋىكى قاتارلىقلار كۆپىنچە مۇشۇ ئۇسۇلدا توقۇلۇپ، يۇقىرى ئېلاس - تىكىلىققا ئىگە قىلىنىدۇ.

خىپچە توقۇلمىلارغا گۈل چىقىرىش مەشغۇلاتى ھالقىلاش ئۇسۇ - لىنى ئۆزگەرتىش، نەخ كۆپەيتىش، نەخ يېدۈرۈش، يىپ يەڭگۈشلەش قاتارلىق ئۇسۇللار ئارقىلىق ئەمەلگە ئاشۇرۇلىدۇ.

ھالقىلاش ئۇسۇلىنى ئۆزگەرتىش: بۇ، ئوڭ ھالقىلاش، تەتۈر ھال - قىلاش، تاق ھالقىلاش، جۈپ ھالقىلاش ئۇسۇللىرىنى ئالماشتۇرۇپ قوللىنىشنى كۆرسىتىدۇ. بۇ ئارقىلىق گېئومېتىرىيەلىك شەكىل ئۆزگىرىشى ھاسىل قىلىپ گۈل چىقىرىلىدۇ.

نەخ كۆپەيتىش: بۇ، ئاستىنقى رەتتىكى ھالقىلاردىن ئۈستۈنكى رەتتىكى ھالقىلارنى چىقىرىشتا بىر ھالقىدىن ئۇدا ئىككى ھالقا ئې - لىپ چىقىرىپ، توقۇلۇۋاتقان بۇيۇمنىڭ نەخ سانىنى (ھالقا سانىنى) كۆپەيتىشنى كۆرسىتىدۇ. نەخ كۆپەيتىش ئارقىلىق توقۇلمىنىڭ يۈ - زىنى كېڭەيتىپ ياكى كۆپتۈرۈپ ئىستېمال ئېھتىياجىغا لايىقلاش - تۇرغىلى بولىدۇ. نەخنى ھەر بىر ھالقىلاردىن كۆپەيتىشكىمۇ، نەخ ئاتلاپ كۆپەيتىشكىمۇ، گىرۋەكتىن كۆپەيتىشكىمۇ بولىدۇ، ئېھتى - ياجغا ئاساسەن مۇۋاپىق ئىگىلىنىدۇ.

نەخ يېگۈزۈش: بۇ، نەخ ئازايتىش دېگەنلىك بولۇپ، ئاستىنقى رەتتىكى ھالقىلاردىن ئۈستۈنكى رەتتىكى ھالقىلارنى چىقىرىشتا ئىككى ھالقا ئىچىدىن بىر نەخ يىپ ئۆتكۈزۈپ بىر ھالقا ئېلىپ چىقىرىش ئارقىلىق بىر نەخ ئازايتىلىدۇ. نەخ ئازايتىش ئارقىلىق توقۇلۇۋاتقان بۇيۇم يۈزىنى تارايتىپ، بۇيۇم ئۆلچىمىنى ئىستېمال تەلپىگە لايىقلاشتۇرغىلى بولىدۇ.

نەخ كۆپەيتىش ياكى نەخ ئازايتىش ئارقىلىق توقۇلۇۋاتقان بۇيۇم ئۆلچىمىنى تەڭشەشتىن ئۆزگە، يىپ ھالقىلىرىنىڭ (شۇنىڭ بىلەن بىللە يىپ قىرلىرى، يىپ ئېرىقلىرى ۋە ھالقا تۆشۈكلىرىنىڭ) يۆ - نىلىشىنى ئۆزگەرتىپ ئۆرنەكلىك گۈللەر ۋە گېئومېتىرىيەلىك

شەكىللەردىكى گۈللەر ھاسىل قىلىنىدۇ.

يىپ يەڭگۈشلەش: بۇ، ھەر خىل رەڭدار يىپلاردىن گۈل چىقىرىلىدۇ. دىغان بۇيۇملارنى توقۇشتا دائىم قوللىنىلىدىغان ئۇسۇل بولۇپ، مە. لۇم بىر خىل رەڭدە توقۇلىدىغان گۈل پۈتكەندە (گۈلنىڭ ھەر بىر قۇب. رىنى تەشكىل قىلىدىغان ھالقىلار گىرۋەككە يەتكەندە)، ئۇنىڭ ئورنىغا يەنە باشقا بىر خىل رەڭلىك يىپ يەڭگۈشلەپ ئىشلىتىلىدۇ. يىپ يەڭگۈشلەشتە ھەر خىل رەڭلىك يىپلارنى ئۈزۈپ ئۇلاپ ئىشلىتىشكە مۇ، ۋاقتىنچە رولى بولمىغان يىپنى ئۈزمەي توختىتىپ قويۇپ، باشقا رەڭلىك يىپ يەڭگۈشلەپ داۋاملاشتۇرۇپ توقۇشقا، مۇشۇ رەۋىشتە ھەممىسىنى ئۆز نۆۋىتى كەلگەندە ھالقىلاپ ئىشلىتىشكىمۇ بولىدۇ. يۇقىرىقى توقۇش ئۇسۇللىرىدىن ئايرىم قوللىنىلىدىغان ئاز ئۇچرايدۇ، يەنى سىدام توقۇلىدىغان پوتا، شارپا قاتارلىق گاز ساندىكى بۇيۇملارنىلا بىر خىل ئۇسۇلدا توقۇپ چىققىلى بولىدۇ. كۆپ قىسىم مەھسۇلاتلارنى بىر خىل ئۇسۇل ئارقىلىقلا توقۇپ چىققىلى بولمايدۇ. شۇڭا، كۆپىنچە ھەر خىل توقۇش ئۇسۇللىرى ئارىلاش قوللىنىلىدۇ. مەسىلەن، رەڭگى ئوخشاش بولمىغان ئىككى-ئۈچ قات يىپنى بىر جۈپلەپ توقۇش ئارقىلىق چىپار توچكا گۈللەر چىقىرىلىدۇ. تەكشى بەتلىك بۇيۇملار يۈزىدە ئوخشاشمىغان بىر نەچچە خىل يىپنى يەڭگۈشلەپ ئىشلىتىش ئارقىلىق رەڭدار بالداق گۈللەر چىقىرىلىدۇ. سىلىدىنر شەكىللىك بۇيۇملار يۈزىدە بىر نەچچە خىل يىپنى يەڭگۈشلەپ ئىشلىتىش ئارقىلىق پورشىن شەكىللىك رەڭدار ئايلانما گۈللەر چىقىرىلىدۇ. نەخ كۆپەيتىش، نەخ يېگۈزۈش، ھال-قىلاش ئۇسۇلىنى ئۆزگەرتىپ، توقۇلما يۈزىدە تىك رومبا تىزما، قىيپاش رومبا تىزما، تىك غازاڭ تىزما، قىيپاش غازاڭ تىزما شەكىللىرى چىقىرىلىدۇ. بۇنىڭدا يەنە رەڭدار يىپلارنى يەڭگۈشلەپ ئىشلىتىش ئارقىلىق ئارىلاش رەڭلىك تىزما گۈللەر چىقىرىلىدۇ. خىپچە توقۇلمىلارنىڭ بەت شەكلى ۋە قۇرۇلمىسى ئوخشاش بولمايدۇ. بەزى مەھسۇلاتلار بىراقلا توقۇپ پۈتكۈزۈلىدۇ، بەزىلىرى بولسا لەكلەر بويىچە توقۇلۇپ، بىر نەچچە باسقۇچلۇق مەشغۇلات ئارقىلىق پۈتكۈزۈلىدۇ. قول ھۈنەر خىپچە توقۇمىچىلىقىمىزدا كۆپ ئۇچرايدۇ.

دىغان پۈتكۈزۈش ئۇسۇلى بىراقلا پۈتكۈزۈش، بۆلۈپ پۈتكۈزۈش ۋە چېتىپ پۈتكۈزۈشتىن ئىبارەت ئۈچ خىلغا بۆلۈنىدۇ.
 بىراقلا پۈتكۈزۈش. بۇنىڭدا توقۇلىدىغان بۇيۇم بىر باشتىن باش-لىنىپ بىراقلا پۈتكۈزۈلىدۇ. بۇ ئۇسۇل قۇرۇلمىسى ئاددىي، تۈز بەتلىك ياكى سىلىندىر، كۈنۈس شەكىللىك بۇيۇملارنى، يەنى شارپا، تاغلىق، تۈز پوتا، خالتا پوتا، پوسما قاتارلىقلارنى توقۇشقا باب كېلىدۇ. بۇيۇمنىڭ چوڭ - كىچىكلىكىگە قاراپ 5~2 تالغىچە خىپ-چە ئىشلىتىلىدۇ.

بۆلۈپ پۈتكۈزۈش. بۇنىڭدا توقۇلىدىغان بۇيۇملارنىڭ مەلۇم قىسمى ئاۋۋال پۈتكۈزۈلۈپ، ئاندىن قالغان قىسمى پۈتكۈزۈلىدۇ. بۇ ئۇسۇل ئاچا شەكىللىك قۇرۇلمىسى بولغان بۇيۇملارنى، مەسىلەن تور ئېشتان، تور مايكا قاتارلىقلارنى توقۇشقا باب كېلىدۇ. بۇنداق بۇيۇملار ئاۋۋال پۈتۈن تەرىپىدىن باشلاپ توقۇلىدۇ. ئىشتان ئېغى، مايكا كۆكسى قاتارلىق ئاچا ئايرىلىش نۇقتىسىغا كەلگەندە، بىر تەرەپ-تىكى ئاچا قىسمى توختىتىلىپ، يىپ ھالقىلىرى خىپچە ئارقىلىق مۇقىملاشتۇرۇپ قويۇلۇپ، يەنە بىر ئاچا قىسمى توقۇپ پۈتكۈزۈلىدۇ. ئۇنىڭدىن كېيىن توختىتىپ قويۇلغان قىسمى پۈتكۈزۈلىدۇ.

چېتىپ پۈتكۈزۈش. بۇنىڭدا توقۇلىدىغان بۇيۇملارنىڭ ھەر قايسى بۆلەكلىرى ئايرىم ئايرىم توقۇلۇپ پۈتكۈزۈلگەندىن كېيىن چېتىپ پۈتۈنلىنىدۇ. بۇ ئۇسۇل قۇرۇلمىسى مۇرەككەپ بولغان پوپايكا، ئۇزۇن يەڭ كۆڭلەك قاتارلىق بۇيۇملارنى توقۇشقا باب كېلىدۇ. بۇنداق بۇيۇملارنىڭ گەۋدە قىسمى بۆلۈپ پۈتكۈزۈش ئۇسۇلىدا توقۇلىدۇ. ئىككى يېڭى ئايرىم ئايرىم توقۇلىدۇ، ئاندىن گەۋدىسى بىلەن يېڭى يىپتا، خىپچىلاپ چېتىپ پۈتكۈزۈلىدۇ. ھازىر بۇنداق بۇيۇملارنى بۆلۈپ پۈتكۈزۈش ئۇسۇلى ئارقىلىق توقۇشقىمۇ ئۆزلەشتۈرۈلدى. بۇنىڭدا توقۇش مەشغۇلاتى كىيىمنىڭ ياقىسىدىن باشلىنىدۇ. ياقا ۋە بويۇن قىسمى توقۇلۇپ بولغاندا، تۆت تەرەپكە قارىتىپ نەخ كۆپەيتىلىپ، مۇرە قىسمى شەكىلگە كەلتۈرۈلىدۇ. يەڭ چېكى خىپچىدا مۇقىملاشتۇرۇلۇپ، گەۋدىسى پۈتكۈزۈلىدۇ، ئاندىن ئىككى يېڭى ئايرىم ئايرىم توقۇپ پۈتكۈزۈلىدۇ.

خىپچە توقۇلمىلارنى توقۇشتا، بۇرۇن تور كۆڭلەك قاتارلىق قۇرۇلمىسى مۇرەككەپرەك بولغان مەھسۇلاتلار ئارقا بوي، ئوڭ پەش، سول پەش، يەڭ قاتارلىقلارنى ئايرىم - ئايرىم توقۇپ، ئاندىن چېتىپ پۈتۈنلەش ئۇسۇلى قوللىنىلغان، ھازىر بۇ ئۇسۇل ئەمەلدىن قالدى. قىسقىسى، ئۇيغۇر قول ھۈنەر خىپچە توقۇمىچىلىق مەھسۇلاتلىرىنىڭ تۈرى، گۈل نۇسخىسى ۋە رەڭ خىللىرى بىر قەدەر كۆپ بولۇپ، باشلاش، توقۇش، گۈل چىقىرىش ئۇسۇللىرىمۇ كۆپ. بۇ ھەقتە يەنىمۇ ئەتراپلىق ئىزدىنىشكە توغرا كېلىدۇ.

(2) موكا توقۇلمىلىرىنى توقۇش: بۇ، بۆزچىلىك دۇكىنىدا يۇڭ رەختلىرىنى توقۇشنى، يەنى يېقىنقى زامانغىچە ساقلىنىپ كەلگەن يۇڭ پوتا توقۇشنى كۆرسىتىدۇ. يۇڭ پوتا توقۇشتا ئىككى تەپكىلىك ۋە تۆت تەپكىلىك بۆزچىلىك دۇكىنى ئىشلىتىلىدۇ.

يۇڭ پوتا توقۇش مەشغۇلاتى تەييارلىق باسقۇچى، ئۈرۈش يۈگۈرۈش باسقۇچى، توقۇش باسقۇچىدىن ئىبارەت ئۈچ باسقۇچ ئارقىلىق ئورۇندىلىدۇ. ھەر قايسى باسقۇچلاردىكى ئىش تەرتىپلىرى ۋە مەشغۇلات قائىدىلىرى بۆز توقۇلمىلارنى توقۇشنىڭكىگە ئوخشاش. پەرقى: يۇڭ يىپ تومراق بولغاچقا، ئومۇمىي ئۈرۈش سانى ئازراق بولىدۇ، يەنى ھەر 16 نەخ يىپ بىر لۈت قىلىنىپ 25~20 لۈت ئۈرۈش يۈگۈرۈلىدۇ. ئىككى تەپكىلىك دۇكاندا توقۇلغان پوتىلارغا سۈرە تارانلىق بۆز پوتا ياكى ياندۇرما تارانلىق بۆز پوتا گۈللىرىگە ئوخشاش گۈللەر چىقىرىلىدۇ.

يۇڭ پوتا قايسى خىل دۇكاندا، قايسى نۇسخىدا توقۇلسۇن، بىر - دەك ئىككى بېشىدا ئۈزۈنراق چۇچا قالدۇرۇلىدۇ. بىر نەچچە تال چۇچا يىلتىزى بىر قىلىپ چىگىلىدۇ.

(3) پىلتىكۈچ توقۇلمىلىرىنى توقۇش: يۇڭ چەكمەن، پايتىما، جاۋا قاتارلىق مەھسۇلاتلارنى توقۇشتا پىلتىكۈچ ئارقىلىق ئارقاق سېلىنىدىغان مەخسۇس دۇكان ئىشلىتىلىدۇ. ئۈرۈش - ئارقاق تەييارلاش ۋە توقۇش مەشغۇلاتى ئاساسەن ئوخشاش بولۇپ، تەييارلىق

خان جايغا كۈزۈك قوزۇقى قېقىلىدۇ. كۈزۈك قوزۇقنىڭ سىرتقى يان تەرىپىدىن 10 سانتىمېتىر كېلىدىغان جايغا چىۋىلداق قوزۇقى قېقىلىدۇ. شۇنىڭ بىلەن دۇكان قۇراشتۇرۇلۇپ بولىدۇ.

② ئۇرۇش يۈگۈرۈش باسقۇچى: تەييارلانغان ئۇرۇش يىپ ئۇچى كىندىك قوزۇق تۈۋىگە باغلىنىپ، يىپ قۇيرۇقى ئوڭ قوزۇق سىرتى، ياقا قوزۇق سىرتى، كۈزۈك قوزۇق ئىچى، سول قوزۇق سىرتىدىن ئايلاندۇرۇلۇپ كىندىك قوزۇققا يەتكۈزۈلىدۇ. ئۇرۇش يىپ كىندىك قوزۇق گەۋدىسىگە يېرىم يۆڭىلىپ كەينىگە قايتۇرۇلۇپ، سول قوزۇق سىرتى، كۈزۈك قوزۇق سىرتى (كۈزۈك قوزۇق بىلەن چىدەۋىلداق قوزۇقى ئارىسى) دىن ئۆتكۈزۈلىدۇ، ئاندىن ياقا قوزۇق ۋە ئوڭ قوزۇق سىرتىدىن ئايلاندۇرۇلۇپ كىندىك قوزۇق گەۋدىسىگە يېرىم يۆڭىلىپ كەينىگە قايتۇرۇلىدۇ. ئۇنىڭدىن كېيىنكى مەشغۇلات يۇقىرىقى تەرتىپ بويىچە داۋاملاشتۇرۇلىدۇ. دېمەك، دۇكانغا تارتىلغان ئۇرۇش يىپلىرى قوش قوزۇق ۋە ياقا قوزۇقلارنىڭ سىرتىنى ئايلاندىرىپ ئۆتۈپ ئۈچ بۇلۇڭ شەكلىنى ھاسىل قىلىدۇ. ئوڭدىن سولغا ئايلاندۇرۇلۇپ كېلىنكەن بارلىق ئۇرۇشلەر كۈزۈك قوزۇق ئىچىدىن، سولدىن ئوڭغا ئايلاندۇرۇپ تارتىلغان بارلىق ئۇرۇشلەر كۈزۈك قوزۇق سىرتىدىن ئۆتىدۇ.

ئۇرۇش تارتىش داۋامىدا كۈزۈك تاننىنىڭ بىر ئۇچى چىۋىلداق قوزۇقنىڭ تۈۋىگە باغلىنىدۇ، يەنە بىر ئۇچى كۈزۈك قوزۇقنىڭ سىرتىدىن ئۆتكەن ئۇرۇشنىڭ ئاستىدىن ئۆتكۈزۈلۈپ كۈزۈك قوزۇقنىڭ سىرتىدىن ئايلاندۇرۇلۇپ، كۈزۈك قوزۇق سىرتىدىن ئۆتكەن ئۇرۇش ئۈستىدىن ئۆتكۈزۈلىدۇ، ئاندىن سول چىۋىلداق قوزۇقى سىرتىدىن ئايلاندۇرۇلۇپ ئوڭ چىۋىلداق قوزۇقى گەۋدىسىگە بىر يۆڭىلىدۇ. ئۇنىڭدىن كېيىنكى مەشغۇلات يۇقىرىقى تەرتىپ بويىچە داۋاملاشتۇرۇلىدۇ. دېمەك، ئۇرۇش يۈگۈرۈش داۋامىدا كۈزۈك تاننىنى كۈزۈك قوزۇقى سىرتىدىن ئۆتكەن بارلىق ئۇرۇشلەرنى بىر بىرلەپ كۈزۈك ھالقىسىغا ئالىدۇ. شۇڭا، بۇنداق ھالقىغا ئېلىنغان ئۇرۇشلەر «چىشى ئۇرۇش» دەپ ئاتىلىدۇ. كۈزۈك قوزۇق ئىچىدىن ئۆتكەن

بارلىق ئۈرۈشلەر ھالقا سىرتىدا قالىدۇ. شۇنچا، بۇنداق ئۈرۈشلەر «ئەركەك ئۈرۈش» دەپ ئاتىلىدۇ.

ئۈرۈش يىپى يۇقىرىقى ئۇسۇل بويىچە تارتىلىپ، كۈزۈك تانىبى باغلىنىپ بولغاندىن كېيىن، كۈزۈك قوزۇق يۇلۇپ تاشلىنىدۇ. كىندىك قوزۇقى يۇلۇپ چىقىرىلىپ قوش قوزۇق سىرتىغا توغرا قويۇلىدۇ. چىۋىلداق قوزۇقىمۇ يۇلۇپ ئېلىنىپ ئۈرۈش ئۈستىگە توغرا قويۇلىدۇ. بۇ چاغدا ياقا قوزۇق يۇلۇپ ئېلىنىپ بىر مېتىر ئەتراپىدا كەينىگە يۆتكەپ قېقىلىدۇ، ئاندىن كىندىك قوزۇقتىكى ئۈرۈش ھالقىسىغا تارتقۇ ئۆتكۈزۈلۈپ، تارتقۇنىڭ ئىككى بېشى ئارغامچىدا باغلىنىدۇ. ئۇنىڭدىن كېيىن كىندىك قوزۇق قوش قوزۇق سىرتىدىن قوش قوزۇق ئىچىگە ئېلىنىپ، تارتقۇ باغلانغان ئارغامچىنىڭ ئىككى ئۈچى ئوڭ - سول قوزۇقلارغا چىڭ تارتىپ باغلىنىدۇ. بۇنىڭ بىلەن دۇكانغا تارتىلغان ئۈرۈشلەر ياقا قوزۇق تەرەپتە تىك ھالقا، قوش قوزۇق تەرەپتە كۈندىلەك ھالقا ھاسىل قىلىپ يەر يۈزىدىن 20~15 سانتېمېتىر ئېگىزلىكتە مۇئەللىق تارتىلىپ تۇرغان ھالەت شەكىللىنىدۇ. بۇ چاغدا ئۈچ پاچاق ئاچا تارتقۇ ئالدىدىكى 60 سانتېمېتىرلىق جايغا ئورۇنلاشتۇرۇلۇپ، چىۋىلداقنىڭ ئىككى ئۈچىغا باغلانغان ئاسما يىپ ھالقىسى ئۈچ پاچاق ئاچىنىڭ چوققا ئاچىسىغا ئېلىنىدۇ. بۇنىڭ بىلەن يۇڭ چەكمەن توقۇش ھازىرلىقى پۈتىدۇ.

③ توقۇش باسقۇچى: ئاسما يىپ ئۈچ پاچاق ئاچىغا ئېلىنىغاندىن كېيىن، كۈزۈك ھالقىلىرىنىڭ ئۈستىگە تارتىلىشى نەتىجىسىدە، تارتقۇ ياغىچىنىڭ ئۈستىدىن ئۆتكەن بىر تاختا ئۈرۈشتىكى بارلىق چىشى ئۈرۈشلەر ئۈستىگە 10~8 سانتېمېتىر ئەتراپىدا تارتىلىدۇ. ئەركەك ئۈرۈشلەر ئەسلىي تەكشىلىكتە قالىدۇ. شۇنىڭ بىلەن ئۇلار ئارىسىدا گىرە ئېچىلىدۇ. بۇ چاغدا كۈزۈك ئالدىدىكى گىرە ئارىسىدا غا قىلىچ ئۆتكۈزۈلىدۇ، ئاندىن قول ھەرىكىتى ئارقىلىق ئەركەك ئۈرۈشلەر چىشى ئۈرۈشلەرنىڭ ئۈستىگە تارتىلىپ، كۈزۈك كەينىدە ئەركەك ئۈرۈشلەرنىڭ ئاستى ۋە چىشى ئۈرۈشلەرنىڭ ئۈستىدىن

گىرە تاختىسى ئۆتكۈزۈلىدۇ. گىرە تاختىسى ئۈستىدىن ئۆتكەن ئۇ-
رۇشلەر ئۈستىگە باسقۇ تاختىنى ئورنىتىلىدۇ، ئاندىن قىلىچ ئېلىپ
تاشلىنىدۇ. مۇشۇ تەرتىپلەر ئورۇندالغاندىن كېيىن توقۇش مەش-
خۇلاتىنى باشلاشقا بولىدۇ.

چەكمەن، پايىتما (جاۋا) توقۇشتا، خالۋاپ تارتقۇ ئۈستىدە زوڭ-
زىيىپ ئولتۇرۇپ، ئوڭ قولىدا گىرە تاختىسىنى ئالدىغا تارتىپ
كۈزۈك ھالقىسىغا يېقىنلاشتۇرىدۇ. نەتىجىدە چىشى ئۈرۈشلەر يۈ-
قىرىلاپ، ئەركەك ئۈرۈشلەر تۆۋەنلەپ چىشى گىرە ئېچىلىدۇ. خالۋاپ
كۈزۈك ئالدىدىكى چىشى گىرەگە قىلىچ ئۆتكۈزۈپ تىخنى ئاس-
تىن، چۆلىدىسىنى ئۈستۈن قىلىپ تىكلەپ قويۇپ، گىرە ئارىسىدىن
ئوڭدىن سولغا پىلتىكۈچ ئۆتكۈزۈپ ئارقاق سالىدۇ. ئارقىدىن بىر
قولىدا قىلىچ دەستىسىنى، بىر قولىدا بارماقلىقىنى تۇتۇپ، قىلىچ
تىخىدا ئەمدىلا گىرەگە ئۆتكۈزۈلگەن ئارقاقنى ئۇرۇپ چىڭدايدۇ،
ئاندىن قىلىچنى سۇغىرىپ تاشلاپ، سول قولىدا گىرە تاختىسىنى
كەينىگە سۈرۈپ قويۇپ باسقۇچنى كۈچەپ باسىدۇ. بۇ چاغدا ئەركەك
ئۈرۈشلەر ئۈستىگە تارتىلىپ، چىشى ئۈرۈشلەر تۆۋەنلەپ ئەركەك
گىرە ئېچىلىدۇ. خالۋاپ ئوڭ قولىدا كۈزۈك ئالدىدا گىرە ئارىسىغا
قىلىچ ئۆتكۈزۈپ، ئارقاق سالىدۇ ۋە قىلىچ ئارقىلىق ئۇرۇپ
چىڭدايدۇ. ئۇنىڭدىن كېيىنكى مەشغۇلات يۇقىرىقى تەرتىپ بويىچە
داۋاملاشتۇرۇلىدۇ.

چەكمەن، پايىتما ياكى جاۋا توقۇلۇپ مەلۇم ئارىلىققا يەتكەندە
ئۈچ پاچاق ئاچا ياقا قوزۇق تەرەپكە سۈرۈلۈپ، توقۇش داۋاملاشتۇرۇ-
لىدۇ. ئۈچ پاچاق ئاچا ياقا قوزۇققا يېقىنلاپ، گىرەنى ئېچىش قى-
يىنلىشىپ قالغاندا، تارتقۇ باغلاقچىسى توشىتىلىپ، رەختنىڭ تو-
قۇلۇپ بولغان قىسمى تارتقۇدىن ئاستىغا ئايلاندۇرۇپ ئۆتكۈزۈلۈپ،
تېخى توقۇلمىغان ئۈرۈشلەر يۈرۈشتۈرۈلۈپ ئۈستىگە چىقىرىلىدۇ
ۋە توقۇش مەشغۇلاتى داۋاملاشتۇرۇلىدۇ. توقۇلمىغان ئۈرۈش بىر-
مېتىرچە قالغاندا (گىرە ئېچىش مۇمكىن بولمىغاندا) توقۇش توخ-
تىتىلىپ رەخت كېسىۋېلىنىدۇ.

پىلىتىكۈچلۈك دۇكاندا توقۇلىدىغان يۇڭ توقۇلمىلارنى توقۇش مەشغۇلاتى داۋامىدا تۆۋەندىكى بىر قانچە مۇھىم نۇقتىنى ئىگىلەش - كە دىققەت قىلىش لازىم: بىرىنچىدىن، ئۈرۈش - ئارقاق يىپلارنىڭ توم - ئىنچىكىلىكىنىڭ بىردەك بولۇشىغا كاپالەتلىك قىلىش كېرەك. ئىككىنچىدىن، ئۈرۈش يۈگۈرۈشتە رەڭدار ئۈرۈشلەرنى ئا - رىلاش تارتىشقا توغرا كەلسە، ئۇلاق تۈگۈنچىسى چوقۇم كىندىك قو - زۇق ئەتراپىغا كەلتۈرۈلۈشى لازىم، بولمىسا، رەخت گۈللىرىنىڭ رېتىمى بۇزۇلۇپ كېتىپ، مەھسۇلات سۈپىتىگە تەسىر يېتىدۇ. ئۈ - چىنچىدىن، توقۇش مەشغۇلاتى داۋامىدا قىلىچ ھەرىكىتى، گىرە تاختىسى ھەرىكىتى، باسقۇ ھەرىكىتى، ئۈچ پاچاق ئاچا ھەرىكىتى، پىلىتىكۈچ ھەرىكىتىدىن ئىبارەت بەش يۈرۈش ھەرىكەت بولۇپ، بۇ - نىڭ ئىچىدە قىلىچ ھەرىكىتى ئەڭ مۇھىم ئورۇندا تۇرىدۇ. شۇڭا، قىلىچ ھەرىكىتىنىڭ ئوخشاش بېسىم بىلەن تەكشى داۋاملاشتۇرۇ - لۇشىغا كاپالەتلىك قىلىش كېرەك. بولمىسا، ئارقاق بەزىدە زىچ، بە - زىدە شالاڭ چۈشۈپ قېلىپ مەھسۇلات سۈپىتىگە تەسىر يېتىدۇ.

يۇڭ چەكمەن، پايىتما ۋە جاۋا توقۇش مەشغۇلاتىدا قول - پۇتلار - نىڭ ئىش تەقسىماتى ئەتەس ۋە بۇز توقۇمىچىلىق مەشغۇلاتىدىكى - دەك بولمايدۇ. بارلىق مەشغۇلاتلار دېگۈدەك قول ھەرىكىتى بىلەن ئورۇندىلىدۇ. بۇ ھال كىش سۈرئىتى ۋە ئۈنۈمىگە مۇئەييەن تەسىر كۆرسىتىدۇ. لېكىن، چەكمەن توقۇش دۈكىنىنىڭ ئۆزىگە يارىشا ئەۋزەللىكىمۇ بار. بىرىنچىدىن، بۇ خىل دۇكانلار تاغلىق، چارۋىچى - لىق رايونلىرىنىڭ شارائىتىغا ماسلاشقان. كىچىككىنە تۈز يەر بول - سىلا دۇكان قۇرۇپ مەشغۇلات قىلغىلى بولىدۇ. ئىككىنچىدىن، كۆچمەن چارۋىچىلىق ياكى يۆتكىلىپ يۈرۈپ مال بېقىش داۋامىدا مەلۇم ئويىپىكتىپ ياكى سۈيىپىكتىپ سەۋەبلەر تۈپەيلىدىن يۆتكە - لىشكە توغرا كەلسە، تېخى توقۇلۇپ بولمىغان ئۈرۈشنى قاتلاپ - يۆگەپ ئېلىپ كېتىشكە ۋە يېڭى ئارغان جايدا قايتىدىن دۇكان قو - رۇپ داۋاملاشتۇرۇپ توقۇشقا بولىدۇ. ئۈچىنچىدىن، چەكمەن دۈكە - نىدا قوزغالماس ئېغىر قۇرۇلمىلار ياكى مۇرەككەپ تۈزۈلۈشلۈك قۇرۇلمىلار بولمايدۇ.

87. بوياقچىلىق ۋە بۆز گۈللۈك بويالىمىلار ①

1. بۆز گۈللۈك بويالما ۋە ئۇلارنىڭ ئالاھىدىلىكى

بۆز رەخت بوياقچىلىقىدىكى بۆز گۈللۈك بويالىمىلار ھەر خىل ۋاستە ۋە ئۇسۇللاردا رەخت يۈزىگە گۈل چىقىرىلغان مەھسۇلاتلارنى كۆرسىتىدۇ. بۆز گۈللۈك مەھسۇلاتلارنىڭ گۈل جەڭگىلىرى ۋە گۈل شەكلى باسما بوياق ئۇسۇلى ئارقىلىق ھاسىل قىلىنىدۇ. رەخت تېگى ۋە بەزى گۈللەرنىڭ جەڭگىسى ھەر خىل ئۇسۇللاردا بويىلىدۇ. بۆز گۈللۈك مەھسۇلاتلارنى گۈل چىقىرىش ۋاستىسىنىڭ ئوخشاش بولماسلىقىغا قاراپ: چىغرىق باسما بويالىمىلار، قېلىپ باسما بويالىمىلار ۋە تامغا باسما بويالىمىلار دەپ ئۈچ تۈرگە بۆلۈش مۇمكىن.

1) چىغرىق باسما گۈللۈك بويالىمىلار

چىغرىق باسما گۈللۈك بويالىمىلار سىرتقى دىۋارغا ھەر خىل گۈل شەكلى ئويۇلغان باسما چىغرىقى ئارقىلىق يۈزىگە گۈل بېسىپ چىقىرىلغان مەھسۇلاتلار بولۇپ، گۈل شەكلىنىڭ ئوخشاش بولماسلىقىغا قاراپ شاتتۇۋار ۋە شەتلەنگىدىن ئىبارەت ئىككى خىلغا بۆلۈنىدۇ. (1) شاتتۇۋار: باسما چىغرىقىدا ماتا ياكى داكىغا گۈل بېسىلغان گۈللۈك رەخت بولۇپ، ئۇنىڭدا گۈل، غۇنچە، پېلەك جەڭگىسىنىڭ ئىچى ۋە تەڭلىك رېڭىنى بوياش ئۇسۇلى ئىككى خىل. تەبىئىي بوياققا بوياش ئۇسۇلى قوللىنىلسا تەڭلىك بوياشقا ئوردان ئىشلىتىلىدۇ، پۈتكەن مەھسۇلات قارا جەگە، قىزىلگۈل، قىزىل تەڭلىك بولىدۇ. سا-

① ئۇيغۇر قول ھەنەر - سەنئىتىدە ھەرخىل بوياق ماتېرىياللىرىدىن پايدىلىنىش كەڭ ئومۇملاشقان بولۇپ، ھەرخىل ئۇسۇملۇك بوياق ماتېرىياللىرى، مېنرال بوياق ماتېرىياللىرى، ياسالما بوياق ماتېرىياللىرى ۋە سانائەت بوياق ماتېرىياللىرىنىڭ خۇسۇسىيىتى، ئۇلارنى تەڭشەش ئىشلىتىش ئۇسۇلى ۋە ئۇلاردىن پايدىلىنىپ يىپ - توقۇلمىلار، يۇڭ يىپ - توقۇلمىلارنى بوياش ئۇسۇللىرى قوللىنىلدىكى بۇ كىتابلارنىڭ 4-تومىدىكى «خوتەن يىپكەچلىكى»، «خوتەن گىلەمچىلىكى» ناملىق مەزمۇنلاردا تەپسىلىي بايان قىلىنغان بولغاچقا، تەكرارلىقتىن ساقلىنىش ئۈچۈن، بۇ يەردە بۆز يىپ ۋە بۆز توقۇلمىلارنى بوياش ئۇسۇللىرىغا بايان قىلىندى.

ئائەت بويىقى ئىشلىتىلسە جەگە سىزىقلىرى قارا، گۈل ۋە تەگلىك رېڭى قانداق رەڭ ئىشلىتىلسە شۇ رەڭدە بولىدۇ. بۇ يەردە پەقەت ئەند-ئەنئىتى بويىش ئۇسۇلى ۋە ئۇنىڭ ئالاھىدىلىكىنى بايان قىلىمىز.

شاتىۋار گۈللىرى ئومۇمەن گۈل - گىياھ شەكىللىرى، گېئو-مېتىرىيەلىك شەكىللەر ۋە باشقا شەكىللەردىن تەركىب تاپىدۇ. گۈل - گىياھ نۇسخىلىرى شاخ، پىلەك، چېچەك، غۇنچە، غازاڭ، گىجەك (تال يىپىغا ئوخشاش شەكىل) قاتارلىق تەبىئىي نەرسىلەرگە تەقلىد قىلىش ئاساسىدا بارلىققا كەلگەن. ئۇنىڭ بەزىلىرى تەبىئىي نەرسىلەرگە تەقلىد قىلىپ بارلىققا كەلتۈرۈلگەن بولسا، بەزىلىرى تەسەۋ-ۋۇر ۋە فانتازىيە كۈچى ئارقىلىق مۇبالىغە قىلىش، شاخلىتىش ئۇسۇللىرىدا بارلىققا كەلتۈرۈلگەن. بۇنداق تەبىئىي نەرسىلەرگە تەقلىد قىلىنغان گۈل نۇسخىلىرىنىڭ ھەر بىرى يەنە نۇرغۇن ئوخشاش بولمىغان شەكىللەردىن تۈزۈلگەن. مەسىلەن: چېچەك - گۈل-لەر ئۈچ بەرگ، تۆت بەرگ، بەش بەرگ، سەككىز بەرگ، 10 بەرگ، 11 بەرگ، 16 بەرگ چېچەك شەكىللىرىگە؛ شاخ - پىلەكلەر تاق پىلەك، قوش پىلەك، تۈز پىلەك، ئەگرى پىلەك، قايچىلاشما ئەگرى پىلەك قاتارلىق شەكىللەرگە؛ غۇنچىلەر تاق غۇنچە، قوش غۇنچە، تۈز غۇنچە، ئەگرى غۇنچە، تۈز سىزىق غۇنچە، كىرىپكىلىك غۇنچە دېگەندەك شەكىللەرگە بۆلۈنىدۇ.

گېئومېتىرىيەلىك شەكىللەردىكى گۈل نۇسخىلىرى سىزىق، چېلەك (+)، چەمبەر، ھالقا، مۇنتىزىم تۆت تەرەپلىك، غەيرىي مۇنتىزىم تۆت تەرەپلىك شەكىللەردىن تۈزۈلگەن. بۇلارنىڭ ھەر بىرى خەلىق يەنە نۇرغۇن جانلىق شەكىللەرگە ئىگە. مەسىلەن: سىزىق شەكلى تاق سىزىق، قوش سىزىق، كۆپ قەۋەت قاتار سىزىق، كەكلىك قېشى سىزىق قاتارلىقلارغا؛ چېكىت شەكلى چوڭ چېكىت، ئارا چېكىت، كىچىك چېكىت، ئۇرۇنما چېكىت، ئۈچ ئۇرۇنما چېكىت قاتارلىق شەكىللەرگە؛ چەمبەر شەكلى تاق چەمبەر، قوش ھالقا چەمبەر، كۆپ ھالقا چەمبەر، ئۇرۇنما چەمبەر، كېسىشمە چەمبەر، مۇرەككەپ كېسىشمە چەمبەر، تۇتاش ياي چەمبەر قاتارلىق شەكىللەرگە بۆلۈنىدۇ. باشقا بۇيۇملارنىڭ شەكلى: يېنىۋاتقان شام شەكلى، يىپ تۈرۈلگەن

قومۇش شەكلى، تۇمارچە (تىلتۇمار) شەكلى قاتارلىقلارنى ئۆز ئىچىگە ئالىدۇ. (ئەمما بۇنداق شەكىلدىكى گۈللەر ئانچە كۆپ ئەمەس). شاتىۋار يۈزىدىكى گۈللەرنىڭ كۆپ قىسمى يۇقىرىقى گۈل ئېلىپ-مېنىپىتىلەرنىڭ مۇۋاپىق گۇرۇپپىلىنىشىدىن ھاسىل قىلىنىدۇ. مەسىلەن: جۈپ ھالقىنىڭ ئۈچ چېلەك شەكىللىك گۈل چاغىسىنى ھالقىغا ئېلىشى، تاق ياپراقلىق سەككىز شوئار شەكىللىك گۈل چاغىسىنىڭ جۈپ ھالقىسىنى ھالقىغا ئېلىشى ئارقىسىدا 16 بەرگلىك مۇرەككەپ گۈل گۇرۇپپىسى ھاسىل بولىدۇ. كەكلىك قېشى سىزىقلىق تۆت دانە رومبىنىڭ تۆت قۇلاقلىق بىر گۈلىنى قاتمۇ قات ھالقىغا ئېلىشى ئارقىسىدا مۇرەككەپ كەكلىك قېشى سىزىقلىق رومبى گۈل گۇرۇپپىسى ھاسىل بولىدۇ. قوش سىزىقلىق مۇنتىزىم تۆت تەرەپلىكنىڭ تۆت دانە ئالتە بەرگلىك چېچەكنى ھالقىغا ئېلىشى، قوش تۇمارچە سىزىقلىق مۇنتىزىم تۆت تەرەپلىكنىڭ قوش سىزىقلىق مۇنتىزىم تۆت تەرەپلىكىنى ھالقىغا ئېلىشى، تاق سىزىقلىق مۇنتىزىم تۆت تەرەپلىكنىڭ قوش تۇمارچە سىزىقلىق مۇنتىزىم تۆت تەرەپلىكىنى ھالقىغا ئېلىشى ئارقىلىق مۇرەككەپ مۇنتىزىم تۆت تەرەپلىك گۈل گۇرۇپپىسى ھاسىل بولىدۇ.

يۇقىرىقى يەككە گۈل شەكىللىرى ياكى گۈل گۇرۇپپىلىرىنىڭ تەكشى بەتكە مۇۋاپىق ئورۇنلاشتۇرۇلۇشى ئارقىلىق شاتىۋار گۈل نۇسخىلىرى ھاسىل بولىدۇ. گۈل نۇسخىلىرىنى تەشكىل قىلغۇچى گۈل ئېلىپمېنىپىتىلەرنىڭ يەككە ياكى مۇرەككەپ بولۇشىغا قاراپ، شاتىۋار گۈل نۇسخىلىرىنى ئاددىي گۈللۈك شاتىۋار ۋە مۇرەككەپ گۈللۈك شاتىۋار دەپ ئىككى خىلغا بۆلۈشكە بولىدۇ. شاتىۋارنىڭ مۇتلەق كۆپ قىسمى مۇرەككەپ گۈللۈك بولىدۇ.

مەيلى قانداق گۈللۈك شاتىۋار بولسۇن، گۈللىرى يەككە ياكى مۇرەككەپ گۈل ئېلىپمېنىپىتىلەرنىڭ مەلۇم تەرتىپ بويىچە تىزىملىشىدىن بارلىققا كېلىدۇ. تىزىلىش شەكلى كۆپىنچە: تۈز سىزىقلىق تىزما، تىك سىزىقلىق تىزما، قىيپاش تىزما، قايچىلاشما تىزما، تەڭ بۆلۈنمە تىزما، تەڭسىز بۆلۈنمە تىزما، چاچما تىزما دېگەندەك شەكىللەردە بولىدۇ. گۈل گۇرۇپپىلىرى ياكى گۈل تىزىملىرى

ئارىسىدىكى بوشلۇقلار كىچىك ۋە ئاددىي گۈل شەكىللىرى ئارقىلىق تولدۇرۇلىدۇ.

شاتىۋارنىڭ نامى كۆپىنچە گۈل گۈرۈپپىلىرىدا ئاساسىي ئورۇندا تۇرىدىغان گۈل ئېلېمېنتىنىڭ نامى، قىسمەن ھاللاردا گۈل تىز - مىسىنىڭ شەكىل نامى بىلەن ئاتىلىدۇ. مەسىلەن، چېچەك نۇسخا، بۆلۈنمە نۇسخا، غازاڭ نۇسخا، ئۇۋاق نۇسخا، بۇغدىيەك نۇسخا، تەڭگە نۇسخا، شاخچە نۇسخا، رومبا، ئاسما نۇسخا دېگەنگە ئوخشاش.

شاتىۋار گۈل نۇسخىلىرى 50 خىلغا يېقىنلىشىدۇ، گۈل نۇسخىلىرىنى ھاسىل قىلغۇچى گۈل ئېلېمېنتلىرى ۋە ئۇلاردىكى ئۆزگەرتىشلەر نەچچە يۈز خىلغا يېتىدۇ.

شاتىۋارنىڭ ئىشلىتىلىش دائىرىسىمۇ خېلى كەڭ، ھەر خىل كىيىم - كېچەكلەرنى تەكشكە ئىشلىتىلگەندىن سىرت زەدىۋال، يوتقان - كۆرىپە تېشى، ياغلىق قاتارلىق تۇرمۇش بۇيۇملىرىنى تەييارلاشقىمۇ ئىشلىتىلىدۇ.

(2) شەتلەڭگە: شەتلەڭگە كاتەكچە گۈللۈك رەخت بولۇپ، ھەر قاندىقىنىڭ گۈللىرى رەختنىڭ بويى ۋە توغرىسىغا يۆنەلگەن رەڭدار سىزىقلارنىڭ كېسىشىپ ئۆتۈشىدىن ھاسىل بولىدۇ. بۇنداق گۈللەر ئۇيغۇر قول ھۈنەرۋەنچىلىكىدە «دەرەۋزۇن گۈل» دەپ ئاتىلىدۇ. دە - رەۋزۇن پەنجىرە - چوڭ - كىچىكلىكى ئوخشاش بولمىغان ياغاچ توقۇلما نەقىش، رامكا گۈل ماھىيەتتە ئۇيغۇر ياغاچچىلىقىنىڭ نا - دىر مەھسۇلاتلىرىدىن بىرى بولغان دەرەۋزۇن شەكلىنىڭ بويىچە - لىقتا تەقلىد قىلىنىشى ئارقىلىق بارلىققا كەلگەن.

شەتلەڭگىنى رەخت يۈزىدىكى گۈللەرنى تەشكىل قىلغۇچى گۈل ئېلېمېنتلىرىنىڭ پەرقىگە قاراپ ئاددىي شەتلەڭگە ۋە گۈللۈك شەتلەڭگە دەپ ئىككى خىلغا بۆلۈش مۇمكىن. ئاددىي شەتلەڭگە گۈل ئېلېمېنتلىرى دەرەۋزۇن گۈللۈك ئاددىي سىزىقلاردىن تەركىب تاپىدۇ. گۈللۈك شەتلەڭگىنىڭ گۈللىرى بولسا دەرەۋزۇن گۈل سىزىقلىرىنىڭ كېسىشىدىن نۇقتىلىرى ۋە سىزىقلار ئارىسىدىكى كا - تەكچىلەرگە ھەر خىل گۈل ئېلېمېنتلىرى شەكلىنى چۈشۈرۈش ئارقىلىق ھاسىل قىلىنىدۇ. بۇ ماھىيەتلىك پەرق نۇقتىسىدىن

ئېيتقاندا، گۈللۈك شەتلەڭگە گۈللۈك رەخت، ئاددىي شەتلەڭگە بولسا رەڭدار يوللۇق بوياق رەخت ھېسابلىنىدۇ. گۈللۈك شەتلەڭگە گۈللىرى بىر ياكى بىر قانچە يانداش تۈز سىزىقلارنىڭ تىك، توغرا، قىيپاش ياكى مۇرەككەپ يۆنىلىشتە سوزۇلۇپ، ئۆز ئارا كېسىشىپ ئۆتۈشى ئارقىلىق چوڭ چاقماق، كىچىك چاقماق، بۆلۈنمە چاقماق، رومبا، مۇنتىزىم ئالتە تەرەپلىك، غەيرىي مۇنتىزىم ئالتە تەرەپلىك، كۆپ قەۋەتلىك قايچىلاشما چاقماق، تىركەلمە چاقماق قاتارلىق شەكىللەردىكى كۈنگۈرىلەرنى ھاسىل قىلىشىدىن بەرپا بولىدۇ. ھەر بىر يولىدىكى يانداش تۈز سىزىقلار سانى كۆپ بولغاندا بەشكە يېتىدۇ. ھەر خىل شەكىللىك كۈنگۈرىلەر رەخت يۈزىدە تۈز تىزما، تىك تىزما، قىيپاش تىزما، تىركەلمە تىزما، ئۇرۇنما تىزما قاتارلىق شەكىللەرنى ھاسىل قىلىدۇ. كۈنگۈرىلەرگە ياكى سىزىقلارنىڭ كېسىشكەن نۇقتىلىرىغا بىر بىرلەپ ياكى بىر يول ئاتلاپ ۋە ياكى بىر نەچچە يول تاقلاپ ھەر خىل گۈل - چېچەك شەكلى نەقىشلىنىدۇ. بۇنداق چېچەك نەقىشلىرى خەنجەر ئۇچلۇق تۆت قۇلاق، تۆت گىدجەكلىك تۆت قۇلاق، تۆت چېكىتلىك تۆت قۇلاق، بۆرەك ئۇچلۇق تۆت قۇلاق، يەتتە چەمبىرەك چېچەك، سەككىز بەرگىلىك چېچەك، كىچىك تەڭگە چېكىت، تىركەلمە ئۇچلۇق تۆت رومبا، قوشقۇلاق قاتارلىق كىچىك گۈل ئېلېمېنتلىرىنى يەككە ئىشلىتىشتىن ھاسىل بولىدۇ. گۈللۈك شەتلەڭگە نۇسخىلىرى 10 خىلدىن ئاشىدۇ ۋە ئايرىم خاس ناملار بىلەن ئاتىلىدۇ.

گۈللۈك شەتلەڭگە ھەر خىل ئايالچە كىيىملەرنى، كۆرپە، ياستۇق قاتارلىق تۇرمۇش بۇيۇملىرىنى تىكشەك ئىشلىتىلىدۇ.

2) قېلىپ باسما گۈللۈك مەھسۇلات - ھەمزەك

قېلىپ باسما بوياقچىلىقى قاڭغالتىردىن ياسالغان قېلىپ يۈزىدىن ھەر خىل، ھەر شەكىلدىكى گۈل ئورنىنى ئويۇپ ئېلىۋېتىپ، شۇ ئورۇندىن رەخت يۈزىگە رەڭلىنىشىنى چەكلىگۈچى بوياق بېرىش ئارقىلىق گۈللۈك رەخت ئىشلەپچىقىرىلىدىغان باسما تېخنىكىسىنى كۆرسىتىدۇ. ئۇيغۇر قول ھۈنەر بوياقچىلىقىدا قېلىپ باسما ئارقىلىق ئىشلەپچىقىرىلىدىغان مەھسۇلاتتىن ھازىر بىزگە مەلۇم

يىلان باغرى شاخ نۇسخا، تاق چېچەك شاخ نۇسخا، قوش چېچەك شاخ نۇسخا، شاخ بۆلۈنمە نۇسخا دېگەندەك. بەزى نۇسخىلار گۈللەرنىڭ رەخت يۈزىدە ئىگىلىگەن ئورنىنىڭ تەڭداشلىق ياكى چوڭ - كىچىكلىك پەرقىگە ئاساسەن بىر قانچە خىلغا بۆلۈنىدۇ. مەسىلەن، تەڭ چېچما نۇسخا ھەمىزەك يۈزىدىكى گۈللەر تەڭداش مۇناسىۋەت ھاسىل قىلىپ داۋاملىشىدۇ. ئارىلاش چېچما نۇسخا ھەمىزەكتە بولسا بىر چوڭ ئايگۈل (مەركىزىي گۈل) ئەتراپىغا يۇلتۇزدەك چېچىلغان بىر قانچە كىچىك گۈللەر قوشۇلۇپ دەۋرىي رەرىشتە داۋام قىلىدۇ.

ھەمىزەك گۈل نۇسخىلىرى 20~30 خىلغا بولىدۇ. بۇلارنىڭ كۆپ قىسمىدا گۈللەرنىڭ ئورۇنلاشتۇرۇلۇشى شاتتۇر بىلەن شەتلەڭگىگە قارىغاندا شالاڭراق بولۇپ، كىشىگە ئازادلىك، جىمجىتلىق تۇيغۇسى بېرىشىلايدۇ. ھەمىزەك ھەر خىل ئايالچە كىيىملەرنى تىكەشكە ۋە بەزى تۈرمۈش بۇيۇملىرىنى تەييارلاشقا ئىشلىتىلىدۇ. بەزى ماتېرىياللارغا قارىغاندا، ھەمىزەكنىڭ ئاق تەڭلىك، نىل كۆك گۈللۈك تۈرىنىڭمۇ مەۋجۇتلۇقى مەلۇم. ھەمىزەك زەدىئۆل: ھەمىزەك رەخت بېسىش ئۇسۇلىدا ئىشلەپچىقىرىلىدىغان زەدىئۆل بولۇپ، گۈل بېسىش، بوياش ئۇسۇلى ھەمىزەك رەخت ئىشلەپچىقىرىشىنىڭكىگە؛ زەي، كانارا، مېھراب تۈزۈلۈشى بولسا تامغا باسما بويلاق زەدىئۆلنىڭكىگە ئوخشىشىدۇ (شۇڭا تەپسىدە لىي بايان قىلىنمايدۇ). ئەمما گۈل تۈزۈلۈشى ئاددىيراق بولۇپ، ھەمىزەك گۈللىرىگە ئوخشىشىپ كېتىدۇ، گۈلى ئاق، تېگى نىل كۆك رەڭدە بولىدۇ. ھەمىزەك زەدىئۆل گۈل نۇسخىسى 20 خىلغا بولىدۇ.

3) تامغا باسما گۈللۈك مەھسۇلاتلار

تامغا باسما بوياقچىلىقى بىر يۈزىگە گۈل ئويۇلغان ياغاچ تامغىدا رەخت يۈزىگە گۈل بېسىپ، ئاندىن باشقا قوشۇمچە ۋاسىتىلەردە ھەر خىل گۈللۈك ياكى رەڭدار يوللۇق رەختلەرنى ئىشلەپچىقىرىدىغان تېخنىكىنى كۆرسىتىدۇ. ئۇيغۇر قول ھۈنەر بوياقچىلىقىدا تامغا باسما بوياقچىلىقى خېلى ئۇزاق تارىخقا ئىگە. سەرگەز، زەدىئۆل، داستىدە خان، جايىناماز، ياغلىق، بەلىياغلىق قاتارلىق گۈللۈك مەھسۇلاتلار ۋە تېرىكە قاتارلىق رەڭدار يوللۇق مەھسۇلاتلارنىڭ ئىشلەپچىقىرىلىشى بۇ تۈرگە كىرىدۇ. تامغا باسما بوياقچىلىقىنىڭ كەسىپلىشىشىمۇ بىر

قەدەر ئىنچىكە بولغان. مەخسۇس سەرگەزچىلىك، داستىخانچىلىق، بەلباغلىق باسمىچىلىقى، تېرىكە باسمىچىلىقى بىلەن شۇغۇللىنىدۇ. خان كاسىپلار بارلىققا كەلگەن، بەزى مەھسۇلاتلار سىرتقى جايلار بىلەن تاۋار ئالماشتۇرۇشقا ئىشلىتىلگەن.

(1) سەرگەز: سەرگەز ماتا رەختكە ئويما تامغىدا گۈل بېسىپ، ئاندىن قايناتما بوياق ئۇسۇلى ئارقىلىق بويىلىدىغان گۈللۈك بۆز رەخت بولۇپ، گۈل جەگىلىرى قارا، جەگە ئىچى قىزىل، تېگى ھەر خىل رەڭدە بولىدۇ.

سەرگەز گۈللىرىدە گۈل - گىياھلارغا تەقلىد قىلىنغان گۈل - چېچەك، غۇنچە، شاخ، پىلەك قاتارلىق شەكىللەر؛ چەمبەر، چېكىت، مۇنتىزىم تۆت تەرەپلىك، مۇنتىزىم ئالتە تەرەپلىك قاتارلىق گېئومېترىيىلىك شەكىللەر گۈل ياسىغۇچى ئېلىمىنىپ قىلىنىدۇ ۋە ئۇلاردىن گۈل - نەقىش گۈرۈپپىلىرى ھاسىل قىلىنىدۇ.

سەرگەزدە جىيەك، كانارا بولمايدۇ. يەككە گۈل ئېلىمىنىپتىلىرى يا - كى گۈل گۈرۈپپىلىرى سەرگەز بوي يۆنىلىشى بويىچە تىزما نەقىش ھاسىل قىلىدۇ. بەزى گۈل ئېلىمىنىپتىلىرى شاخ ياكى پىلەككە مەلۇم قائىدە - تەرتىپ بويىچە تىزىلىپ، بەزى نەقىش ئېلىمىنىپتىلىرى چىش - لەشمە شەكىل ياكى مۇنتىزىم تۆت تەرەپلىك قاتارلىق شەكىللەرنى ھاسىل قىلىپ سەرگەز بوي يۆنىلىشى بويىچە قاتار ھاسىل قىلىدۇ.

سەرگەز گۈللىرىدە ئادەتتە مەلۇم بىر خىل گۈل ئېلىمىنىپتىلىرى ئاساس قىلىنىدۇ. ئۇلار تۈز سىزىق بويلاپ بىۋاسىتە تىزىلىش ئارقىلىق بىر قەدەر رېتىملىق گېئومېترىيىلىك تىزما شەكىل ھاسىل قىلىدۇ. گۈللىرى بىر قەدەر كىچىك، زىچ بولۇپ، رەخت بويى ئۇزۇن قاتار، رەخت ئېنى تىك ياكى قىيپاش قاتارلاردىن تەشكىللىنىدۇ. شاخ - پىلەك تىزما گۈللۈك قىسمەن نۇسخىلاردا ئاساسىي گۈل ۋە قوشۇمچە گۈل ئايرىمىسى بولىدۇ. شاخ، پىلەك، چېچەك، غۇنچە، يو - پۇرماقلار ئاساسىي گۈل ئومۇرتقىسىنى ھاسىل قىلىدۇ. ئۇلار ئەتراپىدىكى بوشلۇقلار رېتىملىق تىزىلغان كىچىك چېكىت گۈللەر ئارقىلىق تولدۇرۇلىدۇ. ئاساسىي گۈللەر رەخت يۈزىدە بىر نەچچە قاتار ھاسىل قىلىپ، چېكىت گۈللەر ئارىسىدا ئالاھىدە گەۋدىلىنىپ،

كىشىگە چەكسىزلىك، ئازادلىك تۇيغۇسى بېرىدۇ.

ھەر خىل گۈللەر سەرگەزلەر رەخت يۈزىدىكى گۈل ئېلېمېنتى - نىڭ (ئاساسىي گۈل ئېلېمېنتىنىڭ) ئالاھىدىلىكلىرىگە ئاساسەن، ئايرىم ناملار بىلەن ئاتىلىپ پەرقلەندۈرۈلىدۇ. سەرگەز نۇسخىلىرى: قوچقىراق نۇسخا، بۇغدىيەك نۇسخا، چايچى نۇسخا، يىلان باغرى نۇسخا، چېلەك گۈل نۇسخا، ئۈچ چىش نۇسخا، چارچىن نۇسخا، ئۇۋاق نۇسخا، شاخچە نۇسخا قاتارلىق 30~20 خىلغا بارىدۇ.

سەرگەز تەڭلىك رەڭ پەرقىگە قاراپ ئاق تەڭلىك سەرگەز ۋە قىزىل تەڭلىك سەرگەز دەپ ئىككى خىلغا بۆلۈنىدۇ. تەڭلىك بويىغا تەبىئىي بويىق ئىشلىتىلگەن ياكى سانائەت بويىقى ئىشلىتىلگەنلىكىگە قاراپ تەبىئىي بويىق سەرگەز ۋە سۈنئىي بويىق سەرگەز (بۇلار خەلق ئارىسىدا جىڭ سەرگەز ۋە جا سەرگەز دەپ ئاتىلىدۇ) دەپ ئىككى خىلغا بۆلۈنىدۇ. سەرگەز پاختىلىق كىيىملەر ۋە يوتقان - كۆرپىگە ئەستەر قىلىشقا، زەدىۋال قىلىشقا، قىسمەن ھاللاردا داستىخان قىلىشقا ئىشلىتىلىدۇ.

(2) زەدىۋال: زەدىۋال تامغا تۇتۇلىدىغان گۈللۈك بۇيۇملارنىڭ ئومۇمىي نامى بولۇپ، ئۇيغۇر ئائىلىلىرىدە كەڭ ئومۇملاشقان تۇرمۇش بۇيۇمى ۋە سەنئەت بۇيۇمىدۇر. «تۈركىي تىللار دىۋانى» نىڭ 1 توم، 517 - بېتىدە «گرام» دېگەن سۆزلەمگە: «تامغا تارتىلىدىغان گۈللۈك چارشاپ» دەپ، «تام گېرەمى» دېگەن مەسالىغا: «تام چارشىپى» دەپ ئىزاھات بېرىلگەن. بۇ يەردە تىلغا ئېلىنغان «تامغا تارتىلىدىغان گۈللۈك چارشاپ» نى دەل ھازىرقى زەدىۋال ياكى ئۇنىڭ باشقا بىر تۈرى بولۇپ، مەلۇماتقا ئاساسەن خەلقىمىزنىڭ زەدىۋال ئىشلىتىشى كەم دېگەندە مىڭ نەچچە يىللىق تارىخقا ئىگە دەپ ئېيتالايمىز.

زەدىۋال ئۇيغۇرلارنىڭ ئۆي تۇتۇش، ئۆي بېزەشتە كەم بولسا بولمىسا مايدىغان بىر خىل تۇرمۇش بۇيۇمى بولۇپ، ئادەتتە مېھمانخانا ۋە ياتاق ئۆيلەرنىڭ سۇپا ياكى كارىۋات تام تەرەپ گىرۋىكىدىن باشلاپ تام دىۋارىغا تۇتۇلىدۇ، پاكىزلىقنى ساقلاش ۋە ئۆي زىننەتلەشتىن ئىبارەت ئىككى خىل مەقسەتتە ئىشلىتىلىدۇ، يەنى تامغا زەدىۋال تۇتۇلسا ئۆي بىساتلىرى ۋە كىيىم - كېچەكلەرنىڭ تامغا سۈركىلىپ كىرىشىنى كېتىشىدىن ساقلانغىلى بولىدۇ. يەنە بىر جەھەتتىن

سۇپا ياكى كارىۋاتقا سېلىنغان گۈللۈك كىگىز، گىلەم، تامغا تۇتۇل-
 غان زەدىۋال ۋە تام گىلىمى، شۇنىڭدەك تورۇس نەقىشلىرى قوشۇ-
 لۇپ بىر پۈتۈن گەۋدە ھاسىل قىلىدۇ. ھەر خىل رەڭ، ھەر خىل
 شەكىل ۋە ھەر خىل نۇقتىلاردىكى بۇ گۈل - نەقىشلەر ئورگانىك
 ستېرىئولۇق كۆرۈنۈشىنى شەكىللەندۈرۈپ، كىشىنى رەڭگارەڭ گۈل-
 لەر ئېچىلغان باغدا تۇرۇۋاتقانداك ھېسسىياتقا كەلتۈرىدۇ. كۆڭۈلگە
 ئازادلىك، دىئاراملىق، خۇشخۇيلىق بېغىشلايدۇ.

زەدىۋالنى تەگلىك ماتېرىيال پەرقىگە قاراپ: رەخت باسما زەدىۋال،
 قەغەز باسما زەدىۋال، بورا بويلاق زەدىۋال دەپ ئۈچ تۈرگە بۆلۈشكە بو-
 لىدۇ. بۇنىڭ كېيىنكى ئىككى تۈرىنىڭ تۈرلۈك سەۋەبلەردىن ئىزى
 ئۆچكەن. باسما بويلاق زەدىۋال پۈتۈن خەلق ئىچىدە كەڭ ئومۇملاشقان
 بولۇپ، بۇز رەختكە گۈل بېسىش ئارقىلىق ئىشلەپچىقىرىلىدۇ.

زەدىۋال قول ھۈنەر بويلاقچىلىق مەھسۇلاتلىرىمىز ئىچىدە گۈلى
 ئەڭ كۆپ بولغان بىر تۈر بولۇپ، گۈل نۇسخىلىرىنى ھاسىل قىل-
 غۇچى ئېلېمېنتلار ۋە گېئومېتىرىيەلىك ئېلېمېنتلار دەپ ئىككى
 تۈپقا بۆلۈنىدۇ.

ئۆرنەكلىك گۈل ئېلېمېنتلىرى ھەر خىل رېئال نەرسىلەرنىڭ
 شەكىلىنى ئۆرنەك قىلىش ئارقىلىق بارلىققا كەلتۈرۈلگەن بولۇپ،
 ھازىرغىچە ئۇلارنى قىزىلگۈل، تولدۇرما گۈل، ئانارگۈلى، ئالما چې-
 چىكى، شاپتۇل چېچىكى، ھەشقىپىچەك قاتارلىقلارنىڭ گۈل - چې-
 چەك شەكىللىرى؛ كېۋەز، ئاپتاپپەرەس قاتارلىقلارنىڭ شاخ - يو-
 پۇرماقلىرى، ئانار، بادام قاتارلىق دەرەخ شەكىللىرى؛ ئاپتۇۋا، چۆ-
 گۈن، چەينەك، لوڭقا، تەشتەك، پىيالى، چىنە، شام، شىرە، گۈل
 سېۋىتى قاتارلىق تۇرمۇش بۇيۇملىرىنىڭ شەكىللىرى؛ چاقپەلەك،
 كىرىشمە چىشلىق چاق قاتارلىق ئىشلەپچىقىرىش قوراللىرىنىڭ
 شەكىللىرى؛ مېھراب، قوقتا، قۇببە، كۈنگۈرە قاتارلىق ئىمارەت بۆ-
 لەكلىرىنىڭ شەكىللىرى؛ ھەر خىل نەقىشلىك، ھەر خىل چوڭلۇق-
 تىكى تەڭگە (پۇل) نىڭ شەكىللىرى؛ قۇياش، ئاي، يۇلتۇز، بۇلۇت
 قاتارلىق ئاسمان جىسىملىرى شەكىللىرى ۋە پىلە قۇرتى شەكىلىدىن
 ئىبارەت 10 تۈرگە ئايرىشقا بولىدۇ. بۇنداق شەكىللەرنى ئۆرنەك

قىلىپ بارلىققا كەلتۈرۈلگەن گۈل ئېلېمېنتلىرى ئۆز تۈرىدە يەنە نۇرغۇن كىچىك بىرلىكلەرگە، مەسىلەن، چېچەك شەكلى ئىككى ياپراقتىن تارتىپ 20 نەچچە ياپراققىچە بولغان ھەر خىل گۈل شەكىللىرىگە؛ چۆگۈن شەكلى چوڭ، ئوتتۇرا ھال، كىچىك، چوڭ چېپ-چەكلىك، كىچىك چېپچەكلىك، ئۇزۇن جوغىلىق، قىسقا جوغىلىق چۆگۈن شەكىللىرىگە؛ تەڭگە شەكىللىرى تۆشۈك تەڭگە، تۆشۈكسىز تەڭگە، چوڭ تەڭگە، كىچىك تەڭگە، ھەر خىل نەقىشلىك تەڭگە شەكىللىرى قاتارلىقلارغا بۆلۈنىدۇ.

گېئومېتىرىيەلىك گۈل ئېلېمېنتلىرى بولسا، يەككە سىزىق، جۈپ سىزىق، كىرىپكىلىك سىزىق، قوش كىرىپكىلىك سىزىق، كەكلىك قېشى سىزىق، ھەرە چىشى سىزىق، دولقۇنسىمان سىزىق، زەنجىر سىزىق، ياي سىزىق، مۇنتىزىم ۋە غەيرىم مۇنتىزىم شەكىللىرى، كى، ھەر خىل چوڭلۇقتىكى ئۈچ بۇلۇڭ، تۆت تەرەپلىك، بەش تەرەپلىك، ئالتە تەرەپلىك، سەككىز تەرەپلىك شەكىل، ھەر خىل چوڭ-كىچىكلىكى چەمبەر، رومبا، سېكتور قاتارلىقلارنى ئۆز ئىچىگە ئالىدۇ. بۇنداق گۈل گۈرۈپپىلىرىنى زەدىۋال يۈزىگە مۇۋاپىق كىرىشتۈرۈپ ئورۇنلاشتۇرۇش ئارقىلىق كەم دېگەندە 60 خىل زەدىۋال نۇسخىسى بارلىققا كەلتۈرۈلگەن. زەدىۋالنىڭ گۈل جەگىسى بىردەك قارا بولىدۇ. لېكىن، زەدىۋال تېگى ۋە گۈل چاغىسى بوشلۇقىنى خالىغان رەڭدە بوياش مۇمكىن. گۈل نۇسخىسى بىلەن رەڭ تۈرى بىردەك ھېسابقا ئېلىنسا، زەدىۋال نۇسخىسى بىر نەچچە يۈز رەڭ تۈرىگە بارىدۇ. باسما زەدىۋال يۈزىدىكى گۈللەر رەخت ئېنىگە زەي، كانارا، مېھرابتىن ئىبارەت ئۈچ قىسىمغا بۆلۈپ ئورۇنلاشتۇرۇلىدۇ.

زەدىۋاللار مېھرابتا ئاساسىي ئورۇندا تۇرغۇچى گۈل نۇسخىسىغا ئاساسەن: ئاپتۇۋا نۇسخا، چەينەك نۇسخا، چۆگۈن نۇسخا، لوڭقا نۇسخا، تەڭگە نۇسخا، شاخ نۇسخا دېگەندەك خاس ناملار بىلەن ئاتىلىپ پەرقلىنىدۇ.

زەدىۋالنىڭ يۇقىرىدىكى ئاساسىي نۇسخىلىرىدىن باشقا چاچما نۇسخا، قۇرت نۇسخا دەپ ئاتىلىدىغان ئىككى خىل ئالاھىدىرەك نۇسخىلىرىمۇ بار.

قۇرت نۇسخا زەدىۋال تېخىمۇ ئۆزگىچىلىككە ئىگە بولۇپ، ئۈس-تى تەرىپىدە زەي بىلەن بوي كانارىلا بولىدۇ. ئاستىدىكى ئاساسىي قىسمىدا بۆلۈنمە كانارا ۋە مېھراب بولمايدۇ. گۈل - نەقىشلىرى تۈز بەتلىك داۋام قىلىدۇ، يەنى زەدىۋال ئېنىگە قارىمۇ قارشى قىي-پاش يۆنىلىشتە قاتار تىزىلغان پىلە قۇرت شەكىللىرى ئۇزۇن سى-زىقلارنى ھاسىل قىلىپ بىر - بىرىنى كېسىشىپ ئۆتۈپ، تەقربىي مۇنتىزىم تۆت تەرەپلىك شەكلىنى ھاسىل قىلىدۇ. قۇرت شەكىللى-رىنىڭ تۇتاشقان جايىغا يوپۇرماق شەكلى، تۆت تەرەپلىك مەركىزىگە تولدۇرما گۈل شەكلى چۈشۈرۈلىدۇ. ھەر بىر تۆت تەرەپلىك سەك-كىز دانە پىلە قۇرت شەكلىدىن تۈزۈلگەن. قۇرت تېنى سەل ئېگىل-گەن، ئۈستىگە 13~10 دانىدىن كىچىك قارا چېكىت چىقىرىلغان بولۇپ، بۇ كۆرۈنۈشلەر بەئەينى زوق شوخ بىلەن يوپۇرماق يەۋاتقان پىلە قۇرتلارنى ئەسلىتىدۇ.

پىلە قۇرتى نۇسخىلىق نەقىشنىڭ ئۇزاق زامان ساقلىنىپ قې-لمىشى پىلە - ئۈجمىچىلىك ئىشلىرىنىڭ خوتەنلىكلەرنىڭ ئىجتىما-ئىي ئىگىلىكى ۋە ئىجتىمائىي تۇرمۇشىدا ئەزەلدىن ئىنتايىن مۇ-ھىم ئورۇندا تۇرۇپ كەلگەنلىكىنى چۈشەندۈرۈپ بېرىدۇ.

(3) داستىخان: بۇ يەردە تامغا باسما ئۇسۇلدا ئىشلەپچىقىرىلىدىغان داستىخان كۆزدە تۇتۇلىدۇ. ئۇ ئاقارتىپ ئۈستە قىلىنغان تالىما ياكى ماتاغا بېسىلىدۇ. تامغا باسما داستىخاندا ئەنلەپ تەييارلانغان رەختكە تامغا بېسىلىدىغان بولغاچقا، ئۇنىڭ چوڭ - كىچىكلىكىگە قارىتا مۇ-قىم ئۆلچەم يوق. ئېھتىياجغا ئاساسەن خالىغان چوڭلۇقتا بېسىپ چى-قىلىدۇ. ئادەتتە ئەڭ چوڭلىرى 1.80~4.00 مېتىرغا يېتىپ بارىدۇ. تامغا باسما داستىخان گۈللىرى كانارا ۋە ئىچ گۈلدىن ئىبارەت ئىككى يۈرۈش گۈل - نەقىش سىستېمىسىدىن تەركىب تاپىدۇ.

كانارا سىزىقلىرى، گۈل جەگە سىزىقلىرى قارا، گۈل چاغىسى، گۈل رامكىسى بوشلۇقلىرى قىزىل، تېگى ئاق ياكى قىزىل بولىدۇ. باسما بويلاق داستىخان توقۇلما داستىخانغا سېلىشتۇرغاندا روشەن ئەۋزەللىكلەرگە ئىگە. بىرىنچىدىن، تۆت تەرەپكە كانارا چىقىرىلىدۇ. كانارا گۈللىرى كىچىك ۋە زىچ، ئايگۈل چوڭ، قوشۇمچە گۈللەر كى-

چىك ۋە شالاڭ، جايلىشىشى سىمپىتىرىك بولۇپ، گۈللەرنىڭ چوڭ - كىچىكلىك، زىچ - شالاڭلىق پەرقى روشەن گەۋدىلىنىدۇ؛ ئىككىنچى - دىن، توقۇلما داستىخاندا پەقەت گېئومېتىرىيەلىك گۈللەرلا بولىدۇ. باسما بويلاق داستىخاندا بولسا ھەم گېئومېتىرىيەلىك، ھەم گۈل - گىياھ ئۆرنەك قىلىنغان مۇرەككەپ گۈللەر بولىدۇ. گۈللەرنىڭ شەكىل ۋە رەڭ پەرقى روشەن گەۋدىلىنىدۇ؛ ئۈچىنچىدىن، باسما بويلاق داستىخان ئەنلەپ تەييارلانغان رەختكە بېسىلىدىغان بولغاچقا، چوڭ - كىچىكلىك ئۆلچىمىنى ئېھتىياجغا قاراپ جانلىق ئىگىلەشكە بولىدۇ. مۇشۇ سەۋەبلەر تۈپەيلى مۇتلەق كۆپ قىسىم قول ھۈنەر بويلاقچىلىق مەھسۇلاتلىرىنىڭ بازىرى كاساتلىشىپ ئىزى ئۆچكەن بۈگۈنكى كۈندە، باسما بويلاق داستىخان مەلۇم ھاياتىي كۈچىنى ساقلاپ كېلىۋاتىدۇ.

(4) جايىناماز: ناماز ئۆتەشتە يەرگە سېلىنىدىغان بۇيۇم بولۇپ، ئۇنىڭ مۇتلەق پاكىز بولۇشى تەلەپ قىلىنىدۇ. ئادەتتە ئۆي تېگىگە سېلىنىدىغان كىگىز - گىلەملەر ياكى كىيىم - كېچەكلەرنى بىۋاسىتە جايىناماز قىلىپ ئىشلەتكىلى بولمايدۇ. شۇ سەۋەبتىن جايىناماز مەخسۇس ئىشلەپچىقىرىلىدۇ. لازىم ۋاقىتتا ئىشلىتىلىپ، باشقا ۋاقىتتا قاتلاپ ئايرىم ساقلىنىدۇ.

جايىنامازنى ئىشلىتىلگەن ماتېرىيالنىڭ ئوخشاشماسلىقىغا قاراپ: بۆز بويلاق جايىناماز، گىلەم جايىناماز، كىگىز جايىناماز ۋە بورا جايىنامازدىن ئىبارەت تۆت تۈرگە بۆلۈشكە بولىدۇ.

بۆز بويلاق جايىناماز ماتا قاتارلىق يېڭى بۆز رەختكە گۈل بېسىش ئارقىلىق ئىشلەپچىقىرىلىدۇ.

بۆز باسما جايىنامازنىڭ كەڭلىكى 60~50 سانتىمېتىر، ئۇزۇنلۇقى 1.00~0.80 مېتىر ئەتراپىدا بولىدۇ. جايىناماز يۈزىدە كانارا ۋە مېھراب گۈللىرىلا بولۇپ، زەي گۈللىرى بولمايدۇ. كانارا گۈللىرى ئىككى يان ۋە مېھراب چوققىسى تەرەپكە ئىككى ياكى ئۈچ رەت چۈشىدۇ. مېھراب ئاستى بىر تال سىزىق بىلەن تۇتاشتۇرۇلىدۇ. كانارا قورشاۋىغا مېھراب چىقىرىلىدۇ. مېھراب مۇنتىزىم مېھراب شەكلىدە، تۇتاش ياي شەكلى ياكى پاراللېل تۆت تەرەپلىك شەكىللەردە بولىدۇ. كانارا گۈللىرى ۋە مېھراب گۈللىرىنى تەشكىل قىلغۇچى ئېلېمېنتلار

مېنىتلار ۋە ئۇلارنى گۇرۇپپىلاپ قوللىنىش ئۇسۇللىرى زەدىۋال گۈل-لىرىنى بارلىققا كەلتۈرۈش ئۇسۇللىرىغا ئوخشاش بولىدۇ. پەقەت ھايۋان، ئۇچار قۇش قاتارلىق جانلىقلارنىڭ سۈرىتىنى چىقارماسلىق شەرت قىلىنىدۇ. جايىنامازنىڭ گۈل نۇسخا تۈرى ئالتە خىلغا بارىدۇ.

(5) ياغلىق، بەلباغلىق، بوغجۇما: بۇلار بىردەك ئېنى ۋە بويى 1.00 ~ 0.80 مېتىرلىق كۆادرات شەكىللىك داكا رەختكە گۈل بېسىش ئار-قىلىق ئىشلەپچىقىرىلىدۇ. بوغجۇما قىز-ئاياللىرىمىزنىڭ قىممەت با-ھالىق كىيىم - كېچەكلىرى ۋە زىننەت بۇيۇملىرىنى ئوراپ، قاچىلاپ ساقلايدىغان بۇيۇم بولۇپ، شەكىل پەرقىگە ئاساسەن جىلتا بوغجۇما ۋە ياغلىق بوغجۇما دەپ ئىككى خىل بولىدۇ. جىلتا بوغجۇما ھەر خىل يى-پەك ۋە بۆز رەختلەردىن مۇنتىزىم تۆت بۇلۇڭلۇق شەكىلدە بىر تەرەپتىن ياپقۇچ چىقىرىپ تىكىلىدۇ. ياغلىق بوغجۇما بولسا، بوغجۇما ئورنىدا ئىشلىتىلىدىغان ئادەتتىكى يىپەك ياكى بۆز ياغلىقنى كۆرسىتىدۇ.

گۈللۈك بۆز ياغلىق داكا رەختكە ئويما تامغا ئارقىلىق گۈل بې-سىش بىلەن ئىشلەپچىقىرىلىدۇ. ئويما تامغا بىلەن گۈل بېسىلىد-غان بۆز ياغلىق گۈللىرى گۈل - چېچەك، غۇنچە، غازاڭ، تەڭگە قا-تارلىق گۈل ئېلېمېنتلىرىدىن تەركىب تاپىدۇ. دەرەخ، زىرائەت، ئى-مارەت ئۆرنەك قىلىنغان گۈل ئېلېمېنتلىرى ئىشلىتىلمەيدۇ. گۈل شەكىللىرىنىڭ ئورۇنلاشتۇرۇلۇشى جەھەتتە كۆپىنچە كانارىسىز، زەپسىز بولىدۇ. قىسمەن ھاللاردا بىر سىزىقلىق زەي ياكى بىر رەت تار كانارا چىقىرىلىدۇ. گۈل ئېلېمېنتلىرى ياغلىقنىڭ پۈتۈن يۈز-ىگە ھەر خىل تىزما ياكى چاچما ھالەتتە چۈشۈرۈلىدۇ. گۈللۈك بۆز ياغلىق باش كىيىمى ياكى بوغجۇما قىلىشقا ئىشلىتىلىدۇ.

(6) يوللۇق بويالىملار: مەلۇم ۋاسىتە ۋە ئۇسۇللار ئارقىلىق ئاق رەختكە رەڭدار يوللۇق سىزىق بېسىلغان بۇيۇملار كۆزدە تۇتۇلىدۇ. يوللۇق بويالىملار رەڭدار يوللىرىنىڭ بىر يۆنىلىشلىك ياكى ئىككى يۆ-نىلىشلىك بولۇشىغا قاراپ شەتلەڭگە ۋە تېرىكە دەپ ئىككى خىلغا بۆلۈنىدۇ. ئاددىي شەتلەڭگە: بۇ، يۈزىگە توغرا، تىك ياكى قىيپاش يۆنىلىشلىك رەڭلىك سىزىقلار بېسىلغان كاتەكچە رەخت بولۇپ، رەڭدار يوللىرىنى ھاسىل قىلغۇچى ئېلېمېنتلار ۋە ئۇلارنىڭ رەخت يۈزىگە ئورۇنلاشتۇ-

رۇلۇشى گۈللۈك شەتلەڭگىنىڭكىگە ئوخشىشىدۇ. ئەمما، رەڭدار يوللار - نىڭ كېسىشكەن نۇقتىلىرىدا ۋە رەڭدار يوللار ئارىسىدا ھاسىل بولغان كۈنگۈرە بوشلۇقلىرىدا گۈل - چېچەك نەقىشلىرى بولمايدۇ.

ئاددىي شەتلەڭگە باسما چىغرىقتا بېسىش ۋە باسما تامغىدا بېسىشتىن ئىبارەت ئىككى خىل ئۇسۇلدا ئىشلەپچىقىرىلىدۇ.

تېرىكە: بۇ، رەخت يۈزىگە بوي يۆنىلىشى بويىچە رەڭدار سىزىق بېسىش ئارقىلىق ئىشلەپچىقىرىلىدىغان رەڭدار يوللۇق رەختنىڭ ئومۇمىي نامى بولۇپ، باسما چىغرىقى ئارقىلىق بېسىش ۋە باسما تامغا ئارقىلىق بېسىشتىن ئىبارەت ئىككى خىل ئۇسۇلدا ئىشلەپچىقىرىلىدۇ. تېرىكىنىڭ رەڭدار يوللىرى ئىككى خىل رەڭدىن تەركىب تاپىدۇ. بۇنىڭ بىرسى چوقۇم قارا بولىدۇ؛ يەنە بىرسى ئېھتىدىيىچە قارا تاللىنىدۇ. قارا يول ئاساس قىلىنىپ ئاۋۋال بېسىلىدۇ. بۇ چاغدا قارا - ئاق ئارىلاش يوللۇق يېرىم تەييار مەھسۇلات بارلىققا كېلىدۇ. ئۇنىڭدىن كېيىن ئاق يول قىزىل ياكى سېرىق قاتارلىق خالىغان رەڭدە بويىلىدۇ.

تېرىكە رەڭدار يوللىرىنىڭ كەڭ - تارلىقى ئوخشاش بولماسلىقىغا قاراپ: كەڭ يوللۇق تېرىكە (بۇ خىل تېرىكە «مەنپەزە تېرىكە» ياكى «مەنپەزە» دەپ ئاتىلىدۇ)، ئارىلاش يوللۇق تېرىكە، چىخ يوللۇق تېرىكە دېگەندەك تۈرلەرگە بۆلۈنىدۇ.

مەنپەزە: مەنپەزىنىڭ رەڭدار يوللىرى بىر جۈپتىن دەۋرىيلىنىدۇ. ئۇنىڭ ئىچىدە بىرسى قارا، يەنە بىرسى خالىغان رەڭدە بولىدۇ. ھەر بىر رەڭدار يولنىڭ كەڭلىكى بىر - ئىككى سانتىمېتىر بولىدۇ. ئىككى خىل رەڭ يولنىڭ كەڭلىكى ئوخشاش بولۇشىمۇ، پەرقلىق بولۇشىمۇ مۇمكىن.

ئارىلاش يوللۇق تېرىكە: بۇ خىل تېرىكىنىڭ رەڭدار يوللىرى ھەر تۆت يول بىر گۈرۈپپا بولۇپ دەۋرىيلىنىدۇ. بۇنىڭ ئىككىسى قارا، ئىككىسى خالىغان بىر خىل رەڭدە بولىدۇ. بۇ بىر گۈرۈپپىدىكى تۆت يولنىڭ كەڭ - تارلىقىمۇ تامامەن ئوخشىشىپ كەتمەيدۇ. ئۇلارنى ئۆز رېتى بويىچە «A، B، C، D» بىلەن ئىپادىلەسەك، رەڭ تەكرارلىقى «A» بىلەن «C» قارا، «B» بىلەن «D» خالىغان بىر خىل رەڭ (مە-

سىلەن قىزىل) دە بولىدۇ. يول كەڭلىكى بولسا «A» بىلەن «B» 0.5 سانتېمېتىر، «C» يول 0.2 سانتېمېتىر، «D» يول 0.1 سانتېمېتىر كەڭلىكتە بولىدۇ ۋە شۇ تەرتىپتە دەۋر قىلىدۇ.

چىغ يوللۇق تېرىكە: بۇ خىل تېرىكىنىڭ ھەر ئىككى يولى بىر گۈرۈپپا بولۇپ دەۋرىيلىنىدۇ. ئەمما، يول كەڭلىكى تار. ئىككى يولى «A» ۋە «B» بىلەن ئىپادىلىسەك «A» يول كەڭلىكى 0.3 سانتېمېتىر، «B» يول كەڭلىكى 0.1 سانتېمېتىر ئەتراپىدا بولىدۇ، شۇنداقلا «A» يوللار قارا، «B» يوللار خالىغان باشقا بىر خىل رەڭدە بولىدۇ.

(7) سىدام بويالىملار: قول ھۈنەر بويىلىقىمىزدا سىدام بۆز بو- يالىملارنىڭ تۈرى ئانچە كۆپ ئەمەس. بۇنىڭ ئىچىدە بۆز چەكمەن بويىش ۋە ماتا بويىش ئاساسىي ئورۇندا تۇرىدۇ. بۆز چەكمەن كۆپىنچە قارا، ماش رەڭ، جىگەر رەڭدە بويىلىدۇ. رەڭ نامى قوشۇلۇپ «قارا بۆز چەكمەن»، «جىگەر رەڭ بۆز چەكمەن»، «ماش رەڭ بۆز چەكمەن» دېگەندەك ناملار بىلەن ئاتىلىدۇ. ماتا كۆك، قارا، ماش رەڭ، جىگەر رەڭلەردە بويىلىدۇ ۋە رەڭ نامى قوشۇلۇپ ئاتىلىدۇ. ئوخشاش رەڭ- دىكى چەكمەن بىلەن ماتانى بويىش ئۇسۇلى ئوخشاش.

سىدام بويىش بۆز توقۇلمىلار بويىش مەشغۇلاتى ئاددىراق، باھاسى ئەرزان، ئىجتىمائىي ئىستېمال مىقدارى كۆپ بولۇشتەك ئالاھىدە- لىكلەرگە ئىگە.

2. چىغرىق باسما بويىچىلىقى

1) چىغرىق باسما بويىچىلىقىدا ئىشلىتىلىدىغان ماتېرىيال ۋە

سايىمانلار

شاتىۋار، شەتلەڭگە، تېرىكە قاتارلىق چىغرىق باسما بويىلىملىرىنى ئىشلەپچىقىرىشتا كاتاپ، داۋا، ئانارخەمكى، ئوردان يىلتىزى، زەمچە قاتارلىق ماتېرىياللار؛ باسما چىغرىقى، قازان، سوقا، لەڭگەر چۆپ قاتارلىق ئۈسكۈنە - سايىمانلار ئىشلىتىلىدۇ.

باسما چىغرىقى: بۇ، چىغرىق باسما بويىچىلىقىدا رەختكە گۈل بېسىش ۋەزىپىسىنى ئورۇندىغۇچى مۇھىم قۇرۇلما بولۇپ، تەڭلىك چاچۇپ، باسما ئوقى، تەڭنە، يۆگەم ئوقى قاتارلىق ئاساسىي بۆلەكلەردىن تۈزۈلىدۇ.

تەڭلىك چاچۇپ، دىئامېتىرى 20 سانتېمېتىر، ئۇزۇنلۇقى ئۈچ مېتىر ئەتراپىدىكى ئىككى تال ئېغىر چاسا ياغاچنى ئىككى تال چېدىق ياغاچ ئارقىلىق بىر مېتىر كەڭلىكتە چېتىپ ياسىلىدىغان پاراللېل تۆت تەرەپلىك ياغاچ قۇرۇلما بولۇپ، ئالدى - كەينى تەرەپ - تىكى تىزلىق ياغاچلار ئارقىلىق چېغرىقنىڭ باشقا بۆلەكلىرىنى كۆتۈرۈپ تۇرۇش ۋە مۇقىملاشتۇرۇش رولىنى ئوينايدۇ.

باسما ئوقى: بۇ گۈل بېسىش مەشغۇلاتىنى ئەمەلگە ئاشۇرغۇچى ھالقىلىق بۆلەك بولۇپ، ئاساسىي ئوق ۋە قوشۇمچە ئوقتىن ئىبارەت ئىككى يۈرۈش ئوقتىن تۈزۈلىدۇ. ئوقلار ئەلا سۈپەتلىك، تولۇق قۇرۇغان ئامۇت ياكى قاپاق تېرەك ياغىچىدىن قىرىپ ياسىلىدۇ. سىرتقى كۆرۈنۈشى سىلىندىر شەكلىدە، ئۇزۇنلۇقى بىر مېتىر، دىئامېتىرى 15 سانتېمېتىر ئەتراپىدا بولىدۇ.

ئاساسىي ئوق: سىرتقى دىۋارىغا گۈل - نەقىشلەر ئويۇلغان ئوق، «گۈل ئوقى» دەپمۇ ئاتىلىدۇ. گۈل ئوقىنىڭ سىرتقى يۈزىگە شاتىۋار، شەتلەڭگە، تېرىكە قاتارلىق گۈللۈك ياكى يوللۇق رەختلەرنىڭ گۈل نۇسخىلىرى چىقىرىلىدۇ، يەنى گۈل - نەقىش ۋە سىزىق ئورنى قالدۇرۇلۇپ، گۈل - نەقىشلەر ئارىسىدىكى بوشلۇقلار، كۈنگۈرلەر ۋە ئاق يول ئورنى ئويۇپ چىقىرىۋېتىلىدۇ. بىر تال گۈل ئوقىدا بىر خىل رەختنىڭ بىرلا خىل نۇسخىسىنى بېشىقا بولىدىغانلىقى ئۈچۈن باسىما چىغرىققا ھەر خىل رەختلەرنىڭ ھەر خىل نۇسخىدىكى گۈللىرى ئويۇلغان ئون نەچچە ياكى بىر قانچە ئون گۈل ئوقى سەپلىنىدۇ.

قوشۇمچە ئوق: بۇ، گۈل ئوقىنىڭ ئايلانما ھەرىكىتى ئارقىلىق سۈركىلىش تەسىرىدە پاسسىپ ئەگەشمە ھەرىكەت قىلىدىغان ئوق بولۇپ، بىر چىغرىق ئۈچۈن بىر نەچچە تاللا قوشۇمچە ئوق سەپلەندۈرۈلسە كۇپايە. قوشۇمچە ئوقنىڭ سىرتقى دىۋارىغا بىر - ئىككى قات سۈپەتلىك مائا چاپلىنىدۇ. ھەر ئىككى يۈرۈش ئوقنىڭ ئىككى بېشىدا سىلىندىر شەكىللىك ئەركەك تۈرۈم (ئوق بېشى) چىقىرىلىدۇ. تەڭلىك چاچۇپنىڭ ئالدى بېشىغا بىر تالدىن تىزلىق پاچاق چىقىرىلىدۇ. پاچاق ئېگىزلىكى بىر مېتىر ياكى 70 سانتېمېتىر ئەتراپىدا بولىدۇ. ئوقلارنىڭ ئەركەك تۈرۈملىرى تىزلىق تۈشۈكىگە سېلىنىپ

مۇقىملاشتۇرۇلىدۇ. گۈل ئوقى ئاستىغا، قوشۇمچە ئوق ئۈستىگە چۈشىدۇ. گۈل ئوقىنىڭ ئوڭ تەرەپ ئەرەك تۇرۇمىنىڭ تىزلىق سىرتىدىكى قىسمىغا بىر ئەگمىلىك جەينەك قۇلاق بېكىتىلىدۇ.

يۈگەم ئوقى: گۈل بېسىلماقچى بولغان رەختنى يۈگەشكە ئىشلىتىلىدىغان سەپلىمە بۆلەك بولۇپ، تەگلىك چاچۇپنىڭ كەينى بېشىدىكى تىزلىققا بېكىتىلىدۇ. قۇرۇق تېرەك ياغىچىدىن قىرىپ ياسىلىدۇ. ئۇزۇنلۇق ۋە توملۇق ئۆلچىمى گۈل ئوقى بىلەن ئوخشاش بولىدۇ. ئوڭ تەرەپ تىزلىق سىرتىدا جەينەكلىك قۇلقى بولىدۇ. چىغىرىق مەشغۇلات ھالىتىدە تۇرغاندا يۈگەم ئوقى ۋە باسما ئوقلىرىنىڭ مۇقىملىقىنى ساقلاش ئۈچۈن، ئالدى - كەينى تىزلىق پاچاقلار بىلەن تەگلىك چاچۇپ بوي ياغىچى ئارىسىغا تىرەكلەر ئورنىتىلىدۇ.

ئوقلار ئىشلىتىلمىگەن ۋاقىتتا سۆرۈن ۋە قۇرغاق جايدا ساقلىنىدۇ. تەڭنە: بۇ، ياغاچتىن ئويۇپ ياسالغان بۆلەك بولۇپ، ئۇزۇنلۇقى گۈل ئوقى بىلەن ئوخشاش، ئەمما دىئامېتىرى ئوق دىئامېتىرىدىن بىر ھەسسە دېگۈدەك چوڭ بولىدۇ. تەڭنىگە بويلاق سۇيۇقلۇقى قاچىلىنىدۇ ۋە گۈل ئوقى دېۋارىغا بويلاق بېرىش رولىنى ئوينايدۇ. شۇڭا، گۈل ئوقىنىڭ دەل ئاستى تەرىپىگە بېكىتىلىدۇ ۋە گۈل ئوقىنىڭ ئاستى تەرىپىدىن بەش سانتېمېتىر قىسمى تەڭنىدىكى بويلاق سۇيۇقلۇقىغا چۆكۈپ تۇرغۇدەك ھالەتتە تەڭشىلىدۇ.

قازان: ئادەتتىكى چوڭ چويۇن قازان بولۇپ، رەختكە گۈل بېسىش ئالدىدا رەخت داۋىلاشقا، گۈل بېسىلىپ بولغاندىن كېيىن تەگلىكىنى بوياشقا ئىشلىتىلىدۇ.

سوقا: شال ئاقارتىدىغان قول سوقىسىغا ئوخشاش بولۇپ، يەرلىك بويلاق ماتېرىياللىرىنى سوقۇپ يۇمشىتىشقا ئىشلىتىلىدۇ. لەڭگەر چۆپ: 1.50 مېتىرچە ئېگىزلىكتىكى ئىككى تال پاچاققا بېكىتىلگەن ئۇزۇن، سىلىق توغرا ياغاچ بولۇپ، بويالغان رەختلەرنى يېپىپ قۇرۇتۇشقا ئىشلىتىلىدۇ.

2) چىغرىق باسما بويلاق مەشغۇلاتى

چىغرىق باسما بويلاق مەشغۇلاتى تەييارلىق باسقۇچى، داۋىلاش باسقۇچى، گۈل بېسىش باسقۇچى، چايقاش باسقۇچى، تەگلىك بويلاش

باسقۇچىدىن ئىبارەت بەش باسقۇچ ئارقىلىق ئورۇندىلىدۇ.

(1) تەييارلىق باسقۇچى: بۇ باسقۇچتا گۈل بېسىلىدىغان رەخت تەييارلىنىدۇ. ئەگەر ئۈستە قىلىنمىغان بولسا، ئاۋۋال ئۈستە قىلىنىدۇ. چىغرىق باسما بوياقچىلىقى ئادەم كۈچى بىلەن مېخانىكىلىق ھەرىكەت بىرلەشتۈرۈلگەن، ئىش ئۈنۈمى بىر قەدەر يۇقىرى مەشغۇلات بولۇپ، بىر قېتىمدا نەچچە ئون ياكى نەچچە يۈز پارچە رەخت كە گۈل بېسىلىدۇ. شۇڭا، مەشغۇلاتنىڭ ئىزچىللىقىنى ساقلاش ئۈچۈن رەخت، بويلاق قاتارلىق ماتېرىياللار كۆپرەك تەييارلىنىدۇ. بېسىلىدىغان گۈل نۇسخىسى بېكىتىلىپ، مۇناسىپ گۈل ئوقى تاللىنىپ چىغرىققا سەپلىنىدۇ. چىغرىقنىڭ ھەر قايسى قىسىملىرى تەكشۈرۈلۈپ، ياغلاشقا تېگىشلىك جايلار ياغلىنىدۇ. گۈل ئوقىنىڭ ئاستى تەزىپىدىكى پانا چېگىتىلىپ، گۈل ئوقى بىلەن قوشۇمچە ئوق جىپسىلاشتۇرۇلىدۇ. قۇلاقنى ئايلاندۇرغاندا ئوقلار خام قەغەزنى چىشلەپ ئالالىغۇدەك ھالەتكە كەلسە مۇۋاپىق تەڭشەلگەن بولىدۇ.

(2) داۋىلاش باسقۇچى: داۋىلاش گۈل بېسىلماقچى بولغان رەختنى داۋىغا سېلىپ بويلاش دېگەنلىكتۇر. داۋىلاشتا قارا گۈل بېسىلىدىغان رەختكە تەگلىك رەڭ بېرىلىدۇ (چۈنكى، ئەنئەنىۋى ئۇيغۇر بوياقچىلىقىدا، بولۇپمۇ تەبىئىي بويلاقتا رەخت بويلاشتا، رەختنى بىراقلا قارا رەڭگە كىرگۈزۈشكە ئامال يوق. پەقەت داۋا بىلەن تەگلىك رەڭ بېرىپ، ئۇنىڭ ئۈستىگە كاتاپ سۇيۇقلۇقى ئارقىلىق گۈل باسقاندىلا، قارا گۈل ھاسىل بولىدۇ. داۋا بوياقچىلىققا ناھايىتى كۆپ ئىشلىتىلىدىغان تەگلىك بويلاق بولۇپ، رەختكە قارا گۈل چىقىرىلىدىغان بولسا چوقۇم داۋىلاش باسقۇچىدىن ئۆتىدۇ). لېكىن، ھۈنەرۋەنلەرنىڭ داۋا تەييارلاش خۇرۇچلىرى دېگەندەك بىرلىككە كەلمىگەن: بەزىلىرى يۇلغۇن داۋىسى، چىمان، ئانار پوستى، ئانار خەمسىكى قاتارلىقلارنى خۇرۇچ قىلسا، بەزىسى ھېلىلىنى، بەزىسى موزىنى، بەزىسى كەمىكىنى خۇرۇچ قىلىدۇ. خۇرۇچنىڭ مىقدارىمۇ بىر خىل بولۇپ كەتمەيدۇ. قاينىتىش ۋاقتىمۇ پەرقلىق بولىدۇ. شۇڭا، داۋىلاش ئۇسۇللىرى ۋە داۋا سۇيۇقلۇقى تەييارلاشنىڭ خۇرۇچ نىسبەتلىرى ھەققىدە بىرلىككە كەلگەن رېتسېپ يوق.

چىغرىق باسما بوياقچىلىقىدا داۋا سۇيۇقلۇقى ئۈچ خىل ئۇسۇلدا تەييارلىنىدۇ. بىرىنچى خىل ئۇسۇلدا سۇ ۋە يۇلغۇن داۋىسى 100:15 نىسبەتتە تەييارلىنىدۇ. ئىككىنچى خىل ئۇسۇلدا سۇ، داۋا، شۇنداقلا ئانار پوستى (ئانار خەمىكى 5:10:100 نىسبەتتە 100 جىڭ سۇ، 10 جىڭ داۋا، بەش جىڭ ئانار پوستى ياكى خەمىكى) تەييارلىنىدۇ. ئۈچىنچى خىل ئۇسۇلدا سۇ بىلەن كەمىك 1:20 نىسبەت بويىچە تەييارلىنىدۇ. داۋا، ئانار پوستى كەمىك قاتارلىقلار سوقىدا ئاز - پاز سوقۇلۇپ قازاندا قاينىتىلىدۇ. قازاندىكى سۇنىڭ $3/2$ قىسمى قالماقچە (ئىككى سائەت ئەتراپىدا) قاينىتىلغاندىن كېيىن، سۇ بوز رەڭگە كىرىدۇ. بۇ داۋا سۇيۇقلۇقىنىڭ قىيام بولغانلىقىنىڭ ئالامىتى بولۇپ، بۇ چاغدا ئوت توختىتىلىپ، داۋا سۇيۇقلۇقى سەل تىز دۇرۇلىدۇ. تىنغان ئېرىتمىنىڭ سۈزۈك قىسمى باشقا قازان ياكى ئۇلاققا ئېلىنىدۇ، تەييارلانغان رەخت داۋىغا بېسىلىپ 10 مىنۇتچە تۇرغۇزۇلىدۇ، ئاندىن سىقىپ لەڭگەر چۆپكە يېيىپ قۇرۇتۇلىدۇ (ئا - نار پوستى قوشۇلمىغان بولسا، بىرىنچى قېتىم داۋىلاپ بولغاندىن كېيىن سىقىپ، سەل تۇرغۇزۇپ يەنە بىر قېتىم داۋىغا بېسىلىدۇ). بۇ چاغدا رەخت سۇس سېرىق ياكى سۇس قوڭۇر رەڭگە كىرىدۇ. شۇنىڭ بىلەن داۋىلاش باسقۇچى ئاخىرلىشىدۇ.

(3) گۈل بېسىشى باسقۇچى: داۋىلاپ قۇرۇتۇلغان ماتا ياكى باشقا بۇز رەختلەر بوي ئۇچى سىپتا تىكىپ چېتىلىدۇ، ئاندىن يۆگەم ئوققا سىلىنىدۇ. گۈل ئوقىنىڭ ئالدى تەرىپىگە پاكىز تەڭلىك رەخت ياكى بورا تەڭلىك سېلىنىدۇ. بۇ تەييارلىقلار پۈتكەندىن كېيىن، يۆگەم ئوقىدىكى رەخت ئۇچى چىقىرىلىپ، گۈل ئوقى بىلەن قوشۇمچە ئوق ئارىسىغا چىشلىتىلىدۇ. بىر ئادەم گۈل ئوقىنىڭ قۇلقىنى چۆرۈپىدۇ، يەنە بىر ئادەم يۆگەم ئوقىنىڭ ھەرىكىتىنى كونترول قىلىدۇ، گۈل ئوقىنىڭ ئايلىنىشى بىلەن قوشۇمچە ئوقمۇ ئايلىنىپ رەختنى قىسىپ يۈرۈشتۈرىدۇ. شۇنىڭ بىلەن بىر ۋاقىتتا گۈل ئوقىنىڭ كاتاپقا چىلىشىپ تۇرغان قىسمى يۇقىرىلاپ رەخت يۈزىگە بېسىلىدۇ. كاتاپ سۇيۇقلۇقىنىڭ تەڭلىك رەڭ بىلەن (رەخت يۈزىدىكى داۋا بىلەن) ئۇچراشقان قىسمى

دەرھال قارىداپ رەخت يۈزىدە قارا گۈل - سىزىقلار ھاسىل بولىدۇ. رەختنىڭ كاتاب بىلەن ئۇچراشمىغان قىسىملىرى، يەنى رەختنىڭ گۈل ئوقىدىكى ئويۇۋېتىلگەن جايلىرىغا ئۇدۇل تۇرغان قىسىملىرى ئەسلىي رېڭىنى ساقلاپ قالىدۇ. ئوق ئارىسىدىن گۈل بېسىلىپ چىققان رەخت ئوق كەينىدىكى تەڭلىككە چۈشىدۇ.

گۈل بېسىش باسقۇچىدا ئىككى مۇھىم نۇقتا بار. بىرى، تەڭنىدەدىكى كاتاب سۇيۇقلۇقى پات - پات تولۇقلاپ تۇرۇلۇشى، لېكىن بىراقلا كۆپ قۇيۇلماسلىقى كېرەك. يەنە بىرى، ئوقنى بەك تېز ئايلاندۇرماسلىق، تەكشى ئايلاندۇرۇش لازىم، بولمىسا رەخت گۈللىدىرى چاپاق بولۇپ قېلىپ، تەكشى بويالماسلىقى مۇمكىن.

(4) چاپقاش باسقۇچى: گۈل بېسىش مەشغۇلاتى ئاخىرلاشقاندىن

كېيىن، رەخت ئۇچىدىكى تەكشىلەر سۆكۈلۈپ، لەڭگەر چۆپكە يېپىپ قۇرۇتۇلىدۇ، ئاندىن پاكىز سۈزۈك سۇدا قايتا - قايتا چاپقاپ، رەختنىڭ گۈل بېسىلمىغان جايلىرىدىكى داۋا قالدۇرغىلىرى يۇيۇپ چىقىرىۋېتىلىدۇ. ئەگەر رەخت تېگى باشقا رەڭدە بويالماقچى بولسا، يەنە بىر ئىش تەرتىپىنى ئورۇنداشقا توغرا كېلىدۇ.

(5) تەڭلىك بوياش باسقۇچى: ئەگەر يۇقىرىقى ئۇسۇل بىلەن ئاق

تەڭ، قارا گۈللۈك قىلىپ ئىشلەپچىقىرىلغان رەختلەرنىڭ تېگىنى باشقىچە رەڭدە بوياشقا توغرا كەلسە، تەڭلىك بوياش مەشغۇلاتىدىن ئۆتكۈزۈلىدۇ. بويالماقچى بولغان تەڭلىك رەختنىڭ ئوخشاشماسلىقى تۈپەيلى ئوخشاشمىغان ئۇسۇلدا بويلىنىدۇ.

قىزىل تەڭ بوياش: ئالدى بىلەن زەمچە سۈزۈك سۇدا 50:1 نىسبەتتە

بەتتە ئېرىتىلىدۇ. بۇ ئېرىتمىگە ئاق تەڭ، قار گۈللۈك رەخت بىر ئاز ۋاقىت چىلاپ قويۇلىدۇ، ئاندىن ئوبدان سىقىپ يېيىپ قۇرۇتۇلىدۇ. قۇرۇپ بولغاندا سۈزۈك سۇدا يۇيۇپ - چاپقىلىدۇ. ئاخىرىدا 10:1 نىسبەتتە (10 جىڭ سۇ، بىر جىڭ ئوردان يىلتىزى پاراشوكى) قاينىتىلىپ تەييارلانغان ئوردان سۈيىگە سېلىنىپ يېرىم سائەتتىن بىر سائەتكىچە قاينىتىلسا، رەخت تېگى قىزىل بويىلىپ چىقىدۇ، بۇ چاغدا سۈزۈك سۇدا چاپقاپ يېيىپ قۇرۇتۇلىدۇ.

جىگەر رەڭ بوياش: رەخت تېگىنى جىگەر رەڭ بوياشقا توغرا كەلسە

سە، تەگلىكى يۇقىرىقى ئۇسۇلدا قىزىل بويالغان رەخت يەنە ئىككى قېتىم داۋىغا سېلىنىدۇ. چايقاپ قۇرۇتۇلغاندىن كېيىن 1:6 نىسبەتتە ئېرىتىلگەن زاك ئېرىتمىسىگە چېلىنىپ 15~10 مىنۇت تۇرغۇزۇلۇپ، ئاندىن كېيىن سىقىۋېتىپ يېيىپ قۇرۇتۇلىدۇ. شۇنىڭ بىلەن جىگەر رەڭ تەگ، قارا گۈللۈك شاتىۋار (سەرگەز، تېرىكە) تەييار بولىدۇ.

نىل كۆك بوياش: ئالدىنقى تۆت باسقۇچلۇق مەشغۇلاتتا تەييارلانغان ئاق تەگ، قارا گۈللۈك رەخت تېگىنى نىل كۆك (شوخ كۆك) بوياشقا توغرا كەلسە، زەمچىگە سالماي بىۋاسىتە نىل ئېرىتمىسىگە سېلىپ 15 سائەت ئەتراپىدا تۇرغۇزۇلسا نىل كۆك تەگ، قارا گۈللۈك رەخت بولۇپ چىقىدۇ.

ھاۋا رەڭ بوياش: يۇقىرىقى ئۇسۇلدا نىل ئېرىتمىسىگە سېلىنغان رەخت نىل ئېرىتمىسىدە ئالتە سائەت ئەتراپىدا تۇرغۇزۇلسا رەخت تېگى ھاۋا رەڭ بويىلىدۇ.

ئاچ ھاۋا رەڭ بوياش: يۇقىرىقى ئۇسۇلدا نىل ئېرىتمىسىگە سېلىنغان رەخت نىل ئېرىتمىسىدە تېخىمۇ ئاز ۋاقىت تۇرغۇزۇلسا، رەخت تېگى ئاچ ھاۋا رەڭ بويىلىدۇ.

سېرىق بوياش: ئالدىنقى تۆت باسقۇچلۇق مەشغۇلاتتا ئاق تەگ، قارا گۈللۈك بويالغان رەختنىڭ تېگىنى سېرىق بوياشقا توغرا كەلسە، تۇخۇمەك رەڭگە سېلىنىدۇ، يەنى بەش جىڭ تۇخۇمەك چېچىكى ئازراق سوقۇلۇپ 150 جىڭ سۇغا سېلىنىپ بىر سائەت قاينىتىلىدۇ، ئاندىن بىر-ئىككى جىڭ توغرىغا سېلىنىپ بىر ئۆرلىتىلگەندىن كېيىن، ئوت توختىتىلىپ، تۇخۇمەك ۋە توغرىغا تىرىپىلىرى ئېلىپ تاشلىنىدۇ. بويالماقچى بولغان رەخت ئېرىتمىگە سېلىنىپ 15~10 مىنۇت تۇرغۇزۇلىدۇ، ئاندىن ئېرىتمىدىن ئېلىپ يېيىپ قۇرۇتۇلىدۇ. شۇنىڭ بىلەن سېرىق تەگ، قارا گۈللۈك رەخت تەييار بولىدۇ.

يېشىل، توق مايسىرەڭ، ئاچ مايسىرەڭ بوياش: يۇقىرىقى ئۇسۇلدا سېرىق تەگ بويالغان رەخت نىل ئېرىتمىسىگە سېلىنسا، ئېرىتمىدە تۇرغۇزۇلغان ۋاقىتنىڭ ئۇزۇن - قىسقىلىقىغا (كونكرېت ۋاقىت سانى ئېنىق ئەمەس) قاراپ رەخت تېگى يېشىل، توق مايسىرەڭ ياكى ئاچ مايسىرەڭ بويىلىپ چىقىدۇ.

دېمەك، ئەنئەنىۋى قول ھۈنەر بويىچىلىقىمىزدا قارا رەڭ گۈل بېسىش ۋە ئۇنى مۇقىملاشتۇرۇش ئىنتايىن مۇھىم. قارا رەڭ مۇقىملاشتۇرۇلغاندىن كېيىن رەخت تېگىنى ئېھتىياجلىق بولغان ھەر خىل رەڭلەردە بويىش مۇمكىن.

يېقىنقى بىر-ئىككى ئەسىردىن بۇيان، ئەنئەنىۋى ئۇسۇلدا قارا رەڭ گۈل ياكى سىزىقلار بېسىلىپ بولغان رەختلەرنىڭ تېگىنى سا-ئائەت بويىچىلىرىدا بويىش ئۇسۇلىمۇ بارلىققا كەلگەن. سانائەت بويىچىلىرىنىڭ رەڭ تۈرى كۆپ، بويىش مەشغۇلاتى ئاسان، ۋاقىت تېجەش-لىك بولۇشتەك ئەۋزەللىكى بار. لېكىن، يەرلىك ئۇسۇلدا بويىلسا، رەڭ تۇتۇش ئىقتىدارى ناچارلىشىپ ئاسان ئوڭىدۇ، ئاسان رەڭ تاراپ-دۇ، شوڭا خەلق ئارىسىدا بۇنداق ئارىلاش بويىلغان رەختلەر «يالغان شاتىۋار»، «يالغان شەتلەڭگە» دەپ ئاتالغان. بۇ، ساپ ئەنئەنىۋى ئۇسۇل بولمىغاچقا تەپسىلىي بايان قىلمايمىز.

3. قېلىپ باسما بويىچىلىقى

1) قېلىپ باسما بويىچىلىقىدا ئىشلىتىلىدىغان ماتېرىيال ۋە سايمانلار

قېلىپ باسما بويىچىلىقى بولغان ھەمزەكنى ئىشلەپچىقىرىشتا ماتا بىلەن تالما خام ئەشيا قىلىنىدۇ. ئاق تاش، خام ھاك، گىج، نىل ئېرىتمىسى قاتارلىق بويىچى ماتېرىياللىرى؛ ئويمان قېلىپ، چوتكا، چۈشەك تاختاي، چۈشەك كىگىز، ئىدىش، جاۋۇر، ئەلگەك، قارماق، لەڭگەر چۆپ قاتارلىق سايمانلار ئىشلىتىلىدۇ.

ئويمان قېلىپ — قاڭغالتىردىن ياسىلىدىغان، ھەمزەكنىڭ گۈل ئورنىنىڭ رەڭلىنىشىنى چەكلىگۈچى بويىچى بېرىشكە ئىشلىتىلىدۇ. خان سايمان، ئويمان قېلىپ تەگلىك ۋە تۇتقۇچتىن ئىبارەت ئىككى قىسىمدىن تەركىب تاپىدۇ. ھەمزەكنىڭ گۈل نۇسخىلىرى ئوخشاش بولماسلىقىغا ئاساسەن قېلىپنىڭ چوڭ - كىچىكلىكىمۇ ھەر خىل بولىدۇ. بەزىلىرى ماتا رەختىنىڭ ئېنىگە ماس كېلىدۇ. بەزىلىرى ماتا

ئېنېننىڭ 2/1، 3/1، 4/1 قىسمىغا توغرا كېلىدۇ. چۈشىنىشكە ئا- سان بولسۇن ئۈچۈن تۆۋەندە يوپۇرماق نۇسخا ھەمزەك قېلىپنىڭ تۈزۈلۈشىنى مىسال كەلتۈرىمىز.

قاڭخالىتىردىن ياسالغان قېلىپ تەڭلىكى تىك تۆت بۇلۇڭ شەكلىدە بولۇپ، تەرەپ ئۇزۇنلۇقى 24 سانتېمېتىر كېلىدۇ. تۆت تەرەپىگە ئېگىزلىكى 2.5 سانتېمېتىرلىق گىرۋەك چىقىرىلىدۇ، گىرۋەك رەختكە رەڭ بېرىشتە رەڭ تاراپ كېتىشنىڭ ئالدىنى ئېلىش رولىنى ئوينايدۇ. تۇتقۇچ ياپىلاق تۆمۈردىن ياسالغان بولۇپ، تەقرىبىي ياي شەكلىدە بولىدۇ، تۇتقۇچنىڭ ئىككى ئۇچى كامالەك دەستىسى شە- كىللىك ئاچا ھالەتتە تەڭلىك گىرۋىكىگە مىخلاپ تۇتاشتۇرۇلىدۇ. تۇتقۇچنىڭ تىك ئېگىزلىكى 19 سانتېمېتىر، ياي ئۇزۇنلۇقى 54 سانتېمېتىر كېلىدۇ.

قېلىپ تەڭلىكىنىڭ ئىچكى يۈزى بويىغا تۆت قاتار، توغرىسىغا تۆت قاتار تەڭ بۆلەكلەرگە بۆلۈنۈپ 16 چاقماق ھاسىل قىلىدۇ. ھەر بىر چاقماقنىڭ ئوتتۇرىسىغا بىردىن چوڭ يوپۇرماق نۇسخىسى چىقىرىلىدۇ (ئويۇپ ئېلىۋېتىلىدۇ). تەرەپ سىزىقلىرىنىڭ كېسىشكەن جايىغا كىچىك يوپۇرماق نۇسخىسى چىقىرىلىدۇ. چوڭ يوپۇرماق گۈللىرى ئارىلىقىنىڭ دەل ئوتتۇرىسىغا بىردىن دۈڭلىك چېكىت گۈل چىقىرىلىدۇ. دېمەك يۈزى 24×24 سانتېمېتىر بولغان يوپۇر- ماق نۇسخا ھەمزەك قېلىپىغا 16 دانە چوڭ يوپۇرماق، 16 دانە كى- چىك يوپۇرماق، 32 دانە چېكىت گۈل ئويۇپ چىقىرىلىدۇ.

يوپۇرماق گۈللەرنىڭ ئاساسىي قۇرۇلمىسى چەمبەر شەكلىدە بو- لۇپ، چەمبەر پېرىمېتىرىنى بويلاپ ھەرە چىشى شەكلىدە سىرتقا يۆنەلگەن نەقىشلەر چىقىرىلىدۇ. بۇلار قوشۇلۇپ چىشلىق چاق شەكلىدىكى يوپۇرماق شەكلىنى ھاسىل قىلىدۇ. چوڭ يوپۇرماق گۈللىرىدە 17 دىن، كىچىك يوپۇرماق گۈللىرىدە 11 دىن چىش بو- لىدۇ. چوڭ يوپۇرماق گۈللىرىنىڭ ئىچكى (چەمبەر سىزىقى) دىئامېتى- رى ئىككى سانتېمېتىر، تاشقى (چىش ئۇچىدىن قارشى تەرەپ چىش ئۇچىغا قەدەر بولغان تاشقى چەمبەر سىزىقى) دىئامېتىرى ئۈچ سان- تېمېتىر، كىچىك يوپۇرماق گۈللىرىنىڭ ئىچكى دىئامېتىرى بىر

سانتېمېتىر، تاشقى دىئامېتىرى 1.7 سانتېمېتىر بولىدۇ. چېكىت گۈللەرنىڭ دىئامېتىرى 0.5 سانتېمېتىر بولىدۇ.

چوتكا: ئات يايلى، قۇيرۇق قىللىرىنى تىزىپ يار يېلىم بىلەن چاپلاش ياكى بوغۇش ئارقىلىق ياغاچ تۇتقۇچقا ئېلىنغان سايمان بو- لۇپ، قېلىپ گۈللىرى ئورنىدىن رەخت يۈزىگە چەكلىگۈچى بويلاق بېرىشكە ئىشلىتىلىدۇ.

چۈشەك تاختاي: ھەمزەككە قېلىپ ئۈستىدىن چەكلىگۈچى بويلاق بېرىشتە تەگلىك قىلىنىدىغان تاختاي بولۇپ، تەكشى رەندىلەنگەن قېلىن تاختايلاردىن ياپسالاپ ياسىلىدۇ، ئۆلچىمى 0.90~2.00 مې- تىر بولىدۇ، پاچاق ئارقىلىق يەردىن 20 سانتېمېتىر كۆتۈرۈلۈپ تۇرىدۇ، ئاستى تەرىپىگە مەلۇم چوڭقۇرلۇقتا ئورەك ئويۇلىدۇ. بۇ ئورەك «پاچال» (پۇت قويىدىغان ئورەك) دەپ ئاتىلىدۇ. پاچال مەش- خۇلات ۋاقتىدا كاسپىنىڭ پۇتىنى ئىركىن ھەرىكەتلەندۈرۈشىگە ئو- ئايلىق يارىتىپ بېرىدۇ.

ئىدىش: ساپال ئىدىش بولۇپ، چەكلىگۈچى بويلاق قاچىلاشقا ئىشلىتىلىدۇ.

چۈشەك كىگىز: چۈشەك تاختاي ئۈستىگە سېلىنىدىغان ئۈچ قات كىگىز تەگلىكىنى كۆرسىتىدۇ.

جاۋۇر: ساپال ياكى ياغاچ تاۋاق بولۇپ، چەكلىگۈچى بويلاقنى بۆ- لۈپ قاچىلاشقا ئىشلىتىلىدۇ.

ئەلگەك: ئادەتتىكى ئەلگەك، خام ئەشيا تاسقاغا ئىشلىتىلىدۇ. قارماق: ياغاچ ساپقا بېكىتىلگەن مېتال ئىلمەك، بىر ساپقا تۆت تال ئىلمەك بېكىتىلىدۇ. ھەمزەككە تەگلىك بويلاق بېرىشتە، ھە- زەك ئېسىشقا ئىشلىتىلىدۇ. بوياقخانىدا بىر قانچە ئون يۈرۈش قار- ماق زاپاس تەييارلىنىدۇ.

لەڭگەرچۆپ: بويلىپ بولغان رەختنى يېپىپ قۇرۇتۇشقا ئىشلىتىلىدۇ. قىرغۇ: پىچاققا ئوخشاش سايمان بولۇپ، تىغى ئانچە ئۆتكۈر ئە- مەس، مەھسۇلات سورتلاش باسقۇچىدا ئىشلىتىلىدۇ.

ئاق تاش، خام ھاك، گەج: بۇلار چەكلىگۈچى بويلاق تەييارلاشقا ئىشلىتىلىدۇ.

نل ئېرىتمىسى: ھەمزە كەكە تەگلىك رەڭ بېرىشكە ئىشلىتىلىدۇ.
 2) قېلىپ باسما بويىقچىلىق مەشغۇلاتى
 قېلىپ باسما بويىقچىلىق مەشغۇلاتى تەييارلىق باسقۇچى، چەك-
 لىگۈچى بويىق بېرىش باسقۇچى، تەگلىك بويىش باسقۇچى ۋە مەھ-
 سۇلات سورتلاش باسقۇچى قاتارلىق تۆت باسقۇچلۇق ئىش تەرتىپى
 ئارقىلىق ئورۇندىلىدۇ.

تەييارلىق باسقۇچى: بۇ باسقۇچتا بويىلماقچى بولغان ماتا - تالىما
 تەييارلىنىدۇ، يەنى ئاقارتىپ ئۈستە قىلىنىدۇ. بېسىلىدىغان گۈل
 نۇسخىسى تاللاپ بېكىتىلىدۇ. شۇنىڭغا مۇناسىپ ھالدا باسما قېلىپ
 تازىلاپ تەقلىنىدۇ. بارلىق سايمان - ئۈسكۈنىلەر تازىلىنىپ تەييار-
 لىنىدۇ. چوڭ ئېغىزلىق كۆپ ياكى ئىدىشتا نىل ئېرىتمىسى تەييار-
 لىنىدۇ، چەكلىگۈچى بويىق ياسىلىدۇ. چەكلىگۈچى بويىق ياساش
 ئۈسۈلى ئىككى خىل بولىدۇ.

ئاق تاش ئېرىتمىسى ياساش: ئاق تاش بىر ئۇلۇش، خام ھاك
 (ئۈركۈتۈلمىگەن ھاك) ئىككى ئۇلۇش تەييارلىنىدۇ. ئاق تاش ۋە خام
 ھاك ئايرىم ئايرىم سوقۇپ تالقانلىنىدۇ، ئاندىن ئەلگەكتە تاسقاپ
 يۇمشاق قىسمى ئايرىۋېلىنىدۇ. ئىدىشقا مۇۋاپىق مىقداردا سۇ قا-
 چىلاپ ئاق تاش پاراشوكى سېلىنىپ قوچۇلىدۇ، ئاندىن خام ھاك
 سېلىپ ئۈركۈتۈلىدۇ. ئېرىتمە قويۇقلۇقى سۇيۇق دوغاپ ھالىتىدە
 بولسا بولىدۇ.

گەج، ھاك ئېرىتمىسى تەييارلاش: گەج بىر ئۇلۇش، خام ھاك بىر
 ئۇلۇش تەييارلىنىدۇ. پىشۇرۇلغان گەج بىلەن ھاك ئايرىم - ئايرىم
 سوقۇپ تالقانلىنىدۇ. ئەلگەكتە تاسقاپ تاسقاپتىن كېيىن يۇمشاق قىسمى
 ئايرىۋېلىنىدۇ، ئاندىن ئىدىشقا يېتەرلىك مىقداردا سۇ قويۇپ گەج
 پاراشوكى سېلىنىپ قوچۇلىدۇ. ئارقىدىن خام ھاك پاراشوكى سېلىد-
 ىپ ئۈركۈتۈلىدۇ. ئېرىتمە قويۇقلۇقى ئاق تاش ئېرىتمىسىنىڭكىدەك
 بولىدۇ.

1) چەكلىگۈچى بويىق بېرىش باسقۇچى: بۇ باسقۇچتا ھەمزە كىنىڭ
 گۈل ئورنىغا چەكلىگۈچى بويىق بېرىلىدۇ. ئاۋۋال بويىلماقچى بولغان
 رەخت چۈشەك كىگىز ئۈستىگە تەكشى يېيىلىدۇ. ھەمزەك قېلىپى

رەختنىڭ بىر چېتىگە قويۇلىدۇ. چوتكا جاۋۇردىكى ئاق تاش (گەج - ھاك) ئېرىتمىسىگە بوشراق چۆكۈرۈلۈپ، قېلىپتىكى ئويما گۈللىرى ئۈستىگە سۈركىلىدۇ. بۇنىڭ بىلەن گۈل ئورنى بىر قەۋەت نېپىز بو- ياق (ئاق بوياق) بىلەن بويىلىدۇ، ئاندىن قېلىپ پەم بىلەن ئېلىنىپ، ھازىرلا گۈل بېسىلغان قېلىپ ئورنىنىڭ ئۇ چېتىگە قويۇلۇپ يۇقىرىقى مەشغۇلات داۋاملاشتۇرۇلىدۇ. ئەگەر كىچىك قېلىپ ئىشلىتىلگەن بولسا، چۈشەككە سېلىنغان رەختنىڭ ئۇزۇن بوي قىرغىقىنى بويلاپ بىرىنچى رەت گۈل بېسىلىدۇ، ئاندىن ئىككىنچى، ئۈچىنچى رەت گۈللىرى تەرتىپ بويىچە بېسىلىدۇ. رەختنىڭ چۈشەك ئۈستىدىكى قىسمىغا گۈل بېسىلىپ بولغاندىن كېيىن، يەنە بىر بۆلىكى چۈشەك ئۈستىگە سېلىنىپ گۈل بېسىش مەشغۇلاتى داۋاملاشتۇرۇلىدۇ.

گۈل بېسىپ بولۇنغان رەختلەر ئۇدۇللۇق لەڭگەر چۆپكە يېپىپ قۇرۇتۇلىدۇ. بۇ ئۇسۇلدا گۈل بېسىلغان رەخت يېرىم تەييار مەھسۇلات بولۇپ، چەكلىگۈچى بوياق ئېرىتمىسى گۈل ئورنىدا قېتىد- شىپ بىر قەۋەت نېپىز پەردە ھاسىل قىلىدۇ. دىققەت بىلەن قارىد- مىسا، رەخت يۈزىدە گۈل بارلىقىنى بىلگىلى بولمايدۇ.

(2) تەڭلىك بويىش باسقۇچى: بۇ باسقۇچتا نىل ئېرىتمىسى قا- چىلانغان چوڭ ئىدىشلارنىڭ ئۈستىگە قارماقلار ئېسىلىدۇ. يېرىم تەييار مەھسۇلات (ماتا، تالىما) نىڭ ھەر بىر تەرىپى بىر نەچچە قاتلىنىپ بىر بېشىدىن قارماققا ئېلىنىپ (بىر قارماقتا تۆت ئىلمەك بولىدۇ) بوياققا سېلىنىدۇ. رەخت يۈزىگە بېرىلگەن چەكلىگۈچى بوياقنىڭ خام ئەشياسى ئوخشاش بولمايدىغانلىقى ئۈچۈن، رەختنىڭ نىل ئې- رىتمىسىدە تۇرغۇزۇلۇش ۋاقتىمۇ ئوخشاش بولمايدۇ.

گۈل ئورنىغا گەج - ھاك ئېرىتمىسى بېرىلگەن بولسا قارماققا ئىلىنغان رەخت قارماق شوپىنىسىنى بوشتىش ئارقىلىق نىل ئې- رىتمىسىگە چۆكۈرۈپ ئىككى-ئۈچ مىنۇت تۇرغۇزۇلىدۇ، ئاندىن شوپىنا چىڭ تارتىلىپ رەخت ئىدىشتىن چىقىرىلىپ ئىدىش ئۈستى- گە بىر نەچچە مىنۇت ئېسىپ قويۇلىدۇ. بوياق سۈيى ساقىپ رەخت سەل - پەل قۇرۇغاندىن كېيىن شوپىنا بوشتىلىپ، ئىككىنچى قې- تىم بوياققا سېلىنىپ، يەنە ئۈچ مىنۇت ئەتراپىدا تۇرغۇزۇلىدۇ.

مۇشۇ تەرتىپ بويىچە ئۈچ قېتىم بوياققا سېلىنغاندىن كېيىن رەخت بويىقتىن چىقىرىلىپ ئېسىپ سۈيى ساقىتىلىدۇ. گۈل ئورنىغا ئاق تاش ئېرىتمىسى بېرىلگەن بولسا رەخت قارماققا ئىلىنىپ يۇقىرىقى ئۇسۇل بويىچە بوياققا سېلىنىدۇ. ئەمما، بويىقتا تۇرغۇزۇش ۋاقتى سەل ئۇزاقراق بولىدۇ. بۇ ئېھتىمال ئاق تاش ئېرىتمىسىنىڭ بوياق چەكلەش ئۈنۈمىنىڭ گەج - ھاك ئېرىتمىسىنىڭكىدىن ياخشى بو- لىدىغانلىقى سەۋەبىدىن بولسا كېرەك. قالغان ئىش تەرتىپلىرى يۈ- قىرىقىغا ئوخشاش.

(3) مەھسۇلات سورتلاش باسقۇچى: بۇ باسقۇچتا بويىق قۇرۇتۇلغان ھەمزەك ۋە ھەمزەك زەدىۋاللار قىرغۇدا قىرىلىپ گۈل ئورنىدىكى گەج - ھاك ياكى ئاق تاش ئېرىتمىسىنىڭ قېتىشىمىسى قىرىۋېتىلىدۇ، ئاندىن پاكىز سۈزۈك سۇغا چىلاپ يۇيۇپ، چايقاپ پاكىزلىنىدۇ. شۇنىڭ بىلەن كۆك تەگ، ئاق گۈللۈك ھەمزەك پۈتكەن بولىدۇ. ئاخىر- رىدا قايتا يېيىپ قۇرۇتۇلغاندىن كېيىن قاتلاپ قاچىلىنىدۇ. ھەمزەك ئىشلەپچىقىرىشتا مۇنداق بىر قانچە ھالقىنى ئوبدان ئىگىلەش تەلەپ قىلىنىدۇ:

① چەكلىگۈچى بويىق بېرىشتە قېلىپ تۈز سىزىق بويىچە چەك باسۇرۇپ قويۇلۇشى كېرەك؛ ② چەكلىگۈچى بويىق ئېرىتمىسى بەك سۇيۇق بولۇپ قالماسلىقى لازىم. بولمىسا رەڭ چەكلەش ئۈنۈمى ياخشى بولمايدۇ؛ ③ چەكلىگۈچى بويىق بېرىلگەن يېرىم تەييار مەھسۇلات بەك چىڭ بېسىپ قاتلانماسلىقى لازىم، بولمىسا چەكلە- گۈچى بويىق سۇيۇلۇپ كېتىپ، بويىق سۈپىتىگە تەسىر يېتىدۇ؛ ④ نىل بويىققا چىلاشتا، چوقۇم چىلىما بويىق (سوغۇق بويىق) ئۇ- سۇلىنى قوللىنىش، رەختنى كۈچەپ ئۆرۈمەسلىك، بويىقتا تۇرغۇ- زۇش ۋاقتى زىيادە ئۇزاق بولۇپ قالماسلىقى لازىم؛ ⑤ قىرغۇ تىغى بەك ئۆتكۈر بولماسلىقى، قىرىش مەشغۇلاتى يېنىك ئېلىپ بېرىلىد- شى زۆرۈر. بۇ تەلەپلەرنىڭ قايسىبىرسىگە سەل قارالسا، بويالما سۈ- پىتىگە تەسىر يېتىدۇ.

يۇقىرىقى نىل ئېرىتمىسىدە سوغۇق بويىش ئۇسۇلىدا رەخت تې- گىنى ئۈچ خىل رەڭدە بويىشقا بولىدۇ. چەكلىگۈچى بويىق بېرىش

مەشغۇلاتى قاتتىق تەلەپ بويىچە ئېلىپ بېرىلىپ، ئاق تاش ئېرىت-
مىسى ئىشلىتىلسە رەختنى نىل ئېرىتمىسىدە ئۇزاقراق تۇرغۇزۇپ
قېنىق نىل كۆك رەڭدە بويىغىلى بولىدۇ. نىل ئېرىتمىسىدە تۇرغۇ-
زۇش ۋاقتى قىسقا بولسا ئاچ ھاۋا رەڭ، ئوتتۇرا ھال تۇرغۇزۇلسا
ھاۋا رەڭ بويىغىلى بولىدۇ.

دېمەك، باسما قېلىپتا چەكلىگۈچى رەڭ بېرىپ، نىل ئېرىتمىدە
سىدە سوغۇق بوياش تېخنىكىسى ئارقىلىق ھەمىزەك رەخت، ھەمىزەك
زەدىۋالدىن ئىبارەت ئىككى تۈرلۈك مەھسۇلاتنى ئۈچ خىل رەڭ ۋە
50 خىل گۈل نۇسخىسىدا بوياپ، جەمئىي 150 خىل رەڭ تۈرىدىكى
مەھسۇلات ئىشلەپچىقارغىلى بولىدۇ.

4. تامغا باسما بوياقچىلىقى

تامغا باسما بوياقچىلىق مەھسۇلاتى بىر قەدەر كۆپ، ئۇلارنىڭ
ھەر بىر تۈرى كۆپىنچە كەسىپلەشكەن ھۈنەرۋەنلەر تەرىپىدىن ئىش-
لەپچىقىرىلىدۇ. ئىشلىتىلىدىغان بوياق ماتېرىيالى، سايمان ۋە ئىش-
لەپچىقىرىش ئۇسۇلىمۇ تامامەن ئوخشىشىپ كەتمەيدۇ. شۇڭا، تامغا
باسما بوياقچىلىقىدىكى بىر قانچە ئاساسلىق مەھسۇلاتنى ئىشلەپچى-
قىرىش ئۇسۇلى ئايرىم ئايرىم بايان قىلىنىدۇ.

(1) سەرگەزچىلىكتە ئىشلىتىلىدىغان ماتېرىيال ۋە سايمانلار
سەرگەز بېسىشتا ئاساسەن ئۈشتە قىلىنىمىغان ماتا خام ئەشيا
قىلىنىدۇ. كاتاپ، موزا ئېرىتمىسى (داۋا ئېرىتمىسى ياكى ھېلىلە
ئېرىتمىسى)، ئوردان يىلتىزى، قوناق ئۇنى، توز، زەمچە، جىگدە يې-
لىمى قاتارلىق ماتېرىياللار؛ قازان، كۈدۈڭ، پەردازگاھ، پەشكوپ،
يىكچۆپ، يام، جاۋۇر، چۈشەك تاختاي، چۈشەك كىگىز، پۇچ قاتارلىق
سايمانلار ئىشلىتىلىدۇ. ياغاچ ئويما تامغا گۈل بېسىش ۋاسىتىسى
قىلىنىدۇ.

(2) سەرگەزچىلىك مەشغۇلاتى

سەرگەز تەگلىك بوياق پەرقىگە قاراپ ئاق سەرگەز، قىزىل سەر-
گەز دەپ ئىككىگە بۆلۈنىدۇ.

قىزىل سەرگەز تەييارلىق باسقۇچى، داۋىلاش باسقۇچى، گۈل

بېسىش باسقۇچى، قايناتما بوياق باسقۇچى ۋە سورتلاش باسقۇچىدىن ئىبارەت بەش باسقۇچلۇق؛ ئاق سەرگەز بولسا، سورتلاش باسقۇچىدىن نىڭ ئالدىدا ئاقارتىش باسقۇچى بىلەن قوشۇلۇپ ئالتە باسقۇچلۇق ئىش تەرتىپى ئارقىلىق ئىشلەپچىقىرىلىدۇ.

(1) تەييارلىق باسقۇچى: بۇ باسقۇچتا بارلىق سايمان، ئۈسكۈنىلەر تەكشۈرۈپ تەقلىنىدۇ. بېسىلىدىغان گۈل نۇسخىسى بېكىتىلىپ مۇناسىپ تامغىلار تازىلاپ تەييارلىنىدۇ. ماتا - تالىملار ئوبدان ئا-قارتىلمىغان ياكى كىرلىشىپ كەتكەن بولسا قايتا ئاقارتىلىدۇ. ئېھ-تىياجلىق بوياق ئىرىتمىلىرى تەييارلىنىدۇ.

بويالىملارنى ئاقارتىش: قازانغا قۇيۇلغان سۇغا 1:52 نىسبەتتە قوناق ئۇنى (تۇز) سېلىنىدۇ. ئازراق تۇز قۇيۇپ 15~10 مىنۇت قاينىتىلىپ سۈزۈپ سىقىلىدۇ ۋە پاكىز سوغۇق سۇدا چىقاپ يېيىپ قۇرۇتۇلىدۇ.

داۋا ئېرىتمىسى تەييارلاش: چىغرىق باسما بوياقچىلىقىدىكى ئۇ-سۇل بويىچە تەييارلىنىدۇ.

موزا كۇمىلىچى تەييارلاش: موزا يارغۇنچاقتا تارتىپ تالقانلىنىدۇ، ئاندىن ئىسسىق سۇدا خېمىر قىلىپ، كىچىك - كىچىك زۇۋۇلا قىلىپ يۆگەپ قويۇلىدۇ.

ھېلىلە كۇمىلىچى تەييارلاش: بۇنىڭ جەريانى موزا كۇمىلىچى تەي-يارلاشنىڭكىگە ئوخشاش. بۇ باسقۇچتا يەنە ئەركەك تامغىدا قارا بى-سىش ئۈچۈن كاتاپ بوياق (بۇنىڭ تەييارلىنىش ئۇسۇلىنى يۇقىرىدا سۆزلەپ ئۆتتۇق)، چىشى تامغىدا زەمچە بېسىش ئۈچۈن زەمچە ئې-رىتمىسى تەييارلىنىدۇ.

زەمچە ئېرىتمىسى تەييارلاش ئۇسۇلى: سۈزۈك سۇغا 1:50 نىس-بەتتە زەمچە سېلىپ قوچۇپ ئېرىتىلىدۇ. بەزى كاسىپلار بۇ ئېرىت-مىگە تۇخۇمەك چېچكى قوشۇپ تەييارلايدۇ. بۇنىڭدا ئاۋۋال سۈزۈك سۇغا 1:50 نىسبەتتە تۇخۇمەك چېچكى سېلىنىپ يېرىم سائەت ئەتراپىدا قاينىتىلىدۇ، ئاندىن ئوت توختىتىلىپ ئېرىتمە سەل تىز-دۈرۈلىدۇ. تۇخۇمەك چېچكى تىرىپلىرى سۈزۈپ ئېلىۋېتىلىدۇ. بۇنىڭغا يۇقىرىقى نىسبەتتە زەمچە سېلىپ ئېرىتىلىدۇ (ئېرىتمىگە

تۇخۇمەك قوشۇشتىن مەقسەت ئوردان سەرپىياتىنى ئازايتىش ئۇ - چۈندۈر). زەمچە ئېرىتمىسىنى ئىشلىتىش ۋاقتىدا 1:30 نىسبەت بويىچە جىگدە يېلىمى قوشۇلىدۇ، يەنى جىگدە يېلىمى سوقۇپ پارا - شوك قىلىنىپ خالتىغا قاچىلىنىدۇ ۋە زەمچە ئېرىتمىسىگە بىردەم چىلاپ قويۇلىدۇ. يېلىم پاراشوكى ئوبدان يۇمشىغاندا خالتا مۇجۇپ سىقىلىدۇ، يېلىم تېتىقى زەمچە ئېرىتمىسىگە چىقىرىلىدۇ (بەزى كاسپىلار كاتاپ بويىقىمۇ مۇشۇ نىسبەتتە جىگدە يېلىمى ئارىلاش - تۇرۇپ ئىشلىتىلىدۇ).

(2) داۋىلاش باسقۇچى: بۇ باسقۇچتا بويالماقچى بولغان رەخت ئۈچ خىل ئۇسۇلدا داۋىلىنىدۇ. ئىمكانىيەتكە قاراپ ئۇنىڭ قايسى - بىرىنى قوللانسا بولۇۋېرىدۇ.

يۇلغۇن داۋىسى بىلەن داۋىلاش: قىزىق سۇغا 0.8:100 نىسبەتتە موزا كۈمۈلچى سېلىپ ئېرىتىلىدۇ. بويالماقچى بولغان رەخت موزا ئېرىتمىسىگە سېلىپ 10~5 مىنۇت تۇرغۇزۇلغاندىن كېيىن سى - قىپ، يېيىپ قۇرۇتۇلىدۇ، ئادەتتە ئىككى جىڭ ئېرىتمىدە بىر كى - يىملىك مازا داۋىلاشقا بولىدۇ.

ھېلىلە ئېرىتمىسى بىلەن داۋىلاش: قىزىق سۇغا 1:100 نىسبەتتە ھې - لىلە كۈمۈلچى سېلىپ قوچۇپ ئېرىتىلىدۇ، ئاندىن بويالما ئېرىتمىگە سېلىنىپ 10 مىنۇت تۇرغۇزۇلغاندىن كېيىن سىقىپ يېيىلىدۇ.

مەيلى قايسى خىل داۋا سۈيۈقلۈكى ئىشلىتىلسۇن، رەخت داۋى - لىنىپ بولغاندىن كېيىن يېيىپ قۇرۇتۇلىدۇ. قۇرۇغان مازا سەك - كىز قات قاتلىنىدۇ. ھەر تۆت پارچە مازا بىر دەستە قىلىنىپ (32) قات قاتلىنىپ) كۈدۈڭ ئۈستىگە قويۇلىدۇ، بىر ئادەم پەردازگاھ بى - لىن، يەنە بىر ئادەم پەشكوپ بىلەن رەختنى بىر باشتىن كۈچەپ سوقۇپ چىقىدۇ (سەرچۆپتە سوقسىمۇ بولىدۇ، ئەمما قاتلاق سانى ئازراق بولىدۇ). سوقۇش ئارقىلىق رەختنىڭ قورۇقلىرى تۈزلى - نىپ، يۈزى سىلىقلىنىپ گۈل بېسىشقا لايىقلاشتۇرۇلىدۇ.

(3) گۈل بېسىش باسقۇچى: بۇ باسقۇچتا ئاۋۋال ئەركەك تامغىدا كاتاپ بوياق، ئاندىن چىشى تامغىدا زەمچە ئېرىتمىسى بېسىلىدۇ. ئەركەك تامغا بېسىش: سوقۇپ تەييارلانغان رەخت بىر باشتىن

چۇۋۇلۇپ چۈشەك تاختاي ئۈستىگە يېيىلىدۇ. تۈز تەگلىك جاۋۇرغا ئىككى-ئۈچ قات كىگىز چۈشەك سېلىنىپ، ئۈستىگە ماتا پارچىسى سېلىنغاندىن كېيىن، بىر گاز كاتاپ قويۇلىدۇ (كاتاپ مىقدارى كى-گىز چۈشەك ئوبدان نەمدەلگۈدەك بولسا بولىدۇ). ئەركەك تامغا كاتاپقا مىلەنگەن كىگىز چۈشەككە بېسىلىپ گۈل نىشلىرى كاتاپ بىلەن ھۆللەنگەندىن كېيىن، تەييارلانغان رەختنىڭ بىر بېشىدىن ئاخىرىغا قاراپ بېسىلىدۇ. ئۇنىڭدىن كېيىن رەخت بويىنى بويلاپ يۇقىرىقى تەرتىپ بويىچە بىرىنچى قۇر تامغا بېسىلىدۇ. بىرىنچى قۇر تامغا بېسىلىپ چۈشەك ئاخىرىغا يەتكەندە ئىككىنچى قۇر، ئاندىن ئۈچىنچى قۇر... تامغا بېسىلىدۇ، رەختنىڭ چۈشەك تاختاي ئۈستىدە-كى قىسمىغا ئەركەك تامغا بېسىلىپ بولغاندا رەخت يۈرۈشتۈرۈلۈپ يۇقىرىقى ئۇسۇلدا داۋاملاشتۇرۇپ بېسىلىدۇ.

رەختنىڭ ئەركەك تامغىدا كاتاپ بېسىلغان جايلىرى ئۇدۇللىق قارىغا ئۆزگىرىدۇ.

چىشى تامغا بېسىش: ئەركەك تامغا بېسىلىپ بولغان رەخت قايتىدىن چۈشەك تاختىغا سېلىنىپ يېيىلىدۇ. كىگىز چۈشەك سېلىنغان باشقا بىر جاۋۇرغا زەمچە ئېرىتمىسى قويۇلىدۇ، ئاندىن زەمچىگە مىلەنگەن چىشى تامغا ئەركەك تامغا ئىزىغا دەلمۈدەل كەل-تۈرۈپ بېسىلىدۇ. باشقا ئىش تەرتىپلىرى ئەركەك تامغا بېسىش ئىش تەرتىپىگە ئوخشىشىدۇ.

چىشى تامغا بېسىلغاندىن كېيىن ئەركەك تامغا بېسىلغان قارا جەڭگىلەردىكى گۈل غۇنچىسى (چاغىسى) قاتارلىق جايلار سارغۇچ رەڭگە كىرىدۇ.

(4) قاينانما بويلاق باسقۇچى: بۇ باسقۇچتا چىشى تامغا بېسىلىپ بولغان يېرىم تەييار بويالما سۈزۈك قاينىتىلىدۇ، ئاندىن يېرىم تەييار بويالما قازانغا سېلىنىپ (ئادەتتە ئىككى جىڭ سۇغا بىر دانە ما-تا سېلىنىدۇ) داۋاملىق بىر سائەت ئەتراپىدا قاينىتىلىدۇ. يىكچۆپتە پات - پات ئۆرۈپ بېرىلىدۇ. ۋاقىت توشقاندا سۈزۈۋېلىنىپ يىكچۆپ ئۆتكۈزۈپ تولغاپ سىقىلىدۇ، بۇ چاغدا بويالما يۈزىدە قارا جەڭگىلەر-نىڭ ئىچى قىزىل، رەخت تېگى ئىنتايىن سۇس قىزىل رەڭ پەيدا

بولىدۇ. قارا جەگە ئورنى رەڭ ئالمايدۇ. مانا بۇ قىزىل سەرگەزدۇر. بۇ ئۇسۇلدا يەنە سۇ مىقدارىنى ياكى ئوردان مىقدارىنى ۋە قاينىتىش ۋاقتىنى ئازايتىش ئارقىلىق ئاچ قىزىل سەرگەز، سۇ مىقدارىنى ئازايتىش ياكى ئوردان مىقدارىنى كۆپەيتىش، قاينىتىش ۋاقتىنى ئۇزارتىش ئارقىلىق گۆش رەڭ سەرگەز ئىشلەپچىقىرىلىدۇ.

ئاقارتىش باسقۇچى: ئەگەر ئاق سەرگەز ئىشلەپچىقىرىلماقچى بولسا، يۇقىرىقى ئۇسۇلدا تەييارلانغان سەرگەز سۇ تولدۇرۇلغان يامغا سېلىنىپ، ھۆل كالا تېزىكى بىلەن قوشۇپ مەجىپ يۇيۇلىدۇ، ئاندىن كۆك چۆپلۈككە تەنۇر يېيىپ بىر سوتكا تۇرغۇزۇلىدۇ. بىر-ئىككى سائەتتە بىر قېتىم سۇ چېچىلىدۇ. ئاخىرىدا پاكىز يۇيۇلىدۇ، بۇنىڭ بىلەن سەرگەزنىڭ تەڭلىك قىسمىدىكى سۇس قىزىل رەڭ چىقىپ كېتىدۇ.

يېقىنقى بىر ئەسىردىن ئارتۇق ۋاقىتتىن بۇيان، سانائەت بويلاقلىرىنىڭ ئۇيغۇر قول ھۈنەرۋەنچىلىكىدە ئىشلىتىلىشى ئارقىسىدا سەرگەز ئىشلەپچىقىرىشنىڭ باشقا ئۇسۇللىرىمۇ بارلىققا كەلگەن. مەسىلەن، ئوردان رەڭدە بويلاش. بۇ بىر خىل تەييار ئوردان رېڭى بولۇپ، ئوردان يىلتىزى ئورنىدا ئىشلىتىلىدۇ، يەنى يېرىم تەييار سەرگەزنى بويلاققا سېلىشتا ئوردان رېڭى ئىشلىتىلىدۇ، قاينىتىش ۋاقتى يېرىم سائەت بولىدۇ، بۇنىڭ ئۈنۈمى ۋە سەرگەز سۈپىتى تەبىئىي ئوردان ئىشلىتىلگەنگە ئوخشاش بولىدۇ.

سانائەت رەڭلىرىدە بويلاش: بۇ ئۇسۇلدا سەرگەزگە كاتاپ بېسىلغاندىن كېيىن، زەمچە سېلىنماي قىزىل ياكى جىگەر رەڭ بويلاققا بىۋاسىتە سېلىپ قاينىتىپ بويلىدۇ، نەتىجىدە سەرگەزنىڭ كاتاپ ئىزىدىن ئۆزگە جايلىرى ئوخشاش بويىلىپ چىقىدۇ. ئەنئەنىۋى سەرگەزگە سېلىشتۇرغاندا، رەخت يۈزىدە بىر خىل رەڭ ئاز بولىدۇ. چىشى تامغىدا رەڭ بېسىش: بۇ ئۇسۇلدا سەرگەزگە چىشى تامغىدا بېسىشتا زەمچە ئىشلىتىلمەي، قىزىل ياكى جىگەر رەڭ بويلاق قايناقسۇدا ئېرىتىلىپ تامغا ئارقىلىق بېسىلىدۇ.

كېيىنكى ئىككى خىل ئۇسۇلدا سەرگەز بېسىشتا ئىش ھالقىسى ئاز، تېجەشلىك بولسىمۇ، بىراق رەڭ تۇتۇشى ياخشى بولمايدۇ. يۇ-

يۇلسا رەڭ تاراپ كېتىدۇ، ئاسان ئۆڭىدۇ. شۇڭا، خەلق ئىچىدە بۇنداق سەرگەزلەر «جاسەرگەز» دەپ ئاتالغان.

زەدىۋال ئىشلەپچىقىرىشتا ئىشلىتىلىدىغان ماتېرىيال ۋە ساي-مانلار: بۇنىڭدا سەرگەز ئىشلەپچىقىرىشتا ئىشلىتىلىدىغان ماتېرىيال ۋە سايمانلار بىلەن ئاساسەن ئوخشاش. مەشغۇلات تەرتىپلىرىدىن ئىگمۇ كۆپ قىسمى ئوخشاش. شۇڭا، بۇ يەردە پەقەت پەرقلىق تەرەپلەرنىلا بايان قىلىنىدۇ.

ماتېرىيال: زەدىۋالنىڭ كەڭلىكى ئادەتتە 80~60 سانتىمېتىر بولىدۇ. ئەنئەنىۋى ئۇسۇلدا توقۇلغان ماتا، تالىمنىڭ كەڭلىكى بۇنىڭغا چىقىش قىلمايدۇ، شۇڭا تەييارلىق باسقۇچىدا گۈل نۇسخا ئۆلچىمىگە ئاساسەن زەدىۋاللىق رەخت يېتەرلىك كەڭلىكتە ئەنلەنىپ تەييارلىنىدۇ.

باسما تامغا: زەدىۋالنىڭ زەي، مېھراب گۈللىرى ئايرىم - ئايرىم مەخسۇس تامغىدا بېسىلىدۇ ۋە بۇلارنىڭمۇ كۆپ قىسمى ئىركەك - چىشى بىر يۈرۈش بولىدۇ. شۇڭا، زەدىۋال گۈل نۇسخىسى بېكىتىلگەندىن كېيىن، شۇنىڭغا مۇناسىپ تامغىلار تەقلىنىدۇ.

گۈل بېسىش باسقۇچى: رەخت يۈزىگە ئاۋۋال زەي، ئاندىن بوي كا-نارا بېسىلىدۇ، ئۇنىڭدىن كېيىن بۆلۈنمە كانارا، مېھراب بۆلۈنمە تامغىلىرى، ئاخىرىدا مېھراب ئايگۈل تامغىلىرى بېسىلىدۇ. بۇ تەرتىپلەر ئورۇندالغاندىن كېيىن يەنە يۇقىرىقى تەرتىپ بويىچە چىشى تامغىلاردا زەمچە بېسىلىدۇ.

باشقا ئىش تەرتىپلىرى سەرگەز بېسىش، بوياشنىڭكى بىلەن ئوخشاش. دېمەك، زەدىۋال باسما بوياقچىلىقىدا 60 خىل گۈل نۇسخىسىدا ئۈچ خىلدىن تەڭلىك رەڭدە بوياپ مەھسۇلات ئىشلەپچىقارغىلى بولىدۇ.

(5) سورتلاش باسقۇچى: بۇ باسقۇچتا، يۇقىرىقى ئۇسۇللار بىلەن ئىشلەپچىقىرىلغان سەرگەز يۇيۇپ يېيىلىدۇ، %90 قۇرۇغاندا يىغىدۇ. ئۇنىڭدىن ھەر بىر پارچە سەرگەز 16 قات قاتلىنىپ، ھەر ئىككى دانىسى بىر دەستە قىلىنىپ، كۇدۇڭدا سوقۇپ سۈپەتلىنىدۇ. ئاخىرىدا ھەر بىر پارچە سەرگەز سەككىز قات قىلىپ قاتلىنىپ، ھەر

10~5 دانىسى بىر توپ قىلىپ ئوراپ قاچىلىنىدۇ. ئاق سەرگەز رەڭ پەرقى ئېنىق، رەڭلىرى ئوچۇق، شوخ بولۇپ، قىزىل سەرگەزدىن خېرىدارلىق بولىدۇ. يۇقىرىقى ئەنئەنىۋى سەرگەز باسمىچىلىقى — بوياقچىلىقىدا 25 خىل نۇسخىدىكى سەرگەزنى تۆت خىل رەڭدە بوياپ 100 خىل رەڭدىكى سەرگەز ئىشلەپچىقارغىلى بولىدۇ. (3) داستىخان بوياقچىلىقىدا ئىشلىتىلىدىغان ماتېرىيال ۋە سايمانلار

داستىخان باسما بوياقچىلىقىنىڭ ئومۇمىي مەشغۇلات قائىدىلىرى سەرگەز ئىشلەپچىقىرىش قائىدىلىرىگە ئوخشىشىپ كېتىدۇ. قىس- مەن جەھەتلەردە پەرقلىنىدۇ.

(1) سايمان پەرقلىرى. داستىخان بېسىلىدىغان رەخت تاش ئۈستىدە سوقۇلىدۇ. بۇ، دىئامېتىرى 30 سانتىمېتىر، قېلىنلىقى 10 سانتىمېتىر ئەتراپىدىكى تەكشى يۈزلۈك تەبىئىي تاش ياكى تۈگمەن تېشىنىڭ پارچىسى بولۇپ، «تاشچۆپ» دەپ ئاتىلىدۇ. دۇمبال: داستىخان ئىشلەپچىقىرىشتا ئىشلىتىلىدىغان رەختنى سوقۇشقا توقماق ئىشلىتىلمەستىن، «دۇمبال» ئىشلىتىلىدۇ. دۈمبال ئۇزۇنلۇقى 1.00 مېتىر، كىچىك باش دىئامېتىرى بەش سانتىمېتىر، چوڭ باش دىئامېتىرى 10 سانتىمېتىر كېلىدىغان كالتەك بولۇپ، ئۆرۈك ياكى ئۈجمە ياغىچىدىن ياسىلىدۇ. بۇ كالتەك كەسىپ تىلىدا «دۇمبال» دەپ ئاتىلىدۇ. رەخت سوقۇش ھەرىكىتىمۇ شۇنىڭغا مۇناسىپ ھالدا «دۇمباللاش» دەپ ئاتىلىدۇ. ئورتاق تىلىمىزدىكى «دۇمبالاش»، «دۇمبالماق» دېگەن ھەرىكەتنامىلىرى ئېھتىمال مۇشۇ مەنبەدىن كەلگەن بولۇشى مۇمكىن.

پىلتىكۈچ: ياغاچ چوكا ئۇچىغا پاختا ئوراپ ياسالغان سايمان. داستىخان تەڭلىكىگە تۇخۇمەك رەڭ بېرىشكە ئىشلىتىلىدۇ.

(2) ماتېرىيال پەرقلىرى. داستىخانلىق رەخت: ئەڭ چوڭ داستىخانلارنىڭ ئۇزۇنلۇقى ۋە كەڭلىكى 4.00~1.80 مېتىرغا بارىدۇ. شۇڭا، داستىخانلىق رەخت مۇۋاپىق ئۆلچەمدە ئەنلەپ تەييارلىنىدۇ. داۋا بويىقى: داستىخانلىق رەختنى داۋىلاشتا ھېلىلە ئېرىتمىسى.

ئىشلىتىلىدۇ (تەييارلاش ئۇسۇلى سەرگەز چىلىكتە سۆزلەندى).
زەمچە ئېزىتمىسى: داستىخانغا چىشى تامغا بېسىشتا تۇخۇمەك
چېچىكى قوشۇلغان زەمچە ئېزىتمىسى ئىشلىتىلىدۇ (تەييارلاش
ئۇسۇلى سەرگەز چىلىكتە سۆزلەندى)، كەسىپ تىلىدا بۇ خىل ئې-
رىتمە «تۇخۇمەك رەڭ» دەپ ئاتىلىدۇ.

تۇخۇمەك رەڭ بېرىشكە ئىشلىتىلىدىغان چىشى تامغىلار «سېرىق
تامغا» دېيىلىدۇ.

(3) مەشغۇلات پەرقلىرى. داستىخان گۈللىرىنى بېسىشتا ئاۋۋال
تۆت تەرەپ كانارىلىرى ئەرەككە تامغىدا بېسىلىدۇ، ئاندىن ئىچ گۈل
قىسمىنىڭ مەركىزىي نۇقتىسى بېكىتىلىپ ئايگۈل بېسىلىدۇ. تۆت
بۇرجەككە بۇرجەك تامغا بېسىلىدۇ. ئۇنىڭدىن كېيىن باشقا ئايگۈل-
لەر ۋە قوشۇمچە گۈللەرنىڭ ئورنى بېكىتىلىپ ئەرەككە تامغا بېسى-
لىدۇ.

يۇقىرىقى تەرتىپ بويىچە قارا تامغا بېسىلىپ بولغاندا كانارا ۋە
ئىچ گۈللەرنىڭ قىزىل بويىلىدىغان جايلىرىغا سېرىق تامغا ئارقىد-
لىق زەمچە بېسىلىدۇ، قوشۇمچە گۈللەرنىڭ قىزىل بويىلىدىغان
جايلىرىغا پىلتىكۈچتە زەمچە بېرىلىدۇ.

بۇ ئۇسۇللار ئارقىلىق كاتاپ ۋە زەمچە بېسىلىپ، قائىدە بويىچە
بويالسا قارا جەگە، قىزىلگۈل، ئاق تەگ داستىخان ھاسىل بولىدۇ.
ئەگەر قارا تامغا بېسىلغاندىن كېيىن، داستىخان زەمچە ئېزىتمە-
سىگە سېلىنىپ ياكى قارا، سېرىق تامغا بېسىلغاندىن كېيىن، تەگ-
لىك قىسمىغا پىلتىكۈچتە زەمچە بېرىلىپ، ئاندىن ئورداندا بويالسا،
قارا جەگە، قىزىلگۈل، قىزىل تەگلىك داستىخان ھاسىل بولىدۇ.
ئوردان مىقدارى ۋە ۋاقتىنى كونترول قىلىش ئارقىلىق قىزىل،
جىگەر رەڭ (گۆش رەڭ)، ئاچ قىزىل تەگلىك داستىخان بويىپ چىق-
قىلى بولىدۇ. دېمەك، يۇقىرىقى ئۇسۇللارنى قوللىنىپ تەڭداش
چاچما ۋە بىر مەركەزلىك چاچمىدىن ئىبارەت ئىككى خىل نۇسخىد-
ىكى داستىخاننى تۆت خىل رەڭدە بويىپ، سەككىز خىل رەڭ نۇسخى-
خىدىكى مەھسۇلات ئىشلەپچىقارغىلى بولىدۇ.

(4) جايىناماز، ياغلىق، بەلباغلىق بويىچىلىقى: بويىش ئۇسۇلى

سەرگەز، زەدىۋال، داستىخان قاتارلىق تامغا باسما گۈللۈك مەھ- سۇلاتلارنى ئىشلەپچىقىرىش قائىدىلىرىگە ئوخشاش، بويلاق ماتېرىد- ياللارنى تەييارلاش ئۇسۇلى ۋە ئىشلىتىلىدىغان ئۇسكۈنە، ساي- مانلارمۇ ئاساسەن ئوخشىشىدۇ.

ئومۇمەن، بويالماقچى بولغان بۇيۇم قائىدە بويىچە تەييارلانغاندىن كېيىن بىرىنچى قەدەمدە يۇلغۇن داۋىسى، موزا، ھېلىلە قاتارلىقلار- نىڭ بىرىدىن تەييارلانغان داۋا قايناتمىسىغا سېلىپ قاينىتىش ئار- قىلىق داۋىلاپ بويلاق تۇتقۇچى رەڭ بېرىلىدۇ؛ ئىككىنچى قەدەمدە، زەيلىك تامغىسى، كانارا تامغىسى ياكى بۇرجەك كانارا تامغىلىرى ئارقىلىق كاتاپ بويلاق بېرىپ زەي، كانارا قاتارلىق بۆلەكلەرنىڭ چېگرا سىزىقلىرى قارا رەڭگە كىرگۈزۈلىدۇ؛ ئۈچىنچى قەدەمدە، ئاۋۋال مەركىزىي گۈللەرنىڭ، ئاندىن قوشۇمچە گۈللەرنىڭ ئەركەك تامغىسى ئارقىلىق كاتاپ بويلاق بېرىپ، ھەر خىل گۈل، نەقىشلەر- نىڭ قارا جەگە سىزىقى شەكىللەندۈرۈلىدۇ؛ تۆتىنچى قەدەمدە چىشى تامغىلار ئارقىلىق كانارا گۈللىرى، بۇرجەك كانارا گۈللىرى، مەر- كىزىي گۈل ۋە قوشۇمچە گۈللەرنىڭ قىزىل (سۇس قىزىل، جىگەر رەڭ، پور رەڭ) بويلىدىغان جايلىرىغا تۇخۇمەك رەڭ بېرىلىدۇ؛ بە- شىنچى قەدەمدە قايناتما بويلاق ئۇسۇلىدا ئورداندا بويلاپ، گۈل - نە- قىشلەرنىڭ تېگىشلىك جايلىرى قىزىل (سۇس قىزىل، جىگەر رەڭ، گۆش رەڭ) قاتارلىق ئالدىن نىشانلانغان رەڭگە كىرگۈزۈلىدۇ. ئا- خىرىدا يۇيۇپ چايقاپ قۇرۇتۇلىدۇ.

مۇشۇ ئۇسۇللار ئارقىلىق ئالتە خىل نۇسخىدىكى جاينامانى تۆت خىل رەڭدە بويلاپ 24 خىل رەڭ نۇسخىدىكى مەھسۇلات ئىشلەپچى- قارغىلى، بەش خىل گۈل نۇسخىسىدىكى ياغلىقنى 10 خىل رەڭدە بويلاپ 50 خىل مەھسۇلات، تۆت خىل گۈل نۇسخىدىكى بەلباغلىقنى بەش خىل رەڭدە بويلاپ 20 خىل مەھسۇلات ئىشلەپچىقارغىلى بولىدۇ.

يۇقىرىقى ھەر خىل تۈر، نۇسخىدىكى گۈللۈك ۋە رەڭدار يوللۇق مەھسۇلاتلارغا قارا رەڭ بېرىلگەندىن كېيىن، قالغان قىسمىنى سانا- ئەت بويلايدىغاندا، قايناتما بويلاق ئۇسۇلى ئارقىلىق تېخىمۇ كۆپ رەڭ

خىللىرىدا بوياش مۇمكىن. ئەمما، بۇنىڭدا رەخت يۈزىدە پەقەت ئىككى خىل رەڭ ھاسىل قىلغىلى بولىدۇ. ئەنئەنىۋى بوياقچىلىقتا بولسا، رەخت يۈزىدە ئۈچ خىل رەڭ ھاسىل قىلغىلى بولىدۇ.

5. سىدام رەخت بوياقچىلىقى

سىدام رەخت بوياقچىلىقى ئاق رەختلەرنى بىرلا خىل رەڭدە بوياش كەسپىنى كۆرسىتىدۇ. سىدام رەخت بوياقچىلىقىدا بۆز چەكمەن ۋە مانتا بوياش ناھايىتى زور سالماقنى ئىگىلەيدۇ، تالما ئاز مىقداردا ياكى بۇيرۇتما بولغاندا بويلىنىدۇ. بۇ خىل بوياقچىلىقتا بوياش قائىدە - ئۇسۇللىرى ئوخشىشىدۇ. بوياش مەشغۇلاتىدا ئادەتتىكى بوياقچى - لىق ماتېرىيال - سايمانلىرى ئىشلىتىلىدۇ، شۇڭا پەقەت بوياش ئۇسۇلىلا بايان قىلىنىدۇ.

قارا بوياش: قازانغا سۇ قويۇپ 100:40 نىسبەتتە داۋا (يۇلغۇن داۋىسى) سېلىپ بىر - ئىككى سائەت قاينىتىلىدۇ. داۋا تىرىپلىرى سۈزۈپ ئېلىنىپ بويلىدىغان رەخت داۋا ئېرىتمىسىگە بېسىد. لىپ 10 مىنۇتچە تۇرغۇزۇلىدۇ، ئاندىن سىقىپ يېيىلىدۇ. چالا قۇرۇغاندا يەنە 10 مىنۇت داۋىغا بېسىلىدۇ، داۋىلاش مەشغۇلاتى مۇشۇ تەرتىپتە ئۇدا بەش قېتىم تەكرارلىنىدۇ (داۋا ئېرىتمىسى قىزىق ھالەتتە بولىدۇ). ئاخىرىدا يېيىپ قۇرۇتۇلىدۇ. بىر سوتكىدىن كېيىن 6:1 نىسبەتتە تەييارلانغان زاك ئېرىتمىسىگە چىلاپ 15~10 مىنۇت تۇرغۇزۇلىدۇ. بۇنىڭ بىلەن رەختنىڭ رەڭگى قارىغا ئۆزگىرىدۇ. چايقاپ يېيىپ ئاساسەن قۇرۇغاندا كۈدۈڭ ياكى سەرچۆپتە قۇيۇپ سوقۇپ پەردازلىنىدۇ. بەزى كاسپىلار بىر قېتىم داۋىلاپ بىر قېتىم زاكقا بېسىش تەرتىپى بويىچە تەكرار بويىدۇ. بۇ ئۇسۇلنى قوللانغاندا زاك ئېرىتمىسىنىڭ نىسبىتى تۆۋەنرەك تەڭشىلىدۇ. قارا بوياشتا داۋىلاش قېتىم سانى قانچە كۆپ بولسا، بويالىدىكى رەڭنىڭ قېنىقلىق دەرىجىسى شۇنچە يۇقىرى بولىدۇ.

كۆك بوياش: داۋا ئېرىتمىسىگە ئازراق نىل قوشۇپ بىر قانچە قېتىم داۋىلىنىدۇ، ئاندىن زاك ئېرىتمىسىگە سېلىنىدۇ ياكى بىر قانچە قېتىم يۇلغۇن داۋىسىدا داۋىلىغاندىن كېيىن، نىل ئېرىتمىدە

سىگە بىردەم چىلاپ قويۇلىدۇ. ئاخىرىدا يېيىپ قۇرۇتۇپ سوقۇپ پەردازلىنىدۇ.

قىزىل، جىگەر رەڭ، ھاۋا رەڭ، ئاچ ھاۋا رەڭ، سېرىق، يېشىل، مائىسەرەڭ ۋە ئاچ مائىسەرەڭدە بوياش ئۇسۇللىرى شاتمۇراننىڭ تەڭلىد. كىنى بوياش ئۇسۇلى بىلەن ئوخشاش. بۇنىڭدىن باشقا، سىدام بويىد. لىدىغان رەختلەر ئۈجمە پورىدىن پايدىلىنىپ پور رەڭ، قوڭۇر رەڭ. لەردە، جىگدە قوۋزىقى، كېۋەز شاكىلى قاتارلىقلاردىن پايدىلىنىپ ئەت رەڭدە بويىلىدىغانلىقى مەلۇم.

(مۇھەممەتئىمىن سابىر)

§8. تىكىمچىلىك ھۈنەر - سەنئىتى

1. تەلپەكسازلىق ھۈنەر - سەنئىتى^①

ئەجدادلىرىمىزنىڭ تۈرلۈك چارۋا مەھسۇلاتلىرىدىن پايدىلىنىش تارىخى بۇنىڭدىن ئۈچ مىڭ نەچچە يۈز يىل ئىلگىرىكى دەۋرلەرگە چېتىلىدۇ. كىروران گۈزىلىنىڭ بېشىدىكى كىگىز قالپاق بىلەن پۈتىدىكى ئاشلانغان تېرىدىن تىكىلگەن ئاياغقا تەتبىقلاپ مۇھاكىمە قىلساق شۇنى ھېس قىلىمىزكى، ئەجدادلىرىمىزنىڭ باش كىيىمى ئەڭ بۇرۇن مالخاي شەكلىدە تىكىلگەن بولۇپ، كېيىن ئۇ كۇلا شەكلىگە ئۆزگەرتىلگەن. ئاخىرىدا تارىم ۋادىسىنى مەركەز قىلىپ ياشاۋاتقان ئەجدادلىرىمىز قوينىڭ ئاشلانغان تېرىسىدىن تىكىلىدىغان تەلپەك (تۇماق) نى بارلىققا كەلتۈرۈپ، ئۇنى ئەتراپتىكى قوۋملارغا كەڭ دائىرىدە تارقاتقان. دېمەك، ئۇيغۇرلارنىڭ باش كىيىملىرىدىن تەلپەك بىلەن تۇماق ئۇزاق تارىخى جەريانلارنى بېسىپ ئۆتكەن.

تەلپەك مۇئەييەن دەرىجىدە يۇرت ۋە دەۋر ئالاھىدىلىكىگە ئىگە. تەلپەكنىڭ شەكلى بىلەن ئايرىم ئورۇنلاردىكى ئاتىلىشى ئوخشاش ئەمەس، يەنى خوتەنلىكلەر تېرە بىلەن كۆرپىدە تىكىلگەن باش كىد.

① بۇ تېما «ئۇيغۇر قول ھۈنەرۋەنچىلىك رسالىسى - تەلپەكسازلىق، تۇماقچىلىق» (تۈزگۈچى: مەنسىپلىم مەنقاسىم. شىنجاڭ خەلق نەشرىياتى 2007-يىلى 11-ئاي 1-نەشەرى) ناملىق كىتابچە ئاساسىدا تەييارلاندى.

يىمىنى «تەلپەك» دەپ ئاتىسا، باشقا ئورۇنلاردا ئۇنى تۈرلۈك قامىدا قاتۇرۇپ تىكىلگەن باش كىيىم بىلەن بىرلەشتۈرۈپ «تۇماق» دەپ ئاتايدۇ. تەلپەك ئاتالغۇسى تىلىمىزغا قەدىمكى تۈرك تىلىدىن كىرگەن بولۇپ، ئۇ «تېرىدىن تىكىلگەن بۆك» سۆزىدىن فونېتىكىلىق ئۆزگىرىش ياساپ ھاسىل بولغان. بەزىلەر تەلپەكنى ئەجدادلىرىمىزنىڭ تاغنى ئۇلۇغلاش قارىشىنىڭ ئىسپاتى، دەپ قارايدۇ.

تەلپەك ئىستېمالچىلارنىڭ يۇرت ئايرىمىسى ۋە تەلپەكنىڭ شەكلى تىكىلىش ئالاھىدىلىكىنىڭ ئوخشىماسلىقىغا قاراپ: سالۋا تەلپەك، كۆرپە تەلپەك، قاما تەلپەك، تۈلكە تەلپەك، پىپى تەلپەك، كۇلا تەلپەك، سەللە تەلپەك قاتارلىق تۈرلەرگە بۆلۈنىدۇ. بۇ خىل تۈرلەرنىڭ ئىچىدە سالۋا تەلپەك، بەگ تەلپەك، دېھقان تەلپەكى، كۆرپە تەلپەك، پىپى تەلپەك، سەللە تەلپەك ئاساسلىق تۈر ھېسابلىنىدۇ. قالغانلىرى ئۆزىگە خاس يەرلىك ئالاھىدىلىكلىرى بىلەن قوشۇمچە تۈر ھېسابلىنىدۇ. بۇنىڭ ئىچىدە سالۋا تەلپەكنىڭ تارىخىي ئەڭ ئۇزۇن بولۇپ، ئەجدادلىرىمىز ئەڭ دەسلەپتە سالۋا تەلپەكنى كىيگەن. سالۋا تەلپەكنىڭ ئەجدادلىرىمىز ئەڭ بۇرۇن كىيگەن باش كىيىم بولۇشى ئۇنىڭ ماتېرىيال ئالاھىدىلىكى بىلەن مۇناسىۋەتلىك بولۇپ، ئۇ ئەجدادلىرىمىزنىڭ باش كىيىم ئېھتىياجىنى ئاساس قىلىشتىن، مۇئەييەن دەرىجىدىكى ئىستېتىك قارىشىنىڭ بارلىققا كېلىۋاتقانلىقىنىڭ ئىسپاتىدۇر. قاما تەلپەك بىلەن سەللە تەلپەك ئەجدادلىرىمىزنىڭ ئىسلام دىنىنى قوبۇل قىلغاندىن كېيىنكى تارىخىي شارائىت، دىنىي شەرىئەت ئېھتىياجى ۋە مۇئەييەن دەرىجىدىكى ئىستېتىك ئېھتىياجى سەۋەبىدىن، باشقا سەللە ئوراش تەلپى ئاساس قىلىنغان.

ھازىر ئەرەنچە يازلىق، قىشلىق، كۈزلۈك باش كىيىملىرىنىڭ تۈرى 20 خىلدىن، نۇسخىسى 50 خىلدىن؛ ئاياچە قىشلىق، يازلىق باش كىيىمىنىڭ تۈرى 50 خىلدىن، شەكلى 100 خىلدىن ئاشىدۇ، بالىلارنىڭ باش كىيىمىنىڭ تەرەققىياتى يۇقىرىقىلاردىن ھەرگىزمۇ قېلىشمايدۇ. ئوخشاشلا خوتەنلىكلەرنىڭ باش كىيىملىرىمۇ پەسىل ئالاھىدىلىكى بويىچە يازلىق، قىشلىق، كۈزلۈك قاتارلىق ئۈچ تۈرگە بۆلۈنگەن. پەسىلگە ماسلاشتۇرۇلۇپ تىكىلىدىغان يۇقىرىقى ئۈچ

خىل باش كىيىمنىڭ ھەر قايسىسىنىڭ ئۆزگىچە تىكىلىش ئالاھىدىلىكى بار بولۇپ، قىشلىق تۇماق ۋە تەلپەك قوينىڭ ئاشلانغان تېرىسى، تۇغۇلغىنىغا يىگىرمە كۈنچە بولغان قوزنىڭ كۆرپىسى ھەم تۈرلۈك قاما، سەرگەز، ساقالۇت، شەيتان تېرىسى، سېلىك، دۇخاۋا، مەخمەل قاتارلىق ماتېرىياللاردىن تىكىلگەن.

قوينىڭ تېرىسى ۋە قوزنىڭ كۆرپىسىدىن تىكىلىدىغان تەلپەكنىڭ تارىخى تۇماقتىن بۇرۇن بولۇپ، شەكلى كۆپ خىل ئەنئەنىۋى باش كىيىمدۇر.

1) تەلپەك تىكىشتە ئىشلىتىلىدىغان ئاساسلىق، قوشۇمچە ما-

تېرىياللار ۋە ئۇلارنى تەييارلاش ئۇسۇلى

1) ئاساسلىق ماتېرىياللار: تەلپەكنىڭ ئاساسلىق ماتېرىيالى قوي

تېرىسى ۋە تۇغۇلغىلى بىر نەچچە كۈن بولغان، تەپسىلىي ئېيتقاندا

4 - ئايدىن 11 - ئايغىچە تۇغۇلغان (تۇغۇلغان ۋاقتى كۆپ بولغاندا

بىر ئايدىن تۆۋەن بولۇشى كېرەك) قىسقا يۇڭلۇق قوزنىڭ تېرىسى،

تۈلكە تېرىسى، سۈنئىي قاما قاتارلىقلاردۇر. قوزا تېرىسىنىڭ

يۇڭى قانچە قىسقا ھەم بۇدۇر بولسا شۇنچە ياخشى بولىدۇ. رەڭگى

قارا، ئاق، قارامتۇل بوز دەپ ئۈچ خىل رەڭلىك بولىدۇ. كۆرپە كۈ-

چا، يېڭىسار، يەكەن، قاغىلىق، خوتەن، كېرىيە، چىرا، قاراقاش،

گۇما، نىيا، لوپ قاتارلىق جايلاردا بېقىلىدىغان يەرلىك قويلارنىڭ

قوزلىرىدىن ئېلىنىدۇ. تەلپەكنىڭ ماتېرىيالىنى تەييارلاشتا مۇھىم

بولغىنى كۆرپە تەييارلاش بولۇپ، كۆرپىنىڭ سۈپىتىنىڭ ياخشى -

ناچارلىقىنى تەلپەكنىڭ سۈپىتىنىڭ ياخشى - ناچارلىقى بىۋاسىتە

بەلگىلەيدۇ. شۇڭا، تەلپەك تىكىشتە ئەڭ ئۇۋال سۈپەتلىك كۆرپىنى

تاللاش مۇھىمدۇر. كۆرپىنى تاللاشتا ئۇنىڭ رەڭگى بىلەن يۇڭىنىڭ

گۈلگە قارايمىز. ئادەتتە كۆرپىنىڭ قارا رەڭلىكى ئەتىۋارلىق ھې-

سابلىنىدۇ. يەنە كۆرپىنىڭ يۇڭى قانچە قىسقا، پارقىراق ھەم بۇدۇر

بولسا شۇنچە ياخشى بولىدۇ. بەزى كىشىلەر كۈزدە تۇغۇلغان قوزدى-

نىڭ كۆرپىسى چىداملىق ھەم سۈپەتلىك بولىدۇ دەپ قارايدۇ. كۆر-

پىنى ئاشلاپ، ئەيلەپ سۈپەتكە كەلتۈرۈش مۇ كۆرپە تەلپەك تىكىمىچى-

لىكىنىڭ ئەڭ مۇھىم بىر باسقۇچى ھېسابلىنىدۇ. كۆرپە تەلپەكنى

تاشلاشتا خاڭجۇننىڭ قارا رەڭلىك دۇخاۋىسى ئىشلىتىلىدۇ. قوشۇمچە ماتېرىياللار: يۇڭلۇق تىرە، كىرىپىك (تەلپەك تىكشكە كېتىدىغان قوشۇمچە نازۇك ماتېرىيال)، تاش (تاشلىق) قاتارلىقلار. دىن ئىبارەت.

(2) تەلپەك تىكشەتە ئىشلىتىدىغان ئەسۋابلار
 (1) قايچا ۋە چىزا (سىزغۇچ). چىزا ئادەتتە (بەزى ئورۇنلاردا مىسقال چىزا دەپمۇ ئاتىلىدۇ) ئۆلچەم بىرلىكى بولۇپ، ئۇ ئىلگىرى كونا ئاتالغۇ ۋە كونا ئۆلچەم بىرلىكى بويىچە ئاتىلىپ قوللىنىلغان، يەنى ئۇ ئىلگىرى ئوتتۇز سانتېمېتر ئۇزۇنلۇقتىكى ياغاچتىن ھەم تۇچتىن ياسالغان بولۇپ، ئۇنىڭ ئۆلچەم بىرلىكى «سەر» دەپ ئاتالغان، يەنى ئۈستىلار كۆرىپىنى ئۆلچەپ ئەندىزىگە باسقاندا، ئۇنى «سانتېمېتر» دېمەي، «سەر» دەپ ئاتىغان. ئادەتتە بىر سەر دېگىنى ئۈچ يېرىم سانتېمېترغا تەڭ بولغان. نۆۋەتتە يۇقىرىقى بىرلىك بىر قىسىم ئورۇنلاردا يېڭى ئۆلچەم بىرلىكى بويىچە، يەنى سانتېمېتر ئۆلچىمى بويىچە، يەنە بىر قىسىم ئورۇنلاردا كونا ئۇسۇل بويىچە قوللىنىلىۋاتقان بولسىمۇ، ئاتاشتا يەنە سەر بىرلىكى ئىشلىتىلىدۇ. يەنى تىكلىدىغان تەلپەك (تۇماق) نىڭ چوڭ-كىچىكلىك ئۆلچىمى — كىشىلەرنىڭ بېشىنىڭ ئوخشاش بولماسلىقى بويىچە ئۆلچەنگەن تەلپەك (تۇماق) كېسىمچىلىكى، چىزىدىن ئايرىلالمايدۇ.

(2) قېلىپ: تەلپەك تىكمىچىلىكىدە، جۈملىدىن تەلپەكنى سۈپەتلەشتە مۇھىم ئورۇندا تۇرىدۇ. قېلىپ ئادەتتە ياغاچتىن، جام — چۆچەك قىرىمچىلىق قائىدىسى بويىچە، كىشىلەرنىڭ بېشىنىڭ چوڭ-كىچىكلىكىنىڭ ئوخشاشماسلىقىغا ئاساسەن، بېشىغا تەقلىد قىلىپ ياسىلىدۇ. تەلپەك تىكش مەشغۇلاتى باشتىن — ئاخىرغىچە قېلىپتىن ئايرىلالمايدۇ.

(3) ئەندىزە: تەلپەك تىكمىچىلىكىدە كەم بولسا بولمايدىغان ئەڭ مۇھىم ئۆلچەم شەكلى بولۇپ، ئۇ ئەجدادلىرىمىز ئەقىل — پاراسىتىنىڭ ئەينى دەۋرلەردىكى يەنەبىر نامايەندىسىدۇر. ئەجدادلىرىمىزنىڭ ئەڭ دەسلەپتە تۈرلۈك باش كىيىملىرىنى بارلىققا كەلتۈرگەندە، كىشىلەرنىڭ بېشىنىڭ ئالاھىدىلىكىگە ئاساسەن باشنى

قياسەن تەسەۋۋۇر قىلىپ، باش كىيىمنىڭ تەكشىلىكتىكى خەردى-
تىسى بىلەن ئۇنىڭ تۈرلۈك زىننەت ۋە نۇسخىلىرىنىڭ ئۆلچىمىنى
تۇراقلاشتۇرۇپ كۆرسىتىدىغان ئەندىزىنى بارلىققا كەلتۈرگەن. ئەندىزە
تەلپەك - تۇماق تىكىمچىلىكىدە قىلىپ، چىزا قاتارلىق ساپ-
مانلارغا ئوخشاش ئۆلچەم، يەنى تەلپەكنىڭ قاسقان ئۆلچىمى، تەك-
شىلىكتىكى يېپىلمىسى، تۆپىلىكنىڭ تۆت تالا ئۆلچىمى ۋە تۆت
پارچىگە بۆلۈنگەندىكى يېپىلمىسىنى كۆرسىتىدۇ. ئەندىزە قارماققا
تەلپەك تىكىمچىلىكىنىڭ ئۆلچىمىدەك كۆرۈنسىمۇ، ئەمەلىيەتتە ئۇ
شەكىلگە ۋەكىللىك قىلىدۇ، ئەندىزە بەئەينى قىلىپقا ئوخشاش كى-
شىلەرنىڭ بېشىنىڭ ئۆز ئارا ئوخشىماسلىق ئالاھىدىلىكىگە ئاساس-
سەن كۆپ خىل كېسىلىدۇ، يەنى ئۇ تەلپەكنىڭ سىلىندىر ۋە كې-
سىك كونۇس شەكىللىك ئالاھىدىلىكىنى بارلىققا كەلتۈرىدىغان
ئالاھىدە شەكىللىك بىرلىك ھېسابلىنىدۇ. ئەندىزە ئادەتتە چىدام-
چانلىقى يۇقىرى بولغان قېلىن قەغەزلەردىن، يەنى مايلىق قەغەز-
لەردىن ئويۇلىدۇ. ئەندىزە يۇقىرىقى بىر قاتار ئالاھىدىلىكلىرى بى-
لەن يىراق دەۋرلەردىن بۇيان تەلپەك - تۇماق تىكىمچىلىكىنىڭ
بىردىنبىر ئۆلچەم بىرلىكى سۈپىتىدە ئىشلىتىلىپ كېلىنگەن
بولسىمۇ، ئۇنى دەۋر ئالاھىدىلىكى بويىچە مۇۋاپىق ئۆزگەرتىشكە بو-
لىدۇ. مەسىلەن، يېڭىدىن بارلىققا كېلىۋاتقان بىر قىسىم باش كى-
يىملىرىنىڭمۇ ئۆزىگە لايىق ئەندىزىسى بار بولۇپ، ئۈستىلار ئۇنى
نۆۋەتتىكى باش كىيىمنىڭ ئالاھىدىلىكىگە ئاساسەن يېڭىدىن ئويۇپ
تەييارلانغان.

(4) يىپ - يىڭنە: تەلپەك تىكىشكە ئىشلىتىلىدىغان يىڭنە چوڭ -
كىچىك، ئىنچىكە، توم دەپ ئايرىلىدۇ. ئۇ تەلپەكنىڭ ئوخشاش بول-
مىغان قىسمىغا ماس كەلتۈرۈپ ئىشلىتىلىدۇ. مەسىلەن: تۆپىلىك
تىكىشكە توم، ئۇزۇن يىڭنە ئىشلىتىلسە؛ زەپىلەش بىلەن پۈكۈشكە
ئىنچىكە يىڭنە ئىشلىتىلىدۇ. تەلپەك تىكىشكە ئىشلىتىلىدىغان يىپ
ئەڭ ياخشىسى يەرلىكتە پىششىقلاپ ئىشلەنگەن يىپ بولغىنى ياخ-
شى، چۈنكى يەرلىكتە پاختىدا پىششىقلاپ ئىشلەنگەن يىپنىڭ
چىدامچانلىقى ۋە چىرىشقا قارشى كۈچى ئادەتتە زاۋۇتتا ئىگىزلىگەن

يىپتىن بىر نەچچە ھەسسە ئارتۇق بولىدۇ. بۇ يەردە شۇنى ئايدىڭلاش - تۇرۇۋېلىش زۆرۈركى، تەلپەكنىڭ تىكىلىش ئالاھىدىلىكىدىن قارىد - خاڭدا، ئۇ مەخسۇس يىپ - يىڭنە بىلەن تىكىلىدىغان، يەنە كېلىپ يىپ - يىڭنە بىلەن سەنئەتلىك تۈسكە كىرىدىغان باش كىيىمى بولغاچقا، ئۇنى تىكىشكە ئىشلىتىلىدىغان يىپ چوقۇم مۇستەھكەم، سۈپەتلىك، چىدامچانلىقى يۇقىرى بولۇشى كېرەك. تەلپەكنىڭ چىدامچانلىقى ئۇنىڭغا ئىشلىتىلگەن يىپ تەرىپىدىنمۇ بەلگىلىنىدۇ.

(5) تەلپەكنى سۈپەتلەش خۇرۇچى: تەلپەكنى سۈپەتلەش خۇرۇچى ئادەتتە قازان قارىسى، ئۆرۈك يىلىمى، سۇ قاتارلىقلاردىن تەشكىل تاپىدۇ. بۇ خىل خۇرۇچلارنى ئەجدادلىرىمىز يىراق تارىختىن باشلاپ تەلپەكنى سۈپەتلەشكە ئىشلىتىپ كەلگەن بولۇپ، ئۇ ھازىرمۇ شۇ تەركىپ بويىچە ئىشلىتىلىپ كېلىنىۋاتىدۇ. تەلپەكنى سۈپەتلەشكە ئىشلىتىلىدىغان ئۆرۈك يىلىمى كۆرپىنى پارقىرىتىشتىن سىرت، مۇھىمى ئۇ كۆرپىنى تۈرلۈك زىيانداش ھاساراتلارنىڭ بۇزغۇنچىلىقىدىن ساقلايدۇ، ھەمدە كۆرپە يۇڭىنىڭ تەڭ قىسمىدىن ئاجراپ كېتىشنىڭ ئالدىنى ئالىدۇ، تەلپەكنى سۈپەتلەشكە ئىشلىتىلىدىغان قازان قارىسى ئادەتتە بويلاق سۈپىتىدە ئىشلىتىلىدۇ، يەنى قازان قايسى بىلەن ئۆرۈك يىلىمىغا سۇ قوشۇلۇپ ئارىلاشتۇرۇلغاندىن كېيىن تېخىمۇ پارقىراق ھالغا كېلىپ، كۆرپىنىڭ سىرتقى كۆرۈنۈشىنى تۇم قارا ۋە پارقىراق ھالغا كەلتۈرىدۇ. تەلپەك تىكىش مەشى - غۇلاتىدا تەلپەكنى سۈپەتلەش خۇرۇچىنىڭ رولى خېلىلا يۇقىرى ئۇرۇندا تۇرىدۇ، تەلپەكنى تىكىپ پۈتتۈرۈش بىرىنچى ئۆتكەل بولسا، سۈپەتلەش باسقۇچى تەلپەك تىكىش مەشىغۇلاتىنىڭ ئىككىنچى باسقۇچى ھېسابلىنىدۇ. مۇبادا تەلپەك تىكىلگەندىن كېيىن سۈپەتلەش مەشى، ئۇ كىشىلەرنىڭ ئەتىۋارلاپ كىيىشىگە ئەرزىمەيدۇ.

(6) ئۇستىرا: تەلپەك تىكىشتە قايچىغا ئوخشاش ئەڭ كۆپ ئىشلىتىلىدىغان ئەسۋابلارنىڭ بىرىدۇر. ئۇستىرا تەلپەك تىكىش مەشى - غۇلاتىنىڭ كېسىمچىلىك قىسمىدا يەنى قايچا ئىشلىتىشكە قۇلايدۇ. سىز جايلاردا ئىشلىتىلىدۇ، ئۇستىرا تىغى ئادەتتە تۇرمۇشتا ئىشلىتىلىدۇ.

ئىستىلىدىغان پىچاقنىڭ تىغىدىن سەل ئىتتىكرەك بولىدۇ.

(7) مويىنىكەش: تەلپەكنى سۈپەتلەشكە ئىشلىتىلىدۇ، يەنى تەل-پەك تىكىلىپ پۈتكۈزۈلگەندىن كېيىن، قېلىپقا تارتىلىپ سۈپەتلەندى، مويىنىكەش ئادەتتە تۆمۈر ۋە تۇچتىن ياسىلىدۇ، قارىماققا ئۇ ياۋروپالىقلارنىڭ تاماق يەيدىغان ۋىلكىسىغا ئوخشاپ كېتىدۇ، تۈت-قۇچى ۋە تارغاققا ئوخشاش بىر نەچچە تال چىشى بار بولۇپ، مەخ-سۇس تەلپەكنى سۈپەتلەشكىلا ئىشلىتىلىدۇ. باشقا ئىشلارغا ئىش-لەتكىلى بولمايدۇ. ئەمەلىي مەشغۇلاتتا مويىنىكەش تەلپەككە سۈپەت-لەش خۇرۇچى بېرىلىپ بولغاندىن كېيىن، كۆرىنىڭ تۈرۈلۈۋالغان يۇڭىنى كۆپتۈرۈش ۋە كۆرپە يۈزىنى تاراپ تەكشىلەش ئۈچۈن، مۇنداقچە ئېيتقاندا كۆرپە يۈزىنىڭ گۈللۈك ھالىتىنى ئەسگە كەلتۈرۈش ئۈچۈن ئىشلىتىلىدۇ، مويىنىكەش چوڭ - كىچىكلىكىگە قاراپ بىر نەچچە خىلغا بۆلۈنىدۇ، ئادەتتە كۆپ ئىشلىتىلىدىغىنى ۋىلكا شەكىللىك بولۇپ تۆت ياكى بەش چىشلىق بولىدۇ.

(8) ئويمان: تەلپەك تىكىمچىلىكىدىلا ئىشلىتىلىپ قالماس-تىن، يەنە يىپ - يىڭنە بىلەن ئىشلىنىدىغان بارلىق قول ھۈنەر-ۋەنچىلىك كەسىپلىرىدە ئوخشاش ئۇسۇلدا ئىشلىتىلىدىغان ئاددىي ئەسۋاب بولۇپ، ئۇ ئۆزىنىڭ ئىشلىتىلىش ئالاھىدىلىكى بويىچە بار-ماقنى قوغداپ يىڭىنى ئىتتىرىش رولىنى ئوينايدۇ، ئويمان ئاسا-سەن تۆمۈردىن ياكى كۆندىن ئۈزۈككە ئوخشاش شەكىلدە ياسىلىدۇ. ئويماننىڭ سىرتقى يۈزىدە كىچىك ئوبۇقچىلار بولۇپ، ئۇ يىڭىنى ئىتتىرىشتە تىرەك رولىنى ئويناپ، بارماقنىڭ زەخمىلىنىشىنىڭ ئالدىنى ئالىدۇ. ئويماننى قايسى بارماققا سېلىش، يىپ - يىڭنە ئىشلەتكۈچىنىڭ ئۆزىگە باغلىق بولىدۇ.

(9) ئورغاق: ئاشلانغان تېرىلەرنىڭ يۈزىدىكى بىر قەۋەت نېپىز پەردىنى قىرىپ چىقىرىشقا ئىشلىتىلىدۇ.

(3) تەلپەك تىكىش ئۇسۇللىرى

تۆۋەندە تەلپەكلەرنىڭ ئاساسلىق تۈرىنىڭ تىكىلىش ئۇسۇلىنى تونۇشتۇرىمىز.

(1) سالۋا تەلپەك ۋە ئۇنى تىكىش ئۇسۇلى. سالۋا تەلپەك ئەجداد-

لىرىمىزنىڭ ئەڭ بۇرۇن كىيگەن ھەمدە كۈلادىن كېيىن بارلىققا كەلتۈرگەن باش كىيىمى بولۇپ، ئۇ نۇسخا ۋە تۈر جەھەتتىن ئۆزىگە خاس ئالاھىدىلىكلەرگە ئىگە، سالۋا تەلپەكنىڭ ماتېرىيالى ۋە تىكىلىشى ئاددىي، ئۇنىڭغا باشقا تەلپەك تۈرلىرىدەك ئىنچىكە تەلپەكلەر قويۇلمايدۇ، سالۋا تەلپەك ئادەتتە قويىنىڭ ئۇزۇن، قىسقا يۇڭلۇق ئاشلانغان تېرىسىدىن تىكىلىدۇ، ئۇ قارىماققا پىپى تەلپەككىمۇ ئوخشاپ قالىدۇ، بىراق ئېغىزغا ھېچقانداق جىيەك تۇتۇلمايدۇ. سالۋا تەلپەكنىڭ قاسقىنى بىلەن تۆپلىكىنى بىر خىل رەڭلىك تېرىدىن تىكىشكە بولىدۇ، كۆپ ھاللاردا تاشلانمايدۇ، ئۇ كەڭ قاسقانلىق ۋە تار قاسقانلىق دەپ ئىككى خىل نۇسخىدا بولىدۇ. سالۋا تەلپەك تىپىك يەرلىك ئالاھىدىلىككە ئىگە بولغاچقا، ئۇنىڭ تۈرلىرى كۆپ بولىدۇ. ئاساسلىقى، جەنۇبىي شىنجاڭنىڭ قىسمەن ناھىيەلىرىدىنكى كىشىلەر كىيىپ كېلىۋاتقان تار قاسقانلىق سالۋا تەلپەك ئاساسلىق ئورۇندا تۇرىدۇ، رەڭ جەھەتتىن قارا رەڭلىك، ئاق رەڭلىك، بوز رەڭلىك سالۋا تەلپەك ۋە قارا بىلەن بوز رەڭ ئارىلاشتۇرۇلغان سالۋا تەلپەك قاتارلىقلارغا بۆلۈنىدۇ. بەزىلەر يۇڭلىرى ساڭگىلاپ تۇرغان سالۋا تەلپەكنى كىيسە، بەزىلەر نۆۋەتتە بارلىققا كېلىۋاتقان خوتەن نۇسخىسىنى كىيىشكە ئادەتلىنىپ، ئەنئەنىۋى سالۋا تەلپەك ئىستېمالىدىن بارغانسېرى يىراقلىشىپ، بارا - بارا يوقىلىش گىردابىغا بېرىپ قالدى.

سالۋا تەلپەكنى تىكىش ئۈچۈن ئاۋۋال قويىنىڭ تېرىسىنى ئاشلاپ، ئەيلەپ، چوڭ - كىچىكلىك ئۆلچىمىدە كۆپ ھاللاردا، تەلپەكنى كىيگۈچىنىڭ بېشىنى ئاساس قىلىپ بىۋاسىتە ئۆلچىسە، بەزى ئۇستىلار ئەندىزە بويىچە ئۆلچەيدۇ. ئالدى بىلەن بېكىتىلگەن ئۆلچەم بويىچە ئەندىزە ئارقىلىق قاسقان كېسىۋېلىپ، يىپ - يىڭنە ئارقىلىق ئىككى بېشى چېتىلىپ ئۇنىڭ چەمبەرسىمان ھالىتى شەكىللەندۈرۈلىدۇ، قاسقان تەييار بولغاندىن كېيىن ئېشىپ قالغان تېرىدىن تالا ياكى تۆت تالا بويىچە ئەندىزىگە بېسىلىپ تۆپلىك كېسىلىپ، يىپ - يىڭنە بىلەن ئۆز ئارا ئۆلچەملىك چېتىلىپ تەييارلىنىدۇ. سالۋا تەلپەككە ئادەتتە ئاددىي كىرىپك تۇتۇلۇپ زەيلىدۇ.

نىدۇ، بەزىدە سالۋا تەلپەكنى قاسقان بىلەن تۆپىلىكنى ئايرىم كېسىۋېلىپ، تىكىپ تەييارلىماستىن، بەلكى بىرلەشتۈرۈپ بىراقلا كېسىپ تىكىشكەمۇ بولىدۇ، بۇ خىل ئۇسۇل سالۋا تەلپەك تىكىمە چىلىكىدە ئەڭ ئىپتىدائىي ئۇسۇل ھېسابلىنىدۇ، بۇنىڭدا تەلپەك ئانچە سىپتا، چىرايلىق چىقمايدۇ. قارماققا ئۇ كۇلاغا ئوخشاپ قالمايدۇ، شۇڭا بۇ خىل ئۇسۇل بارا - بارا قوللىنىشتىن قالدى.

نۆۋىتى كەلگەندە شۇنى تونۇشتۇرۇش زۆرۈركى، نۆۋەتتە خوتەن سالۋا تەلپىكىنىڭ يېڭىچە نۇسخىسىنى كىيىش خوتەن رايونىدا مودا بولماقتا. بولۇپمۇ ياشلار، ئوتتۇرا ياشلىقلار، زىيالىيلار قىش كۈنلىرى خوتەن سالۋا تەلپىكىنىڭ يېڭىچە نۇسخىسىنى كىيىشنى كۆلمەلەشتۈرۈۋاتىدۇ. خوتەن سالۋا تەلپىكىنىڭ يېڭى نۇسخىسى دېگەندە، بۇ خىل سالۋا تەلپىكىنىڭ شەكلى بىلەن رەڭگىگە قارىتىلغان، يەنى ئۇ شەكىل جەھەتتىن ئىلگىرىكى خوتەن سالۋا تەلپىكىدىن كىچىك، يۇمىلاق (قاسقان، تۆپىلىكلىرى قاتۇرۇلۇپ تىكىلىدىغان تۇماققا ئوخشاش) قاسقان بىلەن تۆپىلىك بىر تەكشىلىكتە بولۇپ سېلىنىدۇ شەكلىدە. ئومۇمىي ئېگىزلىكى 20 سانتىمېتىر دىن 35 سانتىمېتىر گىچە، رەڭگى كۆپىنچە قارامتۇل بوز (كافې رەڭگە مايىل) بولۇپ، ئاق رەڭلىك قوي تېرىسىدىنلا تىكىلىدۇ، تىكىلىش ئۇسۇلى خوتەن كۆرپە تەلپىكىنى تىكىش ئۇسۇلى بىلەن ئاساسەن ئوخشاش.

(2) كۆرپە تەلپەك ۋە ئۇنى تىكىش ئۇسۇلى. كۆرپە تەلپەك تۇغۇلغانىغا بىر نەچچە كۈن بولغان (ئادەتتە بىر ھەپتىدىن ئىككى ھەپتىگىچە بولغانلىرى ئۆلچەملىك ھېسابلىنىدۇ) قىسقا يۇڭلۇق قوزا كۆرپەسىدىن سىپتا ھەم كۆركەم تىكىلىدىغان ئەتىۋارلىق باش كىيىمى بولۇپ، تىكىلىش شەكلىنىڭ ئوخشىماسلىقىغا قاراپ: خوتەن كۆرپە تەلپىكى، كېرىيە كۆرپە تەلپىكى، چىرا كۆرپە تەلپىكى قاتارلىق تۈرگە بۆلۈنىدۇ. قاسقانغا ئىشلىتىلگەن كۆرپە بىلەن تۆپىلىككە ئىشلىتىلگەن يۇڭلۇق تېرىنىڭ قېلىن ۋە سىپىتىلىقىغا قاراپ: يازلىق كۆرپە تەلپەك ھەم قىشلىق كۆرپە تەلپەك دەپ ئىككى خىلغا بۆلۈنىدۇ، يەنى يازلىق كۆرپە تەلپەكنىڭ قاسقانغا ئىشلىتىلگەن كۆرپە بىلەن تۆپىلىككە ئىشلىتىلگەن يۇڭلۇق تېرە قىشلىق كۆرپە تەلپەكىگە

نىڭكىگە قارىغاندا نېپىزرەك بولىدۇ. كۆرپە تەلپەكنىڭ نۆۋەتتە كۆپ ئىشلىتىلىۋاتقان ئۆلچىمى تۆۋەندىكىدەك: رەڭ ئايرىمىسى جە - ھەتتىن قارا رەڭلىك كۆرپە تەلپەك، قارامتۇل بوز رەڭلىك كۆرپە تەلپەك ۋە بوز بىلەن قارا ئارىلاشتۇرۇپ تىكىلگەن كۆرپە تەلپەك قا - تارلىق ئۈچ خىلغا بۆلۈنىدۇ. كۆرپە تەلپەك يەنە چوڭ - كىچىكلىك ھەم نۇسخا جەھەتتىن تۆۋەندىكى تۈرلەرگە بۆلۈنىدۇ.

بىرىنچى خىلى: قاسقان (تاش كۆرپە) نىڭ كەڭلىكى سانتىمېتر 20 ~ 40 سانتىمېتىرگىچە بولىدۇ. بۇ خىلدىكى تەلپەكنىڭ ئاستى ئايلانمىسى 50 ~ 60 سانتىمېتىرغىچە، ئۈستىنىڭ ئايلاز - مىسى سانتىمېتىر 35 ~ 45 سانتىمېتىرگىچە بولىدۇ.

ئىككىنچى خىلى: قاسقان (تاش كۆرپە) نىڭ كەڭلىكى سانتىمېتر 20 ~ 30 گىچە، ئېگىزلىكى سانتىمېتىر 30 ~ 40 گىچە بولىدۇ. بۇنىڭدىن باشقا يەنە يەرلىك ئاتالغۇ بويىچە كۆرپە تەلپەكنىڭ كەڭ ئۈچ سەر، ئىككى سەر، ئىككى يېرىم سەر دېگەنگە ئوخشاش تۈر - لىرىمۇ بار. بۇ يەردە شۇنى ئايدىڭلاشتۇرۇۋېلىش لازىمكى، كۆرپە تەل - پەكنىڭ نۇسخىسى يەرلىك ئالاھىدىلىككە ئىگە بولۇپ، بىر يۇرت بىلەن يەنە بىر يۇرتنىڭ نۇسخىسىدا مۇئەييەن پەرق بار. مەسىلەن، خوتەنلىكلەرنىڭ كۆرپە تەلپەكى بىلەن يېڭىسار ۋە يەكەنلىكلەرنىڭ كۆرپە تەلپەكىنىڭ پەرقى خېلىلا زور بولۇپ، بىر بىرىدىن ئالاھىدە پەرقلىنىدۇ، يەنى يېڭىسار بىلەن يەكەنلىكلەرنىڭ كۆرپە تەلپەكى خوتەنلىكلەرنىڭ كۆرپە تەلپەكىدىن 10 سانتىمېتىردىن 20 سانتىمېتىر ئەتراپىدا ئېگىز، ئۈستى ئايلانمىسى 10 سانتىمېتىر ئەتراپىدا كىچىك بولىدۇ، يەنە كېرىيە بىلەن قاراقاش، گۇما ناھىيەلىرىدىكى كىشىلەر كىيىدىغان كۆرپە تەلپەكتىمۇ مۇئەييەن پەرقلەر بار.

4) كۆرپە تەلپەك تىكىمچىلىكىنىڭ تەرتىپى

(1) قاسقان تەييارلاش. قاسقان ئادەتتە كۆرپە تەلپەكنىڭ ئاساس - لىق سىرتقى بوي قىسمىنى كۆرسىتىدۇ. كۆرپە تەلپەكنىڭ نۇسخىسى بويىچە ئالدى بىلەن كۆرپىنى ئۆلچەملىك ئەندىزىگە بېسىپ، كۆرپە تەلپەكنىڭ قاسقانلىق قىسمىنى كېسىۋېلىپ، ئۇنىڭ ئىككى باش قىسمىنى ئۇدۇل كەلتۈرۈپ، جىپسىلاشتۇرۇپ يىپ - يىڭنە بىلەن

ناھايىتى سىپتا، چانمىغۇدەك قىلىپ چاتىمىز. چاتقاندىن كېيىن سىرتقى تەرەپتىن قاسقاننى ئىنچىكە كۆزەتكەندە، يىپ - يىڭنە بىلەن تىكىلگەن ئورۇن ھەرگىزمۇ چېنىپ قالماسلىقى كېرەك.

(2) تۆپىلىك تەييارلاش. تۆپىلىك تەييارلاشنى كۆرپە تەلپەك تىكەمچىلىكىدە يۇقىرى تېخنىكا تەلپ قىلىدىغان مەشغۇلاتتۇر. تۆپىلىك تىكەشتە ئالدى بىلەن تېرىنىڭ سۈپىتىنى كۆرپىنىڭ سۈپىتىگە ماسلاشتۇرۇش كېرەك. يەنى تېرىنىڭ يۇڭ قىسمى بىلەن تېرە قىسمىنىڭ ئۆلچەمىك بولۇشىغا كاپالەتلىك قىلىش لازىم. دەسلەپتە تۆپىلىكنىڭ چوڭ - كىچىكلىك ئۆلچىمىنى قاسقاننىڭ ئۆلچىمىگە ماسلاشتۇرۇپ، تەييارلىۋالغان تېرىنى تۆت تاللىق ئەندىزىگە بېسىپ، تۆت پارچە تۆپىلىكلىك تالا كېسىۋالىمىز، بەزى ئۇستىلار تۆپىلىك تەييارلاشتا يۇقىرىقىدەك تۆت تاللىق ئەندىزىنى ئىشلەتمەي، ئۈچ تاللىق ئەندىزىنى ئىشلىتىدۇ، بۇ خىلدىكى ئەندىزە ئادەتتە تە ئاز ئىشلىتىلىدۇ. تۆت تاللىق ئەندىزىگە بېسىلىپ كېسىلگەن تۆپىلىكنىڭ سۈپىتى ئۈچ تاللىق ئەندىزىگە بېسىلىپ تىكىلگەن تۆپىلىكنىڭ سۈپىتىگە قارىغاندا يۇقىرى بولىدۇ. شۇڭا، تۆپىلىكنىڭ تۆت تاللىق ئۆلچەم بويىچە كېسىۋېلىنغاندىن كېيىن تاللىقنى يىپ - يىڭنە بىلەن ئۆز ئارا جىپسىلاشتۇرۇپ چاتىمىز، چېتىشقا قويۇلىدىغان تەلپەك خۇددى قاسقاننى چېتىشقا قويۇلىدىغان تەلپەك - ئوخشاش بولغاندىن باشقا، تۆپىلىكنىڭ يۇمىلاق بولۇشى تەلپەك - لىنىدۇ. يەنە تۆپىلىك تېرىسىنىڭ قېلىن ھەم سىپىتىلىقى تىكەمەك - چى بولغان كۆرپە تەلپەكنىڭ يازلىق ياكى قىشلىق كاپرىمىسىغا ئاساسەن تاللىنىلىدۇ. ئادەتتە يۇڭلىرى زىچ، پارقىراق ھەم يۇمشاق بولغانلىرى ياخشى.

(3) كىرىپىك تۇتۇش. كىرىپىك تۇتۇش دېگىنىمىز، كۆرپە تەلپەكنىڭ ئېغىز تەرەپ گىرۋىكىگە ياخشى ھەم سۈپەتلىك بولغان كۆرپىدىن ئىنچىكە جىپەك تۇتۇش بولۇپ، كىرىپىك تۇتۇشقا ئىشلىتىلىدىغان كۆرپىنىڭ يۇڭى كۆرپە تەلپەكنىڭ قاسقىنىغا ئىشلىتىلگەن كۆرپىنىڭ يۇڭىدىن سەل ئۇزۇن بولۇشى، يەنى كۆرپە تەلپەكنىڭ ئېغىز تەرەپ گىرۋىكىگە ئالاھىدە ھۆسۈن قوشۇشى لازىم. كۆرپە تەلپەك

پەككە كىرىپ تۇتۇشتا ئالدى بىلەن يۇڭنى ئۇزۇنراق، پارىقراق ھەم قاسقانغا ئىشلىتىلگەن كۆرپىدىن بىر قەدەر نېپىزرەك كۆرپىنى تاللاپ، ئۇنىڭدىن بىر سانتىمېتىردىن ئىككى سانتىمېتىرغىچە كەڭلىكتە بولغان كىرىپكىلىك كېسۋالىمىز، كىرىپكىلىكى كېسىشتە چوقۇم ئۇنىڭ تەكشىلىكىگە، ئۆلچەملىك بولۇشىغا كاپالەتلىك قىلىش كېرەك، كىرىپكىلىك كېسىلىپ بولغاندىن كېيىن، يىپ - يىڭنە بىلەن قاسقاننىڭ ئاستى ئېغىز تەرەپنى بويلىتىپ، كۆرپىنىڭ مويۇق يۈزى بىلەن ماس كەلتۈرۈپ تىكىپ، كىرىپكىنى مۇقىمدايمىز. قاسقانغا كىرىپكىنى تىكىپ مۇقىمداش كۆرپە تەلپەك تىكىمچىلىكىدە يەنە بىر مۇھىم تېخنىكىلىق مەشغۇلات بولۇپ، ئۇ ئۇستىلاردىن يۇقىرى تىكىمچىلىك ماھارىتىنى تەلپەپ قىلىدۇ. چۈنكى، كۆرپە تەلپەككە كىرىپكى تۇتۇش ماھىيەت جەھەتتىن كۆرپە تەلپەكنى ئومۇميۈزلۈك سۈپەتلەش بولۇپ، مۇبادا بۇ مەشغۇلاتتا سەللا بىخەستەلىك قىلىنسا، كۆرپە تەلپەكنىڭ بىر پۈتۈن سۈپىتىدە مەسىلە كۆرۈلىدۇ. بۇنىڭ ئۈچۈن تۆۋەندىكىلەرگە ئەھمىيەت بېرىش كېرەك، يەنى ئالدى بىلەن كىرىپكىگە ئىشلىتىلىدىغان كۆرپىنىڭ سۈپىتىنى يۇقىرى تەلپەپ بىلەن تاللاش لازىم، يەنە بىر تەرەپتىن كىرىپكىنى قاسقاننىڭ ئاستى تەرەپ ئېغىزغا يىپ - يىڭنە بىلەن مۇقىمداشتا، قاسقاننىڭ يۇڭ يۈزى بىلەن كىرىپكىنىڭ يۇڭ يۈزىنىڭ تەكشىلىكى ۋە جىپسىلىشىشى چوقۇم تەلپەككە ئۇيغۇن بولۇشى كېرەك.

(4) زەيلىش ئۇسۇلى. كۆرپە تەلپەكنى زەيلىش دېگىنىمىز، قاسقاننىڭ ئۈستى تەرەپ ئايلانمىسىنىڭ گىرۋىكىنى يىپ - يىڭنە بىلەن پۈكۈش (گىرۋەكنى ئىچكى تەرەپكە قايرىپ تىكىش) دېگەنلىكتۇر. بۇ قارىماققا ئاددىي مەشغۇلاتتەك كۆرۈنىشىمۇ، تەلپەك تىكىمچىلىكىدە تەلپەكنى سۈپەتلەشنىڭ يەنە بىر مۇھىم تەدبىرى ھېسابلىنىدۇ.

(5) قاسقاننى تۈپىلىككە ئېلىش ئۇسۇلى. قاسقاننى تۈپىلىككە ئېلىش كۆرپە تەلپەك تىكىمچىلىكىدە تەييار بولغان ماتېرىياللار ئارقىلىق كۆرپە تەلپەكنىڭ ئاساسلىق گەۋدىسىنى تۇرغۇزۇش مەشغۇلاتى بولۇپ ھېسابلىنىدۇ. كۆرپە تەلپەكنى تۈپىلىككە ئېلىش — تېخنىكا جەھەتتىن كۆرپە تەلپەكنىڭ ئايرىم ماتېرىياللىرىنى ئۆز

ئارا قۇراشتۇرۇش مەشغۇلاتى بولۇپ، قۇراشتۇرۇلغان ماتېرىياللار - نىڭ مەشغۇلاتى ئىلگىرىكى تېخنىكا ئالاھىدىلىكى بويىچە ئېلىپ بېرىلىدۇ، يەنى بۇ ئالاھىدە قۇراشتۇرۇش ئۇسۇلى بولماستىن، پەقەت جىپسىلاشتۇرۇش، ئەندىزە ۋە ئۆلچەملەرنى بىر - بىرىگە ماس ۋە ئۆز - دۆل كەلتۈرۈش تەلەپ قىلىنىدۇ، بۇنىڭدىن باشقا تىكىش ئۇسۇلىغا ئوخشىمايدىغان مۇنداق ئىككى خىل ئالاھىدىلىك بار: بىرى، كۆرپە تەلپەكنىڭ قاسقىنى بىلەن تۆپىلىكنى ئۆز ئارا چاتىدىغان يىپ كۆرپە تەلپەكنىڭ باشقا قىسىملىرىنى تىكىشكە ئىشلىتىلىدىغان يىپتىن بىر قەدەر تومراق، پىششىقراق بولىدۇ. ئىككىنچىسى، قاس - قاننى تۆپىلىككە ئېلىپ ئۆز ئارا چاتقاندا، تۆپىلىكنىڭ ئېغىز تەرىپىدىكى كىرىپكەلەرنىڭ ئىچى تەرەپكە قاتلىشىپ، تۆپىلىكنىڭ گىرۋىكى بىلەن بىللە تىكىلىپ كېتىشنىڭ ئالدى ئېلىنىدۇ. بۇ كۆرپە تەلپەك تىكىمچىلىكىدە بىر قەدەر قىيىن ھەم ئىنچىكە مەش - غۇلات بولۇپ ھېسابلىنىدۇ. كونكرېت قىلىپ ئېيتقاندا، بىرىنچى تەلپەكتىكى قاسقاننى تۆپىلىككە چېتىشتا ئىشلىتىلىدىغان يىپ بىر قەدەر توم بولۇپ قالسا، قاسقاننىڭ گىرۋىكى بىلەن تۆپىلىكنىڭ گىرۋىكىنى جىپسىلاشتۇرۇپ تىكىش قىيىن بولۇپ قالىدۇ، دېمەك، قاسقاننى تۆپىلىككە ئېلىش كۆرپە تەلپەك تىكىمچىلىكىدە ئاساس - لىق مەشغۇلات بولۇپ ھېسابلىنىدۇ.

(6) كۆرپە تەلپەكنى قېلىپقا تارتىش ئۇسۇلى. كۆرپە تەلپەكنى قېلىپقا تارتىشتىن ئىلگىرى ئۇنىڭ ئىچى - تېشىغا سۇ پۈركۈپ، تېرىپى تېگىنىڭ ئېلاستىكىلىقى ئاشۇرۇلىدۇ. ئۇنداق قىلمىغاندا، كۆرپە تىكىلىپ تەييار بولۇش جەريانىدا شامالداپ قۇرۇپ، بىر قەدەر چۈرۈك ھالغا كېلىپ قالىدۇ. بۇ ھالدا ئۇنى قېلىپقا تارتقاندا تۆپىلىك بىلەن قاسقاننىڭ كىرىپكە بىلەن بىرلەشتۈرۈلۈپ چېتىلغان ئاساس - تىنقى ئايلانمىسىدا ئاسانلا يېرىلىش ھادىسىسى كېلىپ چىقىدۇ. شۇڭا، تۆپىلىك بىلەن قاسقاننى سۇ پۈركۈپ نەمدەش بىلەن بىللە، قولدا بىردەم كېرىپ، تېرىنى مۇۋاپىق ھالدا بوشىتىپ، ئۇنىڭ قېلىپتا سۈرۈلۈپ مېڭىشى راۋانلاشتۇرۇلىدۇ.

(7) كۆرپە تەلپەكنى تاشلاش ئۇسۇلى. كۆرپە تەلپەكنىڭ ئۆزىگە

ماس كەلگەن تېشى بەئەينى ئالتۇن ئۈزۈككە ياقۇت كۆز قويغاندەك، كۆرپە تەلپەكنىڭ سۈپىتىنى بىر نەچچە ھەسسە يۇقىرى كۆتۈرىدۇ. تاشنى تەييار قىلىشتا كۆرپە تەلپەكنىڭ ئاساسلىق تاش رەختى بو- لۇپ كەلگەن قارا رەڭلىك دۇخاۋىنىڭ سۈپىتىنى تاللاش، بولۇپمۇ خاڭجۇنىڭ قارا رەڭلىك ئالىي سۈپەتلىك دۇخاۋىسىنى ئىشلىتىش كېرەك. تاشنىڭ تاللىرىنى كېسىشتە، كۆرپە تەلپەكنىڭ نۇسخا ئالاھىدىلىكىنى تولۇق نەزەرگە ئالغاندىن سىرت، مۇھىمى كۆرپە تەلپەكنىڭ تۆپلىكىنىڭ ئۆلچەم بىرلىكىنى ئاساس قىلىپ، تاشنىڭ تالاسىنى ئەندىزە بويىچە كېسىۋېلىش كېرەك. ئىلگىرى تاش تالاسى يىپ - يىڭنە بىلەن تىكىلىپ چىتىلاتتى، كېيىن تەرەققىياتقا ماس ھالدا تىكىمچىلىك ماشىنىسىدا چىتىلىدىغان بولدى. مەلۇمكى، كۆرپە تەلپەكنىڭ تۆپلىك قىسمى ئۇنىڭ قاسقىنى بىلەن ئاساسەن بىر تەكشىلىكتە بولۇپ، ئۇ سالۋا تەلپەكتىن مۇشۇ جەھەتتە ئالاھى- دە پەرقلىنىدۇ. تاشنى قاسقانغا مۇقىمداشتا ئىشلىتىلىدىغان يىپ چوقۇم ھەم ئىنچىكە، ھەم پىششىق، سىلىق بولۇشى كېرەك.

(8) كۆرپە تەلپەكنى ئاسراش ۋە قايتا سۈپەتلەش ئۇسۇلى. ئادەتتە ياخشى تىكىلگەن بىر كۆرپە تەلپەكنى بازاردا يۇقىرىسى 500 يۈەندىن تۆۋىنى 200 يۈەن ئەتراپىدا سېتىۋالغىلى بولىدۇ. شۇنداق ئىكەن، كۆرپە تەلپەكنى ئاسراش ۋە قايتا سۈپەتلەشمۇ كۆرپە تەلپەك تىكىم- چىلىكىدە ئالاھىدە تەكىتلىنىدىغان مەسىلىلەرنىڭ بىرىدۇر. ئادەتتە كۆرپە تەلپەك تىكىلىپ باشقا كىيىلگەندىن كېيىن بىر يىلغىچە سۈ- پىتى ئۆزگەرمەيدۇ. ئىككىنچى يىلدىن باشلاپ ئالدى بىلەن ئۇنىڭ كۆرپە يۇڭلىرى پارقىراقلىقىنى يۇقىتىدۇ. ئۇنىڭدىن كېيىن تەدرى- جىي ھالدا كۆرپە يۇڭلىرى تۈگۈنچە كىلىشىپ، كۆرپىنىڭ تېگىگە چاپ- لىشىپ گۈلى قالمايدۇ. كۈيە ئادەتتە ياز كۈنلىرى، بولۇپمۇ تومۇزدا كۆپىيىپ، يۇڭ ۋە تېرىدىن پىششىقلاپ ئىشلەنگەن تورلۇك بۇيۇملارغا زور زىيانلارنى ئېلىپ كېلىدۇ. مۇبادا دىققەت قىلىنمىسا، ئۇ بىر نەچچە كۈچ ئىچىدىلا بىر كۆرپە تەلپەكنىڭ يۇڭىنى قىرقىۋېتىدۇ. شۇڭا كۆرپە تەلپەكنى كىيىمگەن ۋاقتتا، تۆپلىكىنىڭ ئارىسىغا، تۆ- پلىكىنىڭ ئىچىگە، قاسقاننىڭ يۇڭىنىڭ ئىچىگە كۈيە دورىسى سېپ-

لىپ ھاۋا ئۆتۈشۈپ تۇرىدىغان ئورۇنغا قويۇش لازىم. ئەجدادلىرىمىز كۆرپە تەلپەكنىڭ تۆپىلىكى ۋە قاسقىننىڭ ئىچىگە ياڭاق يوپۇرمىقى، بۇيا قاتارلىقلارنى سېلىش ئۇسۇلىدىن پايدىلىنىپ كۈيىنىڭ زىيىنىدىن ساقلانغان. كۆرپە تەلپەكنى ۋاقتى - قەرەلىدە سىرتتا شامالدىتىش، قېقىپ تۇرۇش ئارقىلىقمۇ كۈيىنىڭ ئاپىتىدىن ساقلانغىلى بولىدۇ. كۆرپە تەلپەكنى قايتا سۈپەتلەشتە مۇنداق ئىككى خىل ئۇسۇل قوللىنىلىدۇ: بىرىنچى خىل ئۇسۇلدا، كۆرپە تەلپەكنى سۈپەتلەش خۇرۇچى ئىشلىتىلمەي، قاسقانغا بىر ئاز سۇ پۈركۈپ، مويىنىدە كەش بىلەن تارىلىدۇ. بۇ ئاددىي ھەم سۈپەتلەش ۋاقتى قىسقا ئۇسۇل بولۇپ، بۇ خىل ئۇسۇل كۆرپە تەلپەكنىڭ قاسقىنىدىكى يۇمران يۇڭ ۋاقتىنىڭ ئۆتۈشى بىلەن كۆرپە تېگىگە بېسىلىپ، ئەسلىدىكى تۈگۈنچەك (گۈللۈك) شەكلى ئۆزگىرىپ كەتكەن كۆرپە تەلپەكلەرگە ماس كېلىدۇ. بۇ ئۇسۇلنى قوللىنىپ كۆرپە تەلپەكنى قايتا سۈپەتلەنگەندە، ئالدى بىلەن يۇڭ قىسمىغا بىر ئاز سۇ پۈركۈپ يۇڭنىڭ ئېلاستىكىلىق خۇسۇسىيىتىنى ئەسلىگە كەلتۈرگەندىن كېيىن، مويىنىدە كەش بىلەن تارايىمىز، ئاندىن چىۋىق بىلەن ساۋىداپ يۇڭنى مەلۇم نىسبەتتە كۆپتۈرىمىز. ئىككىنچى خىل، كۆرپە تەلپەكنى سۈپەتلەش خۇرۇچىنى ئىشلىتىپ قايتا سۈپەتلەش ئۇسۇلى بولۇپ، بۇ خىل ئۇسۇل بىر قەدەر مۇرەككەپ بولىدۇ. سۈپەتلەش خۇرۇچىنى ئىشلىتىشتە ئالدى بىلەن كۆرپە تەلپەكنىڭ قاسقىنىغا بىر ئاز سۇ پۈركۈپ مويىنىدە كەش بىلەن تارىغاندىن كېيىن سۈپەتلەش خۇرۇچىنى پۈركەيمىز، بۇ يەردە شۇنىڭغا دىققەت قىلىش زۆرۈركى، كۆرپە تەلپەككە سۈپەتلەش خۇرۇچىنى پۈركىگەندىن كېيىن ئۇنى ئاپتاپتا تولۇق قۇرۇتمىغۇچە مويىنىدە كەش بىلەن تارماسلىق كېرەك. مۇبادا دىققەتسىزلىكتىن كۆرپە يۇڭلىرى قۇرۇتۇلماي تۇرۇپ مويىنىدە كەش بىلەن تارالسا، كۆرپە تەلپەكنىڭ جۇلالىق سۈپەتلىنىشىگە نۇقسان يېتىدۇ.

5) يەرلىك ئالاھىدىلىككە ئىگە تەلپەكلەرنىڭ تۈرلىرى

ۋە ئۇنى تىكەش ئۇسۇللىرى

يەرلىك ئالاھىدىلىككە ئىگە تەلپەكلەر: خوتەن كۆرپە تەلپىكى، خوتەن سالۋا تەلپىكى، كېرىيە كۆرپە تەلپىكى، چىرا كۆرپە تەلپىكى،

كېرىيە ئاياللىرىنىڭ كىچىك تەلپىكى قاتارلىقلار دۇر. دەرۋەقە، يىراق تارىختىن باشلاپ، ئەجدادلىرىمىز باش كىيىملەرگە يەرلىك ئالاھىدە-لىكىلەرنى مۇجەسسەملەشتۈرگەن ھالدا، ئۆزگىچە ئالاھىدىلىكلەرنىمۇ تەدرىجىي شەكىللەندۈرۈپ، نۇسخا ۋە تۈر جەھەتتىن كۆپ خىللاشتۇرغان. يەنە بىر جەھەتتىن، يەرلىك ئالاھىدىلىككە ئىگە تەلپەكلەرنىڭ ئەسلىدىكى شەكلىنى ئاساسىي جەھەتتىن ساقلاپ قالغان ھالدا، يەرلىك مۇھىت، كىلىمات ۋە جۇغراپىيىلىك خاسلىقنى چىقىش قىلىپ، ئې-تىياج ۋە تەلپەككە ئاساسەن قىسمەن ھالدا شەكىل ئۆزگەرتكەن.

(1) خوتەن كۆرپە تەلپىكى ۋە ئۇنى تىكىش ئۇسۇلى. خوتەن كۆرپە تەلپىكى باش كىيىملىرىمىز ئىچىدە تارىخىي ئۇزۇن، نۇسخىسى ئۆزگىچە، يارىشىملىق تەلپەك بولۇپ، ئۇ يېڭىسار، كېرىيە، چىرا كۆرپە تەلپىكىدىن پەرقلىنىدۇ. بىرىنچىدىن، ئۇنىڭغا ئىشلىتىلىدىغان كۆرپە ئوخشىمايدۇ، يەنى خوتەن كۆرپە تەلپىكىگە تۈكى بىر قەدەر ئۇزۇنراق بولغان كۆرپە ئىشلىتىلىدۇ. ئىككىنچىدىن، تەلپەكنىڭ شەكلى ئوخشىمايدۇ، يەنى خوتەن كۆرپە تەلپىكى، يېڭىسار كۆرپە تەلپىكىدەك كېسىك كونۇس شەكلىدە ياكى كېرىيە كۆرپە تەلپىكىدەك سېلىندىر شەكلىدە ئەمەس، بەلكى ئۈستى كەڭ، ئاستى تەرىپى تار بولىدۇ. ئۈچىنچىدىن، خوتەن كۆرپە تەلپىكى، قارا رەڭ-لىك كۆرپىدىنلا ئەمەس، قارامتۇل بوز رەڭلىك كۆرپە بىلەن قارا رەڭلىك كۆرپە ئارىلاشتۇرۇلۇپ تىكىلىدۇ. خوتەن كۆرپە تەلپىكى كەڭ قاسقانلىق كۆرپە تەلپەك، تار قاسقانلىق كۆرپە تەلپەك، بالىلار كۆرپە تەلپىكى قاتارلىق ئۈچ تۈرگە بۆلۈنىدۇ. يۇقىرىقى ئۈچ خىل كۆرپە تەلپەك ھەم شەكىل جەھەتتىن، ھەم ئىشلىتىلگەن ماتېرىيال جەھەتتىن مۇئەييەن دەرىجىدە پەرقلىنىدۇ. كەڭ قاسقانلىق كۆرپە تەلپەكنىڭ قاسقىنىنىڭ كەڭلىكى ئادەتتە 30 سانتىمېتىر دىن 50 سانتىمېتىرغىچە بولىدۇ. تار قاسقانلىق كۆرپە تەلپەكنىڭ قاسقىنىنىڭ كەڭلىكى بولسا 25 سانتىمېتىر دىن 35 سانتىمېتىرغىچە بولىدۇ. خوتەن كۆرپە تەلپىكىنىڭ ئېغىز گىرۋىكىگە كېرىيە، چىرا كۆرپە تەلپىكىگە ئوخشاش ئۆلچەملىك كىرىپك تۇتۇلمايدۇ. يەنە تۆ-پىلىكنىڭ ئۈستىنى تاشلىسىمۇ، تاشلىمىسىمۇ بولىۋېرىدۇ.

خوتەن كۆرپە تەلپىكىنى تىكىش ئۇسۇلى ئومۇمىي جەھەتتىن باشقا تۈردىكى كۆرپە تەلپەكلەرنى تىكىش ئۇسۇلى بىلەن ئوخشاپ كېتىدۇ.

(2) خوتەن سالۋا تەلپىكى ۋە ئۇنى تىكىش ئۇسۇلى. خوتەن سالۋا تەلپىكى باش كىيىملىرىمىز ئىچىدە ئەڭ قەدىمىيلىكى بىلەن مەشھۇردۇر. خوتەن سالۋا تەلپىكى بارلىققا كەلگەندىن كېيىن، باشقا تۈردىكى بىر قىسىم تەلپەكلەر مۇشۇ ئاساستا تەدرىجىي بارلىققا كەلگەن. خوتەن سالۋا تەلپىكى ئەسلىدىكى ئىپتىدائىي ھالىتىنى تولۇق ساقلاپ قالالماي، دەۋرنىڭ تەرەققىياتى، كىشىلەرنىڭ گۈزەللىك قارىشى ۋە ئېھتىياجىنىڭ ئۆزگىرىشىگە ئەگىشىپ، شەكىل ۋە تۈر جەھەتتىن، شۇنداقلا ئىشلىتىلىدىغان ماتېرىيال جەھەتتىن ئۈزلۈكسىز ئۆزگىرىپ باردى. كونا كېتىپ قېلىپ ئېيتقاندا، بىز ھازىر خوتەن سالۋا تەلپىكىنىڭ دەسلەپكى ھەيۋەتلىك، سۈرلۈك ھالىدىكىنى كۆرەلمەيدىغان بولدۇق. ئىلگىرى خوتەن سالۋا تەلپىكى يۇڭدىن نىڭ ئۇزۇنلۇقى 20 ~ 30 سانتىمېتىرغىچە بولغان، قويۇق يۇڭدىن تېرىدىن تىكىلەتتى. بىز بۇ خىلدىكى تەلپەكلەرنى پەقەت ئۆتەن كەن ئەسىرنىڭ باشلىرىدا تارتىلغان بىر قىسىم تارىخىي سۈرەتلەردە دىلا كۆرەلەيمىز. خوتەن سالۋا تەلپىكى باش كىيىملىرىمىزنىڭ ئىچىدە زامان ھەم دەۋرنىڭ تەقەززاسى بىلەن شەكىل ئۆزگەرتكەن بىردىنبىر باش كىيىمدۇر.

نۆۋەتتە خوتەن سالۋا تەلپىكى يۇڭى ھەم قويۇق، ھەم ئۇزۇن بولغان قوي تېرىسىدىن ئوتتۇرا قاسقانلىق (ئوتتۇرا ھېساب بىلەن 20 سانتىمېتىر كەڭلىكتە) تىكىلىشتىن، كەڭ قاسقانلىق (ئوتتۇرا ھېساب بىلەن 30 سانتىمېتىردىن 40 سانتىمېتىرغىچە) تىكىلىشكە ئۆزگەردى. يەنە بىر تەرەپتىن خوتەن سالۋا تەلپىكى ئىلگىرىكى ئاق رەڭلىك تېرىدە تىكىلىشتىن قارا ھەم قارامتۇل بوز رەڭلىك، ئاق-قارا رەڭلىك، قارا بىلەن بوز ئارىلاش رەڭلىك تېرىلەردىن تىكىلىشكە يۈزلەندى. ھازىر خوتەن سالۋا تەلپىكىنىڭ رەڭ جەھەتتىن ئۈچ خىل، شەكىل جەھەتتىن ئۈچ خىل تۈرى بار. خوتەن سالۋا تەلپىكىنىڭ شەكلى ۋە رېڭىدىكى ئۆزگىرىش ناھايىتى تېز بولدى. كونا كېتىپ قېلىپ ئېيتساق، ئىلگىرى تەرەققىياتنىڭ شاللىشىغا دۇچ

كەلگەن بۇ خىل باش كىيىمنىڭ شەكلى بىردىنلا ئۆزگەرتىلىپ ياش-لىرىمىز ۋە ئوتتۇرا ياشلىق كىشىلىرىمىزنىڭ ياقتۇرۇپ كىيىشىگە مۇپەسسەر بولدى. ئۇنىڭ ئۆزگەرگەن شەكلى ئاساسەن ئوتتۇرا قاسقان بولۇپ، ئۇ تۆپىلىك بىلەن بىر تەكشىلىكتە ھەم 30 سانتىمېتىر ئېگىزلىكتە تىكىلىپ بازارغا سېلىندى. رەڭ جەھەتتىن ئاساسەن كا-فېي رەڭ (تەبىئىي قارامتۇل بوز رەڭلىك تېرىنى خىمىيىلىك ئۇ-سۇلدا بويىپ ھاسىل قىلغان رەڭ) ۋە ئاق رەڭلىك، يۇڭلىرى ئۈچ سانتىمېتىردىن بەش سانتىمېتىرغىچە بولغان قوي تېرىسىدىن تىكىلىدۇ. بۇ تۈردىكى سالۋا تەلپەكنىڭ تۆپىلىكى ئۇزۇن كېسىلىپ، يىپ- يىڭنە بىلەن تىكىلىپ مۇقىملاشتۇرۇلىدۇ، يەنى سالۋا تەلپەك-نىڭ ئومۇمىي ئۇزۇنلۇقى 30 سانتىمېتىر بولماقچى بولسا، ئۇنىڭ تۆپىلىكىنى كېسىشتىن ئاۋۋال، ئۇنىڭ قاتلىنىپ ھاسىل قىلىنىدىغان قاسقىنىنىڭ ئۇزۇنلۇقى بولغان 20 سانتىمېتىرغا قوشۇلۇپ جەمئىي 50 سانتىمېتىر ئۇزۇنلۇقتا قاسقان كېسىلىدۇ، كەينىگە تۈرۈلۈپ ھا-سىل قىلىنغان قاسقان يىپ - يىڭنە بىلەن تۆپىلىككە تىكىلىپ مۇ-قىملاشتۇرۇلىدۇ، ئۇنى ئالاھىدە سۈپەتلىمىسىمۇ بولىدۇ.

(3) كېرىيە كۆرپە تەلپىكى ۋە ئۇنى تىكىش ئۇسۇلى. كېرىيە كۆر-پە تەلپىكى بارلىققا كېلىش تارىخىنىڭ ئۇزۇنلۇقى بىلەنلا ئەمەس، بەلكى ئۇنىڭ شەكىل جەھەتتىكى ئۆزگىچىلىكى، ئەرلەرگە ئالاھىدە سالاپەت قوشىدىغانلىقىدەك ئالاھىدىلىكى ۋە ئۇنى تىكىشكە قويۇل-دىغان تەلپىنىڭ يۇقىرىلىقى بىلەنمۇ ئالاھىدە ئورۇندا تۇرىدۇ. كې-رىيىلىك قىز - يىگىتلەر توي قىلغاندا قىز تەرەپ يىگىتكە ئەڭ كۆركەم كۆرپە تەلپەك سوۋغا قىلىدۇ. بالىلار ئاتىلىرى ھايات ۋاقتىدا كىيگەن كۆرپە تەلپەكنى ئەتىۋارلىق تەۋەررۈك ھېسابىدا قەدىرلەپ ساقلايدۇ.

كېرىيە كۆرپە تەلپىكى بىر خىللا رەڭدە، يەنى قارا رەڭلىك كۆر-پىدە ناھايىتى سىپتا تىكىلىدۇ. كۆرپىنىڭ تۈكىنىڭ قىسقا ھەم تەكشى، سىلىق بولۇشى تەلپە قىلىنىدۇ. ئۇنىڭ باشقا تەلپەكلەردىن ئالاھىدە پەرقلىنىدىغان يېرى شۇكى، ئېغىز گىرۋىكىگە كىرىپك قو-يۇلىدۇ. تۆپىلىكىنىڭ ئۈستى كۆركەم تاشلىنىدۇ، ئېگىزلىكى 30 سان-

تىمپىتىردىن 45 سانتىمېتىر غىچە، ئاساسەن سىلىندىر شەكلىدە (بىزىسى كېسىك كۈنۈس شەكلىدە تىكىلىدۇ) بولۇپ، تۆپىلىك بىلەن قاسقان بىر تەكشىلىكتە بولىدۇ، كېرىيە كۆرىپ تەلپىكىنىڭ ئايال-چە، ئەرەنچە يازلىق، قىشلىق؛ ئېگىز قاسقانلىق، ئوتتۇرا قاسقانلىق قاتارلىق تۈرلىرى بار. كەڭ ئومۇملاشقىنى ئېگىز قاسقانلىق ئەرەنچە كۆرىپ تەلپەك بولۇپ، ئۇنىڭ ئەڭ ئېگىز تىكىلىگەنلىرى يېڭىسار تەلپىكى بىلەن تەڭشىلىپ قالىدۇ. مەزكۇر تەلپەك ئاساسەن كېسىك كۈنۈس شەكلىدە، ئاستى قىسمىنىڭ ئايلانمىسى 60 سانتىمېتىردىن 50 سانتىمېتىر، ئۈستى قىسمىنىڭ ئايلانمىسى 35 سانتىمېتىردىن 45 سانتىمېتىر ئەتراپىدا بولىدۇ.

كېرىيە كۆرىپ تەلپىكىنى تىكىش ئۈچۈن كۆرىپ تالاشقا ئالاھىدە ئېتىبار بېرىلىدۇ. كونكرېت قىلىپ ئېيتقاندا، كۆرىپنىڭ يۇڭى قانچە بۇدرە ھەم قويۇق بولسا، شۇنچە ياخشى بولىدۇ.

(4) كىچىك تەلپەك ۋە ئۇنى تىكىش ئۇسۇلى. كېرىيە، چىرا، نىيا، چەرچەن قاتارلىق جايلاردىكى ئاياللارنىڭ كىچىك تەلپىكى ئاق ياغلىق ئۈستىگە قوندۇرۇپ قويۇلىدىغان، كىشىلەر تەرىپىدىن «دۇۋەت تەلپەك» دەپ ئاتىلىدىغان مۇراسىملىق باش كىيىم بولۇپ، مۇئەييەن سەنئەتلىك خۇسۇسىيەتكە ئىگە. شەكىل جەھەتتىن كېسىك كۈنۈس شەكلىدىكى كىچىك تەلپەك بولۇپ، نۇسخا جەھەتتىن ئاساسەن ئوخشاش بولىدۇ، يەنى ئۈستىنىڭ دىئامېتىرى 4 سانتىمېتىردىن 5 سانتىمېتىرغىچە، ئاستىنىڭ دىئامېتىرى 8 سانتىمېتىردىن 9 سانتىمېتىرغىچە، ئېگىزلىكى 7 سانتىمېتىردىن 8 سانتىمېتىرغىچە بولىدۇ. ئۇنىڭ قاسقان قىسمى بىردەك قارا رەڭدە بولىدۇ. ئۇ ئاساسەن تاشلىق، تۆپىلىك، ئىچىلىك قاتارلىق ئۈچ قىسىمدىن تەركىپ تاپىدۇ.

ئالدى بىلەن كىچىك تەلپەك تىكىشكە ئىشلىتىلىدىغان ئاساسلىق ماتېرىياللارنى تەل قىلىمىز، يەنى قوزا (ئۆچكىنىڭ بولسىمۇ بولىدۇ) تېرىسىنىڭ يۇڭىنى قىرقىۋېتىپ ئاشلاپ، ئەيلەپ تەييارلايمىز، كېيىن ئۇنىڭدىن ئەندىزە بويىچە ئۈچ بۇلۇڭ شەكىللىك تۆت پارچە كېسىۋېلىپ، ئۇلارنى يىپ - يىڭىنە بىلەن ئۆز ئارا جىپ-سىلاشتۇرۇپ تىكىمىز، كېيىن سارۇشكا (ئاق خەسە بولسىمۇ بولىدۇ).

دۇ) دا يەنە شۇ تۆپىلىكنىڭ ئەندىزىسىنى ئۆلچەم قىلىپ رەختتىن تۆپىلىك تەييارلاپ ئۇنى ئاق ئۇندا ئېتىلگەن شىلىم بىلەن شىد-لىملاپ، تېرە تۆپىلىكنىڭ ئۈستىگە كىيگۈزىمىز ۋە تۆپىلىكنىڭ ئىچكى لەۋ قىسمىغا يەنە شۇ سارۇشكىدىن بىر سانتىمېتىر كەڭ-لىكتە بويلىتىپ، چەمبەر سىمان لەۋلىك تۈتىمىز، ئاخىرىدا ئۇنى قېلىپقا تارتىمىز ۋە ئۈچ كۈن ئەتراپىدا ئاپتاپتا قويۇپ قورۇتىمىز، بۇنىڭ بىلەن كىچىك تەلپەكنىڭ ئومۇمىي گەۋدىسى، يەنى تۆپىلىك قىسمى تەييار بولغان بولىدۇ. بۇ تۆپىلىك قىسىم ئىچىلىك دەپمۇ ئاتىلىدۇ.

ئىككىنچى باسقۇچتا قارا رەڭلىك (ئىمكانىيەت يار بەرسە قارا رەڭلىك پاختا رەخت بولغىنى ياخشى) رەختكە قارا يۇڭ يىپتا كۆپ-تۈرمە توقۇما (بۇ ئادەتتە سۈنئىي كۆرپە دەپمۇ ئاتىلىدۇ، قارماققا يۇڭى ئىنتايىن قىسقا بولغان كۆرپىگىمۇ ئوخشاپ كېتىدۇ)، يەنى بىر قەدەر تۇمراق قارا رەڭلىك يۇڭ يىپتا، قارا رەڭلىك رەختكە خۇددىي كەشتە توقۇغاندەك كۆپتۈرمە قىلىپ ياكى قارا رەڭلىك رەختنى بامبۇك كەرىگۈدە كېرىپ، قارا يۇڭ يىپ بىلەن كۆپتۈرمە قىلىپ توقۇپ تەييارلايمىز، كېيىن بۇنىڭدىن ئەندىزە بويىچە كىچىك تەلپەكنىڭ تاش قاسقان قىسمىنى كېسىپ يىپ - يىڭنە بىلەن چېتىپ تەييارلايمىز. بۇ ئادەتتە توقۇما ياكى قاسقانلىق دەپ ئاتىلىدۇ (نۆۋەتتە توقۇمىنىڭ سۈنئىي ئۇسۇلدا ئىشلەنگەنلىرى بار)، يۇ-قىرىقى ئۇسۇلدا ئىچىلىك ۋە قاسقانلىق قاتارلىق ئاساسلىق قىسىملارنى تەييارلىۋالغاندىن كېيىن، قاسقانلىقنى تۆپىلىك ئۈستىگە كىيگۈزۈپ ئاستى تەرەپنى ئىنچىكە كىرىپك بىلەن قوشۇپ ئۆز ئارا چېپىسلاشتۇرۇپ تىكىمىز، بۇنىڭ بىلەن كىچىك تەلپەكنىڭ ئاساسلىق گەۋدىسى تەييار بولغان بولىدۇ.

ئاخىرىدا يېشىل، كۆك، ئاق، سېرىق، سىدام گۈللۈك رەختلەر-دىن (كۆپ ھاللاردا سىدام خاڭدەن ئىشلىتىلىدۇ) ئەندىزە بويىچە تۆت پارچە تاشلىق تالا كېسىۋېلىپ، ئۇلارنى يىپ - يىڭنە بىلەن ئۆز ئارا چېپىسلاشتۇرۇپ تىكىپ، تاشلىق تەييارلاپ، كىچىك تەلپەكنىڭ ئۈستىگە كىيگۈزۈپ، يىپ بىلەن ناھايىتى سىپتا تىكىمىز، بۇنىڭ

بىلەن كېرىيە ئاياللىرىنىڭ ئۆزىگە خاس بولغان كىچىك تەلپىكى تەييار بولغان بولىدۇ. ئەڭ ئاخىرىدا كىچىك تەلپەكنى قېلىپقا سېلىپ سۈپەتلەيمىز. سۈپەتلەشتە ئاساسەن، ئۇنىڭ ئاستى ئېغزىنىڭ گىرۋەكلىرىدىكى يۇڭ پەۋازنى مويىنىكەش بىلەن تاراپ كۆپتۈرۈپ، قاسقاننىڭ يۈزىنى چوتكىلاپ جۇلالاندۇرىمىز. تۆپىلىكنىڭ گىرۋەكىنى بىگىز ئارقىلىق قاسقاننىڭ ئىچىگە تىقىپ، تاشلىقنىڭ يۈزىنى تەكشىلەيمىز.

(5) چىرا كۆرپە تەلپىكى — قارا بوز تەلپەك ۋە ئۇنى تىكشى ئۇ. سۇلى. چىرا كۆرپە تەلپىكىنى كېرىيەنىڭ شەنبە بازىرىدىن باشلاپ چىرىدىكى ھەممە ئەرلەر كىيۋالىدۇ. چىرا كۆرپە تەلپىكىگە بوز ياكى قارامتۇل بوز (كافېي رەڭگە مايىل) رەڭلىك كۆرپىنى تاللاش ۋە ئۇنى ئالدىن پىششىقلاپ ئىشلەش مەركۈز تەلپەكنى تىكشىنىڭ ئالدىنقى شەرتىدۇر. بىر قىسىم كۆرپىلەر بوز ۋە قارا بوز بولسىمۇ، يەنە بىر قىسىم كۆرپىلەر بۇ جەھەتتىكى شەرتىمىزگە تولۇق چۈشەلمەيدۇ، پەقەت شۇنىڭغا يېقىنلىشىدۇ. بۇ خىل ئەھۋالدا كۆرپىنى يەرلىك ئۇسۇلدا ئاشلاپ ئەيلىگەندىن سىرت، خېنە، جىگدە قوۋرىقى ۋە باشقا شۇنىڭغا مايىل يەرلىك ماتېرىياللار ئارقىلىق كۆرپىنى بويايمىز. كۆرپىنىڭ رەڭگى تۇراقلاشقاندىن كېيىن، ئەندىزە بويىچە سىلىندىر شەكلىدە قاسقانلىق كېسىۋېلىپ، يىپ - يىڭنە بىلەن تىكىپ مۇقىملاشتۇرىمىز. ئىككىنچى باسقۇچتا سۈپەتلىك قوي تېرىسىدىن تۆپىلىك تەييارلايمىز.

(6) تۇماق ۋە تۇماقنىڭ تەرەققىيات ئەھۋالى. تۇماق بارلىققا كەلگەندىن ھازىرغىچە، ئۇ شەكىل، سۈپەت جەھەتتىن ئۈزلۈكسىز يېڭىلىنىپ، تەرەققىياتى باشقا تۈرلۈك باش كىيىملىرىگە قارىغاندا ناھايىتى تېز بولدى. تۇماق ئەڭ دەسلەپتە قوزنىڭ تېرىسىدىن تەييار كىلىپ بارلىققا كەلگەن بولسىمۇ، دەۋرنىڭ تەرەققىياتىغا ئەگىشىپ، تۈرلۈك قاملاردا — يەنى بۇلغۇن قامىسى، كەمچەت قامىسى، سىم قامىسى، داۋغان قامىسى، سۆسەر قامىسى، قۇندۇز قامىسى، سۈلەيسۈن قامىسى، تىيىن قامىسى ۋە سۈنئىي قاما قاتارلىق ئون نەچچە خىل قامدا تىكىلىدىغان بولدى. ئىلگىرى تۇماقچى ئۇسۇلى.

تىلار تۇماقنىڭ ئاران ئىككى خىلىنىلا، يەنى قوزنىڭ كۆرپىسىدە تىكىلگەن كۆرپە تۇماق بىلەن سۇ قامىسىدا تىكىلگەن قاما تۇماق - نىلا بازارغا سالغان بولسا، ھازىر ئۇلار بۇ ئىككى خىلدىن باشقا يەنە بۇلغۇن قامىسى، كەمچەت قامىسى، سىم قامىسى (سۇ كالىسىدىن ئېلىنىدۇ)، داۋغان قامىسى، تىيىن قامىسى، سۈنئىي قاما قاتارلىق ئون نەچچە خىل قامىدا كەڭ قاسقانلىق تۇماق، تار قاسقانلىق تۇماق، شەپكە تۇماق، ئايالچە تۇماق، بالىلار تۇمىقى قاتارلىق تۇماقلار - نى تىكىپ بازارغا سالدى.

2. موزدۇزلۇق ھۈنەر - سەنئىتى^①

خوتەنلىكلەر ئارىسىدىمۇ موزدۇزلۇق قەدىمكى ئەنئەنىۋى قول ھۈنەر - كەسىپلىرى ئىچىدە ناھايىتى كەڭ ئومۇملاشقان ۋە موزدۇز - لۇق «موزدۇزغا پادىشاھ قىزىنى بېرىدۇ» غان ئەتىۋارلىق كەسىپ قا - تارىدا دەۋر سۈرگەن. «موزدۇز» سۆزى ئىران تىللىرىدىن ئۆزلەشكەن بولۇپ، ئۇ «موزا - ئۆتۈك»، «دۇز - تىكمەك» دىگەن ئىككى سۆزدىن تەشكىل تاپقان. قەدىمكى ئۇيغۇر تىلىدا «ئۆتۈكچى» دېيىلگەن. ئۆي - خۇر تىلىدا موزدۇزلۇق كەسىپگە ئائىت ئاتالغۇلارنىڭ سانى يۈزگە يېقىن ئىكەنلىكى مەلۇم. ئادەتتە قول ھۈنەر - سەنئىتى كۆپرەك شە - ھەرلەرگە مەركەزلەشكەن. ئەمما موزدۇزلۇق شەھەرلەردىن تاشقىرى يېزا - قىشلاقلارغىچە كەڭ تارقالغان.

1) موزدۇزلۇق لازىمەتلىكلىرى ۋە سايمانلىرى موزدۇزلۇق قوراللىرى:

(1) ئاياغ تىكىشى يېپى — ئەنئەنىۋى موزدۇزلۇقتا، يېپ پاختىدىن ئېگىرىلىدۇ. ئېغىزدا چاپناپ پىشۇرۇلۇپ، تىرناققا سىيرىپ قۇرۇتۇ - لۇپ، ئۈچ چىقىرىپ موملىنىپ، پىسىلكە ئارقىلىق يىڭىنگە ئۆتكۈزۈلۈپ ئىشلىتىلىدۇ. بېخى، چەم، رۇپچەك ئۈچۈن ئايرىم يېپ ئېشىلىدۇ. تىكىش يېپى ئاياغنىڭ مۇھىم ياردەمچى ماتېرىيالى. تىكىش يە - پى باشلىق بۆلەكلىرىنى چېتىش، شەكىلگە كەلتۈرۈش ۋە ئاياغنى

① بۇ تېما «ئۇيغۇر قول ھۈنەرۋەنچىلىك رسالىسى — موزدۇزلۇق» (تۈزگۈچى: پەت - تارجان مۇھەممەت ئەرقۇت. شىنجاڭ خەلق نەشرىياتى 2007 - يىلى 11 - ئاي 1 - نەشرى) ناملىق كىتابچە ئاساسىدا تەييارلاندى.

بېزەش قاتارلىق جەھەتلەردە مۇھىم رول ئوينايدۇ. تىكىش يىپىنىڭ سۈپىتى، ئىقتىدارى ۋە تىكىلىدىغان ماتېرىيالنى سەپلەشتۈرۈش-نىڭ ياخشى-يامان بولۇشى ئاياغنىڭ سۈپىتى، كۆركەملىكى، ئىقتىدارى، ئىشلەپچىقىرىش ئۈنۈمى ۋە ئىقتىسادىي ئۈنۈم قاتارلىق جەھەتلەر بىلەن زىچ مۇناسىۋەتلىك.

تارتما ئامبۇر — ئاياغ باشلىقىنى قېلىپقا تارتىش (يەنى ئىش تارتىش) تا ئىشلىتىلىدۇ، تۆمۈردىن ياسىلىدۇ.

كەسمە ئامبۇر (پاقىمۇش ئامبۇر) — مىخ يۇلۇش، چەم كېسىش قاتارلىقلارغا ئىشلىتىلىدۇ.

بولقا — مىخ قېقىش، چەملەرنى ئۇرۇپ تەكشىلەش قاتارلىق ئىشلارغا ئىشلىتىلىدۇ، بېشى تۆمۈردىن سوقۇلىدۇ، سېپى ياغاچتىن قىلىنسىمۇ، تۆمۈردىن قىلىنسىمۇ بولىدۇ.

بۇرەندە (بۇراند) — كۆن-خۇرۇم، چەملەرنى كېسىدىغان، تىغى ئاي شەكىللىك، ئەگرى ساپلىق ئەسۋاب.

بەلچە — ئاياغ كىيىمىنىڭ پاشنا ۋە چەم چۆرىسىنى تۈزلەپ سېلىشقا ئۇچۇن ئىشلىتىلىدىغان تۇتقۇچلۇق تۆمۈر ئەسۋاب. تۇتقۇ-چى ياغاچتىن ياسالسىمۇ، تۆمۈردىن ياسالسىمۇ بولىدۇ. بەزىدە چەم كېسىشكىمۇ ئىشلىتىلىدۇ.

پەرداز كالتىكى — موزدۇزلۇقتا ئاياغ كىيىمىنى پەردازلاشقا ئىشلىتىلىدىغان قىسقا، سىلىق ياغاچ كالتەك، «بالا بۇشتەك» مۇدەپ ئاتىلىدۇ.

قوۋۇش قەلەم (چۆرە ياغاچ) — ياغاچتىن ياسالغان، چەم كىرىپكىنى پاقىرتىشقا، چەمنى كەسكەندە خۇرۇمنىڭ زەخمە يەپ قېلىشىدىن ساقلاش ئۈچۈن، بەلچە تىغىغا تىرىلىدىغان ئەسۋاب.

كوۋا — موزدۇزلارنىڭ ئاياغ كىيىمىنىڭ رەختىنى تۈزلەش، چىڭداش، پاشنا قاتۇرۇش قاتارلىق ئىشلارغا ئىشلىتىلىدىغان بىر خىل ياغاچ ئەسۋاب.

كىرىپكىچە — چەم كىرىپكى (گىرۋىكى) نى قىرىشقا ئىشلىتىلىدىغان، تۆمۈردىن سوقۇلىدىغان تىغلىق ئەسۋاب.

يىڭنە — يىڭنە سىلىق يىڭنە، چەم يىڭىسى، ئەگرى (رۇپچەك)

يىغىنە، تۈز يىغىنە دېگەن تۈرلەرگە بۆلۈنىدۇ. سىلىق يىغىنە باشلىققا بېخىر سالغاندا ئىشلىتىلىدۇ؛ چەم يىغىنىسى چەم تىككەندە ئىشلىتىلىدۇ؛ ئەگرى (رۇپچەك) يىغىنە رۇپچەك يۆمىگەندە ئىشلىتىلىدۇ. موز دۈزلۈقتا يىغىنە جۇپ بولىدۇ. پەقەت رۇپچەك يۆمەيدىغان يىغىنلا يالغۇز ئىشلىتىلىدۇ (بۇ ھۈنەر مەشغۇلاتىنىڭ ئېھتىياجى ئۈچۈن شۇنداق بولغان)؛ تۈز يىغىنە ئۆتۈك قونچىنىڭ ئارقا چېكىنى تىكش ئۈچۈن ئىشلىتىلىدۇ.

دۈرەپشە (دەرەپشە، بىگىز) — تاش چەم بىلەن تاسمىنى قوشۇپ تىكشكە ئىشلىتىلىدىغان ئۇچلۇق تىغلىق، ساپىقى ياغاچتىن يا- سالغان ئەسۋاب. ئۇ ئىشلىتىش ئورنىغا قاراپ سىلىق دۈرەپشە، چەم دۈرەپشىسى، رۇپچەك دۈرەپشە قاتارلىقلارغا بۆلۈنىدۇ.

سىلىق دۈرەپشە ئۆتۈكنىڭ باشلىقىغا بېخى سېلىشقا ئىشلىتىلىدۇ. ئۆتۈكنىڭ باشلىقىنى قول بېخى قىلىپ تىكسە ناھايىتى پۇختا ھەم چىرايلىق بولىدۇ.

رۇپچەك دۈرەپشە ئۆتۈكنى قېلىپقا تارتقاندىن كېيىن رۇپچەك يۆمىلىدۇ. رۇپچەك ئۆتۈكنىڭ باشلىقى بىلەن چەمنى تۇتاشتۇرىدىغان چەم تاسمىسىدۇر. رۇپچەك دۈرەپشىنىڭ ئەگرى ئۇچى بىلەن ئۆتۈك- نىڭ يېتىكى، باشلىقىنىڭ چۆرىسى، رۇپچىكى تېشىلىپ ئۇچى بىر قىلىنىپ يۆمەپ تىكىلىدۇ.

چەم دۈرەپشىسى چەمنى رۇپچەك بىلەن قوشۇپ تىككەندە چەم دۈرەپشىسى بىلەن، قوش يىپلىق چەم يىغىنىسى ئۈچۈن تۆشۈك تې- شىلىدۇ.

موم — ئاياغ تىكشتە ئىشلىتىلىدىغان يىپنى سىلىقلاش بېرىش، يىپنىڭ چىرىشىنىڭ ئالدىنى ئالدىغان بىر خىل يۇمشاق ماددا بو- لۇپ، ئاق موم، قارا موم دەپ ئىككىگە بۆلۈنىدۇ.

خام — پەرداز ئۈچۈن ئىشلىتىلىدۇ. قارا گۈل — قارا گۈل پەرداز ئۈچۈن ئىشلىتىلىدۇ. ئۇنىڭغا مۇ- ناسىپ يەنە قارا رەڭمۇ ئىشلىتىلىدۇ.

قېلىپ تارتىش ئىلمىكى — ئاياغ پۈتكەندىن كېيىن، ئاياغ ئىچىدىكى قېلىپنى تارتىپ چىقىرىۋېتىشكە ئىشلىتىلىدىغان ئەسۋاب. تۆمۈردىن

ئىلمەك قىلىپ سوقۇلىدۇ يەنە بىر ئۇچىغا ئارغامچا چېكىلىدۇ. قېلىپنى تارتقاندا، ئىلمىكى قېلىپنىڭ تۆشۈكىگە كىرگۈزۈلىدۇ، ئىككى قولىدا ئاياغنى چىڭ تۇتۇپ، ئارغامچىنى پۇتقا كىرگۈزۈپ قېلىپ تارتىلىدۇ.

دەزگىل - خۇرۇم تاسمىدىن تىكىلگەن ھالقىسىمان بويۇم. ئەنئەنىۋى موزدۇزلۇقتا دەزگىنىڭ بىر تەرىپىنى پۇت بىلەن دەسسەشۈپ، يەنە بىر تەرىپىنى تىزغا كىيدۈرۈپ، باشلىقنىڭ ھەر قايسى قىسىملىرىنى بىر بىرىگە چېتىشتا ئىشلىتىلىدۇ، چېتىلىدىغان ئىككى قىسىمنى تىزغا كىيدۈرۈلگەن تاسمىنىڭ ئاستىغا چىڭ بېسىپ تۇرۇپ تىكىش مەشغۇلاتى قىلىنىدۇ.

دۇپپى - موزدۇزلۇقتا ئاياغنى چەملەش، مىخلاش، مىخ ياندۇرۇش ئۈچۈن ئىشلىتىلىدىغان، شەكلى پۇتقا ئوخشايدىغان تۆمۈردىن ياسالغان ئەسۋاب، تەگلىكى كۆتەك ياكى تۆمۈردىن ياسىلىدۇ، يەرگە سانجىپ قويىمۇ بولىدۇ.

بومۇلا - ئۆتۈكنى پەدازلىغاندا ئاق مۈنى سۈرۈپ، ئۈستىدىن پومۇلانى قىزىتىپ موم تۆپىسىدىن يەڭگىل يېقىپ، مومنى خۇرۇمغا سىڭدۈرۈشتە ئىشلىتىلىدىغان ئەسۋاب.

رېنتا - چەم چۆرىسىگە گۈل چىقىرىش ئۈچۈن ئىشلىتىلىدىغان ئەسۋاب. پوزا - ئۆتۈك پۈتكەندىن كېيىن قېلىپتىن چىقارماي تۇرۇپ، باشلىق ۋە قونچىغا سۈركەپ پارقىتىشقا ئىشلىتىلىدۇ.

كۇرس - موزدۇز ئولتۇرۇپ خىزمەت قىلىدىغان ئۇرۇندۇق، ياغاچتىن تۆت تەرەپلىك قىلىپ ئىككى دانە رامكا ياسىلىپ، بىر بىرىگە كىرىشتۈرۈلۈپ، ئوتتۇرىسىدىن ئوق ئۆتكۈزۈلىدۇ. ئولتۇرىدىغان تەرىپىگە كاناپ ياكى قېلىن رەختتىن تاسما تىلىپ، ئىككى چەتكە مىخلىنىدۇ، يىغىپ-ئېچىشقا، كۆتۈرۈپ مېڭىشقا ئەپلىك، ئولتۇرسا ھاررىغىلىق ھېس قىلدۇرمايدۇ. ئادەتتە تۆت پۈتلۈك قىلىپمۇ ياسىلىدۇ.

دۇكان تاختىسى (پەشتاختا) - موزدۇزلۇق كارخانىلىرىدىكى ئۈستىلەر خىزمەت قىلىدىغان ئىش ئۈستىلى. يۈزى ياغاچتىن ياكى قەلەي، تۈنىكىدىن ياسىلىدۇ، ياغاچتىن بىر-ئىككى غېرىچ ئېگىزلىكتە

تۆت پۇت بېكىتىلىدۇ.

پوركاپ — ئۆتۈكنىڭ قونچىدىن كىرگۈزۈپ، باشلىق قېلىپى ئۈستىگە قويۇپ، باشنى چىڭدايدىغان ياغاچ ئەسۋاب.

قېلىپ — موزدۇز لۇقتىكى ئەڭ مۇھىم قوراللارنىڭ بىرى. بۇ ئا-ياغ كىيىمنىڭ قېلىپى بولۇپ، يازلىق ئاياغنىڭ ئايرىم، قىشلىق ئاياغنىڭ ئايرىم، ئەر-ئاياللارنىڭ ئايرىم بولىدۇ. بۇرۇن ئاياغنىڭ چوڭ-كىچىكلىكىگە ئاساسەن ياڭاق ياغىچى ياكى تال يىلتىزىدىن چېپىپ ياسىلاتتى. ئۇ قېلىپ گەۋدىسى، تېگىن ۋە قېلىپ پۇشتىكى دەپ ئايرىلىدۇ. ئاياغنى قېلىپتىن چىقارغاندا ئاۋال قېلىپ پۇشتىدىكى، ئاندىن گەۋدىسى تارتىپ چىقىرىۋېلىنىدۇ، بۇنداق بولغاندا پۈت-كەن ئاياغنىڭ قېلىپ تارتىش جەريانىدا بەك كۈچەش سەۋەبىدىن شەكلى ئۆزگىرىپ كېتىشى ياكى باشقا كۈتۈلمىگەن ئەھۋاللارنىڭ يۈز بېرىشىنىڭ ئالدىنى ئالغىلى بولىدۇ.

تېگىن — قېلىپ بىلەن پۇشتەك ئارىلىقىغا قېقىلىپ، ئاياغ كىيىمىنىڭ پۇت دۈمبىسى قىستايدىغان كەمچىلىكىنى تۈگىتىش رولىنى ئوينايدۇ.

شاڭ قېلىپ — ئۆتۈكنىڭ قونچىغا خاس قېلىپ بولۇپ، ياغاچتىن ياسىلىدۇ. ئۆتۈكنىڭ قونچىنى كېڭەيتىش، پەردازلاش، كەينى چاكنىڭ ئېۋىنىنى ئېلىش ئۈچۈن ئوڭايلىق يارىتىدۇ. ئۇ ئالدى شاڭ، ئارقا شاڭ ۋە ئارا شاڭ دەپ ئۈچكە بۆلۈنىدۇ.

پانا — ئالدى ۋە ئارا شاڭ ئارىلىقىغا قېقىلىدىغان بويۇم. زىغزىق — ئۆتۈك قونچىنى تىككەندە، ئىككى پارچە خۇرۇمنىڭ ئارىسىغا ئېلىنىدىغان خۇرۇم تاسما، ئادەتتە چوڭلار، ياشانغانلارنىڭ ئۆتۈكنىڭ چېكىنى تىككىشتە ئىشلىتىلىدۇ.

قاچچا — ئاياغ رەختىنى، ئەستەرلىكلەرنى كىسىشتە ئىشلىتىلىدۇ. بىلەي — موزدۇز لۇق ئەسۋابلىرى گاللىشىپ قالغاندا ئىتتىك قىلىش ئۈچۈن ئىشلىتىلىدىغان تاش. بۇ سىلىق بىلەي، يىرنىك بىلەي دەپ ئايرىلىدۇ.

(2) ئاياغ تىكىش ھۈنەر-سەنئىتى

(1) ئاياغ ماتېرىياللىرى. ئاياغ تىكىشتە ئىشلىتىلىدىغان ماتېرىد-

ياللار ناھايىتى كۆپ بولۇپ، قانداق ماتېرىيال ئىشلىتىش ئاساسەن ئاياغنىڭ قۇرۇلمىسى ۋە ئىقتىدارى تەرىپىدىن بەلگىلىنىدۇ. ئاساس-لىقى باشلىق ماتېرىياللىرى، چەملىك ماتېرىياللىرى، پېتەكلىك ۋە ئىستەكلىك ماتېرىياللار، يېلىم ۋە شىلمىلەر، قوشۇمچە ماتېرىياللار قاتارلىقلارنى ئۆز ئىچىگە ئالىدۇ.

ئاياغ رەختىنىڭ ھاۋا ئۆتكۈزۈشچانلىقى ۋە نەملىك سۈمۈرۈش-چانلىقى يۇقىرى بولسا، پۇتنى تەرلەتمەيدۇ. ئاياغ رەختىنىڭ سوزۇ-لۇشچانلىقى ياخشى، ئەمما شەكلى ئۆزگىرىپ كەتمەيدىغان بولۇشى؛ چوقۇم سۇغا، ئىسسىققا، ئۇلتىرا بىنەپشە نۇرغا، سوغۇققا چىدامچان بولۇشى؛ كۆركەم، چىرايلىق، رەڭلىرى ئېنىق ۋە تەكشى، يۈزى سىلىق بولۇشى؛ سۈركىلىشكە چىداملىق، كۆپ قېتىم ئېگىلىش ۋە شەكلى ئۆزگىرىپ كېتىشكە چىدايدىغان بولۇشى كېرەك.

(2) ئاياغ تىكىش مەشغۇلات تەرتىپى. ئاياغ تىكىش ھۈنەر-سەنئىتى بىر خىل مۇرەككەپ تېخنىكا بولۇپ، ئۇ باشلىق تىكىش ھۈنەر-سەنئىتى، باشلىق بىلەن چەمنى تۇتاشتۇرۇش ھۈنەر-سەنئىتى ۋە ھۈنەر-سەنئەت لايىھىسى قاتارلىق ئۈچ قىسىمغا بۆلۈنىدۇ.

باشلىق تىكىش: خام ماتېرىيالنى ئەندىزىنىڭ تەلىپى بويىچە، باشلىق ئېھتىياجلىق بولغان تۈرلۈك پارچە بۆلەكلەر بويىچە كېسىش، ئاندىن تېخنىكىلىق پىششىقلاپ ئىشلەش، شەكىلگە كەلتۈرۈش، پارچە بۆلەكلەرنى چېتىپ بىر پۈتۈن ئاياغ باشلىقىنى پۈتتۈرۈپ چىقىرىش جەريانىنى كۆرسىتىدۇ.

باشلىق بىلەن چەمنى تۇتاشتۇرۇش — ھۈنەر-سەنئەت لايىھىسى ۋە تېخنىكا ئۆلچىمى بويىچە، ھۈنەر-ماھارەت ۋە قوشۇمچە ماتېرىياللارنىڭ ياردىمى ئارقىلىق مۇكەممەل بولغان ئاياغ باشلىقى بىلەن ئاياغنىڭ چەم قىسمىنى ۋە قوشۇمچە بۆلەكلىرىنى بىرىكتۈرۈپ مۇكەممەل ئاياغ ھالىتىگە كەلتۈرۈش جەريانىنى كۆرسىتىدۇ. بۇ مەشغۇلات تەرتىپى مۇنداق ئۇرۇنلىنىدۇ:

گىرۋەك شىلىش. ئاياغ باشلىقىنىڭ ھەر قايسى بۆلەكلىرىنىڭ چېتىلىدىغان گىرۋەكلىرىنى يانتۇ ھالەتكە كەلتۈرۈلۈپ، نېپىزلىدىلىدۇ. بۇنداق قىلغاندا، تىكىش ماشىنىسى بىلەن تىكىشكە قۇلاي.

لىق، ئاياغ كۆركەم زاھەت بولىدۇ.

باشلىق بۆلەكلىرىنى چېتىش. كېسىپ تەييارلانغان ھەر قايسى باشلىق بۆلەكلىرىگە ئەستەر چاپلىنىدۇ، ئاندىن قول ئارقىلىق بىر-بىرىگە چېتىلىدۇ.

ئاياغ قېلىپىنىڭ ئاستى تەرىپىگە كېسىپ تەييار قىلىۋالغان ئىستەلگە مېخلىنىدۇ.

تۇمشۇق قاتۇرما ۋە ئاپقۇت قاتۇرما سېلىپ تەييارلانغان ئاياق باشلىقى تارتما ئامبۇر بىلەن قېلىپقا تارتىلىدۇ.

ئاياغ پېتىكى بىلەن باشلىق چۆرسىگە يېلىم سۈركىلىپ، تارت-ما ئامبۇر ئارقىلىق ئىستەلگە مۇقىملىنىدۇ ۋە ئىستەلگە قې-قىلغان مېخ يۇلۇۋېتىلىدۇ.

باشلىق چۆرسى بىلەن تاشقى چەم چاپلىنىدىغان قىسمىنىڭ يۈزى ئالدى بىلەن قۇم چاققا سېلىپ يىرىكىتىلىدۇ. ئاندىن ئاياغ رەختى، تاشقى چەم ماتېرىيالنىڭ ئەھۋالىغا ئاساسەن دورا سۇيۇق-لۇقى ئارقىلىق بىر تەرەپ قىلىنغاندىن كېيىن، يەنە بىر قېتىم يى-لىم سۈركىلىدۇ ۋە قاقلاپ ياكى سالقىن جايدا قويۇپ قۇرۇتۇلىدۇ. يىلىم سۈركىگەندە تەكشى، پاكىز بولۇشقا دىققەت قىلىنىدۇ، ئاياغ رەختى ياكى ئاياغ چەمىنى بۇلغاپ قۇيۇشقا بولمايدۇ. قۇرغاندىن كېيىن چاپلىنىدۇ.

قېلىپتىن چىقىرىش. پۈتكەن ئاياغ سالقىن جايدا تۇرغۇزۇلۇپ قۇرۇ-تۇلغاندىن كېيىن قېلىپ تارتىش ئىلمىكى ئارقىلىق، قېلىپ ئاياغ-تىن تارتىپ چىقىرىۋېلىنىدۇ.

ئاياغ قېلىپتىن ئاجرىتىۋېلىنغاندىن كېيىن، ئاياغنىڭ ئىچى-سىرتى تازىلىنىدۇ، پەردازلىنىدۇ، ئىچىگە پېتەك چاپلىنىدۇ. بۇغ-قۇچلۇق ئاياغ بولسا بۇغقۇچى چېگىلىدۇ. ئىچىگە قەغەز كالىلىكى تىقىلىدۇ، ئاندىن چىرايلىق كورۇپكىغا سېلىنىدۇ.

3) ياماقچىلىق

ياماقچىلىقمۇ ئەنئەنىۋى موزدۇزلۇقنىڭ بىر تۈرى بولۇپ، ئاياغ كىيىمىنىڭ يىرتىلغان، بۇزۇلغان جايلىرىنى رېمونت قىلىش، ئوڭشاش، تۈرلۈك ئاياغلارنىڭ چەملىرىنى ئالماشتۇرۇش، پاشنىسىد-

نى ئېگىزلىتىش ۋە پەسلىتىشنى ئاساسىي ۋەزىپە قىلغان. ياماقچىلىقتا ئاياغ تىكىش سايمانلىرىدىن بىگىز، ئىلمەك بىگىز، بەلچە، قايچا، كەسمە ئامبۇر، بولقا، تۆمۈر مىخ، ياغاچ مىخ، يىپ قا - تارلىق قورال - سايمانلاردىن باشقا يەنە ئاياغ تىكىش ماشىنىسى، چەم - لىك، نال، ھەرە، موزدۇز قېلىپى، پىستان، سىيرىتما، سۈمبە، چوپ - سا، شىلىم قاتارلىق قورال - سايمانلار كۆپرەك ئىشلىتىلىدۇ. ياماقچىلىقتا ئاياغنىڭ باشلىق خۇرۇمى يىرتىلغان - يېرىلغان بولسا، ئاياغنىڭ ئىچىدىن ياماق سېلىپ، سىرتىدىن سىپتا قىلىپ تىكىلىدۇ. ئاياغنىڭ چەمى يىرتىلغان - تېشىلگەن بولسا، تەپپار چەملىكتىن كالتە چەملىك كېسىپ، شىلىم بىلەن چاپلاپ، ئاندىن قىسقا مىخ بىلەن مىخلىنىدۇ، مىخنىڭ ئۇچى دۇپپى ئارقىلىق يان - دۇرۇلىدۇ. ئاياغنىڭ باشلىقىنىڭ چەمى ياكى پاشنا تۇتاشقان جايدى - دىكى باشلىق خۇرۇمى ئاجراپ كەتكەن بولسا، بەلچە بىلەن چەمىنىڭ گىرۋىكىگە يېقىن جاي ياكى پاشىنىڭ يان تەرىپىنى ئاجرالغان ئۇ - زۇنلۇققا قاراپ كېسىپ، ئاندىن ئىلمەك بىگىز ۋە پاختا يىپ ئارقى - لىق باشلىق چەمگە قايتا تىكىلىدۇ، يىپ مومغا سۈركىلىدۇ، تى - كىلگەن يىپ كېسىلگەن يېرىققا كىرگۈزۈۋېتىلىدۇ. ئاياغ باشلىقى - نىڭ چەم تۇتاشقان جايىدىكى خۇرۇمى يىرتىلغان بولسا، ئالدى بىلەن يىرتىلغان جايدا ئاياغنىڭ ئىچىدىن ياماق سېلىنىپ، يۇقىرىقى ئۇ - سۇل بويىچە سېلىنغان ياماق چەمگە قايتىدىن تىكىلىدۇ.

3. كەشتىچىلىك ھۈنەر - سەنئىتى^①

1) كەشتىچىلىك ماتېرىياللىرى ۋە قوراللىرى

كەشتىچىلىكتە ئىشلىتىلىدىغان ماتېرىياللار ۋە قوراللار كەشتە ئىشلىنىدىغان ئوبېكتنىڭ ئوخشىماسلىقىغا ئاساسەن تاللاپ ئىش - لىتىلىدۇ. ئادەتتە كەشتىچىلىككە يىپ، رەخت قاتارلىق ماتېرى - ياللار، يىڭنە، بىگىز، تۆمۈنە، كەرگە، قايچا ۋە ئويمان قاتارلىق ھۈ - نەر - جابدۇقلار ئىشلىتىلىدۇ. بەزىدە ئەمەلىي ئەھۋالغا قاراپ بۇ ما -

① بۇ تېما «ئۇيغۇر قول ھۈنەرۋەنچىلىك رسالىسى - كەشتىچىلىك» (تۈزگۈچى: ئەكبەر داۋۇت تەنھايى. شىنجاڭ خەلق نەشرىياتى 2007 - يىلى 8 - ئاي 1 - نەشرى) ئاساسىدا تەييارلاندى.

تەربىيال ۋە قورال ئۈسكۈنىلەر ئۆزئارا ئارىلاش ئىشلىتىلىدۇ.
(1) كەشتە يېپى ۋە كەشتە رەختى. كەشتە يېپىغا ئادەتتە مەشۇت يېپى، پاختا يېپى ۋە كانۋا يېپى ئىشلىتىلىدۇ. مەشۇت يېپىنىڭ تالاسى ئىنچىكە، رەڭ ئىچىشى ياخشى، پارقىراقلىقى يۇقىرى بولۇپ، ئېس-تىياغا ئاساسەن بىر قانچە قات قىلىپ ئىشلەتكىلى، سېپتا ۋە ئىنچىكە گۈل سىزىقچىلىرىنى تىككىلى ۋە نەپىس شەكىللەرنى چۈشۈرگىلى بولىدۇ.

نۆۋەتتە، كەشتىچىلىككە ئىشلىتىلىۋاتقان رەختلەرنىڭ تۈرى كۆپ بولۇپ، دائىم ئىشلىتىلىدىغان پاختا رەختلەردىن: خەسە، دۇ-خاۋا، مەخمەل، پوپلىن، گەزلىمە ماتا، تىرىكە، شەتلەڭگە، چىبەر-قۇت، پارقىراق يىپەك رەخت، دونگرى، پادىچىلار رەختى، گۈل بې-سىلغان تور قاتارلىقلار؛ يۇڭ توقۇلمىلاردىن: سوكونا، كاۋبوي رەخت، فلانىل قاتارلىقلار؛ يىپەك رەختلەردىن: پانچۇ، گىرىپ، تاۋار، يى-پەك رەخت، دۇخاۋا، بەرقۇت قاتارلىقلار؛ ئۇنىڭدىن باشقا يەنە كاناپ، تاففانا، دىلۇڭ، نىلون، يۇڭ ئارىلاش توقۇلمىلار، خېمىيىۋى تالالىق رەختلەرمۇ بار.

(2) كەشتىچىلىك قوراللىرى. يىڭنە - بىر بېشىدا يېپى ئۆتكۈزىدەن تۆشۈكى، بىر بېشىدا سانجىلىدىغان ئۆتكۈر ئۇچى بولغان، يېپى ئۆتكۈزۈپ رەختكە تىكىش ئارقىلىق رەخت بىلەن بولىدىغان ھەر خىل تۇرمۇش بۇيۇملىرىنى ۋە شۇ بۇيۇملارنىڭ كەشتىسىنى ئىشلەپ چىققىلى بولىدىغان پولاتتىن ياسالغان قورال.

كەشتە يىڭىسى — ئىشلىتىلىدىغان كەشتە يېپىنىڭ ئىنچىكە-توم-لۇقىغا قارىتا بەلگىلىنىدۇ. ئىنچىكە يېپىغا ئىنچىكە يىڭنە، نېخى توم يېپىغا بولسا ماس ھالدا يوغان يىڭنە ئىشلىتىلىدۇ.

تۆشۈكلۈك كەشتە يىڭىسى — مەخسۇس تىۋىتلىق (مەخمەل) گۈل ئىشلەش ئۈچۈنلا ئىشلىتىلىدىغان يىڭنە بولۇپ، خۇددى دوختۇرخا-نىلاردا ئىشلىتىلىدىغان (شپىرس) ئوكۇل يىڭىسىگە ئوخشايدۇ (ھازىر نۇرغۇن كەشتىچىلەر شپىرسنىڭ ئۇچىغا تۆشۈك تېشىپ، كەشتە يىڭىسى ياسىۋالىدۇ).

كانۋا رەختى — كەشتە ئىشلىتىدىغان، توقۇلىشى ئالاھىدە، يېپى ئا-

رىلىقى شالاڭ قالدۇرۇلۇپ كاتەكچە چىقىرىلغان رەخت — كانزا رەخت دەپ ئاتىلىدۇ. ئەنئەنىۋى كانزا رەختى يىپ رەختنىڭ قۇرىنى ساناپ قول بىلەن يىپنى سۇغۇرۇش ئارقىلىق تەييارلىناتتى. ھازىرقى كانزا رەختى رەختنىڭ كاتەكچىلىرىنى شەكىللەندۈرگەن سانسىزلىغان تۆۋەن شۈكچىلەر كانزا كەشتىنىڭ تىكش ئۇسۇلىغا بەكلا ماس كىلىدىغان قىلىپ، زاۋۇتتا تەييار توقۇلغان مەخسۇس رەختنى كۆرسىتىدۇ.

ئىلمەكلىك بىگىز — كەشتە ئىشلىنىدىغان رەختكە سانجىلىپ كەشتە يىپنى رەختنىڭ كەينىدىن ئالدىغا ئېلىپ تارتىپ چىقىپ، تارتىپ چىققان يىپنىڭ ئوتتۇرىسىدىن نۇسخان سىزىقىنى بويلاپ سەل ئالدىدىن ئىلمەك بىگىزنى قايتا سانجىپ، يىپنىڭ يەنە بىر ئۇچىنى تەكرار تارتىپ ئىلمەك سېلىپ، رەختنىڭ ئالدى-كەينىگە ئۆتكۈزۈش ئارقىلىق سىزىلغان نۇسخا بويىچە كەشتە ئىشلەيدىغان قورال — ئىلمەكلىك بىگىز دەپ ئاتىلىدۇ.

ئىلمەكلىك بىگىز كەشتە ئىشلىنىدىغان بۇيۇمنىڭ ئوخشىماسلىقىغا قاراپ ئىككى خىل بولىدۇ ھەمدە ئىلمەك بار ئۇچىنىڭ ئوخشىماسلىقىغا قاراپ ئۆزئارا پەرقلىنىدۇ.

تۆمۈنە — ئىلمەكلىك بىگىزدىن تومراق ياكى ئاساسەن ئوخشايدىغان كەشتىچىلىك قورالى بولۇپ، قات سېلىنغان ياكى بىر قەدەر قېلىنراق كەشتە رەختلىرى ياكى ئاياغ كىيىم ۋە ئۇلاغ ھازۇنلاردا ئىشلىتىلىدىغان كۆن، تېرىگە ئوخشاش ماتېرىياللارغا تۆشۈك ئېچىشقا ئىشلىتىلىدۇ. ئەمما كەينىكى كەشتە ئىشلەش مەشغۇلاتى يەنىلا كەشتە يىڭىسى ياكى ئىلمەكلىك بىگىز ئارقىلىق ئېلىپ بېرىلىدۇ. دېمەك، تۆمۈنە ئۇچى سىلىق ۋە ئۆتكۈر بولغان كەشتە يىڭىسى ياكى ئىلمەكلىك بىگىزگە يانداشتۇرۇپ، توقۇلۇشى زىچ، قات سېلىنىپ ئەستەرلەنگەن، قېلىن كەشتە رەختلىرىگە ياكى كەشتە يىپى بەكلا توم ئەھۋاللاردا ئىشلىتىلىدىغان قورال.

كەرگە — كەشتە ئىشلەشتە كەشتە رەختىنى چىڭ ۋە تەكشى تارتىپ تۇرۇش ئۈچۈن ئىشلىتىلىدىغان جابدۇق بولۇپ، كەرگىنىڭ كۆپ ئىشلىتىلىدىغان شەكىللىرى ئادەتتە يۇمىلاق، كۇۋادىرات ۋە تىك تۆت بۇلۇڭ ۋە ئېللىپس شەكىللىرىدە بولىدۇ.

قايچا — كەشتىچىلىكتە مۇمكىن بولسا ئىككى قايچا ئېھتىياجغا مۇۋاپىق. بىرى، رەخت ۋە كەشتە يىپنى كېسىش، شۇنداقلا تۈۋىتلىق (مەخمل) گۈلنىڭ ئۇچىنى قىرقىپ تەكشىلەشتە ئىشلىتىلىدۇ. يەنە بىرى، سەل كىچىكرەك، تۇتۇشقا ئەپلىك بولۇپ، ئالدىن تەييارلانغان قەغەز ئەندىزە نۇسخىسىنى كېسىش ۋە پەر كۆزى قىلىپ ئىشلىتىدىغان كەشتە گۈللىرىنى كېسىش ئۈچۈن ئىشلىتىلىدۇ. يىپ قۇتسى (خالتىسى) — كەشتىچىلىككە ئىشلىتىلىدىغان يىپ تاختىسى ۋە يىپ غالىتىكى، يىپ-يىڭنە، قايچا، ئىلمەكلىك بىگىز، تۆمۈنە، ئۈنچە-مارجان، پارقراق ياپراقچە (پىستان) قاتارلىقلارنى ساقلايدىغان قۇتا ياكى خالتىنى كۆرسىتىدۇ.

يىپ تارشىسى (غالتەك) — قەغەزدىن قاتلىنىپ چوڭ-كىچىك ياسىلىدىغان، ھەر خىل رەڭلىك يىپلارنى ئۆز تۈرى بويىچە يۆگەپ قويىدىغان تارشىسىمان جابدۇق. كەشتە يىپلىرى كۆپىنچە ھاللاردا يىپ ئېگىرىش زاۋاتلىرىدا گىرە (پىلتا) ھالىتىدە بازارغا سېلىندى. چاقچا، كەشتىچىلەر ئىشلەتكەندە قولايلىق ۋە يىغىنچاق بولۇشى ئۈچۈن يىپنى قايتا يۇقىرىقىدەك قەغەز تارشى ياكى چوڭ-كىچىك ياساچ غالتەكلەرگە يۆگەپ رەتلەپ چىقىدۇ.

ئويماق — يىڭىنى كەشتە رەختىگە سانجىش ۋە تارتىشتا قولايلىق بولسۇن ئۈچۈن كۆرسەتكۈچ بارماققا كىيىدۈرۈۋالدىغان ھالقىسىمان جابدۇق. ئادەتتە، ئويماقنى كۆرسەتكۈچ بارماقنىڭ بىرىنچى بوغۇمىنىڭ ئايلانمىسىغا دەل كىلىدىغان، قېلىنراق رەخت پارچىسىدىن قاتلاپ، شىرىپ تىكىۋالسىمۇ بولىدۇ، بەزىدە ئويماق خۇرۇمدىنمۇ تىكىلىدۇ، بازاردا ئاليومىندىن ياسالغانلىرىمۇ سېتىلىدۇ. ئۇ كۆرسەتكۈچ بارمىقىمىز بىلەن يىڭىنى سانجىش ئۈچۈن ئىستىتىرگەندە، يىڭنە قۇيرۇقىدىن بارمىقىمىزغا سانجىلىپ كېتىشىنىڭ ۋە يىڭىنى تارتقاندا بارماقلىرىمىز تېپىلىپ كېتىشىنىڭ ئالدىنى ئېلىش رولىغا ئىگە.

(2) كەشتە تىكىشىنىڭ قەدەم باسقۇچلىرى

(1) رەخت، يىپ ۋە رەڭ تاللاش. بۇ باسقۇچ كەشتە ئىشلەش مۇددىئايىمىزنى ئەمەلگە ئاشۇرۇشنىڭ بىرىنچى قەدىمى بولۇپ، كەشتە ئىشلەنمەكچى بولغان ئويىپىكىتنىڭ ئالاھىدىلىكىگە ئاساسەن

رەخت، يىپ ۋە رەڭنى تاللايمىز.

كىيىم-كېچەك كەشتىچىلىكىدە ئەلۋەتتە كىيىمنىڭ ئالاھىدىلىك-كى، كەشتە ئىشلىنىدىغان ئورۇننىڭ ئوخشاشلىقى، ئايالچە ياكى ئەرەنچە بولۇشى قاتارلىق ئالاھىدىلىكلەرگە ئاساسەن ماس ھالدىكى رەختنى تاللىۋالساق بولىدۇ.

مەيلى كىيىم-كېچەكلەرگە كەشتە ئىشلەشتە بولسۇن، ياكى ئۆي ئىچى بۇيۇملىرىغا كەشتە ئىشلەشتە بولسۇن، تاللىغان رەختىمىزگە ئەگەر رېشىلىيە ئىشلەش ئۇسۇلىنى قوللىنىپ قالساق، مۇۋاپىق كەلگەن جايلاردىكى گۈل، يۇپۇرماق ۋە شاخچىلار ئوتتۇرىسىدىكى بوشلۇق قايچا بىلەن ئويۇپ ئېلىۋېتىلىپ، گۈل ۋە يۇپۇرماقلار خۇد-دى بوشلۇقتا ئېسىلىپ تۇرغاندەك تەبىئىي نەپىسلىك شەكىللەندۈرۈلسىمۇ بولىدۇ. بۇ خىل ئۇسۇل پەر كۆزى دەپ ئاتىلىدۇ.

ئۇلاغ، ھارۋا كەشتىچىلىكىدە ئاساسەن چاپلىما ياكى جۇلا شەكىلىدىكى بىرقەدەر ئاددىي نەقىشلەر ئىشلىنىدىغان بولغاچقا، چىداملىق ۋە ئاسان ئۆڭۈپ كەتمەيدىغان رەختلەرنى، پاختا يىپ، چىگە يىپ ۋە رەڭلىك تانىلارنى تاللاش مۇۋاپىق. ئۇ ئاساسەن ئات-ئۇلاغلارنىڭ يۈگەن-چۆلۈۈر، ئېگەر-توقۇم (مۆلە) لىرىغا، ھارۋىلارنىڭ بوغا، لىڭگىرچاق، قۇشقۇنلىرىغا ئىشلىنىدۇ.

كەشتە رەختنىڭ رەڭگىنى تاللاشتا ئالدى بىلەن رەڭلەرنىڭ خاراكتېرىنى چۈشىنىۋېلىشىمىز كېرەك. مەسىلەن:

قارا رەڭلىك كەشتە رەختى چىن، سۈلكەتلىك، كىر كۆتۈرۈشچان كېلىدۇ. شۇڭا كىيىم-كېچەكلەردىن دوپپا، كانۋا كۆينەك، كوپتا-يوپىكا، ئىشتانپاپاق ۋە ئايغ كىيىملەرگە؛ ئۆي ئىچى بۇيۇملىرىدىن يۇتقان-كۆرپە، ياستۇق بېشى، بېزەك لۆڭگە، بۆشۈك بۇيۇملىرى ۋە بېزەك گىلەم، جايىنامازلار ماس كېلىدۇ.

ئاق رەڭلىك كەشتە رەختى پاكىز، ئازادە-يورۇق، جەلپ قىلارلىق كېلىدۇ. شۇڭا ئوخشاشلا كانۋا كۆينەك، كوپتا-يوپىكا، كۆڭلەك، ئىچ كىيىملەرگە، ئۆي ئىچى بۇيۇملىرىدىن ھەر خىل پەردە، ياپقۇچلار، يۇتقان-كۆرپە تاشلىقى ۋە بېزەك لۆڭگە قاتارلىقلارغا ماس كېلىدۇ. قىزىل رەڭلىك كەشتە رەختى شوخ، جۇلالىق، يارقىن بولۇپ،

قولياغلىق، ئىچ كىيىم، تېشىغا كىيىدىغان كىيىملەر، پەردىگە ئوخشاش ھەر خىل بۇيۇملارغا ئوخشاشلا ماس كىلىدۇ.

(2) كەشتە نۇسخىسىنى سىزىش. ئەنئەنىۋى كەشتىچىلىكتە كۈندىلىك تۇرمۇش بۇيۇملىرىنى تۈرلۈك شەكىللەر، گۈل-گىياھ ۋە نەقىش ئۆرنەكلىرى بىلەن زىننەتلەش ئادەتكە ئايلانغان. كەشتە نۇسخىلىرىدىكى بۇ خىل گۈل، يۇپۇرماق، نەقىش ۋە ھەر خىل شەكىل ئۆرنەكلىرى ئومۇملاشتۇرۇلۇپ كەشتە نۇسخىلىرى دەپ ئاتىلىدۇ. كەشتە نۇسخىلىرى تەبىئەتتىن ۋە ئەتراپىمىزدىكى ئۆزىمىزگە ئەڭ تونۇش شەيئىلەردىن ئۆرنەك ئېلىنىدۇ. تارىخىي جەريانلاردىن ئايان بولىدىكى، كەشتە نۇسخىلىرىنىڭ شەكىللىنىشىگە مۇئەييەن ماكان ۋە زاماندىكى تەبىئىي، ئىجتىمائىي، ئىقتىسادىي، دىنىي مۇھىت ھەتتا، سىياسىي كەيپىياتمۇ تەسىر كۆرسىتىدۇ. مەسىلەن، ئالدىنقى ئەسىرنىڭ 60، 70- يىللىرىدا ماۋزېدوڭ قاتارلىق بەزى دۆلەت رەھبەرلىرىنىڭ، لېي فىڭخا ئوخشاش نەمۇنىلىك شەخسلەرنىڭ باش سۈرىتى، تەبىئەتتىكى ئوخشاش ئۇلۇغ قۇرۇلۇشلارنى كەشتە ئۆرنەكى قىلىدىغان ئەھۋاللارمۇ بولغان.

كەشتە نۇسخىلىرىنى ئەمەلىيەتكە بىۋاسىتە تەقلىد قىلىپ سىزىشقا، تەييار نۇسخىلارنى ئىزنالاش ئارقىلىق سىزىشقا ياكى ئىچا-دىي سىزىشقىمۇ بولىدۇ. ھالبۇكى، يىڭنە، ئىلمەكلىك بىگىز ۋە رېشىلىيە بىلەن كەشتىلەش ئۇسۇلى ئارقىلىق زىننەتلىنىدىغان بۇ ئۆرنەكلەرنىڭ شەكىلىنى ئالدى بىلەن قەغەز ياكى رەختكە سىزىۋېلىش ۋە سىزىشنى ئۆگىنىش، ھەتتا بەزىلىرىنى قاچىغا بىلەن قىيىش ۋە ئويۇشنى ئۆگىنىش، كەشتىچىلىك ھۈنەر-سەنئىتىنىڭ دەسلەپكى ئاساسىي ھېسابلىنىدۇ.

يۇقىرىدا ئېيتىپ ئۆتكىنىمىزدەك، كەشتە نۇسخىسى شەكىلىنى سىزىۋېلىش، مەيلى ئىلمەكلىك بىگىز بىلەن ئىشلىنىدىغان كەشتىلەردە بولسۇن ياكى كەشتە يىڭىلىرى بىلەن ئىشلىنىدىغان كەشتىلەردە بولسۇن ۋە ياكى رېشىلىيە قىلىنىدىغان كەشتىلەردە بولسۇن، ئىشلەنگەن كەشتىنىڭ كۆركەم، جانلىق، پىلانلىق، گۈللىرىنىڭ چوڭ-كىچىكلىكى ئۆزئارا ماس كەلگەن ھالدا سۈپەتلىك

چىقىشىدا چوقۇم بېسىپ ئۆتۈش كېرەك بولغان مۇھىم شەرت.

3) كەشتىچىلىكتىكى ئۈچ مۇھىم ئۇسۇل

كەشتىچىلىكتە مەيلى كىيىم-كېچەك كەشتىچىلىكى، مەيلى ئۆي ئىچى بويۇملىرى كەشتىچىلىكى، مەيلى ئۇلاغ-ھارۋا بويۇملىرى كەشتىچىلىكى بولسۇن، قانداق ئۇسلۇبتا، قانداق شەكىلدە كەشتە ئىشلەشتىن قەتئىينەزەر كەشتىلەش ئۇسۇلى يىڭنە كەشتە، ئىلمە كەشتە ۋە رېشىلىيە كەشتىدىن ئىبارەت ئۈچ خىل ئۇسۇلدىن ھال-قىپ كەتمەيدۇ.

(1) يىڭنە كەشتە. قەدىمكى ئىپتىدائىي دەۋردە ئەمگەكچان ئەجدادلىرىمىز يىڭىنى ھايۋاناتلارنىڭ ئىنچىكە ۋە مۇستەھكەم سۆڭەكلىرىدىن، جىغان، يۇلغۇنغا ئوخشاش ياغاچ غوللۇق ئۆسۈم-لۈكلەرنىڭ ئۇچلۇق تىكەن ۋە ياغاچلىرىدىن ياسايتتى، ياسىلىشىمۇ قوپال، ئىش ئۈنۈمى تۆۋەن، تىكىلگەن كەشتىلەرمۇ بىر قەدەر يىرىك بولاتتى. تۆمۈر قوراللار دەۋرىگە كەلگەندە، ئىنسانلار تۇرمۇشىدا ئىنقىلاب خاراكتېرلىك ئۆزگىرىشلەر مەيدانغا كەلگەن بولۇپ، تۆمۈرنىڭ ئىنسانلار تۇرمۇشىدىكى سىياسىي، ئىجتىمائىي، ئىقتىسادىي رولىنى تەسۋىرلىگۈسىز دەرىجىدە دەپ ئېيتىشقا بولىدۇ. ئىنسانلار قاچانكى يىڭىنى ئىجاد قىلىپ تۇرمۇشىدا ئىشلىتىشكە باشلىدى، شۇنىڭدىن باشلاپ ئاڭ ۋە ئىجتىمائىي تەرەققىياتىمۇ زور ئىلگىرلەشلەر مەيدانغا كەلدى.

يىڭىندە كەشتە ئىشلەش ئۇسۇلىنى كەشتىچىلىكنىڭ ئانىسى دەپ ئېيتىشقا بولىدۇ. تەرەققىيات نۇقتىسىدىن ئېلىپ ئېيتقاندىمۇ ئىلمە كەشتە، رېشىلىيە كەشتە قاتارلىق كەشتىچىلىكنىڭ باشقا ئۇسۇللىرى يىڭنە كەشتىچىلىكتىن كۆپ كېيىن تۇرىدۇ. ئۇ يەنە چىۋەر قىز-ئاياللىرىمىزنىڭ ئەمگەكچان، سەۋرچان، ئاددىي-ساددا، گۈزەللىككە ئىنتىلىدىغان ئېسىل پەزىلىتىنىڭ ئىپادىسى بولۇپ، تارىخىي نۇقتىدىن ئېتنوگرافىيەلىك مەنىگە ئىگە.

يىڭنە كەشتە — كەشتە نۇسخىسىنىڭ ئېھتىياجى بويىچە يىڭىنىگە رەڭدار يىپلارنى ئۆتكۈزۈپ، كەشتە سىزىقچىلىرىنى بويلاپ نۇسخا بۆلەكلىرىنى تىكىپ تولدۇرۇشنى كۆرسىتىدۇ.

يىغىنە كەشتە تىكىش ئۇسۇلىنىڭ ئوخشىماسلىقىغا قاراپ يۆمەپ تىكىش، قايچىلاشتۇرۇپ تىكىش، ئۈنچە-مارجان، زەر ۋە پارقراق ئۆتكۈزۈپ تىكىش، كانۋا (كرپست شەكىللىك) تىكىش، تۆشۈكلۈك يىغىندە تىكىش قاتارلىقلارغا بۆلۈنىدۇ.

(2) ئىلمە كەشتە. تەييارلانغان كەشتە نۇسخىسى بويىچە تومراق ئىلمەك بىگىزدە يىپنى، كەرگىگە چىڭ ۋە تەكشى تارتىلغان كەشتە رەختىنىڭ ئالدى-كەينىگە ئۆتكۈزۈپ ئىلمەك سېلىپ توقۇش ئۇسۇلى — ئىلمە كەشتە دەپ ئاتىلىدۇ.

ئىلمە كەشتە توقۇش ئۇسۇلىدىكى ئوخشىماسلىققا قاراپ: تۈز توقۇش، كىرىشتۈرۈپ توقۇش، ئۆمۈچۈك تورسىمان توقۇش قاتارلىقلارغا بۆلۈنىدۇ.

كەشتىلەشتە ئالدى بىلەن كەشتە نۇسخىسىنىڭ رامكىسى ياكى گىرۋىكىنى ئېلىپ، ئاساسىي شەكىلنى توقۇپ چىقىمىز.

ئېلىپ توقۇشنى باشلاشتىن بۇرۇن، يىپنىڭ ئۇچىغا تۈگۈچ (كىل-مەك) سالمىز. مەقسەت يىپنىڭ ئېلىپ تارتىش جەريانىدا سۈرۈشۈپ كېتىپ كەشتىمىزنىڭ سۆكۈلۈپ كېتىشىنىڭ ئالدىنى ئېلىش ئۇ-چۈن، تۈگۈچ كەشتە رەختىنىڭ كەينى تەرىپىدە بولۇشى كېرەك.

بىرلا خىل رەڭلىك يىپ سېلىنىدىغان مەلۇم بىر بۆلەكنى تو-قۇش جەريانىدا ياكى ئاخىرلاشتۇرغاندا، يىپ يۆتكەشكە ياكى رەڭ ئالماشتۇرۇشقا توغرا كەلسە، كەشتىنىڭ سۆكۈلۈپ كەتمەسلىكى ئۈچۈن يىپنىڭ ئۇچىنى ياخشى بىر تەرەپ قىلىشىمىز كېرەك.

مەشغۇلاتتىكى تەلەپ: كەرگىنىڭ كەينى تەرىپىدىن يىپنى كونترول قىلىۋاتقان قولىمىز بىلەن كەرگىنىڭ ئۈستى تەرىپىدىكى ئىلمەك تۇتقان قولىمىز ئۆزئارا ماسلاشقان بولۇشى، بارماقلىرىمىز چاققان، ئىنكاسىمىز تېز بولۇشى كېرەك.

ئىلمە كەشتە ئاساسەن ئۆي ئىچى بۇيۇملىرىدىن: ئىشىك، دېرىزە، ئويۇق پەردىسى، كىيىم ياپقۇچ، كارىۋات ياپقۇچ، ساندۇق ياپقۇچ، بېزەك گىلەم، بېزەك لۆڭگە قاتارلىقلارنىڭ يۈزىگە ئىشلىتىلىدۇ.

(3) رېشىلىيە كەشتە. بۇ خىل كەشتىلەش ئۇسۇلى زامانىۋى كەش-تىچىلىك بولۇپ، پۈتۈنلەي تىكىش ماشىنىسىدا ئېلىپ بېرىلىدۇ.

4) كىيىم-كېچەك، باشكىيىم، ئاياغ كىيىم كەشتىچىلىكى كىيىم - كىچەك كەشتىچىلىكى باشكىيىمدىن تاكى ئاياغ كىيىم-گىچە بولغان بارلىق كىيىملەرنىڭ مۇۋاپىق جايلىرىغا كەشتە نۇس-خىلىرىنى يىپ-يىڭنە، كەرگىگە ئوخشاش قورال-سايمانلار بىلەن ئوبرازلاشنى كۆرسىتىدۇ. بۇلار كىيىم-كېچەك تۈرىگە ئاساسەن، تۆۋەندىكىلەرنى ئۆز ئىچىگە ئالىدۇ.

(1) دوپپا كەشتىسى. ئەمگەكچان، ئەقىل-پاراسەتلىك قىز-ئايالدىن-رىمىزنىڭ قولى گۈل. ئۇلار يىڭنە بىلەن يىپنى قولغا ئالغاندا، ھەقىقەتەن ھەر بىر بارمىقدىن خىلمۇخىل گۈل ئۈنۈپ، دوپپا ئۈستىدە چېچەكلەپ ئېچىلىپ، كىشىلەرنىڭ زوق-شوقىنى ئۆزىگە تارتىدۇ. دوپپا گۈل نۇسخىلىرى كۆپ خىل، تىكىلىشى ئۆزگىچە بولۇپ، تولىمۇ ئازادە. ئۇيغۇر دوپپىلىرى ئەر-ئايال، قېرى-ياش دېگەندەك پەرقلەرگە قاراپ نۇسخا، گۈل چەكمە ۋە رەڭلەردە ئالاھىدە پەرقلىنىدۇ. دوپپىلارنىڭ كەشتە نۇسخىلىرىدا تەبىئەت گۈزەللىكى ئەكس ئېتىدۇ. مەسىلەن، ئۇيغۇر بادامدوپپىسىنىڭ يۇمىلاقلىقى يەر شارى، شەھەر، قەلئەلەرگە تەقلىد قىلىنغان بولسا، ئۇنىڭ ئاق مەشۇتتىن كەشتىلەنگە بادامگۈلى ئايغا، كېزەك گۈللىرى يۇلتۇزلارغا تەقلىد قىلىنغان. يەنە چىمەندۇپپىغا كەشتىلەنگەن چىمەنگۈللەر تەبىئەت ھۆسنىگە تەقلىد قىلىنغان. دوپپىلارغا ئېچىلىۋاتقان گۈل كەشتىلەنگەن، قىسقىسى، كەشتە نۇسخىلىرىنىڭ ھەممىسى سىمۇ-ۋۇللۇق مەنىگە ئىگە.

ئۇيغۇر دوپپىلىرى تىكىش ئۇسۇلى جەھەتتىن ئالغاندا: مەنفۇدوپپا، تۈگۈچ مەنفۇدوپپا، ئۈنچە دوپپا، گىلەمدوپپا (تاشكەنت دوپپا)، چىمەندوپپا، كالىتوتون دوپپا، ئىلمە گۈللۈك دوپپا، چەكمە گۈللەك دوپپا شۇنىڭدەك ئىلمە ۋە چەكمە گۈللۈك ئۈنچە ھەم كالىتوتون بېسىلغان دوپپا قاتارلىق تۈرلەرنى ئۆز ئىچىگە ئالىدۇ. دوپپىلارنىڭ كۆپىنچىسى نەپىس گۈل تىكىلگەن تۆت تالا كېزەكلىرى ئۆزئارا چېتىلىپ، قارا دۇخاۋا جىيەك (توقۇش) توقۇلغاندىن كېيىن قېلىپقا سېلىنىدۇ، ئاندىن ساقلاش ۋە ئېلىپ يۈرۈشكە ئەپلىك بولۇش ئۈچۈن تۆت قاتلىنىدۇ. ئۇنىڭدىن باشقا كېرىيە شاپاق بۆكى ۋە ئاز ساندىكى

قەدىمكى نۇسخىدا بەش تالا كېزەكلىك قىلىپ تىكىلگەن دوپپىلار ۋە سىدام ئىلمە گۈللۈك شاپاق دوپپىلارمۇ ئۇچرايدۇ. دوپپىلارنىڭ گۈل نۇسخىلىرى خىلمۇخىل، ئاجايىپ چىرايلىق گۈل-سىزىقلار تۆت تالا كېزەكنىڭ ئۆز ئارا چېتىلىشى بىلەن بىر-بىرىگە مۇناسىپ ھالدا ئىرماش-چىرماش قوشۇلۇپ، ئۆزئارا تۇتىشىپ كەتكەن بىر گۇرۇپپا گۈل شەكلىنى تەشكىل قىلىدۇ. گۈل شەكىللىرىنى ئالاھىدىلىكى جەھەتتىن يېغىنچاقلىغاندا ئايرىم-ئايرىم ھالدا ئۆزئارا ماسلاشقان گۈللۈك، چەكمە مەنغۇ گۈللۈك، ئۈنچە-مارجان گۈللۈك، ھەر بىر تالا كېزەككە ئۈچ بۇلۇڭلۇق قىلىپ تىكىلگەن بىر گۈللۈك ياكى ئىككى گۈللۈك ۋە كېزەك گۈللىرى بىلەن قوشۇلۇپ كېتىدىغان بىر گۇرۇپپا پا گۈللۈك شەكىللەرگە بۆلۈنىدىغان بولۇپ، گۈل نۇسخىلىرى ئاددىي ئەمما ناھايىتى رەتلىك تۇتاشتۇرۇلغان بولىدۇ.

(2) تون كەشتىسى. يىڭنە كەشتىچىلىكىگە تەۋە بولۇپ، تىكىش ۋە چاپلاش شەكلىدە كەشتە نۇسخىسى توننىڭ چوڭ-كىچىكلىكىگە بېقىپ بىر قەدەر ئىركىن ئېلىنغان ھالدا توننىڭ ياقىسى، يېڭى ۋە ئالدى-كەينى ئېتەك، پەشلىرىگە زەر يىپىلاردىن كالتون بېزەك نەقىشلەر كەشتىلىنىدۇ. قوشقاراق (ئەگمەچ) شەكلىدە ئېلىنغان توم نەقىشلەر، يۇلتۇز ۋە گىئومېترىيىلىك شەكىللەر ماس ھالدا كىرىشتۈرۈلۈپ ئۈنچە-مارجان، كۆزلەر تۇتۇلۇپ، كىيىمگە شاھانە سالاپەت ۋە ھەيۋەتلىك تۈس بېرىلىدۇ. يېقىنقى دەۋرلەردە تون گەرچە ئىجتىمائىي تۈر-مۇش ئېستىمالىدىن قالغان بولسىمۇ، كىيىم-كېچەك مەدەنىيىتىمىزنىڭ قىممەتلىك مىراسلىرى سۈپىتىدە سەھنىلەردە، ئوپېرا-تىياتىرلاردا كىيىلىپ، ئۆزىنىڭ لاتاپىتىنى نامايەن قىلىپ كەلمەكتە.

(3) قولىاغلىق كەشتىسى. كەشتە قولىاغلىقتا رەختنىڭ ئوتتۇرىدىكى ياكى بىر بۇرجىكىگە يىڭنە بىلەن بىر جۈپ شاخلاپ تۇرغان گەترەگۈلنىڭ ياكى جۈپ يۈرەكنىڭ شەكلى يىڭنە بىلەن يۆمەپ تەكىش ياكى كىرىستىسمان تىكىش ئۇسۇلىدا ئىشلىنىدۇ. ئىلمە قولىاغلىقتا تەييارلانغان رەختنىڭ چۆرىسى (گىرۋىكى) گە چۇچا (جىيەك) شەكلىدە، قولىاغلىق رەختىنىڭ تۆت گەتراپىغا ئىلمەك بىگىز بىلەن ئىنچىكە ئاق يىپتا يۈرەك، يۇپۇرماق ۋە تۈگ-

مىگۇللەر ياكى گىئومېتىرىك شەكىللەر كۆپتۈرمە ھالەتتە ئېلىپ كەشتىلىنىدۇ.

ئالاھىدىلىكى: تاللانغان رەخت ۋە كەشتىلەنگەن نۇسخا مۇئەييەن مەنىگە ئىگە بولۇپ، گۈل ۋە شەكىلگە قاراپ ئىشلەتكۈچىنىڭ ئەر ياكى ئاياللىقى، مۇھەببەتلەشكەن ياكى مۇھەببەتلەشمىگەنلىكى، توي قىلغان ياكى قىلمىغانلىقىنى بىلگىلى بولىدۇ.

(4) ياقىلىق كەشتىسى. ياقىلىق 20-ئەسىرنىڭ 50-يىللىرىدىن باشلاپ مەيدانغا كەلگەن بولۇپ، تىك ياقىلىق كىيىملەرگە چېۋەر قىز-ئاياللىرىمىز ئىلمە كەشتە ئىشلەپ، چاپان، كۆڭلەكلەرنىڭ يا-قىسىنىڭ كىر بولۇپ كېتىشىنىڭ ئالدىنى ئېلىش مەقسىتىدە ياقى-سىغا نۇتۇپ قويىدىغان ياقىلىقنى كۆرسىتىدۇ.

(5) كانۇئا كۆينەك كەشتىسى. ئەنئەنىۋى شەكىلدىكى كانۇئا كۆينەك كەشتىسىدە ئاۋال ئىشلىمەكچى بولغان كەشتىنىڭ ھەجىمىگە ماس ھالدا ئاق رەختنىڭ يىپى ئارىلىق قالدۇرۇلۇپ كاتەكچە چىقىرىلىپ تەكشى سۇغۇرىلىدۇ، ئاندىن كۆڭلەكنىڭ كەشتە ئىشلىمەكچى بولغان ئورنىغا يىپ بىلەن تىكىلىپ، ئۈستىگە تۆشۈك ساناپ، باشتىن-ئا-خىر ئوخشاش ئارىلىققا يىڭنە ئارقىلىق كىرىپت شەكىللىك تىكىش ئۇسۇلىدا كەشتە نۇسخىسى چۈشۈرۈلىدۇ. كەشتە پۈتكەندىن كېيىن قالدۇق يىپلار پۈتۈنلەي سۇغۇرۇپ تاشلىنىدۇ.

(6) جىلىتكە كەشتىسى. جىلىتكە كۆينەكنىڭ ئۈستىگە، چاپاننىڭ ئىچىگە ياكى نېپىز تاۋار كۆڭلەكلەرنىڭ ئۈستىدىن كىيىلىدىغان يەڭسىز، قىسقا كىيىم بولۇپ، تىكىلىشى ۋە كەشتىلىنىشى جەھەتتە ئەرەنچە ۋە ئايالچە دەپ ئايرىلىدىغان ئەنئەنىۋى كىيىملىرىمىزنىڭ بىرى. جىلىتكە كەشتىسى كۆپىنچە ئاياللار ۋە بالىلار جىلىتكىسىگە، ئۇسۇلچىلارنىڭ بولسا ئەر-ئايال ھەممىسىگە ئورتاق ئىشلىنىدۇ.

(7) مەنفۇ كۆينەك كەشتىسى. مەنفۇ كۆينەك كەشتىسى ئىشلەش قەدىمكى دەۋرلەردە ئۇيغۇر كەشتىچىلىكىنىڭ بىر قەدەر يۇقىرى پەللىسى ھېسابلىنىپ كەلگەن. چۈنكى، مەنفۇ كۆينەكنىڭ كەشتە ئەندىزىلىرىدىكى گۈل، نەقىش، قۇش، ھاشارات قاتارلىق ئارىلاش نۇسخىلارنىڭ مۇرەككەپلىكى، رەڭدار، نەپىسلىكى، كۆركەم ۋە ئې-

سىل بۇلۇشتەك ئالاھىدىلىكلىرى ۋە ئىشلەشكە بولغان تېخنىكىلىق تەلپىنىڭ يۇقىرىلىقى بىلەن كەشتىچىلىكتىكى گۈلتاجلىق ئورنىنى ساقلاپ قالغان.

(8) پۈتۈن كۆينەك كەشتىسى. كۆينەكنىڭ ياقىسى، كۆكرەك ۋە ئېتەكلىرىگە ئىشلىنىدىغان كەشتە نۇسخىلىرىنى كۆرسىتىدۇ. بۇنداق كۆينەكلەر قايرىما ياقىلىق، كۆكرەك، بەللىرى سىپتا كەلگەن، ئېتەكلىرى كەڭ (ئالتە ياكى سەككىز كۈلۈچ) تىكىلىدۇ. تىكىش ئۇسۇلى: ياقا ۋە كۆكرەك قىسمىغا، ئېتەكنىڭ ھەر بىر كۈلۈچىغا ئۈزۈم، مودەنگۈل، يۇپۇرماق ۋە غۇنچىلار ئىشلىنىدۇ. يىڭنىدە تىكىپ كەشتىلەش، كانۋا ئىشلەش، ئىلمە كەشتە ئۇسۇللىرى ئارىلاش قوللىنىلىپ، ياش ئالاھىدىلىكىگە ماس كېلىدىغان رەڭ ۋە نۇسخىلار چۈشۈرۈلىدۇ.

(9) پوتا كەشتىسى. ئىشلەتكۈچىنىڭ ياش ئالاھىدىلىكىگە، كىيىدىغان كىيىمىگە قاراپ ئىشلىنىدۇ. رەڭگى، چوڭ-كىچىكلىكى ۋە كەشتە نۇسخىسىمۇ ھەم شۇنىڭغا ماس ھالدا تىكىلىدۇ. پوتا كەشتىسىدىكى نۇسخىلارمۇ مەلۇم مەنىگە ئىگە. مەسىلەن، پوتىنىڭ ئۈچ بۇرجەك يېرىگە بىر جۈپ گۈل كەشتىلەنسە، پوتا باغلىغۇچىنىڭ مۇھەببەتلىشىۋاتقانلىقىنى، سىدام ئېلىنسا بويىتاق ئىكەنلىكىنى بىلدۈرىدۇ. ئەلۋەتتە، بالىلارنىڭ ھەم بالىلارغا خاس نۇسخىلار چۈشۈرۈلگەن ھالدا بولىدۇ.

(10) ئىشتانپايپاق كەشتىسى. ئىشتانپايپاق بوۋاق بالىلار ئۈچۈن مەخسۇس تىكىلىدىغان ئالاھىدە كىيىم بولۇپ، ئادەتتە قىش كۈنلىرى كىيىدۈرۈش ئۈچۈن پاختىلىق تىكىلىدۇ. ئىسمىدىنلا كۆرۈنۈپ تۇرۇپ، تۈكى، بۇ خىل كىيىم پايپاق ۋە ئىشتان ھەتتا جىلتىگە شەكلىدىكى يەڭسىز كىيىم بىرلەشتۈرۈلگەن. مۇرىدىن ئارتىلىپ ئالدى ۋە كەينى تۈگمە ئارقىلىق تۇتاشتۇرۇلىدىغان؛ كىيىدۈرۈش، سالدۇرۇش ئاسان ۋە راھەت بولغان بالىلار كىيىمىدۇر. ئىشتانپايپاق كەشتىسى ئىشتاننىڭ ئاياق تەرىپىگە، يەنى پۈتىنىڭ يۈزىدىن پاچاق ھەتتا تىزغىچە دائىرىدە پايپاق شەكلىدە ئىشلىنىدىغان كەشتىنى كۆرسىتىدۇ.

(11) ئىچ كىيىملەر كەشتىسى. ئاساسەن قىز-ئاياللارنىڭ ئىچ كۆينەك

(رۇباشكا) ۋە ئۇخلاش كىيىمى قاتارلىقلارنىڭ كۆكرەك، ئېتەك قىسمىلىرىغا نەپىس گۈل نۇسخىلىرى سىپتا قىلىپ سىپتا ئىشلىنىدۇ. (12) ئاياغ كىيىم كەشتىسى. رەخت ۋە يىپ-يىڭنە ئارقىلىق ئە-رەنچە-ئايالچە يۇمشاق ۋە راھەت بولغان ئۆي ئىچى ئاياغ كىيىملىرىدىن ئۆتۈك، پوپۇچ، مەسە قاتارلىقلارغا ئىشلىنىدىغان كەشتىلەرنى كۆرسىتىدۇ. بۇ خىل كەشتە ئېھتىياجغا قارىتا يىڭنە بىلەن كانۇئا (كەبىست شەكىللىك تىكىش) ئۇسۇلىدا ياكى ئىلمەكلىك بىگىز بىلەن ئىلمە قىلىش ئۇسۇلىدا ئىشلەنسىمۇ بولۇپ بېرىدۇ.

5) ئۆي ئىچى بويۇملىرى كەشتىچىلىكى

ئۆي ئىچىدىكى رەختتىن تەييارلىنىدىغان بويۇملارغا يىڭنە، ئىلمەك بىگىز، رېشىلىيە ئىشلەش ماشىنىسى قاتارلىقلار بىلەن ھەر خىل نۇسخىلارنى كەشتىلەش، ئۆي ئىچى بويۇملىرى كەشتىچىلىكى دەپ ئاتىلىدۇ. بۇلار تۆۋەندىكىچە:

(1) پەردە كەشتىسى. پەردىنىڭ خېلى كۆپ ۋە ئۆي بېزەكچىلىكىدە بىر قەدەر مۇھىم ئورۇن تۇتىدۇ. پەردە كەشتىچىلىكى كۆپىنچە ھاللاردا رېشىلىيە ئىشلەشنى ئاساس قىلىپ، پەردە كۆزى قىلىنىدۇ (گۈل، يۇپۇرماقلارنىڭ ئوتتۇرىسى ئويما قىلىنىدۇ). گۈل نۇسخىلىرى ئاددىي بولۇپ، چېچەك ئاساسلىق ئورۇننى ئىگەللەيدۇ. كانارىلىرى (گىرۋىكى) يېرىم ياي شەكلىدە كەشتىلىنىدۇ. بەزىدە يېرىم ياي كىچىك چېچەكنىڭ بىر بەرگى قىلىنىمۇ كەشتىلىنىدۇ. كەشتىلەش ئۇسۇلىدا يىڭنىدە كەشتىلەش ۋە ئىلمەك بىگىزدە كەشتىلەش شەكىللىرى ئارىلاش قوللىنىلىدۇ.

(2) ياپقۇچلار كەشتىسى. بۇ - كىيىم ياپقۇچ، لىمتاق (موراب) ياپقۇچ، ساندۇق ياپقۇچ، ساپا ياپقۇچ، ئېلىكتىر سايمانلىرى ياپقۇچلىرى كەشتىسى قاتارلىقلارنى ئۆز ئىچىگە ئالىدۇ.

(3) بېزەك لۆڭگە كەشتىسى.

(4) يوتقان-كۆرپە كەشتىسى. يوتقان تېشىنىڭ رەڭگى ۋە كەشتە نۇسخىسى يوتقان ئىشلەتكۈچىنىڭ ياش ئالاھىدىلىكىگە ئاساسەن تاللىنىدۇ. بالىلارغا نىسبەتەن رەڭ تونۇشنى مەقسەت قىلىپ، ئىشلەتكەن رەڭلىك يىپلار بىر قەدەر كۆپ بولىدۇ. يىگىت-قىزىلارغا بولسا

شوخ، مۇھەببەتكە سىموۋۇل قىلىنغان گۈل، قۇشلارنىڭ نۇسخىلىرى كەشتىلىنىدۇ. ياشانغانلارغا ئاددىي گۈل- چېچەكلەر ۋە دىنىي تۈس ئالغان كەشتە نۇسخىلىرى كۆپرەك كەشتىلىنىدۇ. مېھمانغا سېلىندى. دىغان يوتقان- كۆرپىلەرگە بىر قەدەر ئېسىل كەشتىلەر ئىشلىنىپ، شاھانە تۈس بېرىلىدۇ. بۇ مېھمانغا بولغان ھۆرمەتنى بىلدۈرىدۇ. يۈتە- قاننىڭ باش تەرىپىگە چىرايلىق كەشتە ئىشلەش ئارقىلىق، باش تەرەپ بىلەن ئاياغ تەرەپنى پەرق ئېتىش، ئۇخلاش جەريانىدا پۇت تەرەپ كەل- گەن جايغا باشنىڭ كېلىپ قالماستىكىنى مەقسەت قىلغان. ھالبۇكى، پۇت تەرەپ باش تەرەپكە كېلىپ قالسا، پۇتتىن يوتقانغا سىڭىپ قالغان مىكروب ۋە پۇراقلار ئادەمنىڭ نەپەس يوللىرىغا كىرىپ ھەر خىل كېسەللەرنى كەلتۈرۈپ چىقىرىشى مۇمكىن، شۇڭا ئەجدادلىرىمىز يۇتقان بېشىغا كەشتە ئىشلەش ئارقىلىق سالامەتلىكنى ئاسراش مەق- سىتىگىمۇ يەتكەن. يەنە بىر نۇقتىدىن يوتقان بېشىغا چىرايلىق گۈل ۋە توتېم قىلىنغان دەرەخ، گۈل- چېچەك، ھايۋان، قۇشلار كەشتىلى- نىپ، ئۇخلىغاندىمۇ ئاللاغا سېغىنىشتەك دىنىي ئېتىقاد قارىشى ۋە گۈزەللىككە ئىنتىلىش خاھىشى ئەكس ئەتتۈرۈلگەن.

(5) ياستۇق كەشتىسى. تەككى، تۇلۇق ياستۇق، پەر ياستۇق، تىك- لىمە ياستۇق ئەنئەنىۋى كەشتىچىلىكىدە بىر قەدەر كۈچلۈك ئېت- نىك خاراكتېرىگە ۋە رايون خاسلىقىغا ئىگە. روشەنكى، ياستۇق، تەككى ئادەمنىڭ ئەڭ مۇھىم ئەزاسى بولغان باشقا قۇبۇلىدىغانلىقىد- دەك ئورنى بىلەن تۇرمۇشتىمۇ ئەڭ ئېتىبار بېرىلىدىغان بويۇمغا ئايلانغان. كىشىلەر ئۇخلاپ ئويغانغان چاغدىكى جىسمانىي ھالىتىد- نىڭ ياخشى- يامانلىقى، ھەتتا يامان چۈشلەرنىڭ تەسىرىدىن روھىي كەيپىياتىنىڭ ياخشى بولماسلىقىنىمۇ تەككى ۋە ياستۇققا مۇناسىد- ۋەتلىك دەپ قاراپ، ئۆزلىرىنىڭ خۇراپىسى ۋە ئىلاھىي قاراشلىرىنى تەككى، ياستۇق بىلەن باغلاپ تەپەككۈر قىلىشقان. ئۇنىڭدىن باشقا بىر نەچچە خىل تەككى ۋە ياستۇق شەكىللىرىدىن بەدەن بىلەن تە- ككى، ياستۇقنىڭ ئوتتۇرىسىدىكى مەلۇم ئىلمىي قانۇنىيەتلەرنى تې- پىشىمۇ مۇمكىن. شۇ سەۋەبلىك تەككى، ياستۇققا كەشتە ئىشلەشكە ئەزەلدىن ئەھمىيەت بېرىش خەلقىمىزنىڭ مۇھىم تۇرمۇش ئادىتىد-

نىڭ بىرىگە ئايلانغان.

ئىشلەش ئۇسۇلى: تەكپى، ياستۇق كەشتىسىدە كەشتىلەش، كانۋا ئىشلەش، گۈنچە-مارجان ۋە زەر بېسىش، ئىلمە كەشتە ئىش-لەش، رېشىلىيە ئىشلەش ئۇسۇللىرىنى ئايرىم ياكى ئارىلاش قوللىدىنىشقا بولىۋېرىدۇ.

(6) داستىخان كەشتىسى. داستىخان — شىرە ياپقۇچ دەپمۇ ئاتىلىدۇ. داستىخان كەشتىچىلىكىنى خەلقىمىزنىڭ يېمەك-ئىچمەكنى قەدىرلەش قارىشىنىڭ ئەكس ئەتتىش شەكلى دېيىشكە بولىدۇ. داستىخان كۆپىنچە ھاللاردا ئاق رەختكە رەڭدار يىپلاردىن چىرايلىق گۈل، نەقىشلەر ۋە مېۋىلەرنىڭ نۇسخىلىرى چۈشۈرۈلۈپ كەشتىلىنىدۇ.

ئىشلەش ئۇسۇلى: ئالدى بىلەن ئېھتىياجغا لايىق چوڭلۇقتىكى يۇمشاق ئاق رەختكە نۇسخىسى سىزىۋېلىنىدۇ. كەشتىلەشتە رەڭدار يىپلاردا يىڭىندە گۈل تەكش، كانۋا ئىشلەش ياكى ئىلمەك بىگىزدە ئىلمە قىلىش ئۇسۇللىرى ئارىلاش قوللىنىپ ئىشلىنىدۇ.

(7) چەينەك كۇلاھسى (چەينەك ياپقۇچ) كەشتىسى. چەينەك ياپقۇچ كەشتىلەش قەدىمكى دەۋرلەردىلا ئومۇملاشقان كەشتە تۈرلىرىدىن بىرى. خەلقىمىز دەملەنگەن چاينىڭ ئىسسىق تۇرۇشىغا كاپالەتلىك قىلىش ئۈچۈن چەينەككە دەل كېلىدىغان «كۇلاھ» كىيىدۈرگەن. ئۇنىڭ شەكلى باشكىمىگە ئوخشىغاچقا ئۇنى «چەينەك كۇلاھسى» دەپ ئاتىغان. شۇنداقلا، ئۇنى كەشتە نۇسخىلىرى بىلەن بېزەپ، داستىخىنىمىزغا يەنە بىر ھۆسىن قوشقان.

ئىشلەش ئۇسۇلى: كەشتە رەختىگە كۇلاھقا مۇۋاپىق چوڭلۇقتا نۇسخا سىزىلىپ ياكى ئەندىزە چۈشۈرۈلۈپ تەييارلىنىدۇ. كەشتىلەشنى يىڭىنە كەشتە، گۈنچە-مارجان كەشتە ۋە باسما كەشتە قاتارلىق ئۇسۇللاردا ئېلىپ بېرىشقا بولىدۇ. كۇلاھنىڭ گۈلى ئىككى تەرەپتىن نىڭ ئوخشاش كەشتىلىنىدىغان بولغاچقا، گۈل نۇسخىلىرى بىر قەدەر ئاددىي بولىدۇ. ئادەتتە، چېچەك يۇپۇرماق، لوڭقا قاتارلىقلار كەشتىلىنىدۇ. بۇنىڭدىن باشقا يەنە مېھمان ئۇلۇغلىنىدىغان ھەر خىل ھېكمەتلىك سۆزلەرمۇ ئەھمىيەتلىك ۋاقىت ياكى ئىسىملارمۇ كەشتىلىنىدۇ.

(8) سومكا-خالتا كەشتىسى. سومكا، ھەر خىل خالتىلارغا كەشتە ئىشلەش ئوخشاشلا ئۇزۇن تارىخقا ئىگە بولۇپ، تىنىم تاپماس قىز - ئاياللىرىمىز سومكا، خالتىلاردىمۇ ئۆزلىرىنىڭ ھۈنەرگە باي روھىنى نامايەن قىلغان. ئۇلار نەرسە-كېرەكلىرىنى ئېلىپ يۈرۈشكە ئەپ-لىك تۆت بۇرجەك، يۇمىلاق شەكىلدىكى سومكىلارنى قولدا ئىشلەپ يۈرۈش-تۇرۇشىغا زىننەت قىلغان بولسا، ئائىلىسىدە قازان بېشى، ئىشكىنىڭ كەينىگە ئوخشاش قولاي جايلارغا كەشتىلەنگەن رەتلىك خالتىلارنى ئېسىپ، دائىم ئىشلىتىلىدىغان ئەمما خالىغان يەرگە قويۇشقا بولمايدىغان يىپ-يىڭنە، دورا-دەرمەك، چاي، توپچە (تۈگ-مە)، ئىلغۇچ، قاچا، بىگىز دېگەندەك نەرسىلەرنى سېلىپ، تۇرمۇشقا تەرتىپ ۋە قولايلىق ئېلىپ كەلگەن. قىز-چوكانلار چىرايلىق كەشتىلەنگەن تاماكا خالتىلىرىنى تىكىپ قىممەتلىك بۇيۇم قاتارىدا كۆڭلىدىكى ئادەملىرىگە سوۋغا قىلىشقان.

ئالاھىدىلىكى: كەشتە رەختنىڭ رەڭگىگە قارا، قىزىل ۋە بىر قەدەر كىر كۆتۈرۈشچان، پىششىق توقۇلغان رەختلەر مۇۋاپىق كېلىدۇ. ئىككىلا تەرەپتىكى كەشتە نۇسخىسى ئاساسەن ئوخشاش بولىدۇ. يىڭنە كەشتە، ئىلمە كەشتە، كانۇئا ئىشلەش ئۇسۇللىرىنىڭ ھەممىسىگە ماس كېلىدۇ.

(9) جايىناھاز كەشتىسى. مۇۋاپىق چوڭلۇقتىكى توقۇلىشى زىچ قارا رەختكە كەشتە نۇسخىسى سىزىپ ياكى كۆچۈرۈپ چۈشۈرۈلدى. دۇ. ئاساسەن كەرىگە تارتىلىپ، ئىلمەك بىگىزدە ئىلمە كەشتە قىلىنىدۇ. تۆت تەرىپى تانا (توسما) تىكىش بىلەن رامكىلىنىپ بىر ياكى بىر قانچە رەت قوچقراق، كىزىپك، سانا يۇپۇرمىقى شەكىللىك نەقىش كەشتىلىنىدۇ.

(10) بۆشۈك بۇيۇملىرى كەشتىچىلىكى. ئىشلىتىلىدىغان، كەشتە ئىشلەشكە بولىدىغان بارلىق بۇيۇملارنى، بۆشۈك كۆرپىسىنى ئىشلەش ئۇسۇلى كۆرپە ئىشلەشكە ئاساسەن ئوخشاش بولۇپ، بېزىدە (قولتارتقۇ، پۇتتارتقۇ) كەشتىسىنى ئىشلەشتە، بۆشۈكنىڭ ئۈستى ۋە ئىككى يان تەرىپىنىڭ ئايلانمىسىغا تەڭ رەختتىن 51 سانتىمېتر كەڭلىكتە تەييارلاپ، يىلان باغرى شاخلىرىغا مودەنگۈل، نېلۇپەر،

ياڭاق مېغىزى نۇسخىلىرىنى ۋە يانداشقان يۇپۇرماق، غانجۇغا نۇس-
خىلىرىنى سىزىۋېلىپ، كەرگىگە تارتىپ ئىلمەك بىگىزدە ئىلمە
كەشتە قىلىپ ئىشلەپ چىقىمىز.

6 ئۇلاغ-ھارۋا كەشتىچىلىكى

ئۇلاغ-ھارۋا كەشتىسى ئەجدادلىرىمىزنىڭ ئات مەدەنىيىتى ۋە
ھارۋىنى كەشىپ قىلىشتەك سەمەرىلىك تارىخىي ئىسپاتلىرىنىڭ بى-
رى. خەلقىمىز ئۆز تارىخىي بىلەن چىڭ باغلانغان بۇ ئىپتىدائىي
قوراللارنى ھېلىھەم قەدىرلەپ ئىشلىتىدۇ، ياسايدۇ ھەم زېھىن قويۇپ
بىزەيدۇ. ھەتتا، زامانىۋى قاتناش قوراللىرىغىمۇ سىڭدۈرۈشكە تى-
رىشىدۇ. ئۇلار، ھارۋا كەشتىسى — ئېگەر ياپقۇچ، چۇلۇۋۇر (يۈگەن)،
توقۇم قاتارلىقلارغا باسما كەشتىنى ئاساس قىلغان كەشتىچىلىكنى
كۆرسىتىدۇ.

(1) ئېگەر ياپقۇچ كەشتىسى. ئاساسلىق ئېگەر ۋە توقۇملارغا باس-
ما كەشتە ئىشلەش ئارقىلىق ئات-ئۇلاغنى كۈچلۈك، جانلىق كۆر-
سىتىش ۋە ھارۋا ئىگىسىنىڭ پاكىز، ئىشچان ۋە قورال-سايمانلارنى
ئاسرايدىغان ئادەملىكىنى نامايەن قىلىش مەقسەت قىلىنىدۇ.

ئىشلەش ئۇسۇلى: ئاۋۋال پىششىق توقۇلغان قېلىنراق كۆك ۋە
قىزىل رەخت ئىشلىمەكچى بولغان بۇيۇمغا لايىق پىچىلىدۇ. رەختكە
ئۆزى خالىغان شەكىل، نەقىشلەر (ئاساسەن يۆگمەچ شەكىل) سى-
زىلىپ، شۇ شەكىل بويىچە باشقا رەڭدىكى رەخت تەكشى كەڭلىكتە
كېسىپ تەييارلىنىدۇ، ئاندىن نەقىش بويىچە كېسىلگەن رەختنىڭ
ئەتراپىغا ئاچىدىغان يەنە بىر خىل رەختتىن ئىنچىكە گىرۋەك تى-
كىلىدۇ. شۇ خىل ئۇسۇلدا بىر قانچە خىل رەختنى نەقىش، نۇس-
خىلار بويىچە تەرتىپلىك چاپلاش ئارقىلىق تەييارلىنىدۇ. ئېگەر-تو-
قۇم ياپقۇچلىرى ئادەتتە بىر بىرىدىن پەرقلىنىدىغان چوڭلۇقتا بىر
قانچە قات تەييارلىنىپ، ئۇلاغ ئۈستىگە يېپىلىدۇ.

(2) چۇلۇۋۇر (يۈگەن) كەشتىسى. بۇ چۇلۇۋۇرنىڭ ئۇلاغنىڭ پىشا-
نىسى ۋە تۇمشۇق تەرىپىگە توغرا كەلگەن قىسمىغا ئىشلىتىدىغان
جۇلاسىمان كەشتىنى كۆرسىتىدۇ.

(ئابدۇللا سۇلايمان)

§9. چارۋا مەھسۇلاتلىرىنى پىششىقلاپ ئىشلەش ھۈنەر - سەنئىتى

خوتەنلىكلەر چارۋا مال مەھسۇلاتلىرىدىن خىلمۇ خىل يېمەك-ئىچمەكلىكلەرنى تەييارلاپ، ئۆزىنىڭ كۈندىلىك تۇرمۇش ئېھتىياجىنى قامداپ كەلگەندىن سىرت، يۇڭ - چۈپۈرلىرىدىن گىلەم، كىگىز، جاۋا، ئارغامچا قاتارلىق ئىشلەپچىقىرىش، تۇرمۇش بۇيۇملىرىنى؛ چەكمەن، تور كۆڭلەك، تور ئىشتان قاتارلىق رەخت ۋە كىيىم-كېچەكلەرنى؛ يوتقان-كۆرپە قاتارلىق يېپىنچا-سېلىنجىلارنى؛ كۆن - خۇرۇم قاتارلىق باشقا خام ئەشيانى ئىشلەپچىقىرىپ پايدىلانغان، ھەتتا چارۋامال ئۇچىدىن چالغۇ ئەسۋابلىرىغا تار، مۇڭگۈزىدىن دۈۋەت ياساپ ئىشلەتكەن. سۆڭەكلىرىنى نەپىس نەققاشلىق ماتېرىيالى قىلغان. بۇ ھال چارۋىچىلىق خوتەنلىكلەرنىڭ پۈتكۈل ئىجتىمائىي ئىگىلىكىدە ئايرىلماس تەركىب بولۇشنى ۋە ئۇنىڭ ئىگىلىكىدىكى مۇھىم ئورنىنى بەلگىلىگەن. چارۋىچىلىق بۈگۈنكى كۈندىمۇ خوتەن رايونىنىڭ خەلق ئىگىلىكىدە ئوخشاشلا مۇھىم ئورۇن تۇتۇدۇ. گەرچە، ھازىرقى زامان سانائىتىنىڭ تەرەققىياتى نەتىجىسىدە ئۇلارنىڭ چارۋا مەھسۇلاتلىرىنى پىششىقلاپ ئىشلەشكە دائىر بىر قىسىم قول ھۈنەر تۈرلىرى ۋە ئەنئەنىۋى مەھسۇلاتلىرى رولىنى يوقىتىپ، ئىزى ئۆچكەن بولسىمۇ، يەنە بەزى قول ھۈنەر تۈرلىرى ۋە مەھسۇلاتلىرى ھاياتىي كۈچىنى ساقلاپ كەلمەكتە.

1. كىگىزچىلىك

1) يۇڭ مەھسۇلاتلىرىنىڭ تۈرى ۋە بۇ ھەقتىكى ئاتالغۇلار
 تۆۋەندە «يۇڭ پىشۇرما مەھسۇلات» دېگەندەك ئاتالغۇلار ئۇچرايدۇ. ئورتاق تىلىمىزدا يۇڭ خام ئەشيا قىلىپ ئىشلەتكەن مەھسۇلاتلارنى تۈرگە ئايرىش، ئاتالغۇلىرىنى بېكىتىش ۋە ئۇلارغا ئېنىقلىما بېرىشتە ھەقىقەتەن بەزى ئېنىقسىزلىق، مۇجمەللىكلەر مەۋجۇت. يۇڭ

مەھسۇلاتلىرىغا ئائىت ماقالىلەردە، بولۇپمۇ ئارخېئولوگىيەلىك تەكشۈرۈش، بايقاشلارغا ئائىت ماقالىلەردە كىگىز ئېتىش — «كىد-گىز بېسىش» دەپ، يۇڭدىن توقۇلغان ھەرقانداق مەھسۇلاتلارنىڭ ھەممىسى «يۇڭ توقۇلما مەھسۇلات» دەپ ئاتىلىۋاتىدۇ. «كىگىز بېسىش» دېيىلسە، يۇڭدىن كىگىز پىشۇرۇش دېيىلىۋاتقىنى ياكى كىد-گىزگە تامغىدا گۈل بېسىش دېيىلىۋاتقىنى ئېنىق بولمايدۇ. كىگىز پىشۇرۇشنى كۆرسىتىدۇ دېگەندىمۇ، شۇنداق دېيىشنىڭ ئۆزىدە لو-گىكىلىق خاتالىق كۆرۈلىدۇ. كىگىز ئېتىش ئۈچۈن يۇڭ مەلۇم ۋاسىتە ۋە ئۇسۇللار ئارقىلىق پىشۇرۇلۇپ كىگىزگە ئايلاندۇرۇلىدۇ. تەييار كىگىزنى يەنە بېسىپ يۈرۈشنىڭ ھاجىتى يوق. سىدام كىد-گىزگە گۈل چىقىرىشقا توغرا كەلسە، ئويما تامغىدا گۈل بېسىلىدۇ. بۇ، «كىگىز بېسىش» دېيىلمەي، «كىگىزگە گۈل بېسىش» دېيىلىدۇ. دېمەك، ھەر ئىككى خىل ئەھۋالدا «كىگىز بېسىش» دېگەن سۆزنى قوللىنىش مۇۋاپىق ئەمەس.

«يۇڭ توقۇلما مەھسۇلات» دېگەن ئاتالغۇغا كەلسەك، بۇ، يۇڭ يىپتىن توقۇلغان بارلىق مەھسۇلاتلارنى ئۆز ئىچىگە ئالىدۇ. ۋاھا-لەنكى، قەدىمكى زامان خوتەن يۇڭ توقۇمىچىلىقىدا يۇڭ يىپتىن خىپچىدا توقۇلغان مەھسۇلاتلارمۇ، توقۇمىچىلىق دۇكىنىدا توقۇلغان مەھسۇلاتلارمۇ بولغان. دۇكاندا توقۇلغان يۇڭ توقۇلمىلار ئىچىدە يە-نە تەپكىلىك دۇكاندا توقۇلغان مەھسۇلاتلارمۇ، تەپكىسىز دۇكاندا توقۇلغان مەھسۇلاتلارمۇ بولغان. بۇنداق مەھسۇلاتلارنىڭ توقۇلۇش تېخنىكىسى، سۈپىتى ئوخشاشمايلا قالماستىن، بارلىققا كەلگەن دەۋرلىرىمۇ، ئىجتىمائىي تۇرمۇشتا تۇتقان ئورنىمۇ ئوخشاشمايدۇ. شۇڭا، يۇڭ - چۆپۈرلاردىن ئىشلەنگەن مەھسۇلاتلارنى خام ئەشيا پەرقىگە قاراپ: بىرلەمچى يۇڭ مەھسۇلاتلىرى ۋە ئىككىلەمچى يۇڭ مەھسۇلاتلىرى دەپ ئىككى تۈرگە بۆلۈشكە بولىدۇ. ئىككىلەمچى مەھسۇلاتلار يۇڭ-چۆپۈردىن بىۋاسىتە ئىشلەنگەن مەھسۇلاتلار بو-لۇپ، ئۇلارنى: يۇڭ ئېگىرمە مەھسۇلاتلار، يۇڭ تالىما مەھسۇلاتلار، يۇڭ پىشۇرما مەھسۇلاتلار دەپ ئۈچ خىلغا بۆلۈشكە بولىدۇ. ئىككى-لەمچى مەھسۇلاتلار بىرلەمچى يۇڭ مەھسۇلاتلىرىنى خام ئەشيا قىد-

لىپ ئىشلەپچىقىرىلىدىغان مەھسۇلاتلار بولۇپ، ئۇلارنى: يۇڭ تو - قۇلما مەھسۇلاتلار ۋە يۇڭ ئۆرۈمە مەھسۇلاتلار دەپ ئىككى خىلغا بۆ - لۈشكە بولىدۇ.

(1) بىرلەمچى يۇڭ مەھسۇلاتلىرى. يۇڭ ئىگىرمە مەھسۇلاتلار: ئېگىرىش ئۇسۇلىدا ئىشلەپچىقىرىلىدىغان مەھسۇلاتلار بولۇپ، ئې - گىرىش ۋاستىسىنىڭ ئوخشاشماسلىقىغا قاراپ: قولچاق مەھسۇلات - لىرى ۋە يىكچاق مەھسۇلاتلىرى دەپ ئىككى خىلغا بۆلۈشكە بولىدۇ. قولچاق مەھسۇلاتلىرى قوللاق يىپ، چەكمەن يىپى، جاۋا يىپى قا - تارلىق؛ يىكچاق مەھسۇلاتلىرى پوتا يىپى، ياغلىق يىپى، زىلچا - گىلەم يىپى قاتارلىق يۇڭ يىپلارنى ئۆز ئىچىگە ئالىدۇ. يۇڭ تالىما مەھسۇلاتلار: بۇ، تالاش ۋاستىسىنىڭ ئوخشاشماسلىقىغا خان مەھسۇلاتلار بولۇپ، تالاش ۋاستىسىنىڭ ئوخشاشماسلىقىغا قاراپ، تالىغۇچ مەھسۇلاتلىرى ۋە دۇكان مەھسۇلاتلىرى دەپ ئىككى خىلغا بۆلۈنىدۇ. تالىغۇچ مەھسۇلاتلىرى يۇڭ شوپىنا، تاران قاتار - لىقلارنى؛ دۇكان مەھسۇلاتلىرى دۇكان شوپىنىسى ۋە ھەر خىل ئار - غامچىلارنى ئۆز ئىچىگە ئالىدۇ.

يۇڭ پىشۇرما مەھسۇلاتلار. بۇ، يۇڭنى يېپىشتۈرۈش — پىشۇرۇش ئۇسۇلىدا ئىشلەپچىقىرىلىدىغان كىگىز، پايپاق، كېپىنەك، قالپاق، پىيما قاتارلىقلارنى ئۆز ئىچىگە ئالىدۇ. ئەمما، ئىشلەپچىقىرىش ئۇ - سۇلى جەھەتتىكى پەرقلەر سەۋەبلىك ئالدىنقى تۆت خىل مەھسۇلات كىگىزچىلەر تەرىپىدىن، پىيما بولسا مەخسۇسلاشقان پىيىمچىلار تە - رىپىدىن ئىشلەپچىقىرىلىدۇ. شۇڭا يۇڭ پىشۇرما مەھسۇلاتلارنى مەخ - سۇسلىشىش پەرقىگە قاراپ كىگىزچىلىك مەھسۇلاتلىرى ۋە پىيىم - چىلىق مەھسۇلاتلىرىدىن ئىبارەت ئىككى تۈرگە بۆلۈشكە بولىدۇ.

(2) ئىككىلەمچى يۇڭ مەھسۇلاتلىرى. يۇڭ توقۇلما مەھسۇلاتلار: بۇ، يۇڭ يىپىنى خام ئەشيا قىلىپ توقۇش ئۇسۇلىدا ئىشلەپچىقىرىلى - دىغان مەھسۇلاتلار بولۇپ، توقۇش ۋاستىسىنىڭ ئوخشاشماسلىقىغا قاراپ خىپچا توقۇلما مەھسۇلاتلار ۋە دۇكان توقۇلما مەھسۇلاتلار دەپ ئىككى خىلغا بۆلىمىز، خىپچا توقۇلما مەھسۇلاتلار ھەر خىل تور كۆڭلەك، تور ئىشتان قاتارلىقلارنى، مۇنداقچە ئېيتقاندا ئورۇش -

ئارقاق ئايرىمىسى بولمىغان مەھسۇلاتلارنى؛ دۇكان توقۇلما مەھسۇلاتلىرى بولسا يۇڭ پوتا، يۇڭ ياغلىق، چەكمەن، جاۋا قاتارلىقلارنى، يەنى ئۈرۈش - ئارقاقلىق توقۇلمىلارنى ئۆز ئىچىگە ئالىدۇ. ئەمدى دۇكان توقۇلما مەھسۇلاتلىرى يەنە دۇكان قۇرۇلمىسىنىڭ پەرقىگە قاراپ، تەپكىلىك دۇكام مەھسۇلاتلىرى ۋە تەپكىسىز دۇكان مەھسۇلاتلىرىدىن ئىبارەت ئىككى خىلغا بۆلۈنىدۇ. تەپكىلىك دۇكاندا تەپكە دەسسەپ گىرە ئېچىلىدۇ، موكا ئېتىپ ئارقاق ئۆتكۈزۈلىدۇ. تەپكىسىز دۇكاندا بارلىق مەشغۇلات قولدا ئورۇندىلىپ، پىلتىكۈچ ئارقىلىق ئارقاق ئۆتكۈزۈلىدۇ. تەپكىلىك دۇكاندا پوتا، ياغلىق (قەدىمكى دەۋرلەردە يۇڭ رەختىمۇ توقۇلغان) توقۇلىدۇ. تەپكىسىز دۇكاندا چەكمەن، جاۋا قاتارلىقلار توقۇلىدۇ. ئۇلارنىڭ پۈتۈن مەشغۇلات جەريانى ۋە مەھسۇلات سۈپىتى پەرقلىق بولىدۇ. شۇڭا، ئۇلارنى پەرقلەندۈرۈپ موكا توقۇلما مەھسۇلاتلار ۋە پىلتىكۈچ توقۇلما مەھسۇلاتلار دەپ ئاتاش مۇۋاپىق.

ئۆرۈمە مەھسۇلاتلار: بۇ يۇڭ يىپىنى خام ئەشيا قىلىپ قولدا ئۆرۈش ئۇسۇلىدا ئىشلەپچىقىرىلىدىغان مەھسۇلاتلار بولۇپ، ئارقاقسىز ئۆرۈمە مەھسۇلاتلار ۋە ئارقاقلىق ئۆرۈمە مەھسۇلاتلاردىن ئىبارەت ئىككى خىلغا بۆلۈنىدۇ (بۇ بىر تۈر كېيىن بايان قىلىنىدۇ).

(2) كىگىزچىلىك مەھسۇلاتلىرى ۋە ئۇلارنىڭ ئالاھىدىلىكى

كىگىز قوي يۇڭىدا مەخسۇس كىگىزچى ئۇستىلار تەرىپىدىن ئىشلەپچىقىرىلىدۇ. ھازىرغىچە ساقلىنىپ قالغان ياكى ئېنىقلاشقا بولىدىغان كىگىزچىلىك مەھسۇلاتلىرىنى شەكلى ۋە ئىشلىتىش ئورنىنىڭ ئوخشاشماسلىقىغا قاراپ: كىگىز، جايىناماز، پايپاق، كېپىنەك ۋە قالپاقتىن ئىبارەت بەش تۈرگە بۆلۈش مۇمكىن.

(1) كىگىزنىڭ تۈرى ۋە ئالاھىدىلىكى. ئۇيغۇر قول ھۈنەر كىگىزچىلىكىدە ئىشلەپچىقىرىلىدىغان كىگىزنىڭ تۈرى خېلى كۆپ، بۇنىڭدىن بىۋاسىتە ياسىلىدىغانلىقى ياكى ۋاسىتىلىك ياسىلىدىغانلىقىغا قاراپ بىرلەمچى كىگىز ۋە ئىككىلەمچى كىگىز دەپ ئىككى خىلغا ئايرىلىدۇ.

كىگىزنىڭ تۈرى ۋە ئالاھىدىلىكلىرىنى سۆزلەشتىن بۇرۇن،

كىگىزنى تەشكىل قىلغۇچى بۆلەكلەر ھەققىدە ئىزاھات بېرىشكە توغرا كېلىدۇ.

كىگىزلەر تىك بۆلەكلەر ۋە توغرا بۆلەكلەردىن تۈزۈلىدۇ. تىك بۆلەكلەر چىخ يۈز، قات يۈز ۋە ئۈست يۈزنى ئۆز ئىچىگە ئالىدۇ، يەنى ھەرقانداق كىگىزنى ئېتىشتە تەييارلانغان يۇڭ كەم دېگەندە ئۈچ قېتىمغا بۆلۈپ، ئۈچ قەۋەت قىلىپ سېلىنىدۇ. بىرىنچى قېتىمدا چىخ يۈزىگە بىۋاسىتە سېلىنغان يۇڭ قەۋىتى «چىخ يۈز» دېيىلىدۇ. كىگىز پۈتكەندە، چىخ يۈز كىگىزنىڭ ئەڭ يۈزى بولۇپ چىقىدۇ. ئىككىنچى قېتىمدا چىخ يۈز ئۈستىگە سېلىنغان يۇڭ قەۋىتى «قات يۈز» ياكى «ئارش» دەپ ئاتىلىدۇ. ئارش يۈز كىگىزنىڭ سىرتقا كۆرۈنمەيدىغان ئوتتۇرا قەۋىتىنى ھاسىل قىلىدۇ. ئۈچىنچى قېتىمدا ئارش يۈز ئۈستىگە سېلىنغان يۇڭ قەۋىتى «ئۈست يۈز» دەپ ئاتىلىدۇ. كىگىز پۈتكەندە ئۈست يۈز كىگىزنىڭ تەتۈر يۈزى بولۇپ چىقىدۇ. گۈللۈك كىگىزلەردە بىر قەۋەت ئارتۇق بولۇپ، ئۇ كىگىز گۈللىرىنى ھاسىل قىلىدىغان قىيىقچىلاردىن تەركىب تاپىدۇ. بۇنداق قىيىقچىلار «تۈند-كە قىيىقچە» دەپ ئاتىلىدۇ. گۈللۈك كىگىز ئېتىشتە تۈنكە قىيىقچىلار چىخ يۈزىگە ھەممىدىن بۇرۇن تىزىپ سېلىنىدۇ.

توغرا بۆلەكلەر كىگىزنىڭ ئوڭ يۈزىدە كىگىز قىرغىقىدىن مەركىزىگە يۆنەلگەن بۆلەكلەر بولۇپ، چۇچا، ئاقلىق، كانارا، ئىچ گۈلدىن ئىبارەت تۆت قىسىمدىن تۈزۈلىدۇ. ئەمما، بۇ مۇتلەق ئەمەس. كىگىز تۈرىنىڭ ئوخشاشماسلىقىغا قاراپ، توغرا بۆلەكلەر سا-نمۇ پەرقلىق بولىدۇ. بەزى كىگىزلەر بىرلا بۆلەكتىن تەركىب تاپ-سا، بەزى كىگىزلەر تۆت بۆلەكتىن تەركىب تاپىدۇ.

چۇچا: بۇ كىگىز گىرۋەكلىرىدىن سىرتقا چىقىپ تۇرىدىغان يۇڭ ئۇچلىرى بولۇپ، كىگىز ئېتىش ۋاقتىدا ئۇزۇنلۇقى 10 سانتىمېتىر، توملۇقى كىچىك بارماقچىلىك كېلىدىغان يۇڭ پىلتىلىرىنىڭ پىلا-تىز تەرىپى كىگىز قات ئارىسىغا قىستۇرۇپ پىشۇرۇۋېتىلىدۇ. يۇڭ ئۇچلىرى كىگىز سىرتىغا چىقىپ تۇرىدۇ. ئادەتتە كىگىز رەڭگى بى-لەن چۇچا رەڭگى ماس بولىدۇ. يەنى قارا كىگىزگە قارا، ئاق كىگىز-گە ئاق، گۈللۈك كىگىز ۋە تەڭلىماتقا كىگىز يۈزىدە ئىشلىتىلگەن

رەڭلەرگە ماس بولغان رەڭلىك چۇچىلار چىقىرىلىدۇ. بويالما كىگىز - لەرنىڭ چۇچىلىرى، كىگىز قانداق بويالسا شۇ رەڭدە بولىدۇ. چۇچا كىگىز گىرۋەكلىرىنى زىننەتلەش، كىگىزگە ھۆسن قوشۇش رولىنى ئوينايدۇ. چېدىر ئۆي ياساش، مۆلە - توقۇم تىكىش ئۈچۈن ياسىلىدۇ. دىغان تەبىئىي رەڭلىك كىگىزلەرگە چۇچا چىقىرىلمايدۇ.

ئاقلىق: بۇ، تۈنكە گۈللۈك كىگىز، تەڭلىمات ۋە نۇقتا كىگىز - لەرنىڭ قىرغىقىدىن كانارا سىزىقىچە بولغان ئارىلىقتىكى گۈل - نەقىش چىقىرىلمايدىغان قىسمىنى كۆرسىتىدۇ. «ئاقلىق» دېگەندىكى «ئاق» سۆزى مۇتلەق مەنىدىكى ئاق رەڭنى كۆرسەتەستىن، بەلكى كىگىزنىڭ كانارا سىرتىدىكى سىدام قىسمىنى كۆرسىتىدۇ، يەنى ئاق گۈللۈك كىگىزنىڭ ئاقلىقى ئاق رەڭدە، قارا گۈللۈك كىگىزنىڭ ئاقلىقى قارا رەڭدە بولىدۇ. دېمەك، گۈللۈك كىگىزنىڭ ئاقلىقى تەڭلىك يۇڭ قانداق رەڭدە بولسا شۇ رەڭدە بولىدۇ.

كانارا: بۇ، گۈللۈك كىگىزنىڭ ئاقلىقى بىلەن ئىچ گۈل قىسمى ئوتتۇرىسىغا جايلاشقان بولۇپ، ئىككى چېتى رەڭدار سىزىقلار بىلەن رامكىلىنىپ، ئوتتۇرىسىغا گۈل - نەقىشلەر چۈشۈرۈلىدىغان قىسمىنى كۆرسىتىدۇ. مۇنداقچە ئېيتقاندا، كانارا ئىچ گۈللەر بىلەن ئاقلىقنى ئايرىپ تۇرغۇچى نەقىشلىك رامكىدۇر.

ئىچ گۈل: بۇ، گۈللۈك كىگىزنىڭ كانارا قورشۇندىكى مەركىزىي قىسمىنى كۆرسىتىدۇ. كىگىزدىكى ئاساسىي گۈللەر مۇشۇ بۆلەككە چۈشۈپ شىدىغان بولغاچقا، «ئىچ گۈل» دەپ ئاتىلىدۇ. ھەرقانداق گۈللۈك كىگىز - نىڭ گۈل نۇسخا نامى ئىچ گۈل قىسمىدىكى ئاساسىي گۈلنىڭ نامى ياكى ئىچ گۈل قىسمىنىڭ شەكىل ئالاھىدىلىكى نامى بىلەن ئاتىلىدۇ.

(2) بىرلەمچى كىگىزلەر. بىرلەمچى كىگىزلەر يۇڭدىن بىۋاسىتە پىشۇرۇلىدىغان كىگىزلەرنى كۆرسىتىدۇ. بىرلەمچى كىگىزلەر رەڭ ئالاھىدىلىكىگە قاراپ تەبىئىي رەڭلىك سىدام كىگىز (بۇ، تەبىئىي يۇڭ رەڭ خىللىرى بويىچە ئايرىلىپ پىشۇرۇلىدىغان كىگىز بولۇپ، كىگىزنىڭ ئەڭ قەدىمىي نۇسخىسى ھېسابلىنىدۇ. خەلق تىلىدا كۆپىنچە «سىدام كىگىز» دەپ ئاتىلىدۇ. بۇنداق كىگىزنىڭ يۈزىدە گۈل نەقىشلەر بولمايدۇ. ئىشلىتىلگەن تەبىئىي يۇڭ رەڭگىگە ئاساسەن

«ئاق كىگىز»، «قارا كىگىز»، «بوز كىگىز» دېگەندەك ناملار بىلەن پىرقىلەندۈرۈلىدۇ. بۇنداق كىگىزلەر پىشۇرۇش ئوڭاي، كۆرۈنۈشى ئادەتتىكىدەك بولۇپ، ئۆي بىناسى قىلىنىشتىن تاشقىرى، چېدىر، كەپە، يادەك غۇرلۇق قالپاق، مۆلە-توقۇم قاتارلىقلارنى تىكىشكە ئىشلىتىلىدۇ. نۇقتا كىگىز: (بۇ، ئاقلىقى قارا يۇڭدا، گۈل ئورنى بويالما يۇڭدا پىشۇرۇلىدىغان كىگىز بولۇپ، ئاق يۇڭ تەڭلىك قىلىنىدۇ. قىزىل، شاپتۇل چېچىكى، كاۋا چېچىكى، يۇلغۇن چېچىكى قاتارلىق رەڭلەر - نىڭ بىر تۈرىدە بويالغان يۇڭ ئىچىگۈل ئورنىغا چۈشىدۇ، ئەمما گۈل نەقىش چىقىرىلمايدۇ). ئاقلىققا سېلىنغان قارا يۇڭ ئىچىگۈل ئورنىغا سېلىنغان رەڭدار يۇڭنى خۇددى ئاتنىڭ بېشىغا نۇقتا سالغاندەك رەڭ رايونىغا ئالىدۇ. شۇ سەۋەبتىن «نۇقتا كىگىز» دەپ ئاتىلىدۇ. رەڭ تۈرىنى پىرقىلەندۈرۈشكە توغرا كەلسە «قىزىل نۇقتا كىگىز»، «كاۋا چېچىكى نۇقتا كىگىز» دەپ ئاتىلىدۇ. بۇ خىل كىگىز - لەر ئانچە كۆپ ئۇچرىمايدۇ.

نوقۇت كىگىز: بۇ ھەر ئىككى يۈزى بويالما يۇڭدا پىشۇرۇلىدىغان كىگىز بولۇپ، قات ئارىسىغا قارا يۇڭ سېلىنىدۇ. چىخ يۈزى بىلەن ئۈستى يۈزىگە قارا يۇڭ بىلەن قىزىل بويالغان يۇڭ ياكى قارا يۇڭ بىلەن كاۋا چېچىكى بويالغان يۇڭ ئارىلاش سېلىنىدۇ. كىگىز يۈزى خۇددى نوقۇت دۆۋىسىدەكى نوقۇت مەڭزى بىر خىل، تۇمشۇقى بىر خىل رەڭدە توچكا چېپار كۆرۈنگەندەك قىزىل - قارا ياكى سېرىق - قارا جۇلالىنىدۇ. شۇ سەۋەبتىن بۇنداق كىگىزلەر «نوقۇت كىگىز» دەپ ئاتىلىدۇ. نوقۇت كىگىزنىڭ بۇ ئىككى خىل نۇسخىسى «قىزىل نوقۇت كىگىز» ۋە «كاۋا چېچىكى نوقۇت كىگىز» دەپ پەرق - لەندۈرۈلىدۇ.

تەبىئىي رەڭلىك گۈللۈك كىگىز: بۇ مەلۇم بىر خىل تەبىئىي رەڭلىك يۇڭ تەڭلىك، يەنە بىر خىل تەبىئىي رەڭلىك يۇڭ گۈل رەڭگى خى قىلىپ پىشۇرۇلىدىغان گۈللۈك كىگىزنى كۆرسىتىدۇ. ئادەتتە ئاق گۈللۈك كىگىز ۋە قارا گۈللۈك كىگىز دەپ ئىككى خىلغا بۆلۈنىدۇ. ئاق گۈللۈك كىگىزدە تەبىئىي ئاق يۇڭ تەڭلىك قىلىنىدۇ. قارا يۇڭ تۈنىكىدىن قىيىقچە كېسىپ گۈل چىقىرىلىدۇ. قارا گۈل -

لۈك كىگىزدە دەل ئۇنىڭ ئەكسىچە قارا يۇڭ تەڭلىك قىلىنىپ، ئاق يۇڭ تۈنىكىدىن قىيىنچە كېسىپ گۈل چىقىرىلىدۇ. تەبىئىي يۇڭ-نىڭ رەڭ چەكلىمىسى تۈپەيلىدىن كىگىز يۈزىدە رەڭ تۈرى ئاز، كۆرۈنۈشى ئاددىي بولىدۇ. گۈل - نۇسخا شەكىللىرى ۋە پىشۇرۇش ئۇسۇلى تۈنىكە گۈللۈك كىگىزنىڭكىگە ئوخشىشىپ كېتىدۇ.

بويالما تۈنىكە گۈللۈك كىگىز: (بۇنداق كىگىزلەردە بىردەك ئاق ياكى قارا رەڭلىك تەبىئىي يۇڭ تەڭلىك قىلىنىدۇ. ئاق يۇڭدىن ھەر خىل بويالما تۈنىكە تەييارلىنىپ گۈل قويۇلىدۇ. كىگىز نامى تەڭلىك يۇڭ رەڭگىگە ئاساسەن «ئاق تۈنىكە گۈللۈك كىگىز» ياكى «قارا تۈنىكە گۈللۈك كىگىز» دەپ ئاتىلىدۇ. بۇنىڭدىكى «ئاق»، «قارا» دېگەن سۆزلەر كىگىزنىڭ گۈل رەڭگىنى كۆرسەتمەستىن، بەلكى تەڭلىك رەڭگىنى كۆرسىتىدۇ).

تەڭلىمات: بۇ، گۈللۈك كىگىزنىڭ بىر خىلى بولۇپ، ئاقلىق قىسمىدىكى رەڭ پەرقىگە قاراپ نوقۇت تەڭلىمات ۋە ياپمىلىق تەڭلىمات دەپ ئىككى خىلغا بۆلۈنىدۇ. ياپمىلىق تەڭلىمات: بۇ، ئاق ياكى قارا بويالما تۈنىكە كىگىزنىڭ كانارا ۋە ئىچ گۈل قىسمىدىكى گۈل چىقىرىلمايدىغان جايلىرىنىڭ ھەممىسىگە مەلۇم بىر خىل رەڭدە بويالغان ياپمىلىق يۇڭ سېلىپ پىشۇرۇلىدىغان كىگىزنى كۆرسىتىدۇ، يەنى بۇ خىل كىگىزلەرنىڭ ئاقلىق قىسمىدىلا تەڭلىك رەڭ كۆرۈنىدۇ. كانارا ۋە ئىچ گۈل قىسمىدا ياپمىلىق رەڭگى تەڭلىك يۇڭ رەڭگىنى ئوراپ تۇرىدۇ. بۇنداق تەڭلىمات كىگىزلەرنىڭ تەڭلىك يۇڭى قارا يۇڭ بولسا «قارا تەڭلىمات»، ئاق يۇڭ بولسا «بىجىنە تەڭلىمات» دەپ ئاتىلىدۇ.

نوقۇت تەڭلىمات: بۇ كانارا بىلەن ئىچ گۈل قىسمى ياپمىلىق تەڭلىماتقا، ئاقلىق قىسمى بىلەن كەينى يۈزى نوقۇت كىگىزگە ئوخشاش پىشۇرۇلىدىغان كىگىز بولۇپ، نەپىسلىكى، كۆركەملىكى ۋە چىدام-چانلىقى قاتارلىق جەھەتلەردە كىگىزنىڭ سەر خىلى ھېسابلىنىدۇ. يۇقىرىقى كىگىز تۈرىدە سىدام كىگىز، نۇقتا كىگىز ۋە نوقۇت كىگىزلەر بولۇپ، پۈتۈنلەي تەبىئىي رەڭلىك يۇڭدىن ياكى تەبىئىي رەڭلىك يۇڭ بىلەن بىر-ئىككى خىل بويالما يۇڭدىن پىشۇرۇلىدۇ.

كىگىز يۈزىدىكى رەڭ تۈرى كۆپ بولغاندا ئىككى خىلدىن ئاشمايدۇ. دائىم ئۇچرايدىغان رەڭ نۇسخىلىرى تەبىئىي رەڭلىك سىدام كىگىز - نىڭ ئۈچ خىل، نۇقتا كىگىزنىڭ بەش خىل، نوقۇت كىگىزنىڭ ئىككى خىل بولۇپ، جەمئىي 10 خىلغا بارىدۇ. بۇ خىل كىگىزلەر كۆپىنچە گۈللۈك كىگىز ۋە گىلەم ئاستىغا تەڭلىك قىلىپ سېلىنىدۇ. پىشۇرۇش ئوڭاي، ئىرزىن بولۇش ئۇلارنىڭ ئىستېمال ئالاھىدىلىكى ھېسابلىنىدۇ. سەنئەت قىممىتى گەۋدىلىك بولمايدۇ.

تەبىئىي رەڭلىك گۈللۈك كىگىز، بويالما تۈنكە گۈللۈك كىگىز ۋە تەڭلىماتلارنىڭ ھەممىسى گۈل - نەقىش چىقىرىپ پىشۇرۇلىدۇ. گۈللۈك كىگىزلەردە كانارا ۋە ئىچ گۈلدىن ئىبارەت ئىككى يۈرۈش گۈل - نەقىش سىستېمىسى بولۇپ، ئۇلار تەبىئىي نەرسىلەرنى ئۆرنەك قىلىپ، گۈل ئېلېمېنتلىرىنى بارلىققا كەلتۈرۈش، گېئومېتىرىيەلىك شەكىللەردىن گۈل ئېلېمېنتى گۈرۈپپىلىرىنى ھاسىل قىلىش، ئاخذ - رىدا ھەرخىل نەقىش گۈرۈپپىلىرىنى بىرلەشتۈرۈپ قوللىنىپ، نەقىش سىستېمىسى تۈزۈش ئارقىلىق بارلىققا كەلتۈرۈلىدۇ.

گۈللۈك كىگىزلەردە كۆپرەك ئۇچرايدىغان ئۆرنەكلىك گۈل ئېلېمېنتلىرى تۆۋەندىكى بىرقانچە خىلغا بۆلۈنىدۇ:
 گۈل - گىياھ ئۆرنەك قىلغان گۈل ئېلېمېنتلىرى: تۆتقۇلاق گۈل، ئاپتاپپەرەس چېچىكى، تولداما گۈل، ئۇچقۇلاق غازاڭ، قامچا گۈل قاتارلىقلار؛

ھايۋان ئەزالىرى ئۆرنەك قىلىنغان گۈل ئېلېمېنتلىرى: ئۆردەك بېشى شەكلى، تۆگە تاپىنى شەكلى، كەكلىك قېشى شەكلى، قۇش تاجىسى شەكلى، مۇڭگۈز شەكلى (قوچقىراق) قاتارلىقلار؛
 تۇرمۇش بۇيۇملىرى ئۆرنەك قىلىنغان گۈل ئېلېمېنتلىرى: چىنار، شاخ قاتارلىقلار؛

كۆپ ئۇچرايدىغان گېئومېتىرىيەلىك ئېلېمېنتلار: تاق سىزىق، قوش سىزىق، ياي سىزىق، تاق تۇمارچە سىزىق، قوش تۇمارچە سىزىق، رومبا، چەمبەر، ئېللىپس چەمبەر قاتارلىقلار.

گۈل - نەقىش سىستېمىلىرىنى ھاسىل قىلىشتا، يۇقىرىقى گۈل ئېلېمېنتلىرىنىڭ بەزىلىرى مۇستەقىل رول ئوينايدۇ. بەزىدە

لىرى ئۆز ئارا بىرىكتۈرۈلۈپ گۈل گۈرۈپپىلىرى ھاسىل قىلىندى. دۇ. مەسىلەن: ئۈچ بۇلۇڭ شەكلى ئايرىم تۇرغاندا «كىچىك تۇمارچە» دېيىلىدۇ. كىچىك تۇمارچە شەكىللىرىنىڭ ئاساسلىرى بىر سىزىققا كەلتۈرۈلۈپ چوققىلىرى سىرتقا قارىتىپ تىزىلسا «كىرىپىك» دېيىدۇ. چوڭراق ئۈچ بۇلۇڭ شەكلى ئايرىم ھالەتتە «چوڭ تۇمارچە» دېيىلىدۇ. چوڭ تۇمارچە شەكلى ئىچىگە كىچىك تۇمارچە شەكلى چۈشۈرۈلسە «قوش تۇمارچە»: تۇمارچە شەكلى قاتار تىزىلسا «تۇمار-چە كانارا»: قوش تۇمارچە شەكىللىرى قاتار تىزىلسا «قوش تۇمارچە كانارا»: ئۆردەك شەكىللىك گۈل ئايرىم تۇرغاندا «ئۆردەك بېشى»: قاتار تىزىلسا «ئۆردەك بېشى كىرىپىك» دېيىلىدۇ.

بويالما تۈنىكە گۈللۈك كىگىز ۋە تەڭلىمات كىگىزلىرىنىڭ يەنە بىر روشەن ئالاھىدىلىكى شۇكى، بۇ خىل كىگىزلىرىدە رەڭ نۇرى بىر قەدەر كۆپ بولىدۇ. يەنى كانارا ۋە ئىچ گۈللەردىكى ئوخشاش بولمىغان گۈل ئېلېمېنتلىرىنىڭ جەگە سىزىقنى ھاسىل قىلىدىغان تۈنىكە ۋە جەگە سىزىقلارنىڭ ئىچى - سىرتىغا چۈشىدىغان ياپىملىق يۇڭلار قىزىل، سېرىق، شاپتۇل چېچىكى، ھاۋارەڭ، زۆتىنە، يېشىل، جىگەر رەڭ قاتارلىق رەڭلەردە بويىپ سېلىنىدۇ. تەبىئىي يۇڭ رەڭگى ياكى نوقۇت رەڭگىنى قوشقاندا بۇ خىل كىگىزلىرىنىڭ يۈزىدە يەتتە-سەككىز خىل رەڭ ھاسىل بولىدۇ. نەتىجىدە كىگىز يۈزىدىكى گۈل ئېلىپ-مېنىتلىرى پەرقى، بەت نۇسخا پەرقى ۋە رەڭ پەرقى قوشۇلۇپ كىگىزنى تېخىمۇ چىرايلىق، كۆركەم تۈسكە كىرگۈزىدۇ.

(3) ئىككىلەمچى كىگىزلىرى: ئىككىلەمچى كىگىز بىرلەمچى كىگىزلىرى پىشۇرۇلۇپ بولغاندىن كېيىن، ئىككىنچى بىرتۈرلۈك مەش-غۇلات ئارقىلىق كىگىز يۈزىگە رەڭ بېرىپ ياكى گۈل بېسىپ تەييارلىنىدىغان كىگىزلىرىنى كۆرسىتىدۇ. ئىككىلەمچى كىگىزلىرىنى ئۈچ تۈرگە بۆلۈش مۇمكىن.

سىدام بويالما رەڭدار كىگىز: بۇ، گۈلىسىز بويالما كىگىز بولۇپ، تەبىئىي رەڭلىك ئاق كىگىز ياكى بوز كىگىزنى قايناتما بوياش ئارقىلىق تەييارلىنىدۇ. رەڭگى كاۋا چېچىكى، قىزىل، يۇلغۇن چېچىكى، شاپتۇل چېچىكى قاتارلىق رەڭلەردە بولىدۇ. بۇنداق كىگىزلىرى كۆ-

پىنچە يىكەنداز قىلىنىدۇ، يەنى تامبويلتىپ گىلەم ياكى گۈللۈك كىگىز قىرغاقلىرى ئۈستىگە سېلىنىدۇ. ئۆيگە ھۆسن قوشۇش بىلەن بىللە، گىلەم ۋە گۈللۈك كىگىزلەرنى ئاسراش رولىنى ئوينايدۇ.

بويالما گۈللۈك كىگىز: بۇ، تەبىئىي رەڭلىك ئاق گۈللۈك (ئاق ياكى بوز يۇڭ تەڭلىك، قارا يۇڭ تۈنكە گۈل ماتېرىيالى قىلىپ يا - سالغان كىگىز)، قايناتما بويلاق ئۇسۇلىدا تەييارلانغان رەڭدار بويالما تەڭلىك، قارا گۈللۈك كىگىزنى كۆرسىتىدۇ. تەڭلىك قىسمى كۆ - پىنچە قىزىل، كاۋا چېچىكى قاتارلىق رەڭلەرنىڭ بىرىدە بويلىنىدۇ.

تامغا باسما گۈللۈك كىگىز: بۇ، ئاق سىدام كىگىزگە گۈل بېسىش ئارقىلىق ئىشلەپچىقىرىلىدىغان كىگىزنى كۆرسىتىدۇ. تامغا باسما گۈللۈك كىگىزلەر تۈنكە گۈللۈك كىگىزلەردىن ئىككى جەھەتتە روشەن پەرقلىنىدۇ. بىرى، تۈنكە گۈللۈك كىگىز ئېتىشتە ئاۋۋال گۈل شەكلى تەييارلىنىپ، ئاندىن تەڭلىك يۇڭ سېلىنىپ پىشۇرۇ - لىدۇ. يەنى ئاۋۋال گۈل، ئاندىن كىگىز ياسىلىدۇ. باسما گۈللۈك كىگىزدە بولسا، دەل ئۇنىڭ ئەكسىچە، ئاۋۋال سىدام كىگىز تەييار - لىنىپ، ئاندىن گۈل بېسىلىدۇ. يەنە بىرى، تامغا باسما گۈللۈك كى - گىز يۈزىدە كانارا بىلەن ئىچ گۈللەرلا بولىدۇ. ئاقلىق بولمايدۇ. يەنى كانارا گۈللىرى كىگىز گىرۋىكىدىن باشلاپ بېسىلىدۇ.

باسما گۈللۈك كىگىزلەرنىڭ گۈللىرىنى بېسىشقا ياغاچ ئوما - تامغا ئىشلىتىلىدۇ. تامغا ياغاچلىرىنىڭ شەكلى ۋە چوڭ - كىچىك - لىكى ھەر خىل بولۇپ، گۈل نۇسخىلىرىنىڭ ئالاھىدىلىكىگە ئاسا - سەن بەلگىلىنىدۇ.

باسما گۈللۈك كىگىز تامغىلىرى، كانارا تامغىلىرى ۋە ئىچ گۈل تامغىلىرىدىن ئىبارەت ئىككى يۈرۈش بولىدۇ. گۈل نۇسخىلىرى جەھەتتە كۆپىنچىسى تۈنكە گۈللۈك كىگىز گۈل نۇسخىلىرىغا ئوخشىشىپ كېتىدۇ. بەزىلىرى پەرقلىنىدۇ.

كانارا تامغىلىرىنىڭ گۈل نۇسخىسى: تاق سىزىق، قوش سىزىق، كىرىپىك، قوش كىرىپىك، تاسمىلىق قامچىگۈل، رومبا، چېچەك، غازاڭ، قوچىقراق، قىزىلگۈل، چاغىگۈل قاتارلىق ئون نەچچە خىلغا يېتىدۇ.

ئىچ گۈل تامغىلىرىنىڭ گۈل نۇسخىسى: قوش ئەگمە كىرىپك، ئات تۇيىقى، مىختاجى، قامچىگۈل، دەرەۋزۇن، كۈنگۈرە، چاغىگۈل، تولدۇرمىگۈل، شاخچىگۈل، تاپان، غازاڭ، چەينەكگۈل قاتارلىق ئون نەچچە خىلغا بارىدۇ.

كانارا تامغىلىرىنى ئىشلىتىلىشىدە مۇقىم ماسلىق مۇناسىۋىتى بولمايدۇ، لېكىن بېقىندىلىق مۇناسىۋىتى بولىدۇ، يەنى ھەرقانداق نۇسخىدىكى باسما گۈللۈك كىگىز كانارىسىغا چوقۇم تاق سىزىق، قوش سىزىق تامغىلىرى بېسىلىپ، كانارا چېگرىسى بەلگىلىنىدۇ. كانارا سىزىقلىرى ئىچىگە بولسا، كانارا تامغىلىرىنى خالىغانچە گۈ-رۇپىلاپ دەۋرىي ھالدا بېسىشقا ياكى بىر خىل تامغىنى تەكرار بې-سىشقا بولىدۇ.

ئىچ گۈل تامغىلىرى ئومۇمەن بېقىندىلىق ۋە ماسلىق مۇناسىدە-ۋەتتە بولىدۇ، يەنى مەلۇم بىر خىل تامغا گۈل نۇسخىسى ئاساس قىلىنىدۇ. باسما گۈللۈك كىگىزلەر ئىچ گۈلدىكى ئاساسىي گۈل نا-مى ياكى بەت شەكلى نامىدا ئاتىلىدۇ. بۇ ناملار ئەمەلىيەتتە باسما گۈللۈك كىگىزنىڭ نۇسخا نامى ھېسابلىنىدۇ. باسما گۈللۈك كى-گىزنىڭ گۈل نۇسخىلىرى: كەلكۈن نۇسخا، پەتنۇس نۇسخا، تۆگە تا-پىنى نۇسخا، قامچىگۈل نۇسخا، قوچقىراق نۇسخا، مىختاجى نۇسخا، تولدۇرما نۇسخا، چەينەك نۇسخا قاتارلىق 20~15 خىلغا بارىدۇ. ئەمەلىي مەشغۇلات داۋامىدا بىر قىسىم كانارا تامغىلىرىنى ئىچ گۈللەرنى بېسىشقا ئىشلىتىشكە بولىدۇ.

3) كىگىزچىلىكتە ئىشلىتىلىدىغان ماتېرىيال ۋە سايىمانلار كىگىز ئېتىشتە قوي يۇڭى خام ئەشيا قىلىنىدۇ. تۈنىكە، ياپمە-لىق يۇڭ بوياش ۋە رەڭدار كىگىز، تامغا باسما گۈللۈك كىگىزلەرنى ئېتىشتە ئەنئەنىۋى ئۇسۇلدا ئوردان يىلتىزى، تۇخۇمەك چېچىكى، ياڭاق پورى، ئۈجمە پورى، نىل ئېرىتمىسى، زەمچە قاتارلىق بوياق ما-تېرىياللىرى ئىشلىتىلەتتى. يېقىنقى دەۋرلەردە سانائەت بويىقىلىرى ئىشلىتىلىدىغان بولدى. بۇنىڭدىن باشقا ئاتقۇچىلىق دۈكىنى، چىخ دۈكان، رىزەندە، قازان، قايچا، كەكە، دۆشە، شەپشەك، ئارغامچا، گەز، ياغاچ ئويما تامغا، جاۋۇر، چوتكا قاتارلىق سايىمانلار ئىشلىتىلىدۇ.

ئاتقۇچىلىق دۇكىنى (ياتاڭ): شەكلى ۋە تۈزۈلۈشى پاختا ئېتىش دۇكىنىغا ئوخشىشىدۇ. يۇڭ بۇيۇملارنى ئىشلەپچىقىرىشتا قوي يۇ- گىنى ئېتىپ يۇمىشىشقا ئىشلىتىلىدۇ.

چىغ دۇكان: چىغ (بىر خىل ئۆسۈملۈك) نىڭ غولىنى يىلتىز تەرىپىنى سىرتقا، ئۈچ تەرىپىنى ئىچ تەرەپكە قارىتىپ يانداش تىزىپ تاناپ ياكى شوينىدا ئالماپ چېتىپ توقۇلىدىغان بورا شەكىللىك بۇ- يۇم بولۇپ، ئىككى بوي قىرغىقىدىن يۆگەپ - تۈرمەلەپ كىگىز پىشۇرۇشقا ئىشلىتىلىدۇ. ئەڭ چوڭلىرىنىڭ ئېنى ۋە ئۇزۇنلۇقى 2.30~6.00 مېتىر كېلىدۇ.

رىزەندە: ئارا شەكىللىك، كالتە دەستىلىك سايمان. تىغ ۋە كەر- گىدىن ئىبارەت ئىككى خىل ماتېرىيالدىن ياسىلىدۇ. تىغ ئىنچىكە يۇلغۇن شاخلىرىدىن قىرىپ تەييارلىنىدۇ. دىئامېتىرى 0.5 سانتىم- مېتىر، ئۇزۇنلۇقى 1.10 مېتىر كېلىدۇ. كەرگە نېپىز ياغاچ تاختاي بولۇپ، قېلىنلىقى، كەڭلىكى ۋە ئۇزۇنلۇقى $0.5 \times 3 \times 35$ سانتىمې- تىر كېلىدۇ. كەڭلىك يۈزى ئوتتۇرا سىزىقىدىن ئۆزئارا ئارىلىقى ئۈچ سانتىمېتىرلىق تىغ تۆشۈكلىرى تېشىلىدۇ. ئاندىن ئېگىپ ياي ھا- لەتكە كەلتۈرۈلىدۇ. ياساش ۋاقتىدا 10 تال تىغنىڭ چوڭ ئۇچى بىر- قىلىنىپ، 30 سانتىمېتىر ئۇزۇنلۇقتىكى جايى مەھكەم بوغۇپ دەس- تە قىلىنىدۇ. تىغ ئۇچلىرى كەرگە تۆشۈكلىرىدىن بىر بىرلەپ ئۆت- كۈزۈلىدۇ. كەرگە تىغنىڭ دەستە تەرىپىدىن 70 سانتىمېتىرلىق جايىغا ياي ئۇچلىرى دەستە تەرەپكە قارىتىپ مۇقىملاشتۇرۇلىدۇ. رىزەندە ئېتىپ تەييارلانغان يۇڭنى چىغ ئۈستىگە تەكشىلەپ سېلىشقا ئىشلىتىلىدۇ.

قازان (چوڭ چۈيۈن قازان): يۇڭ، تۈنكە ۋە كىگىز بوياشقا ئىشلىتىلىدۇ.

قاچچا: تۈنكىدىن گۈل قىيىشقا ئىشلىتىلىدۇ.

كەكە: يۇڭ چاناشقا ئىشلىتىلىدۇ.

دۆشە (ياغاچ كۆتەك): يۇڭ چاناشقا تەگلىك قىلىنىدۇ.

شەپشەك: چىغ قۇيرۇقلىرىنى باغلاپ ياسالغان سايمان، ئۇزۇنلۇ-

قى 50 سانتىمېتىر كېلىدۇ. شەكلى قازان سۇپۇرگىسىگە ئوخشىد-

شىدۇ. چىغ ئۈستىگە سېلىنغان يۇڭغا سۇ سېپىشكە ئىشلىتىلىدۇ. ئارغامچا (ئادەتتىكى ئارغامچا): كىگىز پىشۇرۇش ۋاقتىدا چىغ تۈرمىلىنى ئايلاندۇرۇپ باغلاشقا ئىشلىتىلىدۇ.

گەز (كونىچە ئۇزۇنلۇق ئۆلچەش سايىمىنى): چىغ ئۈستىگە يۇڭ سېلىشتا، ئېنى ۋە ئۇزۇنلۇقىنى ئۆلچەشكە ئىشلىتىلگەن. ھازىر گەز ئورنىغا مېتىر ئىشلىتىلىدۇ.

جاۋۇر: ياغاچ تاۋاق، بوياق سۇيۇقلۇقى قاچىلىنىدۇ. چوتكا ياكى پىلتىكۇچ: بۇلار باسما گۈللۈك كىگىزنىڭ قولىدا بىۋاسىتە بوياق بېرىشكە تېگىشلىك جايلىرىغا بوياق بېرىشكە ئىشلىتىلىدۇ.

ياغاچ ئويما تامغا: بۇ، تامغا باسما گۈللۈك كىگىزگە گۈل بېسىشقا ئىشلىتىلىدۇ. سۈپەتلىك، قۇرۇق تېرەك ياكى سۆگەت ياغىچىدىن ياسىلىدۇ. بىر يۈزىگە گۈل نۇسخىلىرى ئويۇپ چىقىرىلىدۇ. تامغىلار كانارا تامغىلىرى ۋە ئىچ گۈل تامغىلىرىدىن ئىبارەت ئىككى يۈرۈش بولىدۇ. ئۇلارنىڭ بەزىلىرىنى ھەم كانارىغا گۈل بېسىشقا ئىشلىتىشكە بولىدۇ. گۈل نۇسخىلىرىنىڭ ئوخشاش بولماسلىقى سەۋەبلىك تامغىلارنىڭ شەكلى ۋە چوڭ - كىچىكلىكى ھەر خىل بولىدۇ.

ھەر بىر تامغا ئۆزىگە ئويۇلغان گۈل نۇسخا نامى قوشۇلۇپ: ئۈچ سىزىق تامغا، قوقتا تامغا، يانتاجى تامغا، بويىتاجى تامغا، چاچقۇن نۇسخا تامغا دېگەندەك خاس ناملار بىلەن ئاتىلىدۇ.

ئەركەك تامغىلا بولۇپ، چىشى تامغا بولماسلىق كىگىز تامغىلىدىن رىنىڭ بىر ئالاھىدىلىكى ھېسابلىنىدۇ. ئەركەك تامغا بېسىلغاندىن كېيىن، گۈللەرنىڭ ئىچكى بوشلۇقلىرى ۋە ئاق قالغان تەگلىككە چوتكا ياكى پىلتىكۇچتە بوياق بېرىلىدۇ.

ئۈلۈگە: رەخت ياكى چىداملىق قەغەزدىن كېسىلگەن ئەندىزە. ئىككى قات يۇڭ سېلىپ پىشۇرۇلىدىغان كېپىنەك، قالپاق قاتارلىق بۇيۇملارنىڭ قات ئارىسىغا سېلىنىدۇ. ئىككى قات يۇڭنىڭ خامداش، پىشۇرۇش داۋامىدا تۇتىشىپ قېلىشىدىن ساقلاش رولىنى ئوينايدۇ.

تۈز چۆپ: ئۆلچىمى بىر كۋادرات مېتىر ئەتراپىدا كېلىدىغان تۈز تاختاي. قالماقچە قالپاق پىشۇرۇشتا مەشغۇلات سۈپىسى قىلىنىدۇ.

تۆشۈك چۆپ: چوڭلۇقى تۈز چۆپكە ئوخشاش تاختاي بولۇپ، ئۇ - نىڭ مەركىزىدىن دىئامېتىرى 20 سانتىمېتىر ئەتراپىدا كېلىدىغان چەمبەر سىمان تۆشۈك ئويۇلىدۇ. سايۋەنلىك قالپاق ئېتىشتە مەش - خۇلات سۇپىسى قىلىنىدۇ. تۆشۈك گىرۋەكلىرى قالپاق كېزىكىنى، تۆشۈك سىرتىدىكى تاختاي قىسمى قالپاق سايۋەنلىكىنى شەكىلگە كەلتۈرۈپ پىشۇرۇشقا ئىشلىتىلىدۇ.

4 كىگىز چىلىك مەشغۇلاتى

(1) كىگىز ئېتىش. تەييارلىق باسقۇچى: بۇ باسقۇچتا يۇڭ تا - زىلاش، چۇچا خىلاش، يۇڭ ئېتىش، تۈنكە ياساش، ياپمىلىق ۋە چۇچا بوياش، گۈل قىيىش قاتارلىق ئىش تەرتىپلىرى ئورۇندىلىدۇ. يۇڭ تازىلاش، چۇچا خىلاش: كىگىز ئېتىشكە تەييارلانغان يۇڭ ئاۋۋال قول ئىشى ئارقىلىق خىللىنىدۇ. ئەخلەت، مايقلار ئايرىپ تاشلىنىدۇ. تۈتەكلىنىپ قالغان جايلىرى تىتىپ چۇۋۇلىدۇ، شۇنىڭ بىلەن بىللە مويلىرى ئۇزۇن، پىلتىسى بۇزۇلۇپ كەتمىگەن، چۇچا قىلىشقا يارايدىغان يۇڭلار ئايرىۋېلىنىدۇ.

يۇڭ ئېتىش: يۇڭنىڭ سۈپىتى قىرقلانغان ۋاقتى بىلەن زىچ مۇ - ناسۋەتلىك بولۇپ، كۈزەك يۇڭ ئەڭ ياخشى، چىللە يۇڭ (ئەتىيازدا قىرقلانغان يۇڭ) ئىككىنچى دەرىجىدە، يازغى يۇڭ ئۈچىنچى دەرى - جىدە بولىدۇ. بۇ ئۈچ خىل يۇڭ ئايرىلىدۇ. يازغى يۇڭنىڭ يېپىشقا - لىقى يۇقىرى، ئېلاستىكىلىقى ناچار بولغاچقا، موي ئۇزۇنلۇقى چوڭراق بولغان يازغى يۇڭنى بىۋاسىتە ئېتىش قىيىن بولىدۇ. شۇ - ڭا، بىلەك توملۇقىدا تۈتەكلىنىپ كەتكەن تۆت سانتىمېتىر ئۇزۇن - لۇقتا چانلىپ ئېتىشقا مۇۋاپىقلاشتۇرۇلىدۇ، ئاندىن ئۈچ خىل يۇڭ ئاتقۇچىلىق دۈكىنىدا ئايرىم ئايرىم ئېتىپ يۇمشىتىلىدۇ (ئېتىش ئۇسۇلى پاختا ئېتىشقا ئوخشاش).

تۈنكە تەييارلاش: تۈنكە دېگىنىمىز گۈللۈك كىگىز كانارا سە - زىقلىرى، نەقىش سىزىقلىرى ۋە گۈل جەگىلىرىنى قىيىۋېلىش ئۈچۈن بوشراق خامداپ تەييارلانغان نېپىز كىگىز بولۇپ، ئۇنى تەي - يارلاشتا ئالدى بىلەن ئېتىپ تەييارلانغان يۇڭ چىغ ئۈستىگە 1.5 سانتىمېتىر قېلىنلىقتا تەكشى سېلىنىدۇ. ئۈستىگە 1:1.2 نىسبەتە -

تە (بىر جىڭ يۇڭغا 1.2 جىڭ) سۇ پۈركۈلىدۇ (بۇ ئۆلچەم ھەرقانداق كىگىز ياساش ئۈچۈن ئوخشاش)، ئاندىن چىغنىڭ بىر چېتىدىن باشلاپ ئىچىگە قاتلىنىپ يۇڭ بىلەن بىللە يۇڭلىدۇ. چىغ يۇڭمى ئۈستىدىن ئارغامچىدا مەھكەم تېڭىلىدۇ ۋە خامدېلىدۇ. بىر سائەت خامدالغاندىن كېيىن چىغ ئارىسىدىكى يۇڭ بوشراق چىڭدىلىپ كىد. رىشىپ 1.5 مىللىمېتىر قېلىنلىقتىكى خام كىگىزگە ئايلىنىدۇ، ئاندىن چىغدىن چىقىرىپ، تۆت قاتلاپ يەنە بىر ئاز خامدېلىدۇ. خام كىگىز تېخىمۇ كىرىشىپ نېپىزلەپ قېلىنلىقى بىر مىللىمېتىرغا كېلىدۇ. مانا بۇ نېپىز كىگىز «تۈنكە» دەپ ئاتىلىدۇ. تۈنكە تەييارلانغاندىن كېيىن قايناتما بويىقتا بىر سائەت قاينىتىپ بويىلىدۇ. بۇ، «بويالما تۈنكە» دەپ ئاتىلىدۇ. رەڭ خىلى ئېھتىياجغا قاراپ بەلگىلىنىدۇ. كۆپىنچە قىزىل، كاۋا چېچىكى، نىل، ھاۋا رەڭ، يېشىل، سېرىق بويىلىدۇ.

ياپمىلىق بويىق: گۈللۈك كىگىز گۈللىرىنىڭ ھەممىسى بويالما تۈنكىدىن ئىشلەنمەيدۇ، پەقەت كانارا سىزىقلىرى، گۈل - نەقىش گىرۋەك سىزىقلىرى ۋە گۈل جەڭگىلىرىلا بويالما تۈنكىدىن قىيىد. ۋېلىنىدۇ. گۈل ياپراقلىرى، نەقىش سىزىقلىرى ئىچى، تەڭلىمات كىگىزلىرىنىڭ تەڭلىك قىسمى قاتارلىق سېلىشتۇرما رەڭ بېرىشكە تېڭىشلىك جايلارغا تۈنكە قىيىقچىلىرى سېلىنماستىن، ئېھتىياجلىق رەڭدە بويالغان يۇڭ بىۋاسىتە سېلىنىدۇ. مانا مۇشۇنداق جايلارغا سېلىنىدىغان بويىق يۇڭ «ياپمىلىق» دەپ ئاتىلىدۇ. ياپمىلىق يۇڭ ياخشى ئېتىلغاندىن كېيىن قايناتما بويىقتا ئايرىم ئايرىم بىر سائەت قاينىتىلىپ ھەر خىل رەڭلەردە بويىلىدۇ.

چۇچا بويىش: خىللاپ تەييارلانغان چۇچىلىق يۇڭ پىلتىلىرىنىڭ يىلتىزى بىر تەرەپكە كەلتۈرۈلۈپ، يىلتىز يۈزى تەكشى قىلىنىدۇ. بىر تۇتام چۇچا گەۋدە قىسمىدىن سول قولدا چىڭ تۇتۇپ تۇرۇلۇپ يىلتىز يۈزىگە ئازراق سۇ پۈركۈلىدۇ. ئاندىن ئوڭ قول ئالقىنىدا يىلتىز يۈزى ئۇۋۇلىنىپ پىشىلدۈرۈلىدۇ. ئاخىرىدا ئېھتىياجغا ئاساسەن ئايرىم ئايرىم ھالدا قايناتما بويىقتا ھەر خىل رەڭلەردە بويىلىدۇ. كىگىزگە چۇچا سېلىشتا چۇچا تۇتاملىرى پىلتىلارغا ئاجا.

رىتىلىپ ئىشلىتىلىدۇ.

گۈل قېيىش: ئالدىن پىلانلانغان گۈللۈك كىگىز گۈل نۇسخىغا ئا-
 ساسەن، قايچىدا بويالما تۈنىكىدىن قىيىقچىلار كېسىلىدۇ. بۇ قى-
 يىقچىلارنىڭ تۈز سىزىق شەكلىدىكىلىرى «تاناپ» ياكى «تاسما»، ھە-
 رەچىشى شەكلىدىكىلىرى «كىرىپىك» دەپ ئاتىلىدۇ. ئادەتتە كانارىغا
 ئىشلىتىلىدىغان تاناپلار سەل كەڭرەك بولۇپ، 1.5 سانتىمېتىر كەڭ-
 لىكتە، ئىچ گۈل تاناپلىرى 1~1.5 سانتىمېتىر كەڭلىكتە كېسىلىد-
 ۇ. كىرىپىكلەردىكى ھەر چىشى شەكىللىرىنىڭ ئېگىزلىكى 4~6
 سانتىمېتىر، ئاساسلىرى بىر بىرىگە تۇتاش كېسىلىدۇ. كىرىپىك
 (ھەرە چىشى) چوققىلىرىنىڭ ئارىلىقى 3~4 سانتىمېتىر بولىدۇ.
 باشقا گۈل شەكىللىرىمۇ مۇشۇ ئۇسۇلدا كېسىپ تەييارلىنىدۇ.

(2) يۇڭ سېلىش باسقۇچى: چىخ دۇكان تەكشى تۈزلەپ قاتۇرۇلغان
 سەينا ياكى سۇپىدىكى بورا ئۈستىگە يېيىپ سېلىنىدۇ. سىدام كى-
 گىز ئېتىشتە، تاييارلانغان يۇڭ چىخ يۈز ← ئارىش ← ئۈست يۈز
 تەرتىپى بويىچە چىخ ئۈستىگە ئۈچ قېتىمغا بۆلۈپ سېلىنىدۇ. گۈل-
 لۈك كىگىز ئېتىشتە، ئەڭ ئاۋۋال تۈنىكە گۈللەر سېلىنىدۇ.
 پىلانلانغان كىگىز گۈل نۇسخىسىغا ئاساسەن، كىگىزنىڭ ئاق-
 لىق، كانارا، ئىچ گۈل ئورنى بېكىتىلىدۇ ۋە كانارا سىزىقلىرى ئور-
 نىغا تۈنىكە تاناپ سېلىنىدۇ. كانارا سىزىقلىرى ئىچىگە كانارا گۈل
 جەگە تاناپلىرى ۋە گېئومېتىرىيەلىك شەكىل تاناپلىرى پىلانلانغان
 رەڭ تەلپى بويىچە تىزىپ سېلىنىدۇ. ئاندىن ئىچ گۈل ئورنىغا بۆ-
 لۈنمە كانارا تاناپلىرى (ئەگەر شۇنداق زۆرۈرىيەت بولسا)، گۈل جە-
 گە تاناپلىرى سېلىنىدۇ. ئاخىرىدا گۈل چاغىسى ۋە تەڭلىكتىكى
 ياپىملىق يۇڭ سېلىشقا تېگىشلىك جايلارغا ھەر خىل رەڭدىكى بو-
 يالما يۇڭدىن ياپمىلىق سېلىنىدۇ.

پىلانلانغان كىگىز گۈل نۇسخىسىغا ئاساسەن، كىگىزنىڭ ئاق-
 لىق، كانارا، ئىچ گۈل ئورنى بېكىتىلىدۇ ۋە كانارا سىزىقلىرى ئور-
 نىغا تۈنىكە تاناپ سېلىنىدۇ. كانارا سىزىقلىرى ئىچىگە كانارا گۈل
 جەگە تاناپلىرى ۋە گېئومېتىرىيەلىك شەكىل تاناپلىرى پىلانلانغان
 رەڭ تەلپى بويىچە تىزىپ سېلىنىدۇ. ئاندىن ئىچ گۈل ئورنىغا بۆ-

لۈنمە كانارا تاناپلىرى (ئەگەر شۇنداق زۆرۈرىيەت بولسا)، گۈل جە - گە تاناپلىرى سېلىنىدۇ. ئاخىرىدا گۈل چاغىسى ۋە تەڭلىكتىكى ياپمىلىق يۇڭ سېلىشقا تېگىشلىك جايلارغا ھەر خىل رەڭدىكى بو - يالما يۇڭدىن ياپمىلىق سېلىنىدۇ. بۇ تەرتىپلەر ئورۇندالغاندا گۈل - لۈك كىگىزنىڭ گۈل نۇسخىسى شەكىللىنىپ بولىدۇ. ئۇنىڭدىن كېيىن ئېتىپ تەييارلانغان 1 - دەرىجىلىك يۇڭ رىزەندە ئارقىلىق گۈللۈك يۇڭ تاناپلىرى ئۈستىگە تەكشى سېلىنىدۇ. مانا بۇ يۇڭ قات - لىمى «چىخ يۈز» دېيىلىدۇ.

چىخ يۈزلۈك يۇڭ تولۇق سېلىنىپ بولغاندىن كېيىن، يۇڭ چەت - لىرى قولىدا ئۈستىگە ياندۇرۇپ قاتلىنىپ، كىگىز گىرۋىكى تۈز سىزىققا كەلتۈرۈلىدۇ. بۇ چاغدا تەييارلاپ قويۇلغان چۇچا پىلتىلىرى 3~1 سانتىمېتىر ئارلىق تاشلىنىپ، كىگىز گىرۋىكىگە قاتار تە - زىپ سېلىنىدۇ. چۇچا پىلتىزلىرى كىگىز گىرۋىكى ئىچىگە 4~3 سانتىمېتىر كىرگۈزۈلىدۇ. چۇچا قويۇلۇپ بولغاندىن كېيىن 3 - دەرىجىلىك يۇڭ چىخ يۈز سالغاندەك سېلىنىدۇ. بۇ سېلىنغان يۇڭ قاتلىمى «ئارش» دېيىلىدۇ. ئارش ئۈستىگە 2 - دەرىجىلىك يۇڭ سېلىنىدۇ. بۇ «ئۈست يۈز» دېيىلىدۇ.

ئۈست يۈز سېلىنىپ بولغاندىن كېيىن، يۇڭنىڭ قىرغاق چەت - لىرى قولىدا ئاستىغا قاتلىنىپ، چىخ يۈزنىڭ گىرۋىكى بىلەن بىر تۈز سىزىققا كەلتۈرۈلىدۇ.

تەييارلانغان يۇڭنىڭ كىگىزنىڭ ھەرقايسى بۆلەكلىرىگە ئىشلىد - تىلىشى تەخمىنەن 1:1.3:15 نىسبەتتە بولىدۇ، يەنى 10 كىلوگرام يۇڭدا گۈللۈك كىگىز ئېتىلمەكچى بولسا، تۈنكە ئېتىشكە 1.5 كى - لوگرام، ياپمىلىققا 0.5 كىلوگرام، چۇچىغا 0.5 كىلوگرام يۇڭ ئىشلىتىلىدۇ. قالغان 7.5 كىلوگرام يۇڭ ئۈچ قەۋەتكە بۆلۈپ سې - لىنىدۇ. نوقۇت كىگىزدە قارا يۇڭ بىلەن بويالما يۇڭنىڭ نىسبىتى تەخمىنەن 1:10 گە تەراپىدا بولىدۇ.

يۇڭ سېلىنىپ بولغاندىن كېيىن، يۇڭ ئۈستىگە شەپشەكتە ئۈچ - لەم بويىچە تەكشى سۇ چېچىلىدۇ ۋە رىزەندە پەنجىسىدە يۇڭ تەكشى بېسىلىپ جىمىقتۇرۇلىدۇ، ئاندىن چىخ دۇكاننىڭ بىر بېشى ھۈس -

تىگە قايرىلىپ، يۇڭ قىرغىقىغا تۈز قويۇپ تاكى چىخ ئاخىرىغىچە چىڭ يۆگەپ سېلىنىدىر ھالەتكە كەلتۈرۈلىدۇ. سېلىنىدىر سىرتى ئارغامچىدا پورشېن شەكلىدە تەكرار يۆگەپ تېڭىلىدۇ. چىخ تېڭىلىپ بولغاندا سەينا ياكى سۈپىنىڭ بىر بېشىغا قويۇپ، ئىككى-ئۈچ ئادەم پۇتىدا خامدايدۇ، يەنى ھەر بىر ئادەم سىڭارتاينىدا چىخ سېلىنىدىر ئۈستىگە ئوتتۇرا ھال كۈچ بىلەن دەسسەلەپ چىغنى ئالغا ئىتتىردى. دۇ. پۇتنىڭ سوزۇلۇشى چېكىگە يەتكەندە چىخ ئۈستىدىكى پۇت كۆ-تۈرۈلۈپ، يەنە دەرھال تۆۋەنگە قايتۇرۇلۇپ، چىخ ئۈستىگە كۈچ بىلەن دەسسەلەپ، دومىلاشتىن توختىتىلىدۇ. بۇ ۋاقىتتا يەردىكى پۇت ئالدى تەرەپكە بىر قەدەم يۆتكىلىدۇ - دە، يەنە ئاۋۋالقى ھەرىكەت تەكرارلىنىدۇ. شۇنداق قىلىپ، چىخ تەدرىجىي ئىلگىرىلىتىلىپ مەيداننىڭ قارشى تەرىپىگە يەتكەندە، كىگىزچىلەر چىغنىڭ كەينى تەرىپىگە ئۆتۈپ، ئۇنى يۇقىرىدىكى ھەرىكەتنى تەكرارلاش ئارقىلىق قارشى يۆنىلىشكە دومىلىتىلىدۇ. مانا بۇ ھەرىكەت «كىگىز خامداش» دېيىلىدۇ. كىگىز خامداش داۋامىدا، چىخ ئۈستىدىكى پۇت پات پات ئوڭ - سولغا يۆتكەپ تۇرۇلىدۇ. خامداش بىر سائەت داۋاملاشتۇرۇلغاندىن كېيىن كىگىز خامدىلىپ بولىدۇ. گۈللۈك كىگىز خامداش داۋامىدا چىخ ئارىسىدىكى خام كىگىز بىر ئۆرۈپ سېلىنىپ، ھەر ئىككى يۈزىدىن خامدىلىدۇ.

(3) پىشۇرۇش باسقۇچى: خامداش تاماملانغاندىن كېيىن چىخ ئېچىلىپ خامداش كىگىز چىقىرىۋېلىنىدۇ. بۇ ۋاقىتتا كىگىز پاتسىز، زىچلىقى تۆۋەن، سوزۇلۇشقا چىدامسىز بولىدۇ. شۇڭا، ئال-قان ۋە بىلەكتە پىشۇرۇلىدۇ. يەنى كىگىز چىخ ئۈستىگە قويۇلۇپ، بىر باشتىن ئازراق يۆگەپ تۈرمەللىنىدۇ. ئالغان يۆگەم ئۈستىگە قويۇلۇپ، ئالغا ئىتتىرىلىدۇ. كىگىز يۆگىمى كەينىگە دومىلىتىلىپ ئاۋۋالقى ئورۇنغا قايتۇرۇپ كېلىنىدۇ، ئاندىن ئاۋالقى ھەرىكەت تەكرارلىنىدۇ. مۇشۇ تەرتىپكە مەلۇم ۋاقىت پىشۇرۇلغاندىن كېيىن كىگىزنىڭ قالغان قىسمى يەنە بىر ئاز يۆگىلىپ يۇقىرىدىكى تەرتىپ بويىچە داۋاملىق پىشۇرۇلىدۇ. بىر يۈزى پىشۇرۇلۇپ بولغاندا ئۆرۈ-لۈپ ئىككىنچى يۈزى پىشۇرۇلىدۇ. پىشۇرۇش داۋامىدا بىلەك ئورنى

پات پات ئوڭ سولغا يۆتكىلىپ تۇرىدۇ. كىگىز پىشۇرۇش ئومۇمەن ئىككى يېرىم سائەت داۋاملىشىدۇ. لېكىن بۇ، مۇتلەق ئەمەس. كىگىزنىڭ چوڭ - كىچىكلىكىگە قاراپ، ۋاقىت سەرپىياتىمۇ پەرقلىق بولىدۇ. كىگىز يۈزى يول يول قۇرۇقلىشىپ، قوناق دانلىرىدەك مۇ - دۈر - چوقۇرلار پەيدا بولۇپ قاتقاندا پىشقان ھېسابلىنىدۇ.

سىدام كىگىز ئېتىشتە، تۈنكە، ياپمىلىق تەييارلاش، گۈل تىزىش مەشغۇلاتلىرى بولمايدۇ. يۇڭ سېلىش، خامداش، پىشۇرۇش ئۇسۇل - تەرتىپلىرى گۈللۈك كىگىز ئېتىشىنىڭكىگە ئوخشىشىدۇ. كىگىز پىشۇرۇشتا قايسى قىرغاق، قايسى جاي بەك پىشۇرۇلسا، شۇ جاي قېلىنلاپ قىرغاق كىرىپ كېتىدۇ. شۇڭا، پىشۇرۇش مەشغۇلاتى داۋامىدا ھەممە قىرغاق، ھەممە جايىنى ئوخشاش ۋاقىت، ئوخشاش كۈچ بىلەن پىشۇرۇشقا دىققەت قىلىش تەلەپ قىلىنىدۇ (بولمىسا مەھسۇلات سۈپىتىگە تەسىر يېتىدۇ). بۇ، بارلىق يۇڭ پىشۇرما مەھسۇلاتلارنى ئىشلەپچىقىرىشتا ئورتاق مەشغۇلات قائىدىسىدۇر.

(4) بوياش باسقۇچى: بوياش ياكى گۈل بېسىش دېگەنلىك بىر - لەمچى كىگىزگە بوياق بېرىپ باشقا رەڭگە كىرگۈزۈش ياكى گۈل چىقىرىش دېگەنلىكتۇر. بۇ ئەمەلىيەتتە ئادەتتىكى كىگىزنى سەنئەت قىممىتىگە ئىگە قىلىش جەريانىدۇر.

سىدام كىگىز بوياش: بۇ، ئاق ياكى بوز كىگىزلەرنى ئېھتىياجغا ئاساسەن بوياققا سېلىپ رەڭدارلىققا ئىگە قىلىشنى كۆرسىتىدۇ. سىدام كىگىز بوياشتا تەبىئىي بوياققا بوياش ۋە سانائەت بوياقلىرىدا بوياش دەپ ئىككى خىل ئۇسۇل قوللىنىلىدۇ.

تەبىئىي بوياققا بوياش ئۇسۇللىرى قىزىل بوياشقا ئوردان يىلتىزى؛ سېرىق بوياشقا تۇخۇمەك چېچىكى؛ توق سېرىق، كاۋا چېچىكى بو - ياشقا ياڭاق ياكى ئۈجمە پورى قاتارلىقلار بوياق ماتېرىيالى قىلىنىدۇ. ئوردان، تۇخۇمەك چېچىكى، ياڭاق، ئۈجمە پورى قاتارلىقلارنىڭ مىقدارى كۆپەيتىش ياكى ئازايتىش ئارقىلىق ئاچ - قېنىقلىقى ئوخشاش بولمىغان رەڭلەردە بويىغىلى بولىدۇ. شوخ كۆك، ھاۋا رەڭ، بىنەپشە رەڭ بوياشتا، بويالما نىل ئېرىتمىسىگە سېلىنىپ سوغۇق بوياش ئۇ - سۇلىدا بويىلىدۇ. ئېرىتمە قويۇقلۇقىنى ئاشۇرۇش ياكى كېمەيتىش،

بويالىمنى ئېرىتمىدە تۇرغۇزۇش ۋاقتىنى ئاشۇرۇش ياكى كېمەيتىش ئارقىلىق ئوخشاش بولمىغان رەڭلەرگە كىرگۈزۈش مۇمكىن.

سانائەت بويىقلىرىدا بويىشتا، تەييار سانائەت بويىقلىرى ئىشلىتىلىدۇ. بىردەك قايناتما بويىق ئۇسۇلى قوللىنىلىدۇ.

گۈللۈك كىگىزگە ئىشلىتىلىدىغان تۈنكە ۋە ياپىملىق يۇڭمۇ كىگىز بويىشقا ئوخشاش بويىلىدۇ. تەبىئىي بويىق ماتېرىياللىرىدا كىگىزچىلىق ماتېرىيالى ۋە مەھسۇلاتلىرىنى بويىدىغان ئىش ئۆتكەن ئەسەردىلا يوقىلىشقا باشلىغان، نۇرغۇن تەپسىلاتلىرى ئېنىق ئەمەس. ھازىر بىردەك سانائەت بويىقلىرى ئىشلىتىلىدۇ.

(5) كىگىزگە گۈل بېسىش باسقۇچى: بۇ، ئاق كىگىزگە ئويما تام-غىدا بويىق بېرىپ گۈللۈك كىگىز ئىشلەپچىقىرىشنى كۆرسىتىدۇ. تامغا باسما گۈللۈك كىگىز ئىشلەپچىقىرىشتا بۇرۇن تەبىئىي بويىق ماتېرىياللىرىدىن پايدىلىنىپ زەمچىلىك ئېرىتمە تەييارلاپ ئىشلىتىلگەن. بۇنىڭ تەپسىلاتى ئېنىق ئەمەس. ھازىر بىردەك سانائەت بويىقلىرىدىن ئېرىتمە تەييارلاپ ئىشلىتىلىۋاتىدۇ.

ئويما تامغىدا گۈللۈك كىگىز ئىشلەپچىقىرىش تەييارلىق باسقۇچى، تامغا بېسىش باسقۇچى، قوشۇمچە رەڭ بېرىش باسقۇچىدىن ئىبارەت ئۈچ باسقۇچ ئارقىلىق ئورۇندىلىدۇ.

تەييارلىق باسقۇچى: بۇ باسقۇچتا ئالدى بىلەن قايسى نۇسخىدا گۈل بېسىلىدىغانلىقى بېكىتىلىپ، مۇناسىپ گۈل تامغىلىرى تا-زىلاپ تەقلىنىدۇ. گۈل بېسىلىدىغان ئاق كىگىز تەكشى ۋە قاتتىق سۈپىدىكى بورا ئاستىگە سېلىنىپ، كانارا ۋە ئىچ گۈل ئورنى بېكىدىلىنىدۇ. گۈل نۇسخا تەلپىگە ئاساسەن، ھەر خىل بويىقلاردىن زەمچىلىك ئېرىتمە تەييارلىنىدۇ، يەنى جاۋۇرغا بويىق بىلەن زەمچە سېلىنىپ ئۈستىگە قايناقسۇ قويۇپ قوچۇپ تەكشى ئېرىتىلىدۇ. بۇلارنىڭ نىسبىتى 5:1 (15 جىڭ سۇغا 1.5 سەر بويىق، بىر سەر زەمچە سېلىنىدۇ) بولىدۇ.

گۈل بېسىش باسقۇچى: بۇ باسقۇچتا ئالدى بىلەن كىگىز گىرۋىدىن كىدىن باشلاپ كانارا سىزىق تامغىلىرى، ئىچ گۈل بۆلۈنمە سىزىق تامغىلىرى بېسىلىدۇ، ئاندىن كانارا گۈل تامغىلىرى ۋە ئىچ گۈل

تامغىلىرى بېسىلىدۇ. بۇنىڭ سۈپىتىگە كاپالەتلىك قىلىش ئۈچۈن، ھەر خىل رەڭلەرنى ئايرىم ئايرىم تامغىدا بېسىش، تامغىنى ئېرىتىمىگە بىر سانتىمېتىر ئەتراپىدا چۆكۈرۈپ تولۇق رەڭ تارتقۇزۇش ۋە كىگىز ئۈستىگە كۈچەپ بېسىش تەلەپ قىلىنىدۇ. بوياق ئېرىتمىسى كىچىك قازاندا تەييارلىنىپ، يۇقىرى تېمپېراتۇرىدا ساقلانسا، بوياق سۈپىتى تېخىمۇ ياخشى بولىدۇ.

قوشۇمچە رەڭ بېرىش باسقۇچى: تامغا بېسىش مەشغۇلاتى ئا- خىرلاشقاندىن كېيىن، كانارا ۋە ئىچ گۈللەرنىڭ جەگە سىزىقلىرى ئىچى ۋە سىرتىدىكى ئاق قالغان تەگلىك ئورۇنغا چوتكا ياكى پىلا- تىكۈچتە بوياق بېرىلىدۇ. قوشۇمچە بوياق تۈنكە گۈللۈك كىگىز- نىڭ بەزى جايلىرىغا ياپمىلىق يۇڭ ئىشلىتىلگەنگە ئوخشاش كىگىز- نىڭ رەڭدارلىقىنى ئاشۇرۇش رولىنى ئوينايدۇ.

يۇقىرىقى مەشغۇلات تەرتىپلىرى ئورۇندالغاندىن كېيىن كىگىز سالقىن، ساپە يەرگە يېيىپ قۇرۇتۇلىدۇ.

(5) يۇڭدا ئېتىلىدىغان يەنە بىر قانچە مەھسۇلاتلار

(1) جايىناماز ئېتىش: جايىناماز - دىنىي ئېھتىياج ئۈچۈن ياسىلىدىغان بىر خىل كىگىز بولۇپ، كۆپىنچە تەبىئىي ئاق، قارا ياكى بوز يۇڭدىن پىشۇرۇلىدۇ. بىر ياكى بىر نەچچە كىشىلىك بولىدۇ. ئاقلىقى ئىچىگە تەبىئىي يۇڭ تۈنكە ياكى بوياق تۈنكىدىن جايىنامازنىڭ بىر ئۇزۇن بوي تەرىپى ۋە ئىككى يان تەرىپىگە تاق ياكى قوش سىزىقلىق كانارا چىقىرىلىدۇ. كۆپ كىشىلىك جايىنامازلارنىڭ ئىچ گۈل قىسمى بىر نەچچە تەڭ بۆلەككە بۆلۈنۈپ، تاق سىزىقلىق تىك بۆلۈنمە كانارا ۋە ھەر بىر بۆلەككە مېھراپ سىزىقى چىقىرىلىدۇ. مېھراپ چوققىسى ئۈستۈنكى بوي سىزىق كانارىسىغا تىرىلىدۇ. بوي كانارا، بۆلۈنمە كا- نارا ۋە مېھراپ سىزىقلىرىنىڭ ئارىسىدىكى بوشلۇققا ئاددىي نەقىش - گۈللەر چىقىرىلىدۇ. ئاستى تەرەپتە كانارا سىزىقى ۋە مېھراپ ئى- چىدە نەقىش - گۈللەر بولمايدۇ. جايىناماز خامدىلىپ بولغاندىن كې- يىن، سۈزۈك سۇدا پاكىز يۇيۇلۇپ، ئاندىن پىشۇرۇلىدۇ. بەزى ھۈنەر- ۋەنلەر يۇڭنى يۇيۇپ، ئاندىن جايىناماز ئېتىش ئۇسۇلىنىمۇ قوللىنىدۇ. لېكىن، بۇ ئۇسۇلدا ئېتىلگەن جايىناماز ياخشى پىشمايدۇ.

(2) كىگىز پايپاق ئېتىش: كىگىز پايپاق ئايرىم ئايرىم ھالدا ئاق، بوز، قارا يۇڭلاردىن پىشۇرۇلىدۇ. قېلىنلىقى 5.0 سانتىمېتىر، بەت يۈز كەڭلىكى 35~45 سانتىمېتىر، ئوتتۇرا سىزىق ئۇزۇنلۇقى 1.00~1.50 مېتىر ئەتراپىدا بولىدۇ. ئۇزۇن بويىنىڭ ئىككى بېشىدىكى 25 سانتىمېتىر قىسمىنىڭ ئىككى گىرۋىكى مەركەزگە قاراپ ئىگىدەلىپ، ئوتتۇرا سىزىق ئۈچىدا تۇتىشىپ مېھراپ شەكلىنى ھاسىل قىلىدۇ. ئىشلەتكەندە ئۇرۇن بويى ئوتتۇرىسىدىن توغرىسىدا كېسىپ ئىككى پارچە قىلىنىدۇ. ئاندىن ئوتتۇرا سىزىق بويلاپ قاتلىنىپ، مېھراپ گىرۋەك سىزىقلىرى ئۈستىمۇ ئۈست چۈشۈرۈلىدۇ. مېھراپ ئۈچىدىن باشلاپ ئالماپ تىكىپ، پاچاق ئوتتۇرىسىدا چەك تىكىش ئا-خىرلىشىدۇ. ئۇ يۇمشاق، ئىسسىق بولۇپ، سوغۇق پەسىللەردە ئۆتۈك ئىچىگە كىيىشكە باب كېلىدۇ. كىگىز پايپاق سىدام بولىدۇ. «يۇڭ پاي-پاق» دەپمۇ ئاتىلىدۇ. بەزى ھاللاردا شاخ ئۈچىغا قۇراق كەشتە ياكى تور كەشتە تىكىلىدۇ. كىگىز پايپاق ھازىر ئاز مىقداردا ئىشلەپچىقىرىلىدۇ.

كىگىز پايپاق ئېتىشتىكى يۇڭ سېلىش، خامداش، پىشۇرۇش ئۇسۇللىرى سىدام كىگىز ئېتىش ئۇسۇلىغا ئوخشىشىپ كېتىدۇ. پەقەت يۇڭ سېلىش شەكلىلا ئوخشاشمايدۇ. يەنى كىگىز پايپاقنىڭ ئىككى ئۈچىغا مېھراپ چوققا ئەگمىسى شەكلىدە يۇڭ سېلىنىدۇ.

(3) كېپىنەك ئېتىش: كېپىنەك تەبىئىي رەڭلىك يۇڭلاردىن ئىشلەپ-چىقىرىلىدىغان بىر خىل يامغۇرلۇقتىن ئىبارەت. ئۇ توغۇلۇق «تۈركىي تىللار دىۋانى» دا مۇنداق مەلۇمات بېرىلگەن: «تېپىچ (yaptaq) — كېپىنەك تون، پادىچىلار قار - يامغۇردىن ساقلىنىش ئۈچۈن يېپىنىۋالدىدىغان يەڭسىز تون» (3-توم، 50-بەت) «جىتىم (qaydam) — كۆرپىنىڭ ئىچىگە سېلىنىدىغان ۋە يامغۇرلۇق تىكىلىدىغان يۇپقا كىگىز» (3-توم، 243 - بەت). بۇ بايانلار بىزگە كېپىنەكنىڭ ئۆز دەۋرىدە يۇڭدىن پىشۇرۇلۇش ۋە كىگىزدىن تىكىلىشتىن ئىبارەت ئىككى خىل ئۇسۇلدا ئىشلەپچىقىرىلىدىغانلىقىنى، يەڭسىز ۋە يەڭلىك ئىككى خىل بولىدىغانلىقىنى ئۇقتۇرىدۇ. كېپىنەكنىڭ ھازىر ساقلىنىپ قالغىنى يۇڭ پىشۇرما يەڭلىك شەكلىدىن ئىبارەت. بۇنداق كېپىنەكلەر تونچە ياقا شەكلىلىك، ئالدى چاڭلىق بولىدۇ. ئىككى يېڭى بىلەن گەۋدىسى

بىر تۇتاش پىشۇرۇلىدۇ، تىكىلمەيدۇ. كېپىنەك شەكىل ئالاھىدىلىكىگە قاراپ ئۇزۇن كېپىنەك ۋە كالتە كېپىنەك دەپ ئىككى خىلغا بۆلۈنىدۇ. كالتە كېپىنەك يېقىنقى زاماندا «كاستۇم كېپىنەك» دەپمۇ ئاتالغان. بۇنىڭدىن باشقا كېپىنەك نەكىنىڭ يانچۇقلۇق نۇسخىلىرىمۇ بولغان. كېپىنەك تۈجۈپىلەپ ئىشلىنىپ، چىڭ، پۇختا پىشۇرۇلىدۇ. سۇ ئۆتكۈزمەيدۇ. يامغۇردىن ساقلاش ئىقتىدارى ئاساسىي ئورۇندا تۇرىدۇ. شۇنىڭ بىلەن بىللە سوغۇقتىن ساقلاش ئىقتىدارىمۇ خېلى يۇقىرى، ھاۋاسى تولا ئۆز-گىرىدىغان يامغۇر يېشىن كۆپ بولىدىغان تاغلىق، چارۋىچىلىق رايونلاردا يامغۇرلۇق كىيىم قىلىنىدۇ.

كېپىنەكنىڭ رولى ۋە تىلىمىزدىكى «جۈلدۈر كېپەن»، «مۇت كېپەن» دېگەندەك بەزى سۆزلەرنىڭ ئاڭلىتىدىغان ئۇقۇمىنى بىر-لەشتۈرۈپ تەھلىل قىلغىنىمىزدا، كېپىنەك ئېھتىمال بۆز، يىپەك ۋە يۇڭ توقۇلما كىيىملەردىن بۇرۇن بارلىققا كەلگەن قىشلىق كىيىم بولۇشى، كېيىن باشقا كىيىم تۈرلىرىنىڭ كۆپىيىشى ئارقىسىدا ئىستېمال دائىرىسى تارىيىپ، يامغۇرلۇق كىيىمگە ئايلىنىپ قالغان بولۇشى مۇمكىن.

كىڭىز كېپىنەك ئىشلەپچىقىرىش ھازىر يوقالغان تۈر ھېسابلىنىدۇ. كېپىنەك ئېتىشىنىڭ ئومۇمىي قائىدىسى سىدام كىڭىز ئېتىش-نىڭكىگە ئوخشىشىپ كەتسىمۇ، لېكىن يۇڭ سېلىش، خامداش، پىد-شۇرۇش باسقۇچلىرىنىڭ ھەممىسىدە بەزى پەرقلەر بولىدۇ.

يۇڭ سېلىش: كېپىنەك ئېتىشكە بىردەك كۈزگى يۇڭ خام ئەشيا قىلىنىدۇ. ئۇزۇن كېپىنەككە ئىككى-ئۈچ كىلوگرام، كاستۇم كېپىنەككە 1.125 كىلوگرام ئەتراپىدا يۇڭ تەييارلىنىدۇ. يۇڭ ئېتىپ تەييارلانغاندىن كېيىن، كېپىنەكنىڭ ھەممە قىسىملىرى چىخ دۇكاننىڭ ئۇزۇن بويىغا، پەش قىرغاقلىرى چىغنىڭ ئىككى بېشىغا سېلىنىپ، بويىنىڭ مۇرە تىكىش ئورنى بىر بىرىگە تۇتاش ھالدا چىغنىڭ ئوتتۇرىسىغا كەلتۈرۈلىدۇ. ئىككى يەڭنىڭ تاشقى قاتلاق سىزىقى مۇرە تىكىش سىزىقىغا ئۇ-دۈلىنىپ چىغنىڭ ئىككى تەرىپىگە سېلىنىدۇ. بۇنىڭ بىلەن چىغ ئۈستىگە سېلىنغان يۇڭ تەقربىي چىلەك (+) شەكلىنى ھاسىل قىلىدۇ.

دۇ. يۇڭ سېلىش ئۆلچىمى 3:1 نىسبەت بويىچە ئىگىلىنىدۇ. يەنى كېپىد-نەك ئالدى - ئارقا بويىنىڭ ئومۇمىي ئۇزۇنلۇقى ئۈچ مېتىر پۈتۈپ چىقماقچى بولسا، تۆت مېتىر ئۇزۇنلۇقتا، يېڭى 60 سانتىمېتىر پۈتۈپ چىقماقچى بولسا 80 سانتىمېتىر ئۇزۇنلۇقتا يۇڭ سېلىنىدۇ. مۇرە كەڭلىكى، پەش كەڭلىكى، يەك كەڭلىكى قاتارلىقلارمۇ مۇشۇ نىسبەت بويىچە ئىگىلىنىدۇ. يۇڭ ئالدى - ئارقا بويىنىڭ يان قىرغاقلىرى ۋە ئىككى يەڭنىڭ يان قىرغاقلىرىغا نېپىزرەك، باشقا جايلارغا، بولۇپمۇ ئومۇرتقا قىسمىغا قېلىنراق سېلىنىدۇ. ئەمما، كېپىنەكنىڭ ياقا ئوي-مىسى ۋە ئالدى چېكىگە (ئىچ پەش ۋە تاش پەشنىڭ قىرغاق ئورنىغا) يۇڭ سېلىشتا، «ئالدى چاكسىز يۇڭ سېلىش» ۋە «ئالدى چاڭلىق يۇڭ سېلىش» تىن ئىبارەت ئىككى خىل ئۇسۇل قوللىنىلىدۇ.

كىگىز بۇيۇملار ئادەتتە قايسى تەرەپتىن كۆپرەك پىشۇرۇلسا شۇ تەرەپنى قىسقىرىپ قېلىنلاپ كېتىدۇ. شۇڭا، كېپىنەكنى پىشۇرۇش داۋامىدا ياقا، پەش، يەك ئۇچى، ئالدى چاك گىرۋىكى قاتارلىق ھەر-قايسى تەرەپلەردىن تەكشى پىشۇرۇلىدۇ. بىر ئورۇننى بەك ئۇزاق پىشۇرماسلىق، قولنى پات پات يۆتكەپ تۇرۇش، شۇنداقلا يان چاك قاتلىمى ۋە يەك قاتلىقى ئورنىنى ياخشى پىشۇرۇش ئارقىلىق، قاتلاق ئورنىنىڭ تولۇق ۋە تەكشى تۇتىشىغا كاپالەتلىك قىلىنىدۇ.

(4) كىگىز قالىپاق ئېتىش: كىگىز قالىپاقمۇ خەلقىمىزنىڭ ناھايىدە تى قەدىمىي كىيىملىرىنىڭ بىر خىلى. «تۈركىي تىللار دىۋانى» دا كىگىز قالىپاق ھەققىدە مۇنداق مەلۇماتلار بار: «قىزما بۆك — قاي-رىما بۆك، ئالدى ئارقا تەرەپىدە قايرىمىسى بولغان قالىپاق» (3-توم، 638-بەت)، «بىنكىلىق — يامغۇرلۇق بۆك، يامغۇردىن ۋە شۇبىرغاندىن ساقلىنىش ئۈچۈن يامغۇرلۇققا تىكىپ قويۇلغان كىگىز قالىپاق» (3-توم، 530-بەت). بۇ بايانلار بىزگە كىگىز قالىپاقنىڭ رولى، خام ئەش-ياسى ۋە ئۆز دەۋرىدە كىگىز قالىپاقنىڭ ئايرىم ياسالغان شەكلىدىن باشقا، يامغۇرلۇققا تىكىپ بىر تۇتاش ھالەتكە كەلتۈرۈلگەن شەكلى-نىڭمۇ بولغانلىقىنى ئۇقتۇرىدۇ.

كىگىز قالىپاقلار «تۈز بەتلىك يۇڭ سېلىش، پىشۇرۇش داۋامىدا شەكىل-گە كەلتۈرۈش» ئۇسۇلىدا ئىشلەپچىقىرىلىدۇ. ئەمما، قالماقچە قالىپاق بىلەن

سايۋەنلىك قالپاقنى ئېتىش ئۇسۇلى يەنە مەلۇم جەھەتلەردە پەرقلەندۈرۈلگەن. (5) سايۋەنلىك قالپاق ئېتىش: سايۋەنلىك قالپاق ئېتىشتە «تاق پوشكاللىق يۇڭ سېلىش» ۋە «جۈپ پوشكاللىق يۇڭ سېلىش» تىن ئىبارەت ئىككى خىل ئۇسۇل قوللىنىلىدۇ. ئۇنىڭ ئالدىنقىسىغا 0.5 جىڭ، كېيىنكىسىگە بىر جىڭ يۇڭ كېتىدۇ.

تاق پوشكاللىق يۇڭ سېلىشتا ئېتىپ تەييارلانغان يۇڭ چىغ ئۈستىگە چەمبىرەك شەكلىدە سېلىنىدۇ (مۇشۇنداق سېلىنغان يۇڭ چەمبىرىكى «پوشكال» دەپ ئاتىلىدۇ). چەمبىرەك دىئامېتىرى 65 سانتىمېتىر ئەتراپىدا، چەمبىرەك مەركىزى قېلىنراق، گىرۋەكلىرى نېپىزرەك بولىدۇ. ئاندىن چىغقا يۆگەپ خامدىلىدۇ. جۈپ پوشكاللىق يۇڭ سېلىشتا، بىر جىڭ يۇڭ-نىڭ تېڭىدىن كۆپرەكىدە چوڭ پوشكال، تېڭىدىن ئازراقدا كىچىك پوشكال سېلىنىدۇ. چوڭ پوشكال دىئامېتىرى 70~65 سانتىمېتىر، كىچىك پوشكال دىئامېتىرى 60~55 سانتىمېتىر بولىدۇ. پوشكال ئۈستىگە سۇ سېپىلگەندىن كېيىن چىغقا يۆگەپ بوشراق (تۆت ئۆلۈش ئەتراپىدا) خام-دىلىدۇ. ئاندىن چىغ ئېچىلىپ چوڭ پوشكال ئۈستىگە دىئامېتىرى پوشكال دىئامېتىرىدىن بەش سانتىمېتىر كىچىك بولغان ئۆلۈگە سېلىنىدۇ. ئۇنىڭ ئۈستىگە كىچىك پوشكال سېلىنىدۇ. كىچىك پوشكالنىڭ گىر-ۋەكلىرىگە ناھايىتى نېپىز بىر قات يۇڭ سېلىنىپ چوڭ پوشكال گىر-ۋەكلىرىنىڭ ئۆلۈگە سىرتىدا قالغان قىسمى ئۈستىگە قايرىپ قاتلىنىپ، كىچىك پوشكال گىرۋىكى ئۈستىگە ياتقۇزۇلىدۇ. ئاندىن قايتىدىن چىغقا يۆگەپ يەنە ئۈچ ئۆلۈش ئەتراپىدا خامدىلىپ چىغدىن چىقىرىلىدۇ.

تاق پوشكاللىق ياكى جۈپ پوشكاللىق قالپاق يۇقىرىقى ئۇسۇلدا چالا خامدالغاندىن كېيىن تۆشۈك چۆپ ئۈستىگە قويۇلۇپ، بىر قولىدا پوشكال گىرۋىكىنى مۇجۇپ ئۇۋۇلاپ پىشۇرغا ئايلاندۇرۇلىدۇ. يەنە بىر قولىدا پوشكالنىڭ تۆشۈك چۆپ تۆشۈكى ئۈدۈلىدىكى مەركىزىي قىسمى بېسىلىپ تۆشۈك گىرۋەكلىرىگە نىقتاپ پىشۇرغا ئايلاندۇرۇلىدۇ. بۇ مەشغۇلاتنىڭ ئۈزلۈكسىز داۋام قىلىشى نەتىجىسىدە پوشكال چەمبىرەك-كىنىڭ گىرۋەكلىرى قورۇلۇپ كىچىكلەيدۇ. مەركىزىي قىسمى تۆۋەنگە بېسىلىپ بۆك شەكىللىك كېزەك ئويمانچىسى ھاسىل قىلىنىدۇ.

قالپاق ئاساسەن شەكىلگە كەلتۈرۈلۈپ بولغاندا، تۆشۈك چۆپتىن

چىقىرىلىدۇ. بۇ ۋاقىتتا تاق پوشكاللىق قالپاق دۈم قىلىنىپ كې-
 زەك چوققىسى ئۇۋۇلاپ پىشۇرۇلىدۇ. سايۋەنلىك گىرۋىكى ئۈستى-
 گە قاتلاپ پىشۇرۇلىدۇ. جۈپ پوشكاللىق قالپاق تۆشۈك چۆپتىن
 چىقىرىلغاندىن كېيىن، ئاۋۋال قالپاق گىرۋىكى پوشكال چەمبىرەك
 سىزىقىنى بويلاپ كېسىلىپ ئىككى قات پوشكال ئاجرىتىلىپ ئۈ-
 لۈگە چىقىرىۋېلىنىدۇ، ئاندىن تاق پوشكاللىق قالپاقنى پىشۇرۇش
 ئۇسۇلىدا ئاخىرقى قېتىم پىشۇرۇپ شەكلى مۇقىملاشتۇرۇلىدۇ.

تاق پوشكاللىق يۇڭ سېلىش ئۇسۇلىدا بىر قېتىمدا بىرلا قالپاق
 ئەتكىلى بولىدۇ. ئىش ئۈنۈمى تۆۋەنرەك، ئەمما قالپاق گىرۋىكىدە
 قايچا ئىزى بولمىغاچقا مەھسۇلات سۈپەتلىك، كۆركەم چىقىدۇ. جۈپ
 پوشكاللىق يۇڭ سېلىش ئۇسۇلىدا، بىر قېتىمدا ئىككى قالپاق پۈ-
 تىدۇ. گەرچە ئىش ئۈنۈمى يۇقىرىراق بولسىمۇ، ئەمما قالپاق گىر-
 ۋىكىدىكى قايچا ئىزىنى تولۇق يوقاتقىلى بولمىغاچقا، مەھسۇلات
 سۈپىتىگە مەلۇم تەسىر يېتىدۇ.

(6) قالماقچە قالپاق ئېتىش: قالماقچە قالپاق ئېتىشتە بىردەك

جۈپ پوشكاللىق يۇڭ سېلىش ئۇسۇلى قوللىنىلىدۇ. يۇڭ سېلىش-
 تىن خامداشقىچە بولغان ئىش تەرتىپى يۇقىرىدا بايان قىلىنغان
 جۈپ پوشكاللىق سايۋەنلىك قالپاق ئېتىش تەرتىپىگە ئوخشىشىدۇ.
 چالا خامداشقىچەدىن كېيىنكى پىشۇرۇش، شەكلىگە كەلتۈرۈش ئۇسۇ-
 لى پەرقلىق بولىدۇ، يەنى چالا خامداشقىچە پوشكال چىخ دۇكان ياكى
 تۈز چۆپ ئۈستىدە قويۇپ بىر تەرەپتىن ئايلاندۇرۇپ، بىر تەرەپتىن
 قورۇپ پىشۇرۇلىدۇ. ئاساسەن پىشىپ بولغاندا پوشكال چەمبىرىكى
 دىئامېتىر سىزىقىدىن كېسىپ ئىككى پارچە قىلىنىدۇ ۋە ئۈلۈگە
 ئېلىپ تاشلىنىدۇ. بۇنداق كېسىلگەن قالپاق يېرىم چەمبەر شەكلى-
 دە، قېتى ئېچىلسا تەقربىي يېرىم شار شەكلىدە بولىدۇ.

قېتى ئېچىلىپ يېرىم شار شەكلىگە كەلتۈرۈلگەن خام قالپاق
 ئاۋۋال ھەر خىل يۆنىلىشتە جۈپلەپ قاتلىنىپ پىشۇرغاچ ئەسلىدىكى
 گىرۋەك قاتلاق ئىزى يوقىتىلىدۇ، ئاندىن گىرۋەكلىرى ئۈستىگە
 قاتلىنىپ پىشۇرغاچ سايۋەنلىك چىقىرىلىدۇ ۋە گىرۋەكتىكى قايچا
 ئىزى ئىمكەنقەدەر يوقىتىلىدۇ.

يۇقىرىقى ئىككى خىل قالپاقنى سېلىشتۇرغاندا سايبۇئەنلىك قالپاقنىڭ كېزىكى بىلەن سايبۇئەنلىك تاختىسى ۋە سايبۇئەنلىك تاختىسى بىلەن گىرۋىكى ئوتتۇرىسىدا روشەن سۇنغان بۇلۇڭ ھا-سىل بولىدۇ. كېزەك قىسمىنىڭ كۆرۈنۈشى روشەن، ئادەم بېشىنىڭ شەكلىگە ماس بولۇپ، سۈپىتى ۋە كۆركەملىكى جەھەتتە قالماقچە قالپاقتىن ئۈستۈن تۇرىدۇ. قالماقچە قالپاقنىڭ سىرتقى دىۋارىدا بىرلا سۇنغان بۇلۇڭ چىقىدۇ. كېزەك كۆرۈنۈشى روشەن بولمايدۇ. ئادەم بېشىنىڭ شەكلىگە تازا ماس كەلمەيدۇ. شۇڭا سۈپىتى ۋە كۆر-كەملىكى سايبۇئەنلىك قالپاقنىڭكىگە يەتمەيدۇ.

ھەر ئىككى خىل قالپاقنى ئېتىشتە پوشكالنى ئىمكانقەدەر نېپىز-رەك، چوڭراق سېلىش، پىشۇرۇش ۋاقتى ئۇزاقراق بولۇش، شۇنىڭ بىلەن بىللە پىشۇرۇش داۋامىدا پات پات قايناقسۇغا چۆكۈرۈپ تۇرۇش لازىم. شۇنىڭدا قالپاق تېخىمۇ پىششىق، چىداملىق، كۆركەم بولىدۇ. كېپىنەك ۋە قالپاقلارنى قورال - سايمانغا تايىنىپلا ئەتكىلى بولمايدۇ. چىغدا خامداغان يېنىم تەييار مەھسۇلاتنى ئۆلچەملىك شەكىلگە كەلتۈرۈش ئۈچۈن مول تەجرىبىنى ئاساس قىلغان قول ئىشىغا تايىنىشقا توغرا كېلىدۇ. شۇڭا، بۇ خىل مەھسۇلاتلار بۇرۇندى ۋاقتلاردىمۇ مەخسۇس ھۈنەرۋەنلەر تەرىپىدىن ئىشلەپچىقىرىلغان. سانائەت تۇرمۇش بۇيۇملىرىنىڭ تۇرمۇشىمىزدا ئومۇملىشىشىغا ئەگىشىپ، كىگىز پىشۇرما كېپىنەك بىلەن كىگىز پىشۇرما قالپاق ئىستېمالدىن قالدى.

ھازىر كىگىزچىلىك ئىشلەپچىقىرىشنىڭ مەھسۇلات مىقدارى ۋە تۈرى ئازىيىپ بېرىۋاتىدۇ، يەنى كېپىنەك ۋە قالپاق ئىشلەپچىقىرىلىمايدىغان بولدى. كىگىز پايپاق، جايىناز ۋە تامغا باسما گۈللۈك كىگىزلەر ئاز مىقداردا ئىشلەپچىقىرىلىۋاتىدۇ. ھەر خىل سىدام كىگىزلەر بىلەن گۈللۈك كىگىزلەرنىڭ ئومۇمىي مەھسۇلات مىقدارى ئازىيىۋاتقان بولسىمۇ، يەنىلا مۇئەييەن كۆلەمدە ئىشلەپچىقىرىلىپ، بازارغا سېلىنىۋاتىدۇ. ھالا ئەمدى كىگىزنىڭ قۇرۇلۇش ماتېرىيالى ۋە كىيىم - كېچەك خام ئەشياسى بولۇش رولى ئاساسەن ئەمەلدىن قالدى. ئەمما، تۇرمۇش بۇيۇمى بولۇش رولى تېخى يوقالمىدى.

2. پىيىمچىلىق

پىيما بىر تۈرلۈك يۇڭ پىشۇرما مەھسۇلات بولۇش سۈپىتى بىلەن مەخسۇس پىيىمچى ئۇستىلار تەپىدىن ئىشلەپچىقىرىلىدۇ. پىيما ئىشلەپچىقىرىشنىڭ مەشغۇلات قائىدىلىرى كىگىزچىلىك مەشغۇلات قائىدىلىرى بىلەن بەزى جەھەتلەردە ئوخشىشىپ كەتسىمۇ، لېكىن ئۇنىڭدىن پەرقلەندىغان روشەن ئۆزگىچىلىكلەرگىمۇ ئىگە. شۇڭا، ئادەتتىكى كىگىزچى ئۇستىلار پىيما ئىشلەپچىقىرالمىدۇ.

1) پىيما مەھسۇلاتلىرى ۋە ئۇلارنىڭ ئالاھىدىلىكى

پىيما ئىشلەپچىقىرىشقا تەبىئىي يۇڭ خام ئەشيا قىلىنىدۇ. شەكىل پەرقى ۋە ئىستېمال پەرقىگە قاراپ ئەرەنچە پىيما، ئايالچە پىيما ۋە بالا پىيىمىسى دەپ ئۈچ خىلغا بۆلۈنىدۇ. بالا پىيىمىسى كەسىپ تىلىدا «باچكىنا» دەپ ئاتىلىدۇ. ساخ شەكلىنىڭ ئالاھىدىلىكىگە قاراپ ئىگىز قونچلۇق پىيما ۋە كالتە قونچلۇق پىيما دەپ ئىككى خىلغا ئايرىلىدۇ (بۇلار بەزى شېۋىلەردە «ئىگىز ساخ پىيما» ۋە «كالتە ساخ پىيما» دەپمۇ ئاتىلىدۇ). بۇنىڭدىن باشقا مەسە پىيىمىسى دەپ ئاتىلىدىغان يەنە بىر خىل پىيما بولۇپ، ئۇزۇن ساخلىق، نېپىز رەك بولىدۇ. مەسە پىيىمىسى دىنىي ئېھتىياج ئۈچۈن ئىشلەپچىقىرىلىدىغان بولۇپ، مەسە پىيىمىسى سىرتىغا كالاچ كىيىلىدۇ. مەسە پىيىمىسى بەزى شېۋىلەردە «جۇسۇنكا» دەپمۇ ئاتىلىدۇ.

پىيما خام ئەشيا قىلىنغان تەبىئىي يۇڭنىڭ رەڭ پەرقىگە قاراپ ئاق پىيما، قارا پىيما ۋە بوز پىيىمىدىن ئىبارەت ئۈچ خىل رەڭدە بولىدۇ.

پىيما باشقا ئاياغ كىيىملىرىدىن روشەن پەرقلەندىغان بەزى ئۆزگىچىلىككە ئىگە. بىرىنچىدىن، قېلىن ۋە ئىسسىق بولىدۇ. نۆل-دىن تۆۋەن $20^{\circ}\text{C} \sim 30^{\circ}\text{C}$ لۇق قاتتىق سوغۇقتىنمۇ پۇتقا سوغۇق ئۆتمەيدۇ. شۇڭا، قىش كۈنلىرى ئات - ئۇلاغلىق سەپەر قىلغاندا ياكى قار - شېۋىرغانلىق كۈنلەردە دالدا مەشغۇلات قىلغاندا كىيىشكە تازا باب كېلىدۇ. ئىككىنچىدىن، پىيىمنىڭ چەم، باشلىق، ساخ قىسىملىرى بىر پۈتۈن ياسىلىدۇ. ھېچقانداق تىكشى بولمايدۇ. شۇڭا، پىيما كىيگەندە تىكشى سۆكۈلۈپ كېتىش، چەمى ئاجراپ

كېتىش، بوغغۇچ ئۈزۈلۈپ كېتىش قاتارلىق باشقا ئاياغ كىيىملىرىدە دائىم يۈز بېرىدىغان ئاۋازچىلىكلەردىن خالىي بولغىلى بولىدۇ. پىيمنىڭ ھەر ئىككى پېيى ئوخشاش قېلىپتا ياسىلىدۇ. ئوڭ - چەپ ئايرىمىسى بولمايدۇ. ئىككى پايىنى خالىغانچە ئالماشتۇرۇپ كىيىشكە بولىدۇ. ئۈچىنچىدىن، چىدامچانلىقى يۇقىرى، تاپىنىغا كۆندىن چەم قويۇلسا 8 - 10 يىل كىيىشكە بولىدۇ. شۇنىڭ بىلەن بىللە پىيمنىڭ ئۆزىگە خاس يېتەرسىزلىكلىرىمۇ بار. بىرىنچىدىن، گۈل - نەقىشلەر بولمايدۇ. ئىككىنچىدىن، ئالاھىدە قاتتىق بولىدۇ. يول يۈرگەندە پىيما گېلى ئاسانلىقچە ئېگىلىپ قاتلاشمايدۇ. ئۇنىڭ ئۈستىگە سونجاق قىسمىدا پاشنىسى بولمايدۇ. شۇڭا، پىيما كىيىپ يول يۈرۈشكە كۆنۈش خېلى قىيىنغا چۈشىدۇ. ئۈچىنچىدىن، كۈيىگە چىدامسىز بولۇپ، ياز كۈنلىرى ئالاھىدە ئېھتىيات بىلەن ساقلاشقا توغرا كېلىدۇ.

2) پىيىمچىلىقتا ئىشلىتىلىدىغان ماتېرىيال ۋە سايمانلار

پىيما ئېتىشتە بىردەك ياخشى سۈپەتلىك كۈزەك قوي يۇڭى خام ئەشيا قىلىنىدۇ. كىسلاتا، كۈنجۈرە، سىرىچ، يار يىلىم قاتارلىق ماتېرىياللار، بىرىۈرۈش كىگىزچىلىك سايمانلىرى، يەنە تەگلىك رەخت، قاقما سوغا، ۋالىك، زىخچە، چوماق، ئۈلۈگە، قېلىپ، تەگلىك تاختاي، يۇبۇل، كاتىۋاش، سونجاق چۆپ قاتارلىق سايمانلار ئىشلىتىلىدۇ.

كىسلاتا (سۇلفات كىسلاتاسى بولۇپ، 3:1000 نىسبەتتە ئېرىتمە تەييارلاپ، خامداغان پىيمنى چىلاشقا ئىشلىتىلىدۇ. پىيمنى قاينۇرۇش، كۈيىدىن ساقلاش رولىنى ئوينايدۇ. پىيىمچىلىقتا كىسلاتا ئىشلىتىش يېقىنقى دەۋردە باشلانغان، تارىخى بىر - ئىككى ئەسىردىن ئاشمايدۇ).

كۈنجۈرە (جوۋۋازنىڭ زاغۇن ياكى زېغىر كۈنجۈرىسى. پىيما قاتلىرىغا سېلىشقا ياكى ئېرىتىپ خامداغان پىيمنى چىلاشقا ئىشلىتىلىدۇ).

سىرىچ (بۇ بىر خىل يىلىم بولۇپ، پىيما قاتلىرىغا سېلىشقا ئىشلىتىلىدۇ، قاتۇرۇش رولىنى ئوينايدۇ).

يار يىلىم (پىيما سىرتىغا پۈركۈشكە ئىشلىتىلىدۇ. پىيمنى قاينۇرۇش رولىنى ئوينايدۇ).

تۇرۇش رولىنى ئوينايدۇ).

كۈنجۈرە، سىرىچ، يار يىلىم قاتارلىقلار پىيىمچىلىقتا ئىشلىتىدۇ. كىلىدىغان ئەنئەنىۋى خۇرۇچلار بولۇپ، كىسلاتا ئىشلىتىش بارلىققا كەلمىگەن زامانلاردا ئىشلىتىلگەن. ئۇلارنىڭ رولى ئوخشاش. قايدىسىبىرىنى ئىشلەتسە بولىدۇ، پىيىمنى قاتۇرۇش رولىنى ئوينايدۇ. تەڭلىك رەخت (كەڭلىكى ۋە ئۇزۇنلۇقى 1.60~1.30 مېتىر كېلىدىغان پىششىق بۇز رەخت، پىيما قاتلاش ۋە خامداشقا ئىشلىتىلىدۇ. بۇنىڭ رولى چىغ دۇكانىنىڭكى بىلەن ئوخشاش. بەزى ھۈنەرۋەنلەر تەڭلىك رەخت ئىشلەتمەي، چىغ دۇكان ئىشلىتىدۇ). قاقما سوغا (ياغاچ تاختىلارنى رەندىلەپ ياپسا كەلتۈرۈپ سىرتىغا تۆمۈر چەمبەر، ئاستىغا تۇۋرۇك سېلىپ ياسىلىدىغان كېسىك كۈنۈس شەكىللىك چوڭ سوغا. كىسلاتا ئېرىتمىسى قاچىلاپ، پىيما چىلاشقا ئىشلىتىلىدۇ).

ۋالىك (چۆيۈن قۇيما سايمان. شەكلى چىشلىق كىر تاختىسىغا ئوخشىشىدۇ. ئۇزۇنلۇقى 50 سانتىمېتىر، كەڭلىكى 10 سانتىمېتىر، قېلىنلىقى ئىككى سانتىمېتىر ئەتراپىدا كېلىدۇ. بىر بېشىدا غا تۇتقۇچ، ئۈستى يۈزىگە ۋالىك، بويىغا توغرا يۆنىلىشلىك قىر - چىشلار چىقىرىلىدۇ. توغرا كەسمە يۈزى ئۈچ بۇلۇڭ شەكلىدە بولىدۇ. چىش ئېگىزلىكى بىر سانتىمېتىر، چىش چوققا قىرلىرىنىڭ ئارىلىقى 1.5 سانتىمېتىر كېلىدۇ. ۋالىك پىيما ئىچى - سىرتىنى پىشۇرۇشقا ئىشلىتىلىدۇ).

زىخچە (چاسا قىرلىق تۆمۈر نوکچا. ئۇزۇنلۇقى 40 سانتىمېتىر، تەرەپ كەڭلىكى ئوخشاشلا بىر سانتىمېتىر كېلىدۇ. پىيما پىشۇرۇشقا ئىشلىتىلىدۇ).

چوماق (بىر بېشىدا ئەگمىسى بولغان ھاسا شەكىللىك تايلاق بو- لۇپ، دىئامېتىرى ئۈچ سانتىمېتىر كېلىدۇ. پىيما پىشۇرۇش، تۈز- لەشكە ئىشلىتىلىدۇ).

ئۈلۈگە (پىيما ئېتىشتە پىيما قارنى ۋە قونچ ئارىسىغا سېلىنىدۇ. خان رەخت ئەندىزە بولۇپ، خامداش داۋامىدا پىيما ئىچكى يۈزلىرىنىڭ بىر بىرىگە تۇتىشىپ كېتىشىنى چەكلەش رولىنى ئوينايدۇ).

قېلىپ (پېيمنى شەكىلگە كەلتۈرۈشكە ئىشلىتىلىدىغان ئا-
 ساسلىق سايمان بولۇپ، ياغاچتىن ياسىلىدۇ. باش ۋە شاڭدىن ئىبا-
 رەت ئىككى بۆلەكتىن تەركىب تاپىدۇ. باش — پىيما قارىنى ئىچىگە
 چۈشىدىغان قىسمى. چوڭ ئەرەنچە پىيما قېلىپ بېشىنىڭ سونجاق-
 تىن تۇمشۇققىچە بولغان ئۇزۇنلۇقى 15 سانتىمېتىر، تۇمشۇق ئې-
 گىزلىكى 2.5 سانتىمېتىر، تۇمشۇق كەڭلىكى تۆت سانتىمېتىر بو-
 لىدۇ. سۇنجاق ئارقا يۈزىنىڭ ئېگىزلىكى 10 سانتىمېتىر، كەڭلىكى
 5.5 سانتىمېتىر بولىدۇ. شاڭ ئۈچ پارچە ياغاچتىن تەركىب تاپىدۇ.
 پىيما قۇنچىنىڭ ئالدى قىسمىغا چۈشىدىغىنى «ئالدى شاڭ»، كەينى
 قىسمىغا چۈشىدىغىنى «كەينى شاڭ»، ئوتتۇرىسىغا چۈشىدىغان بىر
 پارچىسى «ئوتتۇرىلىق» دەپ ئاتىلىدۇ. شاڭنىڭ ئاستىنقى ئومۇمىي
 كەڭلىكى 1.45 سانتىمېتىر، ئۈستۈنكى كەڭلىكى 18 سانتىمېتىر،
 ئېگىزلىكى 46 سانتىمېتىر، توملۇقى 4.5 سانتىمېتىر كېلىدۇ.
 ئالدى، ئارقا شاڭنىڭ توغرا كەسمە يۈزى تاقا شەكىلىدە، ئوتتۇرىلى-
 قىنىڭ توغرا كەسمە يۈزى پاراللېل تۆت تەرەپلىك، ستېرېئولۇق
 ئومۇمىي كۆرۈنۈشى تراپىتسىيە شەكىلىدە بولىدۇ).

تەڭلىك تاختاي (كەڭلىكى ۋە ئۇزۇنلۇقى 1.20~1.50 مېتىر
 كېلىدىغان ياغاچ تاختاي بولۇپ، پىيما قاتلاش ۋە پىشۇرۇشتا مەش-
 خۇلات سۇپىسى قىلىنىدۇ).

قازان (ئادەتتىكى چوڭ چۆيۈن قازان. تەڭلىك تاختىنىڭ ئاستى-
 غا ئورنىتىلىدۇ. پىيما پىشۇرۇش ۋاقتىدا كۈنجۈرە قاينىتىش، پىيما
 بۇسلاشقا ئىشلىتىلىدۇ).

يۇبۇل (كەڭلىكى 15 سانتىمېتىر، قېلىنلىقى 20 سانتىمېتىر،
 ئۇزۇنلۇقى بىر مېتىرلىق ياغاچ كۆتەك. ئۆرۈك، چىلان قاتارلىق قات-
 تىق ياغاچلاردىن يۈنۈپ - رەندىلەپ ياسىلىدۇ. ئۈستۈنكى يۈزىگە
 ۋالىك چىشلىرىغا ئوخشاش چىش چىقىرىلىدۇ. پىيما ئاساسەن پۈتۈپ
 قېلىپقا سېلىنغاندا، چوڭ بولۇپ قالغانلىقى سېزىلسە پىيما سىرتى-
 دىن سۈركەپ كىچىكلىتىش، ئۆلچەمگە كەلتۈرۈشكە ئىشلىتىلىدۇ).

كاتىۋاش (چوڭ بېشى يانتۇ سىرتىلىق غالتەككە، تۇمشۇق بېشى
 يىپ تۈرۈلگەن قومۇشقا ئوخشىشىپ كېتىدىغان ياغاچ سايمان. چىلان

ياكى ئۆرۈك ياغىچىدىن قىرىپ ياسىلىدۇ. ئومۇمىي ئۇزۇنلۇقى 26~18 سانتىمېتىر، ئەڭ چوڭ دىئامېتىرى 4~6 سانتىمېتىر، كا- تىمۇش سۇڭ دىئامېتىرى ئۈچ سانتىمېتىر، تۇمشۇق ئۇچى دىئامې- تىرى 1.5~2 سانتىمېتىر كېلىدۇ).

كاتىمۇش پىيىمنىڭ ئىچىگە سېلىپ پىيما پىشۇرۇشقا ئىشلىتىل- دۇ. بېشى پىيما سونجىقىنى، گەۋدە قىسمى پىيما تاپىنىنى، تۇمشۇق ئۇچى پىيما تۇمشۇقنى ئىچىدىن پىشۇرۇش رولىنى ئوينايدۇ. كاتىمۇش ھەر خىل ئۆلچەمدە بولىدۇ. ھەر خىل چوڭلۇقتىكى پىيىملارنى پىشۇ- رۇشتا مۇۋاپىق كېلىدىغان كاتىمۇش تاللاپ ئىشلىتىلىدۇ.

سونجاق چۆپ (ئۇزۇنلۇقى 60~70 سانتىمېتىر، چوڭ باش دىئا- مېتىرى 10 سانتىمېتىر، كىچىك باش دىئامېتىرى ئالتە سانتىمې- تىر گەتراپىدا كېلىدىغان كېسىك كۇنۇس شەكىللىك كالتەك- چىلان، ئۆرۈك ياكى ئۈجمە ياغىچىدىن قىرىپ ياسىلىدۇ. پىيما ئى- چىگە سېلىپ قونجىنى پىشۇرۇش، پىيما شاخ ئاغزىدىن سونجاققا قا- رىتىپ سوقۇپ سونجاقنى پىشۇرۇشقا ئىشلىتىلىدۇ).

3) پىيما ئېتىش مەشغۇلاتى

پىيما ئېتىشتە، بەزى ئۇستىلار چىغ دۇكان، بەزى ئۇستىلار تەگ- لىك رەخت ئىشلىتىدۇ. بەزى ئۇستىلار يۇڭنى بىراقلا سېلىپ خامدايدۇ. يەنە بەزى ئۇستىلارنىڭ ھەربىر پايىنى ئىككىگە بۆلۈپ چالا خامداپ، ئاندىن تۇتاشتۇرۇپ پىشۇرىدىغانلىقى مەلۇم. بۇ يەردە تەڭلىك رەختكە بىراقلا يۇڭ سېلىپ پىيما ئېتىش ئۇسۇلى بايان قىلىنىدۇ.

پىيما تەييارلىق باسقۇچى، پىيما قاتلاش باسقۇچى، خامداش باس- قۇچى، پىشۇرۇش باسقۇچى، پەردازلاش باسقۇچىدىن ئىبارەت بەش باسقۇچلۇق مەشغۇلات ئارقىلىق تەييار بولىدۇ.

(1) تەييارلىق باسقۇچى: بۇ باسقۇچتا يۇڭ خىللاش، پوشكال ياساش، قوشۇمچە خۇرۇچلارنى تەييارلاش قاتارلىق خىزمەتلەر ئىشلىنىدۇ.

يۇڭ خىللاش: پىيما ئېتىلىدىغان يۇڭ تەبىئىي رەڭگى بويىچە ئايرىم ئايرىم خىللىنىدۇ. ئەخلەت، مايلاق قاتارلىق نەرسىلەر تازىلاپ چىقىرىلىدۇ.

پوشكال ياساش: پىيما ئېتىشتە، پىيما ئۆلچىمىنىڭ ئوخشاش-

ماسلىقىغا قاراپ، بىر كىشىلىك پىيىمغا 5 ~ 2 جىڭخىچە يۇڭ كېتىدۇ. ئەمما، بۇ يۇڭنىڭ ھەممىسى كىگىز ئەتكەندەك بىراقلا تەگلىك (چىغ) ئۈستىگە سېلىنمايدۇ. بەلكى ئالدى بىلەن تەگلىك يۇڭ (بۇ، پىيىمنىڭ گەۋدىسىنى ھاسىل قىلغۇچى يۇڭ بولۇپ، كەسىپ تىلىدا «قونچلۇق يۇڭ» دېيىلىدۇ. قونچلۇق يۇڭ سېلىش ھەرىكىتى قونچ سېلىش، تەگلىك ئۈستىگە سېلىنىپ بولغان قونچلۇق يۇڭ بولسا «قونچ» دەپ ئاتىلىدۇ) ۋە پوشكاللىق يۇڭدىن ئىبارەت ئىككى بۆلەككە بۆلۈنىدۇ. قونچلۇق يۇڭ بىلەن پوشكاللىق يۇڭنىڭ نىسبىتى (5.1:4.9 قونچلۇق يۇڭ 5.1 ئۆلۈش) بولىدۇ. مەسىلەن، بىر كىشىلىك ئەرەنچە پىيىما ئېتىشكە 2.250 كىلوگرام يۇڭ ئىشىلەتمەكچى بولسا، بۇنىڭدىن 1.150 كىلوگرام قونچلۇققا قالدۇرۇلىدۇ. قالغان 1.100 كىلوگرامى پوشكاللىققا قالدۇرۇلۇپ يۇمشاق ئېتىپ تارازىدا ئۆلچەپ تەڭ ئالتە بۆلەككە ئايرىلىدۇ. بۇلاردىن ئىككى بۆلەك يۇڭ ئايرىم - ئايرىم ھالدا چىغ ياكى ئايرىم بىر پارچە رەخت ئۈستىگە دىئامېتىرى 30 سانتىمېتىر ئەتراپىدا چەمبىرەك شەكىلدە سېلىنىدۇ. قالغان تۆت بۆلەك يۇڭ ئايرىم - ئايرىم ھالدا شاپاق بۆك تالاسى (Δ) شەكىلدە چىغ ياكى رەخت ئۈستىگە سېلىنىدۇ. دۇنئاساسى ۋە ئېگىزلىكى 25 سانتىمېتىر ئەتراپىدا بولىدۇ. ئاندىن بۇ يۇڭ بۆلەكلىرى ئالقاندا بېسىپ چىڭدىلىدۇ. ئالقانغا ئېلىپ كۆتۈرگەندە چېچىلىپ كەتمىگۈدەك ھالەتكە كەلگەندە مۇۋاپىق بولغان ھېسابلىنىدۇ. مۇشۇنداق تەييارلانغان يۇڭ پارچىسى «پوشكال» دەپ ئاتىلىدۇ. بۇ ئالتە پارچە پوشكال پىيىمغا قونچ سېلىنىپ بولغاندا، قونچ ئۈستىگە سېلىنىدۇ، يەنى چەمبەر شەكىللىك پوشكالنىڭ ھەر بىرسى بىر پاي پىيىمنىڭ چەم ئوتتۇرىسىغا سېلىنىدۇ. بۇ «چەم پوشكال» دەپ ئاتىلىدۇ. بۆك تالاسى شەكىللىك پوشكالنىڭ ئىككىسى ئايرىم ئايرىم ھالدا ئىككى پاي پىيىمنىڭ تۇمشۇق تەرىپىگە سېلىنىدۇ. بۇ «ئالدى پوشكال» دېيىلىدۇ. يەنە ئىككىسى ئايرىم ئايرىم ھالدا ئىككى پاي پىيىمنىڭ تۇمشۇق تەرىپىگە سېلىنىدۇ. بۇ «ئالدى پوشكال» دېيىلىدۇ. يەنە ئىككىسى ئايرىم ئايرىم ھالدا ئىككى پاي پىيىمنىڭ سونجاق تەرىپىگە سېلىنىدۇ. بۇلار «ئازقا پوشكال» دەپ ئاتىلىدۇ.

كال» دەپ ئاتىلىدۇ.

قوشۇمچە خۇرۇچ تەييارلاش. كىسلاتا ئېرىتمىسى تەييارلاش: قاقما سوغغا سۈزۈك سۇ توشتۇرۇپ، ئۈستىگە 3:1000 نىسبەتتە سۇلفات كىسلاتاسى قاندىدە بويىچە قويۇپ قوچۇپ ئارىلاشتۇرۇلىدۇ. كۈنجۈرە تەييارلاش: زىغىر ياكى زاغۇننىڭ جۇۋاز كۈنجۈرىسى يۇمشاق سوقۇپ غەلۋىردىن ئۆتكۈزۈلىدۇ. بىر كىشىلىك چوڭ پىيىمغا بىر جىڭ كۈنجۈرە ھېسابلاپ تەييارلىنىدۇ. كۈنجۈرە قايناتمىسى تەييارلاش: بىر كىشىلىك پىيىمغا بىر كىلوگرامدىن ھېسابلاپ زىغىر ياكى زاغۇن كۈنجۈرىسى قازاندا قاينىتىلىدۇ. سۇ پىيىم چۆككۈدەك بولسا بولىدۇ. سىرىچ تەييارلاش: قاتتىق سىرىچ يارغۇنچاقتا تارتىپ ياكى سو-قۇپ تالقانلاپ ئەلگەكتە تاسقىلىدۇ. بىر كىشىلىك پىيىمغا ئالتە سەر ھېسابلاپ تەييارلىنىدۇ.

يار يىلىم ئېرىتمىسى تەييارلاش: بىر كىشىلىك پىيىم ئۈچۈن تۆت سەر يار يىلىم بىر كىلوگرام سۇغا سېلىپ ئاستا ئوتتۇرا بىر سائەت قاينىتىپ قىيام قىلىنىدۇ، ئاندىن ئەلگەكتىن ئۆتكۈزۈپ سۈزۈلىدۇ ۋە ئىسسىق ھالەتتە ساقلىنىدۇ.

يۇقىرىقى خۇرۇچلارنىڭ ھەممىسىنى تەييارلاش شەرت ئەمەس. كىسلاتا بولسا، باشقا خۇرۇچلار ئىشلىتىلمەيدۇ ياكى كۈنجۈرە قاي-ناتمىسىلا ئىشلىتىلىدۇ. كىسلاتا بولمىسا قالغان خۇرۇچلارنىڭ بىرسى تەييارلانسا بولىدۇ.

(2) پىيىم قاتلاش باسقۇچى: تەڭلىك رەخت تەڭلىك تاختىغا يېيىپ سېلىنىدۇ. ئۈستىگە پىيىمنىڭ قونچلۇقى ئۈچۈن ئېتىپ تەييارلان-غان يۇڭنىڭ يېرىمى (قالغان يېرىمى يەنە بىر پاي پىيىمغا قالىدۇ) رىزەندىدە تەكشىلەپ سېلىنىدۇ. سېلىنغان بۇ يۇڭ تراپىتسىيە شەك-لىدە بولۇپ، بوي ئۇزۇنلۇق 1.00 مېتىر، ساخ تەرەپ ئاساسىي 0.90 مېتىر، تاپانلىق تەرەپ ئاساسىي 1.10 مېتىر بولىدۇ (بۇ ئۆلچەملەر چوڭ ئەرەنچە پىيىمغا خاس). مۇشۇنداق سېلىنغان يۇڭ «قونچ» دېيىد-لىدۇ. كىسلاتا يوق شارائىتتا قونچلۇق يۇڭ ئارىسىغا كۈنجۈرە تالقى-نى ياكى سىرىچ ئۇنى ئۆلچەم بويىچە سېيىپ سېلىنىدۇ.

قونچ سېلىنىپ بولغاندا ئۈستىگە ئۆلچەم بويىچە سۇ سېپىپ نەمدە-لىدۇ. ئاندىن قونچ ئۈستىگە قونچنىڭ ئىككى ئاساسىنى تۇتاشتۇرغۇچى مەركىزىي سىزىقنى بويلاپ ئۈلۈگە (ئەندىزە) سېلىنىدۇ. ئۈلۈگە تۇمشۇ-قى سىرتقى يان تەرەپكە قارىتىلىدۇ. ئارقا بوي گىرۋىكى قونچ مەركىزىي سىزىقىغا ئۈستىمۇ ئۈست چۈشۈرۈلىدۇ. قونچ تاپان سىزىقىدىن ئۈلۈگە تاپان سىزىقىغىچە بولغان ئارىلىقتا 10 سانتىمېتىر بوشلۇق قالدۇرۇل-دۇ. ئۈلۈگە سېلىنىپ بولغاندا، قونچنىڭ بوي مەركىزىي سىزىقىنىڭ تا-پانلىق تەرىپىدىن 10 سانتىمېتىر قىسمى يىرتىلىدۇ. ئاندىن ئۈلۈگە تا-پان سىزىقىنىڭ سىرتىدا قالدۇرۇلغان قونچ يۇقىرىغا قايرىلىپ، ئۈلۈگە ئۈستىگە قاتلىنىدۇ. ئۈلۈگە تۇمشۇقىنىڭ ئۇدۇلى ۋە ئۈستىدىكى زىيادە قونچمۇ ئۈلۈگە ئۈستىگە قاتلىنىدۇ. ئۈنىڭدىن كېيىن ئالدى پوشتال تۇمشۇق تەرەپكە، ئارقا پوشتال سونجاق تەرەپكە ئۇدۇللىنىپ، ئاساسلى-رى پاراللېل، تۇمشۇق ئۇچى سىرتقا قارىتىلىپ، تەڭ يېرىمى قونچنىڭ تۇمشۇق ۋە سونجاق تەرەپتىكى $1/3$ قىسمىنىڭ ئاستىغا سېلىنىدۇ. قالغان يېرىمى ئۈلۈگە ئۈستىگە قاتلىنىدۇ. چەم پوشتالنىڭ يېرىمى قونچ ئاستىغا كىرگۈزۈلۈپ، قالغان يېرىمى ئۈلۈگە ئۈستىگە قاتلىنىدۇ. ئاخىرىدا قونچنىڭ ئەمدىلا قاتلانغان يېرىمى تەڭلىك رەخت ۋە ياپما رەخت بىلەن بىللە تېخى قاتلانمىغان يېرىمى ئۈستىگە قاتلى-نىدۇ. دە، ئارىلىقتىكى ياپما رەخت پەم بىلەن چىقىرىۋېلىنىدۇ. قونچنىڭ تېخى قاتلانمىغان يېرىمىنىڭ سىرتىغا ئاشقان قىسىملىرى يۇقىرىدىكى ئۇسۇل بويىچە قونچنىڭ ئۈستىگە قاتلىنىدۇ. شۇنىڭ بىلەن تەڭلىك يۇڭ پايپاق شەكلىگە كېلىدۇ (بىزى ھاللاردا قونچنىڭ يېرىمى قاتلىنىپ بولغاندا ئالدى پوشتال بىلەن چەم پوشتال سېلى-نىپ، تولۇق قاتلىنىپ بولغاندا سونجاق پوشتال سېلىنىدۇ. مۇشۇ تەرتىپلەر ئورۇندالغاندا پىيما قاتلاش باسقۇچى تاماملىنىدۇ).

(3) پىيما خامداس باسقۇچى: تەڭلىك يۇڭ قاتلىنىپ پايپاق شە-كىلىگە كىرگۈزۈلگەندىن كېيىن، تەڭلىك رەخت ئۈستىگە قاتلى-نىپ، پىيما تاپىنى تەرەپتىن ساخ ئۇچىغا قارىتىپ يۆگەپ تېخىلىد-دۇ. ئۈنىڭدىن كېيىن ئالقان ۋە بىلەكتە ئالدى - كەينىگە دومىلىت-لىپ يېرىم سائەت خامدىلىدۇ. ئاندىن تېخىق يېشىلىپ، چالا

خامداغان پىيما ئىچىدىكى ئۈلۈگە ئېلىپ تاشلىنىدۇ. ساخنىڭ ئال-
 دى قىرى ئارقا قىرى ئۈستىگە دەلمۇ دەل چۈشۈرۈپ قاتلىنىدۇ.
 تۇمشۇق ئۈستى قىرى ساخ ئالدى قىرى ئۈستىگە ئۇدۇللاپ قاتلى-
 نىدۇ. تەگلىك رەخت بىلەن قوشۇپ، پىيمنىڭ سونجاق تەرەپتىن
 ساخ ئۇچىغا قارىتىپ يۆگەپ تېكىلىدۇ ۋە يۇقىرىقى ئۇسۇلدا يەنە
 يېرىم سائەت خامدىلىدۇ. ئۇنىڭدىن كېيىن تېڭىق يېشىلىپ پىيما
 قارىنى ۋە سونجىقى، ساخ دىۋارى تولۇق تەكشۈرۈلىدۇ. تەلپكە ئاسا-
 سەن ئۆلچەپ كۆرۈلىدۇ. ئاچ، كەمتۈك چىقىپ قالغان جايلار سو-
 زۇش، سوقۇش ئارقىلىق تولدۇرۇلىدۇ. چاپلىشىپ قالغان جايلار
 ئاجرىتىلىدۇ، قېلىن چىقىپ قالغان جايلار سوزۇش، سوقۇش، قار-
 شى تەرەپتىن پىشۇرۇش ئارقىلىق ئۆلچەمگە كەلتۈرۈلىدۇ.

(4) پىيما پىشۇرۇش باسقۇچى: خامداپ دەسلەپكى شەكىلگە كىر-
 گۈزۈلگەن پىيمنىڭ ساخ ئالدى قىرى كەينى قىرى ئۈستىگە، تۈم-
 شۇق قىرى ساخ ئالدى قىرىغا ياتقۇزۇپ قاتلىنىپ بوغۇلىدۇ ھەمدە
 كۈپكە قاچىلانغان كىسلاتا ئېرىتمىسىگە 21~6 سائەت چىلاپ قويۇ-
 لىدۇ (ئەگەر قونچقا كۈنجۈرە ياكى سىرىچ ئارىلاش سېلىنغان بولسا،
 كىسلاتاغا چىلانمىسىمۇ بولىدۇ). ۋاقىت توشقاندا پىيما كىسلاتا ئې-
 رىتمىسىدىن چىقىرىلىپ، بوغماقلىرى يېشىلىپ، قازاندىكى قىزىق
 سۇغا چىلىنىدۇ (كۈنجۈرە قايناتمىسى بولسا تېخىمۇ ياخشى)، ئاندىن
 قازان ئۈستىگە ئورنىتىلغان تەگلىك تاختاي ئۈستىگە قويۇپ قاتلى-
 نىپ، قاتلاق ئارىسىغا زىچچە، قاتلاق ئۈستىگە ۋالىك قويۇپ پىشۇرۇ-
 لىدۇ، يەنى ۋالىك چىشلىرىنىڭ سىلجىما ھەرىكىتى ۋە زىچنىڭ دو-
 مىلىما ھەرىكىتى ئارقىسىدا پىيما دۈمىلىغانسېرى پىششپ بارىدۇ.
 پىيما پىشۇرۇش داۋامىدا، مەشخۇلات تاختىسى ئاستىدىكى قازان تې-
 گىگە ئوت قالىنىپ، سۇ قىزىق ھالەتتە ساقلىنىدۇ. پىشۇرۇلۇۋاتقان
 پىيما ھەر 15~10 مىنۇتتا بىر قېتىم قىزىق سۇغا چۆكۈرۈپ ئېلىد-
 ىدۇ ھەمدە قازاندىكى سۇ تەدرىجىي قاينىتىلىپ، پىشۇرۇلۇۋاتقان
 پىيما ئاستى تەرەپتىن بۇسلاپ تۇرۇلىدۇ.

پىيما پىشۇرۇش داۋامىدا، تەكشى پىشۇرۇش ۋە ئۆلچەملىك شەكىلگە
 كەلتۈرۈشتىن ئىبارەت ئىككى نۇقتىغا ئالاھىدە ئەھمىيەت بېرىلىدۇ.

تەكشى پىشۇرۇش دېگىنىمىزدە، كىگىز بۇيۇملارنىڭ قايسى تەرەپتىن بەكرەك پىشۇرۇلسا، شۇ تەرىپى قېلىنلاپ، كىچىكلەپ كېتىدىغانلىقىدىن ئىبارەت ئالاھىدىلىكىگە ئاساسەن، پىيىمىنىڭ پىشۇرۇلۇش نۇقتىسى ۋە يۆنىلىشى پات پات ئۆزگەرتىلىپ، ھەر خىل نۇقتا ۋە يۆنىلىشتە قايتا - قايتا پىشۇرۇلىدۇ. شەكىلگە كەلتۈرۈش دېگىنىمىزدە، پىيىمىنىڭ سىرتقى كۆرۈنۈشىدە سونجاق ۋە تاپان مەڭزى قىسىملىرى سەل ئېگىزرەك بولىدۇ. سونجاق قىسمى بىلەن تاپان مەڭزى ئارىسىدىكى جايدا تاپان ئويمان - چىسى چىقىرىلىدۇ. تاپان مەڭزىدىن پىيما تۇمشۇقىغىچە بولغان ئارىلىق تەدرىجىي يۇقىرىغا ئېگىلىپ، ياي شەكىلگە كەلتۈرۈلىدۇ. پىيىمىنىڭ ئىچكى قىسمىدا سونجاق ۋە تاپان مەڭزى قىسمى سەل چوڭقۇرراق، تاپان ئويمانچىسى سەل ئېگىزرەك بولىدۇ ھەمدە نىسپىي تەكشى ھالەتكە كەل - تۈرۈلىدۇ. بۇنىڭ بىلەن پىيىمىنىڭ شەكلى ئادەم پۈتىنىڭ تەبىئىي تۈزۈ - لۈش ھالىتىگە لايىقلىشىپ، يول يۈرۈشكە قۇلايلىشىدۇ. شۇڭا پىشۇرۇش داۋامىدا پىيما سىرتقى تەرەپتىن ۋالىك ۋە زىخچە ياردىمىدە پىشۇرۇلىدۇ. ئىچكى تەرەپتىن قارىغاندا كاتمۇش سېلىنىپ، سىرتىدىن قولدا ئۇۋۇلاپ ۋە دومىلىتىپ پىشۇرۇلىدۇ. سونجاق قىسمى سونجاق چۆپتە پات پات سو - قۇلىدۇ ۋە بۇ ھەرىكەتلەر پات پات ئالماشتۇرۇپ قوللىنىلىدۇ.

(5) پەردازلاش باسقۇچى: پىيما پىشقاندا قېلىپ باشلىقى پىيما قار - نغا سېلىنىدۇ. قونچىغا شاڭ قېقىلىدۇ. چوماقتا سىرتىغا ئۇرۇلۇپ پىيما شەكلى ئاخىرقى قېتىم ئۆلچەمگە كەلتۈرۈلىدۇ. ئەگەر مۆلچەر - لەنگەن قېلىپ بىلەن شاڭ پىيما قارىنى - قونچىغا چوڭ كېلىپ قالسا، ئاستا ئاستا ئۇرۇپ كىرگۈزۈلىدۇ؛ بوش كېلىپ قالسا، پىيىمىنىڭ چوڭ بولۇپ قالغانلىقىنى چۈشەندۈرىدۇ. بۇنداق ئەھۋالدا پىيما قېلىپ ۋە شاڭ بىلەن بىللە يۇبۇل چىش يۈزىگە ھەر خىل نۇقتا ۋە يۆنىلىشتىن سۈركىلىدۇ. ئۈستىدىن پات پات چوماقلىنىدۇ. بۇ ھەرىكەت تاكى پىيما قورۇلۇپ قېلىپ بىلەن شاڭغا چىڭ جىپسىلاشقۇچە داۋاملاشتۇرۇلىدۇ. پىيما پىشىپ ئۆلچەملىك شەكىلگە كەلگەندە قۇرۇتۇلىدۇ.

قۇرۇتۇشتا پىيىمىنىڭ شاڭ ئۇچى تۆۋەنگە، تاپان يۈزى يۇقىرىغا قىلىپ سايە يەرگە تىكلەپ قويۇلىدۇ. ئەگەر پىيما ئېتىش داۋامىدا ھېچقانداق قوشۇمچە خۇرۇچ ئىشلىتىلمىگەن بولسا تەييارلانغان يار

يېلىم ئېرىتمىسى پىيما سىرتقى يۈزىگە تەكشى پۈركىلىپ ئاندىن يېيىلىدۇ. ئۈچ سوتكا يېيىلغاندىن كېيىن، پىيما قۇرۇپ شەكلى مۇقىملىشىدۇ. بۇ ۋاقىتتا پىيما سىرتقى يۈزىگە سۇرتاش ياكى سۈپەتلىك پىششىق خىش سۈركەپ قىل - چاڭلىرى چىقىرىپ تاشلىنىدۇ. چوتكا سېلىنىپ ئىسكەت كىرگۈزۈلىدۇ. ئاندىن شاڭ بىلەن قېلىپ بېشى ئاۋايلاپ چىقىرىۋېلىنىپ، ساخ ئۇچى ئۆلچەملىك كېسىلىدۇ. ھازىر نەپىس، كۆركەم ئاياغ كىيىملىرىنىڭ كۆپىيىشى، ئەمگەك ۋە قاتناش شارائىتىنىڭ ياخشىلىنىشى، ئالاھىدە مەشغۇلات تۈرى ئۈچۈن مەخسۇس ئىشلەنگەن سوغۇقتىن مۇداپىئە كۆرۈش — بىخەتەرلىك كىيىملىرىنىڭ بارلىققا كېلىشى قاتارلىق سەۋەبلەر ئارقىلىق سىدا، پىيىمغا بولغان ئېھتىياج يوقالماقتا. پىيىمچىلىق كەسپىمۇ يوقالماقتا. ھازىر، پىيما ئالاھىدە بۇيرۇتما بولمىسا ئىشلەپچىقىرىلمايدىغان، بازارغا سېلىنمايدىغان بولدى.

3. كۆنچىلىك

كۆنچىلىك ھايۋان تېرىسىنى يۇڭ - مويلاردىن تازىلاپ ۋە ئاشلاپ ھەر خىل بۇيۇملارنى ئىشلەشكە لايىقلاشتۇرىدىغان قول ھۈنەر كەسپىنى كۆرسىتىدۇ.

ئۇيغۇر قول ھۈنەر كۆنچىلىكىدە ئىشلەپچىقىرىلىدىغان مەھسۇلاتلار كۆن بىلەنلا چەكلەنمەيدۇ. ئەمما، كۆن كۆنچىلىكتىكى ئاساسلىق مەھسۇلات ھېسابلىنىدۇ. شۇڭا، بۇ كەسپ «كۆنچىلىك»، ئۇنىڭ بىلەن شۇغۇللىنىدىغان كاسپ «كۆنچى» دەپ ئاتىلىدۇ.

ئىلگىرى خوتەنلىكلەر ئاياغ كىيىملىرى ۋە ئات - ئۇلاغ جابدۇقلىرىنى تىكەشتە پۈتۈنلەي دېگۈدەك ئۆز جايىدا پىششىقلاپ ئىشلەنگەن كۆن - خۇرۇملارنى ئىشلىتەتتى. كۆن - خۇرۇم مەھسۇلاتلىرىغا بولغان ئىستېمال تەلىپى يۇقىرى بولغاچقا، كۆنچىلىك ئىجتىمائىي ئىگىلىكتە مۇھىم ئورۇن تۇتۇپ كەلگەن. خەلقىمىز ئارىدىن سىغا كەڭ تارقالغان «تاككا - تۇككاڭ تۆمۈرچى، پۇلنى ئۇسار كۆندۈچى، — خىيىنكىگىچە^① ئورا كولاپ، جان تالشار بۆزچى» دېگەن

① خىيىنكى — (يەرلىك شېۋە) گال، بوغۇز.

قوشاق ئەنە شۇنداق ئىجتىمائىي ئارقا كۆرۈنۈش ئاستىدا بارلىققا كەلگەن بولۇپ، كۆنچىلىكنىڭ ئەينى زاماندا ناھايىتى ئەتىۋارلىق كەسىپ ئىكەنلىكىنى چۈشەندۈرۈپ بېرىدۇ.

ھازىر، سانائەتتە ئىشلەنگەن كۆن - خۇرۇم، رېزىنكە ۋە سۈنئىي خۇرۇمدىن تەييارلانغان بۇيۇملار كۆپىيىپ كەتكەنلىكتىن، يەرلىك كۆنچىلىك مەھسۇلاتلىرىغا بولغان ئېھتىياج زور دەرىجىدە ئازايدى. كۆنچىلىك ئىشلەپچىقىرىشى كۆلىمى تارىيىپ يوقىلىشقا يۈزلەندى. شۇنداقتمۇ، بىر قىسىم كۆنچىلىك مەھسۇلاتلىرى ھېلىمۇم ئاز مىقداردا ئىشلەپچىقىرىلىۋاتىدۇ ۋە بازارغا سېلىنىۋاتىدۇ.

1) كۆنچىلىك مەھسۇلاتلىرى ۋە ئۇلارنىڭ ئالاھىدىلىكى

كۆنچىلىك مەھسۇلاتلىرى چەم، كۆن، خۇرۇم، مىشە، ياتا، ياغ تاسما، ئاق لەيكە قاتارلىقلارنى ئۆز ئىچىگە ئالىدۇ. ئاساسەن ئۆي ھايۋانلىرىنىڭ تېرىلىرى، شۇنىڭدەك بىر قىسىم ياۋايى ھايۋانلارنىڭ تېرىلىرىدىن ئىشلىنىدۇ.

كۆن: ئات، كالا، تۆگە، قوتاز قاتارلىق چوڭ ھايۋان تېرىلىرىدىن ئىشلىنىدۇ. ئۆتۈك، بەتىنكە قاتارلىق ئاياغ كىيىملىرى، ئات - ھارۋا جابدۇقلىرى تەييارلاشقا ئىشلىتىلىدۇ. قاتتىق - يۇمشاقلىقى ئوتتۇرا ھال، چىداملىق كېلىدۇ. تەييار مەھسۇلات ئاچ كاۋا چېچكى رەڭدە بولۇپ، ئېھتىياجغا ئاساسەن ھەر خىل رەڭدە بويىپ ئىشلىتىلىدۇ.

چەم: قوتاز - تۆگە، كالا قاتارلىق ھايۋانلارنىڭ تېرىلىرىدىن ئىشلىنىدۇ. ئاياغ كىيىملەرگە چەم قىلىنىدۇ. قاتتىق، سۈركىلىشكە ئالاھىدە چىداملىق كېلىدۇ.

خۇرۇم: قوي، ئۆچكە، كېيىك ۋە موزاي تېرىلىرىدىن ئىشلەپچىقىرىلىدۇ. يۇمشاق ئەۋرىشىملىكى ياخشى بولۇپ، ھەر خىل ئاياغ كىيىملىرىگە باشلىق ۋە قونچ قىلىنىدۇ (بۇ يەردە ئىزاھلاپ ئۆتۈش زۆرۈركى، يېقىنقى دەۋرلەردە كۆنچىلىكىمىزدە يېڭىچە خۇرۇم ئىشلەش ئۇسۇلى بارلىققا كەلگەن، خۇرۇم ئىشلەپچىقىرىشتا ئات، كالا تېرىلىرىمۇ خام ئەشيا قىلىنىدۇ. ئىشلەپچىقىرىش تېخنىكىسىمۇ ئەنئەنىۋى ئۇسۇلدا خۇرۇم ئىشلەشتىكىدىن ئاز - تولا پەقلىنىدۇ. لېكىن ئۇ، ھازىرقى زامان سانائىتىگە مەنسۇپ بولغاچقا، بۇ يەردە پەقەت ئەنە-

ئەنئىنى خۇرۇم ئىشلەپچىقىرىش ئۇسۇلىلا بايان قىلىنىدۇ).
 بىشۇ (مىشە): سۈپىتى ناچارراق بولغان قوي، ئۆچكە تېرىلىردىن -
 دىن ئىشلىنىدۇ. رەڭ بېرىلمەيدۇ. يۇمشاق، ئەۋرىشىم كېلىدۇ،
 چىدامسىزراق بولۇپ، ئاياغ كىيىملىرىنىڭ ئاساسىي قىسىملىرىغا
 ئىشلىتىشكە يارمايدۇ. ئەستەرلىك قىلىنىدۇ.

ئاق لەيكە: قوي، ئۆچكە تېرىلىرىدىن ئىشلىنىدۇ. بوياق بېرىل-
 مەيدۇ، يۇمشاق، لېكىن چىدامسىز، ئەستەرلىك قىلىنىدۇ.
 ياتا: چوڭ ھايۋان تېرىلىرىدىن ئىشلىنىدۇ. بوياق بېرىلمەيدۇ، قاتتىق،
 لېكىن ئەۋرىشىم كېلىدۇ. ئات، ھارۋا جابدۇقلىرى ياساشقا ئىشلىتىلىدۇ.
 ئاق تاسما: چوڭ ھايۋان تېرىلىرىدىن ئىشلىنىدۇ. ئىسلانمايدۇ، بو-
 ياق بېرىلمەيدۇ. لېكىن، قىزىق ياغ بېرىلىدۇ. يۇمشاققا مايىل، ناھايىتى
 چىداملىق كېلىدۇ. ئات، ھارۋا جابدۇقلىرىنى ياساشقا ئىشلىتىلىدۇ.
 مۇقاۋىلىق كۆن - خۇرۇم: بۇ، چاپىگەرلىك كەسپىدە كىتاب مۇ-
 قاۋىلاش ئۈچۈن مەخسۇس ئىشلەپچىقىرىلىدىغان كۆنچىلىك مەھ-
 سۇلاتى بولۇپ، پەقەت ئات، كالا، قوي، ئۆچكە قاتارلىق ماللارنىڭ
 تېرىسىدىن ئىشلەپچىقىرىلىدۇ.

2) كۆنچىلىكتە ئىشلىتىلىدىغان ماتېرىيال ۋە سايىمانلار
 كۆن - خۇرۇم پىششىقلاپ ئىشلەشتە ھاك، شور، تۇز، يەرلىك تە-
 بىئى بوياق، قومۇش پاسىرى ياكى چىغ قاتارلىق ماتېرىياللار؛ ئىس
 ئوچىقى، يەر سوغىسى، قازان، ئۇلاق، كۆپ، ئورغاق، چاڭ كەكسى،
 تارچۇپ، پەشكال، سوقا قاتارلىق دۇكان - سايىمانلار ئىشلىتىلىدۇ.
 ھاك: ھاك ئېرىتمىسى تەييارلىنىپ، تېرە داسلاشقا، يەنى تېرىنى
 يۇمشىتىپ، تۈك - مويلىرىنى چىقىرىپ تاشلاشقا ئىشلىتىلىدۇ.
 شور: بۇ مەخسۇس شورلۇق، سازلقلاردىكى داسلاردىن ئېلىنىدۇ-
 خان شور بولۇپ، ئاق شور، كولىما شور دەپ ئىككى خىل بولىدۇ.
 ئومۇملاشتۇرۇپ «كۆنچى شورى» دېيىلىدۇ. كۆنچىلىكتە ئىككى خىل
 مەقسەتتە ئىشلىتىلىدۇ. بىرى، شور - تۇز ئېرىتمىسى تەييارلاپ،
 داسلانغان تېرىلەرنى ھاكسىز لاندۇرۇشقا، يەنە بىرى، شور ئېرىتمى-
 سى تەييارلاپ تېرە شورلاشقا ئىشلىتىلىدۇ.
 تۇز: ئادەتتىكى ئاش تۇزى بولۇپ، سوقىدا سوقۇپ يۇمشىتىلىدۇ.

دۇ، چەم ياساشقا ئىشلىتىلىدۇ.

يەرلىك تەبىئىي بوياق ماتېرىيالى: كۆنچىلىكتە ئىككى خىل يەر - لىك بوياق ماتېرىيالى ئىشلىتىلىدۇ.

ئۆرۈك يىلتىزنىڭ قوۋزىقى: پىششىقلاپ تەييارلانغان كۆن - خۇ - رۇملارغا تەگلىك رەڭ بېرىشكە ئىشلىتىلىدۇ.

ئانار پوستى: تەگلىك رەڭ ئۈستىگە رەڭ ئېلىشنى كۈچەيتكۈچى ۋاستىچى بوياق قىلىپ ئىشلىتىلىدۇ.

قوۋۇش پاسىرى ياكى چىغ: ئىس ئوچىقىغا يېقىلغۇ قىلىپ، تېرە ئىسلاشقا ئىشلىتىلىدۇ.

ئىس ئوچىقى: شورلاپ قىرىلغان تېرىلەرنى ئىسلاپ پىشۇرۇشقا ئىشلىتىلىدۇ. ئىس ئوچىقى شور ياكى پىششىق خىشتا ياسىلىدىغان، ئاستى تونۇر، ئۈستى مورا شەكىللىك ئوچاق بولۇپ، ئوچاق سۇپىسى، ئوچاق گەۋدىسى، ئوچاق نەيزىسى قاتارلىق ئاساسىي بۆلەكلەردىن تۈزۈلىدۇ. ئوچاق سۇپىسى ئوچاق گەۋدىسى ئەتراپىغا ياسىلىدىغان سۇپا بولۇپ، ئوچاق گەۋدىسىنى ئاسراش رولىنى ئوينايدۇ ھەم كۆنچىنىڭ مەشغۇلات مەيدانى قىلىنىدۇ. ئۇنىڭ ئۇزۇنلۇقى ۋە كەڭلىكى جەھەتتە مۇقىم ئۆلچەم يوق، ئېگىزلىكى ئوچاق گەۋدىسى بىلەن ئوخشاش بولىدۇ. ئوچاق سۇپىسى پۈتۈنلەي يەر ئۈستىگە ياسىلىشىمۇ، يېرىمى يەر ئاستىغا، يېرىمى يەر ئۈستىگە ياسىلىشىمۇ مۇمكىن. ئوچاق گەۋدىسى ئىس ئوچىقىنىڭ مەركىزىي قىسمىدۇر. شور ياكى پىششىق خىشتا كېسىك كۈنۈس شەكلىدە ياسىلىدۇ. كۈنۈس ئاساسىنىڭ دىئامېتىرى 1.40 مېتىر كېلىدۇ. ئۈستى تەرىپى ئوچاق نەيزىسى بىلەن تۇتىشىدۇ. ئوچاق گەۋدىسىنىڭ ئېگىزلىكى 1.30 مېتىر كېلىدۇ. ئوچاق گەۋدە - سىنىڭ ئاستىنى يان تەرىپىدىن ئوچاق سۇپىسى سىرتىغا تۇتىشىدۇ. ئوچاق گەۋدىسى ئاستىنى بوشلۇقى ئوچاق نەيزىسىگە ھاۋا يۈرۈشتۈرۈپ بېرىش رولىنى ئوينايدۇ. ئوچاق تېگىدىكى كۈل داپخۇن ئارقىلىق چىقىدۇ. ئوچاق تاشلىنىدۇ. ئوچاق نەيزىسى ئوچاق گەۋدىسىنىڭ ئوچاق سۇپىسى ئۈستىگە چىقىپ تۇرىدىغان قىسمى بولۇپ، كېسىك كۈنۈس شەكلىدە بولىدۇ. ئېگىزلىكى 20 سانتىمېتىر، ئۈستۈنكى ئېغىز دىئامېتىرى

15 سانتىمېتىر ئەتراپىدا بولىدۇ. ئوچاق نەيزىسى يېقىلغۇ قاچىلاپ ئىس چىقىرىشقا ۋە تېرە ئىسلاشقا ئىشلىتىلىدۇ.

يەر سوغىسى: بۇ، يەرنى 1.50 مېتىر چوڭقۇرلۇقتا يۇمىلاق ياكى تۆت چاسا ئويۇپ، تېگى ۋە دىۋارنى سامانلىق سېغىز، چوققا لايىدا ياخشى سۇۋاپ ياسىلىدىغان ئورەك بولۇپ، دىئامېتىرى 1.20 مېتىر كېلىدۇ، سۇ ئۆتكۈزمەيدۇ، تېرە چىلاپ يۇمشىتىشقا ئىشلىتىلىدۇ.

قازان: ئادەتتىكى چوڭ چۆيۈن قازان. شور ئېرىتمىسى تەييارلاش، بوياق ماتېرىياللىرىنى قاينىتىشقا ئىشلىتىلىدۇ.

ئۇلاق: داسلانغان تېرىلەرنى ھاكىسىزلاش، ئىسلانغان تېرىلەرنى شورسىزلاش ۋە پىششىقلايدىغان كۆنچىلىك مەھسۇلاتلىرىنى چىلاپ تەڭلىك رەڭ بېرىشكە ئىشلىتىلىدۇ.

ئورغاق: بۇ تەقريبىي ھىلال ئاي شەكىللىك تۆمۈر سايمان بولۇپ، ياي ئۇزۇنلۇقى 70 سانتىمېتىر، كەڭلىكى بەش سانتىمېتىر كېلىدۇ. ئىچكى ئەگمە قىرىدىن بىس چىقىرىلىدۇ. ئەمما، بىسى ئانچە ئۆتكۈر بولمايدۇ. تېرە قېرىش ۋە داسلاشقا ئىشلىتىلىدۇ.

چاڭ كەكسى: بۇ، بەلچە شەكىللىك تۆمۈر سايمان بولۇپ، سىرتى قىيى ياي قىرىدىن ئۆتكۈر بىس چىقىرىلىدۇ. ياي ئۇزۇنلۇقى 15 سان-تىمېتىر كېلىدۇ. ئىچكى ياي ئوتتۇرىسىدىن 25 سانتىمېتىر ئۇزۇنلۇقتا دەستىلىك چىقىرىلىدۇ ۋە ياي شەكىللىك ياغاچ دەستە ئورنىتىلىدۇ. تېرىنىڭ ئىچ يۈزىنى قىرىشقا ئىشلىتىلىدۇ.

تار چۆپ: ئۇزۇنلۇقى ئىككى مېتىر، دىئامېتىرى بەش سانتىمېتىر كېلىدىغان ياغاچقا تاپانلىق ئورنىتىپ ياسالغان سايمان بولۇپ، شەكلى پەغىز (T) گە ئوخشاش. تېرە قىرىشقا ئىشلىتىلىدۇ.

پەشكالى: پەلتەڭ شەكىللىك سايمان بولۇپ، ئۇزۇنلۇقى 2.5 مېتىر، پاچىقىنىڭ ئېگىزلىكى 70 سانتىمېتىر بولىدۇ. گەۋدە ياغىچىنىڭ بىر بېشى سىلىندىر شەكلىدە، بىر بېشى پاراللېلپېپىد ياكى سىلىندىر شەكلىدە بولىدۇ. پىشۇرۇلغان تېرىنى تارتىپ سوزۇشقا ئىشلىتىلىدۇ.

سوقا: ئۆرۈك، چىلان ياغاچلىرىدىن ياسىلىدىغان ھاۋانچا شەكىللىك سايمان بولۇپ، ئاستى تەرىپى يەرگە كۆمۈپ مۇقىملاشتۇرۇلدى. تۈزۈلۈشى شال ئاقارتىدىغان قول سوقىسىغا ئوخشىشىدۇ. توقۇ-

ماق بېشى ۋە دەستىدىن تۈزۈلىدۇ. توقماق بېشى 50 سانتىمېتىر، دەستىسى 80 سانتىمېتىر كېلىدۇ. توقماق بېشىنىڭ تۇمشۇق ئۇچى ئۇزۇن، چۆلىدىسى قىسقا بولىدۇ. سوقا تۈز ۋە بوياق ماتېرىياللىرىنى سوقۇپ يۇمشىتىشقا ئىشلىتىلىدۇ.

چوتكا: تېرىگە سۇ يېغى سۈركەشكە ئىشلىتىلىدۇ.

مۇرگۇي: بۇ ياغاچ سايمان بولۇپ، چىلان ياغچىدىن قىرىپ ياسىلىدۇ. سۇرتاش: ئۇزۇنلۇقى 25 سانتىمېتىر، كەڭلىكى بەش سانتىمېتىر ئەتراپىدىكى ياپىلاق كاۋاش تاش بولۇپ، يۈزى تەكشى، سىلىق بولىدۇ. مۇرگۇي بىلەن سۇرتاش كۆنچىلىك مەھسۇلاتلىرىنىڭ يۈزىنى سۈركەشكە، پەردازلاپ سىلىقلاشقا ئىشلىتىلىدۇ. بۇلارنىڭ ئورنىغا تۆگىنىڭ پەي - سىغىرلىرى پاكىز تازىلانغان پاچاق سۆڭىكىدىكى ئىشلىتىشكىمۇ بولىدۇ.

3) كۆنچىلىك مەشغۇلاتى

تېرىدىن كۆنچىلىك مەھسۇلاتلىرىنى پىششىقلاپ ئىشلەش مەشغۇلاتى، تەييارلىق باسقۇچى، پىششىقلاش باسقۇچى، پەردازلاش باسقۇچىدىن ئىبارەت ئۈچ باسقۇچ ئارقىلىق ئورۇندىلىدۇ.

(1) تەييارلىق باسقۇچى. ھاك ئېرىتمىسى تەييارلاش: كۆپكە بەش ئۈلۈش سۈزۈك سۇ توشۇرۇلۇپ، ئۈستىگە ئۈركۈتۈلگەن ھاك دوغىپىدىن بىر ئۈلۈش قۇيۇلۇپ، قوچۇپ تەكشى ئارىلاشتۇرۇلىدۇ.

شور - تۈز ئېرىتمىسى تەييارلاش: چوڭ ئۇلاققا 100 ئۈلۈش سۇ، 0.9 ئۈلۈش شور ۋە 0.1 ئۈلۈش تۈز سېلىنىپ قوچۇپ ئېرىتمىگە ئايلاندۇرۇلىدۇ.

شور ئېرىتمىسى تەييارلاش: ئۈچ ئۈلۈش شور، يەتتە ئۈلۈش سۇدا قاينىتىپ ئېرىتمە قىلىنىدۇ.

شاكراب تەييارلاش: بۇ، تۈزنى سۇدا ئېرىتىش ئارقىلىق تەييارلىنىدىغان ئېرىتمە بولۇپ، قويۇقلۇقى ناھايىتى يۇقىرى بولۇش تەلپ قىلىنىدۇ.

بوياق سۇيۇقلۇقى تەييارلاش: ئۆرۈك يىلتىزىنىڭ قوۋزىقى سو-قىدا سوقۇلۇپ يۇمشىتىلغاندىن كېيىن قازاندا قاينىتىلىدۇ. سۇ بىلەن قوۋزاقنىڭ نىسبىتى 1:30 بولىدۇ. قوۋزاق ئۇۋاقللىرى ئوبدان

يۇمشاپ ئېزىلگەندە بوياق تەييار بولغان ھېسابلىنىدۇ ۋە ئۇلاققا قۇيۇلىدۇ؛ ئانار مېۋىسىنىڭ پوستى سوقىدا سوقۇپ يۇمشىتىلىدۇ، ئاندىن قازاندا قاينىتىلىدۇ. نىسبىتى 10:1 ئۇلۇش بولىدۇ.

(2) پىششىقلاپ ئىشلەش باسقۇچى. كۆنچىلىك مەھسۇلاتلىرىنى پىششىقلاش ئىشى تېرە تازىلاش، داسلاش، ھاكسىزلاش، شورلاش، ئىسلاپ پىشۇرۇش، شورسىزلاش، رەڭ بېرىش قاتارلىق ئىش ھالقىلىرى ئارقىلىق ئورۇندىلىدۇ.

تېرە تازىلاش: پىششىقلىنىدىغان تېرىلەر سۈزۈك سۇ قاچىلانغان يەر سوغىسىغا بىر كۈندىن بىر ھەپتىگىچە چىلاپ يۇمشىتىلىدۇ (ھۆل تېرىلەر بىر كۈن ئەتراپىدا، قۇرۇق تېرىلەر بىر ھەپتىگىچە چىلىنىدۇ). تېرە چالا يۇمشىغان ۋاقىتتا سوغىدىن چىقىرىلىپ، تار چۆپكە ئارتىلىپ، تەتۈر يۈزى ئورغاقتا قىرىلىپ گۆش - ياغ قالمايدۇقلىرى، قان داغلىرى ۋە توپا يۇقۇندىلىرى چىقىرىپ تاشلىنىدۇ، ئاندىن يەر سوغىسىغا داۋاملىق چىلاپ قويۇلۇپ، تولۇق يۇمشىغاندا سۈزۈپ ئېلىپ سۈيى ساقىتىلىدۇ.

داسلاش: تېرىنىڭ ئوڭ يۈزىدىكى قىل - يۇڭلارنى تازىلاشنى كۆرسىتىدۇ. بۇنىڭ ئۈچۈن يۇمشىتىپ تازىلانغان تېرىلەرنىڭ تەتۈر يۈزىگە ھال ئېرىتمىسى سۇۋىلىپ، قاتلىنىپ 12~10 سائەت دۈملەپ قويۇلىدۇ، ئاندىن كۈپتىكى ھال ئېرىتمىسىگە 20~15 كۈن چىلاپ قويۇلىدۇ. دۇ ۋە پات - پات ئۆرۈپ تەكشۈرۈپ تۇرۇلىدۇ. تېرىنىڭ قولتۇق مويىلىرى ئاسانلا يۇلۇنغۇدەك ھالەتكە كەلگەندە كۈپتىن چىقىرىپ، تار چۆپكە ئارتىپ يۇڭ - تۈكلىرى ئورغاقتا قىرىپ داسلىنىدۇ.

ھاكسىزلاش: داسلىنىپ بولغان تېرىلەر ئۇلاققا قۇيۇلغان شور - تۇز ئېرىتمىسىگە چىلاپ ئىككى سائەت دەسسەپ چەيلىنىدۇ. بۇنىڭ بىلەن تېرە ھاكسىزلىنىدۇ.

شورلاش: ھاكسىزلانغان تېرىلەر ئۇلاقتىن چىقىرىلىپ، شور قاينىدىكى شور ئېرىتمىسىگە چىلىنىپ شورلاندىرۇلىدۇ. ئېرىتمە تېمپېراتۇرىسى 30℃ ئەتراپىدا ساقلىنىدۇ. چىلانغان تېرىلەر ھەر 15 مىنۇتتا بىر قېتىم سۈزۈۋېلىنىپ، شور قازىنى گىرۋىكىگە يانتۇ قويۇلغان ئۇلاق تېگىگە قويۇلۇپ سۈيى ساقىتىلىدۇ. ساقىغان شور

ئېرىتمىسى ئۇلاق ئارقىلىق قازانغا قايتىدۇ (تېرىلەر كېچىسى ئۇلاققا سۈزۈپ قويۇلىدۇ). يۇقىرىقى مەشغۇلات ئىككى كۈن تەكرارلانغاندا تېرە شورلىنىپ بولىدۇ.

ئىسلاپ پىشۇرۇش: شورلانغان تېرىلەر تار چۆپكە ئارتىلىپ، تە - تۈر يۈزى ئورغاقتا قىرىلىپ، قالدۇق گۆش - سىڭىرلار چىقىرىپ تاشلىنىدۇ. شۇنىڭ بىلەن بىللە ئىس ئوچقىنىڭ نەيزە ئىچىگە قو - مۇش، چىخ قاتارلىق يېقىلغۇ كەپلەپ سېلىنىپ ئوت يېقىلىدۇ. شەرت شۇكى، يېقىلغۇ تازا چىڭداپ سېلىنىشى، يالقۇن چىقىرىپ كۆيمەستىن، بەلكى ئىس ئۆرلەپ تۇرۇشى كېرەك. ئوچاققا ئىس قو - يۇلغاندىن كېيىن، شورلاپ تازىلانغان تېرىلەر ئوچاق نەيزىسى ئۈس - تىگە ئارتىلىپ ئىسلىنىدۇ. ئوتنىڭ ئۆچۈپ قالماسلىقى ئۈچۈن تې - رىلەر پات پات نەيزە ئۈستىدىن ئېلىنىپ يېيىپ تۇرۇلىدۇ. ئىسلاش داۋامىدا تېرە يۈزىنىڭ قۇرۇغان جايلىرىغا دەرھال شاكىراپ چېچىپ ھۆللەپ تۇرۇلىدۇ. بۇ مەشغۇلات 24 سائەت داۋاملاشتۇرۇلغاندىن كېيىن ساپە جايغا يېيىپ قۇرۇتۇلىدۇ.

كۆن كەكىلەش: ئىسلاپ قۇرۇتۇلغان تېرىلەر پەشكال ئۈستىگە ئارتىلىپ، تەتۈر يۈزى ئۈستىگە قىلىنىپ، قىرىپ تۈزلىنىدۇ. يەنى تېرىنىڭ بويۇن، غول، ساغرا قىسىملىرىدىكى ئالاھىدە قېلىن جاي - لىرى چاڭ كەكسىدە تەتۈر يۈزى تەرەپتىن ئېھتىيات بىلەن قىرىپ - شىلىنىپ تېرىنىڭ قېلىنلىقى ئاساسەن تەكشى ھالەتكە كەلتۈرۈ - لۈپ، تۈرلۈك بۇيۇملارنى ئىشلەشكە لايىقلاشتۇرۇلىدۇ.

شورسىزلاش: كەكىلەپ بولۇنغان تېرىلەر پاكىز ئىسسىق سۇ تولدۇرۇلغان ئۇلاققا چىلاپ چەيلىنىدۇ. ئۈچ - تۆت قېتىم پاكىز سۇ يەڭگۈشلەش ۋە ھەرقېتىمدا چەيەپ چايقاش نەتىجىسىدە، تېرە شورسىزلىنىدۇ ۋە ئىس قايتىدۇ.

رەڭ بېرىش: شورسىزلاندۇرۇلغان تېرىلەر ئۆرۈك يىلتىزىنىڭ قوۋزاق قايناتمىسى قۇيۇلغان ئۇلاققا يېرىم سائەت چىلىنىدۇ. ئاندىن بويماقتىن چىقىرىلىپ، ساپە يەرگە يېيىلىدۇ ۋە پات پات قېقىپ، ئو - رۇن يۆتكەپ قۇرۇتۇلىدۇ. بۇ ئاخىرقى مەشغۇلات ئارقىلىق تېرىلەر تەڭلىك رەڭگە - ئاچ كاۋا چېچىكى ياكى مېغىز رەڭگە كىرىدۇ.

(3) پەردازلاش باسقۇچى. ۋاستىچى بوياق بېرىش ۋە پارقىردىن تىش مەشغۇلاتى ئارقىلىق ئورۇندىلىدۇ.

ۋاستىچى بوياق بېرىش: ئانار پوستى قايناتمىسى چوتكا ياكى پىل-تىككۈچتە تەگلىك رەڭ بېرىلگەن تېرىنىڭ ئوڭ يۈزىگە تەكشى سۈركىد-لىدۇ. بۇنداق ۋاستىچى بوياق بېرىشنىڭ سەۋەبى شۇكى، ۋاستىچى بو-ياق بېرىلگەن تېرىنى ئىنچىكە پىششىقلىغاندا (مەسىلەن، قارا، خورما رەڭلىرىگە كىرگۈزۈشكە توغرا كەلگەندە) بوياقنى ياخشى ئالىدۇ. رەڭ تۈ-تۈشى ياخشى بولىدۇ. ۋاستىچى بوياق بېرىلمىسە ئىككىلەمچى بوياقنى ئالمايدۇ ياكى تولۇق ۋە تەكشى ئالمايدۇ، ئاسان ئۇڭلۇپ كېتىدۇ.

پارقىرتىش: بۇ، كۆنچىلىكتىكى ئاخىرقى مەشغۇلات بولۇپ، ئاۋۋال سۇ يېغى چۈچۈتۈلۈپ، تېرىنىڭ ئوڭ يۈزىگە چوتكىدا سۈركىلىدۇ، تە-تۈر يۈزىگە پۈركۈپ چېچىلىدۇ. ياغ تېرىگە بىر ئاز سىڭگەندىن كېيىن تېرە پەشكالى ئۈستىگە قويۇلۇپ، مۇرگۈي ياكى سۈر تاشتا كۈچەپ سۈ-رۈپ سىلىقلىنىدۇ. ھەر ئىككى يۈزى تولۇق ۋە تەكشى سۈرۈلۈش نە-تىجىسىدە، تېرە چىڭدىلىدۇ. يۈزىدىكى مۇدۈر - چوقۇرلار تۈزلىنىپ پارقىرايدۇ، ئاندىن قاتلاپ ياكى كېسىپ قاچىلىنىدۇ.

بۇ ئۇسۇل بويىچە پىششىقلىغان تېرىلەردىن چوڭ ھايۋان تېرى-لىرى كۆن، قوي - ئۆچكە تېرىلىرى خۇرۇم بولىدۇ.

يۇقىرىقىلار كۆنچىلىك مەھسۇلاتلىرىنى پىششىقلاشتىكى ئومۇ-مىي مەشغۇلات قائىدىسى بولسىمۇ، لېكىن بەزى ھۈنەرۋەنلەرنىڭ مەشغۇلات قائىدىسى بۇنىڭغا ئوخشاشمايدۇ. بىر قىسىم مەھسۇلاتلار-نىڭ پىششىقلىنىش ئۇسۇلىدىمۇ بۇ ئومۇمىي قائىدىگە چۈشمەيدىغان تەرەپلەر بولىدۇ. مەسىلەن، بەزى ھۈنەرۋەنلەر كۆنچىلىك مەشغۇلا-تىدا، پىششىقلىنىۋاتقان تېرىلەرنى ھاكسىزلاپ بولغاندىن كېيىن شورلاش ئالدىدا كەپتەر مايىقى سۈيىگە چىلايدۇ. بۇنىڭ جەريانى مۇنداق: سۈزۈك سۇغا 1:10 نىسبەتتە پاكىز ئادالانغان كەپتەر مايىقى سېلىنىپ، 70℃ ئەتراپىدا قىزىتىلىدۇ. ئاندىن شۇ كەپتەر مايىقى بىلەن بىللە كۆپكە قويۇلۇپ، ئۈستىگە پىششىقلىنىدىغان تېرىلەر سېلىنىپ ئارىلاشتۇرۇلىدۇ. تېرە بۇنداق سۇيۇقلۇققا بىر سوتكا چىلاپ قويۇلغاندىن كېيىن، سۈزۈۋېلىنىپ، تار چۆپكە ئارتىلىپ،

ئورغاقتا يەنە بىر قېتىم قىرىپ پاكىزلىنىدۇ. ئۇنىڭدىن كېيىن ئۆرۈك يىلتىزى قوۋزىقىنىڭ قايناتمىسىغا ئىككى سائەت چىلاپ قو- يۇلىدۇ. قوۋزاق سۈيىدىن ئېلىنغاندىن كېيىن چىياپ شور قازىنىغا سېلىنىپ شورلىنىدۇ.

چەم ياساش: چەم ياساشقا ھەم سېمىز قوتاز، تۆگە، كالا تېرىلىد- رى ئىشلىتىلىدۇ. ھاكىسزلاشقۇچە بولغان مەشغۇلات قاندىسى كۆن ياساشنىڭكىگە ئوخشىشىدۇ. ھاكىسزلىنىپ بولغاندىن كېيىن، تې- رىلەر شورلانماستىن تېرە يۈزىگە سوقۇپ تەييارلانغان تاشتۇز سې- پىلىدۇ. ئاندىن تېرە ئىس ئوچىقىغا ئارتىپ پىشۇرۇلىدۇ. ئىسلىد- نىش داۋامىدا تېرىنىڭ قۇرۇغان جايلىرىغا شاكراپ چېچىپ تۇرۇ- لىدۇ. قايتا قايتا ئىسلاش ۋە قايتا قايتا شاكراپ چېچىش ئارقىلىق تېرە تەدرىجىي قۇرۇپ قاتىدۇ ۋە ئېلاستىك ھالەتكە كېلىدۇ. تېرە يۈزى بىر ئاز سارغىيىپ پىشىدۇ. ئاندىن ئۆرۈك يىلتىزى قوۋزىقىد- نىڭ قايناتمىسىغا بىر سائەت ئەتراپىدا چىلاپ چەيلىنىدۇ. چىلاپ چەيلىنىش داۋامىدا، بىر تەرەپتىن تېرىنىڭ تۈزى يانىدۇ، بىر تەرەپ- تىن تەگلىك رەڭ ئېلىپ، ئاچ كاۋا چېچىكى رەڭگە كىرىدۇ. قوۋزاق سۈيىدىن ئېلىنغاندىن كېيىن يېيىپ قۇرۇتۇلىدۇ. ئاخىرىدا قۇرۇپ قاتقان تېرە يۈزىگە ھاۋا سېلىپ دۈملەپ يۈمىشتىلىدۇ ۋە پەشكالغا ئارتىپ چاڭ كەكسى سېلىپ ھەمدە قول ئىشى ئارقىلىق ھەممە تە- رەپتىن كۈچەپ سوزۇپ تەكشى ھالەتكە كەلتۈرۈلىدۇ. ئاساسەن قۇ- رۇغاندا كېسىپ قاچىلىنىدۇ.

خۇرۇم: قوي، ئۆچكە تېرىلىرى ئومۇمىي قاندىدە بويىچە پىش- شىقلانغاندىن كېيىن، تەگلىك رەڭ بېرىش باسقۇچىغا كەلگەندە، ئۇدا ئۈچ قېتىم تەگلىك رەڭگە (قوۋزاق سۈيىگە) سېلىنىدۇ. شۇڭا، تەگلىك رېڭى توق، تېرىسى يۇمشاق، يۈزى گۈللۈك، پارقرانلىقى يۇقىرى بولىدۇ.

يانا: ئىسلانمايدۇ، تەگلىك بوياققا سېلىنمايدۇ، شورلىنىپ بول- غاندىن كېيىن سۈيى بىر ئاز قاچۇرۇلۇپ قازاندا ئىسسىتىلغان سۇ يېغىغا چىلىنىدۇ. ياغنى سۈمۈرۈپ بولغاندا يېيىپ قۇرۇتۇلىدۇ. مېشە، ئاق لەيكە پىششىقلاش ئۇسۇلى كۆن پىششىقلاشنىڭكىگە

ئوخشاش، ئەمما تەگلىك بويىچە سېلىنىدۇ. تەييار مەھسۇلات ئاق ياكى ئاچ كۆككە مايىل ئاق بولىدۇ. مۇقاۋىلىق كۆن - خۇرۇمنىڭ مۇتلەق پاكىز بولۇشى تەلەپ قىلىنىدۇ. شۇڭا، تېرە تازىلاشتا يەر سوغىسىغا چىلانماي، ئارغامچىدا باغلىنىپ، ئېقىن سۇغا بىر نەچچە كۈن چىلىنىپ تازىلىنىدۇ. پىششىقلاش داۋامىدا باشقا تېرىلەر (بولۇپمۇ گۆشى ھارام ھېسابلىنىدىغان ھايۋانلارنىڭ تېرىلىرى بىلەن) ئارىلاشتۇرماي ئايرىم پىششىقلىنىدۇ. قالغان ئىش تەرتىپلىرى كۆن - خۇرۇم ئىشلەشنىڭكىگە ئوخشىشىدۇ.

4. تېرە ئاشلاش ۋە ئەيلەش

پۈتكۈل ئۇيغۇرلارغا ئوخشاش خوتەنلىكلەرنىڭ كىيىم - كېچەك ئىستېمالىدا يۇڭلۇق ھايۋان تېرىلىرىدىن تۇماق، تەلپەك، قۇلاقچا، جۇۋا، تېرە جىلتىكە، تېرە ئىشتان، پەلەي قاتارلىق كىيىملەر تىكىلگەن. بۇنىڭدىن باشقا تېرە يوتقان، تېرە كۆرپە قاتارلىق تۇرمۇش بۇيۇملىرىمۇ ئىشلەپچىقىرىلغان.

ۋاھالەنكى، تەبىئىي قۇرۇتۇلغان تېرىلەرنىڭ يۈزى تارشىدەك قاتتىق بولىدۇ. قاتلانسا سۇنۇپ كېتىدۇ. كۈچەپ تارتىلسا يىرتىلىپ كېتىدۇ. شۇڭا، تەبىئىي تېرىلەردىن يۇڭلۇق كىيىم - كېچەكلەر ۋە باشقا تۇرمۇش بۇيۇملىرىنى ئىشلەپچىقىرىش ئۈچۈن ئۇلارنى كىيىم - كېچەك تىكىشكە مۇۋاپىقلاشتۇرۇشقا توغرا كېلىدۇ. تېرە ئاشلاش ۋە ئەيلەش دەل مۇشۇنداق ئېھتىياج ئارقىسىدا بارلىققا كەلگەن قول ھۈنەر تۈرىدۇر.

تېرە ئاشلاش ۋە ئەيلەشتە مەلۇم ۋاسىتە ۋە ئۇسۇللار ئارقىلىق تېرىنىڭ يۈزىنى يۇمشىتىپ، ئېلاستىك ھالەتكە كەلتۈرۈش ۋە ئاقارتىش مەقسەت قىلىنىدۇ. ئاشلاش بىلەن ئاقارتىش بىر بىرىگە زىچ مۇناسىۋەتلىك بولۇپ، تېرىلەر ئاشلىنىش ئارقىلىق ئەيلەشكە مۇۋاپىقلاشتۇرۇلىدۇ. ئەيلەش ئارقىلىق يۈزىدىكى گۆش - سىڭىر قالدۇقلىرى تازىلىنىپ ئاقارتىلىدۇ ۋە ئەۋرىشىملىككە ئىگە قىلىنىدۇ. ئۆي ھايۋانلىرىدىن قوي، ئۆچكە، توشقان، ئىت قاتارلىق

ھايۋانلارنىڭ تېرىلىرى؛ ياۋايى ھايۋانلاردىن بۆرە، تۈلكە، قاما، سۈ-
يەلسۈن، سۇغۇر، قۇندۇز، بۇلغۇن، سۆسەر، كېيىك، ياۋا توشقان قا-
تارلىق ھايۋانلارنىڭ تېرىسى ئاشلىنىپ ئەيلىنىدۇ. بۇلاردىن قوي
تېرىسى ئەڭ كۆپ بولۇپ، كەڭ دائىرىدە ئىشلىتىلىدۇ. ھەر خىل
باش كىيىملىرى، جۇۋا، ئىشتان، يوتقان - كۆرپە تىكىلىدۇ. بۆرە،
تۈلكە، ئىت تېرىلىرىدىن جۇۋا تىكىلىدۇ. قاما، سۈلەيسۈن، سۇغۇر،
قۇندۇز، يۇلغۇن، سۆسەر، تۈلكە، توشقان تېرىلىرىدىن باش كىيىم-
لىرى تىكىلىدۇ، تېرە ياقا ئىشلىنىدۇ. كېيىك تېرىسىدىن جايىنا-
ماز، كۆرپە تىكىلىدۇ. ئۆچكە تېرىسىدىن يوتقان - كۆرپە تىكىلىدۇ.
تېرىلەر ئاشلىنىپ ئەيلەنگەندىن كېيىن، يۈزى يۇمشاپ، ئېلاس-
تىكىلىقى ئاشىدۇ، ئاقىرىدۇ. قاتلاشقا، تارتىشقا چىداملىق بولىدۇ.
تۈك موپلار ۋە كىر-داغلاردىن پاكلىنىپ، تال تال چېچىلىپ، كۆر-
كەملىكى ئاشىدۇ.

1) تېرە ئاشلاش، ئەيلەش سايىمانلىرى

تېرە ئاشلاش، ئەيلەشتە دۇشاپ، كۆپ ۋە ئورغاق قاتارلىق ماتې-
رىيال - سايىمانلار ئىشلىتىلىدۇ.

دۇشاپ: بۇ، تېرە ئاشلاشقا ئىشلىتىلىدىغان دوغاپ بولۇپ، تۈز
بىلەن ئاق ئۇن سۈزۈك سۇغا چېلىنىپ تەييارلىنىدۇ. خۇرۇچلارنىڭ
نسىبىتى: سۇ 10 كىلوگرام، ئۇن بىر كىلوگرام، تۈز 0.5 كى-
لوگرام. قىسمەن ھاللاردا ئاق ئۇن ئورنىغا تۈز ئىشلىتىلىشىمۇ بولىد-
دۇ. دۇشاپ تەييارلاشتا سۇ تولدۇرۇلغان كۈپكە تۈز قويۇلۇپ، ئاندىن
ئۇن چېلىنىپ تەكشى ئارىلاشتۇرۇلىدۇ. دۇشاپنى تەكرار ئىشلىتىش-
كە بولىدۇ. لېكىن، ئۈچ قېتىمدىن ئارتۇق ئىشلىتىشكە بولمايدۇ.
ئۇنىڭدىن ئېشىپ كەتسە، تېرىگە سېسىق پۇراق ئورناپ قالىدۇ.

ئورغاق: ئورغاق ئاشلانغان تېرىنى ئەيلەشكە ئىشلىتىلىدىغان
سايىمان بولۇپ، تىخ ۋە دەستىدىن ئىبارەت ئىككى قىسىمدىن تەركىب
تاپىدۇ. تىخ تۆمۈردىن ياسالغان ياي شەكىللىك دېتال بولۇپ، سىرتقى
ياي ئۇزۇنلۇقى 70 سانتىمېتىر، ئىككى بېشىنىڭ كەڭلىكى تۆت سا-
نتىمېتىر، ئوتتۇرىسىنىڭ كەڭلىكى بەش سانتىمېتىر، قېلىنلىقى
0.5 سانتىمېتىر، يايخوردىن ئۇزۇنلۇقى 50 سانتىمېتىر كېلىدۇ.

ئىچكى ياي قىرىدىن بىس چىقىرىلىدۇ. بىسىنىڭ بەك ئۆتكۈر ياكى بەك گال بولماسلىقى تەلەپ قىلىنىدۇ. ئورغاق دەستىسى ياغاچتىن ياسىلىدۇ. ئۇزۇنلۇقى 65 سانتىمېتىر كېلىدۇ. قۇيرۇق تەرىپىنى 3/1 قىسمى بىر تەرەپكە ئېگىلگەن، ئىككى بېشى ئىنچىكىرەك، ئوتتۇردىن سى تومراق بولىدۇ. دەستە قۇيرۇق ئۈچىنىڭ ئەگمە ئىچكى تەرىپىدىن دەستە ئوتتۇرا قىسمىغا قارىتىپ ئېرىقچە ئويۇلىدۇ. ئېرىقچە دەستە ئوتتۇرىسىنىڭ سىرتقى يۈزىگە تۇتىشىدۇ. تىخ مۇشۇ ئېرىقچىگە چۈ-شۈرۈلۈپ، دەستىگە مىخلىنىدۇ. دەستە بېشىغا تۆمۈر ھالقا بېكىتىد-لىپ، ئۇنىڭغا تانا ياكى چىگىدىن تاپانلىق ھالقا چىقىرىلىدۇ.

2) تېرە ئاشلاش، ئەيلەش مەشغۇلاتى

تېرە ئاشلاش ۋە ئەيلەش مەشغۇلاتى ئىككى باسقۇچ ئارقىلىق ئو-رۇندىلىدۇ.

1) ئاشلاش باسقۇچى: ئاشلىنىدىغان خام تېرىلەر ئاۋۋال پاكىز سۈزۈك سۇغا چىلىنىپ يۇمشىتىلىدۇ. تەكرار چايقاش ئارقىلىق قان داغلىرى ۋە كىر - توپىلار چىقىرىپ تاشلىنىدۇ، ئاندىن كۈپتىكى دۇشاپقا سېلىنىدۇ. دۇشاپ تېمپېراتۇرىسى ئادەتتە 20°C تىن يۈ-قىرى بولۇشى كېرەك. شۇڭا، ھاۋا سوغۇق پەسىللەردە تېرە ئاشلى-دىغان ئۆيگە مەش قويۇلىدۇ. دۇشاپقا سېلىنغان تېرىلەر ھەر كۈنى بىر نۆۋەت ئۆرۈپ تۇرۇلىدۇ. ئۆرۈش داۋمىدا تېرىنىڭ قاتلاق، قورۇق جايلىرى سوزۇپ تەكشىلەپ تۇرۇلىدۇ.

تېرە ئاشلاشنىڭ مۇقىم ۋاقىت چېكى يوق، ئاش يېيىش (ئاشقا تويۇ-نۇش) ۋاقتى تېرە خىلى ۋە دۇشاپ تېمپېراتۇرىسىنىڭ ئوخشاشماسلىقى سەۋەبلىك پەرقلىق بولىدۇ. ئومۇمەن، تېرىنىڭ قولتۇق قىسمىدىكى تۈكلەر ئاسانلا يۇلۇنۇپ چىقسا ياكى بارماقنى سۈركىگەندە نېپىز تۈك تېرىسى سويۇلۇپ چىقسا ئاش يېگەن ھېسابلىنىدۇ. شۇڭا، تېرىنىڭ ئاش يېگەن - يېمىگەنلىكىنى تەكشۈرۈپ تۇرۇش ئىنتايىن مۇھىم، ئاش ئۆ-تۈپ كەتسە تېرە يۈزىدىكى بارلىق تۈكلەر ياكى بىر قىسىم تۈكلەر چۈ-شۈپ كېتىپ تېرە كېرەكتىن چىقىدۇ. ئاش كەم قالسا ئەيلەش قىيىن بولىدۇ. تېرە قاتتىق ۋە ئەۋرىشىملىكى تۆۋەن بولۇپ قېلىپ، تىكىلگەن كىيىملەرنىڭ سۈپىتىگە تەسىر يېتىدۇ.

مۇۋاپىق چەكتە ئاش يېگەن تېرە دۇشاپتىن چىقىرىلغاندىن كېيىن، پاكىز قۇمغا تەتۈر يۈزى تۆۋەن قىلىنىپ يېيىلىدۇ. ئۈستىدىن پاكىز قۇمدا كۆمۈلىدۇ. مەلۇم ۋاقىت تۇرغۇزۇلۇپ، سۈيى تارتىلىپ بولغاندا قۇمدىن چىقىرىپ قېقىۋېتىپ يەنە قۇمغا كۆمۈلىدۇ. بۇ ھە - رىكەت ئىككى - ئۈچ قېتىم تەكرارلانغاندىن كېيىن تېرە قۇم ۋە دۇ - شاپ قالدۇقىدىن پاكىزلىنىپ يېرىم قۇرۇق ھالەتكە كېلىدۇ. ئاندىن سايە يەرگە يېيىپ تولۇق قۇرۇتۇلىدۇ. ئاشلانغان تېرىلەر سالىقىن، ھاۋا ئۆتۈشىدىن يەردە ساقلىنىدۇ. تېرە ئارىلىقلىرىغا ھۆل ياڭاق غازىقى سېلىپ قويۇلسا، كۈيە چۈشۈشتىن ساقلاغىلى بولىدۇ.

(2) ئەيلەش باسقۇچى: تېرە ئەيلەش دېگەنلىك ئاشلانغان تېرە يۈزىنى قىرىپ ئاقارتىش دېگەنلىك بولۇپ، ئالدى بىلەن ئاشلىنىپ قۇرۇتۇلغان تېرىلەرنىڭ چەم يۈزى سۇ پۈركۈپ ياكى سۇدا چوتكىلاپ نەمدىلىدۇ. بۇ، «ھاۋا سېلىش» دېيىلىدۇ. ھاۋا سېلىنغان تېرىلەر بىر دەم قويۇلۇپ يۇمشىتىلغاندىن كېيىن، غول سىزىقى ئاساس قىلىنىپ، تەتۈر يۈزىگە قاتلىنىپ، نەم يەردە ئۈستىدىن تاختاي ياكى كۆتەكتە باسۇرۇپ قويۇلىدۇ. بىر سوتكىدىن كېيىن تېرە ھاۋىسى كېلىشىپ يۇمشايدۇ، يەنى تېرىنىڭ تەتۈر يۈزى ئىككى تەرەپتىن ئوتتۇراھال كۈچ بىلەن تارتىلغاندا ئاسانلا سوزۇلۇپ كېرىلىدۇ. بۇ، ھاۋىسى كېلىشكەنلىكنىڭ ئالامىتى ھېسابلىنىدۇ. سوزۇلمىسا ياكى ئوبدان سوزۇلمىسا قايتا ھاۋا بېرىلىدۇ.

تېرە ئەيلەنگەندە ئاۋۋال تۆت تەرەپكە تارتىپ سوزۇلىدۇ. بۇ ھەردە - كەت «كىرىچلاش» دېيىلىدۇ. كىرىچلانغاندىن كېيىن تەتۈر يۈزى قولدا مۇجۇپ - ئۇۋۇلاپ يۇمشىتىلىدۇ ۋە غول سىزىقى ئاساس قىلىنىپ، تەتۈر يۈزى سىرتقا قىلىنىپ قاتلىنىپ، بويۇن قىسمىدىن چىگىدە باغلاپ تۇرۇشتىكى قارماققا ئېلىنىدۇ، ئاندىن ئوڭ قولدا ئورغاق چوققىسىنى تۇتۇپ، سول قولدا تېرىنىڭ تەتۈر يۈزىنى قورۇپ تۇتۇپ قىرغاق چىقىرىلىدۇ. بۇ چاغدا ئورغاق بېسى تېرە قىر - غاق يۈزىگە قويۇلۇپ، دەستىنىڭ تاپانلىق ھالقىسىغا پۇتتا دەسسەپ ئورغاق تۆۋەنگە بېسىلىدۇ. مۇشۇ تەكرار ھەرىكەت ئارقىلىق تېرە تەتۈر يۈزىدىكى گۆش، سىڭىر قالدۇقلىرى قىرىپ چىقىرىۋېتىلىدۇ.

چىقىرىپ تاشلانغان نەرسىلەر «قىرىندى» دېيىلىدۇ. تېرىنىڭ تەتۈر يۈزى ئۈستىدىن ئاستىغا قارىتىپ تولۇق قىرىلىدۇ. بويۇن ئاستى قىسمى قىرىلىپ بولغاندا چىگمەكتىن بوشىتىلىپ، قۇيرۇق قىسىمىدىن باغلاپ ئېسىش ئارقىلىق بويۇن قىسمى قىرىلىدۇ. شۇنىڭ بىلەن تېرىنىڭ تەتۈر يۈزىمۇ ئوبدان ئاقىرىدۇ. ئېلاستىكىلىقى ئاشىدۇ، قاتلاشقا، سوزۇشقا چىداملىق بولىدۇ.

5. يارىيلىمچىلىق

يارىيلىم يېپىشقا قىلغى يۇقىرى، چاڭ تۇتۇش ئىقتىدارى كۈچ-لۈك بىر خىل يىلىم بولۇپ، بەزى ھايۋانلارنىڭ تېرە پاقاقلارنى قاينىتىپ قىيام قىلىپ قاتۇرۇش ئارقىلىق ياسىلىدۇ. تەييار مەھسۇلات قاتتىق ھالەتتە بولۇپ، ئادەتتىكى تېمپېراتۇرىدا ئېرىمەيدۇ. سارغۇچ، سۈزۈك رەڭدە بولغىنى سۈپەتلىك، قارا، دۇغ بولغىنى سۈپەتسىز كېلىدۇ. ئىشلىتىش ۋاقتىدا سۇ بىلەن قاينىتىپ ئېرىتىپ قىيام قىلىنىدۇ.

يارىيلىم ياغاچچىلىق كەسپىدە ئەڭ كۆپ ئىشلىتىلىدۇ. يارىيلىم ئارقىلىق پارچە تاختايلارنى بىر بىرىگە يەملىپ بىر پۈتۈن تاخىتايغا ئايلاندۇرغىلى، تۈرۈم-تۈشۈكلەرنى تۇتاشتۇرۇپ ياغاچ بۇيۇملارنىڭ كۆركەملىكى ۋە چىدامچانلىقىنى ئاشۇرغىلى بولىدۇ. سىرچىلىقتا سىرلىنىدىغان بۇيۇمغا سىر تەڭلىكى قىلىپ بېرىش ئارقىلىق سىر تۇتۇش ئىقتىدارىنى كۈچەيتكىلى بولىدۇ. قۇمچاققا قۇمباغلاشتا يېپىشتۈرۈش ۋاسىتىسى قىلىنىدۇ. قول ھۈنەر ئارقىلىق يارىيلىم ياساش ئىشى ھازىر ئاساسەن يوقالدى.

1) يارىيلىم ياساشتا ئىشلىتىلىدىغان ماتېرىيال ۋە سايىمانلار يارىيلىم ياساشتا ئات - تۆگە، كالا تېرىلىرى ۋە پاچاقلرى، قوي، ئۆچكە تېرىلىرى، جۇۋىچىلىق، تۇماقچىلىق داۋامدا مۇشۇ خىل تېرىلەردىن چىقىرىۋېتىلگەن پۇرۇچلار خام ئەشيا قىلىنىدۇ. قايچا، پىچاق، قازان - چۆمۈچ، گۈرچەك، غەلۋىر، كاسا، ئات قىلى، بورا قاتارلىق سايىمانلار ئىشلىتىلىدۇ.

قايچا-پىچاق: خام ئەشيانى قىرىپ داسلاش، پاكىزلاشقا ئىشلىتىلىدۇ.

گۈرچەك (ياغاچ گۈرچەك): قىيام قوچۇشقا ئىشلىتىلىدۇ.
غەلۋىر (سىم غەلۋىر): قىيام تازىلاشقا ئىشلىتىلىدۇ. سىم غەلۋىر بولمىغان ئەھۋالدا، ئىنچىكە تالدىن پۇختا توقۇلغان سېۋەت ئىشلىتىلىدۇ.

كاسا: قىيام ئۇيۇتۇشقا ئىشلىتىلىدۇ.

بورا (قوھۇشتىن توقۇلغان بورا): يىلىم يېيىشقا ئىشلىتىلىدۇ.
ئات قىلى: بۇ، ئات يايلى ياكى قۇيرۇقىدىن ئېلىنغان ئۇزۇن قىل بولۇپ، قىيام ئۇيۇتمىسىنى تىلىشقا ئىشلىتىلىدۇ.

(2) يار يىلىم ياساش مەشغۇلاتى

يار يىلىم ياساش مەشغۇلاتى تەييارلىق باسقۇچى، قىيام قىلىش باسقۇچى، كېسىپ قۇرۇتۇش باسقۇچىدىن ئىبارەت ئۈچ باسقۇچ ئار-قىلىق ئورۇندىلىدۇ.

(1) تەييارلىق باسقۇچى: بۇ باسقۇچتا خام ئەشياىنىڭ يۇڭ - تۈكلەر-رى قىرىقىپ تاشلىنىدۇ. تېرىنىڭ تەتۈر يۈزى ۋە پاچاقلاردىكى قان، توپا داغلىرى، تېزەك - ماپاق قالدۇقلىرى قىرىپ ئادالىنىدۇ. پۈتۈن تېرىلەر كېسىپ پۇرۇچقا ئايلاندۇرۇلىدۇ. قازان يۇيۇپ تازىلىنىدۇ.

(2) قىيام قىلىش باسقۇچى: قازانغا سۇ قويۇپ قاينىتىلغاندىن كېيىن، تەييارلانغان پۇرۇچ، پاچاقلار قازانغا سېلىنىپ ئۇلۇغ ئوتتا قاينىتىلىدۇ. خام ئەشياىنىڭ قازان تېگىگە چۆكۈۋېلىپ كۆيۈپ كېتىشىدىن ساقلىنىش ئۈچۈن گۈرچەكتە توختىماي قوچۇپ بېرىلىدۇ. پۇرۇچ تولۇق يۇمشاپ ئېزىلىپ بولغىچە ئارىلىقتا قازانغا سۇ تولۇقلاپ تۇرۇلىدۇ. 10 سائەت ئەتراپىدا قاينىتىلغاندىن كېيىن، تېرە - پاچاقلارنىڭ ئەت - سىڭىرلىرى پۈتۈنلەي ئېزىلىپ، سۇغا تەكشى تاراپ قىيام بولىدۇ. قىيامنىڭ ساپ قىسمى كاسىغا ئېقىتىپ چۈشۈرۈلىدۇ. غەلۋىردە سۈزۈلۈپ قالغان سۆڭەك، تۈك قاتارلىق سۈزۈندىلەر سىقىلغاندىن كېيىن تاشلىۋېتىلىدۇ. كاسىدىكى ساپ قىيام كىچىك تەڭنە، جاۋۇر ياكى كىچىك قازانلارغا قويۇلۇپ، سۆرۈن ساپە يەرگە قويۇلىدۇ.

(3) كېسىپ قۇرۇتۇش باسقۇچى: جاۋۇرغا ئېلىنغان يار يىلىم قىيامى سۆرۈن جايدا 12 سائەت قويۇلغاندىن كېيىن ئۇيۇپ، ئاش-

لەڭپۇڭ ھالىتىگە كېلىدۇ، بۇ ۋاقىتتا يىلىم ئۇيۇتمىسى ئۆتكۈر پىچاقتا بەش سانتىمېتىر كەڭلىكتە كېسىلىپ، ئېھتىيات بىلەن جاۋۇردىن چىقىرىلىپ، ئۈستى يۈزى ئاستىغا قارىتىلىپ تاختاي ئۈستىگە قۇيۇلىدۇ، ئاندىن ئات قىلىدا ئۇزۇنلۇقى 20 سانتىمېتىر، كەڭلىكى بەش سانتىمېتىر، قېلىنلىقى ئىككى سانتىمېتىر ئۆلچەمدە تىلىنىدۇ ۋە سالقىن، سايە جايغا سېلىنغان پاكىز بورا ئۈس-تىگە بېسىپ قويۇلىدۇ. ئۈچ كۈندىن كېيىن تىلىملارنىڭ ئاستى يۈزى ئۈستىگە ئۆرۈپ قويۇلىدۇ. يەنە ئىككى كۈندىن كېيىن تىل-مىلار يېرىم قۇرۇق ھالەتكە كېلىدۇ. بۇ چاغدا بىر بېشىدىن ئىنچىدەكە يۇلغۇن زىخچە ئۆتكۈزۈلۈپ، ھەر 20 دانىسى بىر زىخ قىلىنىپ، تاقاققا ئېلىپ شامالغا سېلىنىدۇ. 10 كۈندىن كېيىن تولۇق قۇرۇپ بولىدۇ ۋە يىغىۋېلىنىپ ئوراپ قاچىلىنىدۇ.

بۇ ئۇسۇلدا يار يىلىم ياساشتا خام ئەشيانى تاللاش، تازىلاش ۋە ۋاقىتنى ئىگىلەش ئىنتايىن مۇھىم. بۇ ئۈچ ھالقا يىلىم سۈپىتىگە ھەل قىلغۇچ تەسىر كۆرسىتىدۇ.

ئات، تۆگە قاتارلىق چوڭ ھايۋانلارنىڭ پاچىقىنى خام ئەشيا قىلىپ ياسالغان يىلىمنىڭ سۈپىتى ئەڭ ياخشى بولىدۇ. قوي تېرىسىدە دە ياسالغىنى ئىككىنچى ئورۇندا، باشقا ھايۋانلارنىڭ تېرىسىدە ياسالغىنى ئۈچىنچى ئورۇندا تۇرىدۇ. شۇڭا، مەھسۇلات سۈپىتى جەھەتتىكى ئوخشاش بولمىغان ئەھۋالنى كۆزدە تۇتۇپ، ئوخشاش بولمىغان ماتېرىياللار ئايرىم تاللاپ يىلىم قاينىتىلىدۇ.

خام ئەشيانى تازىلاشتا، تېرىلەرنى ياخشى داسلاش، قىيامغا سېلىشتىن بۇرۇن ئىمكانقەدەر قىسقا مۇددەت سۈزۈك سۇغا چىلاپ، قان داغلىرى، كىر - توپىلارنى يۇيۇپ چىقىرىۋېتىش، قىيام قاينىتىش داۋامىدا ئاۋاز بېچىلىقتىن قورقماي خام ئەشيانى توختاۋسىز قوچۇپ، قىيامنىڭ كۆيۈپ كېتىشىدىن ساقلىنىش كېرەك. خام ئەشيا ياخشى تازىلانسا ۋە كۆيۈپ كېتىشنىڭ ئالدى ئېلىنسا، ياسالغان يىلىم سارغۇچ سۈزۈك، سۈپىتى، ياخشى بولۇپلا قالماستىن، مەھسۇلات مىقدارىغىمۇ كاپالەتلىك قىلغىلى بولىدۇ. ئەكسىچە بولغاندا، يىلىمنىڭ رەڭگى قارا، يېپىشقاقلىقى تۆۋەن بولۇپلا قالماي،

مەھسۇلات مىقدارىمۇ تۆۋەنلەپ كېتىدۇ. بۇ ئۇسۇلدا يار يىلىم ياساش مەشغۇلاتى تەبىئىي مۇھىت شارائىتىدا ئېلىپ بېرىلىدىغانلىقى ئۈچۈن ھاۋا تېمپېراتۇرىسىنىڭ تەسىرى زور بولىدۇ. شۇڭا، پەقەت 3 - ۋە 9 - ئايلىرىدا يىلىم ئىشلەپچىقىرىشقا بولىدۇ. تېمپېراتۇرا يۇقىرى بولغان مەزگىلدە قاينىپ تىلغان قىيام قېتىشمايدۇ. تېمپېراتۇرا بەك تۆۋەن چاغلاردا قاينىپ تىلغان قىيام قۇرۇتۇش داۋامىدا توڭلاپ قالسا، شىرنىسى يوقىلىپ، يېپىشتۇرۇش ئىقتىدارى تۆۋەنلەپ كېتىدۇ.

6. زەيچىلىك

زەي تېرىنى تىلىپ تالاپ ياسىلىدىغان ئىنچىكە شوپنا بولۇپ، دىئامېتىرى ئۈچ مىللىمېتىر ئەتراپىدا بولىدۇ. زەينىڭ سوزۇلۇشىغا بولغان چىدامچانلىقى خېلىلا يۇقىرى، شۇڭا ئۇ ئاتقۇچىلىق دۈكۈنىنىڭ پاختا ۋە يۇڭ ئاتىدىغان ئاساسلىق ماتېرىيالى قىلىنىدۇ. مۇشتا زەرىسىدە زەي قاتتىق تىترەپ - سىلكىنىپ يۇڭ، پاخدا، ماز تاللىرىنى سىلكىپ - تىتىپ يۇمشىتىدۇ. بۇنىڭدىن باشقا ئوۋچىلىقتا ئىشلىتىلىدىغان ياغاچ قىسماقلارغا تور^① بەرگۈچى ئاساسىي ماتېرىيال قىلىنىدۇ. زەي نەملىكتىن قورقىدۇ. نەملىشىپ قالسا تەيسىرەپ قالىدۇ (سوزۇلۇپ كېتىپ، كۈچسىز بولۇپ قالىدۇ). ھەرىكەت ئىقتىدارى ئاجىزلىشىپ كېتىدۇ. شۇڭا، زەينى ھەرگىز نەم تارتقۇزۇپ قويماسلىق لازىم.

1) زەي ياساشتا ئىشلىتىلىدىغان ماتېرىيال ۋە سايمانلار
زەي ياساشتا تېرە خام ئەشيا قىلىنىدۇ. ئورغاق، قايچا، تالام ياغچى قاتارلىق سايمانلار ئىشلىتىلىدۇ.

تېرە: زەي ياساشقا چوڭ ئۆچكە، كىيىك تېرىسى خام ئەشيا قىلىنىدۇ. زەينىڭ سۈپىتىگە كاپالەتلىك قىلىش ئۈچۈن، سېمىز، ساغلام ماللارنىڭ تېرىسىنى ئىشلىتىش تەلەپ قىلىنىدۇ.

يىلىم: ئۆرۈك دەرەخىنىڭ تەبىئىي يىلىمى قۇرۇتۇلغاندىن كېيىن يۇمشاق سوقۇپ تالقانلىنىدۇ. زەي تالاش ۋاقتىدا تېرە تىلىملىرى يە-

① تور بېرىش - تولغانما ھەرىكەت ھاسىل قىلغۇچى كۈچ بېرىش.

لىم پاراشوكىغا مىلىنىپ قات ئارىسىغا ئېلىنىدۇ. يىلىم زەي قاتلىد-
 رىنىڭ يېپىشقا قلىقى، چىدامچانلىقىنى ئاشۇرۇش رولىنى ئوينايدۇ.
 قازان ياكى ئۇلاق: زەي ياسلىنىدىغان تېرىنى سۇغا چىلاپ يۈم-
 شتىشقا ئىشلىتىلىدۇ.

ئورغاق: كۆنچى ئورغىقى بىلەن ئوخشاش بولۇپ، تېرىنىڭ تۈك-
 لىرىنى ۋە تەتۈر يۈزىنى قىرىپ داسلاشقا ئىشلىتىلىدۇ.
 قوزۇق (ئىنچىكە ياغاچ قوزۇق): تېرە كېرىشكە ئىشلىتىلىدۇ.
 قايچا (ئادەتتىكى قايچا): تېرىدىن قىيىقچە كېسىشكە ئىشلىتىد-
 لىدۇ.

تالام ياغىچى (ئىنچىكە تايلاق): زەي تالاشقا ئىشلىتىلىدۇ.
 تېرەك (بىر ئۇچىدا ئاچىسى بولغان ياغاچ تايلاق): تارتىلغان زەي-
 گە تىرەك قىلىنىدۇ.

2) زەي ياساش مەشغۇلاتى

زەي ياساش مەشغۇلاتى تەييارلىق باسقۇچى، قىيىقچە تىلىش
 باسقۇچى، تالاش ياسقۇچى، قۇرۇتۇش باسقۇچىدىن ئىبارەت تۆت
 باسقۇچ ئارقىلىق ئورۇندىلىدۇ.

(1) تەييارلىق باسقۇچى: ئۆچكە، كىيىك تېرىلىرى سۈزۈك سۇغا
 بىر سوتكا چىلاپ يۈمىشىتىلىدۇ. تېرىنىڭ تەتۈر يۈزىدىكى قان، توپا
 يۇقۇندىلىرى چىقىرىپ تاشلىنىدۇ، ئاندىن بويىنى تەرەپتىن ياغاچ
 ئېسىپ، ئورغاقتا يۇڭلىرى قىرىپ پاكىز داسلىنىدۇ.

(2) قىيىقچە تىلىش باسقۇچى: داسلاپ تەييارلانغان تېرە ئەتراپىغا
 كىچىك قوزۇقلار قېقىلىپ تۈز يەرگە كېرىپ قويۇلىدۇ. تېرىنى
 كېرىش ئارقىلىق ئىككى يان تەرىپىگە كۈچەپ سوزۇپ ۋە بويۇن،
 قۇيرۇق، پاچاق تەرەپلىرىدىكى ئارتۇقچە قىسىملىرىنى كېسىپ چى-
 قىرىۋېتىپ تېرە يۈزى ئاساسەن چەمبەر شەكلىگە كەلتۈرۈلىدۇ. قو-
 زۇق قېقىپ تېرىنى كەرىگەندە، تېرە يۈزىنىڭ يەرگە تېگىپ قېلىپ
 بۇلغىنىپ كېتىشىدىن ساقلىنىش، قۇرۇتۇش داۋامىدا تېرە چەتلىد-
 رىنىڭ قورۇلۇپ شەكلى ئۆزگىرىپ كېتىشىنىڭ ئالدىنى ئېلىش
 ئۈچۈن، قوزۇقنى كۆپرەك ئىشلىتىش (ئادەتتە بىر پارچە تېرىنى
 كېرىش ئۈچۈن 50~40 تال قوزۇق ئىشلىتىلسە بولىدۇ) لازىم.

كېرىپ قويۇلغان تېرە شامالداپ تولۇق قۇرۇپ بولغاندىن كېيىن، قوزۇقتىن چىقىرىپ قايچىدا قىيىنچە تىلىنىدۇ، يەنى چەمبەر چېتىدىن چەمبەر مەركىزىگە قارىتىپ ئايلانما سىزىق بويلاپ تىلدەندۇ. قىيىنچە كەڭلىكى تېرىنىڭ سۈپىتى ۋە ئېھتىياجغا ئاساسەن 6~7 مىللىمېتىر بولىدۇ. زەي سۈپىتىگە كاپالەتلىك قىلىش ئۈچۈن، قىيىنچە كەڭلىكىنىڭ باشتىن ئاخىرى ئوخشاش بولۇشىغا دىققەت قىلىش كېرەك.

(3) زەي تالاش باسقۇچى: تېرە قىيىنچە سۈزۈك سۇغا بىر سائەت كەتراپىدا چىلاپ يۇمشىتىلىدۇ. تېرە ئىچكى قىسمىغا سۇ سىڭىپ تولۇق يۇمشاپ بولغاندا سۈزۈۋېلىنىپ، سۈيى سارقىتىلىدۇ. ئاندىن ھەر تۆت تال قىيىنچە بىر قىلىپ جۈپلىنىپ، ئۆرۈك يىلىمى پارا-شوكىغا مىلەنگەندىن كېيىن، تالام ياغچىدا ئوتتۇراھال پىششىقلىقتا تالاپ تور يېگۈزۈلىدۇ.

(4) زەي قۇرۇتۇش باسقۇچى: زەي تالىنىپ بولغاندىن كېيىن، تالام ياغچىدىن چۈۋۈپ چىقىرىلىپ، بارماقتا بىر باشتىن قاتتىق قىسىپ سىيرىپ، سۈيى سارقىتىلىدۇ ۋە ئىككى ئۇچى ئىلمەككە چىڭ تارتىپ باغلىنىدۇ. زەينىڭ ئېغىرلىق تەسىرىدە سوزۇلۇپ، ئالاڭغۇ بولۇپ قېلىشىدىن ساقلىنىش ئۈچۈن، ئاچا ياغاچتا ھەر ئىككى-ئۈچ مېتىر ئارىلىققا بىردىن تىرەك قويۇلىدۇ. قىيىنچىلار-نىڭ تەكشى كېسىلمەسلىكى، ئەسلى تېرە قېلىنلىقىنىڭ ئوخشاش بولماسلىقى قاتارلىق سەۋەبلەر تۈپەيلىدىن زەينىڭ توم بولۇپ قالغان جايلىرىغا ئاسما تاش ئېسىپ قويۇلىدۇ. تىرەكلەر بىلەن ئاسما تاش ئورنىنى ھەر ۋاقىت يۆتكەپ تۇرۇش ئارقىلىق زەي توملۇقىنىڭ بىر خىل بولۇشى كاپالەتلەندۈرۈلىدۇ. زەي %90 قۇرۇپ بولغاندا باغلاق-تىن پېشىلىپ، ئالتە مېتىر ئۇزۇنلۇقتا كېسىلىپ، ئېلىپىس شەك-لىدە يۆگەپ كالىلەكلىنىدۇ. بۇ ئۇسۇل بويىچە بىر پارچە چوڭ ئۆچكە تېرىسىدىن تۆت كالىلەك زەي پىششىقلاپ ئىشلىگىلى بولىدۇ.

زەي ھازىرمۇ ئاز مىقداردا ئىشلەپچىقىرىلماقتا ۋە بازارغا سېلىنماقتا.

(مۇھەممەتئىمىن سابىر)

بەشىنچى باب كۆڭۈل ئېچىش سايمانلىرى ياساش ھۈنەر — سەنئىتى

خوتەنلىكلەر ئۆزلىرىنىڭ ئۇزۇن تارىخىي مۇساپىلىق تۇرمۇش ئەمەلىيەتلىرى جەريانىدا، كۆڭۈل ئېچىش تىپىدىكى تۈرلۈك ئو-يۇنلار، تەنتەربىيە ۋە سەنئەت پائالىيەتلىرىگە ماس بولغان ھەر خىل چالغۇ ئەسۋابلىرىنى ۋۇجۇدقا كەلتۈرگەن.

§1. يەللىك چالغۇلارنى ياساش ھۈنەر — سەنئىتى

يەللىك چالغۇلار دېگىنىمىز — پۈۋەلەش ئارقىلىق چېلىنىدۇ-غان، ئاۋاز كۈچى ۋە ساداسىنىڭ يۇقىرى — تۆۋەنلىكى، ئاھاڭ ھا-سىل قىلىشى قاتارلىقلار ئېغىزىمىزدىن چىقىۋاتقان ھاۋا ئېقىمى، لەۋلەر شەكلى، شۇنداقلا بارماقلىرىنىڭ كونترول قىلىشىدا نامايان بولىدىغان چالغۇ سايمانلىرىنى كۆرسىتىدۇ. خوتەنلىكلەرنىڭ يەل-لىك چالغۇلىرى بالىمان، نەي، بۇرغا، كاناي، سۇنايلارنى ئۆز ئىچىد-ىگە ئالغان بولۇپ، بۇلارنىڭ بەزىلىرىنىڭ كەشىپ قىلىنىشى يىراق قەدىمىي زامانلارغا تۇتۇشىدۇ.

1. بالىمان

بالىمان خوتەن رايونىدا بىرقەدەر ئەنئەنىۋىلىككە ئىگە بولغان، دائىملاشقان، تۈز تۇتۇپ پۈۋەلەپ چېلىنىدىغان، ئوتتۇرا ئاۋازغا مايىل بىر خىل چالغۇ بولۇپ، ئاۋاز دائىرىسى F2-C1 بولىدۇ. «ئون

ئىككى مۇقام» ۋە باشقا كىلاسسىك ياكى سالماق تىپتىكى ناخشا - مۇزىكىلارنى ئورۇنداشقا باب كېلىدۇ. قۇرۇلمىسى نەيگە ئوخشاپ كېتىدىغان بۇ مۇزىكا سايمىنى قۇرغاق يەردە ئۆسكەن قۇمۇشتىن 28~30 سانتىمېتىر ئەتراپىدا كېسىۋېلىپ، قومۇشنىڭ پۈۋلەيدىدە - خان بىر ئۇچىنى مېجىپ ياپىلاقلاپ، توغرىسىغا ياغاچ قىستۇرۇلدۇ. بۇ ياپىلاقلاپ ياپراقچە ھالىتىگە كەلتۈرۈلگەن جاي پۈۋلەش ئې - غىزى بولۇپ، سادا ھاسىل قىلىش خۇسۇسىيىتىگە ئىگە. بۇ ساي - مانىنىڭ گەۋدىسى تۈز بولۇپ، ئۇنىڭغا بارماقتا بېسىپ ئاھاڭ كەل - تۈرۈش مەقسىتىدە سەككىز تۆشۈك ئېچىلىدۇ. بالىمان ئادەتتىكى قومۇشتىن باشقا، يەنە ياغاچ نەيچە ياكى بامبۇكتىنمۇ ياسىلىدۇ. ئە - گەر ياغاچ نەيچە ياكى بامبۇكتىن ياساشقا توغرا كەلگەندە، نەيچىنىڭ پۈۋلەش ئېغىزىغا چوقۇم ئادەتتىكى قومۇشتىن مېجىپ تەييارلانغان لىپىر (ئاۋاز ياپراقچىسى) بېكىتىلىدۇ.

بۇ چالغۇ ھازىرمۇ مەشرەپ - بەزمىلەردە، سەھنە سەنئەتلىرىدە يەنىلا ئۆز رولىنى جارى قىلىپ كەلمەكتە.

2. نەي

نەي توغرىسىغا تۇتۇپ پۈۋلەپ چېلىنىدىغان (تۈز تۇتۇپ، بىر ئۇچىدىن پۈۋلەپ چېلىنىدىغانىمۇ بار، لېكىن توغرىسىغا تۇتۇپ چېلىنىدىغانى كەڭرەك ئومۇملاشقان)، ئەڭ قەدىمكى ساز قوراللىدە - رىنىڭ بىرى بولۇپ، قومۇشتىن (گاھى مېتال نەيچە ياكى سۆڭەك، ياغاچ نەيچىدىن) ياسىلىدۇ. ئۇزۇن - قىسقىلىقى ماتېرىيال ئاساسىغا قاراپ 20 سانتىمېتىردىن 40~50 سانتىمېتىرغىچە ئىشلىنىدۇ. شەكلى تۈز بولۇپ، بىر پۈۋلەش تۆشۈكى ۋە سەككىز ئاۋاز تەڭ - شەش (ئاھاڭغا كەلتۈرۈش) تۆشۈكچىلىرى ئېچىلىدۇ ۋە نەي ئۇچىدىن نىڭ پۈۋلەش ئېغىزى يېنىدىكى تەرىپى ئېتىلىپ، يەنە بىر تەرىپى (ئۇچى) ئوچۇق قويۇلىدۇ. چېلىش جەريانىدا، پۈۋلەشكە ماس ھالدا ئاۋاز تەڭشەش تۆشۈكچىلىرىنى بارماقلار بىلەن پۈتۈن ياكى يېرىم ئېتىش - ئېچىش ئارقىلىق ئاھاڭ ھاسىل قىلىنىدۇ ۋە ئاۋازنىڭ يۇقىرى - تۆۋەنلىكى ئۆزگەرتىپ تۇرۇلىدۇ. نەينىڭ ئاۋاز دائىرىسى

كەڭ، ساداسى يۇقىرى، تۈسى مۇڭلۇق بولۇپ، يالغۇز ئورۇنلاشقىمۇ، ئوركىستېرغا تەڭكەش قىلىشقىمۇ بولىدۇ. ئوركىستېرغا تەڭكەش قىلغاندا، ئۇنىڭ ساداسى ئۆزگىچە رول ئوينايدۇ. ئۇنىڭ ئاۋاز دائىرىسى d1 دىن d3 گىچە ئىككى ئوكتاۋا بولۇپ، ئاۋاز تۈسى d1 دىن b1 گىچە توم، سىلىق، c2 دىن g2 گىچە ياڭراق، b2 دىن 3d كىچە ئىنچىكە، سۈزۈك بولىدۇ.

3. بۇرغا

بۇرغا كالا - قوتاز، تاغ تېكىسى قاتارلىقلارنىڭ مۇڭگۈزىدە ئىشلىتىلىدىغان، پۈۋلىمە چالغۇلار ئىچىدە ئاۋازى ئەڭ كۈچلۈك (ئاۋاز دائىرىسى ئادەتتە بەش گىرادۇس ئەتراپىدا) بولغان ئەڭ قەدىمىي چالغۇلارنىڭ بىرى. مۇڭگۈزنىڭ شەكىل قۇرۇلمىسى بويىچە ئەگرى ئىشلەنگەن بۇ چالغۇنىڭ ئۇزۇنلۇقى 30 سانتىمېتىر ئەتراپىدا بولۇپ، ئىنچىكە ئۇچىغا بىر پۈۋلەش تۆشۈكى ئېچىلىپ، يوغان ئۇچى كاناي شەكىلىدە ئوچۇق قويۇلىدۇ. ئىچى ئويۇلۇپ، ئاۋاز تەڭشەش تۆشۈكچىلىرى قويۇلمايدۇ. شۇڭا، ئۇنى مەلۇم بىر كۈي - ئاھاڭغا كەلتۈرۈشكە بولمايدۇ. پۈۋلەش تۆشۈكىدىن تېپىلگەن كۈچلۈك ھاۋا بېسىمى ئۇنىڭدا ئۇزۇنغا سوزۇلغان ئەڭ ياڭراق تېپىلما سادا پەيدا قىلىدۇ.

بۇرغا گەرچە يۇقىرى سادالىق پۈۋلىمە چالغۇ بولسىمۇ، ئور - كېستىرغا تەڭكەش قىلغىلى بولمايدۇ، بەزمە - مەشرەپلەردىمۇ چېلىنىلمايدۇ. ئۇ قەدىمكى ئۇرۇش - جەڭلەردە جەڭگە قوماندانلىق قىلىشنىڭ بىر خىل قورالى بولغان. كېيىنكى چاغلاردا يەرلىك تۈگ - مەنلەردە ئۈگۈت چاقىرىشتا رول ئوينىغان. جەمئىيەت تەرەققىياتىغا ئەگىشىپ ئىشلىتىلىشتىن قالدى.

4. كاناي

بۇرغىنىڭ ياڭراق ساداسىغا تەقلىت قىلىپ ياسالغان قەدىمىي پۈۋلىمە چالغۇلارنىڭ بىرى بولۇپ، ياغاچ ياكى مىستىن ياسىلىدۇ. ئۇنىڭ ئاۋاز تەڭشەش تۆشۈكچىلىرى بولمايدۇ، ئىنچىكە ئۇچىدا پۈۋلەش تۆشۈكى، يوغان ئۇچىدا سادا چىقىرىش تۆشۈكى بولىدۇ. ئىچى

كاۋاك، ئۈزۈنلۈقى بىر يېرىم مېتىردىن ئىككى مېتىرگىچە بولۇپ، پەقەت بىر نەچچە تەبىئىي ئاۋازنى چىقىرىشقا بولىدۇ. ئاۋازى ئاسا-سەن بوم (گاھى سەل ئىنچىكرەك) بولۇپ، ئاۋازىنىڭ قانداق بولۇشى ئۇنىڭ ئۇزۇن - قىسقىلىقىغا مۇناسىۋەتلىك. ئۇ ئەسلىدە تۈزلا ياسىلىپ، بۇرۇنقى زامانلاردا بەزى ئاممىۋى پائالىيەت ياكى دىنىي خاراكتېرلىك مۇراسىملاردا قوللىنىلغانىدى. كېيىن ئەگرى (يۆگەلمە) شەكىللىك زامانىۋى كانايىلار ياسىلىپ ئوركىستىرلاردا مۇزىكا تۈر-كۈمىگە قوشۇلۇپ، ئەسلىدىكى تۈز ۋە ئۇزۇن كاناي ئەپسىزلىك ۋە قوپاللىق سەۋەبىدىن تەدرىجىي ئىشلىتىلىشتىن قالدى.

5. سۇناي

سۇناي شەكىل جەھەتتىن تۈز كانايغا ئوخشاش كېتىدىغان، تۈز تۇتۇپ پۈۈلەپ چېلىنىدىغان بىرخىل چالغۇ بولۇپ، ئاۋاز دائىرىسى $e1$ دىن $g2$ غىچە بولىدۇ. ئۇ ئىلگىرىكى زامانلاردا چىدامچانلىقىنى نەزەردە تۇتۇپ چىلان ياغىچىدىن ياسىلاتتى. ھازىر ئۈچ ياكى مىستىن ياسالغان سۇنايلارمۇ بارلىققا كەلدى (ياغاچتىن ياسالغان سۇنايلار بىر قەدەر كۆپ ئومۇملاشقان بولۇپ، ئۇنىڭغا سۆڭەك ياكى سۇلياۋدىن نەقىش قويۇلۇپ چىرايلىق ئىشلىنىدۇ). سۇناينىڭ بىر ئۈچى كىچىك، يەنە بىر ئۈچى كانايىسىمان چوڭ بولۇپ، كىچىك ئۇچىدا ئاۋاز ھاسىل قىلىش ئۈچۈن بېكىتىلگەن ۋە خالىغان ۋاقىتتا ئالماشتۇرۇشقا بولىدىغان قومۇش «پىپى» بولىدۇ. سۇناينىڭ ئۇزۇنلىقى ئەدەتتە 50~40 سانتىمېتىر ئەتراپىدا بولۇپ، ئۈستۈنكى تەرىپىدە بارماق ياردىمىدە ئاھاڭ ھاسىل قىلىدىغان يەتتە، ئاستىنقى تەرىپىدە بىر تۆشۈكى بولىدۇ. ئالاھىدە يۇقىرى ماھارەتكە ئىگە چالغۇچىلار ئۈستۈنكى ئاۋاز تەڭشەش تۆشۈكىدىن تولۇق پايدىلىنىپلا قالماي، ئاستىنقى تۆشۈك ئارقىلىق ھەر خىل تېپىلما ئاھاڭلارنى ھاسىل قىلالايدۇ.

سۇناي ساداسى زىل ھەم ياڭراق بولغاچقا، قەدىمكى دەۋرلەردە ئۇ ناغرا - دۈمباق ساداسىغا سادا قوشۇپ، ھەربىي ئىشلاردا قوللىنىلغان. ھازىر بولسا، تۈرلۈك مۇراسىم، ھېيت - ئايەم، توي - تۆكۈن

ھەمدە سەھنە ئىشلىرىدا ناغرا بىلەن بىرلىكتە قوللىنىلىپ كەلمەكتە. يەللىك چالغۇلار تۈركۈمىدە، يەنە ئۆسمۈر بالىلار ئۆزلىرىنىڭ كۆڭۈل ئەمىكى ئۈچۈن ياساپ ئوينىيدىغان، ئەمما بەلگىلىك بىرەر ئاھاڭنى ئىپادىلىيەلمىگەنلىكى سەۋەبلىك مەشرەپ - بەزىملەردە قوللىنىلمايدىغان تۆۋەندىكىدەك ساز قۇرالىرىمۇ بار.

6. قوۋزاق نەي

بالىمانغا ئوخشاش تۈز تۇتۇپ چېلىنىدىغان بۇ سايماننى چوكازان-تال مەزگىلىدە بالىلار يېڭى ياشارغان سۆگەت شېخىدىن ياساپ چىقىپ-لىپ ئوينىيدۇ. ئۇنىڭ تەييارلىنىشى مۇنداق: ئۇششاق پۇتاق چىقىد-رىشقا تېخى ئۈلگۈرمىگەن ياش سۆگەت شېخىدىن نەي ياساشقا مۇۋاپىق دەپ قارالغان باش بارماق توملۇقىدىكى قىسمى تاللىۋېلىنىپ، ئىككى ئۇچى تەكشى كېسىلگەندىن كېيىن، ياغاچ ئۈستىدە قويۇپ پىچاق سېپى بىلەن باشتىن بوي يەڭگىل ئۇرۇلسا، سۆگەتنىڭ قوۋ-زىقى ئىچىدىكى ياغاچتىن ئاجرايدۇ (ئۇرغاندا، چوقۇم قوۋزاقنىڭ يېرىلىپ كەتمەسلىكى ياكى زىدە بولماسلىقىغا دىققەت قىلىش كې-رەك). قوۋزاق تولۇق ئاجراپ بولغاندىن كېيىن، ئىچىدىكى ياغاچ پەم بىلەن سۇغىرىۋېلىنىپ، ياغاچنىڭ توم قىسمى تەخمىنەن ئۈچ - تۆت سانتىمېتىر ئەتراپىدا كېسىۋېلىنىپ، ئۇنىڭ بىر تەرىپىدىن باشتىن بويىغا يوناپ يۈزلۈك ئېچىلىدۇ ۋە قوۋزاق ئىچىگە قايتا سېلىپ، يۈزلۈك ئېچىلغان تەرەپكە قوۋزاقنى كىچىك بىر تۆشۈك ئېچىلىدۇ. قوۋزاق (نەي) نىڭ يەنە بىر ئۇچىغا ئۆز ئىچىدىن چىققان ياغاچنى ئىككى سانتىمېتىر ئەتراپىدا كېسىپ كەپلەپ، پۈتەي ھا-لەتتە ئېتىلىدۇ. شۇنىڭ بىلەن نەي پۈتكەن بولىدۇ. ئۇنىڭ ياغاچتىن يۈزلۈك ئېچىلغان تەرىپى پۈۋلەش ئېغىزى بولۇپ، ئۇ يەردىن پۈۋ-لەنگەن يەل نەينىڭ يۈزلۈك ئېچىلغان تەرىپىدىن ئۆتۈپ، ئۇ يەردىكى كىچىك تۆشۈكتە سادا پەيدا قىلىدۇ. بۇ خىل نەينىڭ قومۇش نەي ياكى بالىمانغا ئوخشاش بىر نەچچە پەدە تۆشۈكچىلىرى بولمايدۇ. نەينىڭ ئۇزۇن - قىسقىلىقى ۋە توم - ئىنچىكىلىكى تەييارلانغان سۆگەت شېخىنىڭ ئەھۋالىغا قاراپ بولىدۇ.

7. بوت بوت

بۇمۇ بالىلارنىڭ سۆڭەت شېخىدىن تەييارلاپ ياساپ، بالىمانغا ئوخشاش تۈز تۇتۇپ چېلىپ ئوينىدىغان سايمىنى بولۇپ، ياسىلىشى ئىنتايىن ئاددىي. ئۇ ئىنچىكرەك شاختىن 15~10 سانتىمېتىر ئىتراپىدا كېسىۋېلىنىپ، ئىچىدىكى ياغىچى پەم بىلەن سۇغۇرۇۋېتىلىگەندىن كېيىن، كىچىك ئۇچى يانچىلىپ ياپراقچە ھالەتكە كەلتۈرۈش بىلەنلا پۈتدۇ. بۇنىڭمۇ ئوخشاشلا پەدە تۆشۈكچىلىرى بولمايدۇ؛ ياغاچ ئىشلىتىلمەي، پەقەت قوۋزاقتىنلا ياسىلىدۇ. يانچىلىپ ياپراقچە ھالەتكە كەلتۈرۈلگەن تەرەپتىن پۈۋەلسە، «بوت... بوت...» قىلغان سوزۇق سادا پەيدا بولىدۇ. شۇنىڭ ئۈچۈنمۇ ئۇنىڭ نامى ساداسىغا ئاساسەن «بوتبوت» ئاتالغان.

قوۋزاقتىن ۋە بوتبوتنىڭ ئۆمرى ئىنتايىن قىسقا بولۇپ، قۇرۇغان ياكى يېرىلغان ھامان ئۆمرى تۈگەيدۇ. شۇڭا، ئۇنىڭ قۇرۇپ قالماسلىقى ئۈچۈن، بالىلار پۈۋەلەپ چېلىپ ئوينىدىۇ. لېكىن سۇغا چىلاپ ھەرقانچە ئاسرايلىمۇ، بۇ چالغۇلار ئۈچ - تۆت كۈندە كېرىكتىن چىقىدۇ.

8. يالغۇزەك

مۇشتۇمچىلىك چوڭلۇقتىكى قاتتىق ھەم پاكىز سېغىزنى يوناپ، قۇش ياكى ساپال چىراغ شەكلىگە كەلتۈرگەندىن كېيىن، ئىچى پەم بىلەن ئويۇلۇپ، ئىككى تەرەپتىن كىچىك تۆشۈك قويۇپ ياسىلىدۇ. «قۇش» نىڭ قۇيرۇق تەرىپىدىن پۈۋەلسە، تۇمشۇق تەرىپىدىكى تۆشۈكتىن ئىنچىكە سادا چىقىدۇ. ئەينى چاغلاردا بۇ سايمان توغرىدا سىدا: «ئۇنىڭ ساداسى شۇملۇق چىلايدۇ، بۇنى تولا چالسا، ئاتا-ئانىسىدىن، قەۋم - قېرىنداشلىرىدىن ئايرىلىپ يالغۇز قالىدۇ. شۇڭا ئۇنىڭ «يالغۇزەك» دېگەن نامى بار»، دېگەندەك قاراشلار بولغان. ئادەتتە بۇ سازنىڭمۇ پەدە تۆشۈكچىلىرى بولمايدۇ.

§2. سوقما چالغۇلارنى ياساش ھۈنەر - سەنئىتى

خوتىن رايونىدا كۆپرەك ياسالغان، قوللىنىلغان ۋە بىر قەدەر ئومۇملاشقان سوقما چالغۇلار دېگىنىمىزدە، ناغرا، قوشۇق، تاش، ساپايى، داپ قاتارلىقلارنى كۆزدە تۇتىمىز.

1. ناغرا

ئۇيغۇرلار، جۈملىدىن خوتەنلىكلەر ئارىسىدا كەڭ ئومۇملاشقان دۇمباق تىپىدىكى ئۇرغۇلۇق (سوقما) قەدىمىي چالغۇلارنىڭ بىرى بولۇپ، ئەڭ دەسلەپ سېلىندىرسىمان ئويما ياغاچقا ھايۋانات تېرىسىنى كېرىپ چېلىش ئۇسۇلى بىلەن ئومۇملىشىشقا باشلىغان ۋە قەدىمكى زامانلاردا تۈرلۈك مۇراسىم پائالىيەتلىرى ھەمدە جەڭ-گاھلاردا ئىشلىتىلىپ داغدۇغا پەيدا قىلىش رولىنى ئوينىغان. كېيىنكى چاغلاردا ئۇنىڭ قېپى مىس ياكى چۆيۈندىن قۇيۇلۇپ، ئۈستى تەرىپىگە تېرە كېرىپ چېلىشقا تەرىققى قىلغان. ھازىرقى كۈندىمۇ ھېيت - بايرام، مۇراسىم، مەدەنىيەت - تەنتەربىيە پائالىيەتلىرى، يەرمەنكە، توي - تۆكۈن، ھەتتا سەھنىلەردە ئۆزىنىڭ ھاياتىي كۈچىنى ساقلاپ كېلىۋاتقان بۇ چالغۇ ئۈستى تەرىپى كەڭ، ئاستى تەرىپى تار ھالەتتە قۇيۇلغان سېلىندىرسىمان، تېگى پۈتەي قاپنىڭ ئۈستىگە كالا، ئېشەك تېرىسىنى كېرىش ئارقىلىق ياسىلىدۇ. ناغرا ئادەتتە ئاۋازنىڭ بوم، زىل بولۇش ۋە كىرىشتۈرۈلمە سادا چىقىرىشقا ماس ھالدا چوڭ - كىچىك ياسىلىدۇ. ناغرىچى قولىدىكى جۈپ تاياقتا چوڭ - كىچىك ناغرىغا رېتىملىق ئۇرۇش ئارقىلىق، بوم ۋە زىل ئاۋازىنى كىرىشتۈرۈپ سادا چىقىرىدۇ. ئادەتتە ناغرىلارنىڭ بويى ۋە ئېنى ھەر خىل بولسىمۇ، ئەمما بويى (ئېگىزلىكى 35 ~ 20) سانتىمېتىر، يۈزىنىڭ دىئامېتىرى 40 ~ 25 سانتىمېتىر ئەتراپىدا بولۇشتىن چەتنەپ كەتمەيدۇ. ئۇ، سۇناي ساداسىغا تەڭشەش بولۇپ، سورۇن كەيپىياتىنى جانلاندۇرۇش رولىنى ئوينايدۇ.

2. قوشۇق

قوشۇق ئادەتتە ئاش - غىزالارنى يېيىش - ئىچىش ئۈچۈن يا -
 غاچتىن ياسالغان چۆمۈچسىمان بىر خىل سايمان بولسىمۇ، ئەمما
 ئۇ خوتەنلىكلەرنىڭ مەشرەپ - بەزمىلىرىدە كەڭ قوللىنىلىدىغان
 سوقما چالغۇلارنىڭ بىرى سۈپىتىدە ئىشلىتىلىپمۇ كەلگەن. مەلۇ -
 ماتلارغا قارىغاندا، بۇرۇنقى دەۋرلەردە ئىچى ئويۇپ ياسالغان، ئەمما
 قوشۇققا ئانچە ئوخشىشىپ كەتمەيدىغان ھەمدە باشقا چالغۇلارغا
 تەڭشەش قىلىنىدىغان بىر خىل چالغۇ بار ئىكەن. كېيىنچە بۇ خىل
 چالغۇ ياسالمايغانلىقتىن، كىشىلەر قوشۇقنى ئاشۇ سايماننىڭ ئور -
 نىدا چالغۇلار تۈركۈمىگە قوشقان. ھازىر سەھنىلەردە، مەشرەپ سو -
 رۇنلىرىدا ئىشلىتىلىپ كېلىۋاتقان ئۇ چالغۇ، تاماق يەيدىغان قو -
 شۇققا ئوخشاشلا ياغاچتىن ياسىلىدۇ. شەكلى ئادەتتىكى قوشۇققا
 ئوخشايدۇ (بېشى ئويما، سېپى ئىنچىكە بولىدۇ). ئەمما، چىدامچان -
 لىقى نەزەردە تۇتۇلۇپ، ئويما قىسمىمۇ كۆرۈنەرلىك قېلىن ئىش -
 لىنىدۇ. ئۇ، بەلگىلىك بىرەر ئاھاڭ كەلتۈرۈش ئالاھىدىلىكىگە ئىگە
 بولمىسىمۇ، چۈپ قوشۇقنىڭ دۈمبىسىنى بىر بىرىگە توغرىلاپ،
 بارماق بىلەن ئۇنىڭ سېپىنى چىڭ تۇتۇپ، ئوركىستېرغا ماس ھالدا
 ئالغان، مۇرە، تېز قاتارلىقلارغا ئۇرۇپ چالغاندا، ئۆزگىچە سادا چى -
 قىرىپ كويىگە كۆي قوشىدۇ. ئۇنىڭ ھەجىمى ئادەتتىكى قوشۇقنىڭ -
 كىدىن سەل چوڭراق، ئەمما سېپى بەك ئۇزۇن بولمايدۇ.

3. تاش

خوتەنلىكلەر سەھنە ياكى مەشرەپ سورۇنلىرىدا سوقما چالغۇ
 تەركىبىدە قوللىنىپ كېلىۋاتقان تاش - ياپىلاق ئېلىپسىسمان
 تاشتۇر. بۇرۇن كۆڭۈل ئېچىش سورۇنلىرىدا تەبىئىي تاش مۇزىكا
 سايمانى سۈپىتىدە قوللىنىلىپ كەلگەن. ئۇنىڭ ئىشلىتىلىش تا -
 رىخىمۇ ئۇزۇن بولغان. كېيىنكى ۋاقىتلاردا قولايلىق يولۇش نە -
 زەردە تۇتۇلۇپ، پاناس ياكى چۆيۈندىن ياسىلىدىغان بولدى. ئۇ ئادەت -
 تە چۆيۈن ياكى پاناسنى ئېرىتىپ، ئۆلچەملىك قەلپكە قۇيۇش ئار -

قىلىق ياسىلىدۇ. ئۇزۇنلۇقى 10 سانتىمېتىر، كەڭلىكى ئالتە سان-
 تىمېتىر، قېلىنلىقى بىر يېرىم سانتىمېتىر ئەتراپىدا بولىدۇ. مۇ-
 زىكىغا تەڭكەش قىلىشتا، ھەر بىر قولدا بىر جۈپتىن تۇتۇپ، بار-
 ماقلارنىڭ ياردىمى بىلەن قولنى سىلكىش، تىترىتىش قاتارلىق ئۇ-
 سۇللار ئارقىلىق چېلىپ سادا چىقىرىلىدۇ.

4. ساپايى

ساپايى خوتەنلىكلەرنىڭ بەلگىلىك ئۆلچەمدىكى قۇرۇق ياغاچ يا-
 كى مۇڭگۈزدىن قىلىنغان دەستىگە چوڭ - كىچىك مېتال ھالقىلارنى
 بېكىتىپ، قول بىلەن سىلكىپ شاقلىدىتىپ چالىدىغان بىر خىل
 چالغۇسى بولۇپ، بۇرۇنقى زامانلاردا ئۇ ياۋا ئۆچكىنىڭ مۇڭگۈزىنى
 ساپ قىلىپ ياسىلاتتى، ھازىرقى كۈندە مۇڭگۈزدىمۇ، ياغاچتىمۇ
 ئوخشاشلا ياسىلىدىغان بولدى. ساپايى ئادەتتە مۇڭگۈز ياكى قىسقا
 ئىككى تال ياغاچ كالتەكنى بىر بىرىگە جۈپلەپ چېتىپ ساپ يا-
 سىۋالغاندىن كېيىن، ساپنىڭ ئۈستۈنرەك قىسمىغا ئىككى تال چوڭ
 تۆمۈر ھالقا بېكىتىلىپ، ھەر بىر ھالقىغا بىر نەچچە تال ئۇششاق
 تۆمۈر ھالقا ئۆتكۈزۈپ تەييارلىنىدۇ. ساپايى سېپىنىڭ ئۇزۇنلۇقى
 ئادەتتە 50~45 سانتىمېتىر ئەتراپىدا بولىدۇ. سىلكىپ چېلىند-
 دىغان بۇ چالغۇ سايمىنىنىڭ دەستىسى تېز ئۇپراپ كاردىن چىق-
 ماسلىقى ھەمدە ھالقىلار تېگىش جەريانىدا ياڭراق سادا چىقىرىش
 ئۈچۈن، چالغاندا ھالقىلار تېگىشىدىن ئورۇنغا قەلەي ئورۇنلاشتۇ-
 رۇلىدۇ. ھالقىلارنىڭ چوڭ - كىچىكلىكى ئەھۋالغا قاراپ بولىدۇ.
 لېكىن ھەددىدىن زىيادە چوڭ ياكى ھەددىدىن زىيادە كىچىك بول-
 ماستىن، چوڭ ھالقىنىڭ دېئامېتىرى 10 سانتىمېتىردىن ئېشىپ
 كەتمەي، شۇ ئۆپچۆرىدە بولسا مۇۋاپىق بولىدۇ. ئۇششاق ھالقىلارنىڭ
 ئاز - كۆپلۈكىمۇ مۇۋاپىق بولۇش تەلەپ قىلىنىدۇ.

5. داپ

داپ — قول بىلەن ئۇرۇپ چېلىنىدىغان دۇمباق تىپىدىكى يۈز-
 لۈك سوقما چالغۇ بولۇپ، ئۇ ئۇيغۇر مۇزىكىسىدا كەم بولسا بولماي-

دىغان، ئاۋازى جۇشقۇن، ئۆزى يەڭگىل، چېلىشقا ئەپلىك، «داپ»، بارلىق سازلارنىڭ ئەيىبىنى ياپ» دەپ تەرىپلىنىدىغان «قوماندان» مۇزىكا ئەسۋابى ھېسابلىنىدۇ. چۈنكى بارلىق چالغۇلار تەڭكەش قىلىنغان مۇزىكا ئۇدۇرى ئۇنىڭغا بويسۇنىدۇ. بەزى ھاللاردا ئايرىم مەشرەپ ياكى ئۇسسۇل خاس داپنىڭ ساداسى بىلەنلا ئورۇنلىنىدىغان ئىشلارمۇ بولىدۇ. داپنىڭ گەردىشى تولاراق ئۈجمە ياغىچىدىن تەييارلىنىپ، ئىچىگە تۇچ داچەن ياكى شۇ ھەجىمدىكى يۇمىلاق كىچىك قەلەيلەر مىخلىنىدۇ ياكى ئۇششاق ھالقىلار ئورنىتىلىدۇ. گەردىش-نىڭ چۆرىسىگە سۆڭەك ياكى قاتتىق سۇلياۋدىن نەقىش قويۇلىدۇ. گەردىشنىڭ يۈزلۈكى ئەسلىدە ئات، ئېشەك ياكى ئۆچكە تېرىسىدىن كېرىلەتتى. ھازىر يىلان تېرىسى ئىشلىتىشمۇ بارلىققا كەلدى. داپ ئادەتتە ئىشلىتىلىش ئېھتىياجىغا قاراپ چوڭ - كىچىك ياسىلىدۇ. چوڭ داپ ئومۇمەن سەھنە سەنئىتىدە قوللىنىلىدۇ. ئۇنىڭ دىئامېتىرى 40 سانتىمېتىر، گەردىشنىڭ كەڭلىكى بەش يېرىم سانتىمېتىر تىر ئەتراپىدا بولىدۇ. داپنىڭ «نەغمە دەپى» دەپ ئاتىلىدىغان كىچىكرەك بىر تۈرى بولۇپ، ئۇنىڭ دىئامېتىرى 20 سانتىمېتىر ئەتراپىدا بولىدۇ. بۇ خىل داپ مۇقام ۋە سەھنە سەنئىتىدە، شۇنداقلا مەھەللىۋى مەشرەپ - نەغمىلەردە ئوخشاشلا قوللىنىلىدۇ.

§3. تارلىق ۋە قىللىق چالغۇلارنى ياساش

ھۈنەر-سەنئىتى

تارلىق ۋە قىللىق چالغۇلار دېگىنىمىزدە، خوتەنلىكلەر تۈرلۈك بەزمە - مەشرەپ سورۇنلىرىدا دائىم دېگۈدەك سازلاپ چېلىپ كەلگەن غېجەك، ساتار، خۇشتار قاتارلىق مۇزىكا قوراللىرىنى كۆزدە تۇتىدۇ. بۇلارنىڭ بەزىلىرى قەدىمدىن تارتىپ ئىزچىللىققا ئىگە بولغان بولسا، بەزىلىرى گاھى بىرمەزگىل ئىشلىتىلىشتىن قېلىپ، كېيىن قايتا ئىسلاھ قىلىنىش ۋە ئىشلىتىلىش مەنزىلىنى باشتىن كەچۈرگەن. بۇ ئەسۋابلار ئومۇمەن كامانچىنىڭ ياردىمىدە چېلىنىدۇ.

كامانچە دېگىنىمىز — ئىككى بېشى ئەگرى ۋە شۇ ئەگرى باش (ئۈچ) لىرىدىن ئۇزۇن بىر تۇتام قىل تارتىلغان سايماندىن ئىبارەت. كامانچىنىڭ شەكلى ئىشلىتىلىش ئالاھىدىلىكىگە قاراپ پەرقلىق بولىدۇ. ئادەتتە چىنە قادا قىچىلار ئۆز كەسپىگە خاس ئىشلىتىدىغان بىر خىل كامانچە بولۇپ، ئۇ يېرىم ئايسىمان تاياقچىغا مەزمۇت شويىنا بېكىتىش ئارقىلىق ياسىلىدۇ (يەنە قىرىمچىلىق، ئويمانچىلىق ھۈنەر كەسپى بىلەن شۇغۇللىنىدىغانلارنىڭمۇ كامانچە سايمىنى بو- لىدۇ). ئەمما، مۇزىكا چېلىش ئۈچۈن ئىشلىتىلىدىغان كامانچە ئۆز- گىچە بولۇپ، ئۇنىڭ تاياقچىسى تۈز، ئىككى ئۈچى ئەگرى بولىدۇ. مۇشۇ ئىككى ئۈچقا ئاتنىڭ يايلى ياكى قۇيرۇق قىلى ياپىلاقراق ھا- لەتتە تارتىلىپ ياسىلىدۇ (ئادەتتە قىل يىرىك بولغاچقا، تارغا سۈر- كىلىپ سادا پەيدا قىلالايدۇ). ئۇزۇنلۇقى 60~55 سانتىمېتىر ئەتراپىدا بولىدۇ.

1. غىجەك

غىجەك خوتەنلىكلەرنىڭ كامانچە بىلەن چالىدىغان قەدىمىي چال- غۇ ئەسۋابلىرىدىن بىرى بولۇپ، بۇرۇنقى ۋاقىتلاردا ئۇنىڭ بېشى توغراق، يۇلغۇن ياغىچىدىن يېرىم شار ياكى ياپىلاق شەكىلدە ئو- يۇش، ياكى بولمىسا يۇپقا تۆمۈر، سەل قېلىن قەلەيدىن سېلىنىدىر شەكىلگە كەلتۈرۈش ئۇسۇلى بىلەن ياسىلىپ، ئات، ئېشەك، قوي تېرىلىرىدىن يۈزلۈك سېلىناتتى. دەستىسى ئۆرۈك ياكى ياڭاق يا- غىچىدىن ئىشلەنگەن بۇ خىل غىجەكنىڭ ئۇزۇنلۇقى بىر مېتىردىن 110 سانتىمېتىرغىچە بولاتتى. ئۇنىڭغا سۈركەپ چالىدىغان ئادەتتە- كى سىم تاردىن باشقا، يەنە رىزونانس پەيدا قىلىدىغان بىر قانچە سىملار تارتىلاتتى.

غىجەك 20-ئەسىرنىڭ 50-يىللىرىدا ئىسلاھ قىلىنىپ ھازىرقى شەكىلگە كەلگەن. ئۇنىڭ بېشى جىگدە ياغىچىدىن (گاھى ئويۇلما، گاھى يەملىمە ھالەتتە) تاۋۇز شەكىلدە ئىشلىنىپ، سېپى سۆگەت ياغىچىدىن ياسىلىدۇ. سېپى ئادەتتە ئىسكرىپكىنىڭ سېپىدىن ئو- زۇنراق، ئۇچىدا قىرىپ ياسالغان قۇببىسى بولىدۇ. باش قىسمىنىڭ

يۈزلىكىگە يىلان تېرىسى كېرىلىدۇ. دەستە ۋە باش قىسمىغا سۆڭەك ياكى سۇلياۋدىن رەڭدار نەقىش قويۇلىدۇ. دەستە ئۇچىنىڭ ئوڭ، سول تەرەپلىرىدە ئىككىدىن تۆت قۇلاق بولۇپ، تۆت تار سېلىنىدۇ. باش قىسمىنىڭ ئاستىدا ئوققا بېكىتىلگەن يېرىم ئايىسىمان دىيەك بولۇپ، تېزدا قويۇپ چېلىشقا ئەپلىك، بۇ ساز ئوڭ قولدا كامانچە سىيرىپ، سول قول بارماقلىرىدا تارنى بېسىش (ئەگەر سازەندە سولغاي بولسا، غىجەكنىڭ تارلىرىنى شۇنىڭغا ماس سالغاندىن كېيىن، سول قولدا كامانچە سىيرىپ، ئوڭ قول بارماقلىرىدا تارنى بېسىش) ئارقىلىق چېلىنىدۇ. غىجەك ئادەتتە يۇقىرى ئاۋازلىق، تۆۋەن ئاۋازلىق دەپ ئىككى خىل ياسىلىدۇ. بۇلارنىڭ ياسىلىش شەكلى ئوخشاش بولسىمۇ، ئەمما يۇقىرى ئاۋازلىق غىجەكنىڭ ھەجمى كىچىك، تۆۋەن ئاۋازلىق غىجەكنىڭ ھەجمى چوڭ بولىدۇ (شۇڭا، تۆۋەن ئاۋازلىق غىجەك يەرگە قويۇپ چېلىنىدۇ). غىجەك تارىلىرى g, d, a, e لاردا سازلىنىدۇ.

2. ساتار

ساتار — باشلامچى چالغۇ دېگەن مەنىدىكى بىر خىل قەدىمىي مۇزىكا ئەسۋابىنىڭ بىرى بولۇپ، بۇرۇنقى چاغلاردا ھەم قول بارماقلىرى بىلەن چېكىپ چېلىنىدىغان، ھەم كامانچە بىلەن سىيرىپ چېلىنىدىغان «قوش ماكانلىق» چالغۇ ئىدى. كېيىنچە مەخسۇس كامانچە بىلەن چېلىنىدىغان بولغان.

ساتار شەكىل جەھەتتىن تەمبۇرغا ئوخشايدىغان، يەتتىدىن 13 گىچە تار سېلىنىدىغان، ئاۋازى تولۇمۇ يېقىملىق، يۇمشاق، مۇڭلۇق چالغۇ بولۇپ، ئۇزۇنلۇقى تەخمىنەن 140 سانتىمېتىردىن 168 سانتىمېتىرغىچە بولىدۇ. قارنى ئۈجمە ياغىچىدىن چۆمۈچ شەكلىدە ئىچى ئويۇپ ياسىلىپ، نېپىز تىلىنغان ئۈجمە شېلىدىن يۈزلۈك چاپلىنىدۇ ۋە ئۇنىڭ يۈزلۈكىنىڭ مەركىزىدىن ئىككى تەرەپكە ئىككى دانە ھىلال ئاي شەكىللىك ئاۋاز تۆشۈكى ئېچىلىدۇ. يۈزلۈكتىن ئۆزگە جايلىرىغا گۈللۈك نەقىش قويۇلىدۇ. ساتار دەستىسىگە 18 پەدە باغلىنىپ، قارىنىنىڭ يۈزلۈكىگە بەش دانە ياغاچ، سۆڭەك ياكى

سۇلياۋ پەدە چاپلىنىدۇ. دەستىنىڭ ئۈستى تەرەپ يۈزى ۋە (ئوڭ يا - كى سول) يان تەرەپىگە تۆشۈك ئېچىلىپ قۇلاق بېكىتىلگەندىن كېيىن، ئۇنىڭغا ئاساسلىق ئاۋاز چىقىرىدىغان ھەم ئورتاق ئاۋاز چىقىرىدىغان تارلار تارتىلىدۇ. خەرەكنىڭ ئوڭ (ياكى سول) تەرەپى ئېگىزرەك بولىدۇ. ساتارنىڭ ئاۋاز دائىرىسى تۆۋەن ئاۋاز رايونى، ئوتتۇرا ئاۋاز رايونى، يۇقىرى ئاۋاز رايونى دەپ ئۈچ قىسىمغا بۆلۈنۈپ؛ تۆۋەن ئاۋاز رايونى c دىن b گىچە، ئوتتۇرا ئاۋاز رايونى c1 دىن b1 گىچە، يۇقىرى ئاۋاز رايونى c2 دىن g2 ياكى a2 گىچە، ئورتاق ئاۋاز چىقارغۇچى (سادا قايتۇرغۇچى) تارلار بەش تاۋۇشلۇق ئاۋاز شەكلى رېتى بويىچە سىزلىنىپ، ئاساسلىق تارمەركىزى c1 ئاھاڭغا تەڭشىلىدۇ (ياكى ئاساسلىق ئاۋاز چىقىرىدىغان تار d ياكى c ياكى f ئاۋازغا تەڭشىلىپ، ئورتاق ئاۋاز چىقىرىدىغان تارلار چالغۇچىنىڭ ئەھۋالىغا، سورۇنغا، كۆيگە قاراپ ھەر خىل تەڭشىلىدۇ).

3. خۇشتار

خۇشتار خوتەن رايونىغا نىسبەتەن خېلى قەدىمىي چالغۇ ئەسۋاب. لىرىنىڭ بىرى ئىدى. مەلۇماتلارغا قارىغاندا، ئۆتكەن ئەسىرنىڭ 50 - يىللىرىدا، خوتەن ۋە لوپ ناھىيەلىرىدىن قەدىمىي غىجەك ئاسا - سىدا تەرەققىي قىلدۇرۇلغان ۋە تاكى 19 - ئەسىرنىڭ ئاخىرلىرىدا - خىچە خەلق ئارىسىدا تارقىلىپ يۈرگەن ئوخشاشمىغان نۇسخىدىكى ئىككى خىل خۇشتار تېپىلغان بولۇپ، بۇ، خوتەنلىكلەرنىڭ خېلى ئىلگىرىكى زامانلاردىن تارتىپ خۇشتارنى ھەر خىل سورۇنلاردا چېلىپ، كېيىن تەدرىجىي ئىشلەتمىگەنلىكىنى كۆرسىتىدۇ. ھازىر چېلىنىۋاتقان خۇشتار قايتا ئىسلاھ قىلىنغانلىقىنىڭ مەھسۇلى بولۇپ، ئۇنىڭ باش قىسمى تەمبۇرنىڭ بېشىغا قىسمەن ئوخشاشىپ كېتىدۇ. لېكىن دەستىسى تەمبۇرنىڭكىدەك ئۇزۇن بولماستىن، غىجەكنىڭكىگە ئوخشاش قىسقا بولىدۇ. ئېگىزلىكى تەخمىنەن 50 سانتىمېتىر ئەتراپىدا بولۇپ، باش قىسمىنىڭ ئوبۇل - مىسى ئانچە چوڭقۇر ئەمەس. يۈزلۈكنىڭ ئىككى تەرەپىدە ئويمانچە بولىدۇ. دەستىنىڭ ئۇچىغا غىجەكنىڭكىگە ئوخشاش قۇببا ئەمەس،

بەلكى قۇشنىڭ شەكلى ئويما قىلىپ ئورۇنلاشتۇرۇلغانلىقتىن، بۇ چالغۇ «قۇشتار» دەپ ئاتىلىپ، كېيىن «خۇشتار» دەپ فونېتىكىلىق ئۆزگىرىش ياسىغان، ياغاچتىن ياسىلىدىغان بۇ چالغۇدا 11 تار بو-لۇپ، تۆتى مېلودىيەلىك (غىجەككە ئوخشاش تۈزۈلىدىغان) تار، قال-غان يەتتىسى رىزونانس تار بولۇپ ھېسابلىنىدۇ.

يۇقىرىقىلاردىن باشقا، يەنە دىلتار، زىلتار، مۇڭتار دەيدىغان ئۇ-نىۋېرساللىققا ئىگە چالغۇ ئەسۋابلىرىمىز يېڭىدىن كەشىپ قىلىن-دىغان بولۇپ، ئۇلار تەتقىق قىلىنىش ۋە ئومۇملىشىش ئالدىدا.

§4. چەكمە چالغۇلارنى ياساش ھۈنەر - سەنئىتى

چەكمە چالغۇلار دېگىنىمىز — ناخۇن، زەخمەك، بارماقلار بىلەن چېكىش ياكى چوكا بىلەن ئۇرۇش ئارقىلىق چېلىنىدىغان قالۇن، چاك، تەمبۇر، دۇتار، راۋاب قاتارلىقلاردىن ئىبارەت بولۇپ، خوتەن-لىكلىرى ئارىسىدا بۇ چالغۇلارنىڭ بەزىلىرى تار، كۆپىنچىلىرى كەڭ دائىرىدە قوللىنىلىدۇ.

1. قالۇن

قالۇن — ئۈجمە ياغىچىدىن ئىچى كاۋاك (ساندۇقسىمان) ياسال-غان، بارماق بىلەن ئېلىپ چېلىنىدىغان قەدىمىي چىرىتمە چال-غۇلارنىڭ بىرى. ئۇنىڭ كەڭلىكى 80 سانتىمېتىر ئەتراپىدا بولۇپ، ئالدى تەرىپى كەڭ، كەينى تەرىپى تار، ئوڭ تەرىپى ئەگرى، سول تەرىپى تۈز ھەمدە (ئاۋاز ساندۇقى) قىيپاش تەكشى پەلەمپەي شەك-لىدە ياسىلىدۇ. ئاۋاز ساندۇقىنىڭ سول تەرىپىگە ئىككى قاتار قىر-لىق ياغاچ ئوق ئورنىتىلىدۇ. يۈزلۈكنىڭ سول تەرىپىگە بىر قاتار دىيەك ۋە ئۇنىڭ (دىيەكنىڭ) ئوڭ تەرىپىگە ئۈزۈنچاق مۇقىم خەرەك بېكىتىلىپ، 16 جۈپتىن 18 جۈپكە قەدەر (ئىككىسى بىر گۇرۇپپا بولىدىغان) پولات تار قالۇننىڭ ئوقىدىن دىيەككە ئۆتكۈزۈلۈپ، خەرەك ئارقىلىق ئاۋاز ساندۇقىنىڭ ئوڭ تەرىپىگە بېكىتىلىدۇ. بۇ

تارىبلار ھەر خىل مۇزىكىلىق ئاھاڭلارنىڭ تەبىئىي گامماسى بويىچە (ھەر بىر جۈپ تار بىر ئاھاڭغا) تەڭشىلىپ، ئوڭ قولىنىڭ باش كۆرسەتكۈچ ۋە ئوتتۇرا بارماقلىرى بىلەن تارىنى ئېلىش، سول قولدا پەدە باسقۇچ ئارقىلىق تارىنى بېسىش ۋە سىيرىش ئۇسۇلى بويىچە چېلىنىدۇ.

قالۇننىڭ ساداسى يېقىملىق، لەرزى، تېيىلما ۋە تەۋرەنمە ئاھاڭ چىقىرىش خۇسۇسىيىتىگە ئىگە بولۇپ، مۇقام ئورۇنلاشقا تولمۇ باب كەلگەنلىكتىن، خوتەن رايونىدا تارىختىن بۇيان قالۇن بىلەن مۇقام ئورۇنلىغۇچىلار ئۈزۈلمەي ئۆلىمەي ئۆلىشىپ كەلگەن. بۇلار ئىچىدىن يېقىنقى زامان تارىخىدا ئۆتكەن ھاجىئاخۇن قالۇنچى (1795 — 1865)، مەتنىياز ئاخۇن مۇقامچى (19-ئەسىر)، مەتقارى ئاخۇن مۇقامچى (19-ئەسىر)، ھەبىبۇللا ئاخۇن مۇقامچى (19-ئەسىر)، ئىسما-ئىل موللا (19-ئەسىر)، مۇھەممەدشاھ قالۇنچى (19-ئەسىر)، ئېلى ئاخۇن مۇقامچى (1850 — 1933)، ئەسمەتۇللا قالۇنچى (1873 — 1953)، بۆلبۈل ئاخۇن (1859 — 1939)، سۇلايمان ئاخۇن قالۇن (1891 — 1963) قاتارلىقلارنى كۆرسىتىش مۇمكىن.

2. چاڭ

چاڭ ئۈجمە ياغىچىدىن ئىچى كاۋاك ياسالغان، بىر جۈپ چوكا بىلەن ئۇرۇپ چېلىنىدىغان قەدىمىي چالغۇلارنىڭ بىرى. ئۇ، قالۇن ئاساسىدا تەرەققىي قىلدۇرۇلغان بولغاچقا، شەكىل جەھەتتىن قالۇنغا بىرقەدەر ئوخشىشىپ كېتىدۇ. ئۇمۇ ئوخشاشلا كەڭ، ياپىلاق، ئالدى تەرىپى (چالغۇچى تەرىپى) كەڭ، كەينى تەرىپى تارراق، ئىككى يان تەرىپى قىيپاش تۈز ياسىلىدۇ. ئوڭ تەرەپ ئۈستىدە قىرلىق قۇلاقچىلار بولۇپ، ئۇ تارلارنى تەڭشەش رولىنى ئوينايدۇ. ئادەتتە ئۈچتىن تۆتكە قەدەر پولات تار بىر گۇرۇپپا بولغان ھالدا 13 گۇرۇپپىدىن 18 گۇرۇپپىغا قەدەر پولات تار سېلىنىپ، ھەر بىر گۇرۇپپا بىر خىل ئاھاڭغا تەڭشىلىدۇ (بۇرۇن چاڭ تارلىرىنىڭ سەككىز-دىن 10 گۇرۇپپىغا قەدەر ئاۋازلىق شەكىللىرى بار ئىدى. كېيىن ئىسلاھ قىلىنىپ ھازىرقىدەك ھالەتكە كەلدى). ئۇنى چالىدىغان

چوكىمۇ بىر ئۇچى ئىككى سانتىمېتىر ئەتراپىدا توم قالدۇرۇلۇپ، قالغان قىسمى نېپىزلەشتۈرۈلگەن بامبۇك چوكىسى بولۇپ، توم قالدۇرۇلغان ئۇچىغا (بۇ ئۇچ تاماق يېيشكە ئىشلىتىلىدىغان ئوت-تۇراھال ھەجىمدىكى چوكىنىڭ توملۇقى بىلەن ئوخشاش بولسا بو-لىدۇ) رېزىنكە ئورنىتىلىپ ياسىلىدۇ. چاڭ مۇقام، ئەلنەغمە - مەشرەپ ۋە سەھنە سەنئىتىدە كۆپ قوللىنىلىدۇ.

3. تەمبۇر

تەمبۇر — ئۈجمە ياغىچىدىن ياسىلىپ، ناخۇن (پولات سىمىدىن تەييارلىنىپ، كۆرسەتكۈچ بارماقنىڭ باش بوغۇمى ئالدىغا يىپتا چې-گىلگەندىن كېيىن، تىرناقنىڭ ئىككى يان تەرىپىدىن چىقىرىلىدىغان سايمان) ئارقىلىق چېكىپ چېلىنىدىغان تارلىق چىرىتمە چالغۇ بو-لۇپ، ئومۇمىي ئۇزۇنلۇقى بىر مېتىردىن 140 سانتىمېتىرغىچە كې-لىدۇ. بېشى (ئاۋاز ساندۇقى) يېرىم نەشپۈتسىمان تەييارلىۋالغان يا-غاچنى ئويۇش (بەزىدە مەخسۇس تەييارلانغان قېلىنراق ئەگرى شال-چىلارنى يانمۇ يان يەملەش)، نېپىز تىلىنغان ئۈجمە شېلىدىن يۈزلۈك قويۇش، يېرىم تۈۋرۈكسىمان (ئالدى تەرىپى تۈز، كەينى تەرىپى دوم-باق) دەستىنى بېكىتىش ئارقىلىق ياسىلىدۇ. يۈزلۈكنىڭ مەركىزى-دىن ئىككى تەرەپكە خۇددى ساتارنىڭكىگە ئوخشاشلا ھىلال ئاي شە-كىللىك ئىككى ئاۋاز تۆشۈكى ئېچىلىدۇ. دەستىگە 26 پەدە باغلى-نىپ، يۈزلۈكنىڭ دەستە تەرەپ قىسمىغا ياغاچتىن بەش پەدە چاپلى-نىدۇ (يېقىنقى يىللار مابەينىدە پەدىلەر بۇرۇتقىدەك ئۈچەي تاردا باغلانماستىن، دەستىنىڭ ئالدى تەرىپىگە سۆڭەك ياكى قاتتىق سۇل-ياۋ پەدىلەر چاپلىنىدىغان بولدى، يۈزلۈك قىسمىغىمۇ شۇنداق)، دەستىنىڭ ئۈچ تەرەپ ئالدى ۋە يېنىغا ياغاچتىن بەش قۇلاق بېكىتى-لىپ، يۈزلۈك ئۈستىدىكى خەرەكنى باستۇرغان ھالدا باشتىن - بوي بەش سم (پولات) تار سېلىنىدۇ. بۇ تارلار ئادەتتە gg d1 gg ياكى gg c ga تەڭشىلىپ، بىرىنچى، ئىككىنچى سىملىرى ئاساسىي مېلو-دىيە ئورۇندايدۇ. تەمبۇر بېشىنىڭ دۈمبىسى ۋە دەستىنىڭ ئالدى - ئارقىسىغا سۆڭەك ياكى سۇلياۋ نەقىش قويۇلىدۇ (ياسىغۇچىنىڭ

تېخنىكا ئالاھىدىلىكى ۋە شارائىتىغا ئاساسەن، نەقىش قويۇلماي يا - سىلىدىغانلىرىمۇ بولىدۇ. تەمبۇرنىڭ ئاۋاز دائىرىسى ئۈچ ئوكتىۋا، ئۇنىڭ سىرتقى (بىرىنچى، ئىككىنچى) تارلىرى ئاساسلىق تار، قال - خانلىرى تەڭكەش تار ھېسابلىنىدۇ.

4. دۇتار

دۇتار — «ئىككى تار» دېگەن مەنىنى بىلدۈرىدىغان، بارماقلار بىلەن ئېلىپ ياكى سوقۇپ چېلىنىدىغان تارلىق چىرىتمە چالغۇ بو - لۇپ، ئومۇمىي ئۇزۇنلۇقى تەخمىنەن 125 سانتىمېتىردىن 140 سانتىمېتىرغىچە كېلىدۇ. ئۇيغۇر مۇزىكا سايمانلىرى ئىچىدە ئوتتۇرا ئەسىرلەردىن بۇيان شەكىلنى ئۆزگەرتىپ كېلىۋاتقان بۇ بىر - دىنبىر چالغۇنىڭ ئاساسلىق خام ئەشياسى قۇرۇق ئۈجمە ياغىچى بولۇپ، بېشى (ئاۋاز ساندۇقى) چوڭ، دەستىسى يېرىم تۇۋرۇكسىمان ئىنچىكە بولىدۇ. بېشىنىڭ كەينى دىۋارى مەخسۇس تەييارلانغان نې - پىز ئۈجمە ياغىچى تاللىرىنى يانمۇ يان چاپلاپ، بويىغا كېسىلگەن قاپاقنىڭ يېرىمى شەكىلگە كەلتۈرگەندىن كېيىن، بويۇن قىسمىغا دەستىسىنى بېكىتىش ئارقىلىق ياسىلىدۇ ۋە قارىغا نېپىز ئۈجمە شېلىدىن يۈزلۈك چاپلىنىدۇ. بېشىنىڭ ئارقا دىۋارى ۋە دەستىسى - نىڭ ئالدى - كەينىگە سۆڭەك ياكى سۇلياۋدىن گۈلدەر نەقىش قو - يۇلىدۇ. ئىلگىرى دۇتار بېشى كەينى دىۋارىدىكى يانمۇ يان چاپلانغان شاللارنىڭ تۇتاشتۇرۇلغان يېرىقلىرى ئۈستىگە چىخ ياكى ئىنچىكە، نېپىز ياغاچتىن چەسەك قويۇلاتتى. ھازىر نەقىش ئارقىلىق زىن - نەتلىنىدىغان بولدى. ئادەتتە دۇتارغا 17 پەدە باغلىنىدۇ. دەستىنىڭ ئۈچ تەرەپ ئالدى ۋە يان تەرەپىگە ياغاچتىن ئىككى قۇلاق بېكىتىد - لىپ، ئۈچەي ياكى مەشۈت (يىپەك) تىن ئېشىلگەن بىر جۈپ تار يۈزلۈكتىكى خەرەكنى باستۇرغان ھالدا باشتىن - بوي تارتىلىدۇ. بۇ بىر جۈپ تارنىڭ بىرى زىل، بىرى بوم تار دەپ ئاتىلىپ، (ad1) ياكى (gd1) گە تەڭشىلىدۇ. دۇتارنىڭ ساداسى مۇڭلۇق، يېقىملىق بولۇپ، ناخشىغا تەڭكەش قىلىپ ئايرىم چېلىشقىمۇ، باشقا چىرىتمە مۇزىكا سايمانلىرى بىلەن بىرلەشتۈرۈپ چېلىشقىمۇ بولىدۇ.

5. راۋاب

راۋاب — زەخمەك (ياغاچ، مۇڭگۈز ياكى سۇلياۋدىن ياسالغان تىلسىمان كىچىك سايمان) بىلەن چېلىنىدىغان چالغۇ. ئۇ «قەشقەر راۋابى»، «قويچى راۋابى» (ياكى ئاللىچە راۋاب، بەزىلەر تاغ راۋابى دەپمۇ ئاتايدۇ)، «چاپلىما راۋاب» قاتارلىقلاردىن تەشكىل تاپىدۇ. مەيدانلىق قايىسى خىل راۋاب بولۇشىدىن قەتئىينەزەر، ھەممىسى ئۈجمە يانچىدىن ياسىلىدۇ.

خوتەنلىكلەر ياساپ چالىدىغان قەشقەر راۋابىنىڭ بېشى ياغاچتىن ئويۇپ ياسالغاچقا، «ئويما راۋاب» دەپمۇ ئاتىلىدۇ. ئومۇمىي ئۇزۇنلۇقى تەخمىنەن 90 سانتىمېتىردىن 120 سانتىمېتىرغىچە ئارىلىقتا بولىدىغان بۇ خىل چالغۇنىڭ ئويۇلغان يېرىم شار ھالىتىدىكى باش قىسمىغا قوي، ئېشەك ياكى يىلان تېرىسىدىن يۈزلۈك قويۇلىدۇ. دەستىسى بىلەن بېشى (ئاۋاز ساندۇقى) تۇتىشىدىغان جايىنىڭ ئىككى تەرىپىگە يەرلىك ئالاھىدىلىكنى ئەكس ئەتتۈرۈپ تۇرىدىغان بىر جۈپ قوشقار مۇڭگۈز شەكلى ئورنىتىلىدۇ. يېرىم تۈۋرۈكسىمان دەستىگە ئېشىلگەن ئۈچەيدىن 20 دەك پەدە باغلىنىدۇ. دەستىنىڭ ئۈچى كەينى تەرەپكە ئەگرى بولۇپ، ئىككى تەرىپىگە بەشتىن يەتتە-گىچە قۇلاق بېكىتىلىپ، پولات تار سېلىنىدۇ (بۇرۇنقى راۋاب ئۈچ قۇلاقلىق بولۇپ، بىرىنچى تارى d_1 ، ئىككىنچى تارى a ياكى g ، ئۈچىنچى تارى d ئاھاڭغا تەڭشىلىدىغان ئۈچ تار سېلىناتتى. كېيىنكى دەۋردە ھازىرقىدەك ئۆزگەردى). راۋاب بېشىنىڭ كەينى دېۋا-رىغا، دەستىنىڭ ئالدى - كەينى، يان تەرەپلىرىگە، دەستىنىڭ ئۈچ تەرىپىدىكى مۇڭگۈزسىمان ئەگمىسى ۋە دەستە بىلەن باش قىسمى تۇتاشقان جايدىكى مۇڭگۈز شەكىللىرى قاتارلىقلارنىڭ ھەممىسىگە نەقىش قويۇلىدۇ. بۇ خىل راۋابنىڭ ئاۋاز دائىرىسى $gd3$ كە قەدەر بولۇپ، تارلىرى $EAdgc1$ (BF) گە تەڭشىلىدۇ.

1) قويچى راۋابى: ئادەتتە «ئاللىچە راۋاب» دەپمۇ ئاتىلىدىغان بۇ خىل راۋاب شەكىل ۋە ياسىلىش جەھەتتىن قەشقەر راۋابىغا ئاساسەن ئوخشاپ كېتىدۇ. ئەمما بېشى قەشقەر راۋابىدىن چوڭ، دەستىسى

قىسقا (ئادەتتە 60~80 سانتىمېتىر ئەتراپىدا) بولىدۇ. دەستە ئۇ - چى گامھى تۈز، گامھى كەينىگە ئەگرى ياسىلىدۇ. قارىغىغا ئوخشاشلا ھايۋانات تېرىسىدىن يۈزلۈك قويۇلىدۇ. دەستىنىڭ ئۈچ تەرىپى نىسبەتەن تار، باش قىسمىغا تۇتىشىدىغان تەرىپى تومراق بولىدۇ. ئۈچ ياكى بەش قۇلاق بېكىتىلىپ، كۆپىنچە ئۈچەي تار (يەرلىكلەر «پەي تارى» دەپ ئاتايدۇ) ياكى مەشۇت تار سېلىنىدۇ. بىرىنچى، ئۈچىنچى تارلىرى قوش، ئىككىنچى تار تاق بولىدۇ. دەستىگە پەدە باغلانمىغانلىقتىن، «پەدىسىز راۋاب» دەپمۇ ئاتىلىدۇ. بۇ خىل راۋابنى كۆپىنچە چالغۇچىلار ئۆزلىرى ياسىۋالدىغان بولغاچقا، نە - قىش قويۇلمايدۇ. نۆۋەتتە كارخانا ياكى مەخسۇس ياسىغۇچىلارمۇ ئاندا - ساندا ياساپمۇ قويغاچقا، ئۇلارغا نەقىش قويۇلىدۇ.

«2000-يىل 12-ئايدا خوتەن ۋىلايەتلىك مەدەنىيەت يادىكارلىق - لىرىنى قوغداش - باشقۇرۇش خادىملىرى چىرا ناھىيە چاقار يېزا قىزىل كۆتىكى كەنتىدىكى دېھقان ئابدۇللا مەڭلىك ئۆزى ساقلاپ كەلگەن ئىنتايىن قەدىمىي بىر راۋابنى خوتەن ۋىلايەتلىك مۇزېيىغا تاپشۇرغان.

ئۇ راۋابنىڭ ئومۇمىي گەۋدىسى ئۈجمە ياغىچىدىن بىر پۈتۈن ئۇ - يۈپ ياسالغان، راۋابنىڭ قارنى يۈزىگە ھايۋانات تېرىسى (ئېھتىمال ئېشەك تېرىسى بولۇشى مۇمكىن) تۇتۇلۇپ، يەرلىك قالپاقلىق تۆ - مۇر مىخ بىلەن مىخلانغان ۋە يىلىم بىلەن چاپلانغان. راۋاب قارىند - نىڭ كەينى تەرىپىدىكى نەقىشسىز جايلار (تۆۋەن تەرىپى) نىسپىي يېرىم شار شەكىللىك دۇمباق بولۇپ، ئۈستى يېرىمى تۈز ھالەتتىكى ئىككى چاتما نەقىش بۆلىكىگە ئايرىلغان. تۈزلەنگەن بۇ ئىككى بۆ - لەك جايغا نىلۇپەر گۈلى، بادام ۋە يوپۇرماق نەقىشلىرى كۆپتۈرمە قىلىپ ئويۇپ چىقىرىلغان. بۇ ئىككى بۆلەك نەقىشلەر توپى يەنە ئوتتۇرىدىكى ئېگىز قىر ئارقىلىق تەبىئىي ھالدا تۇتاشتۇرۇلۇپ گەۋدىلەشتۈرۈلگەن. راۋابنىڭ دەستە قىسمىنىڭ تۆۋەنلىرىگە پەغەز شەكىللىك مۇڭگۈز ئورۇنلاشتۇرۇلغان بولۇپ، ئالدى ۋە كەينى تەرىپى - پى ھەر خىل گېئومېترىيەلىك نەقىشلەر بىلەن بېزەلگەن. مۇڭ - گۈز قىسمىنىڭ يۇقىرى تەرىپىگە يەنە ئويما چېكىتلەر بىلەن (ئالدى

ۋە كەينىگە) ئۇچبۇلۇڭ شەكىلدىكى نەقىش چىقىرىلغان، راۋاب دەستىسىنىڭ سول تەرىپىدىكى يانتۇلۇققا نىلۇپەر گۈل غۇنچىسىدە نىڭ شەكلى چىقىرىلغان. دەستىنىڭ ئوڭ تەرىپىدىكى يانتۇلۇققا يەتتە دانە (دېئامېتىرى بىر سانتىمېتىر، ھەر تۆشۈك ئارىلىقى تۆت سانتىمېتىر) قۇلاق تۆشۈكى ئېچىلغان. راۋابنىڭ بېشى قۇش بېشى شەكلىدە بولۇپ، كەينىگە ئېگىلگەن باشنىڭ ئارىلىقىغا بىر سانتىمېتىر كەڭلىكتە يېرىقچە ئويۇلغان. بەش دانە قۇلاق تۆشۈكى ئېچىلغان. راۋابنى يانتۇ قىلىپ قارىساق، راۋاب دەستىسىنىڭ ئەگمە بېشى ياۋا غازنىڭ بېشىغا، قۇلاق تۆشۈكلىرى غازنىڭ كۆز، ئېغىز، لىرىغا، دەستە تۆۋەن قىسمىدىكى پەغەز شەكىللىك مۇڭگۈزى غازنىڭ بىر جۈپ قانىتىغا، راۋاب قارىنى قورساق قىسمى غازنىڭ پوكان، قورسىقىغا ئوخشايدۇ. راۋابنىڭ بۇ خىل ھالىتى غازنىڭ سۇ ئۈس-تىمىدىكى غاقلىداپ ئويىناۋاتقان كۆرۈنۈشىنى ئەسلىتىدۇ.

بۇ راۋاب مەنبە جەھەتتىن دولان، قۇمۇل مۇقاملىرىدا ئىشلىتىدە. لىپ كېلىۋاتقان قەدىمىي راۋابلار بىلەن ھەم قويىچى راۋابى بىلەن بىر بولۇپ، خوتەننىڭ ھەر قايسى تاغلىق ۋادىلىرىدا، يىراق كەنت-لەردە چارۋىچىلىق بىلەن شۇغۇللىنىۋاتقان خەلقلەرىمىزنىڭ قولىدا ساقلىنىپ، ئۇلارنىڭ مەنىۋى تۇرمۇشىنى بېيىتىشتا مۇھىم رول ئوينىپ كەلگەن.

خوتەننىڭ قەدىمىي چالغۇ ئەسۋابىنىڭ بىرى بولغان قويىچى راۋابى قەدىمدىن بېرى خوتەنلىكلەرنىڭ مۇقام، مەشرەپ سورۇنلىرىدا چېلىدە. ئىپ كەلگەن. خوتەن خەلق سەنئىتى پېشىۋالىرىدىن داڭلىق ئەلنەغە-مىچى شاھمۇھەمەت 80 نەچچە يىللىق ئەلنەغەمىچىلىك ھاياتىدا خوتەن قويىچى راۋابىنى قولىدىن چۈشۈرمەي ئەلنەغەم ئورۇنلىغان (جۈمە-نىياز تۇرسۇن «خوتەن تاغ راۋابى» ناملىق ماقالە، «شىنجاڭ سەنئىتى» 2003 - يىل 3 - سان 31 - 32 - بەتكە قاراڭ).

2) چاپلىما راۋاب: كېيىنكى ۋاقىتلاردا ئىسلاھ قىلىنىپ ياسالغان بۇ خىل راۋابنىڭ بېشى دۇتارنىڭكىگە ئوخشاش ياغاچ تالالىرىدىن چاپلاپ ئىشلەنگەچكە، «چاپلىما راۋاب» دەپ ئاتالغان. ئۇنىڭغىدە مۇڭخاشلا ھايۋانات تېرىسىدىن يۈزلۈك تارتىلىدۇ. دەستىگە مې-

تال، سۆڭەك ياكى سۇلياۋ پەدىلەر بېكىتىلىپ، بىرىنچى، ئىككىنچى تارلىرى d1 ئاھاڭغا، ئۈچىنچى، تۆتىنچى تارلىرى a ئاھاڭغا، تومراق بەشىنچى تارى d ئاھاڭغا تەڭشىلىدۇ، بەش تار سېلىنىدۇ. يۇقىرىقىلاردىن باشقا، خوتەنلىكلەر يەنە 13 تىن 18 گىچە تارلىرى بولغان پەدىلىك راۋابنىمۇ ياساپ چېلىپ كەلگەن. يېقىنقى نەچچە ئون يىل مابەينىدە تەدرىجىي ئازىيىپ، ئىستېمالدىن قالدى. (مۇھەممەتتوختى ئەھمەت)

5§. قەدىمكى ئۇدۇن چالغۇلىرى

1. بۇرغا (角)

ئەڭ قەدىمىي چالغۇ ئەسۋابلىرىمىزنىڭ بىرى بولۇپ، يەللىك چالغۇغا تەۋە، ئۇ ئەڭ دەسلەپتە كالا ۋە ئۆچكە مۇڭگۈزىدىن ياسالغان. قەدىمكى زاماندا ئېلىمىزنىڭ غەربىي شىمالىدا ياشايدىغان «بەش خۇ» ئۇيغۇرلىرى تەرىپىدىن كەڭ قوللىنىلغان. ئوتتۇرا ئە - سىردىكى ئىدىقۇت سازلىرى ئىچىدە شەكلى كالا مۇڭگۈزىگە ئوخشاشايدىغان «مىس بورغا» بارلىققا كەلگەن.

1976 - يىلى خوتەن ناھىيە يوتقان خارابىسىدىن بىر دانە ساپال بورغا تېپىلغان. سېغىز لايدا پىشۇرۇپ ياسالغان بۇ ساپال بورغىنىڭ ئۇزۇنلۇقى 1.95 سانتىمېتىر، ئۈستى تەرىپى ئادەم بېشى شەكلىدە، تۆۋىنى كالا بېشى شەكلىدە ياسالغان. ئىچى كاۋاك، ئادەم بېشىغا يۆگەلمە شەكلىدە ئېگىز قالپاق كىيگۈزۈلگەن. پېشانىسى كەڭ، قاڭشارلىق، بۇرۇت - ساقال قويۇلغان. كالا ئېغىزىدىن پۈۋلەش ئې - غىزى ياسالغان. ھازىرمۇ پۈۋلەپ ئاۋاز چىقىرىشقا بولىدۇ. بۇ بورغا ھازىر شىنجاڭ مۇزېيىدا ساقلىنىۋاتىدۇ. دەۋرى مىلادى 3، 4 - ئەسىرلەرگە تەۋە.

2. دۈدۈك (贝)

يەللىك چالغۇ، قۇلۇلە قېپىدىن ياكى ئىچى ئويۇلغان دۈگىلەك

ياغاچتىن ياسىلىپ، پۈۋلەپ چېلىنىدۇ. خەنزۇ تارىخنامىلىرىدا بۇ خىل چالغۇنىڭ رايونىمىزدىن ئوتتۇرا تۈزلەڭلىككە تارقالغانلىقى قەيىت قىلىنغان.

1995 - يىلى قاراقاش ناھىيە قومرابات بۇددا خارابىسىدىن ساپالدىن ياسالغان بىر دانە دۈدۈك (ساپال پۇشتەك) تېپىلغان. ئۇزۇن-لۇقى يەتتە سانتىمېتىر، ئېگىزلىكى تۆت سانتىمېتىر كېلىدۇ، كۆك ساپالدىن پىشۇرۇپ ياسالغان. ئوتتۇرىسى كاۋاك، ئادەم قىيا-پەتلىك بولۇپ، سول ۋە ئوڭ ئىككى تەرىپىدە ئىككى دانە تۆشۈكى بار. تۆۋەن تەرىپىدە (ئۇزۇن بويىدا) پۈۋلەيدىغان بىر ئېغىزلىق بار، ئۇنىڭ ئاستىراق قىسمىدا شامال چىقىدىغان ئېغىزى بار، بۇ چالغۇنى ھازىرمۇ پۈۋلەپ مۇزىكا ئورۇندىغىلى بولىدۇ. ھازىر خوتەن ۋىلايەتلىك مۇزېيىدا ساقلىنىۋاتىدۇ. دەۋرى مىلادى 4-، 5- ئەسىرلەرگە تەۋە.

3. چوراك

بۇ چالغۇ ھەققىدە تولۇق مەلۇماتقا ئىگە ئەمەسمىز. بۇ بەلكى دۈدۈك (㊸) نىڭ بىر خىل شەكلى بولۇشى مۇمكىن.

1906 - يىلى ئاۋرىل ستەين (A. Stein) خوتەن ناھىيە يوتقان خارابىسىدا قېزىش ئېلىپ بېرىپ بىر دانە قۇش شەكلىدىكى چوراك تاپقان. بۇ چالغۇنىڭ ئېگىزلىكى 10.8 سانتىمېتىر، ئۇزۇنلۇقى 10.5 سانتىمېتىر، قۇش شەكلىدە ساپال لېيىدىن پىشۇرۇلغان. قۇشنىڭ تاجىسى ئېگىز، ئۇزۇن تۇمشۇقلۇق، گەۋدىلىك، قوشقۇلاق، تاجا ۋە قورسىقىنىڭ شەكلى ئاساسەن نىلۇپەر گۈلىنىڭ ئۆزگەرگەن شەكلى؛ پوكان، بەدەن بويۇنلىرىنىڭ تۈكلىرى تىرناق ئىزى شەكلىدە چىقىرىلغان. ئىپادىلىنىشى، ياسىلىشى ناھايىتى سۈپەتلىك، قۇشنىڭ تۇمشىقىدىن پۈۋلەش ئېغىزى چىقىرىلغان. دۈمبە قىسمىدىن ھاۋا چىقىش ئېغىزى قويۇلغان. بۇ پۈۋلەپ ئاۋاز چىقىرىشى مۇمكىن بولغان شەكلىدە لايىھىلىنىپ، چىرايلىق قۇشقا سىمۋول قىلىپ تەييارلانغان چالغۇ بولۇشى مۇمكىن. بۇ چالغۇ ھازىر ئەنگلىيە لوندون مۇزېيىدا ساقلىنىۋاتىدۇ، دەۋرى مىلادى 2-، 3- ئەسىرلەرگە تەۋە.

4. بەرباب (琵琶)

قەدىمكى غەربىي يۇرتنىڭ داڭلىق چالغۇلىرىنىڭ بىرى دەسلەپ
 گات ئۈستىدە چېلىنىدىغان تارىلىق چالغۇ ئىدى.

بەرباب — قەدىمكى دەۋردە ئۈچ تارىلىق، تۆت تارىلىق ۋە بەش
 تارىلىق شەكىللەردە؛ كەڭ يۈزلۈك ۋە كىچىك يۈزلۈك، دەستىسى
 ئۇزۇن ۋە قىسقا شەكىللەردە بولغان، تىك ھالەتتە ۋە يانتۇ ھالەتتە
 چېلىنغان

ستەيىن نىيا خارابىسىدا قېزىش ئېلىپ بارغاندا بىر دانە بەرباب
 تاپقان بولۇپ، ئۇ «قەدىمكى خوتەن» (2001 - يىلى تايلاندى ئېنىگە -
 لىمىزچە نەشرى) ناملىق كىتابنىڭ 336 - بېتىدە: «دەستى قىسمى
 مۇكەممەل ساقلانغان چالغۇ (N.xii.219 - نومۇرلۇق)، ئۇزۇنلۇقى
 16 ئىنچ (63 سانتىمېتىر)، بۇ راۋابقا ئوخشىشىپ كېتىدۇ. تۆت تا -
 رىلىق، ئۈچ دانە قۇلىقى ساق ھالەتتە، بىر قۇلىقى يوق، قۇلىقى نا -
 ھايىتى قاتتىق ياغاچتىن ئويۇپ ياسىلىپ قۇلاق ئورنىغا كىرگۈ -
 زۈلگەن، بىر قۇلىقى كېيىن ياساپ سېلىپ قويۇلغان، ئەسلىدىكى
 ئىككى قۇلاققا ئوخشىمايدۇ»، دەپ مەلۇمات بەرگەن ھەمدە چالغۇنىڭ
 رەسىمىنى بىرگە قوشۇپ بەرگەن. ئۇ بەربابنىڭ قارىنى (ئاۋاز ساندۇ -
 قى قىسمى) يوق، دەستە قىسمى مۇكەممەل ساقلانغان.

1992 - يىلى جۇڭگو - ياپونىيە بىرلەشمە تەكشۈرۈش ئەترىتى نىيا
 خارابىسىدىكى (N 4(92B8) ئاھالىلەر ئولتۇراق ئۆيىدىن بىر دانە
 بەرباب تاپقان. ئۇزۇنلۇقى نەخمىنەن 70 سانتىمېتىر ئەتراپىدا، بۇ
 بەربابمۇ ستەيىن تاپقان بەربابقا ئوخشىشىپ كېتىدۇ. ئۇ ئۈچ تارىلىق
 (قۇلاق ئۈچ دانە) بولۇپ، مىلادى 3 - ئەسىردىن ئىلگىرىكى چاغلار -
 غا مەنسۇپ. بۇ بەرباب ھازىرغا قەدەر ئېلىمىزدىن تېپىلغان ئەڭ قە -
 دىمكى بەرباب ھېسابلىنىدۇ.

ئېكسپىدىتسىيەچى سېۋىن ھېدىن خوتەننىڭ قۇملۇقتىكى قە -
 دىمىي شەھەر خارابىلىرىدىن كىچىك بىر ساپالدىن ياسالغان بەرباب
 چېلىۋاتقان ئۇدۇن (خوتەن) مۇزىكانتىنىڭ ھەيكىلىنى تېپىۋالغان.
 ئۇنىڭ چالغۇ تۇتقان قىياپىتى تاڭ شائىرى بەي جۈينىڭ «پىپاشىڭ»

(琵琶行) دېگەن نەزمىسىدىكى «يۈزىنى قىيپاش تۇتۇپ گەر كۆك-سىگە پىپا قويۇپ چالسا، مىڭلاپ ئون - سادا شۇنداق راۋان بولۇپ ياڭرىغاي» دېگەن مىسرالارنى ئەسلىتىدۇ. بۇ ئۇدۇن چالغۇچى ھەيكىلىدە ئىپادىلەنگەن بەربابنىڭ ئۈچ تارىسى ناھايىتى ئۈستىلىق بىلەن ئىپادىلەنگەن.

يۇقىرىقى پاكىتلاردىن قارىغاندا ئۇدۇن چالغۇلىرى ئىچىدە بەرباب (پىپا) ناھايىتى كەڭ ئىشلىتىلگەن ۋە مەشھۇر بولغان.

5. غوڭقا (箜篌)

كۆپ تارىلىق چەكمە چالغۇ. ئۇنىڭ ئۆرەغۇن (竖箜篌) ۋە ياند-توغۇن (卧箜篌) دەپ ئاتىلىدىغان شەكىللىرى بار. «غوڭقا» ئاتال-غۇسى غوڭۇلىدىغان ئاۋازدىن ئېلىنغان. مىلادى 7 - ئەسىردىكى قەدىمكى ئۇيغۇرچە «ئىككى تېكىننىڭ ھېكايىسى» دا «غوڭقاۋ» دەپ خاتىرىلەنگەن.

غوڭقا شەرقىي خەن دەۋرىدە كۇچادىن ئوتتۇرا تۈزلەڭلىككە تار-قىلىپ كىرگەن.

1996 - يىلى خوتەن ۋىلايەتلىك مەدەنىيەت يادىكارلىق ئورنىدىكى خادىملار سامپۇل قەدىمىي قەبرىستانلىقىدىن بىر دانە چالغۇ تاپتى. بۇ چالغۇنىڭ دەستە قىسمى سۇنغان، پەقەت ئاۋاز ساندۇقى قىسمىلا ساقلىنىپ قالغان. قالدۇق چالغۇنىڭ ئۇزۇنلۇقى 48 سانتىمېتىر ئەتراپىدا، ئاۋاز ساندۇقىنىڭ ئىچكى قىسمىنىڭ چوڭقۇر-لۇقى سەككىز سانتىمېتىر، كەڭلىكى بەش سانتىمېتىر ئەتراپىدا كېلىدۇ. ئاۋاز ساندۇقى ئۈستىگە ئەسلىدە تېرە چاپلانغان بولۇپ، ھازىر پەقەت تېرە چاپلانغان گىرۋەك ئىزىنى، چاپلاشتا ئىشلىتىلگەن يىلىم ئىزىنى كۆرگىلى بولىدۇ. چالغۇنىڭ دەستە قىسمى ساقلانمىغاچقا تارا بېكىتىش ئورۇنلىرىنى بىلگىلى بولمىدى. ئەمما، ئاۋاز ساندۇقىنىڭ ئاياغ تەرىپىدە ئويمان گىرەلىك ئورنى بولۇپ، ئۇنىڭغا ئىككى تۆشۈك ئېچىلغان. ئۇنىڭ 15 سانتىمېتىر ئۈستىدەكى ئاۋاز ساندۇقى قىسمىدا پەدە باغلاشتا ئىشلىتىلگەن باغلانچى ئىزى ساقلىنىپ قالغان. بۇ چالغۇنىڭ ئومۇمىي قۇرۇلمىسىدىن قا-

رىغاندا غوڭقا بولۇشى مۇمكىن، بۇ كېيىنكى تەتقىقاتلار داۋامىدا تېخىمۇ چوڭقۇرلاشقۇسى.

ستەيىن دەندان ئۆيلۈك خارابىسىدا قېزىش ئېلىپ بېرىپ، غوڭقا چېلىۋاتقان سازەندە رەسىمىنى بايقىغان. يوتقان خارابىسىدىن غوڭقا چېلىۋاتقان سازەندە ئوبرازىدىكى لاي قونچاق تېپىلغان. سازەندە غوڭقىنى سول يېنىغا قويۇپ ئوڭ قولى بىلەن تارا چېكىۋاتقان ھالەتتە جانلىق ئىپادىلەنگەن. سامپۇلدىن تېپىلغان غوڭقا بىلەن يوتقاندىن تېپىلغان سازەندە قولىدىكى غوڭقىلارنىڭ قۇرۇلمىسى ئوخشىشىپ كېتىدۇ. چالغۇلارنىڭ دەۋرى مىلادى 1 - ئەسىردىن 3 - ئەسىرگىچە بولغان ئارىلىققا توغرا كېلىدۇ.

6. بوريا (生)

يەللىك چالغۇ، بىر نەچچە تال قومۇشتىن جۈپلەپ ياسىلىپ، تۈز تۇتۇپ پۈۋلەپ چېلىنىدۇ.

خوتەن ناھىيە يوتقان خارابىسىدىن بىر دانە بوريا چېلىۋاتقان سەنئەتكار ھەيكىلى تېپىلغان بولۇپ، ھەيكەل ساپال لايىدىن پىشۇرۇلغان، ئېگىزلىكى تۆت سانتىمېتىر، مۇزىكانت ھەيكەلنىڭ بېشى يوق، يۈكۈنۈپ ئولتۇرۇپ، ئىككى قولى بىلەن بورىيانى ئېغىزىغا يېقىن تۇتۇپ ئىشتىياق بىلەن مۇزىكا ئورۇنداۋاتقان كۆرۈنۈشى ئىپادىلەنگەن.

يوتقان خارابىسىدىن يەنە بىر دانە بوريا چېلىۋاتقان سازەندە مايمۇن ئوبرازى ئىشلەنگەن كىچىك ساپال ھەيكەل تېپىلغان. ئېگىزلىكى ئۈچ سانتىمېتىر، خېلى مۇكەممەل ساقلانغان. ئۇنىڭدا كىچىك بىر مايمۇننىڭ قولىدا بورىيانى تۇتۇپ، ئېغىزىغا يېقىن ھالەتتە مۇزىكا ئورۇنداۋاتقان كۆرۈنۈش ئىپادىلەنگەن.

بوريا چېلىۋاتقان ساپال ھەيكەللەر خوتەن ۋىلايەتلىك مۇزېيىدا كۆرگەزمە قىلىنىۋاتىدۇ. دەۋرى مىلادى 3 -، 4 - ئەسىرلەرگە تەۋە.

7. نەي (笛)

يەللىك چالغۇ، سۆڭەك ياكى قومۇشتىن ياسىلىپ، يانتۇ تۇتۇپ

پۈۋلەپ چېلىنىدۇ. رىۋايەت قىلىنىشىچە، بۇنىڭدىن 4~3 مىڭ يىل ئىلگىرى قاراقۇرۇم (كوئېنلۇن) تېغىدا (خوتەن رايونىدا) ياشايدىغان ئوماي ئانا (西王母) ئوتتۇرا تۈزلەڭلىكتىكى جومۇۋاڭغا سوۋغا قىلغان بۇيۇملار ئىچىدە ئۈچ دانە قاشتېشىدىن ياسالغان نەيمۇ بار ئىكەن. مىلادى 827-840 - يىللىرى ياشىغان خوتەنلىك ۋيساراچاڭ (尉迟璋) نەي ماھىرى بولۇپ، چاڭئەندىكى سەنئەت ئوقۇتۇش يۈر-تىدا نەي ئوقۇتقۇچىسى ۋە ئەمەلدار بولغان.

1906 - يىلى ئەنگلىيەلىك ستەيىن خوتەن ناھىيە يوتقان خارابىسىدىن مۇزىكا ئورۇنداۋاتقان چالغۇچىلار ئوبرازى كىرىشتۈرۈلگەن ساپال پارچىسى تاپقان. ئۇ ساپال پارچىسىنىڭ ئېگىزلىكى 12 ساندىمىتىر كېلىدۇ. ئىككى يەلپۈگۈچ شەكىللىك تەكچە ئىچىدە ئوخشاشمىغان ئەسۋاب تۇتقان مۇزىكانتلار (نەي ۋە جاللا تۇتقان) ئوبرازى ئىشلەنگەن. نەي چېلىۋاتقان مۇزىكانتنىڭ نەينى يانتۇ تۇتۇپ پۈۋلەپ، بىر قولى بىلەن ئاۋاز تۆشۈكلىرىنى بېسىپ، ئىشتىياق بىلەن مۇزدىكا ئورۇنداۋاتقان كۆرۈنۈشى ناھايىتى ئۈستىلىق بىلەن ئىشلەنگەن.

8. جاللا (铜钹)

خەلق ئارىسىدا «جاڭ-جاڭ» دەپ ئاتىلىدۇ. جاللا قەدىمدىن تارتىپ مىس ياكى تۇچتىن، ئوتتۇرىسى يېرىم شار شەكلىدە كۆپتۈرۈلۈپ، چۆرىسى دۈڭلىك تەخسىسىمان ھالدا ياسالغان. ئۇ ئىككى جاللا بىر جۈپ ھالدا ئىككى قول بىلەن، تومپىيىپ چىقىرىلغان قىسمىنىڭ ئۇچىغا بېكىتىلگەن لاتا ياكى شوينا تۇتقۇچىدىن تۇتۇلۇپ، سىلىق يۈزى تەرىپىنى بىر بىرىگە سوقۇشتۇرۇپ چېلىنىدۇ. «جاللا» دەسلەپتە غەربىي دىياردا مەيدانغا كەلگەن بولۇپ، جەنۇبىي - شىمالىي سۇلالىلەر دەۋرىدە (386-420) ئىچكىرىگە تارىقالغان.

ستەيىن خوتەن ناھىيە يوتقان خارابىسىدىن تاپقان مۇزىكا ئورۇنداۋاتقان چالغۇچىلار ئوبرازى كىرىشتۈرۈلگەن ساپال پارچىسىدا جاللا ئورۇنداۋاتقان (چېلىۋاتقان) مۇزىكانت ئوبرازى بولۇپ، ئۇ ئىككى قولىدا بىر دانىدىن جاللاننى تۇتقان، ئوڭ قولىدىكى جاللاننى

ئېگىزرەك كۆتۈرۈپ سول قولىدىكى جالانى ئېگىزرەك كۆتۈرۈپ سول قولىدىكى جاللاغا ئۇرۇۋاتقان كۆرۈنۈش ناھايىتى سىپتا، قايىل قىلارلىق ھالەتتە ئىپادىلەنگەن.

جاللا ۋە نەي چېلىۋاتقان مۇزىكانتلار ئوبرازى كىرىشتۈرۈلگەن ساپال پارچىلىرى ھازىر ئەنگلىيە لوندون مۇزېيىدا ساقلانغاندۇ. ئۇ ساپال بۇيۇمنىڭ دەۋرى مىلادى 2 — 3 - ئەسىرلەرگە تەۋە.

9. بالىمان (箏簞)

تۈز تۇتۇپ پۈۋلەپ چېلىنىدىغان يەللىك چالغۇ ئەسۋابى، قو- مۇشتىن ياسىلىدۇ. 7 — 8 تۆشۈكلۈك بولۇپ، خوتەن رايونىدا نا- ھايىتى كەڭ تارقالغان.

بالىمان خوتەندىكى ئەڭ قەدىمىي، كەڭ ئومۇملاشقان چالغۇنىڭ بىرى بولۇپ، تارىختا خوتەندىن مەشھۇر بالىمان ماھىرلىرى چىق- قان. خوتەن خان جەمەتى پۇشتىدىن بولغان ۋايسارچىن (尉迟青) دەپزۇڭ خان (780 — 805) تەرىپىدىن سانغۇنلۇق ئۇنۋانغا ئېرىش- كەن. ئۇ ئىجاد قىلغان «ئاق يىغىن قوڭغۇرقى» قاتارلىق بالىمان مۇزىكىلىرى ئوردا مۇزىكىسىغا تاللانغان ھەمدە ئۇ چاڭئەنلىكلەر چوقۇنىدىغان بالىمان ماھىرى بولۇپ قالغان، كۆپلىگەن شاگىرت تەربىيىلىگەن.

خوتەن ناھىيە يوتقان خارابىسىدىن بالىمان چېلىۋاتقان مۇزد- كانتلار ئوبرازى ئىشلەنگەن كىچىك ساپال ھەيكەللەر تېپىلدى. ھا- زىر ئەنگلىيە لوندون مۇزېيى، خوتەن ۋىلايەتلىك مۇزېيى قاتارلىق ئورۇنلاردا ساقلانغاندۇ.

بالىمان خوتەن رايونىدا كەڭ ئومۇملاشقان بولۇپ، پادىچىلار، خەلق سەنئەتكارلىرى بالىمان مۇزىكىلىرىنى ئورۇنداپ كەلمەكتە. قاراقاش ناھىيەسىنىڭ ئەھتام مازىرى ئەتراپىدا ئۆتكۈزۈلىدىغان «پىرە ئويۇ- نى» بەشتىن ئوشۇق بالىمان بىلەن ئورۇندىلىپ كەلمەكتە.

10. تەبىلۋاز (腰鼓)

سوقما چالغۇ، بەزىلىرىنىڭ بىر تەرىپى چوڭ، بىر تەرىپى كى-

چىك ياسىلىپ، چوڭ تەرىپىگە تېرە كېرىلىدۇ. بەزىلىرىنىڭ ئىككى-ئىككى تەرىپى چوڭ، ئوتتۇرىسى ئىنچىكرەك ياسىلىپ، ئىككى تەرىپىگە تېرە كېرىلىدۇ ھەمدە چازا قۇرۇپ ئولتۇرۇپ، پۈتىنىڭ ئۈستىگە يانتۇ قويۇپ، ئىككى تەرىپىدىن قول بىلەن ئۇرۇپ چېلىنىدۇ. بۇ چالغۇنىڭ غەربىي دىيار چالغۇسى ئىكەنلىكى ھەققىدە مەلۇماتلار خېلى كۆپ.

خوتەن ناھىيە يوتقان خارابىسىدىن تەبلىۋاز چېلىۋاتقان مۇزدىكى كانت ھەيكىلى تېپىلدى. مۇزىكاننىڭ بېشى يوق، ئوڭ قولى يوق، ئېگىزلىكى ئىككى سانتىمېتىر، قالغان قىسمى مۇكەممەل ساقلانغان، مۇزىكانت يۈكۈنۈپ ئولتۇرۇپ قۇچىقىغا تەبلىۋاز قويۇپ ئوڭ سول قولى بىلەن ئۇرۇپ چېلىپ مۇزىكا ئورۇنداۋاتقان كۆرۈنۈش ناھايىتى جانلىق ئىپادىلەنگەن. بۇ ھەيكەل ھازىر خوتەن ۋىلايەتلىك مۇزېيىدا كۆرگەزمە قىلىنىۋاتىدۇ. بۇنىڭغا ئوخشاش ھەيكەللەردىن ستېيىن بىر نەچچىنى تېپىپ ئېلىپ كەتكەن. دەۋرى مىلادى 2 - 3 - ئەسىرلەر ئارىلىقىغا توغرا كېلىدۇ.

11. بەشتار (五弦)

بەش تارلىق چەكمە چالغۇ، بېشى كىچىك دۈڭلەك، دەستىسى قىسقا، يانتۇ تۇتۇپ ئوڭ قول بارماقلىرى بىلەن تارا چېكىپ چېلىنىدۇ. بۇ چالغۇ ھەققىدە ئېنىق مەلۇمات يوق، پەقەت غەربىي يۇرتتىكى چالغۇسى ئىكەنلىكى ھەققىدە تارىخنامىلاردا مەلۇمات ئۇچرايدۇ. مۇزىكانت، چالغۇچى تەتقىقاتچىلار بۇ خىل چالغۇنى راۋاب بولۇشى مۇمكىن دەپ قاراشماقتا.

خوتەن يېزىلىرىدا بۇ خىل چالغۇغا ئوخشاپراق كېتىدىغان قويۇچى راۋابى (يەرلىك خەلق بەزىدە «ئاللىچى راۋابى» دەپ ئاتايدۇ). ساقلانماقتا. بۇ خىل راۋابنىڭ بېشى كىچىك، تېرە تۇتۇلغان، بەش تال تارىسى بار، مۇڭگۈزلۈك يوق، دەستىسى قىسقا، پەدە باغلانمايدۇ، چالغۇچى ئۆزىنىڭ سېزىمىغا تايىنىپ پەدە بېسىپ مۇزىكا ئورۇندايدۇ.

خوتەن ناھىيە يوتقان خارابىسىدىن پادىچى راۋابى چېلىۋاتقان كۆرۈنۈشتىكى كىچىك ساپال ھەيكەللەر تېپىلدى. قىزىل مىڭ ئۆيى.

نىڭ 14 ، - 38 ، - 98 - غارىلىرىدا بۇ خىل راۋابقا ئوخشاش چالغۇ تۇتقان مۇزىكانتلار رەسمى سىزىلغان. يەنە ھونلارغا تەۋە قولون تاغ قىيا تاش رەسىملىرىدىمۇ بۇ خىل راۋابقا ئوخشاش مۇزىكا چالغۇلىرى رەسىملىرى سىزىلغان. قويىچى راۋابنىڭ خەلق ئىچىدە «ئاللىچى راۋابى» دەپ ئاتىلىشىدىن، شۇنداقلا ئۇنىڭغا ئوخشاش راۋاب رەسىمىنىڭ ئالچى تاغ قىيا تاش رەسىملىرىدە ئۇچرىشىدىن قارىغاندا بۇ قويىچى راۋابى چارۋىچى ھونلارنىڭ چالغۇسى بولۇشى مۇمكىن.

12. ئۇرۇقچە پۇشتەك (杏核哨)

نىيا خارابىسىدا تەكشۈرۈش - قېزىش ئېلىپ بېرىش داۋامىدا بىر نەچچە دانە ئۆرۈك ئۆكچىسىدىن ياسالغان پۇشتەك تېپىلغان. پۇشتەكنىڭ ئوتتۇرىسى كاۋاك، ئۈستى تەرىپىدە پۈۋلەش ئېغىزى بار، ئىككى يېنىدا ئويما سىزىقچە بار. بۇ پۇشتەكتە ھازىرغا قەدەر بېكىتىلمىگەن يۇقىرى ئاۋازنى پۈۋلەپ چىقارغىلى بولىدۇ. دەۋرى مىلادىدىن ئىلگىرىكى 3 - ئەسىردىن مىلادى 3 - ئەسىرلەرگىچە بولغان ئارىلىققا توغرا كېلىدۇ.

خوتەن ناھىيە يوتقان خارابىسىدىنمۇ بىر دانە ساپال مايىمۇن ھەيكىلى تېپىلغان. ئۇ مايىمۇن ئېغىزىغا ئۇرۇقچە پۇشتەكنى ئۇ-دۆللاپ، ئوڭ قولى بىلەن مەھكەم تۇتۇپ ئاۋاز چىقىرىۋاتقان كۆرۈنۈش ئىپادىلەنگەن. بۇ پۇشتەكچى ساپال مايىمۇن خوتەن مۇزېيىدا كۆرگەزمە قىلىنىۋاتىدۇ. دەۋرى مىلادى 2 - 3 - ئەسىرلەرگە توغرا كېلىدۇ.

ئۇرۇقچە پۇشتەك خوتەندە قەدىمدىن بېرى كەڭ ئومۇملاشقان بو-لۇپ، ھازىر خوتەندىكى كىچىك بالىلار ئۆكچىلەرنى تاشقا سۈركەپ ئۇپرىتىپ، تۆشۈك ئېچىپ، مېغىزنى چىقىرىۋېتىپ پۇشتەك ياساپ ھەر خىل ئاۋازلارنى چىقىرىپ ئوينىيدۇ.

جۇڭگو تارىخىدىكى ھەرقايسى سۇلالىلەرنىڭ تەزكىرە تارىخنامى-لىرىدا كۆرسىتىلىشىچە، مىلادىدىن ئىلگىرىكى 3 - ئەسىردىلا «ئۇ-دۇن نەغمىلىرى» ئوتتۇرا تۈزلەڭلىكتە ئورۇندالغان، ئۇنى ئو-رۇنداقتا ئىشلىتىلگەن چالغۇ ئەسۋابلار بىزگە ئايدىڭ ئەمەس، ئەم-

ما يەر ئاستىدىن تېپىلغان مەدەنىيەت يادىكارلىق بۇيۇملىرى ئاردا-سىدىكى چالغۇ - ئەسۋابلار ۋە چالغۇ ئەسۋاب تەسۋىرىدىن قارىغاندا ئۇدۇندا 40 نەچچە خىل چالغۇ ئەسۋاب ئىشلىتىلگەن. يۇقىرىدىكى چالغۇ ئەسۋابلاردىن باشقا يوتقان خارابىسى، قۇمراپات خارابىسى، دەندانئۆيلۈك تام رەسىملىرى قاتارلىقلار ئارىسىدا ئۇچرايدىغان چالغۇلاردىن يالغۇزەك (箫)، سېزغۇ (横笛)، باربىت، ئۇچتار (三弦)، دومباق، داپ، يان دومباق قاتارلىق چالغۇلار بار. خوتەنلىك ۋايدى-ساراكاننىڭ غوڭقا، نەي، قالۇن، چاڭ قاتارلىق چالغۇلارنى چېلىشقا ئۇستا ئىكەنلىكىدىن قارىغاندا، بۇ خىل چالغۇلارمۇ خوتەندە كەڭ تارقالغان بولۇشى مۇمكىن.

19 - ئەسىرنىڭ ئوتتۇرىلىرىدا ياشىغان خوتەنلىك مۇزىكىشۇناس، تارىخشۇناس، موللا ئىسمەتۇللا بىننى موللا نېمەتۇللا مۆجىزى ئۆزىنىڭ «تەۋارىخىي مۇسقىيىيۇن» دېگەن ئەسىرىدە: «يەكەن ۋە خوتەن خەلقىنىڭ قەدىمكى ئەجدادى خەرىزە تۈرك دېگەن كىشىنىڭ تەمبۇر، بەربەت (باربىت) ۋە ئود قاتارلىق چالغۇلارنى ياساپ چېلىش-نى كەشىپ قىلىپ ئالەم خەلقىگە ئۆگەتكەنلىكى» ھەققىدە مەلۇمات بەرگەن.

خوتەن ۋىلايەتلىك مۇزېيىدا قازاقاش ناھىيەسىدىن تېپىلغان يوغان بىر قوڭغۇراق (钟) كۆرگەزمىگە قويۇلغان. قوڭغۇراق چۆيۈندىن ياسالغان. ئۈستىدە ئاسىدىغان يېرى بار. قوڭغۇراق ئۈستىدە ئىپتىدائىي شەكىلدىكى بەلگە، نەقىشلەر قاپارتما قىلىپ چىقىرىلغان، قوڭغۇراق سوقما چالغۇغا تەۋە بولۇپ، كىچىك بولغا بىلەن ئۇرۇپ چېلىناتتى.

(ۋارس تېكىن)

ئالتىنچى باب

زىننەت بۇيۇملىرى ياساش ھۈنەر — سەنئىتى

§1. زەرگەرلىك ھۈنەر — سەنئىتى^①

1. زەرگەرلىك ھۈنەر — سەنئىتىنىڭ تەرتىپلىرى
زەرگەرلىك ئۇيغۇر قول ھۈنەرۋەنچىلىكىدە ئۇزاق ئەسىرلەردىن بۇيان داۋام قىلىپ كەلگەن، شۇنداقلا مۇئەييەن ئالتۇن زاپىسىغا ئىگە خوتەن رايونىدىمۇ ئەنئەنىۋى قول ھۈنەرنى ساقلاپ كېلىۋاتقان نازۇك ھۈنەر — سەنئەتلەرنىڭ بىرى. زەرگەرچىلىك ھۈنەر — سەنئىتىنىڭ بەزى باسقۇچلىرى قارىماققا ئاددىدەك كۆرۈنسىمۇ، ئەمما ئۇنىڭغا خىمىيەلىك، فىزىكىلىق بىلىملەر مەركەزلەشكەن بولىدۇ. ساپ بولمىغان ئال-تۇنلارنى تاۋلاپ، مۇۋاپىق مېتال خۇرۇچ قوشۇپ ئېرىتىپ، ئەستەر سوقۇش (ئالتۇننى نېپىز ياپراقچە شەكىلگە كەلتۈرۈش، سىم تارتىش، كۆپتۈرۈش — مانىكالاش، سوقۇپ نېپىزلەنگەن ئالتۇننى قېلىپ بويىچە كۆپتۈرمە شەكىلدە گۈل چىقىرىش)، قېلىپقا قېقىپ ھەرخىل گۈللەر —

① بۇ تېما «ئۇيغۇر قول ھۈنەرۋەنچىلىك رسالىسى — زەرگەرلىك» (تۈزگۈچى: ئەر-كىن كېرىمى. شىنجاڭ خەلق نەشرىياتى 2007-يىلى 11-ئاي 1-نەشرى) ئاساسىدا تەييارلاندى.

نى چىقىرىش، توم-ئىنچىكىلىكى ئوخشاش بولمىغان سىملاردىن ھەر خىل ھالقىلارنى ياساش، ھەر خىل گۈللەرنى زىننەت بۇيۇملىرىنىڭ گەۋدىسىگە تۇنقۇزۇش ئۈچۈن كەپشەرلەش، دانىكا داشقاللىرىنى تا-زىلاش، پەردازلاش زەرگەرچىلىكتىكى ئاساسىي ئىش ھالقىلىرىدۇر.

زەرگەر زىننەت بۇيۇمغا ئىشلىتىلىدىغان ئالتۇننى ئالدى بىلەن ئېرىتىپ شۇ خىل زىننەت بۇيۇمغا ماسلىشىدىغان ھالەتكە كەلتۈرىدۇ. خېرىدارنىڭ ئېھتىياجى ۋە شۇ خىل زىننەت بۇيۇمنىڭ چىدام-چانلىقى چىقىش قىلىنغان ھالدا نەگە (مېتال خۇرۇچ) قوشۇپ ئېرىتىدۇ. ئالتۇنغا نەگە قوشۇشتىكى مەقسەت، بىرىنچىدىن، ئالتۇن بۇيۇمنىڭ پىرسەنتىنى تۆۋەنلىتىش ئارقىلىق زىبۇزىننەت بۇيۇمىنىڭ باھاسىنى تۆۋەنلىتىش؛ يەنە بىرى قاتتىقلىقىنى ئاشۇرۇپ، ئالتۇن سان ئۇپراپ كېتىش ۋە ھەر خىل گۈل نۇسخىلىرىنىڭ ئېگىلىپ قاتلىنىپ كېتىشىنىڭ ئالدىنى ئېلىشتىن ئىبارەت.

نەگە قوشۇشتىكى ئومۇمىي پىرىنسىپ شۇكى، قوشۇلىدىغان نەگە كۈمۈش ياكى مىستىن تەركىب تاپقان بولۇشى لازىم. كۈمۈشنىڭ رولى — ئالتۇننىڭ يۇمشاقلىقى ۋە چۈرۈكلۈكىنى كېمەيتىپ، يېرىلىپ كېتىشىنىڭ ئالدىنى ئېلىش. مىسنىڭ رولى — كۈمۈشنىڭ قوشۇلىشىدىن رەڭگى سۇسلىشىپ كەتكەن ئالتۇننىڭ رەڭگىنى تۇلۇقلاشتىن ئىبارەت. ئەگەر قوشۇلىدىغان كۈمۈش كۆپ بولۇپ كەتسە، تەييارلانغان ئالتۇن بويۇمىنىڭ رەڭگى سۇس سېرىق بولۇپ قالىدۇ. مىس كۆپ بولۇپ كەتسە، رەڭگى ياخشىلانسىمۇ ئالتۇن چۈرۈكلىشىپ، زىبۇزىن-نەت بۇيۇملىرىنى ياساشقا قولايىسىزلىق ئېلىپ كېلىدۇ.

كەپشەر دورىسى ۋە پەرداز دورىسىنى تەڭشەش زەرگەرلىك ھۈنەر-سەنئىتىنىڭ جېنى ھېسابلىنىدۇ.

(1) ئالتۇن، كۈمۈش زىبۇزىننەتلىرىنى ياساش ئەسۋابلىرى

- (1) ئوچاق: زەرگەرچىلىك ھۈنەر-سەنئىتىدە ئوچاق، ئالتۇننى ئېرىتىش ۋە كەپشەرلەشتە ئىشلىتىلىدۇ. ئۇزاق ئەسىرلەردىن بۇيان زەرگەرلەر ئوچاققا ناھايىتى كۆڭۈل بۆلۈپ كەلگەن. ئىلگىرى كۆپرەك ئىشلىتىلگەن ئوچاقلار ئاساسەن ئوتقا چىداملىق ساپال توپىسىدىن ياسىلىپ، ئۆي ئىچىدە مەشغۇلات قىلىشقا قولايلىقلاشتۇرۇلغان. جىد-خان، ئارچا، جىگدە قاتارلىقلاردىن چالا كۆيدۈرۈپ تەييارلانغان ئىس-سىز كۆمۈرنى يېقىلغۇ قىلىپ ئىشلىتىپ، ئوتنىڭ كۈچىنى ئاشۇرۇش ئۈچۈن كۈرەك (ياغاچ ساندۇقلۇق شامالدۇرغۇچ) سەپلىگەن.
- (2) بوتتا (چاناق): يۇقىرى تېمپېراتۇرىغا نىسبەتەن چىدامچان-لىقى كۈچلۈك ئالتۇن ئېرىتىش قاچىسى.
- (3) مانكال: تۇچ ياكى پولاتتىن ياسالغان كۇب شەكىللىك قېلىپ بولۇپ، ئالتە تەرىپىنىڭ ھەممە يۈزىدە ئوخشىمىغان شەكىلدە-كى چوڭ-كىچىك ئويمانچاقلار ۋە تۆشۈكچىلەر بار. ئۇنىڭ يەنە، ئۇ-چى يۇمىلاقلاشتۇرۇلغان، تۆشۈكلەرگە دەل كېلىدىغان قەلەملىرىمۇ بار. مانكال ئاساسەن گۈل ھالقىلارنىڭ كۆپتۈرمىسى ۋە قوڭغۇراق (شارچە) ياساش ئۈچۈن ئىشلىتىلىدۇ.
- (4) كىلە: سەل قېلىنراق پولات تاختىدىن ياسالغان، يۈزىگە چوڭ-كىچىك يۇمىلاق تۆشۈكچىلەر ئويۇلغان، مەخسۇس ئالتۇن سىم تارتىشتا ئىشلىتىلىدىغان ئەسۋاب. كىلە زەرگەرلىكتە كۆپ ئىشلىتىلىدىغان ئەسۋابلارنىڭ بىرى بولۇپ، ئۇ ئارقىلىق ئالتۇندىن توم ھەمدە چاچنىڭ نىخىدەك ئىنچىكە سىم تارتقىلى، يەنى توم-ئىنچىكىلىكىنى زىننەت بۇيۇمىنىڭ ئېغىرلىقىغا ماسلاشتۇرۇپ تارتقىلى بولىدۇ.
- (5) كىتىلەك: پولاتتىن ياسالغان پاراللىلپىپىد شەكىللىك ساي-مان بولۇپ، مەشغۇلاتتا، سەل يېسىلىنىپ تەييار قىلىنغان ئالتۇن-نى كىتىلەك ئۈستىدىكى مۇۋاپىق ئېرىقچىنىڭ ئۈستىگە قويۇپ،

بولقا بىلەن بوش ئۇرسا، ئالتۇن ئېرىقچىغا پېتىپ، بىر تەرىپى سەل قاپىرىپ چىقىدۇ. بۇ ئاساسلىقى، سىدام بىلەن زۇك، ئۈزۈكلەرنى يا-
 شاشتا كۆپرەك ئىشلىتىلىدۇ، تار يۈزىگە قويۇپ قاپارتىلسا، قاپار-
 تىلغان يۈزىگە قېلىپتىكى گۈل نۇسخىسى ئويۇلۇپ، گۈللۈك بىلە-
 ن زۇك ياكى ئۈزۈكنىڭ ئاساسىي ھالىتى تەييار بولىدۇ.

(6) جۈپتەك (قىسقۇچ): زەرگەرلىك ھۈنەر-سەنئىتىدە كۆپ
 ئىشلىتىلىدىغان ئەسۋاب بولۇپ، ياغاچتىن ياسالغانلىرىمۇ، پولات-
 تۆمۈردىن ياسالغانلىرىمۇ بار.

مەشغۇلاتتا زىننەت بۇيۇملىرىنىڭ قول بىلەن تۇتۇپ ئىشلىتىلگە-
 نلى بولمايدىغان نازۇك بۆلەكلىرى جۈپتەكتە قىسىلىپ، مەقسەتتىكى
 ئورۇنغا قويۇلىدۇ. كىسلاتالىق ئېرىتمىلەرنى ئىشلىتىپ مەشغۇلات
 قىلغاندا، ياغاچتىن ياسالغان جۈپتەك ئىشلىتىلىدۇ.

(7) ئېكەك: زىننەت بۇيۇمىنى بىر ۋاراق قەغەز ئۈستىگە توغرىلاپ
 ئېكەك سېلىپ زىننەت بۇيۇمىنىڭ يىرىك يەرلىرى سىلىقلىنىدۇ.

(8) رىجە: ئىككىلىسى ئالتۇننى ئېرىتىپ قاتۇرۇشقا ئىشلىتىل-
 ىدۇ. ئۈستىدىكىسى تاختا رىجە، ئاستىدىكىسى سىم رىجە بولۇپ،
 ئالتۇننى ياسىماقچى بولغان زىننەت بۇيۇمىنىڭ ئىنچىكە-توملۇقىغا
 ئاساسەن تار-كەڭرى ئېرىقچىلارغا قويۇلىدۇ.

(9) قول گىرەسى: ئالتۇن زىننەت بۇيۇملىرىنىڭ كۆپىنچىسى كە-
 چىك ھەم نازۇك ياسىلىدىغان بولغاچقا، قول بىلەن تۇتۇپ مەشغۇلات
 قىلىشقا باب كېلىۋەرمەيدۇ. بەزىدە قول بىلەن تۇتقان ھالەتتىمۇ كۈچ
 يېتىشمەي، زىننەت بۇيۇمىنى بۇزۇپ قويىدىغان ئىشلار دائىم ئۇچراپ
 تۇرىدۇ. بۇ چاغدا، قول گىرەسىگە قىستۇرۇپ مەشغۇلات قىلغاندا، زىن-
 نەت بۇيۇمىنىڭ بۇزۇلۇپ كېتىشىنىڭ ئالدىنى ئالغىلى بولىدۇ.

(10) سەندەل: تۆمۈردىن قۇيۇپ ياسالغان، ئاساسىي مەشغۇلات

يۈزى تەكشى، پاراللېل تۆت تەرەپلىك ئەسۋاب بولۇپ، ئاساسىي گەۋدىسىگە ئىككى قوزۇق ئورنىتىلىدۇ. بۇ قوزۇقلارنىڭ بىرىدە ئايلىنىم شەكىل ھاسىل قىلىنسا، بىرىدە يېسىملاش ياكى ئىنچىكە-لىتىش مەشغۇلاتلىرى ئىشلىنىدۇ.

(11) بولغا، ئامبۇر، شىرە سەندىلى، قايچا.

(12) ئەستەر يايغۇچ (چىغىرىق): پولات-تۆمۈردىن ياسالغان چىشلىق چاق، تولۇق قاتارلىقلارنىڭ رولىدىن پايدىلىنىپ ياسالغان. مەشغۇلاتتا، زىننەت بۇيۇمغا لايىقلاشتۇرۇلغان ئالتۇن ياكى كۈمۈش قىزىتىلىپ، يۇمشىتىلغاندىن كېيىن، تولۇق ئارىسىغا ئېلىنىپ، ئىككى تولۇق ئارىسىدا قىسىپ ئايلىندۇرۇپ نېپىزلىتىلىدۇ. يېپىلغان ئالتۇن ياكى كۈمۈش زەرگەرلىكتە «ئەستەر» دېيىلىدۇ. ئەستەر يايغۇچتا ئالتۇن ياكى كۈمۈش قىيىلىپ ياكى كۆپتۈرۈلۈپ، زىننەت بۇيۇملىرىنىڭ بىر قىسىم بۆلەكلىرى ياسالغاندىن سىرت يەنە، تومراق ئالتۇن ياكى كۈمۈش سىمىنى تارتقىلىمۇ بولىدۇ.

(13) باغلىق: پولاتتىن قىرىپ ياسالغانلىرىمۇ، ئۈجمە ياغىچىدىن قىرىپ ياسالغانلىرىمۇ بار. ئاساسلىقى ئۈزۈك ئايلىنىمىنى يۇمىلاقلاش-تۇرۇش بىلەن بىرگە، قول بارمىقىغا لايىقلاشتۇرۇشقا ئىشلىتىلىدۇ.

(14) ئالتۇن قىرغۇچ: بۇ ئېلېكتىر توكى ئارقىلىق ھەرىكەتلىنىدىغان، توك سەرىپىياتى تۆۋەن ئەسۋاب بولۇپ، ئىشلىتىش پىرىنسىپى ئىستانوكقا ئوخشايدۇ.

(15) قەلەم ۋە نۇسخا پىچىقى: قەلەم پولات-تۆمۈردىن ياسالغان، بىر ئۇچى يېسىملىنىپ ئۆتكۈرلەشتۈرۈلگەن تىغلىق ئاددىي ئەسۋاب بولۇپ، ئامبۇر، قايچا ئىشلىتىشكە مۇۋاپىق كەلمەيدىغان ئالتۇن زىخچىلارنى كېسىپ پارچىلاشقا ئىشلىتىلىدۇ. نۇسخا پىچىقىمۇ پولات-تۆمۈردىن ياسالغان. يېسىملىنىدىغان ئالتۇن ياكى كۈمۈش ئۈس-

تىگە نۇسخا پىچىقىنى قويۇپ، بولقا بىلەن ئۇرغاندا، پىچاقتىكى نۇسخا يېسىملىغان ئالتۇن ياكى كۈمۈشنىڭ يۈزىگە ھاسىل بولىدۇ. (16) قېلىپلار: ئۈزۈم ياكى گىلاس نۇسخىلىق قوڭغۇراق ھالقى قېلىپى پولات ياكى تۇچ تاختا ئۈستىگە ئۈزۈم ۋە گىلاس نۇسخىلىق رىنى ئويۇش ئارقىلىق ياسالغان بولۇپ، مەشغۇلاتتا، يېسىملىغان ئالتۇن ياكى كۈمۈشنى قېلىپ ئۈستىگە قويۇپ، بولقا بىلەن ئۇرسا، ئالتۇن ياكى كۈمۈشنىڭ قېلىپقا تېگىشكەن يۈزىدە قېلىپتىكى نۇسخا ھاسىل بولىدۇ.

بىلەزۈك، ئۈزۈك قېلىپلىرى — پاراللېلپىد شەكلىدىكى پولات-تۆمۈرلەرنىڭ بىر يۈزىگە كەڭ-تارلىقى ئوخشاش بولمىغان ئېرىقچە، ئېرىقچىنىڭ يۈزىگە ھەر خىل گۈل نۇسخىلىرىنى ئويۇش ئارقىلىق ياسالغان. مەشغۇلاتتا، تومراق يېسىملىغان ئالتۇن ياكى كۈمۈشنى ئېرىقچە ئۈستىگە قويۇپ بولقا بىلەن ئۇرۇپ تىندۇرغاندىن كېيىن چىقىرىۋېلىنىدۇ. بۇ چاغدا ئالتۇن ياكى كۈمۈش زىننەت بۇ-يۈمىنىڭ ئاساسىي ھالىتى شەكىللەنگەن بولىدۇ. ئاساسىي ھالىتى شەكىللەنگەن بىلەزۈك ياكى ئۈزۈك چەمبەر ھالىتىگە كەلتۈرىدىغان قېلىپقا يۆگەلسە، بىلەزۈكنىڭ ئومۇمىي گەۋدىسى شەكىللىنىدۇ.

ئالتۇن بۆك قېلىپى كۆپرەك تۇچتىن ياسىلىدۇ. ئانار ۋە ئانار گۈلى نۇسخىلىقلىرى كۆپ ئىشلىتىلىدۇ.

گەج قېلىپ زەرگەرلىك ھۈنەر كەسپىدە ئەڭ كەڭ ئومۇملاشقان، گەج ۋە يىلىمدىن قاتۇرۇپ ياسالغان، بىر قېتىملا ئىشلىتىلىدىغان قېلىپ.

2. بىر قىسىم زەرگەرچىلىك مەھسۇلاتلىرى

(1) ھالقىلار

ياقۇت. ياقۇتلارنىڭ تۈرى ھەم رەڭلىرىمۇ كۆپ بولۇپ، زىبۇزىد-نەتلەرنى كۆركەملەشتۈرۈش، نازۇكلاشتۇرۇش ۋە ئېستېتىك زوق ئاتا قىلىشتەك ئالاھىدىلىكلىرى بىلەن زەرگەرلىكتە كۆپ ئىشلىتىلىدىغان مۇھىم زىننەت بۇيۇملىرىنىڭ بىر تۈرى ھېسابلىنىدۇ. تەبىئىي ياقۇتلارنىڭ ئاق، قىزىل، كۆكۈچ رەڭلىكلىرى كۆپرەك

ئۇچرايدۇ. باشقا رەڭلىكلىرى كەم تېپىلىدىغان بولغاچقا، كېيىنكى چاغلاردا تەبىئىي ياقۇتقا يۇقىرى سۈپەتلىك ئەينەك ئارىلاشتۇرۇپ ئىشلەپ چىقىرىلىپ، رەڭلىرى كۆپەيدى.

مەرۋايىت قەدىمدىن تارتىپلا زىبۇزىننەت بۇيۇمى قىلىپ ئىشلەپ تىپ كېلىنگەن. ھازىر ئىچكىرى رايونلاردا مەخسۇس مەرۋايىت قۇ-لۇلىسى باقمىچىلىق كەسپى تەرەققى قىلىپ، مەرۋايىتنىڭ سۈپىتى زور دەرىجىدە ئۆستى. مەرۋايىت ئەسلىي ھالىتىدە يۇمىلاق ياكى سەل سوزۇنچاقراق كېلىدۇ. بويۇنغا ئاسىدىغان زىننەت بۇيۇمىغا ئوتتۇرا قىسمىدىن تۆشۈك ئېچىلىپ، يىپقا بىر قاتار ئۆتكۈزۈلۈپ تەييارلىنىدۇ. ھالقا ياكى ئۈزۈكلەرگە سەل چوڭراق، يۇمىلاق ھەم پارقىراق بولغانلىرى كۆز قىلىنىدۇ.

ھالقىلارنىڭ كۇچا زىرىسى، شىلدىرما ھالقا، پاقا ھالقا، كېپىد-نەك ئاي سۆكە، ئاي سۆكە، يىڭنە سىرغا، گىتار ھالقا، نوغاي ھالقا، ئاسما ئاي خاڭزا، گىلاس ھالقا، مانتا زىرە، كېپىنەك زىرە، بادام ھالقا، پانۇس ھالقا، مەرۋايىت ھالقا، ئالتۇن مۇنچاق قاتارلىق ناملار بىلەن ئاتىلىدىغان تۈرلىرى بار.

(2) بىلەزۈكلەر

سىرىتتا بىلەزۈك، چاتما بىلەزۈك، بېلىق بىلەزۈك، يۇلتۇز بىلەزۈك، كۈمۈش بىلەزۈك، قوڭغۇراق بىلەزۈك، ئەشمە كۈمۈش بىلەزۈك، زۇنار بىلەزۈك، گىرەلىك قۇيما بىلەزۈك، سىم بىلەزۈك، قوش گىلاسلىق سىدام بىلەزۈك قاتارلىق ناملار بىلەن ئاتىلىدىغان تۈرلىرى بار.

(3) زەنجىر ۋە يۈرەك شەكىللىك بۇلاپكا

بۇلاپكىلىق زەنجىر، جىگدە ئۇرۇقى زەنجىر، يۈرەك زەنجىر، زۇند-نار، تىللار زەنجىر، ئەشمە زەنجىر، گەج قېلىپ زەنجىرلىرى، گەج قېلىپ بۇلاپكىلىرى، چاچتەڭگە قاتارلىق ناملار بىلەن ئاتىلىدىغان تۈرلىرى بار.

(4) ئۈزۈكلەر

كېپىنەك ئۈزۈك، پەتنۇس نۇسخىلىق ئۈزۈك، مەنچىزە ئۈزۈك،

قوچقوراق كۆزلۈك ئۈزۈك، گۈل ئۈزۈك، سىدام ئۈزۈك، تىللا ئۈزۈك، يەر شارى ئۈزۈك، مەرۋايىت ئۈزۈك، ھەر خىل قۇيما ئۈزۈك-لەر... قاتارلىق ناملار بىلەن ئاتىلىدىغان تۈرلىرى بار.

(5) سۆكە

بۇ زەرگەرچىلىك مەھسۇلاتى ھالقىلار تۈرىدە نامى ئاتىلىپ ئۆتۈلگەن بولسىمۇ، خوتەن رايونىدا قىدىمدىن بۇيان بىر قەدەر كەڭ-رەك ئومۇملاشقان زىننەت بۇيۇمى بولغاچقا، ئۇنىڭ ياسىلىشى تۆۋەندەدە قىسقىچە بايان قىلىنىدۇ:

سۆكە ياسىلىش جەھەتتىن ئىككى خىل بولۇپ، بىرى خان سۆكەسى، بۇ پەقەت قول بىلەن پارچە-پارچە ئىشلىنىپ قوراشتۇرۇلدى. يەنە بىرى يېڭى زامان سۆكەسى بۇ پەقەت ھازىرقى قېلىپ بىلەن قۇيۇلۇپ قوراشتۇرۇلدى.

كېرىيە قاتارلىق شەرقىي ناھىيەلەردە ئومۇملاشقان خان سۆكەسى بولۇپ ئۈستى تەرىپى ئىككى قەۋەت، ئاستى تەرىپى ئىككى قاتار ئالتىدىن يەتتىگىچە بېلىق شەكلىدە ياسىلىدۇ. ئىككى تەرىپىگە ئىككى دانە يۇپۇرماق ئېسىلىدۇ. كېرىيە سۆكەسى يۇقىرىقىدەك ئالاھىدىلىكى بىلەن باشقا يۇرتلارنىڭكىدىن ئالاھىدە پەرقلىنىپ تۇرىدۇ.

خان سۆكەسىنىڭ ياسىلىش شەكلىدىن قارىغاندا، مېھراب شەكلى ئاساس قىلىنىدۇ. ئاستى تەرىپىگە ساڭگىلاپ تۇرغان بېلىق كۆرۈنۈشى بىلەن تەبىئەتتىن ئۈلگە ئالغانلىقى كۆرۈنۈپ تۇرىدۇ ھەمدە بېلىق كۆرۈنۈشى پاكلىققا سىموۋول قىلىنغان بولۇپ، ئۆزگىچە گۈزەللىكنى ھېس قىلغىلى بولىدۇ. خان سۆكەسى قولدا ئىشلىنىدىغان بولغاچقا، ياسىلىشى ئىنتايىن نازۇك، بىر زەرگەر ئۈستام بىر ھەپتە ئەتراپىدا تۈجۈپىلەپ ئىشلىگەندە بىر كىشىلىك سۆكە پۈتۈپ چىقىدۇ. خان سۆكەسىنى ئەڭ ياخشى ياسىيالايدىغان شاگىرتلار پىشپى يېتىلگەن زەرگەر ھېسابلىنىپ، دۇكان ئايرىپ بېرىلىدۇ.

(ئابدۇللا سۇلايمان)

پايدىلانمىلار

- 1) مەھمۇد كاشغەرىي: « تۈركىي تىللار دىۋانى»، شىنجاڭ خەلق نەشرىد- يىتى 1984 - يىلى 1 - نەشرى .
- 2) خې شىڭلياڭ: « شىنجاڭدىكى مىللەتلەرنىڭ ئەنئەنىۋى جەمئىيىتى ۋە مەدەنىيىتى »، سودا نەشرىياتى، بېيجىڭ 2003 - يىلى خەنزۇچە نەشرى
- 3) دىڭ گولياڭ: « جۇڭگو ئۆرپ - ئادەتلىرى » مەجمۇئەسى «ئۆرپ - ئادەتلەر»، تومى، شەندۇڭ مائارىپ نەشرىياتى 2005 - يىلى 12 - ئاي خەنزۇچە نەشرى .
- 4) ئابدۇللا سۇلايمان تۈزگەن: «دۇنيادا بىرلا خوتەن بار» 1 - ، 2 - ، 3 - ، 4 - توم)، شىنجاڭ خەلق نەشرىياتى 2003 - يىلى 8 - ئاي 1 - نەشرى.
- 5) «ئوغۇزنامە» مىللەتلەر نەشرىياتى 1980 - يىلى ئۇيغۇرچە نەشرى.
- 6) مۇھەممەتئىمىن سابىر: «ئۇيغۇر قول ھۈنەرۋەنچىلىكى»، قەشقەر ئۇيغۇر نەشرىياتى 2002 - يىلى 8 - ئاي 1 - نەشرى.
- 7) ئۆمەر ئابدۇللا ئىرقۇت تۈزگەن: «ئۇيغۇر قول ھۈنەرۋەنچىلىك رسالىد- سى — سېۋەنچىلىك، بوزچىلىق»، شىنجاڭ خەلق نەشرىياتى 2007 - يىلى 1 - ئاي 1 - نەشرى.
- 8) مەتتۇرسۇن ھەسەن تۈزگەن: «ئۇيغۇر قول ھۈنەرۋەنچىلىك رسالىسى — ياغاچ قاچا - قۇچا ياساش»، شىنجاڭ خەلق نەشرىياتى 2007 - يىلى 7 - ئاي 1 - نەشرى.
- 9) مەتسېلىم مەتقاسىم تۈزگەن: «ئۇيغۇر قول ھۈنەرۋەنچىلىك رسالىد- سى — تەلپەكسازلىق، تۇماقچىلىق»، شىنجاڭ خەلق نەشرىياتى 2007 - يىلى 11 - ئاي 1 - نەشرى.
- 10) پەتتارجان مۇھەممەت ئىرقۇت تۈزگەن: «ئۇيغۇر قول ھۈنەرۋەنچىلىك رسالىسى — موزدۇزلۇق»، شىنجاڭ خەلق نەشرىياتى 2007 - يىلى 11 - ئاي 1 - نەشرى.
- 11) ئەركىن كېرىمى تۈزگەن: «ئۇيغۇر قول ھۈنەرۋەنچىلىك رسالىسى — زەرگەرلىك»، شىنجاڭ خەلق نەشرىياتى 2007 - يىلى 11 - ئاي 1 - نەشرى.
- 12) « خوتەننىڭ قىسقىچە تارىخى » ، تۈزۈش كومىتېتى تەرىپىدىن تۈزۈلگەن، شىنجاڭ خەلق نەشرىياتى 2006 - يىلى 10 - ئاي 1 - نەشرى .

图书在版编目(CIP)数据

天下只有一个和田. 和田维吾尔族民间手工艺: 维吾尔文 / 阿布都拉·苏莱曼编著. — 乌鲁木齐: 新疆美术摄影出版社: 新疆电子音像出版社, 2011. 8
ISBN 978-7-5469-1700-9

I. ①天… II. ①阿… III. ①和田地区-概况-维吾尔语(中国少数民族语言)②维吾尔族-民间工艺-概况-维吾尔语(中国少数民族语言) IV. ①
K924.52②J528

中国版本图书馆CIP数据核字(2011)第166154号

丛 书 名	天下只有一个和田
书 名	和田维吾尔族民间手工艺
编 者	阿布都拉·苏莱曼
责任编辑	艾尼瓦·库迪力克
责任校对	努尔阿利亚·阿布都克里木
特约校对	克尤木·吐尔逊
封面设计	艾克拜尔·沙力
出 版	新疆美术摄影出版社 新疆电子音像出版社
地 址	乌鲁木齐市西虹西路36号
邮 编	830000
发 行	新疆新华书店
印 刷	乌鲁木齐市科恒彩印有限公司
开 本	880 × 1230mm 1/32
印 张	18
版 次	2011年8月第1版
印 次	2011年8月第1次印刷
书 号	ISBN 978-7-5469-1700-9
定 价	55.00 元

(书中如有缺页, 错页及倒装请与工厂联系)